





SCHWINGUNGSGEDÄMPFTE VERLÄNGERUNG I•ABSORBER

- Modular
 - Stabil
- Gedämpft





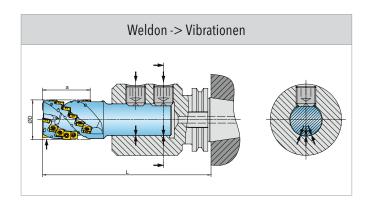
IABSORBER SCHWINGUNGSGEDÄMPFTE VERLÄNGERUNGEN

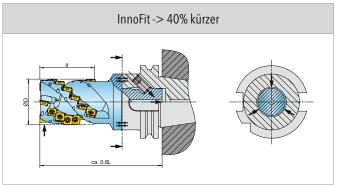
PRODUKTÜBERSICHT

Das bewährte modulare Ingersoll Aufnahmesystem **InnoFit** wird durch **I-Absorber** schwingungsgedämpfte Verlängerungen für Aufsteckfräser in der Länge 200 mm (150 mm) erweitert. Diese **I-Absorber**-Verlängerungen können modular mit allen standardisierten Grundaufnahmen kombiniert werden.

Angeboten werden die gedämpften Verlängerungen mit Zentrier-Ø27, Ø32 und Ø40 mm in der modularen Z5 Größe, d.h. Außen-Ø78 mm. Die kleinere Z4-Größe in Außen-Ø61 mm und Ø49 mm ist mit Zentrier-Ø 22 und Ø27 mm erhältlich.

WELDON VGL. INNOFIT





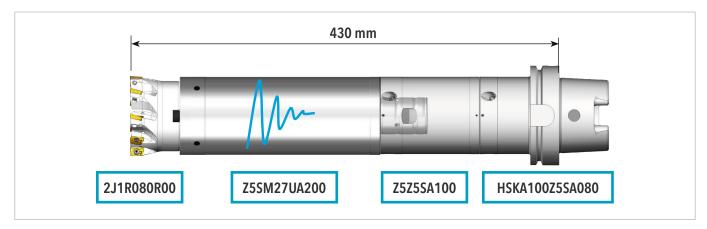
- hohe axiale Einzugskräfte
- kompakter Werkzeugaufbau
- große Plananlage

ANWENDUNGSBEREICH

Diese **I-Absorber** schwingungsgedämpften Verlängerungen sind vor allem dann einzusetzen, wenn extrem lange Auskraglängen bei radialer Belastung (Fräsen) realisiert werden müssen.

Gerade ab > 4xD ist oft eine Bearbeitung erst durch den Einsatz von schwingungsgedämpften Werkzeugkombinationen möglich.

Die Abbildung zeigt einen modularen WZ-Aufbau in der Länge 430 mm mit Fräser-Ø 80 mm als Beispiel einer möglichen Werkzeugkombination.

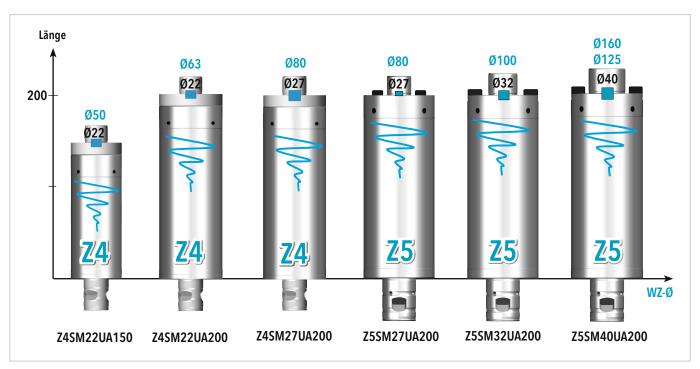




IABSORBER SCHWINGUNGSGEDÄMPFTE VERLÄNGERUNGEN

TECHNISCHE MERKMALE

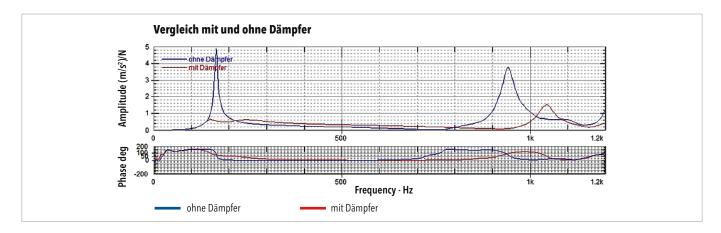
Die standardisierten 200 mm (150 mm) **I-Absorber** Verlängerungen sind für die Werkzeuggewichte, die den jeweiligen Zentrierdurchmessern entsprechen, abgestimmt und sind nicht verstellbar.



VORTEILE

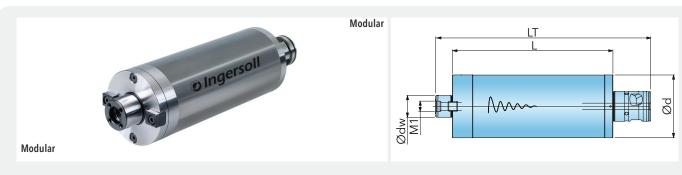
- Höhere Standzeiten durch Schwingungsdämpfung.
- Gesteigerte Produktivität, da

 a) größere Schnitttiefen mit Dämpfung zerspant werden können und
 b) meist zudem höhere Vorschübe durch die Dämpfung erreicht werden.
- Es werden bessere Oberflächen bei langen Auskraglängen erzielt.
- Nicht verstellbar!
- Modular im InnoFit-Standard MOD40 und MOD50 einsetzbar
- Deutliche Dämpfung gegenüber Standard-Verlängerungen (siehe Diagramm)





IABSORBER FRÄSDORNE SCHWINGUNGSGEDÄMPFT Z4SM/Z5SM



Artikel-Nr.	d	dw	LT	L	M1	MOD	(K)	kg
Z4SM22UA150	49	22	204	150	M10	MOD 40	✓	2,9
Z4SM22UA200	61	22	247	200	M10	MOD 40	1	5,4
Z4SM27UA200	61	27	247	200	M12	MOD 40	1	5,5
Z5SM27UA200	78	27	247	200	M12	MOD 50	✓	9,1
Z5SM32UA200	78	32	247	200	M16	MOD 50	1	9,2
Z5SM40UA200	78	40	247	200	M20	MOD 50	✓	9,3

|--|

1 = Fräseranzugsschraube 2 = Schlüssel für Fräseranzugsschraube





Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25 35708 Haiger, Germany

Telefon: +49(0)2773-742-0 E-Mail: info@ingersoll-imc.de Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany Telefon: +49 (0) 70 42-83 16-0 E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road
Rockford, Illinois 61108-2749, USA
Telefon: +1-815-387-6600
E-Mail: info@ingersoll-imc.com
Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein F-77420 CHAMPS-sur-MARNE Téléphone: +33 (0) 1 64 68 45 36 E-Mail: info@ingersoll-imc.fr Internet: www.ingersoll-imc.fr



