EINLADUNG

Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools

SPEED UP DAYS

HIGH SPEED & FEED 2021

Live-Zerspanungstage mit unseren neuen

SPEED UP HIGH SPEED & FEED

Hochleistungsprodukten

COVID-19: Selbstverständlich beachtet Ingersoll Werkzeuge GmbH die Hygienevorschriften gemäß den aktuellen gesetzlichen Richtlinien.

NEUHEITEN

Member IMC Group
Ingersoll Cutting Tools

SFEED UP DAYS

HIGH SPEED & FEED 2021

VORSTELLUNG

Tägliche Maschinenvorführungen am Praxisbauteil durch verschiedene Referenten.

Reservieren Sie sich Ihren **SFEED**-Vorsprung!
Sie erwartet eine Hochleistungsschau im spannenden Dialog

KW 38 - 49

dienstags - donnerstags

von 09:00 - 15:00 Uhr

(Praxisseminar)
Veranstaltungsort:
Haiger

COVID-19: Selbstverständlich beachtet Ingersoll Werkzeuge GmbH die Hygienevorschriften gemäß den aktuellen gesetzlichen Richtlinien.

SFEEDUP HIGH SPEED & FEED

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

Verschiedene Themengebiete

dienstags - donnerstags von 09:00 - 15:00 Uhr

1

Webshop

2

MachiningCloud Smart Manufacturing

Werkzeugerstellung

3

MATRIX

Werkzeugausgabe-system

4

PKD-CBN

„Werkzeugbearbeitung"

5

ZERSPANUNGS AUFGABEN

Neueste Bearbeitungsstrategien

(wie z.B. Werkstückstoffe, spezielle Anwendungen)

6

iebis DIE CAD/CAM EXPERTEN

hyperMILL

Neueste CAM-Strategie

7

HEXAGON

Edgecam

Autom. Cam-Programmierung

8

HEXAGON

3D-Form Inspect

„Werkstückvermessung"

COVID-19: Selbstverständlich beachtet Ingersoll Werkzeuge GmbH die Hygienevorschriften gemäß den aktuellen gesetzlichen Richtlinien.

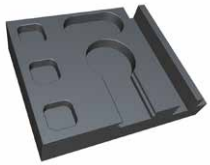
SPEEDUP HIGH SPEED & FEED

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

Verschiedene Themengebiete

dienstags - donnerstags von 09:00 - 15:00 Uhr

SPINNER

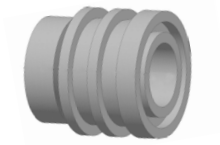


Maschinendaten:	SPINNER U 1530
Antriebsleistung:	22 kW
Aufnahme:	SK 40
Eilgang:	40 m/min
Drehzahl max:	12000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC640
Bauteildaten:	
Bauteil	Demoteil Fräsen
Material:	1.2343 / X37CrMoV5
Festigkeit:	770 N/mm²
Abmaße:	210 x 160 x 50 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 15 min
Spannmittel:	Schraubstock Kesel 125 mm

SPINNER

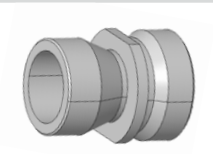
Maschinendaten:	SPINNER VC-1150 ADVANCED
Antriebsleistung:	22 kW
Aufnahme:	SK 40
Eilgang:	48 m/min
Drehzahl max:	14000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC620
Bauteildaten:	
Bauteil	Demoteil Bohrplatte
Material:	1.0503 / C45
Festigkeit:	450 N/mm²
Abmaße:	210 x 160 x 60 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 15 min
Spannmittel:	Schraubstock Allmatic 125 mm

MTRent® CNC-WERKZEUGMASCHINEN VERKAUF • VERMIETUNG • LEASING • SERVICE



Maschinendaten:	MTCut T30 MC
Antriebsleistung:	23 kW
Aufnahme:	VDI 40
Eilgang:	X 20 m/min - Z 24 m/min
Drehzahl max:	3400 U/min
Steuerung:	Siemens 828D
Bauteildaten:	
Bauteil	Demoteil Fräsen
Material:	42CrMoS4
Festigkeit:	900 N/mm²
Abmaße:	Ø 60 x 60 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 15 min
Spannmittel:	stabil, 3 Backenfutter

OKUMA



Maschinendaten:	OKUMA MULTUS U4000
Antriebsleistung:	22 kW
Aufnahme:	HSK 63
Eilgang:	50 m/min
Drehzahl max:	12000 U/min
Steuerung:	OKUMA OSP-P300SA
Bauteildaten:	
Bauteil	Leistungsbauteil Drehfräsen
Material:	1.0503
Festigkeit:	850 N/mm²
Abmaße:	Ø100 x 120 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 10 min
Spannmittel:	3 Backenfutter

COVID-19: Selbstverständlich beachtet Ingersoll Werkzeuge GmbH die Hygienevorschriften gemäß den aktuellen gesetzlichen Richtlinien.

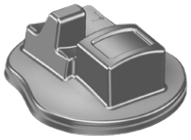
SPEEDUP HIGH SPEED & FEED

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

Verschiedene Themengebiete

dienstags - donnerstags von 09:00 - 15:00 Uhr

HERMLE besser fräsen

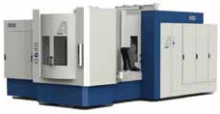


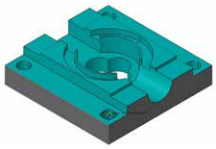
Maschinendaten:	HERMLE C42U-MT
Antriebsleistung:	20 kW
Aufnahme:	HSK 63
Eilgang:	60 m/min
Drehzahl max:	18000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC640
Bauteildaten:	
Bauteil	Formhälfte
Material:	1.2312
Festigkeit:	1100 N/mm²
Abmaße:	200 x 200 x 120 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 20 min
Spannmittel:	Schraubstock Hilma 125mm

GROB

Maschinendaten:	GROB G550
Antriebsleistung:	64 kW / 560 Nm
Aufnahme:	HSK A 100
Eilgang:	X: 70 / Y: 60 / Z: 80m/min
Drehzahl max:	9000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC640
Bauteildaten:	
Bauteil	Demoteil Bohren/Fräsen
Material:	42CrMo4 / 1.7225
Festigkeit:	750 - 900 N/mm²
Abmaße:	225 x 250 x 500mm
Bearbeitungszeit:	ca. 20 min
Spannmittel:	KKS / Blaser

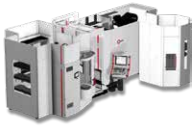
GROB





Maschinendaten:	GROB G640
Antriebsleistung:	100kW / 1.666Nm
Aufnahme:	HSKA100
Eilgang:	X: 70 / Y:60 / Z:60m/min
Drehzahl max:	7.200U/min
Steuerung:	Siemens 840D
Bauteildaten:	
Bauteil	Leistungszerspanung
Material:	1.2312
Festigkeit:	1100N/mm²
Abmaße:	220 x 220 x 60 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 20 min
Spannmittel:	Schraubstock Allmatic 160mm

HERMLE besser fräsen



HEXAGON

Messen direkt in der Produktions-maschine mit 3D-Forminspect

Maschinendaten:	HERMLE C32 HS Flex
Antriebsleistung:	20 kW
Aufnahme:	HSK 63
Eilgang:	X: 45 / Y: 45 / Z:40m/min
Drehzahl max:	18000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC640
Bauteildaten:	
Bauteil	Automatisierte Fertigung
Material:	31CrMoV9 / 1.8519
Festigkeit:	1100N/mm²
Abmaße:	</= Ø300
Bearbeitungszeit:	-
Spannmittel:	HSKA100

COVID-19: Selbstverständlich beachtet Ingersoll Werkzeuge GmbH die Hygienevorschriften gemäß den aktuellen gesetzlichen Richtlinien.

SFEEDUP HIGH SPEED & FEED

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

Verschiedene Themengebiete

dienstags - donnerstags von 09:00 - 15:00 Uhr

Hanwha Corporation/Machinery

Maschinendaten:	HANWHA XD 26 NH S
Antriebsleistung:	14,4 KW
Aufnahme:	Klemmaufnahme 16-16
Eilgang:	40 m/min
Drehzahl max:	8000 U/min
Steuerung:	Siemens 828 D SL
Bauteildaten:	
Bauteil	Anschlussstück
Material:	CUZN39PB3 / 2.0401
Festigkeit:	460 N/mm²
Abmaße:	Ø 20 x 60 mm mm Länge
Bearbeitungszeit:	5 Min.
Spannmittel:	Hainbuch JBS-System

Hanwha Corporation/Machinery

Maschinendaten:	HANWHA COBOT HCR
Anwendung:	Beladung, Montage, Handling, Schweißen
Bauteil:	Bauteile bis 12 kg
Spannmittel:	elektrische/ pneumatische Spannmittel
Geschwindigkeit:	1 m/s bei bis zu 1300 mm Reichweite
Steuerung:	Hanwha Control Rodi (Intuitive Benutzeroberfläche)

Ingersoll Werkzeuge GmbH
Kalteiche-Ring 21-25 • 35708 Haiger
Telefon (0 27 73) 74 2-0 • Telefax (0 27 73) 742-812

Niederlassung Süd:
Florianstraße 13-17 • 71665 Vaihingen-Horrheim
Telefon (0 70 42) 8316-0 • Telefax (0 70 42) 83 16-26

Niederlassung Wulften:
Steinstraße 11 • 37199 Wulften
Telefon (0 55 56) 99 55 98-0 • Telefax (0 55 56) 99 55 98-25

www.ingersoll-imc.de