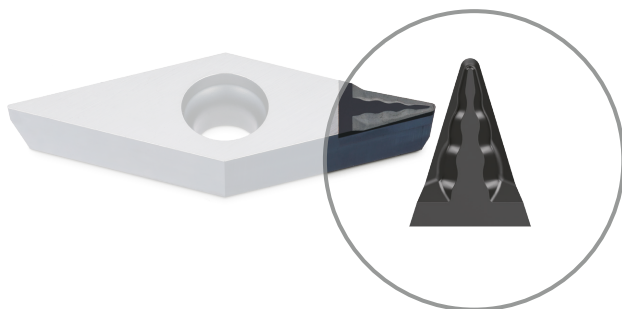
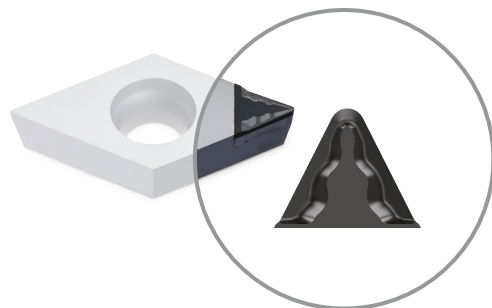
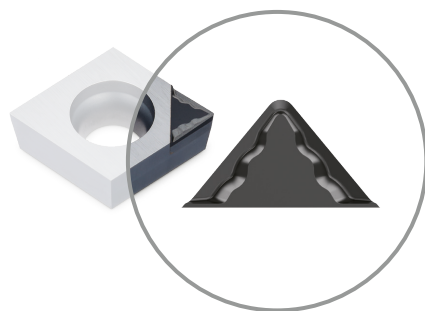


TTURN

**PKD CF SPANFORMER
FÜR FEINSTSCHLICHTBEARBEITUNG**

- ▶ Für Feinstschichten von NE-Metallen
- ▶ Für guten Spanbruch auch bei geringen Schnitttiefen
- ▶ Guter Spanfluss reduziert Maschinenstillstandszeiten
 - ▶ Gesteigerte Produktivität

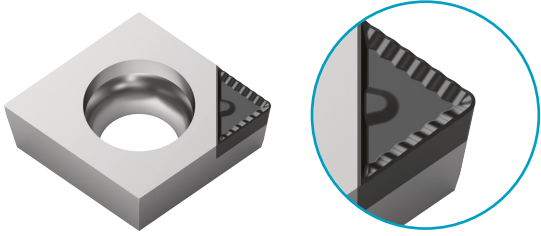
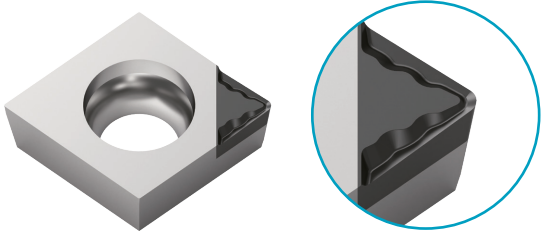


PRODUKTÜBERSICHT

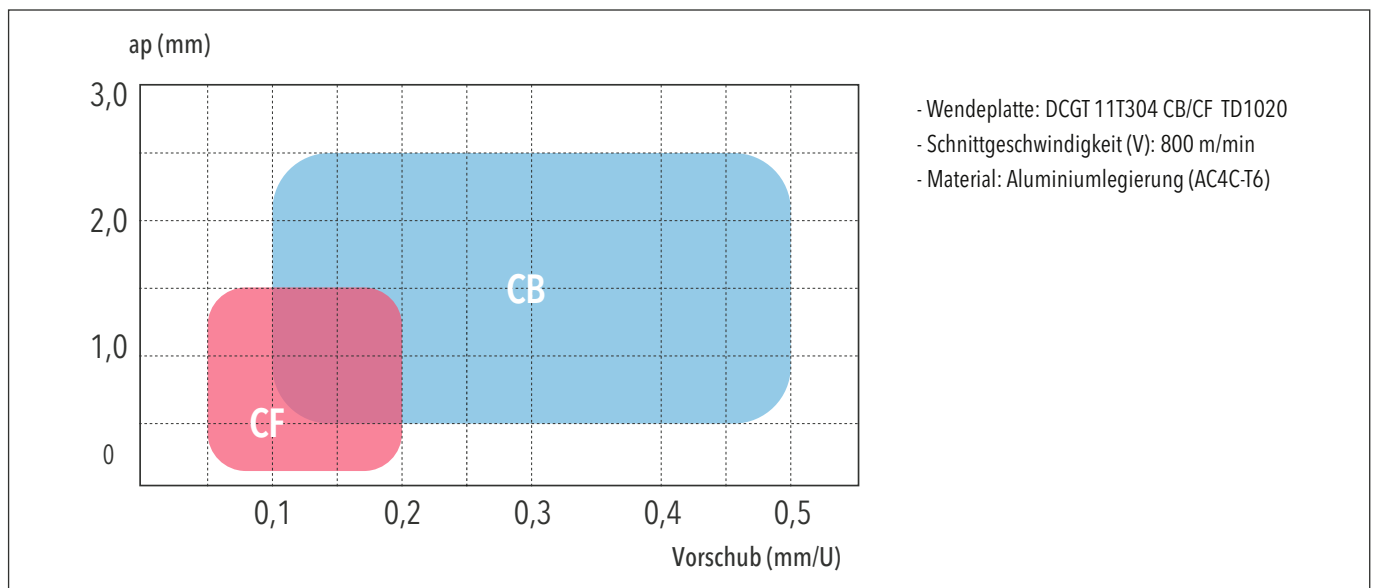
Ingersoll stellt den neuen CF Spanformer zum Feinstschlichten von NE-Metallen vor.

Der neue **PKD CF Spanformer** erzielt einen sehr guten Spanbruch, sogar bei Bearbeitungen mit geringen Schnitttiefen. Hierdurch werden Maschinenstillstandszeiten reduziert, die sich durch längere Späne ergeben würden, was wiederum die Produktivität erhöht.

PKD SPANFORMER

CB-Typ: Schrappen und mittlere Bearbeitung	NEU CF-Typ: Schlichten
	

ANWENDUNGSBEREICH

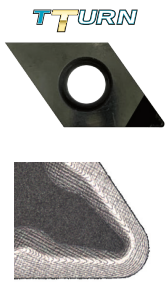
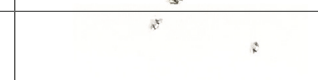


SPANVERGLEICHSTABELLE

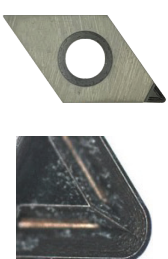
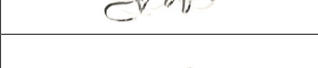
Hervorragender Spanbruch auch bei Schnittiefen unter 0,5 mm.

Material: Aluminiumlegierung (AC4C-T6), Ø130 mm
 Bearbeitung: Außendrehen
 Schnittgeschwindigkeit: 800 m/min

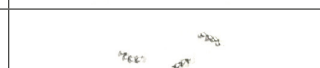
Ingersoll T-Turn

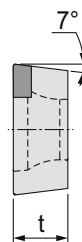
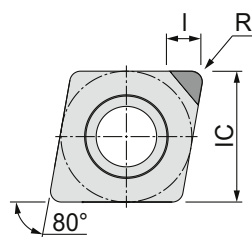
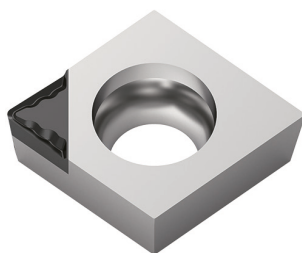
 DCGT 11T304 CF	0,5			
	0,3			
	0,1			
	ap (mm)	0,05	0,10	0,20
		Vorschub (mm/U)		

Wettbewerbs A

 D-Typ WSP	0,5			
	0,3			
	0,1			
	ap (mm)	0,05	0,10	0,20
		Vorschub (mm/U)		

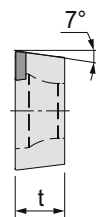
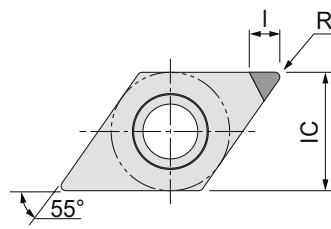
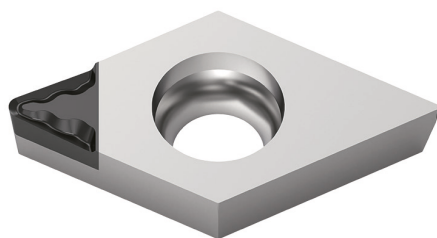
Wettbewerbs B

 D-Typ WSP	0,5			
	0,3			
	0,1			
	ap (mm)	0,05	0,10	0,20
		Vorschub (mm/U)		

**POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM SCHLICHTEN**


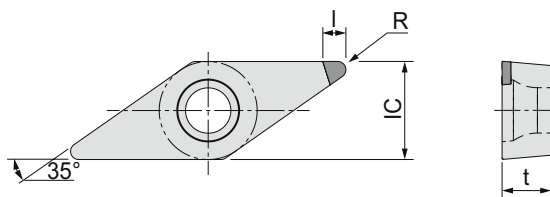
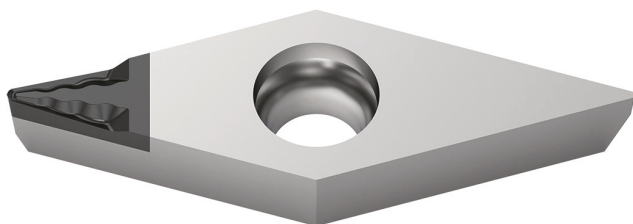
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	WSP-S	IC	Qualität	TD1020
CCGT 09T302 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,0)	1	4,1	3,97	0,2	9	9,52		
CCGT 09T304 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,0)	1	4,1	3,97	0,4	9	9,52		
CCGT 120404 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,0)	1	4,1	4,76	0,4	12	12,7		
CCGT 120408 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,0)	1	4,0	4,76	0,8	12	12,7		
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM SCHLICHTEN**


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	WSP-S	IC	Qualität	TD1020
DCGT 070202 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,0)	1	3,4	2,38	0,2	7	6,35		
DCGT 070204 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,0)	1	3,3	2,38	0,4	7	6,35		
DCGT 11T302 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,5)	1	4,9	3,97	0,2	11	9,52		
DCGT 11T304 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,5)	1	4,7	3,97	0,4	11	9,52		
DCGT 11T308 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,5)	1	4,6	3,97	0,8	11	9,52		
Für Halter BDJ_; BDU_; SDJ_; SDN_; SDU_										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM SCHLICHTEN**


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	WSP-S	IC	Qualität	TD1020
VCGT 160404 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,0)	1	7,3	4,76	0,4	16	9,52		
VCGT 160408 CF	0,10 (0,05/0,20)	0,5 (0,1/1,0)	1	6,4	4,76	0,8	16	9,52		
Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49(0)27 73-7 42-0

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49(0)70 42-83 16-0

E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Téléphone: +33(0)1 64 68 45 36

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr

