

DIPOSPRO^B

SCHLICHTFRÄSER MIT TONNENFORM-WENDESCHNEIDPLATTE

- ▶ Schlicht-Wendeschnidplatte in Tonnenform
 - ▶ 2 Radiusgrößen R20/R30
 - ▶ Gute Oberflächenqualität
- ▶ Große Bahnabstände = kurze Laufzeiten



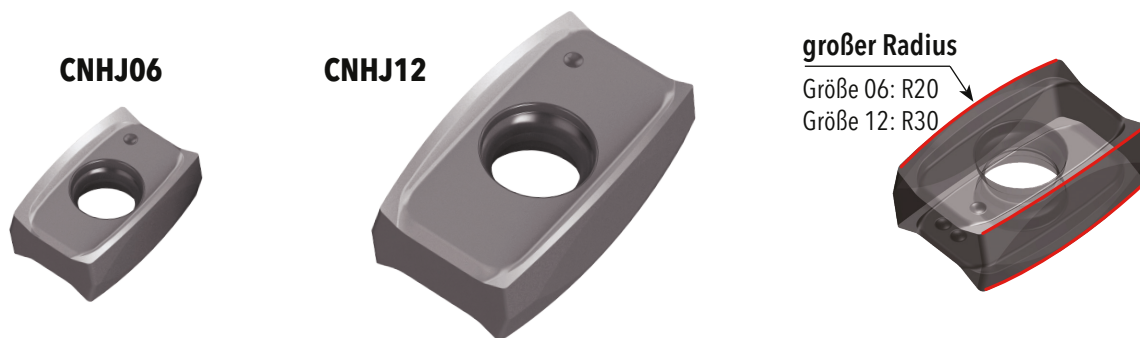
PRODUKTÜBERSICHT

Ingersoll stellt die neue Serie der **DiPosProB** Wendeschneidplatten in Tonnenform vor, die ausgezeichnete Schlichtergebnisse erzielt.

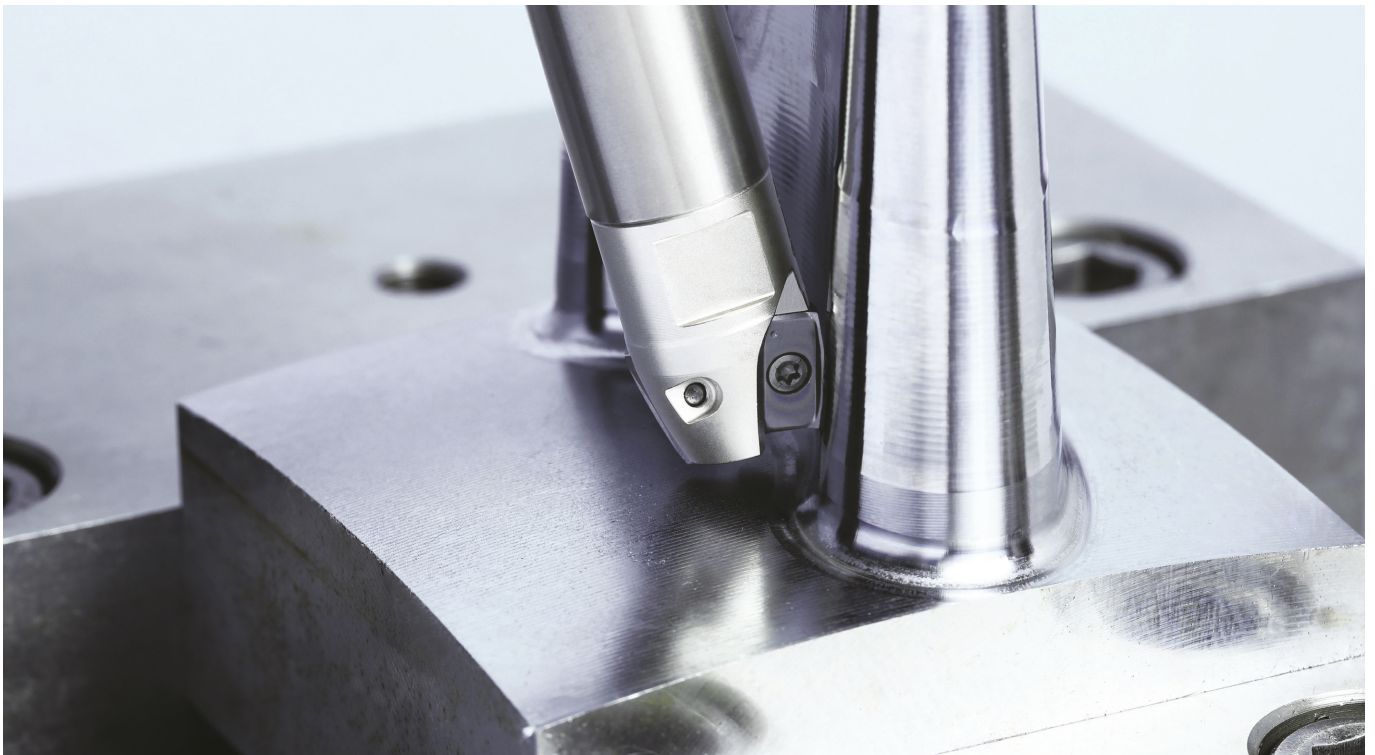
Die **DiPosProB** Wendeschneidplatte **CNHJ** ist eine doppelseitige, 4-schneidige Wendeschneidplatte für Semi-Schlicht- und Schlicht-Anwendungen an Wandungen von 37°-90°.

Es wird bei gleichem Bahnabstand durch die Schneidkanten mit großem Radius eine hohe Oberflächenqualität erzielt. Bislang kamen klassische Rundplattenwerkzeuge zum Einsatz, dank der speziellen Tonnenform der WSP-Schneidkante können höhere Bahnabstände und Zustellungen realisiert werden, wobei mindestens die gleiche Oberflächenqualität erreicht wird.

Der neue Wendeplattenfräser mit höherer Zähnezahl und größerem Durchmesser steigert die Produktivität bei gleichbleibend guter Oberflächenqualität. Die Schneidkanten der **CNHJ**-Wendeschneidplatte werden durch ein Beschichtungsverfahren für extrem scharfe Schneidkanten hergestellt. Die Fähigkeit zum Präzisionsschleifen sorgt für exakten Rundlauf und Bauteile mit hervorragender Oberflächenqualität.

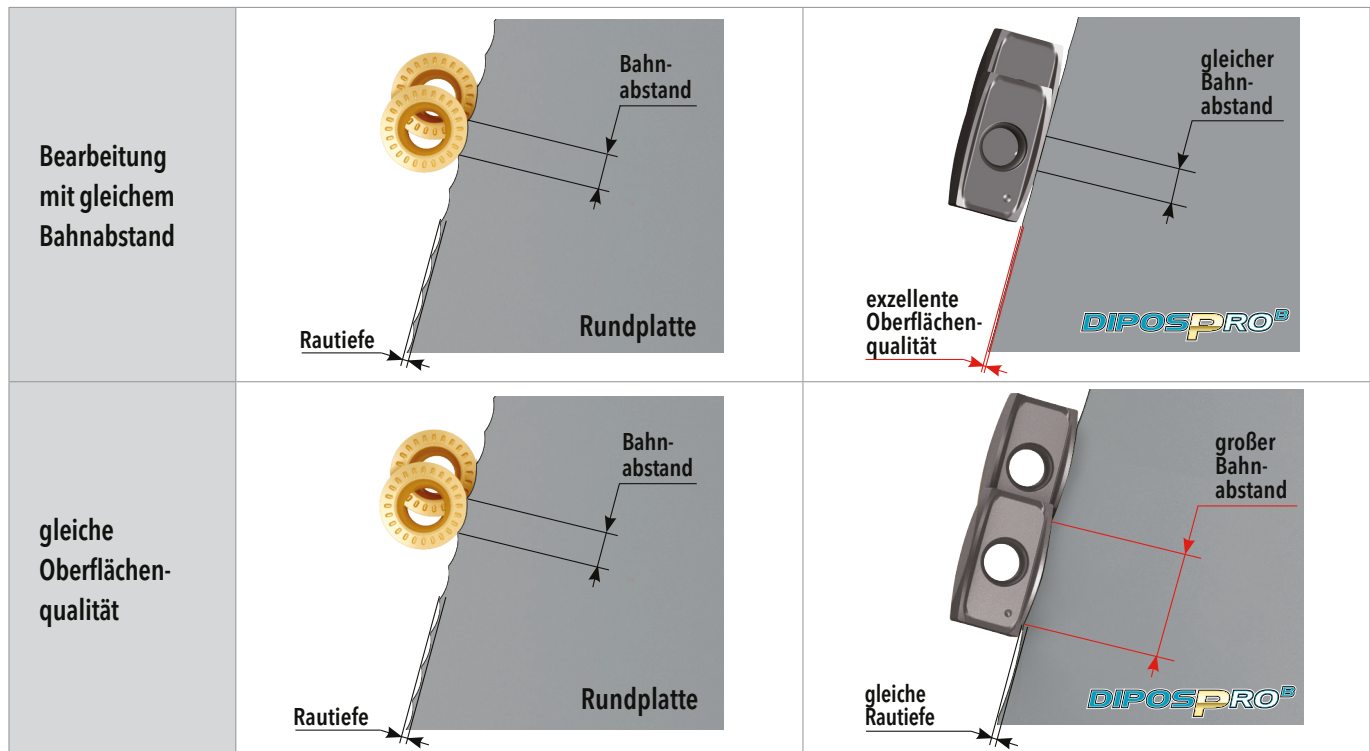


Für den Einsatz von tonnenförmigen Wendeschneidplatten auf 5-Achs-Bearbeitungszentren ist eine CAM-Software erforderlich.

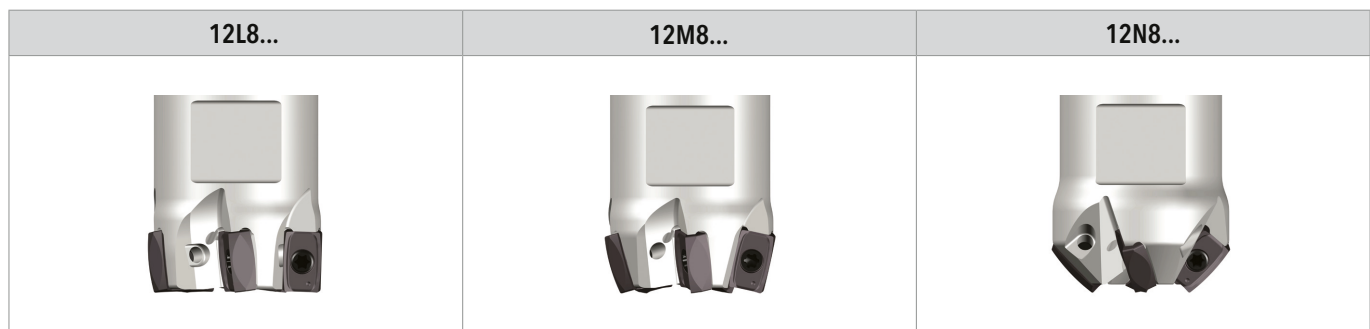


TECHNISCHE MERKMALE

- Wirtschaftliche, 2-seitige Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden
- Größerer Radius an Schneidkanten:
 - Bessere Oberflächenqualität
 - Größere Bahnabstände bedeutet höhere Produktivität



- Fräser mit verschiedenen Einstellwinkeln

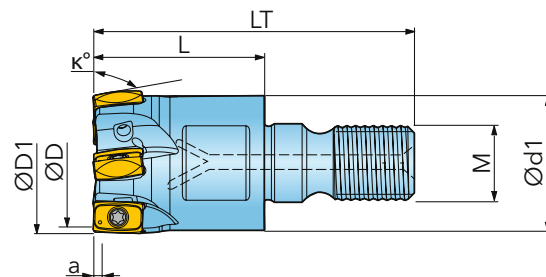


- Durchmesserbereich des Fräser entsprechend Einstellwinkel

Wendeschneidplatte	Fräser		
	12L8...	12M8...	12N8...
CNHJ06	Ø12 - Ø25	Ø16 - Ø25	Ø16 - Ø20
CNHJ12	Ø20 - Ø32	Ø20 - Ø32	Ø32

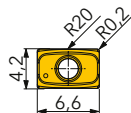
DIPOSPRO^B KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12L8D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z	IK	kg
12L8D012017X4R00	10,95	12	11	31,5	17	80-90	1,2	M6	3	✓	0,075
12L8D016023X5R00	14,95	16	13	40,5	23	80-90	1,2	M8	4	✓	0,085
12L8D020023X6R00	18,95	20	18	43,0	23	80-90	1,2	M10	5	✓	0,110
12L8D025027X7R00	22,95	25	21	49,0	27	80-90	1,2	M12	7	✓	0,140

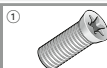
CNHJ060220



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ060220	0,07/0,15	positive Geometrie R20									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

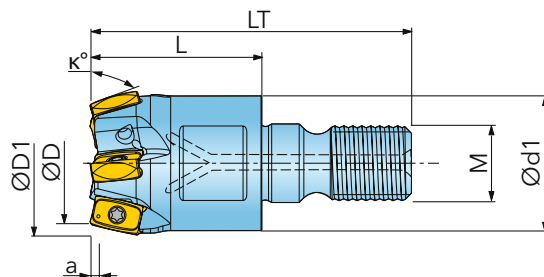


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

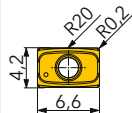
DIPOSPRO^B KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12M8D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	K°	a	M	Z	IK	kg
12M8D016023X5R00	12,75	16	13	40,5	23	69-81	1,2	M8	4	✓	0,085
12M8D020023X6R00	16,75	20	18	43,0	23	69-81	1,2	M10	5	✓	0,110
12M8D025027X7R00	21,75	25	21	49,0	27	69-81	1,2	M12	6	✓	0,140

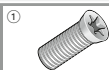
CNHJ060220



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ060220	0,07/0,15	positive Geometrie R20									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

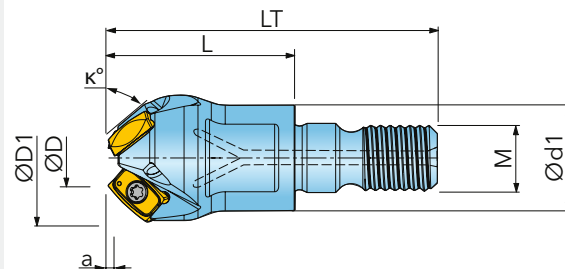


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

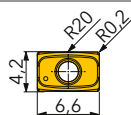
DIPOSPRO^B KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12N8D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z	IK	kg
12N8D016023X5R00	7	16	13	40,5	23	39-51	1,2	M8	3	✓	0,085
12N8D020023X6R00	11	20	18	43	23	39-51	1,2	M10	4	✓	0,110

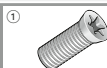
CNHJ060220



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ060220	0,07/0,15	positive Geometrie R20									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

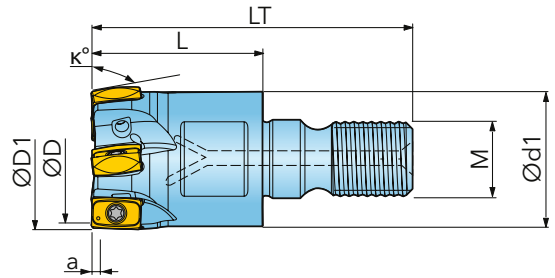


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

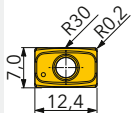
DIPOSPRO^B KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12L8G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	K°	a	M	Z	IK	kg
12L8G020027X6R00	17,5	20	18	47	27	75-90	1,5	M10	3	✓	0,070
12L8G025035X7R00	22,8	25	21	57	35	75-90	1,5	M12	4	✓	0,155
12L8G032038X8R00	29,8	32	29	63	38	75-90	1,5	M16	5	✓	0,255

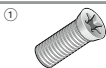
CNHJ120430



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	positive Geometrie R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



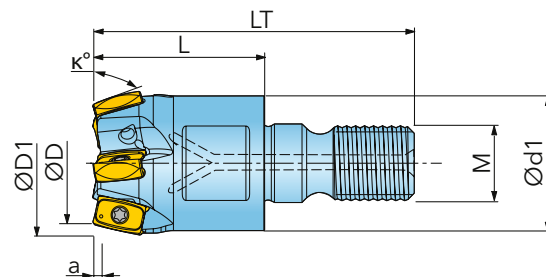
TS30B068I/HG

TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

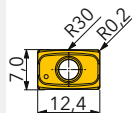
DIPOSPRO^B KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12M8G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z	IK	kg
12M8G020027X6R00	17,5	20	18	47	27	67-83	1,5	M10	3	✓	0,110
12M8G025035X7R00	22,8	25	21	57	35	67-83	1,5	M12	4	✓	0,155
12M8G032038X8R00	29,8	32	29	63	38	67-83	1,5	M16	5	✓	0,255

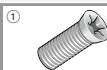
CNHJ120430



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	positive Geometrie R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



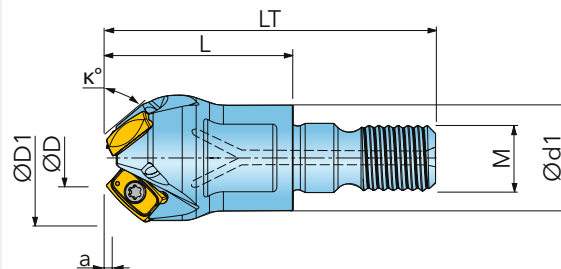
TS30B068I/HG

TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

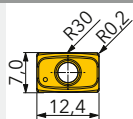
DIPOSPRO^B KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12N8G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	K°	a	M	Z	IK	kg
12N8G032038X8R00	15	32	29	63	38	37-53	1,5	M16	3	✓	0,245

CNHJ120430



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	positive Geometrie R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



TS30B068I/HG

TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49(0) 27 73-7 42-0

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49(0) 70 42-83 16-0

E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Téléphone: +33(0) 1 64 68 45 36

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr

