



**SPEEDUP**  
HIGH SPEED & FEED

**FACEFLEX**

STABILE STECHPLATTEN UND  
HALTER ZUM FLACHEN PLANSTECHE

## STABILE STECHPLATTEN UND HALTER ZUM FLACHEN PLANSTECHE

- *Verdrehsichere Stechplatte für stabile Bearbeitung*
- *Hohe Bruchfestigkeit und stabiler Schnitt*
- *Gute Spanabfuhr*
- *Sehr großer Anwendungsbereich*
- *Gesteigerte und stabile Standzeit*



## Produktübersicht

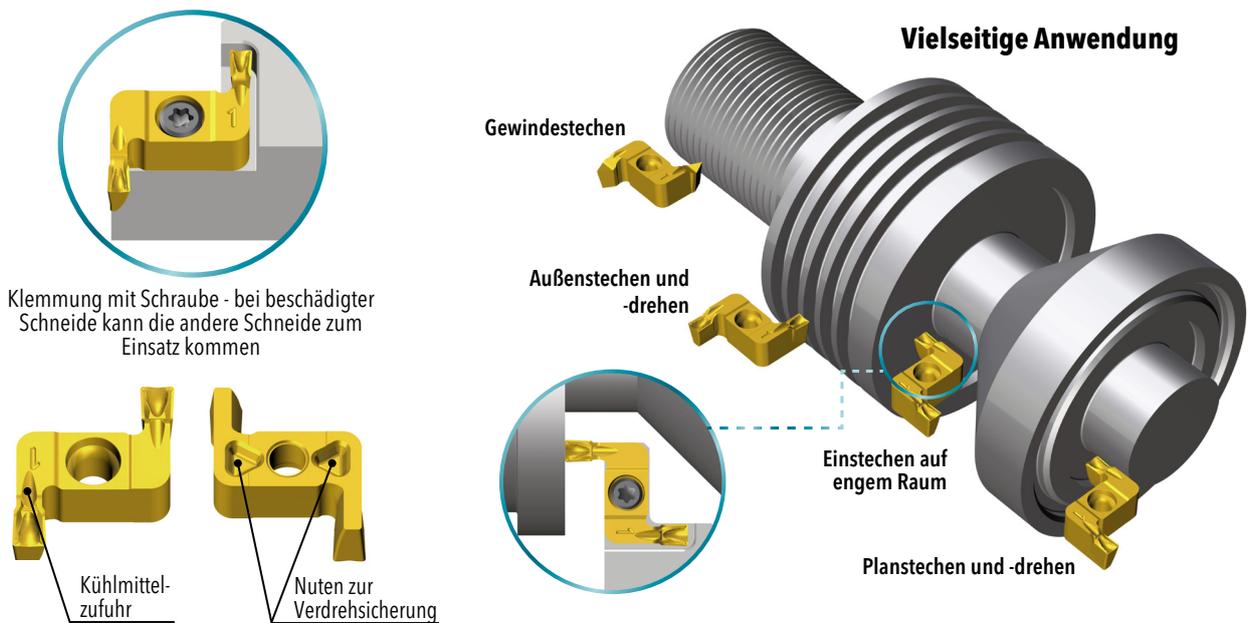
### Neue FaceFlex Serie, bestehend aus stabilen Schneideinsätzen und Haltern für flache Planstechbearbeitungen.

Eine ständige Herausforderung für den Maschinenbediener bei Planstechbearbeitungen ist der häufige Bruch des Werkzeugs durch die Anfälligkeit des Halters sowie eine schlechte Spanabfuhr. Zur Lösung wurde die neue **FaceFlex** Serie mit ihrem innovativen Designkonzept für Klemmung und Schneideinsätze entwickelt.

## Technische Merkmale

Die verdrehsicheren, dreieckigen Nuten an der Unterseite, sowie die Ausführung der Klemmung mittels Schraube, machen die neue Stechplatte äußerst robust und stabil beim Sitz im Halter. Im Fall einer Beschädigung der verwendeten Schneide während der Bearbeitung, kann die gegenüberliegende Schneide zum Einsatz kommen.

Durch die dickere Stechplatte erhöht sich die Steifigkeit, wird die Stabilität verbessert und werden abrupte Brüche verhindert. Der Schneideinsatz wird mit einer Schraube ohne obere Spannpratze geklemmt. Zudem verhindert die entfallene untere Spannpratze in Kombination mit der dickeren Stechplatte und dem äußerst steifen System einen Bruch des Halters beim Planstechen. Daher ist auch unter schwierigen Schnittbedingungen eine äußerst stabile Bearbeitung möglich. Die **FaceFlex**-Serie kann für eine Vielzahl von Anwendungen mit stabiler Bearbeitung und Standzeit eingesetzt werden, was zu einer erheblichen Steigerung der Produktivität führt.

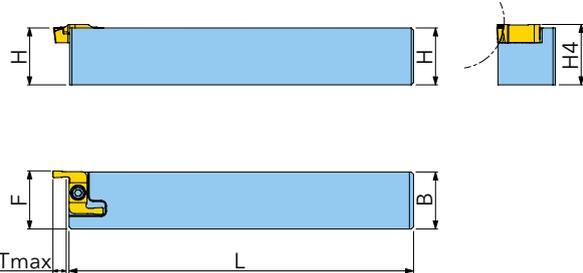


## Vorteile

- Stabile Klemmung durch verdrehsichere, dreieckige Nuten an der Unterseite der Stechplatte und starker Schraubenklemmung
  - Verdrehsicherer Schneideinsatz und stabile Bearbeitung
  - Bei Schneidenbruch während der Bearbeitung kann die gegenüberliegende Schneide verwendet werden
- Die dickere Stechplatte erhöht die Steifigkeit zum Schutz vor Bruch und für einen stabilen Schnitt
- Halteraufbau ohne eine obere und untere Spannpratze
  - Gute Spanabfuhr ohne Behinderung durch obere Spannpratze
  - Kein Bruch des Halters eine untere Spannpratze
  - Ein einziger Haltertyp passend für alle Schneideinsatzgrößen und Werkstückformen
- Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten
  - Planstechen und Plandrehen, Außenstechen, Außendrehen und Gewindestechen
- **CoolBurst** sorgt für eine gute Spanabfuhr, eine verbesserte und stabile Standzeit

# FACEFLEX TXFR/L

## KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN

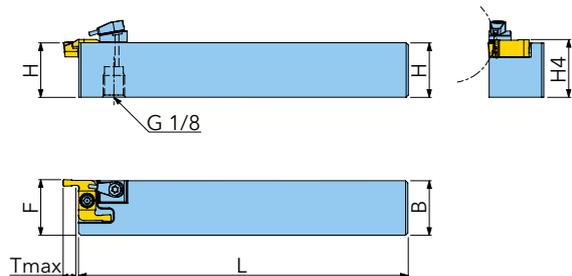


Artikel-Nr.	L	H1	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TXFL 2525	150	25	26,5	25	25,5	6,0	3,4	0,75	TS 35110IL	TS 35110IL
TXFR 2525	150	25	26,5	25	25,5	6,0	3,4	0,75	TS 35110I	TS 35110I

① = Spanschraube ② = Schlüssel

# FACEFLEX TXFR/L-TB

## KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG

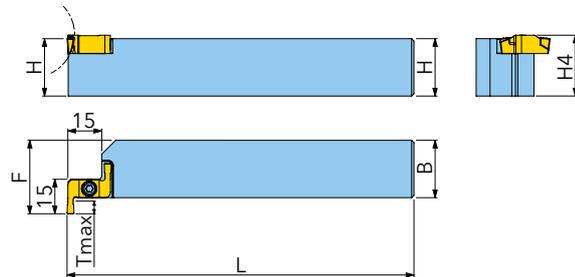


Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TXFL 2525-TB	150	25	35,5	25	25,5	6,0	3,4	0,75	✓	TS 35110IL	T 15	T 15
TXFR 2525-TB	150	25	35,5	25	25,5	6,0	3,4	0,75	✓	TS 35110I	T 15	T 15

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmittleinheit

# FACEFLEX TXFPR/L

## KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN

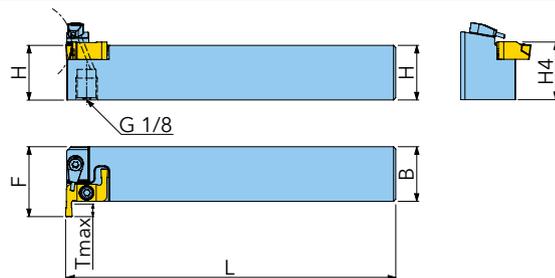


Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TXFPL 2525	150	25	26,5	25	32	6,0	3,4	0,70	TS 35110IL	TS 35110IL
TXFPR 2525	150	25	26,5	25	32	6,0	3,4	0,70	TS 35110IL	TS 35110IL

① = Spanschraube ② = Schlüssel

# FACEFLEX TXFPR/L -TB

## KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG

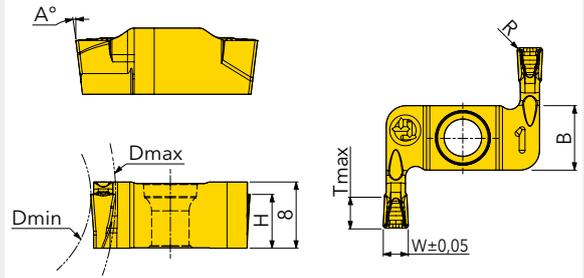


Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TXFPL 2525-TB	150	25	35,5	25	32	6,0	3,4	0,80	✓	TS 35110IL	T15	T15
TXFPR 2525-TB	150	25	35,5	25	32	6,0	3,4	0,80	✓	TS 35110I	T15	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmittleinheit

# FACEFLEX TDFX -E

ZWEISCHNEIDIGE SCHNEIDEINSÄTZE  
ZUM AXIAL EINSTECHEN UND STECHDREHEN

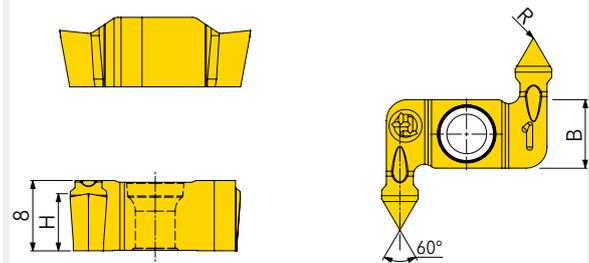


Artikel-Nr.	f	R	A	B	H	Tmax	W ± 0,05	Dmin	Dmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TDFX 3E-0.3-D24L	0,12	0,3	7	7,8	6,5	6,0	3,00	24	NL	3		
TDFX 4E-0.4-D32L	0,15	0,4	7	7,8	6,5	6,0	4,00	32	NL	4		
TDFX 3E-0.3-D24R	0,12	0,3	7	7,8	6,5	6,0	3,00	24	NL	3		
TDFX 4E-0.4-D32R	0,15	0,4	7	7,8	6,5	6,0	4,00	32	NL	4		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# FACEFLEX TDGX -MT

ZWEISCHNEIDIGE SCHNEIDEINSÄTZE  
ZUM GEWINDE DREHEN MIT 60° TEILPROFIL



Artikel-Nr.	R	A	B	H	WSP-S	P min.	P max.	Qualität	TT9080
TDGX 4MT-0.05-L	0,05	60	7,8	6,5	4	0,45	3,50		
TDGX 4MT-0.05-R	0,05	60	7,8	6,5	4	0,45	3,50		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

### Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

#### Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49 (0)2773-742-0

Telefax: +49 (0)2773-742-812

E-Mail: [info@ingersoll-imc.de](mailto:info@ingersoll-imc.de)

Internet: [www.ingersoll-imc.de](http://www.ingersoll-imc.de)

#### Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49 (0)7042-8316-0

Telefax: +49 (0)7042-8316-26

E-Mail: [horrheim@ingersoll-imc.de](mailto:horrheim@ingersoll-imc.de)

#### Niederlassung Wulften:

Steinstraße 11

37199 Wulften

Telefon: +49 (0)556-99 55 98-0

Telefax: +49 (0)556-99 55 98-25

E-Mail: [wulften@ingersoll-imc.de](mailto:wulften@ingersoll-imc.de)

### USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

Telefax: +1-815-387-6968

E-Mail: [info@ingersoll-imc.com](mailto:info@ingersoll-imc.com)

Internet: [www.ingersoll-imc.com](http://www.ingersoll-imc.com)

### France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Telefon: +33 (0) 1 64 68 45 36

Telefax: +33 (0) 1 64 68 45 24

E-Mail: [info@ingersoll-imc.fr](mailto:info@ingersoll-imc.fr)

Internet: [www.ingersoll-imc.fr](http://www.ingersoll-imc.fr)

**FACEFLEX**