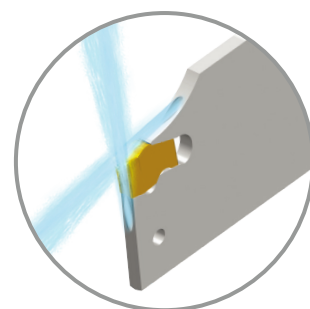
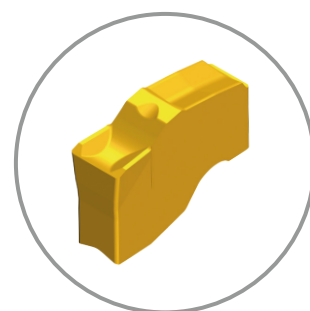


EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE UND HALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEN EINSTECHEN

- Hervorragende Standzeit und Wiederholgenauigkeit
- Benutzerfreundliche und stabile Klemmung der Schneide
 - Verbesserte Spanabfuhr
- Mit CoolBurst-Hochdruckkühlsystem



COOLBURST

PRODUKTÜBERSICHT

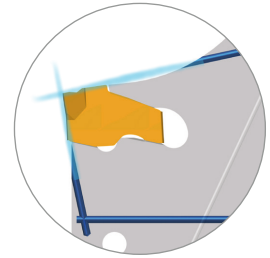
Ingersoll stellt die neue **WinCut**-Serie vor, bestehend aus einseitigen starren Schneideinsätzen und Haltern zum Abstechen und tiefen Einstechen.

Für Abstech- oder tiefe Einstechbearbeitungen werden üblicherweise einseitige, selbstklemmende Schneideinsätze verwendet, die jedoch Vibrationen ausgesetzt sind aufgrund konstruktiver Schwächen, instabiler Werkzeugstandzeiten sowie häufiger Brüche durch eine unzureichende Spanabfuhr.

Die **WinCut**-Serie ist als Schneideinsatz mit größerer Höhe konzipiert und umfasst eine spezielle Klemmung über 3 Kontaktflächen am unteren Absatz, die robuster und stabiler als herkömmliche Selbstklemmungen ist. Dies ermöglicht eine bessere Oberflächenrauheit, Wiederholbarkeit der Schneideinsatzposition und Werkzeuglebensdauer auch unter schwierigen Bearbeitungsbedingungen.

Die Halter sind in 2 Versionen erhältlich: als rechteckiger Schafthalter **SFER/L** und als Schneideträger **SFGB**. Alle Halter nutzen das **CoolBurst** Hochdruckkühlsystem im Standard.

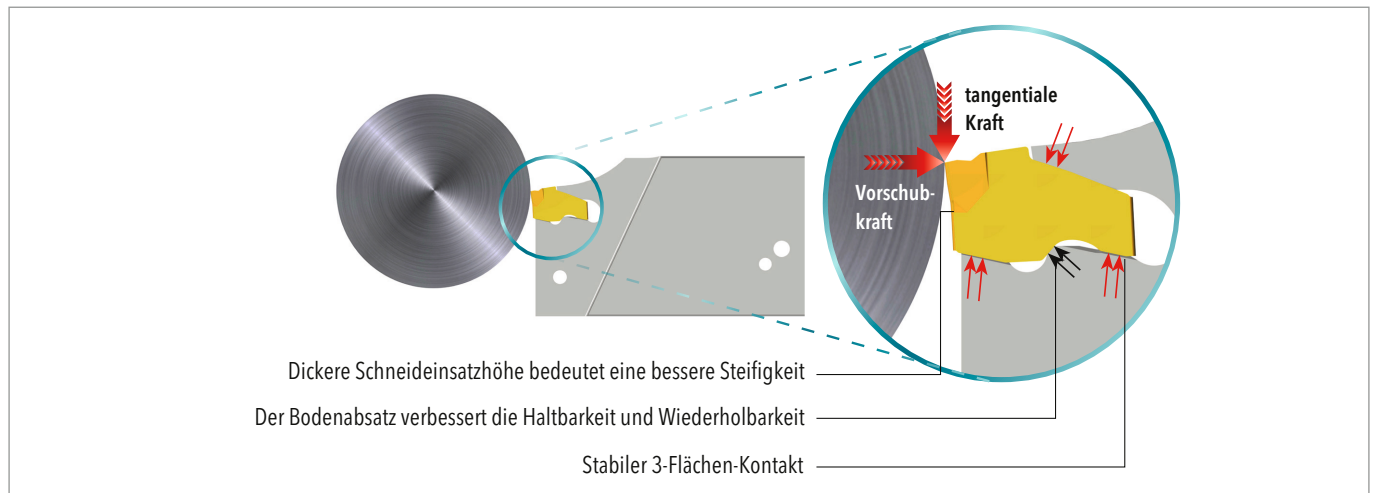
COOLBURST



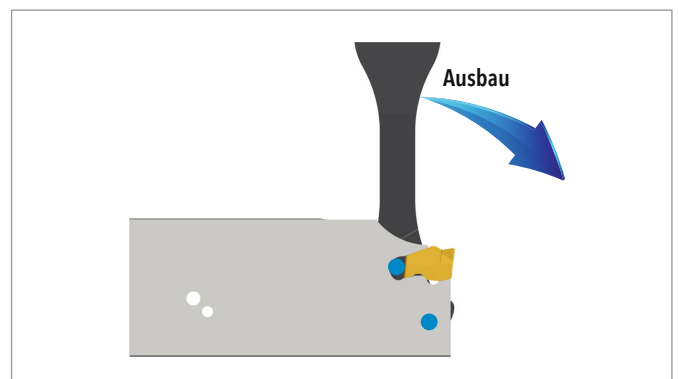
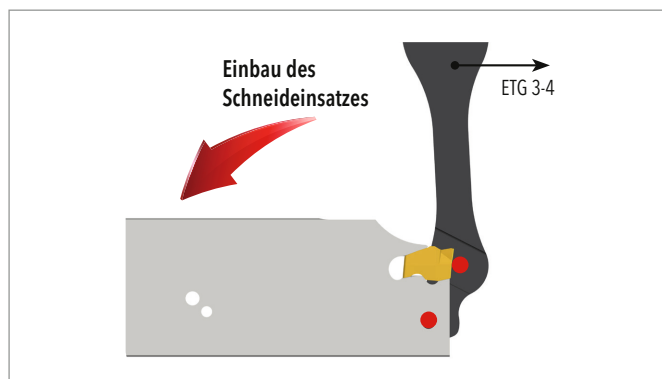
2-fache obere und untere Hochdruckkühlmittelfuhr

TECHNISCHE MERKMALE

Robuste Klemmstruktur und Schneideinsatz mit höherer Steifigkeit



Praktische Selbstgriff-Klemmung des Schneideinsatzes



VERÄNDERUNG DER SPANKONTROLLE

Veränderung der Spankontrolle des WinCut-Schneideinsatzes bei entsprechendem Vorschub

		Ingersoll
Werkstückmaterial		AISI 1045 / C45
Bearbeitung		Einstechen
Schneideinsatz		SFC 1.6 TT9080 (Breite 1,6 mm)
Schnittgeschwindigkeit	V (m/min)	140
Vorschub	f (mm/U)	0,05 / 0,08 / 0,1 / 0,14 / 0,17 / 0,2
Schnitttiefe	ap (mm)	10
Kühlung		nass

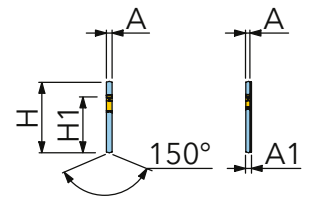
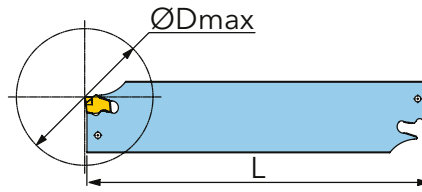
Vorschub f (mm/U)						
	0,05		0,08		0,1	
						
	0,14		0,17		0,2	

- Exzellente Spankontrolle bei hohen Vorschubwerten

VORTEILE

- Starre Klemmung durch spezielles Design mit 3-Kontaktflächen für ausgezeichnete Haltbarkeit und Wiederholbarkeit
- Die größere Höhe des Schneideinsatzes erhöht die Steifigkeit
- Benutzerfreundliches Klemmsystem der Schneideinsätze
- **CoolBurst**-Halter sind als Standard erhältlich:
 - Stabile und höhere Werkzeugstandzeit sowie eine bessere Spanabfuhr
- Max. Schnittdurchmesser:
 - Ø100 mm (Stechschwert)
 - Ø60 mm (Rechteckhalter)



SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN


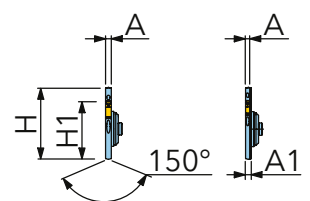
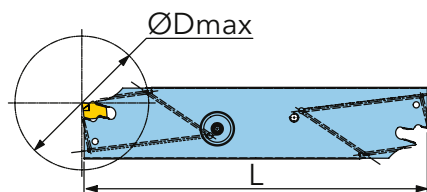
Typ 1

Typ 2

Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	A1	Typ	WSP-S	kg	
SFGB 32-1.6	38	150	32	24,8	1,3	2,5	2	1	0,25	
SFGB 32-2	50	150	32	24,8	1,8	2,5	2	2	0,25	
SFGB 32-3	100	150	32	24,8	2,5	-	1	3	0,25	

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

1 = Auswerfer

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER - HOCHDRUCK -


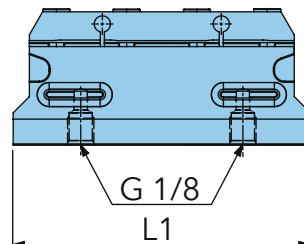
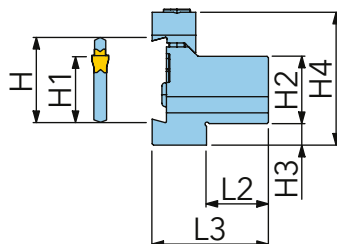
Typ 1

Typ 2

Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	A1	Typ	WSP-S	kg	IK		
SFGB 32-2-TB	50	150	32	24,8	1,8	2,5	2	2	0,25	✓	1	2
SFGB 32-3-TB	100	150	32	24,8	2,5	-	1	3	0,25	✓	1	2

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

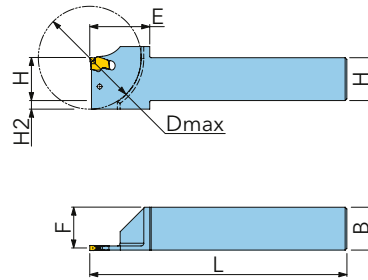
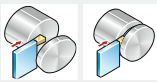
1 = Auswerfer 2 = Dichtschaube

SPANNSCHÄFTE FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER


Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	kg	IK
TTBU 20-32-TB	100	19	39,2	32	24,8	20	15	36,4	5,3	0,66	✓
TTBU 25-32-TB	110	23	43,2	32	24,8	25	8	41,4	5,3	0,88	✓
TTBU 32-32-TB	110	29	49,2	32	24,8	32	5	48,4	5,3	1,24	✓

Artikel-Nr.	1	2	3	4
TTBU 20-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 100	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 25-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5
TTBU 32-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	L-W 5

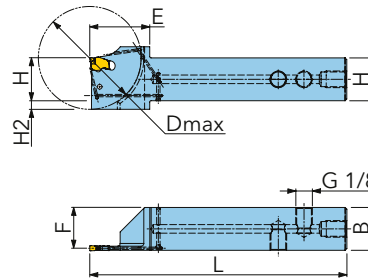
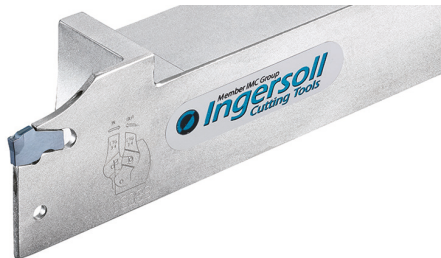
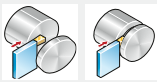
1 = Spannschraube 2 = Klemmkeil 3 = O-Ring 4 = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	1
SFEL 2020-1.6T22-D45	45	150	20	2,5	1,3	20	29,5	19,4	1	0,45	
SFEL 2525-2T25-D50	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	
SFEL 2525-3T30-D60	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	
SFER 2020-1.6T22-D45	45	150	20	2,5	1,3	20	29,5	19,4	1	0,45	
SFER 2525-2T25-D50	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	
SFER 2525-3T30-D60	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

1 = Auswerfer

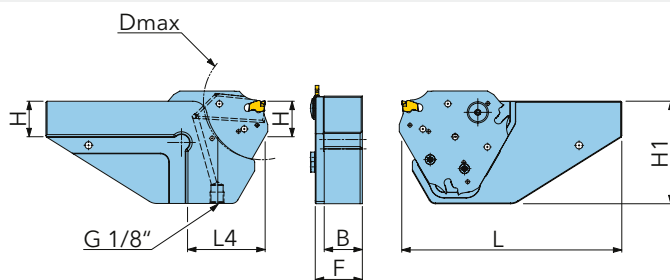
KLEMMHALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	IK
SFEL 2525-2T25-D50-TB	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	✓
SFEL 2525-3T30-D60-TB	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	✓
SFER 2525-2T25-D50-TB	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	✓
SFER 2525-3T30-D60-TB	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	✓

Artikel-Nr.	1	2	3
SFEL 2525-2T25-D50-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4
SFEL 2525-3T30-D60-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4
SFER 2525-2T25-D50-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4
SFER 2525-3T30-D60-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4

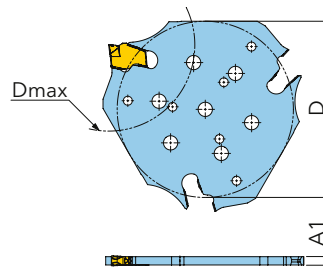
Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

1 = Stopfen 2 = Schlüssel 3 = Auswerfer

HALTER FÜR DREIECKIGE STECHSCHWERTER


Artikel-Nr.	D max.	L	L4	H	H1	B	F	kg	IK	1	2	3
THTBL 20-D52-TB	52	125	40	20	52	17,5	23,5	0,66	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 25-D52-TB	52	135	40	25	52	22,5	28,5	0,85	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 20-D82-TB	82	140	51,5	20	72	17,5	23,5	0,80	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 25-D82-TB	82	150	51,5	25	72	22,5	28,5	1,10	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 25-D120-TB	120	165	67	25	95	22,5	28,5	1,29	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 32-D120-TB	120	165	67	32	95	29,0	35,0	1,79	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 20-D52-TB	52	125	40	20	52	17,5	23,5	0,66	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 25-D52-TB	52	135	40	25	52	22,5	28,5	0,85	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 20-D82-TB	82	140	51,5	20	72	17,5	23,5	0,80	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 25-D82-TB	82	150	51,5	25	72	22,5	28,5	1,10	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 25-D120-TB	120	165	67	25	95	22,5	28,5	1,29	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 32-D120-TB	120	165	67	32	95	29,0	35,0	1,79	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2

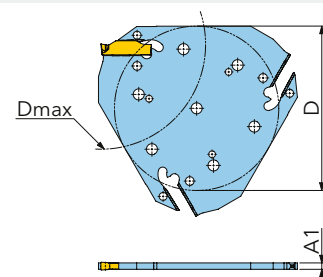
1 = Spannschraube 2 = O-Ring 3 = Schlüssel

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN


Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	
SFTB D52-2	53,2	52	1,8	2	0,20	
SFTB D52-3	53,2	52	2,5	3	0,20	
SFTB D82-2	64,3	82	1,8	2	0,30	
SFTB D82-3	64,3	82	2,5	3	0,30	
SFTB D120-2	85,5	120	1,8	2	0,40	
SFTB D120-3	85,5	120	2,5	3	0,40	

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

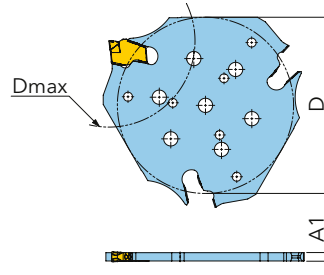
1 = Auswerfer

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN


Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	
TGTB D52-2	53,2	52	1,8	2	0,20	
TGTB D52-3	53,2	52	2,5	3	0,20	
TGTB D82-2	64,3	82	1,8	2	0,30	
TGTB D82-3	64,3	82	2,5	3	0,30	

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

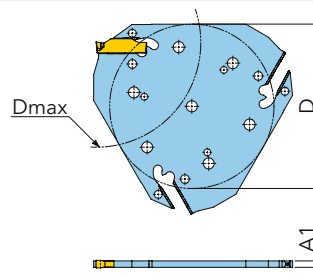
1 = Auswerfer

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG


Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	IK	1	2
SFTB D52-2-TB	53,2	52	1,8	2	0,029		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D52-3-TB	53,2	52	2,5	3	0,039		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D82-2-TB	64,3	82	1,8	2	0,050		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D82-3-TB	64,3	82	2,5	3	0,068		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D120-2-TB	85,5	120	1,8	2	0,103		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D120-3-TB	85,5	120	2,5	3	0,141		ETG 3-4	SGC 340-Q

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

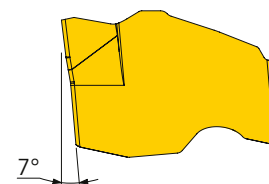
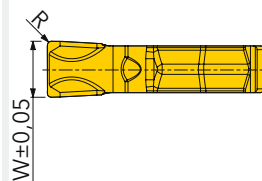
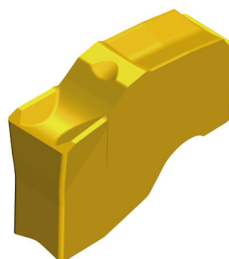
1 = Auswerfer 2 = Verschlusschraube

TCLAMP^{ULTRA+} TGTB-TB
DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG


Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	IK	1	2
TGTB D52-2-TB	53,2	52	1,8	2	0,028		EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D52-3-TB	53,2	52	2,5	3	0,039		EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D82-2-TB	64,3	82	1,8	2	0,050		EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D82-3-TB	64,3	82	2,5	3	0,065		EDG 33B	SGC 340-Q

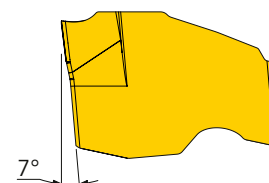
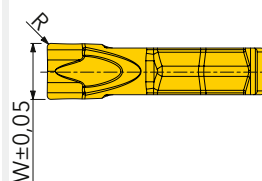
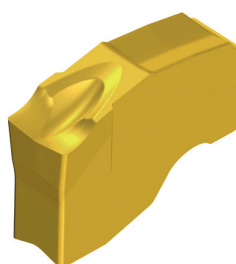
Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

1 = Auswerfer 2 = Verschlusschraube

**EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "C"-TYP SPANFORMER**


Artikel-Nr.	R	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
SFC 1.6	0,2	1,6	1			
SFC 2	0,2	2,0	2			
SFC 3	0,2	3,0	3			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER**


Artikel-Nr.	R	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
SFJ 2	0,2	2,0	2			
SFJ 3	0,2	3,0	3			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49(0)27 73-7 42-0

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49(0)70 42-83 16-0

E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Téléphone: +33(0)1 64 68 45 36

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr

