



SPEED UP
HIGH SPEED & FEED

SOLIDDRILL^B

VHM-BOHRER MIT 3 SCHNEIDEN



NEUER VHM-BOHRER MIT 3 SCHNEIDEN FÜR HÖHERE PRODUKTIVITÄT

- *Steigerung der Produktivität um mehr als 50%*
- *Exzellente Bearbeitung*
- *Höchste Bearbeitungsstabilität*
- *Gute Bruch- und Verschleißfestigkeit*
- *Höchste Bohrungsgenauigkeit durch Selbstzentrierung*



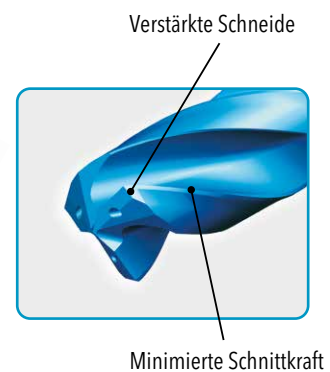
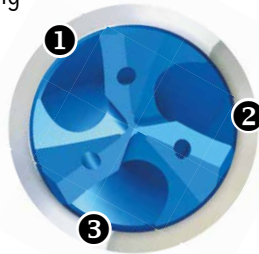
Produktübersicht

Ingersoll stellt den neuen SolidDrill³ VHM-Bohrer mit 3 Schneiden vor.

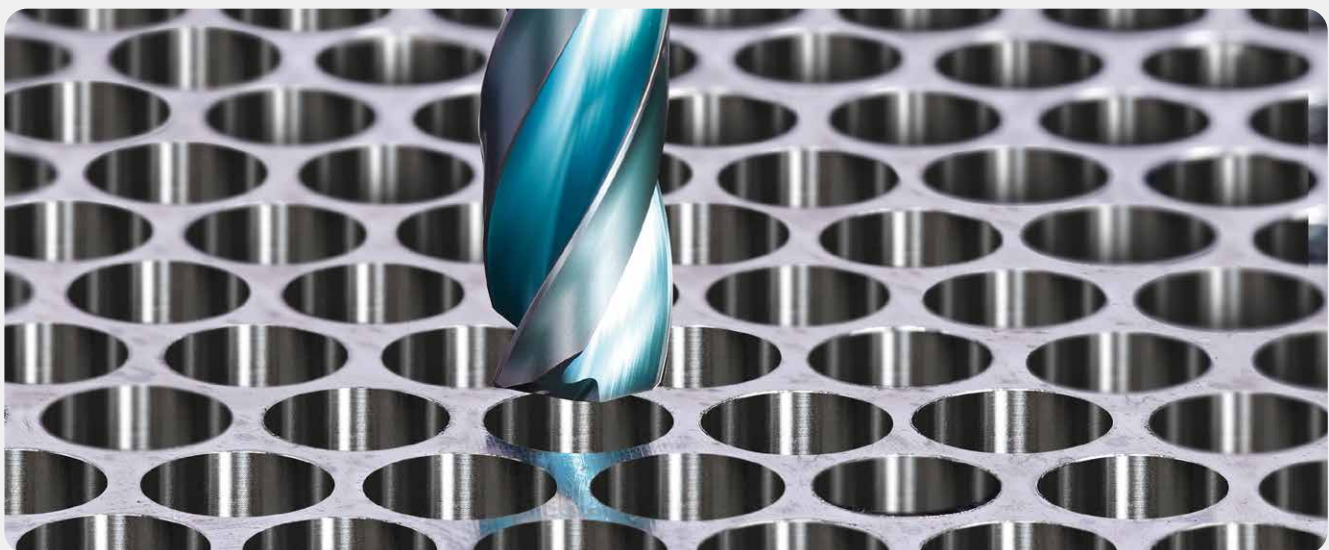
Der neue VHM-Bohrer mit 3 Spannuten und einzigartiger Geometrie ist für eine maximale Rentabilität durch Steigerung der Produktivität sowie eine überlegene Bearbeitung ausgelegt. Die Serie erhöht nicht nur die Produktivität durch die, im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern erhöhte Anzahl von Zähnen, sondern verbessert auch die Bearbeitungsstabilität unter hohen Schnittbedingungen mit ihrem hervorragenden Schneidendesign. Somit ist er die optimale Lösung für Kunden, die eine hervorragende Leistung verlangen, insbesondere bei der Bearbeitung von Stahl und Gusseisen.

Technische Merkmale & Vorteile

- Die Geometrie mit 3 Schneiden steigert die Produktivität um mehr als 50%
- Höchste Bearbeitungsstabilität aufgrund seiner einzigartigen Schneidengeometrie
 - Reduzierte Schnittlast
 - Minimierte Wärmezeugung während der Bearbeitung
 - Interne Kühlmittelzufuhr

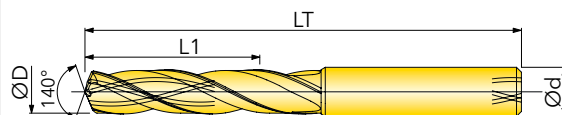


- **Qualität IN2205**
 - Submikron PVD-Sorte mit guter Ausgewogenheit von Zähigkeit und Härte
 - Neu entwickelte Multi-Layer Qualität mit hoher Bruchzähigkeit und Verschleißfestigkeit
- Hervorragende Bohrungsgenauigkeit aufgrund der sehr guten Selbstzentrierung
- Geeignet für Stahl- und Gussbearbeitung.
- Durchmesserbereich: 4,0 - 12,0 mm (3xD und 5xD)



SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL BOHRER 3D Z=3 Ø4,0-12,0

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



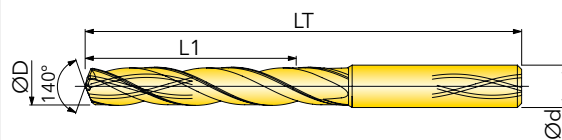
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	m7										
IN2205	+		+					d	h6										

gut geeignet
 bedingt geeignet
 ▼ Schruppen
 ▼▼ Vorschlichten
 ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL	Z	Ⓚ	kg
FR0400017T7R01	4	6	66	17	0,82	3	✓	0,02
FR0450017T7R01	4,5	6	66	17	0,88	3	✓	0,02
FR0500020T7R01	5	6	66	20	0,96	3	✓	0,02
FR0550020T7R01	5,5	6	66	20	1,08	3	✓	0,02
FR0600020T7R01	6	6	66	20	1,17	3	✓	0,02
FR0650024T0R01	6,5	8	79	24	1,26	3	✓	0,04
FR0680024T0R01	6,8	8	79	24	1,31	3	✓	0,04
FR0700024T0R01	7	8	79	24	1,35	3	✓	0,04
FR0750029T0R01	7,5	8	79	29	1,40	3	✓	0,04
FR0800029T0R01	8	8	79	29	1,49	3	✓	0,05
FR0850035T1R01	8,5	10	89	35	1,63	3	✓	0,07
FR0900035T1R01	9	10	89	35	1,72	3	✓	0,07
FR0950035T1R01	9,5	10	89	35	1,75	3	✓	0,08
FR1000035T1R01	10	10	89	35	1,85	3	✓	0,08
FR1050040T2R01	10,5	12	102	40	1,98	3	✓	0,12
FR1100040T2R01	11	12	102	40	2,07	3	✓	0,12
FR1150040T2R01	11,5	12	102	40	2,12	3	✓	0,12
FR1200040T2R01	12	12	102	40	2,21	3	✓	0,13

SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL BOHRER 5D Z=3 Ø4,0-12,0

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	m7											
IN2205	+		+					d	h6											

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL	Z	IK	kg
FR0400029T7R01	4	6	74	29	0,82	3	✓	0,02
FR0450029T7R01	4,5	6	74	29	0,88	3	✓	0,02
FR0500035T7R01	5	6	82	35	0,96	3	✓	0,02
FR0550035T7R01	5,5	6	82	35	1,08	3	✓	0,03
FR0600035T7R01	6	6	82	35	1,17	3	✓	0,03
FR0650043TOR01	6,5	8	91	43	1,26	3	✓	0,04
FR0680043TOR01	6,8	8	91	43	1,31	3	✓	0,04
FR0700043TOR01	7	8	91	43	1,35	3	✓	0,05
FR0750043TOR01	7,5	8	91	43	1,40	3	✓	0,05
FR0800043TOR01	8	8	91	43	1,49	3	✓	0,05
FR0850049T1R01	8,5	10	103	49	1,63	3	✓	0,08
FR0900049T1R01	9	10	103	49	1,72	3	✓	0,08
FR0950049T1R01	9,5	10	103	49	1,75	3	✓	0,08
FR1000049T1R01	10	10	103	49	1,85	3	✓	0,09
FR1050056T2R01	10,5	12	118	56	1,98	3	✓	0,12
FR1100056T2R01	11	12	118	56	2,07	3	✓	0,12
FR1150056T2R01	11,5	12	118	56	2,12	3	✓	0,13
FR1200056T2R01	12	12	118	56	2,21	3	✓	0,13

Order-Nr.: none • Stand 9/2020
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. [T2019-34]

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz: Kalteiche-Ring 21-25 • 35708 Haiger
Telefon: +49 2773 742-0 • Telefax: +49 2773 742-812
E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd: Florianstraße 13-17 • 71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 7042 8316-0 • Telefax: +49 7042 8316-26
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

www.ingersoll-imc.de