



SPEEDUP
HIGH SPEED & FEED

TURN\$FEED^F

POSITIVE WENDESCHNEIDPLATTEN UND DREHHALTER
FÜR HOCHVORSCHUBBEARBEITUNG

**POSITIVE PLATTEN UND HALTER
FÜR BIDIREKTIONALES DREHEN (L/R)
MIT HOCHVORSCHUB**

- Hohe Vorschübe realisierbar •
- Eintauchen möglich •
- Bis zu 3 mm Vorschub •
- Bis zu 2 mm Zustellung •
- Mit Hochdruckkühlung •



Produktübersicht

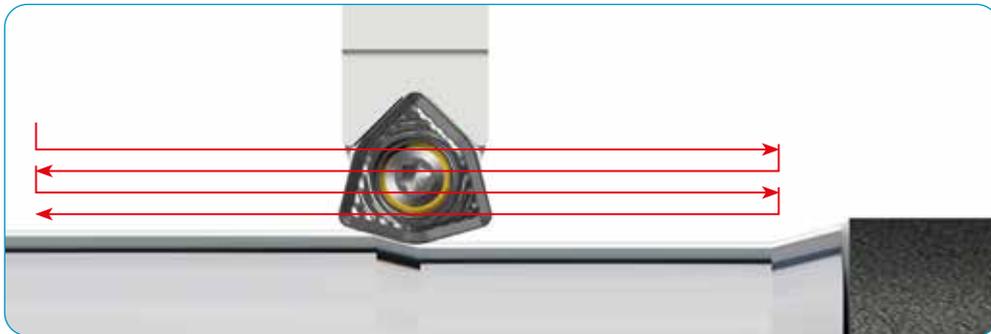
Positive Hochvorschubwendeschneidplatten und Halter für Drehbearbeitung in 2 Richtungen (rechts und links)

Ingersoll stellt die neuen positiven Wendeschneidplatten und Halter der **TurnSFeed^F**-Serie vor, für bidirektionales Hochvorschubdrehen sowohl in linke als auch rechte Richtung für eine Steigerung der Produktivität.

Zur Steigerung der Produktivität erzielen die neuen Hochvorschub-Wendeschneidplatten eine gute Spankontrolle beim Einsatz in Haltern, die für Drehbearbeitungen sowohl in die linke als auch rechte Richtung geeignet sind, ohne dass sie ausgetauscht werden müssen.

Technische Merkmale

Geeignet für bidirektionales Drehen nach links und rechts bei kontinuierlichem Schnitt



Verdrehsicherung durch spezielle Schraubenbohrung und Nuten an Unterseite

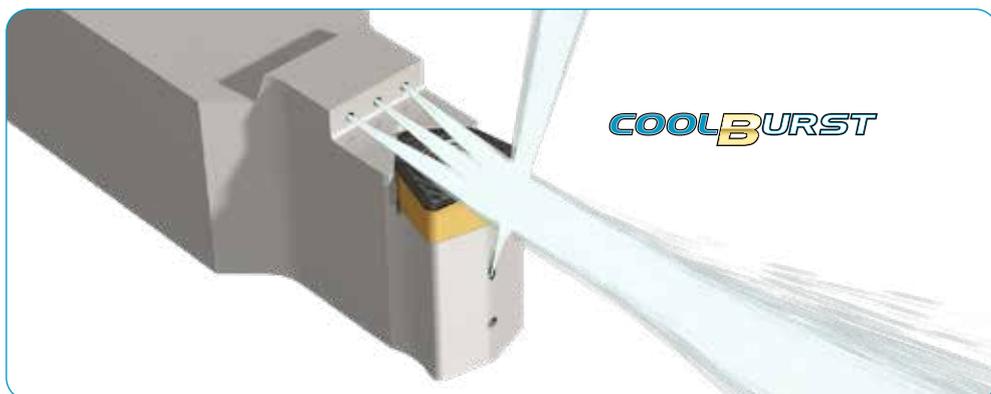


Spezielles Schraubenloch



3 Nuten an der Unterseite

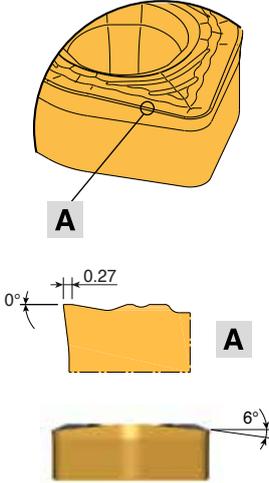
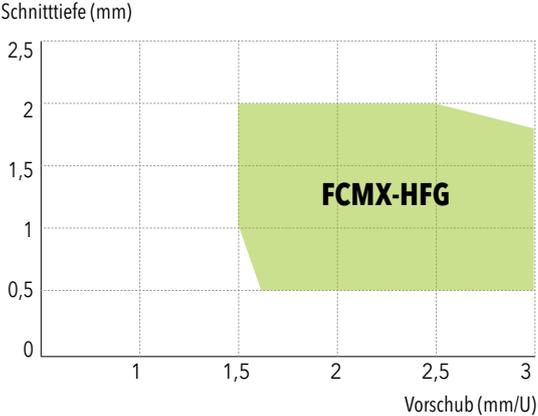
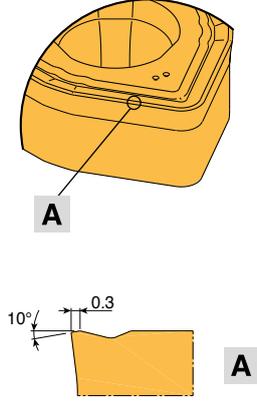
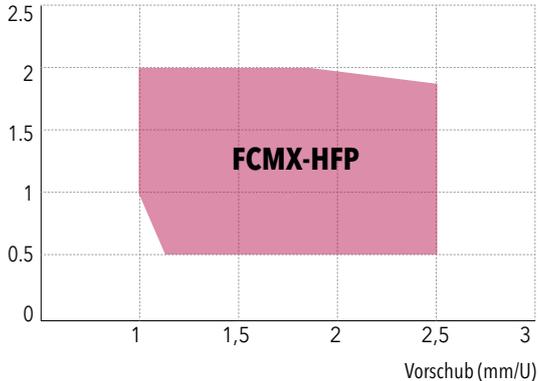
Kühlmittelzufuhr von oben und von unten



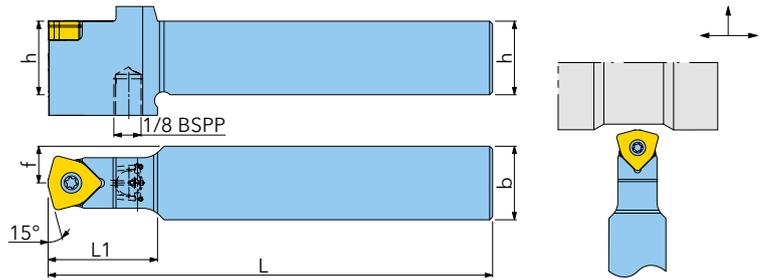
Vorteile

- Produktives Hochvorschubdrehen mit maximal 3 mm/U Vorschub und maximal 2 mm Schnitttiefe
- Positive Wendeschneidplatte mit 6 Schneiden (3 Indexe) und optimiertem Spanformer
 - Bidirektionales kontinuierliches Drehen nach links oder rechts mittels neutralem Haltertyp
 - Kürzerer Bearbeitungszyklus und weniger Lagerbedarf für Halter
 - Gute Spankontrolle und geringe Schnittkraft
- Wendeschneidplatte mit verdrehsicheren Nuten und spezieller Schraubenklemmung für stabilere Bearbeitung
- Innere Kühlmittelzufuhr von oben und unten für gute Spanabfuhr und Standzeit
- Zweifarbige CVD-beschichtete Sorten TT8115B, TT8125B, TT8135B für eine gesteigerte Bearbeitungsleistung

Geometrie des FCMX Spanformers & Spankontrollbereich

Spanformer	Schneidkantenausführung	Spankontrollbereich
 <p>HFG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hochvorschubdrehen für allgemeine Bearbeitungen in Stahl und rostfreiem Stahl • Geringe Schnittkraft durch spezielle Neigung (6°) • Lamellenstruktur für effektive Kühlung 	 <p>0° / 0.27 / 6°</p>	<p>Schnitttiefe (mm)</p>  <p>Vorschub (mm/U)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wendeschneidplatte: FCMX 100616-HFG • Schnittgeschwindigkeit (V): 150 m/min • Material: AISI 1045 (HB200-230)
 <p>HFP</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hochvorschubdrehen von Stahl, im Besonderen Stahllegierungen • Starke Schneidkanten 	 <p>10° / 0.3</p>	<p>Schnitttiefe (mm)</p>  <p>Vorschub (mm/U)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wendeschneidplatte: FCMX 100616-HFP • Schnittgeschwindigkeit (V): 150 m/min • Material: AISI 1045 (HB200-230)

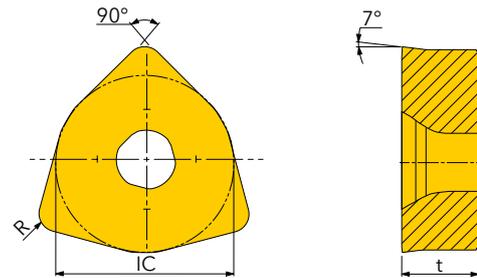
KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR 90° FCMX_ POSITIVE TRIGON HOCHVORSCHUBPLATTE



Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg			
SFXCN 2525 M1006	150	37	12,5	15	25	25	0,75	FCMX 1006_	SO 45130I	SO 45130I
SFXCN 3232 P1006	170	37	16	15	32	32	1,25	FCMX 1006_	SO 45130I	SO 45130I

① = Spannschraube ② = Schlüssel

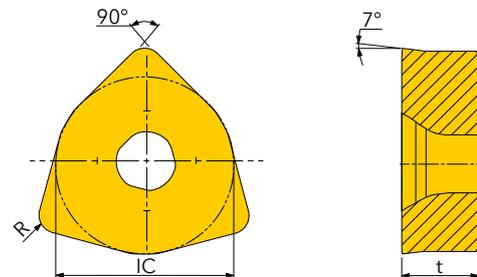
TURN_SFEED[®] FCMX HFG POSITIVE 90° TRIGON HOCHVORSCHUB-WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115	TT8125	TT9225
FCMX 100616-HFG	2,00 (1,50/3,00)	1,0 (0,5/2,0)	6,5	1,6	15,45				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN_SFEED[®] FCMX HFP POSITIVE 90° TRIGON HOCHVORSCHUB-WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115	TT8125	TT8135
FCMX 100616-HFP	1,50 (1,00/2,50)	1,0 (0,5/2,0)	6,5	1,6	15,45				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Order-Nr.: keine Digitalversion 9-2020 Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. [TT2019-26]