



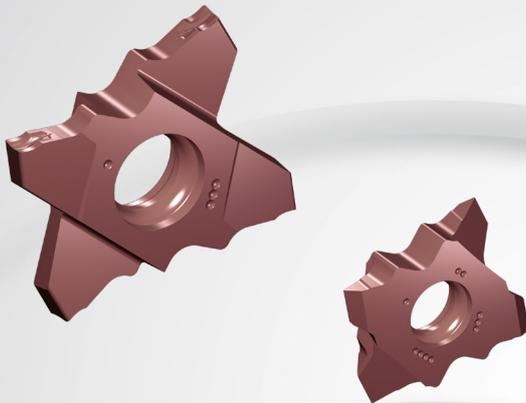
SPEED UP
HIGH SPEED & FEED

GOLDFLEX

KLEINE STECHPLATTEN UND HALTER
FÜR LANGDREHAUTOMATEN

KLEINE STECHPLATTEN UND HALTER FÜR SWISS-TYP DREHMASCHINEN

- 4-schneidige Stechplatte
- Großer Anwendungsbereich und Bearbeitung an der Schulter
- Hervorragende Wiederholgenauigkeit der Plattenposition
- Längere Standzeit durch stabile Klemmung
- Hervorragende Oberflächengüte und Standzeit



Produktübersicht

Ingersoll stellt die neuen kleinen **GoldFlex Wendeschneidplatten und Halter für Swiss-Typ Drehmaschinen vor.**

Die bisherige **GoldFlex**-Serie mit ihrer leistungsstarken Klemmung ist durch ihre hohe Standzeit bei stabiler Leistung äußerst erfolgreich auf dem Markt. Nun ist die beliebte **GoldFlex**-Serie auch mit kleineren Wendeschneidplatten für Swiss-Typ Drehmaschinen erhältlich.



TQS/J 20
Max. Schnitttiefe 5,0 mm



TQC/J/S 27
Max. Schnitttiefe 6,4 mm

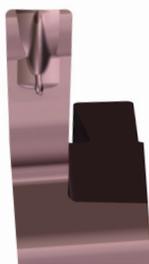


TQC 34
Max. Schnitttiefe 10 mm

Anwendungsbereich

Die als Standard erhältlichen Wendeschneidplatten mit einer Einstechbreite von 0,5 bis 3,0 mm und einer Einstechtiefe von 2,2 bis 5,0 eignen sich für Werkstücke mit kleinem Durchmesser. Mit der speziellen Kantenbehandlung für scharfe Schneidkanten und der neuen PVD-beschichteten Qualität TT4430 wurde die Standzeit erhöht und eine hervorragende Oberflächenqualität erzielt, bei geringerer Gratbildung und reduzierter Bildung von Aufbauschneiden.

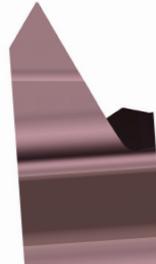
Die stabile und starke Klemmung der **GoldFlex**-Serie sorgt für eine erhöhte Standzeit und eine hervorragende Wiederholgenauigkeit bei der Wendeplattenpositionierung. Die **GoldFlex**-Serie bietet zudem die optimale Lösung für unterschiedlichste Anwendungen wie Einstechen, Abstechen, Drehen, Profilstechen und Gewindestechen. Die Halter mit dem kurzem Kopf sind erhältlich in verschiedenen Schaftgrößen (1010, 1212, 1616, 2020) und sowie im Standard auch als **CoolBurst**-Version mit Hochdruckkühlmittel bis 300 bar.



Abstechen & Einstechen



Profilstechen



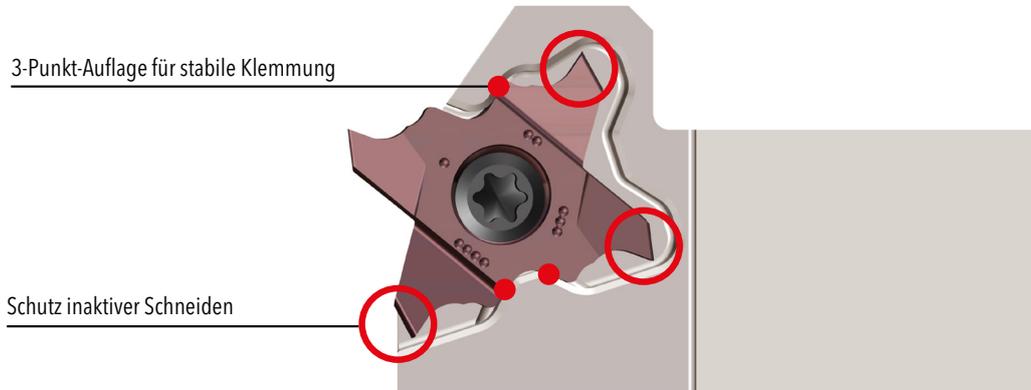
Gewindestechen

Vorteile

- 4-schneidige Stechwendeschneidplatte für Swiss-Typ Drehmaschinen (Langdrehautomaten)
- Großer Anwendungsbereich für Bearbeitungen wie Einstechen, Abstechen, Drehen, Profilstechen und Gewindestechen sowie Bearbeitungen an der Schulter
- Stechbreite 0,5 - 3,0 mm; Einstechtiefe 2,2 - 5,0 mm
- Hervorragende Wiederholgenauigkeit der Wendeplattenposition und verbesserte Standzeit bei stabiler Klemmung
- Halter erhältlich in den Schaftgrößen 1010, 1212, 1616, 2020 für Swiss-Typ Drehmaschinen (Langdrehautomaten)
- Als **CoolBurst**-Halter standardmäßig auch mit Hochdruckkühlmittelzufuhr bis 300 bar erhältlich
- PVD-beschichtete TT4430-Qualität und spezielle Schneidkantenbehandlung für hervorragende Oberflächengüte und Standzeit

Technische Merkmale

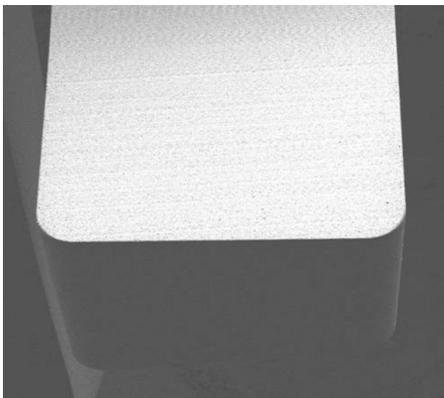
4-schneidige Stechplatte für flache Stechbearbeitungen



Bearbeitung an der Schulter



Neue PVD-beschichtete Sorte TT4430 und Kantenbehandlung



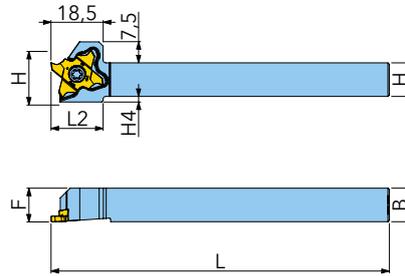
PVD-beschichtete Qualität TT4430 PVD grade

- Ideale Kombination aus einem zähen Submikron-Substrat und einer mehrlagigen AlTiCrN Beschichtung für Beständigkeit gegen Absplinterung und eine konstante Leistung
- Allgemeine Bearbeitung von Miniaturteilen aus Stahl, rostbeständigem Stahl oder Titanlegierungen

- Scharfe Schneidkante ohne Mikroabsplinterung
- Verbesserte Standzeit und geringere Gratbildung
- Gute Oberflächenqualität des Werkstücks

GOLDFLEX TQHR/L 20

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTEN

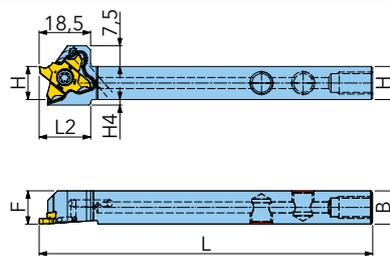


Artikel-Nr.	L	L2	H	H4	B	F	WSP-S	kg	①	②
TQHL 10-20	120	18,5	10	4	10	10	20	0,13	TS 40A100	TS 40A100
TQHL 12-20	120	18,5	12	2	12	12	20	0,17	TS 40A100	TS 40A100
TQHL 16-20	120	-	16	-	16	16	20	0,27	TS 40A100	TS 40A100
TQHL 20-20	120	-	20	-	20	20	20	0,41	TS 40A100	TS 40A100
TQHR 10-20	120	18,5	10	4	10	10	20	0,13	TS 40A100L	TS 40A100L
TQHR 12-20	120	18,5	12	2	12	12	20	0,17	TS 40A100L	TS 40A100L
TQHR 16-20	120	-	16	-	16	16	20	0,27	TS 40A100L	TS 40A100L
TQHR 20-20	120	-	20	-	20	20	20	0,41	TS 40A100L	TS 40A100L

① = Spanschraube ② = Schlüssel

COOLBURST TQHR/L 20-TB

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR HOCHDRUCK

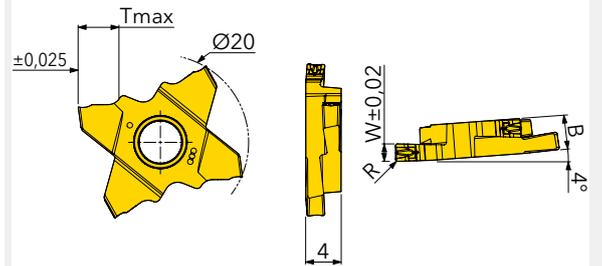


Artikel-Nr.	L	L2	H	H4	B	F	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TQHL 12-20-TB	120	18,5	12	2	12	12	20	0,20	✓	TS 40A100	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	T-1508/5
TQHL 16-20-TB	120	-	16	-	16	16	20	0,40	✓	TS 40A100	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	T-1508/5
TQHL 20-20-TB	120	-	20	-	20	20	20	0,40	✓	TS 40A100	PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	T-1508/5
TQHR 12-20-TB	120	-	12	2	12	12	20	0,20	✓	TS 40A100L	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	T-1508/5
TQHR 16-20-TB	120	18,5	16	-	16	16	20	0,40	✓	TS 40A100L	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	T-1508/5
TQHR 20-20-TB	120	-	20	-	20	20	20	0,40	✓	TS 40A100L	PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	T-1508/5

① = Spanschraube ② = Stopfen ③ = Schlüssel ④ = Schlüssel

GOLDFLEX TQJ 20 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN



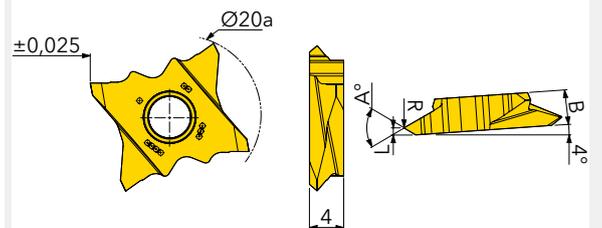
Artikel-Nr.	R	B	Tmax	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT4430
TQJ 20-1.00-0.10-L	0,10	4	2,7	1,00	20		
TQJ 20-1.50-0.20-L	0,20	4	5,0	1,50	20		
TQJ 20-2.00-0.20-L	0,20	4	5,0	2,00	20		
TQJ 20-1.00-0.10-R	0,10	4	2,7	1,00	20		
TQJ 20-1.50-0.20-R	0,20	4	5,0	1,50	20		
TQJ 20-2.00-0.20-R	0,20	4	5,0	2,00	20		

Für Halter TQHR/L-20/TB

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQS 20-MT

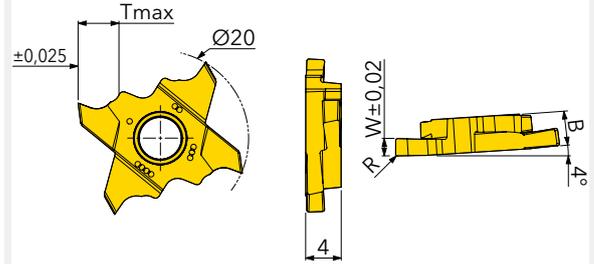
4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 60°



Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	Qualität	TT4430
TQS 20-MT-0.05-L	0,05	60	4	0,8	20	0,30	1,75	14	48		
TQS 20-MT-0.05-L	0,05	60	4	0,8	20	0,30	1,75	14	48		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM PREZISIONSEINSTECHEN MIT POSITIVEN SPANWINKEL



Artikel-Nr.	R	B	Tmax	W ± 0,02	WSP-S	Qualität
TQS 20-0.50-0.05-L	0,05	4	2,2	0,50	20	TT4430
TQS 20-1.00-0.10-L	0,10	4	2,7	1,00	20	
TQS 20-1.50-0.10-L	0,10	4	5,0	1,50	20	
TQS 20-2.00-0.10-L	0,10	4	5,0	2,00	20	
TQS 20-2.00-1.00-L	1,00	4	5,0	2,00	20	
TQS 20-2.50-0.10-L	0,10	4	5,0	2,50	20	
TQS 20-3.00-0.10-L	0,10	4	5,0	3,00	20	
TQS 20-3.00-1.50-L	1,50	4	5,0	3,00	20	
TQS 20-0.50-0.05-R	0,05	4	2,2	0,50	20	
TQS 20-1.00-0.10-R	0,10	4	2,7	1,00	20	
TQS 20-1.50-0.10-R	0,10	4	5,0	1,50	20	
TQS 20-2.00-0.10-R	0,10	4	5,0	2,00	20	
TQS 20-2.00-1.00-R	1,00	4	5,0	2,00	20	
TQS 20-2.50-0.10-R	0,10	4	5,0	2,50	20	
TQS 20-3.00-0.10-R	0,10	4	5,0	3,00	20	
TQS 20-3.00-1.50-R	1,50	4	5,0	3,00	20	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:
Kalteiche-Ring 21-25 • D-35708 Haiger, Germany
Tel.: +49 (0)2773-742-0 • info@ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:
Florianstraße 13-17 • D-71665 Vaihingen-Horrheim
Tel.: +49 (0)7042-8316-0 • horrheim@ingersoll-imc.de

Niederlassung Wulften:
Steinstraße 11 • D-37199 Wulften
Tel.: +49 (0)556-99 55 98-0 • wulften@ingersoll-imc.de