

EINLADUNG

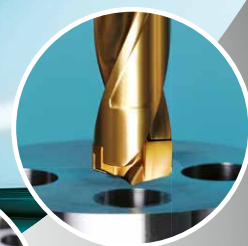
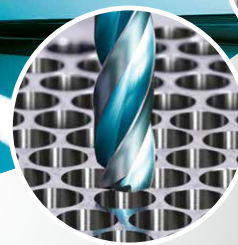
SPEEDUP **SDAYS**

HIGH SPEED & FEED 2021 >>>

Live-Zerspanungstage mit unseren neuen

SPEEDUP
HIGH SPEED & FEED

Hochleistungsprodukten



NEUHEITEN



VORSTELLUNG

Tägliche Maschinenvorführungen am Praxisbauteil durch verschiedene Referenten.

Reservieren Sie sich Ihren **FEED**-Vorsprung!
Sie erwartet eine Hochleistungsschau im spannenden Dialog

KW 20 - 26

dienstags - donnerstags

(Ausnahme in Feiertagswochen)

von 09:00 - 15:00 Uhr

(Praxisseminar)
Veranstaltungsort:
Haiger



Verschiedene Themengebiete

dienstags - donnerstags von 09:00 - 15:00 Uhr

1



Webshop

2



Werkzeugerstellung

3



Werkzeugausgabesystem

4



PKD-CBN
„Werkzeugbearbeitung“

5

**ZERSpanungs
Aufgaben**

Neueste Bearbeitungsstrategien
(wie z.B. Werkstückstoffe,
spezielle Anwendungen)

6



Neueste
CAM-Strategie

7



Edgecam
Autom. Cam-Programmierung

8

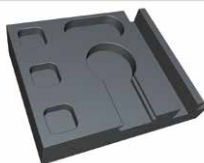


3D-Form Inspect
„Werkstückvermessung“

Verschiedene Themengebiete

dienstags - donnerstags von 09:00 - 15:00 Uhr

SPINNER



Maschinendaten:	SPINNER U 1530
Antriebsleistung:	22 kW
Aufnahme:	SK 40
Eilgang:	40 m/min
Drehzahl max:	12000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC640
Bauteildaten:	
Bauteil	Demoteil Fräsen
Material:	1.2343 / X37CrMoV5
Festigkeit:	770 N/mm ²
Abmaße:	210 x 160 x 50 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 15 min
Spannmittel:	Schraubstock Kesel 125 mm

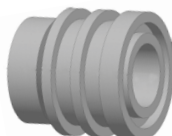
SPINNER



Maschinendaten:	SPINNER VC-1150 ADVANCED
Antriebsleistung:	22 kW
Aufnahme:	SK 40
Eilgang:	48 m/min
Drehzahl max:	14000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC620
Bauteildaten:	
Bauteil	Demoteil Bohrplatte
Material:	1.0503 / C45
Festigkeit:	450 N/mm ²
Abmaße:	210 x 160 x 60 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 15 min
Spannmittel:	Schraubstock Allmatic 125 mm

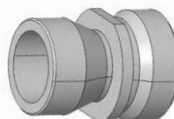
MTRenl®

CNC-WERKZEUGMASCHINEN
VERKAUF • VERMietUNG • LEASING • SERVICE



Maschinendaten:	MTCut T30 MC
Antriebsleistung:	23 kW
Aufnahme:	VDI 40
Eilgang:	X 20 m/min - Z 24 m/min
Drehzahl max:	3400 U/min
Steuerung:	Siemens 828D
Bauteildaten:	
Bauteil	Demoteil Fräsen
Material:	42CrMoS4
Festigkeit:	900 N/mm ²
Abmaße:	Ø 60 x 60 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 15 min
Spannmittel:	stabil, 3 Backenfutter

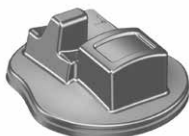
OKUMA



Maschinendaten:	OKUMA MULTUS U4000
Antriebsleistung:	22 kW
Aufnahme:	HSK 63
Eilgang:	50 m/min
Drehzahl max:	12000 U/min
Steuerung:	OKUMA OSP-P300SA
Bauteildaten:	
Bauteil	Leistungsbauteil Drehfräsen
Material:	1.0503
Festigkeit:	850 N/mm ²
Abmaße:	Ø100 x 120 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 10 min
Spannmittel:	3 Backenfutter

Verschiedene Themengebiete

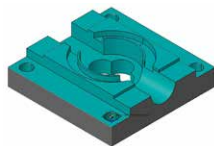
dienstags - donnerstags von 09:00 - 15:00 Uhr



Maschinendaten:	HERMLE C42U-MT
Antriebsleistung:	20 kW
Aufnahme:	HSK 63
Eilgang:	60 m/min
Drehzahl max:	18000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC640
Bauteildaten:	
Bauteil	Formhälfte
Material:	1.2312
Festigkeit:	1100 N/mm ²
Abmaße:	200 x 200 x 120 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 20 min
Spannmittel:	Schraubstock Hilma 125mm



Maschinendaten:	GROB G550
Antriebsleistung:	64 kW / 560 Nm
Aufnahme:	HSK A 100
Eilgang:	X: 70 / Y: 60 / Z: 80m/min
Drehzahl max:	9000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC640
Bauteildaten:	
Bauteil	Demoteil Bohren/Fräsen
Material:	42CrMo4 / 1.7225
Festigkeit:	750 - 900 N/mm ²
Abmaße:	225 x 250 x 500mm
Bearbeitungszeit:	ca. 20 min
Spannmittel:	KKS / Blaser



Maschinendaten:	GROB G640
Antriebsleistung:	100kW / 1.666Nm
Aufnahme:	HSKA100
Eilgang:	X: 70 / Y:60 / Z:60m/min
Drehzahl max:	7.200U/min
Steuerung:	Siemens 840D
Bauteildaten:	
Bauteil	Leistungszerspanung
Material:	1.2312
Festigkeit:	1100N/mm ²
Abmaße:	220 x 220 x 60 mm
Bearbeitungszeit:	ca. 20 min
Spannmittel:	Schraubstock Allmatic 160mm



Messen direkt in der Produktionsmaschine mit 3D-Forminspect



Maschinendaten:	HERMLE C32 HS Flex
Antriebsleistung:	20 kW
Aufnahme:	HSK 63
Eilgang:	X: 45 / Y: 45 / Z:40m/min
Drehzahl max:	18000 U/min
Steuerung:	Heidenhain TNC640
Bauteildaten:	
Bauteil	Automatisierte Fertigung
Material:	31CrMoV9 / 1.8519
Festigkeit:	1100N/mm ²
Abmaße:	</= Ø300
Bearbeitungszeit:	-
Spannmittel:	HSKA100

Verschiedene Themengebiete

dienstags - donnerstags von 09:00 - 15:00 Uhr



Maschinendaten: HANWHA XD 26 NH S

Antriebsleistung: 14,4 KW

Aufnahme: Klemmaufnahme 16-16

Eilgang: 40 m/min

Drehzahl max: 8000 U/min

Steuerung: Siemens 828 D SL

Bauteildaten:

Bauteil: Anschlussstück

Material: CUZN39PB3 / 2.0401

Festigkeit: 460 N/mm²

Abmaße: Ø 20 x 60 mm mm Länge

Bearbeitungszeit: 5 Min.

Spannmittel: Hainbuch JBS-System



Maschinendaten: HANWHA COBOT HCR

Anwendung: Beladung, Montage, Handling, Schweißen

Bauteil: Bauteile bis 12 kg

Spannmittel: elektrische/ pneumatische Spannmittel

Geschwindigkeit: 1 m/s bei bis zu 1300 mm Reichweite

Steuerung: Hanwha Control Rodi (Intuitive Benutzeroberfläche)

