

➔ Bitte Auftrag ausfüllen und eine ausgedruckte Version in die Nachschleifbox legen.

Stand 13.02.2020

Firma	
Straße	
PLZ/Ort	
Telefon	

Interne Nummer	
E-Mail	
Kundennummer	
Datum	

Alle Werkzeuge (Ingersoll und Fremdprodukte) erhalten die bestmögliche oder Original-Beschichtung sowie Schneidkantenverrundung.

Bei Fremdprodukten ist die Angabe des Anwendungsfalles (Material und Härte) mit anzugeben, ansonsten bekommen die Fräser unsere Standardbeschichtung und Schneidkantenausführung.

Original-Nachschliff					Wird von Ingersoll ausgefüllt	
NR.	Werkzeug mit Artikelnummer	Stk.	Nachschleifwunsch	Material/Härte	Nachschleif-Item	Preis
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Sonder-Nachschliff					Wird von Ingersoll ausgefüllt	
NR.	Werkzeug mit Artikelnummer	Stk.	Nachschleifwunsch	Material/Härte	Nachschleif-Item	Preis
1						
2						
3						
4						
5						

EINGEGANGEN

Stempel Ingersoll Werkzeuge GmbH

Klicken Sie auf den Button um Ihren Nachschleifauftrag an nachschleifservice@ingersoll-imc.de zu senden.

SENDEN



Durch den Nachschleifservice von Ingersoll garantieren wir ein reproduziertes Werkzeug, welches dem Neuprodukt mit nahezu originalgetreuer Schneidengeometrie und entsprechender Beschichtung nachempfunden wird. Die Erfüllung der Anforderungen nach DIN EN ISO9001 ist selbstverständlich und überzeugt Sie in Bezug auf die gelieferte Qualität.

Kugelfräser	z = 2	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	16,30 €	3,50 €
∅	6	18,35 €	4,00 €
∅	8	19,40 €	4,50 €
∅	10	20,40 €	5,00 €
∅	12	22,45 €	6,00 €
∅	16	28,55 €	8,00 €
∅	20	32,65 €	10,00 €
∅	25	35,70 €	12,00 €

Kugelfräser	z = 3 / 4	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	20,40 €	3,50 €
∅	6	24,50 €	4,00 €
∅	8	29,60 €	4,50 €
∅	10	33,65 €	5,00 €
∅	12	37,75 €	6,00 €
∅	16	37,75 €	8,00 €
∅	20	47,95 €	10,00 €
∅	25	53,05 €	12,00 €

Torusfräser	z = 2	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	12,25 €	3,50 €
∅	6	12,25 €	4,00 €
∅	8	14,30 €	4,50 €
∅	10	16,30 €	5,00 €
∅	12	19,40 €	6,00 €
∅	16	25,50 €	8,00 €
∅	20	28,55 €	10,00 €
∅	25	30,60 €	12,00 €

Torusfräser	z = 3 / 4	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	14,30 €	3,50 €
∅	6	14,30 €	4,00 €
∅	8	16,30 €	4,50 €
∅	10	18,35 €	5,00 €
∅	12	21,00 €	6,00 €
∅	16	28,55 €	8,00 €
∅	20	35,70 €	10,00 €
∅	25	35,00 €	12,00 €

Speedfräser	z = 2	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	20,40 €	3,50 €
∅	6	26,50 €	4,00 €
∅	8	30,60 €	4,50 €
∅	10	32,65 €	5,00 €
∅	12	37,75 €	6,00 €
∅	16	42,85 €	8,00 €
∅	20	48,95 €	10,00 €
∅	25	55,10 €	12,00 €

Speedfräser	z = 3 / 4	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	28,55 €	3,50 €
∅	6	34,70 €	4,00 €
∅	8	40,80 €	4,50 €
∅	10	46,90 €	5,00 €
∅	12	55,10 €	6,00 €
∅	16	63,25 €	8,00 €
∅	20	71,40 €	10,00 €

Schaftfräser	z = 4	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	14,30 €	3,50 €
∅	6	14,30 €	4,00 €
∅	8	25,50 €	4,50 €
∅	10	19,40 €	5,00 €
∅	12	23,45 €	6,00 €
∅	16	27,55 €	8,00 €
∅	20	30,60 €	10,00 €
∅	25	35,70 €	12,00 €

Schaftfräser	z = 6	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	16,30 €	3,50 €
∅	6	16,30 €	4,00 €
∅	8	18,35 €	4,50 €
∅	10	21,40 €	5,00 €
∅	12	25,50 €	6,00 €
∅	16	29,60 €	8,00 €
∅	20	33,65 €	10,00 €
∅	25	38,75 €	12,00 €

INTUR-Fräser	z = 2	Nachschleifen	Beschichten
∅	4	20,00 €	3,50 €
∅	6	24,00 €	4,00 €
∅	8	29,00 €	4,50 €
∅	10	33,00 €	5,00 €
∅	12	37,00 €	6,00 €
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Alle Werkzeuge (Ingersoll und Fremdprodukte) erhalten die bestmögliche oder Original-Beschichtung sowie Schneidkantenverrundung.

Bei Fremdprodukten ist die Angabe des Anwendungsfalles (Material und Härte) mit anzugeben, ansonsten bekommen die Fräser unsere Standardbeschichtung und Schneidkantenausführung.



Beschreibung	Ø	Standard	erhöhter Aufwand	Nachsetzen
R-VHM-BOHRKOPF	6,1-8 mm	12,25 €	18,00 €	24,00 €
R-VHM-BOHRKOPF	8,1-10 mm	15,60 €	23,40 €	31,20 €
R-VHM-BOHRKOPF	10,1-12 mm	18,35 €	27,00 €	36,00 €
R-VHM-BOHRKOPF	12,1-14 mm	19,60 €	28,80 €	38,40 €
R-VHM-BOHRKOPF	14,1-16 mm	20,80 €	30,60 €	40,80 €
R-VHM-BOHRKOPF	16,1-18 mm	23,25 €	34,20 €	45,60 €
R-VHM-BOHRKOPF	18,1-20 mm	24,50 €	36,00 €	48,00 €
R-VHM-BOHRKOPF	20,1-22 mm	25,70 €	37,80 €	50,40 €
R-VHM-BOHRKOPF	22,1-25 mm	26,95 €	39,60 €	52,80 €
R-VHM-BOHRKOPF	25,1-25,9 mm	34,25 €	50,40 €	67,20 €

QUALITÄTEN



IN1205

Beschichtetes Feinstkornhartmetall mit geringer Affinität der Beschichtung zu NE-Metallen und extrem abrasionsbeständiger Eigenschaft. Geeignet zu Bearbeitung von Aluminium und weiteren gängigen NE-Metallen.

IN2005

Beschichtetes Feinstkornhartmetall mit guter Zähigkeit und sehr guten Verschleißeigenschaften. Zur Bearbeitung von Stählen höherer Festigkeit, rostbeständigen Stählen, Titan sowie GG und GGG.

IN2006

Beschichtetes Feinstkornhartmetall mit guter Zähigkeit und sehr guten Verschleißeigenschaften zur Bearbeitung von gehärteten Stählen bis 62 HRC.

IN2030

TiAlN-beschichtete Fräsorte mit guter Verschleißfestigkeit und hoher Zähigkeit zum Fräsen von Stahl, rostfreiem und austenitischem Stahl, warmfesten Legierungen sowie Gusswerkstoffen bei mittleren bis höheren Schnittgeschwindigkeiten.

nur digital / 02/20
 Änderungen sind vorbehalten