



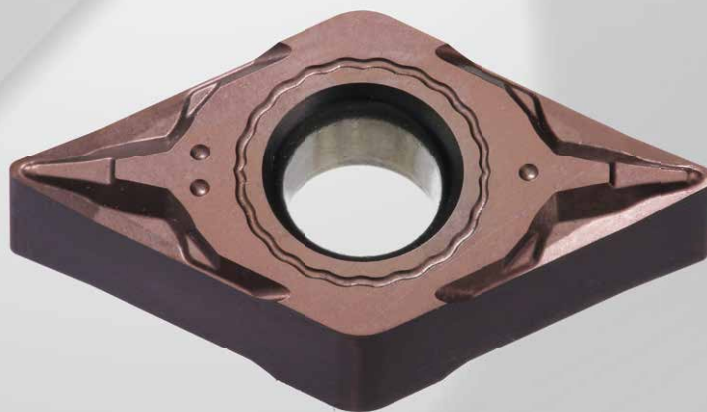
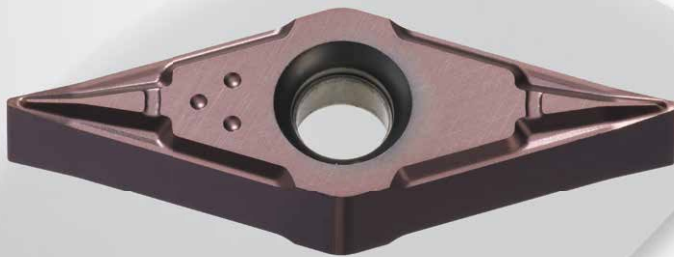
SPEEDUP
HIGH SPEED & FEED

RHINOTURN

SPANFORMER FU UND FS

NEUE SPANFORMER FÜR DIE BEARBEITUNG KLEINER BAUTEILE

- *Neues Grundsubstrat und Beschichtung*
- *Exzellente Spanformer für Swiss Type Maschinen*
- *Vierschneidige Wendeschneidplatten*
- *Geringer Schnittdruck durch positive Schneidkante*



Produktübersicht

Neuer Spanformer für die RhinoTurn Serie für Swiss-Typ Drehautomaten

Ingersoll stellt zwei neue Spanformer speziell für die Bearbeitung kleinerer Bauteile vor. Die **FU-** und **FS-**Spanformer minimieren durch die scharfen Schneiden mögliche Aufbauschneiden, die bei der Bearbeitung auftreten, und erhöhen somit die Standzeiten. Als 2-seitige Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden konzipiert, sind sie wirtschaftlicher als die bisherigen positiven Wendeschneidplatten für das Langdrehen.

Technische Merkmale & Anwendungsbereiche

Der **FU**-Spanformer für allgemeine Bearbeitung verfügt über einen großen Anwendungsbereich

Der **FS**-Spanformer für Feinstschichtanwendungen verfügt über eine hervorragende Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen, wodurch die Spanbildung während der Bearbeitung minimiert wird.

Im Halter montiert zeichnen sich die **FU-** und **FS-**Spanformer, obwohl sie 2-seitig verwendbar sind, genauso wie einseitige Platten durch niedrige Schnittlast und geringe Vibrationen aus.

Die 2-seitigen **RhinoTurn FU-** und **FS-**Spanformer verfügen über hochwertige und scharfe Schneiden für eine hervorragende Spankontrolle. Hierdurch wird eine hervorragende Oberflächenrauheit und Präzision bei geringen Schnitttiefen erzielt.

Beide Spanformer sind in den neuesten PVD-Qualitäten erhältlich - **T4410** und **TT4430** - und bieten eine hervorragende Leistung bei Swiss-Typ Drehmaschinen.

Vorteile

FU Spanformer:

- Großer Anwendungsbereich
- Für allgemeine Bearbeitungen auf Swiss-Typ Drehmaschinen
- Niedrige Schnittlast und geringe Vibrationen

FS Spanformer:

- Für Feinstschichtbearbeitungen auf Swiss-Typ Drehmaschinen
- Niedrige Schnittlast und geringe Vibrationen

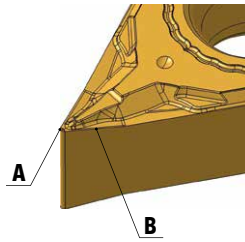


FU Spanformer

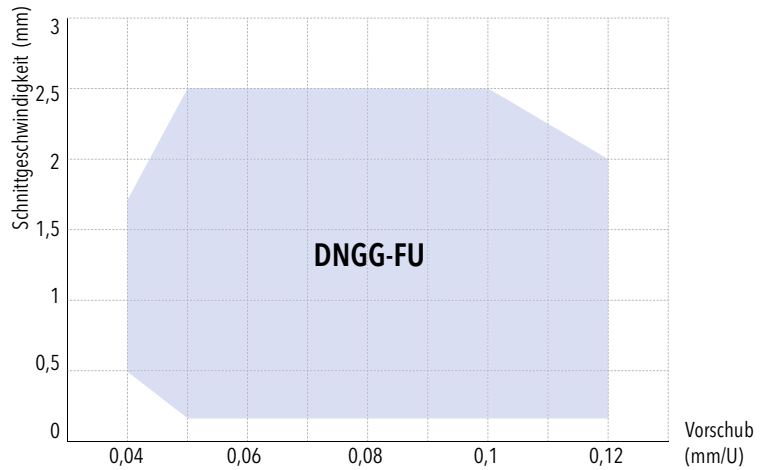
FU Spanformergeometrie:



für allgemeine Bearbeitung im mittleren Bereich



FU Spanformergeometrie:



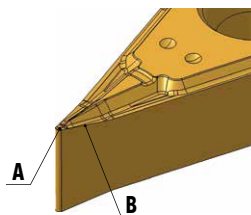
- Wendeschneidplatte: DNGG 130502M FU-F
- Schnittgeschwindigkeit (V): 80m/min
- Material: AISI 304 (HB140-160)

FS Spanformer

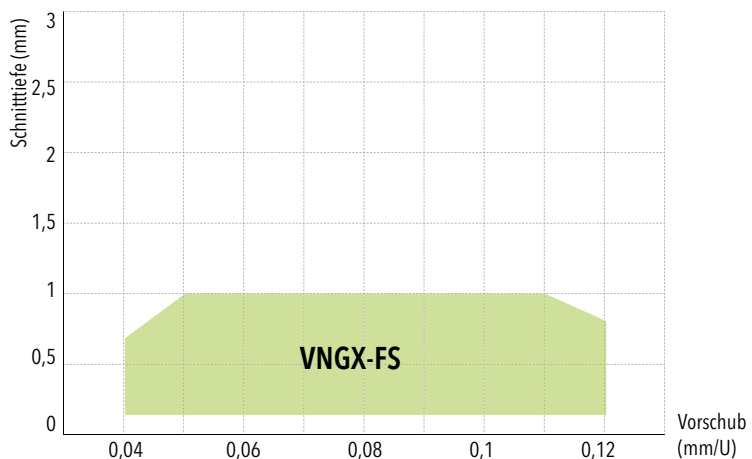
FS Spanformergeometrie:



Feinstschlichtbearbeitung



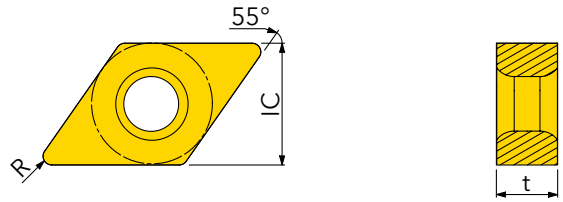
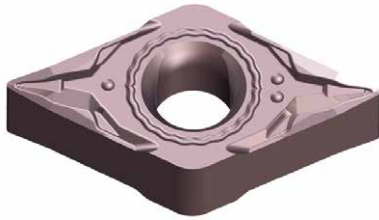
FS Spanformerbereich:



- Wendeschneidplatte: VNGX 130402M FS-F
- Schnittgeschwindigkeit (V): 80m/min
- Material: AISI 304 (HB140-160)

RHINOTURN DNGG 1305_FU-F

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN

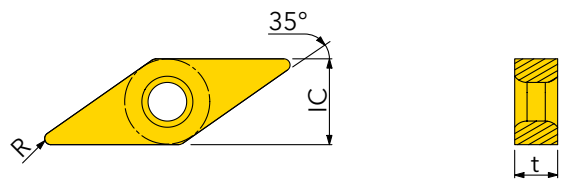


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
DNGG 130501M FU-F	0,08 (0,03/0,12)	1,0 (0,2/2,5)	5,56	0,1	11,11			
DNGG 130502M FU-F	0,08 (0,04/0,12)	1,0 (0,2/2,5)	5,56	0,2	11,11			
DNGG 130504M FU-F	0,08 (0,05/0,12)	1,0 (0,4/2,5)	5,56	0,4	11,11			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNGX 1304_FS-F

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4410	TT4430
VNGX 130401M FS-F	0,08 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,0)	4,76	0,1	7,94			
VNGX 130402M FS-F	0,08 (0,04/0,12)	0,5 (0,2/1,0)	4,76	0,2	7,94			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:
Kalteiche-Ring 21-25 • D-35708 Haiger, Germany
Tel.: +49 (0)2773-742-0 • info@ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:
Florianstraße 13-17 • D-71665 Vaihingen-Horrheim
Tel.: +49 (0)7042-8316-0 • horrheim@ingersoll-imc.de

Niederlassung Wulften:
Steinstraße 11 • D-37199 Wulften
Tel.: +49 (0)556-99 55 98-0 • wulften@ingersoll-imc.de