



GOLD•LIFE⁺

NEUE CVD-BESCHICHTETE QUALITÄT TT7025

CVD-BESCHICHTETE QUALITÄT TT7025

- Bestens geeignet für niedrige Schnittgeschwindigkeiten und unterbrochenen Schnitt •
Bessere Abrieb- und Abplatzfestigkeit •
Für exzellente Oberflächenqualitäten •
Spezielle Nachbehandlungstechnologie •
Einfache Erkennbarkeit von Wendepplattenverschleiß •*



Produktübersicht

Die neue **GoldLife+ TT7025** Qualität ist besonders geeignet für niedrige Schnittgeschwindigkeiten und unterbrochenen Schnitt in Gusseisen!

Ingersoll lieferte bisher die erfolgreichen Qualitäten **TT7005** und **TT7015** für die Gussbearbeitung. Jetzt wurde eine weitere Qualität **TT7025** eingeführt, um den Anwendungsbereich zu erweitern und sich auf die Bearbeitung mit niedriger Schnittgeschwindigkeit und unterbrochenem Schnitt in Gusseisen zu konzentrieren.

Die neue Qualität besitzt durch die neuesten Substrate und Beschichtungen eine bessere Beständigkeit gegen Abrieb und Abplatzen, und erzielt somit eine hervorragende Leistung, sowie stabile und längere Werkzeugstandzeiten bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten und unterbrochenem Schnitt in Gusseisen.

Ein weiterer Vorteil der neuen Qualität ist, dass sie den aktuellen Anforderungen an die Bearbeitung von duktilem Gusseisen gerecht wird. Durch die spezielle Nachbehandlungstechnologie wird eine besonders gute Oberflächenrauheit erreicht.

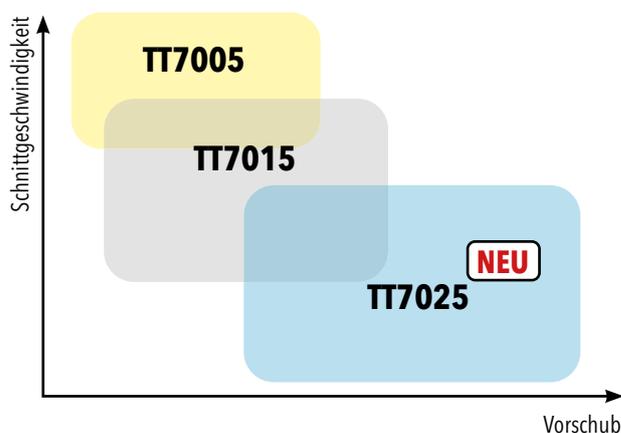
Das besondere Erscheinungsbild der Qualität **TT7025** - schwarze Unter- und Oberseite sowie gelbe Seitenflächen - erleichtert die Bestimmung des Verschleißgrades der Wendeschneidplatte.

Merkmale und Vorteile

- Optimale Lösung für niedrige Schnittgeschwindigkeiten und unterbrochenen Schnitt in Gusseisen (besonders geeignet für die Bearbeitung von duktilem Gusseisen).
- Die neuesten Substrate und Beschichtungen für hohe Beständigkeit gegen Verschleiß und Absplintern.
- Die spezielle Nachbehandlungstechnologie erzielt eine exzellente Oberflächenrauigkeit.
- Die mehrfarbige Wendeschneidplatte erleichtert die Bestimmung des Verschleißgrades.



Anwendungsbereich



Wendeschneidplatten mit Qualität TT7025

Bezeichnung
CCMT 09T304 MT
CCMT 09T308 MT
CCMT 120408 MT
CNMA 120408
CNMA 120412
CNMA 160612
CNMG 120408
CNMG 120408 KT
CNMG 120412 KT
CNMG 120404 MT
CNMG 120408 MT
CNMG 120408 RT
CNMG 120412 RT
DCMT 11T308 MT
DNMG 150608
DNMG 150408 KT
DNMG 150608 KT
DNMG 150412 KT
DNMG 150612 KT

Bezeichnung
DNMG 150408 MT
DNMG 150608 MT
DNMG 150612 MT
SCMT 09T308 MT
SCMT 120408 MT
SNMG 120408
SNMG 120408 KT
SNMG 120412 KT
TNMG 160408 KT
TNMG 160408 MT
TNMG 160408 RT
VNMG 130404 MT
VNMG 160404 MT
VNMG 160408 MT
WNMG 080408 KT
WNMG 080412 KT
WNMG 080408 MT
WNMG 080412 MT
WNMG 080412 RT

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit

ISO	Material	Bemerkung	Härte HB	Zerspan.-Gruppe	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)		
					Beschichtung		
					TT7005	TT7015	TT7025
K	Grauguss (GG)	ferritisch	160	15	300-550	290-450	280-400
		perlitisch	250	16	300-430	250-360	200-320
	Kugelgraphitguss (GGG)	ferritisch	180	17	160-400	150-350	140-300
		perlitisch	260	18	140-350	130-300	120-280
	Temperguss	ferritisch	130	19	200-460	250-390	230-350
		perlitisch	230	20	180-350	200-320	180-300

Ein erfolgreiches Bearbeitungsergebnis hängt von unzähligen Faktoren ab. Jede Schnitwertempfehlung kann daher nur eine grobe Richtlinie sein. Zögern Sie im Zweifelsfall daher nicht, Ihren Ingersoll Partner anzusprechen.

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25
35708 Haiger, Germany
Telefon: +49 2773 742-0
Telefax: +49 2773 742-812
E-Mail: info@ingersoll-imc.de
Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17
71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 7042 8316-0
Telefax: +49 7042 8316-26
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road
Rockford, Illinois 61108-2749, USA
Telefon: +1-815-387-6600
Telefax: +1-815-387-6968
E-Mail: info@ingersoll-imc.com
Internet: www.ingersoll-imc.com

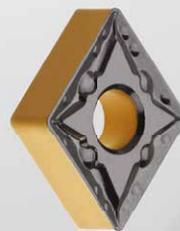
France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein
F-77420 CHAMPS-sur-MARNE
Telefon: +33 164684536
Telefax: +33 164684524
E-Mail: info@ingersoll-imc.fr
Internet: www.ingersoll-imc.fr



www.ingersoll-imc.de



GOLD•LIFE⁺