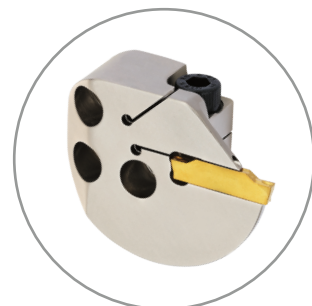
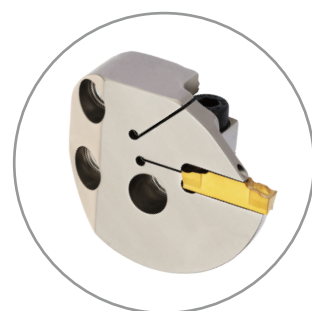


TMODULAR

NEUE TMODULAR STECHKÖPFE FÜR VERBESSERTES INNENEINSTECHEN TIEFER BOHRUNGEN

- ▶ Durchmesserbereich Innenstechköpfe: 2-6 mm
- ▶ Stechköpfe für **TClamp^{Ultra+}**-Schneideinsätze
- ▶ Passend für **TAbsorber** Bohrstangen und **TModular** Wechselkopf-**CAdapter**
 - ▶ Zielgerichtete innere Kühlmittelzufuhr direkt auf die Schneide
 - ▶ Bessere Standzeiten und Spanabfuhr
 - ▶ Gute Oberflächenqualität



PRODUKTÜBERSICHT

TModular-Serie wird erweitert um Stechköpfe für TClamp^{Ultra+} Schneideinsätze zum Inneneinstecken tiefer Bohrungen.

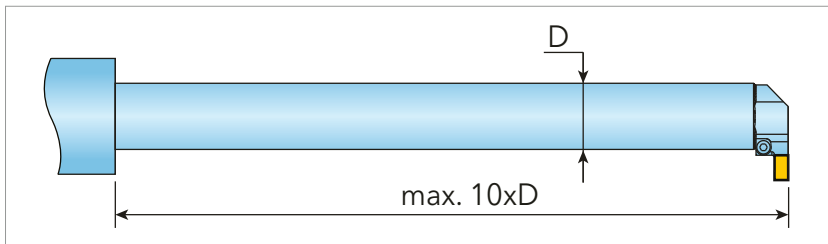
Die neuen Stechköpfe mit **TClamp^{Ultra+}**-Schneideinsätzen mit Breiten von 2 bis 6 mm können an den vorhandenen **TAbsorber** Bohrstangen, sowie an modularen **TModular CAdapter** Schneidenträgern (Capto) montiert werden. Beim Inneneinstecken können durch die langen Überhänge Vibrationen entstehen, die sich negativ auf die Oberflächenqualität auswirken können.

Beim Einsatz der neuen **TAbsorber** Stechprodukte werden dennoch gute Oberflächenqualitäten erzielt, selbst beim tiefen Inneneinstecken von 5xD oder länger. Zudem wird die Standzeit erhöht und eine hervorragende Bearbeitungsleistung erzielt.

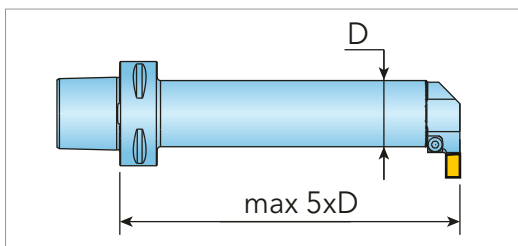
TECHNISCHE MERKMALE & VORTEILE

- Durchmesserbereich der Bohrköpfe für **TClamp^{Ultra+}** Schneideinsätze: 2-6 mm
- Verwendbar mit den aktuellen **TAbsorber** Bohrstangen und modularen **TModular CAdapter** Aufnahmen (**Capto**)

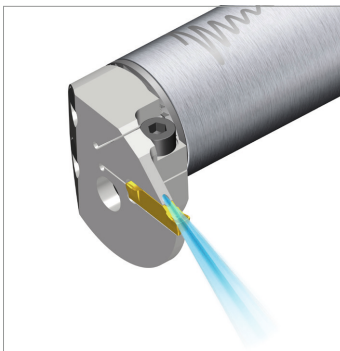
– **TAbsorber** Bohrstange

**TAbsorber**

– Wechselkopfaufnahme **TModular CAdapter (Capto)**

**CADAPTER**
TMODULAR

- Zielgerichtete Kühlmittelzufuhr zur Schneide für bessere Standzeit und Spanabfuhr

**COOLBURST**

BEZEICHNUNGSSYSTEM STECHKÖPFE

DTC - D32 - TTIR - 4T12 -

1 2 3 4 5

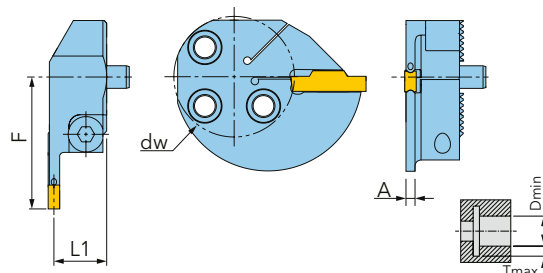
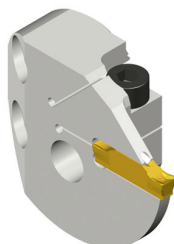
- 1** – TModular Stechkopf
2 – Schaftanbindung Durchmesser (dw) Ø25, 32, 40 mm
3 – Typ des Einstechkopfes (wie bei Standardbohrstangen)
4 – Größe des Plattensitzes 2, 3, ..., 6 und max. Schnitttiefe (Tmax)
5 – Optionskennung (TB = CoolBurst)

EMPFOHLENE SCHNITTDATEN
Kohlenstoffstahl: S45C

TAbsorber Schaft	Schnitt- parameter	TModular Stechkopf				
		DTC-D25 TTIR- 2T12-TB	DTC-D25 TTIR- 3T12-TB	DTC-D32 TTIR- 4T12-TB	DTC-D32 TTIR- 5T12-TB	DTC-D40 TTIR- 6T12-TB
DTA...-7D	V (m/min)	80-100	60-80	60-80	40-50	40-50
	f (mm/U)	0,10-0,12	0,10-0,12	0,08-0,10	0,08-0,10	0,08-0,10
DTA...-10D	V (m/min)	40-50	40-50	40-50	40-50	25-30
	f (mm/U)	0,08-0,10	0,08-0,10	0,08-0,10	0,08-0,10	0,08-0,10

Legierter Stahl: SCM440

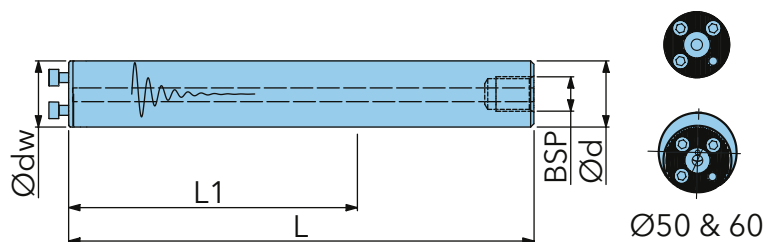
TAbsorber Schaft	Schnitt- parameter	TModular Stechkopf				
		DTC-D25 TTIR- 2T12-TB	DTC-D25 TTIR- 3T12-TB	DTC-D32 TTIR- 4T12-TB	DTC-D32 TTIR- 5T12-TB	DTC-D40 TTIR- 6T12-TB
DTA...-7D	V (m/min)	80-100	60-80	60-80	40-50	30-40
	f (mm/U)	0,10-0,12	0,10-0,12	0,08-0,10	0,08-0,10	0,08-0,10
DTA...-10D	V (m/min)	40-50	40-50	30-40	30-40	25-30
	f (mm/U)	0,08-0,10	0,08-0,10	0,08-0,10	0,08-0,10	0,08-0,10

MODULARER KOPF ZUM EIN- UND ABSTECHEN


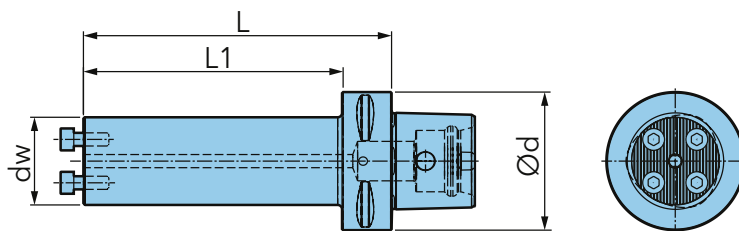
Artikel-Nr.	D min.	dw	L1	A	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②
DTC-D25-TTIL-2T12-TB	58	25	14,3	1,8	32	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D25-TTIL-3T12-TB	58	25	14,0	2,4	32	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIL-2T12-TB	58	32	14,3	1,8	35	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIL-3T12-TB	58	32	14,0	2,4	35	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIL-4T12-TB	58	32	13,7	3,0	35	12	4	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIL-5T17-TB	58	32	15,1	3,9	40	17	5	0,30	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIL-3T12-TB ¹⁾	60	40	14,0	2,4	38,5	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIL-4T12-TB ¹⁾	60	40	13,7	3,0	38,5	12	4	0,19	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIL-5T17-TB ¹⁾	64	40	15,1	3,9	43	17	5	0,23	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIL-6T17-TB ¹⁾	64	40	14,6	4,9	43	17	6	0,30	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D25-TTIR-2T12-TB	58	25	14,3	1,8	32	12	2	0,13	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D25-TTIR-3T12-TB	58	25	14,0	2,4	32	12	3	0,13	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIR-2T12-TB	58	32	14,3	1,8	35	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIR-3T12-TB	58	32	14,0	2,4	35	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIR-4T12-TB	58	32	13,7	3,0	35	12	4	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIR-5T17-TB	58	32	15,1	3,9	40	17	5	0,30	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIR-3T12-TB ¹⁾	60	40	14,0	2,4	38,5	12	3	0,19	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIR-4T12-TB ¹⁾	60	40	13,7	3,0	38,5	12	4	0,19	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIR-5T17-TB ¹⁾	64	40	15,1	3,9	43	17	5	0,23	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIR-6T17-TB ¹⁾	64	40	14,6	4,9	43	17	6	0,30	✓	SH M5X0.8X16	LW 4

¹⁾ Bei Verwendung von Schäften mit Ø50 mm addieren Sie +10 mm zum Dmin. Wenn Sie Schäfte mit einem Durchmesser von 60 mm verwenden, addieren Sie +20 mm zum Dmin.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

ANTIVIBRATIONSTANGE MIT INNENKÜHLUNG FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE


Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	BSP	IK
DTA-D16-7D-C	16	16	156	92	-	✓
DTA-D16-10D-E	16	16	204	140	G1/8	✓
DTA-D20-7D-C	20	20	200	120	-	✓
DTA-D20-10D-E	20	20	260	180	G1/4	✓
DTA-D25-7D-C	25	25	255	155	G1/4	✓
DTA-D25-10D-C	25	25	330	230	G1/4	✓
DTA-D32-7D-C	32	32	320	192	G3/8	✓
DTA-D32-10D-C	32	32	416	288	G3/8	✓
DTA-D40-7D-C	40	40	408	248	G1/2	✓
DTA-D40-10D-C	40	40	528	368	G1/2	✓
DTA-D50-7D-C	50	40	518	318	G1/2	✓
DTA-D50-10D-C	50	40	668	468	G1/2	✓
DTA-D60-7D-C	60	40	628	388	G3/4	✓
DTA-D60-10D-C	60	40	808	568	G3/4	✓

CAPTO AUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE


Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	kg	IK	①	②
C4-DTA-16A-2.5D	40	16	40	20	0,310	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C4-DTA-20A-2.5D	40	20	50	30	0,345	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C4-DTA-25A-2.5D	40	25	55	35	0,405	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C4-DTA-32A-2.5D	40	32	75	55	0,615	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C4-DTA-40A-3D	40	40	80	80	0,845	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C5-DTA-16A-2.5D	50	16	40	20	0,510	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C5-DTA-20A-2.5D	50	20	50	30	0,580	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C5-DTA-25A-2.5D	50	25	55	35	0,645	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C5-DTA-32A-2.5D	50	32	75	55	0,825	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C5-DTA-40A-3D	50	40	100	80	1,265	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16A-2.5D	63	16	40	18	0,865	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20A-2.5D	63	20	50	28	0,900	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25A-2.5D	63	25	65	43	0,980	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32A-3D	63	32	90	68	1,235	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-32A-4D	63	32	125	103	1,445	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40A-3D	63	40	100	78	1,580	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-40A-4D	63	40	140	118	1,965	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16E-5D	63	16	80	58	0,945	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20E-5D	63	20	100	78	1,065	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25E-5D	63	25	115	93	1,265	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32E-5D	63	32	150	128	1,750	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40E-5D	63	40	185	163	2,635	✓	SH M6x1x16	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49(0) 27 73-7 42-0

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49(0) 70 42-83 16-0

E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Téléphone: +33(0) 1 64 68 45 36

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr

