



## RHINO TURN<sup>X</sup>

WENDESCHNEIDPLATTE XNMV1105  
MIT 70 GRAD SCHNEIDKANTE

### WENDESCHNEIDPLATTE XNMV1105 MIT 70 GRAD SCHNEIDKANTE

- Für Drehbearbeitungen mit Hochvorschub und in alle Richtungen •*
- 4-schneidige, 2-seitige Wendeschneidplatte •*
- Gute Spankontrolle auch bei unterschiedlichen Schnitttiefen •*
- Auch einsetzbar zum Profildrehen •*
- Reduzierte Ausfallzeiten •*
- Längere Standzeit •*



## **Produktübersicht**

Ingersoll erweitert die **RhinoTurnX** Serie mit der **70 Grad Wendeschneidplatte XNMV1105** für multidirektionale Drehbearbeitungen mit hohem Vorschub.

Die **RhinoTurnX** Serie erzielt eine enorme Produktionssteigerung durch Bearbeitungen in alle Richtungen sowie mit Hochvorschub.

## **Anwendungsbereich & Technische Merkmale**

Die XNMV1105 ist eine 2-seitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneiden und 70 Grad Schneidkanten. Sie kombiniert die Vorteile der Standardplatten CNMG und DNMG bei unterschiedlichen Anwendungen wie dem Außendrehen, Plandrehen und Außenprofildrehen.

Hocheffiziente Bearbeitung bis max. 3,5 mm Schnitttiefe mit guter Spankontrolle, sowohl beim Längsdrehen als auch beim Plandrehen. Ein zusätzlicher Vorteile der XNMV 1105 Platte ist ihre einzigartige Fähigkeit zur Rückwärtsbearbeitung mit hohem Vorschub. Diese innovative Fähigkeit wird ermöglicht durch die gewellte Schneidkante der Wendeschneidplatte, was eine Reduzierung der Schnittkräfte erzielt, sowie durch den kleineren Eintrittswinkel. Hierdurch wird eine wesentliche Produktivitätssteigerung erzielt.

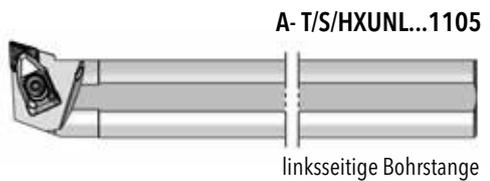
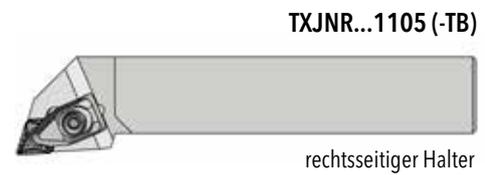
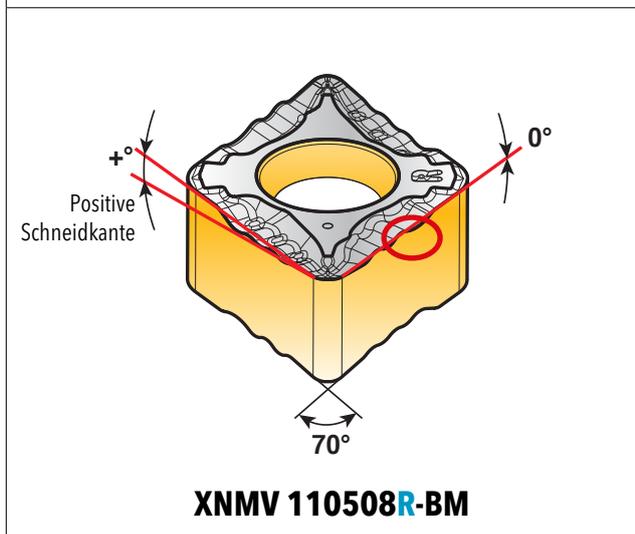
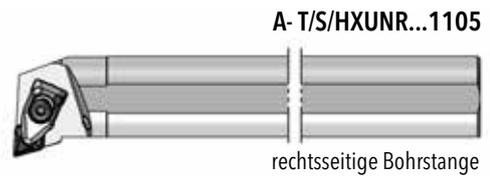
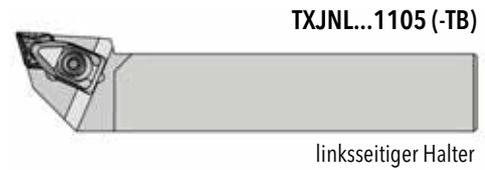
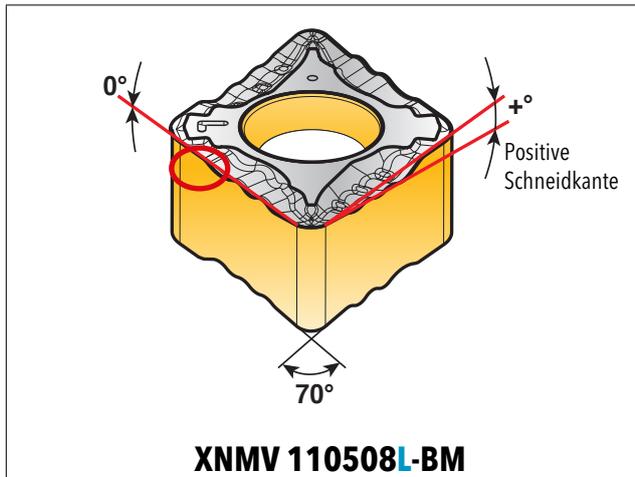
Darüber hinaus erhöht sich die Steifigkeit der Platte durch ihre größere Dicke, während sich die Stabilität durch ihre breitere Auflagefläche verbessert. Die Stabilität wird zudem durch die starke Klemmung des Halters gesteigert, und so eine hervorragende Leistung bei der Serienproduktion von Automobilteilen erzielt. Durch den Einsatz eines vorhandenen TXJNR/L-TB Hochdruck-Kühlmittelhalters können Kunden eine höhere Produktivität, sowie eine gute Standzeit und Spankontrolle erreichen.



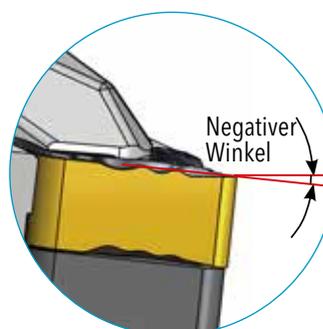
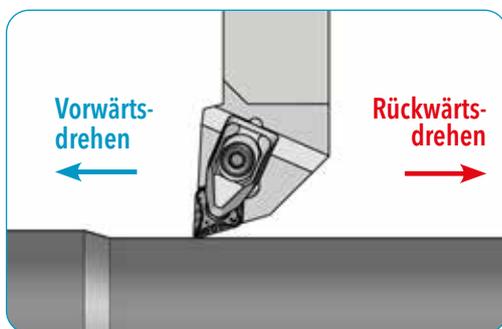
## **Vorteile**

- **4-schneidige, 2-seitige Wendeschneidplatte mit 70 Grad Schneidkante**
- **Die einzigartige, geriffelte Wendeschneidkante erzielt eine gute Spankontrolle bei unterschiedlichen Schnitttiefen**
- **Reduzierte Rüst- und Bearbeitungszeiten durch Drehen in alle Richtungen mit nur einem Halter**
  - Vorwärtsdrehen und -plandrehen bis max. 3,5 mm Schnitttiefe
  - Hochproduktives Rückwärtsdrehen mit Hochvorschub bis 0,8 mm/U
  - Geeignet zum Profildrehen
  - Weniger Ausfallzeiten
- **Das Vorwärts- und Rückwärtsdrehen ermöglicht die Ausnutzung der kompletten Schneidkante, was zu einer höheren Standzeit führt.**
- **Verwendbar mit dem vorhandenen Halter TXJNR/L... 1105(-TB) (-TB = Hochdruckkühlung)**

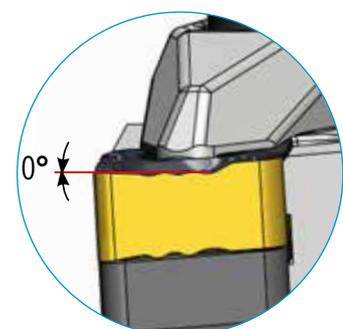
**Rechts-/linksseitige 70 Grad Wendeschneidplatten**



**Schneidkantenwinkel im Halter (linksseitig)**

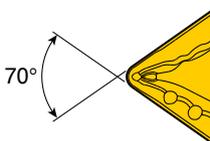
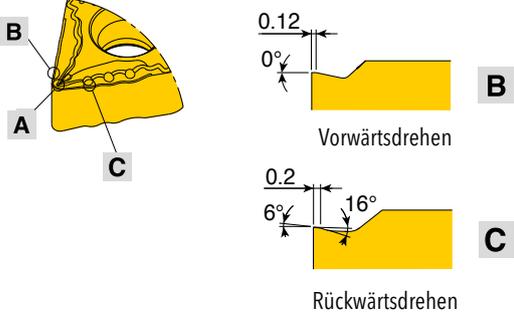


Schneidkantenwinkel beim Vorwärtsdrehen

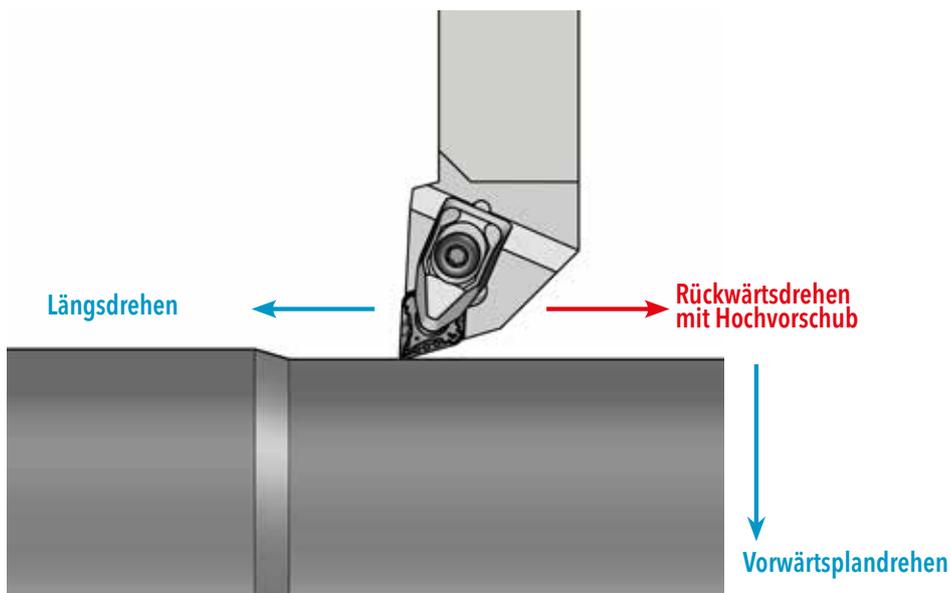


Schneidkantenwinkel beim Rückwärtsdrehen und Vorwärtsdrehen

**XNMV Spanbrechergeometrie**

Spanbrecher	Form der Schneidkante
 <p>linksseitige Wendeschneidplatte</p>	  <p>0.11 0° <b>A</b></p> <p>0.12 0° <b>B</b> Vorwärtsdrehen</p> <p>0.2 6° 16° <b>C</b> Rückwärtsdrehen</p>

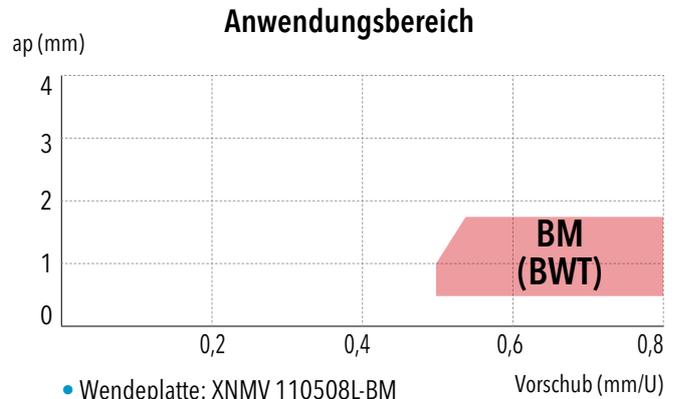
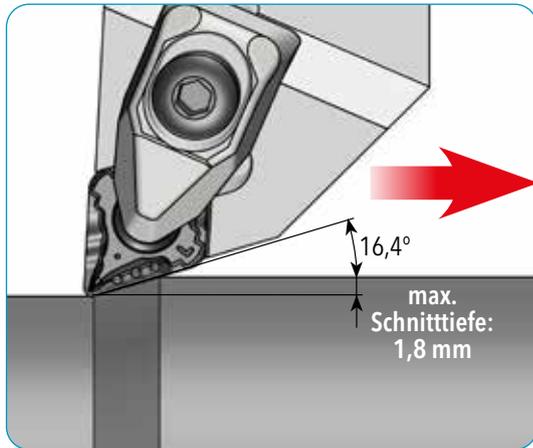
**Empfohlene Schnittwerte**



	Rückwärtsdrehen	Vorwärtsdrehen	Vorwärtsplandrehen
Vorschub (mm/U)	0,7 (0,5 - 0,8)	0,25 (0,1 - 0,4)	0,25 (0,1 - 0,4)
ap (mm)	1,2 (0,5 - 1,8)	2,0 (0,5 - 3,5)	2,0 (0,5 - 3,5)

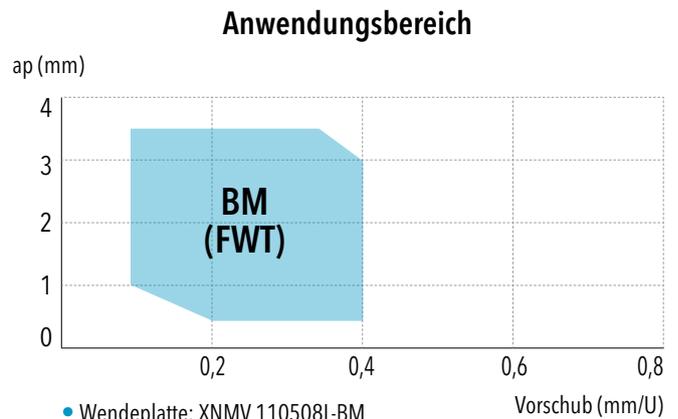
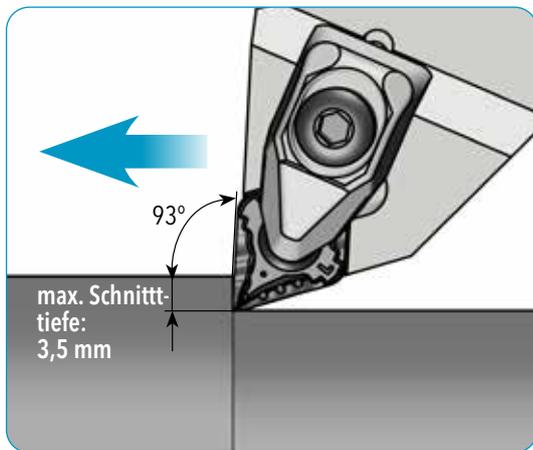
**Anwendungsbereiche**

**Rückwärtsdrehen mit XNMV BM**



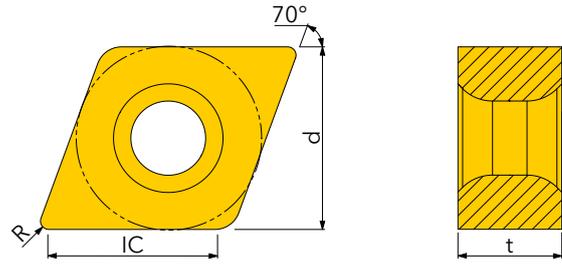
- Wendeplatte: XNMV 110508L-BM
- Schnittgeschwindigkeit (V): 200 m/min
- Werkstück: SCM440 (HB230~260)

**Vorwärtsdrehen mit XNMV BM**



- Wendeplatte: XNMV 110508L-BM
- Schnittgeschwindigkeit (V): 200 m/min
- Werkstück: SCM440 (HB230~260)

## NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	d	t	R	IC	Qualität	TT8105	TT8115	TT8125
XNMV 110508L-BM	0,30 (0,10/0,80)	1,0 (0,5/1,8)	11,11	5,56	0,8	11,11		●	●	●
XNMV 110508R-BM	0,30 (0,10/0,80)	1,0 (0,5/1,8)	11,11	5,56	0,8	11,11		●	●	●
Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A_XQNR/L 0904_/1105_										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H