

TMODULAR

MODULARE WECHSELKOPFSCHÄFTE FÜR UNTERSCHIEDLICHSTE DREHBEARBEITUNGEN

- ▶ Hervorragende Bearbeitungsstabilität
- ▶ Außergewöhnliche Produktivitätssteigerung
- ▶ Kompatibel mit T-Absorber Drehköpfen
 - ▶ Hervorragende Spanabfuhr
 - ▶ Drehköpfe für Y-Achse

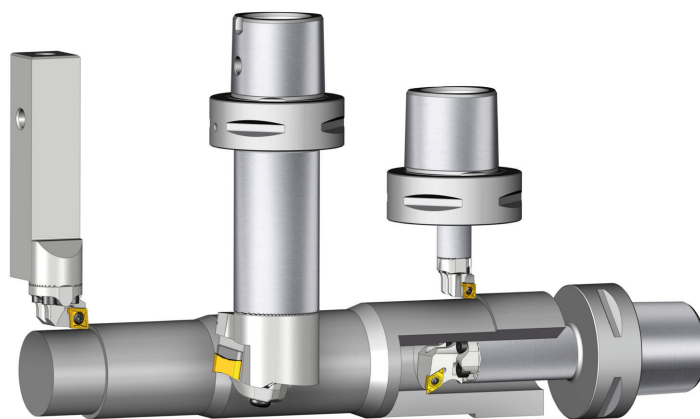


PRODUKTÜBERSICHT

Neue TModular Serie von Haltern und austauschbaren Drehköpfen für vielseitige Drehbearbeitungen.

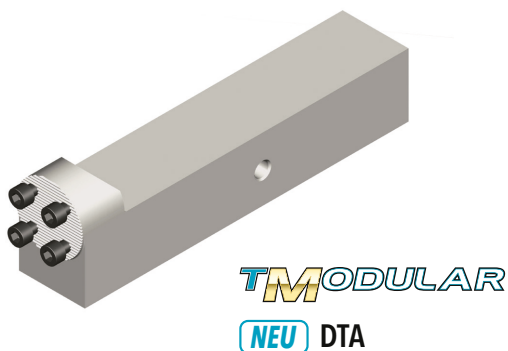
Ingersoll stellt eine neue Serie von Haltern für austauschbare Drehköpfe vor, die sowohl für Außen- als auch Innen-drehbearbeitungen geeignet ist. Die neue Serie verfügt über zwei modulare Schafttypen: einen Vierkantschaft zum Außendrehen und einen C-Adapter für Innen-, Außen- und Y-Achsen-Bearbeitungen. Zudem können die vorhandenen **TAbsorber**-Drehköpfe auf die **TModular**-Schaften montiert werden, wodurch sich der Anwendungsbereich wesentlich erweitert.

Die **TModular**-Y-Achsen-Drehköpfe erzielen eine hervorragende Bearbeitungsstabilität und eine wesentliche Steigerung der Produktivität. Da auch unsere **TNMV**- und **ZNMV**-Wendeschneidplatten in den Y-Achsen-Drehköpfen verwendet werden können, sind auch Hochleistungsbearbeitungen möglich.

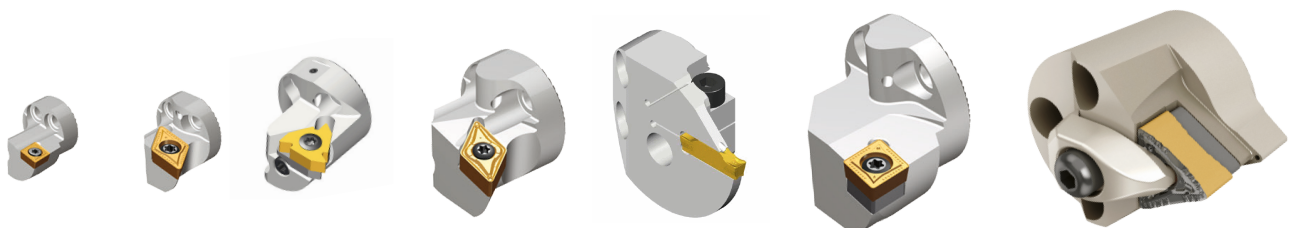
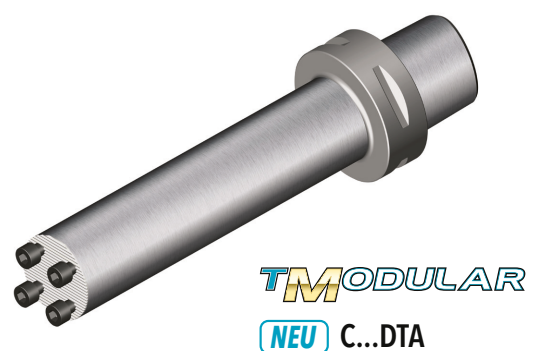


TMODULAR SCHÄFTE FÜR WECHSELDREHKÖPFE

Vierkantschaft

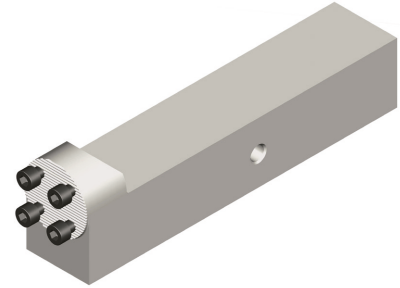


C-Adapter Schaft



MERKMALE DER DTA SCHÄFTE

- Modularer Vierkantschaft für Außendrehbearbeitungen
- Kompatibel mit **TAbsorber** Köpfen
- Verfügbare Schaftgrößen: 20x20, 25x25, 32x32, 40x40 mm
- Halter geeignet sowohl für rechtsseitige als auch linksseitige Drehbearbeitungen



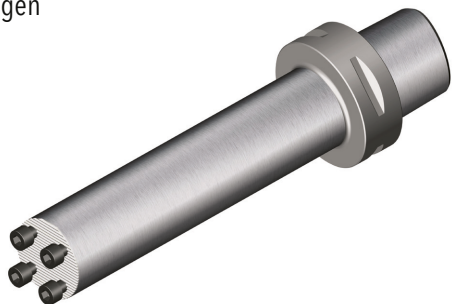
DTA-2525N-D32-TB

1 2 3 4 5

- 1** – TModular Vierkantschaft
- 2** – Schaftgröße (Höhe x Breite)
- 3** – rechte/linke Ausführung (N: neutral)
- 4** – Größe der Kopfaufnahme (Ø20, 25, 32, 40 mm)
- 5** – CoolBurst

MERKMALE DER C...DTA SCHÄFTE

- Modularer **C-Adapter** Schaft für Außen-, Innen- und Y-Achsen-Bearbeitung
- Kompatibel mit vorhandenen **TAbsorber** Köpfen und den neuen **TModular** Drehköpfen für Y-Achsenbearbeitung
- Verfügbare Schaftdurchmesser: Ø16, 20, 25, 32, 40 mm
- Halter verwendbar sowohl für rechtsseitige als auch linksseitige Drehbearbeitungen

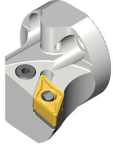
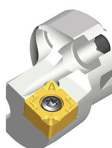
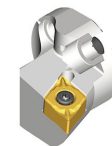
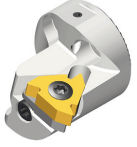
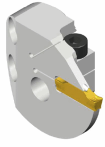


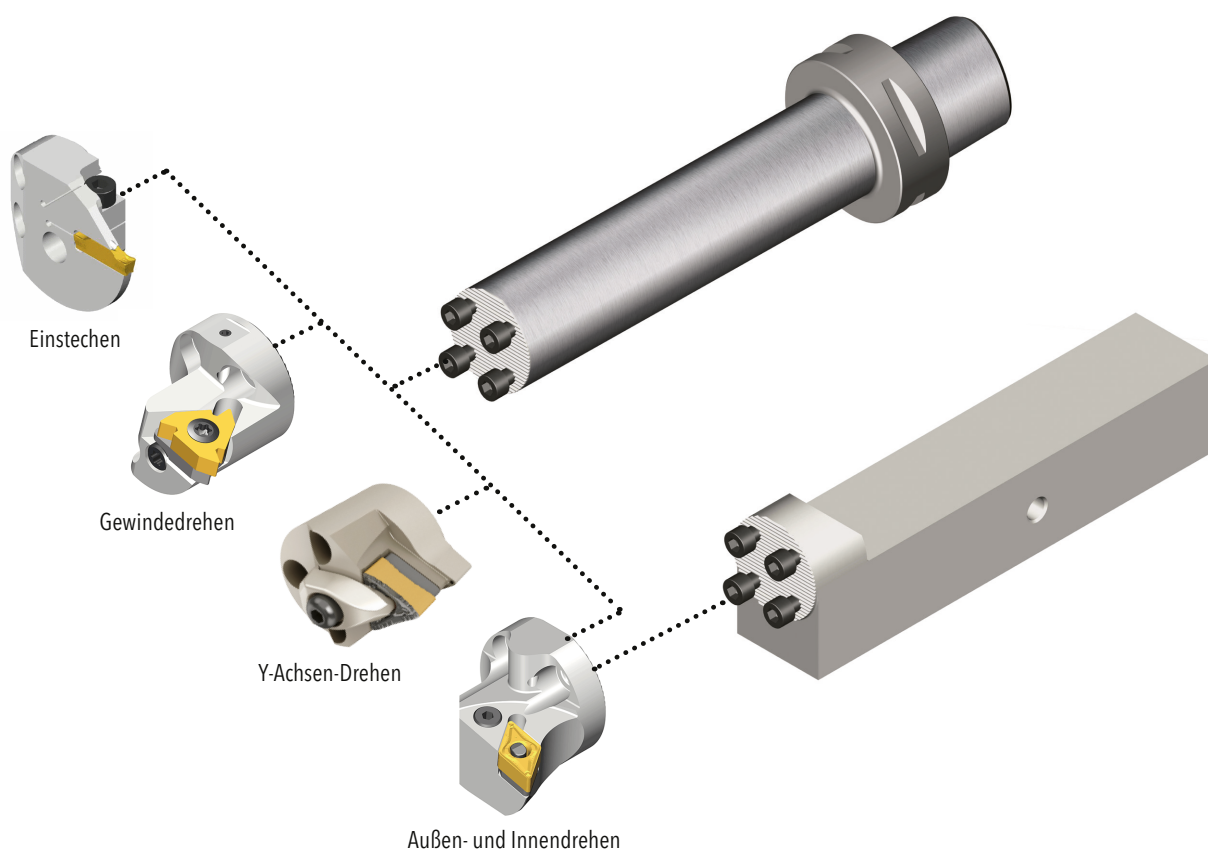
C6-DTA-D32A-4D

1 2 3 4 5

- 1** – C-Adapter Größe
- 2** – TModular C-Adapter Schaft
- 3** – Schaftgröße (Ø16, 20, 25, 32, 40 mm)
- 4** – Schaftausführung (A: Stahl, E: Hartmetallkern)
- 5** – Werkzeuglänge (2,5xD, 3xD, 4xD, 5xD)

DREHKÖPFE NACH ANWENDUNG

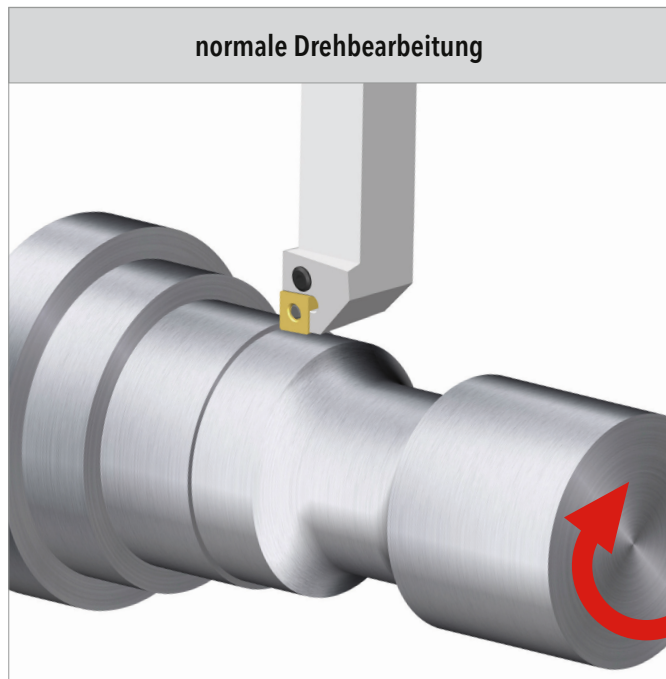
Außen- und Innendrehen					
 TABSORBER DTC-HCLNR/L	 TABSORBER DTC-HDUNR/L	 TABSORBER DTC-HVUNR/L	 TABSORBER DTC-SCLCR/L	 TABSORBER DTC-SCLNR/L	 TABSORBER DTC-SDUCR/L
 TABSORBER DTC-SDUNR/L	 TABSORBER DTC-STFCR/L	 TABSORBER DTC-SVUBR/L	 TABSORBER DTC-SWLNR/L	 TABSORBER DTC-SXUNR/L	 TABSORBER DTC-TCLNR/L
Gewindedrehen	Stechen	Y-Achsen-Drehen			
 TABSORBER DTC-SIR/L	 TABSORBER DTC-TTIR/L	 TMODULAR DTC-D..Y-TTXNN	 TMODULAR DTC-D..Y-TZXNN		



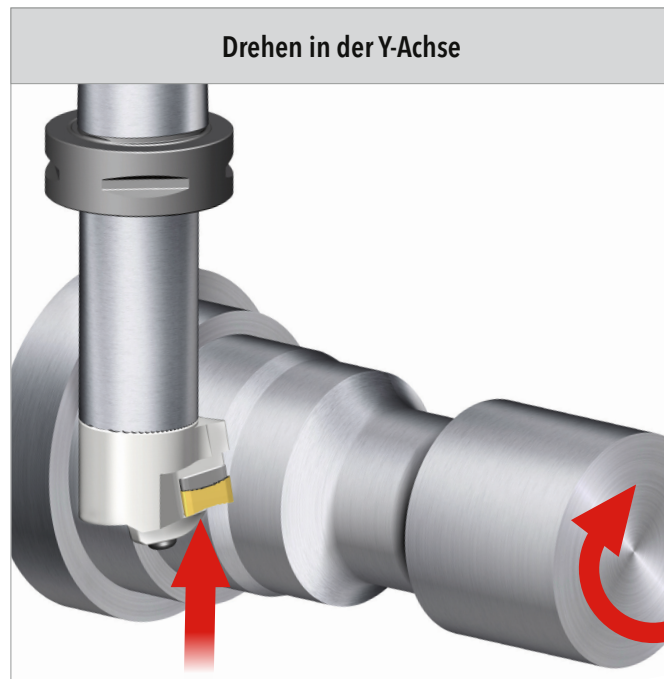
MERKMALE DES DTC-D.Y DREHKOPFES

- **Drehköpfe für Bearbeitungen in Y-Achse**

- Die hohe Steifigkeit des Drehkopfes ermöglicht hervorragende Bearbeitungsstabilität



Schnittkraft senkrecht zum Halter: **Vibrationen**



Schnittkraft parallel zum Halter: **stabile Bearbeitung**

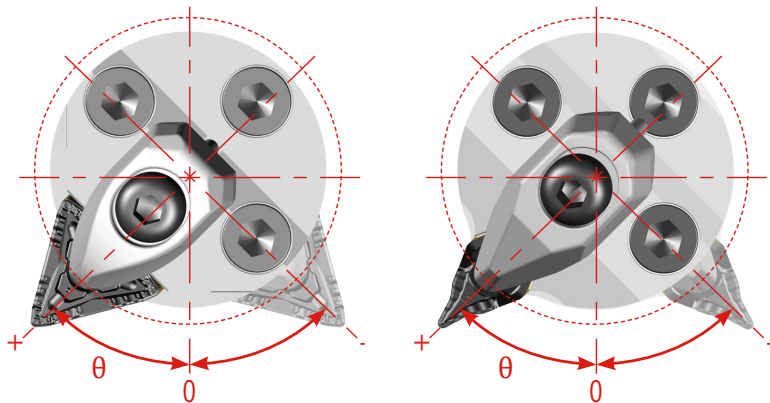
- Die Hervorragende Spanabfuhr minimiert die Gefahr einer Werkstückbeschädigung durch Späne



Drehen in der Y-Achse bedeutet, dass die Späne nach unten fallen und so das Werkstück nicht berühren

TECHNISCHE MERKMALE & VORTEILE

- Kompatibel mit den hochproduktiven Wendeschneidplatten der **TNMV** und **ZNMV** Serie
- Höchste Produktivität, da ein Werkzeug für alle Drehbearbeitungen geeignet ist



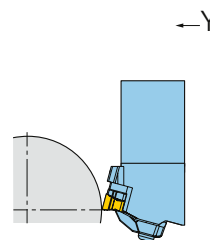
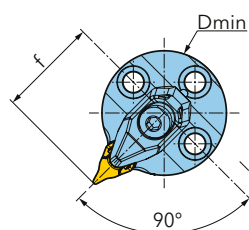
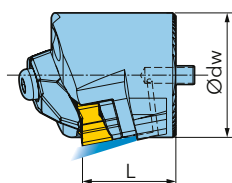
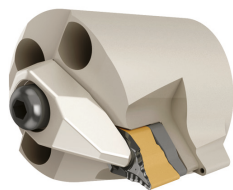
VIELSEITIGE ANWENDUNGEN

TNMV Wendeschneidplatten und Y-TTXNN Halter

Hochvorschubrückwärtsdrehen $\theta = 45^\circ$	Profildrehen $\theta = 45 \sim -45^\circ$	Vorwärtsdrehen $\theta = 45^\circ$	Vorwärtsplandrehen $\theta = 45^\circ$

ZNMV Wendeschneidplatten und Y-TZXNN Halter

Hochvorschubrückwärtsdrehen $\theta = 45^\circ$	Unterschnitt $\theta = 45^\circ$	Stechen und Drehen $\theta = 0^\circ$	Vorwärtsdrehen $\theta = 20^\circ$

**AUSWECHSELBARER DREHKOPF ZUM DREHEN MIT Y-ACHSEN
FÜR NEGATIVE ZNMV WENDESCHNEIDPLATTE**

Artikel-Nr.
D min.
dw
L
f

DTC-D40Y-TZXNN-1410-TB

40

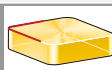
40

30

32

0,335

✓

Artikel-Nr.

DTC-D40Y-TZXNN-1410-TB

ZNMV 1410_

DLM 3.32-NV

DLS 5

DSP 5

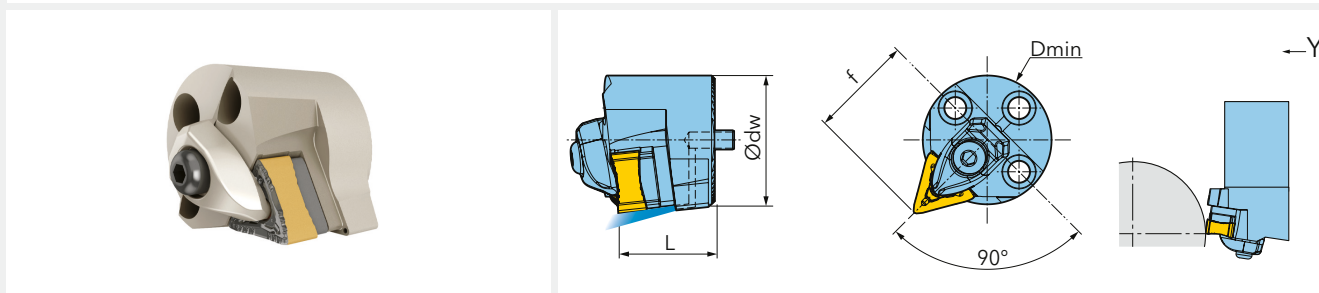
TSZ 140310

TS 35083I/HG

L-W 4

T 10

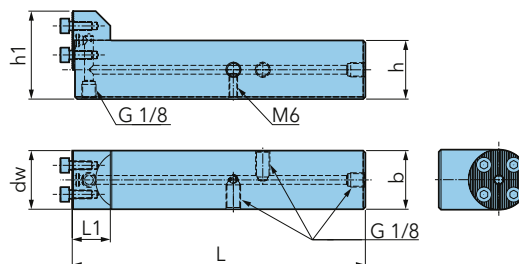
① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

**AUSWECHSELBARER DREHKOPF ZUM DREHEN MIT Y-ACHSEN
FÜR NEGATIVE 60° TNMV WEDESCHNEIDPLATTEN**


Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	kg	IK
DTC-D40Y-TTXNN-2109-TB	40	40	30	32	0,335	✓

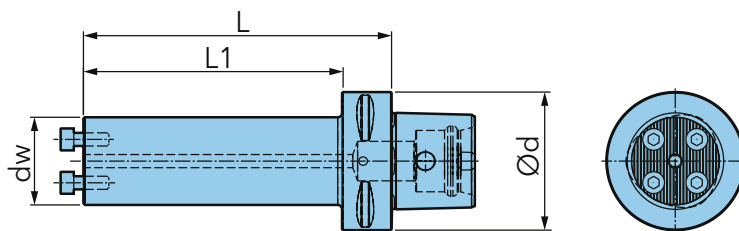
Artikel-Nr.								
DTC-D40Y-TTXNN-2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

SCHAFTAUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE


Artikel-Nr.	dw	L	L1	h	h1	b	BSP	kg	IK	①	②	③	④
DTA-2020N-D20-TB	20	92	21	20	30	20	G1/8	0,315	✓	SH M3.5X0.6X10	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 2.5
DTA-2020N-D25-TB	25	92	21	20	32,5	20	G1/8	0,315	✓	SH M4x0.7x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	WS-0060
DTA-2020N-D32-TB	32	92	21	20	36	20	G1/8	0,315	✓	SH M5x0.8x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 4
DTA-2525N-D25-TB	25	107	21	25	37,5	25	G1/8	0,420	✓	SH M4x0.7x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	WS-0060
DTA-2525N-D32-TB	32	107	21	25	41	25	G1/8	0,420	✓	SH M5x0.8x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 4
DTA-2525N-D40-TB	40	107	21	25	45	25	G1/8	0,420	✓	SH M6x1x16	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 5
DTA-3232N-D32-TB	32	152	21	32	48	32	G1/8	0,550	✓	SH M5x0.8x12	-	PLG G1/8-L6.5	L-W 4
DTA-3232N-D40-TB	40	152	26	32	52	32	G1/8	0,550	✓	SH M6x1x16	-	PLG G1/8-L6.5	L-W 5
DTA-4040N-D40-TB	40	200	26	40	60	40	G1/8	0,610	✓	SH M6x1x16	-	PLG G1/8-L6.5	L-W 5

① = Spannschraube ② = Einstellschraube ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

CAPTO AUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE


Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	kg	IK	①	②
C4-DTA-16A-2.5D	40	16	40	20	0,310	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C4-DTA-20A-2.5D	40	20	50	30	0,345	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C4-DTA-25A-2.5D	40	25	55	35	0,405	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C4-DTA-32A-2.5D	40	32	75	55	0,615	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C4-DTA-40A-3D	40	40	80	80	0,845	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C5-DTA-16A-2.5D	50	16	40	20	0,510	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C5-DTA-20A-2.5D	50	20	50	30	0,580	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C5-DTA-25A-2.5D	50	25	55	35	0,645	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C5-DTA-32A-2.5D	50	32	75	55	0,825	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C5-DTA-40A-3D	50	40	100	80	1,265	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16A-2.5D	63	16	40	18	0,865	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20A-2.5D	63	20	50	28	0,900	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25A-2.5D	63	25	65	43	0,980	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32A-3D	63	32	90	68	1,235	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-32A-4D	63	32	125	103	1,445	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40A-3D	63	40	100	78	1,580	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-40A-4D	63	40	140	118	1,965	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16E-5D	63	16	80	58	0,945	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20E-5D	63	20	100	78	1,065	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25E-5D	63	25	115	93	1,265	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32E-5D	63	32	150	128	1,750	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40E-5D	63	40	185	163	2,635	✓	SH M6x1x16	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49(0)27 73-7 42-0

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49(0)70 42-83 16-0

E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Téléphone: +33(0)1 64 68 45 36

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr

