



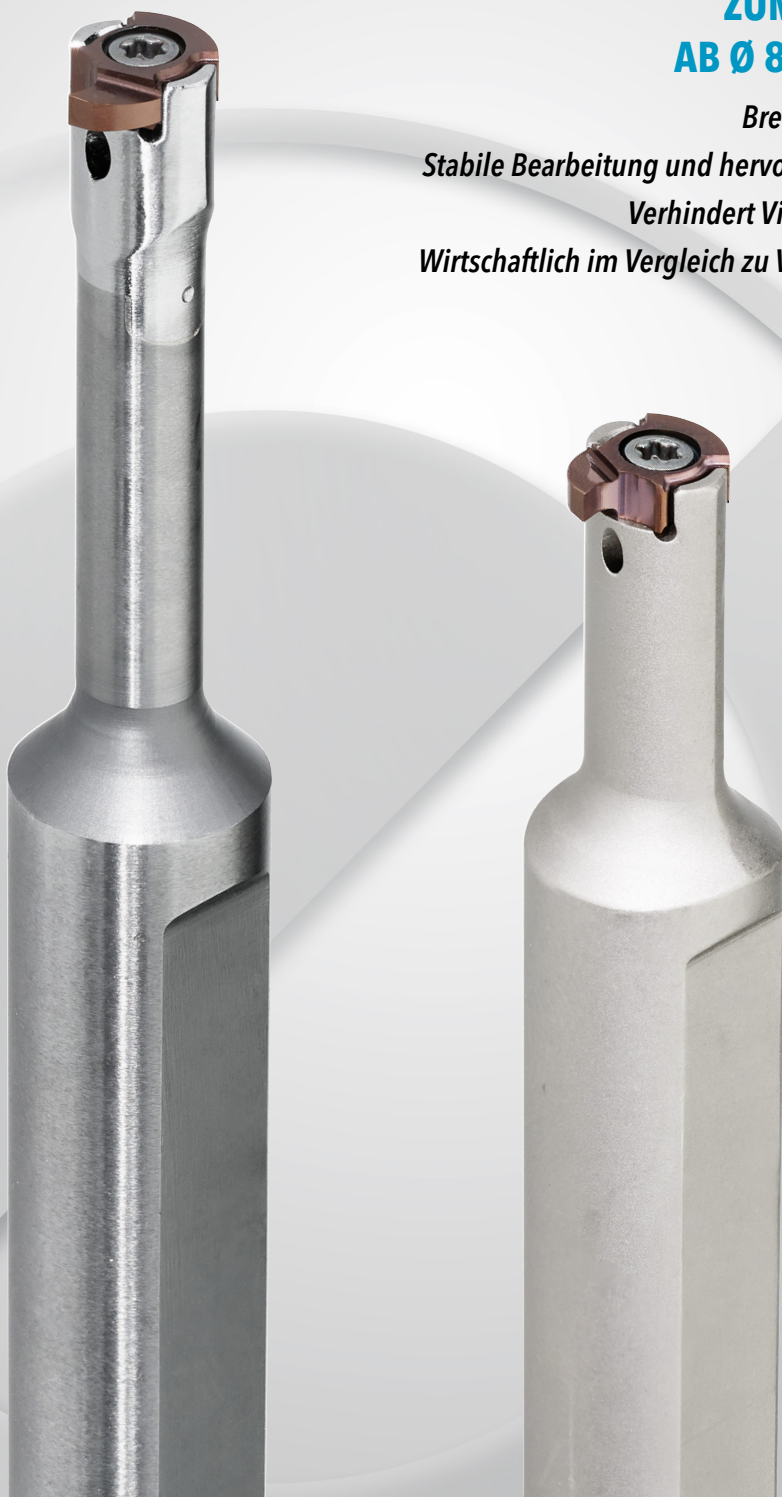
SPEEDUP
HIGH SPEED & FEED

MINIFLEX

KLEINE STECHPLATTEN UND HALTER
ZUM INNENEINSTECHEN

**KLEINE STECHPLATTEN UND HALTER
ZUM INNENEINSTECHEN
AB Ø 8 MM DURCHMESSER**

- Breites Anwendungsspektrum •*
- Stabile Bearbeitung und hervorragende Oberflächengüte •*
- Verhindert Vibrationen und Halterbruch •*
- Wirtschaftlich im Vergleich zu Vollhartmetall-Werkzeugen •*
- Innere Kühlmittelzufuhr •*



Produktübersicht

Neue MiniFlex Stechplatten und Halter zum Inneneinstecken kleiner Durchmesser ab 8 mm.

Bei Bearbeitungen mit langem Überhang treten oft Vibrationen und Geräusche beim Inneneinstecken mit kleinem Durchmesser auf - ein Problem, das die Standzeit des Werkzeugs und die Rauheit der Bearbeitungsoberfläche verringert.

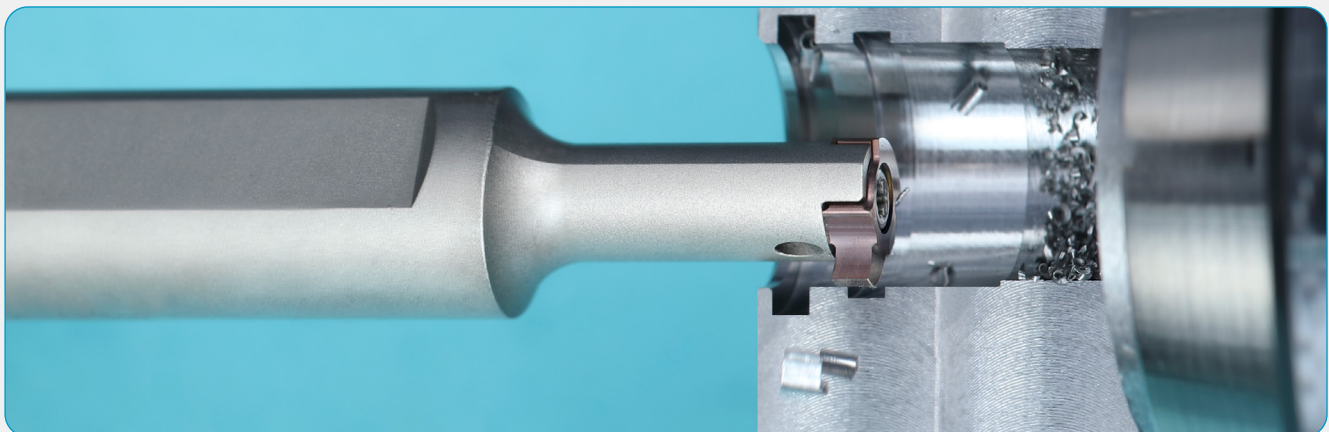
Um mögliche Vibrationen und den Bruch des Halters während des Inneneinsteckes zu verhindern, bietet der MiniFlex Halter mit kleinem Durchmesser und der robusten 3-Punkt-Klemmung der Platte die optimale Lösung. Die TMIS 8-Stechplatten gewährleisten zudem die Wiederholbarkeit der Position der Schneidkante und bieten eine hervorragende Oberflächengüte und Haltbarkeit. Darüber hinaus sorgen die Stechplatte und der neutrale Halter in vier Richtungen für eine einfache Einrichtung und Lagerverwaltung.

Anwendungsbereich

Bestens geeignet zum Inneneinstecken und Drehen ab einem Bohrungsdurchmesser von Ø 8 mm. Die neue PVD-beschichtete Sorte TT4430 mit scharfer Schneidkantenbehandlung sorgt für eine zuverlässigere Bearbeitung.

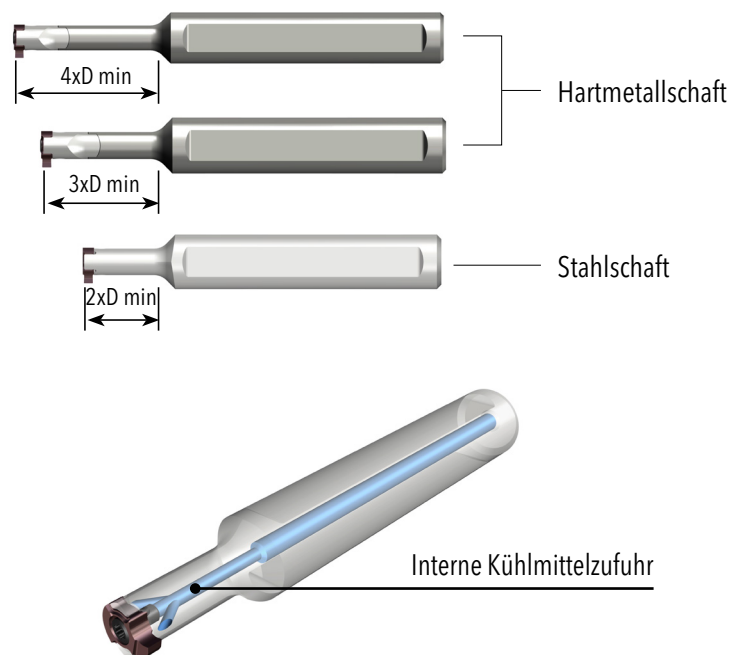
Vorteile

- Geeignet für das Stechen mit kleinem Durchmesser ab Bohrungsdurchmesser Ø 8 mm
 - Breites Anwendungsspektrum beim Inneneinstecken und Drehen
- Die robuste 3-Punkt-Klemmung mittels Schraube verhindert Vibrationen und Bruch des Halters
 - Stabile Bearbeitung mit starker Klemmung und hervorragender Oberflächengüte
- Wirtschaftlicher als Vollhartmetallwerkzeugen, keine Einrichtung erforderlich
- Stechplatten können in 4 Richtungen in die neutralen Haltern montiert werden
- Interne Kühlmittelzufuhr
- Ausgestattet mit Hartmetallschaft für tiefe Bohrbearbeitungen sowie Standardschaft in Stahl
- Neue PVD-beschichtete Sorte TT4430 für scharfe Schneidkanten
 - Ideale Kombination aus zähem Submikron-Substrat und einer Mehrfachbeschichtung mit AlTiCrN gegen Ausbrüche und für eine zuverlässige Leistung
 - Allgemeine Bearbeitung von kleinen Werkstücken in Stahl, Edelstahl oder Titanlegierung
 - Reduzierte Gratbildung, gute Oberflächengüte und längere Standzeit

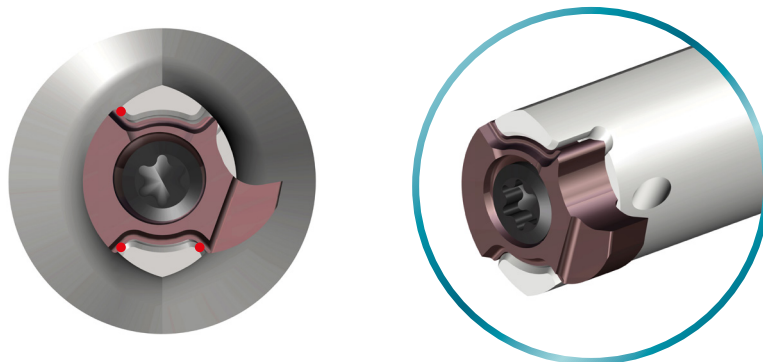


Technische Merkmale

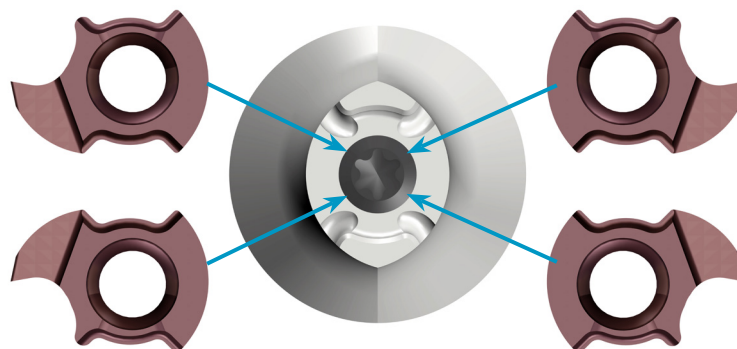
- Bearbeitungstiefen entsprechend Haltermaterial und innerer Kühlung



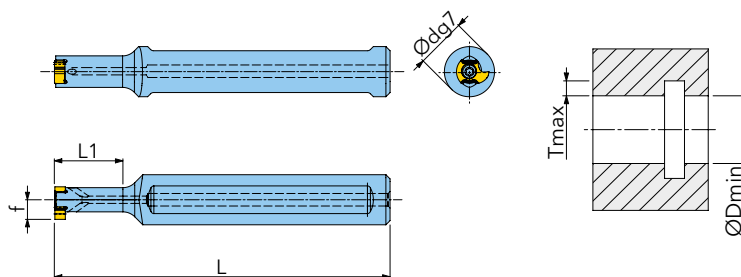
- Stabile 3-Punkt Klemmung mittels Schraube



- Stechplatten können in 4 Richtungen in neutralen Haltern montiert werden



INNENSTECHHALTER MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR

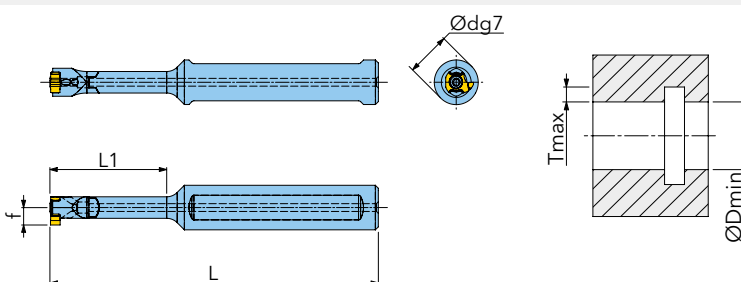


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	WSP-S	kg	IK	①	②
TMIHN 12-16-8	8	12	80	16	4,7	8	0,053	✓	TS 220521/HG	TS 220521/HG

① = Spannschraube ② = Schlüssel

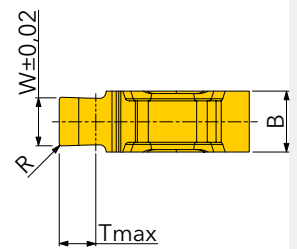
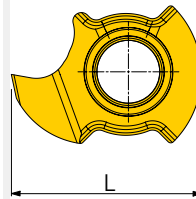
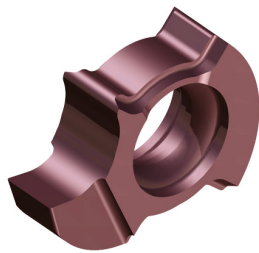
MINIFLEX TMIHN -C

HARTMETALL INNENSTECHHALTER MIT INTERNER KÜHLMITTELZUFUHR



Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	WSP-S	kg	IK	①	②
TMIHN 12C-24-8	8	12	92	24	4,7	8	0,126	✓	TS 220521/HG	TS 220521/HG
TMIHN 12C-32-8	8	12	100	32	4,7	8	0,129	✓	TS 220521/HG	TS 220521/HG

① = Spannschraube ② = Schlüssel

PRÄZISIONSTECHPLATTE FÜR INNENEINSTECHEN


Artikel-Nr.	R	B	L	Tmax	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT4430
TMIS 8-0.50-0.00	0,00	2,5	7,8	0,70	0,50	8		
TMIS 8-1.00-0.00	0,00	2,5	7,8	1,50	1,00	8		
TMIS 8-1.50-0.05	0,05	2,5	7,8	1,50	1,50	8		
TMIS 8-2.00-0.10	0,10	2,5	7,8	1,50	2,00	8		

= P
 = M
 = K
 = N
 = S
 = H

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25
35708 Haiger, Germany
Telefon: +49 (0)2773-742-0
Telefax: +49 (0)2773-742-812
E-Mail: info@ingersoll-imc.de
Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17
71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 (0)7042-8316-0
Telefax: +49 (0)7042-8316-26
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

Niederlassung Wulften:

Steinstraße 11
37199 Wulften
Telefon: +49 (0)5556-99 55 98-0
Telefax: +49 (0)5556-99 55 98-25
E-Mail: wulften@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road
Rockford, Illinois 61108-2749, USA
Telefon: +1-815-387-6600
Telefax: +1-815-387-6968
E-Mail: info@ingersoll-imc.com
Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein
F-77420 CHAMPS-sur-MARNE
Telefon: +33 (0) 1 64 68 45 36
Telefax: +33 (0) 1 64 68 45 24
E-Mail: info@ingersoll-imc.fr
Internet: www.ingersoll-imc.fr

MINIFLEX