



GOLDQUAD™

T-NUTENFRÄSER 15T1_...W / 15T1_...Z

T-NUTENFRÄSER 15T1_...W / 15T1_...Z

Zur Fertigung normgerechter T-Nuten gemäß DIN 650 •

Stabile, bewährte GoldQuad Wendepplatten •

Weitere Eckenradien realisierbar •

Durchmesserbereich 25 - 58 mm •



Produktbeschreibung

Unser bisheriges Angebot von radialen T-Nutenfräsern hatte gewisse Einschränkungen und war daher für manche unserer Kunden nicht attraktiv genug. Insbesondere wurden die in der Norm für T-Nuten (DIN 650) vorgegebenen Eckenradien bislang nicht ausreichend berücksichtigt. Bei den größeren T-Nuten kam unsere SDMT08/SDMW08 speziell bei anspruchsvolleren Zerspanungsparametern an ihre Stabilitätsgrenze.

Mit den GoldQuad-Wendeschneidplatten haben wir nun die Möglichkeit sowohl die erforderlichen Eckenradien als auch die notwendige Prozesssicherheit darstellen zu können.

Auch für ggf. gewünschte Sonderradien bieten sich die GoldQuad-Wendeschneidplatten geradezu an. Daher haben wir uns entschlossen unser Programm in diesem Produktbereich neu auszurichten.

Technische Merkmale

Die neuen Ingersoll T-Nutenfräser sind sowohl mit Weldon- als auch mit InnoFit-Aufnahme in den Durchmessern Ø25, Ø31, Ø38,5, Ø48 sowie Ø58 mm sind nun Teil unseres Standardprogramms.

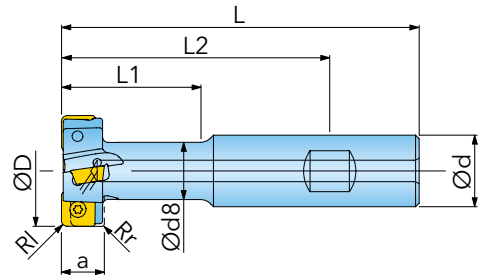
Die genauen Abmessungen entnehmen Sie bitte der beigefügten Katalogseite.



Vorteile

- zur Fertigung normgerechter T-Nuten gemäß DIN 650
- Weldon- und InnoFit-Aufnahme stehen zur Verfügung
- stabile und bewährte GoldQuad Wendeplatten
- weitere Eckenradien auf Wunsch realisierbar
- Durchmesserbereich 25 - 58 mm

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d8	L	L1	L2	a	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
15T1E025011W3R00	25	16	13	85	31	61	11	2	1	✓	0,11	A
15T1F031012W4R00	31	20	16	100	39	75	12	4	2	✓	0,20	B
15T1F039016W5R00	38,5	25	19	110	49	78	16	4	2	✓	0,34	C/D
15T1P048020W6R00	48	32	25	125	60	89	20	4	2	✓	0,63	E
15T1P058026W6R00	58	32	31	140	75	104	26	6	2	✓	0,90	E

A SDMT080305N 	B SDES090416TN-002 	C SDES090408TN
D SDES090425TN-002 	E SDES130525TN-002 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4030						
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDES090416TN-002	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 2xR0,8/2xR1,6									
SDES090408TN	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 4xR0,8									
SDES090425TN-002	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 2xR0,8/2xR2,5									
SDES130525TN-002	0,12/0,20	neutrale Geometrie, gefast 2xR1,0/2xR2,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



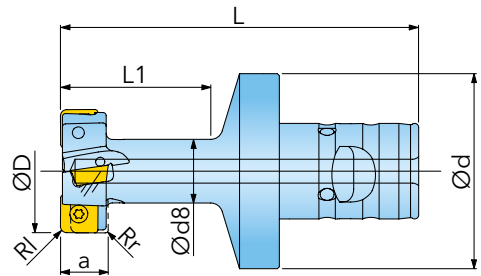
Durchmesserbereich

25	SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S
31 - 38,5	SM30-075-R0 (2,4Nm) DS-T09S
48 - 58	SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

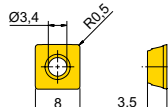
GOLDOQUAD™ T-NUTENFRÄSER 15T1...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME

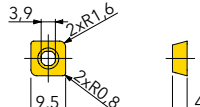


Artikel-Nr.	D	d	d8	L	L1	a	MOD	Z	Zeif	IK	kg	Passende WSP
15T1E025011Z4R00	25	49	13	45	31	11	40	2	1	✓	0,29	A
15T1F031012Z4R00	31	49	16	55	38	12	40	4	2	✓	0,34	B
15T1F039016Z4R00	38,5	49	19	65	48	16	40	4	2	✓	0,41	C D
15T1P048020Z5R00	48	78	25	80	60	20	50	4	2	✓	1,13	E
15T1P058026Z5R00	58	78	31	95	75	26	50	6	2	✓	1,42	E

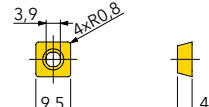
A SDMT080305N



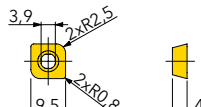
B SDES090416TN-002



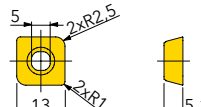
C SDES090408TN



D SDES090425TN-002



E SDES130525TN-002



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4030						
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDES090416TN-002	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 2xR0,8/2xR1,6									
SDES090408TN	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 4xR0,8									
SDES090425TN-002	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 2xR0,8/2xR2,5									
SDES130525TN-002	0,12/0,20	neutrale Geometrie, gefast 2xR1,0/2xR2,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

25	SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S
31 - 38,5	SM30-075-R0 (2,4Nm) DS-T09S
48 - 58	SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz: Kalteiche-Ring 21-25 • 35708 Haiger
Telefon: +49 2773 742-0 • Telefax: +49 2773 742-812
E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd: Florianstraße 13-17 • 71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 7042 8316-0 • Telefax: +49 7042 8316-26
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

www.ingersoll-imc.de