



**SPEEDUP**  
HIGH SPEED & FEED

**MINITURN**

HALTER UND WENDESCHNEIDPLATTEN  
ZUM RÜCKWÄRTSDREHEN

### HALTER & PLATTEN ZUM RÜCKWÄRTSDREHEN

- Exzellente Spankontrolle
- Optimale Stechbearbeitung
- Hervorragende Oberflächenrauheit



## Produktübersicht

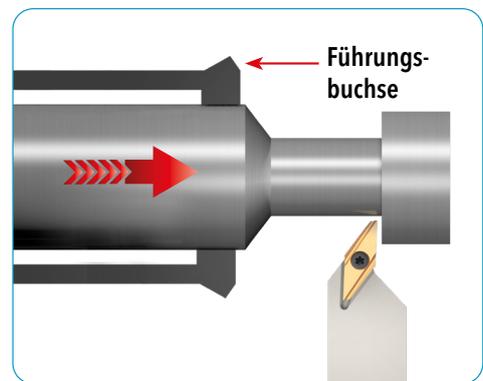
Die MiniTurn-Serie umfasst jetzt die neuesten PVD-beschichteten Wendeschneidplatten, die speziell für das Rückwärtsdrehen geeignet sind, sowie die entsprechenden Halter.

Die Wendeschneidplatten der MiniTurn-Drehhalter befinden sich entfernt von der Führungsbuchse. Daher kann der Bearbeitungsvorgang zum Schlichten durchgeführt werden, ohne das Werkstück aus der Führungsbuchse zurückzuziehen. Darüber hinaus ermöglicht die spezielle Geometrie der Schneiden eine hervorragende Präzision und Oberflächenrauheit.

Werkzeuge zur Rückwärtsbearbeitung sind eine beliebte Alternative für die Bearbeitung kleinerer Bauteile in der Automobilindustrie und Medizintechnik bis hin zur Halbleiterfertigung.

## Technische Merkmale der Halter

- Rückwärtsdrehen für allgemeine Bearbeitungen (Werkstückdurchmesser ab Ø20 mm)
- Ermöglicht Schlichtbearbeitungen ohne das Werkstück aus der Führungsbuchse zurückzuziehen
- Halter in 2 Ausführungen: Standard und mit CoolBurst Kühlmittelzufuhr



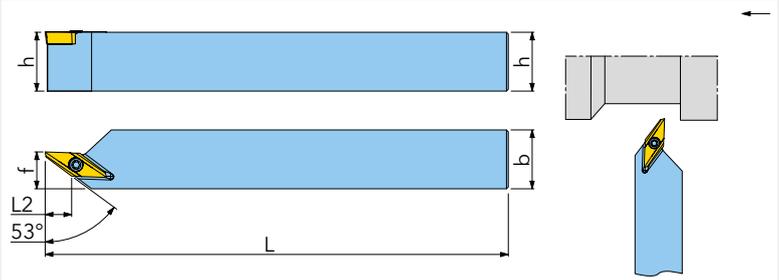
## Technische Merkmale und Vorteile der Wendeschneidplatten

- Exzellente Spanabfuhr aufgrund der scharfen Schneidkanten und optimierten Spannuten der Platte
- Optimale Stechbearbeitung durch größere Schnitttiefen
- Hervorragende Oberflächenrauheit durch die Wiper-Schneide der Platte

Spanformer	Schneidkantenausführung
<p>R-F</p>	<p>A</p>

# MINITURN TMB-SVXCR

## DREHHALTER FÜR DIE RÜCKWÄRTSBEARBEITUNG

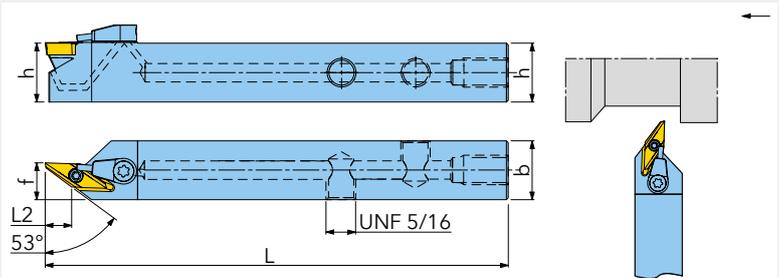


Artikel-Nr.	L	L2	f	h	b	kg			
TMB-SVXCR 1212 K11	125	7,2	10	12	12	0,25	BTVC 11_	SO 25065I	T7
TMB-SVXCR 1616 K11	125	7,2	10	16	16	0,35	BTVC 11_	SO 25065I	T7

① = Spanschraube ② = Schlüssel

# MINITURN TMB-SVXCR-TB

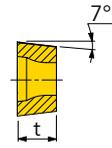
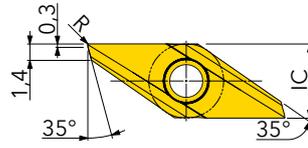
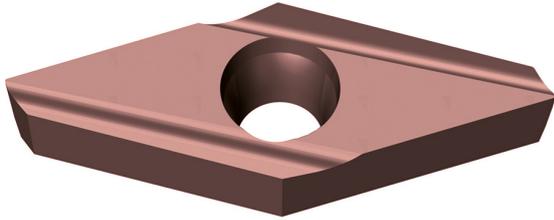
## DREHHALTER FÜR DIE RÜCKWÄRTSBEARBEITUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG



Artikel-Nr.	L	L1	L2	f	h	b	kg	IK						
TMB-SVXCR 1212 K11-TB	125	25	7,2	10	12	12	0,25	✓	BTVC 11_	SO 25065I	T7	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	LW 5/32
TMB-SVXCR 1616 K11-TB	125	25	7,2	10	16	16	0,35	✓	BTVC 11_	SO 25065I	T7	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	LW 5/32

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

## POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität
BTVC 110300R-F	0,07 (0,01/0,12)	1,0 (0,3/3,5)	3,18	0	6,35	TT4430
BTVC 110301MR-F	0,07 (0,01/0,15)	1,0 (0,05/3,0)	3,18	0,1	6,35	
BTVC 110302MR-F	0,07 (0,01/0,15)	1,0 (0,1/3,5)	3,18	0,2	6,35	

● = P   ● = M   ● = K   ● = N   ● = S   ○ = H

### Ingersoll Werkzeuge GmbH

#### Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25 • D-35708 Haiger, Germany  
 Tel.: +49 (0)2773-742-0 • info@ingersoll-imc.de

#### Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17 • D-71665 Vaihingen-Horrheim  
 Tel.: +49 (0)7042-8316-0 • horrheim@ingersoll-imc.de

#### Niederlassung Wulften:

Steinstraße 11 • D-37199 Wulften  
 Tel.: +49 (0)556-99 55 98-0 • wulften@ingersoll-imc.de