



## VHM-KÖPFE MIT DOPPELTER FÜHRUNGSFASE (P-GEOMETRIE)

- *Verbesserte Oberflächengüte, Bohrungszyklindrizität und -geradheit*
- *Für einen stabilen Bearbeitungsprozess*
- *Bestens geeignet für die Stahlbearbeitung*



## **Produktübersicht**

Ingersoll erweitert den Anwendungsbereich der erfolgreichen **GoldTwist**-Produktlinie mit der Einführung der **VHM-Köpfe mit doppelter Führungsfase für die Stahlbearbeitung (P-Geometrie)** im Durchmesserbereich  $\varnothing$  8,0 mm bis  $\varnothing$  19,5 mm in 0,5 mm Abstufungen.

Die neuen **GoldTwist VHM-Köpfe mit doppelter Führungsfase** öffnen die Türe für Bohrbearbeitungen mit hoher Oberflächengüte und Präzision.



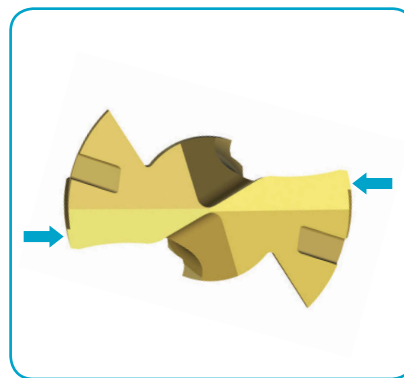
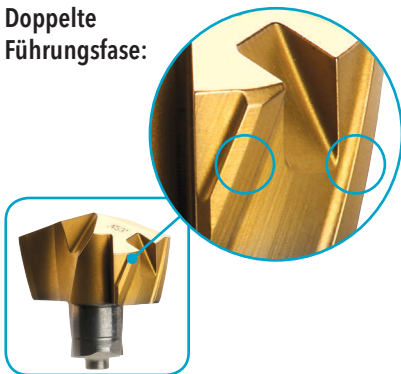
## **Anwendungsbereich**

Mit den 2 Führungsfasen je Schneide wird eine hohe Bohrungsqualität bezüglich Zylindrizität und Geradheit ermöglicht. Ebenso wird eine zuverlässig hohe Qualität, eine engere Bohrungstoleranz, hohe Oberflächengüte und ein stabiler Bearbeitungsprozess erreicht.

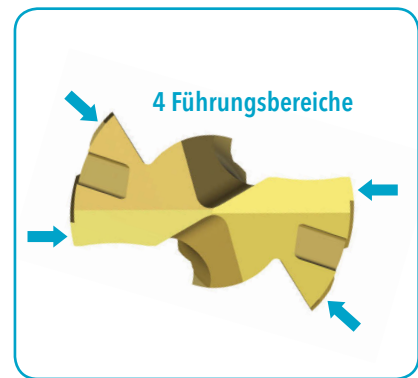
## **Technische Merkmale**

Die VHM-Köpfe mit doppelter Führungsfase sind im Durchmesserbereich  $\varnothing$  8,0 mm -  $\varnothing$  19,5 mm in 0,5 mm Abstufungen in der Qualität IN2505 verfügbar und passen auf die Standard GoldTwist Bohrkörper.

Doppelte Führungsfase:



einfache Führungsfase

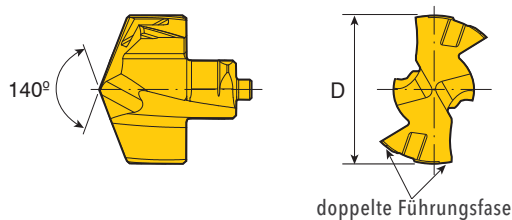


doppelte Führungsfase

## **Vorteile**

- Verbesserte Oberflächengüte, Bohrungszyklindrizität und -geradheit.
- Passen auf Standard-GoldTwist-Bohrkörper.
- PVD-Beschichtung IN2505.
- Als Schnittdaten werden die gleichen Werte wie bei den VHM-Köpfen mit einer Führungsfase verwendet.
- Durchmesserbereich  $\varnothing$  8,0 mm bis  $\varnothing$  19,5 mm in 0,5 mm Abstufung.

**Verfügbare Artikel**



Artikel-Nr.	Bezeichnung	D [mm]	Qualität
6133430	TPA0800R01-M2	Ø8,0	IN2505
6146071	TPA0850R01-M2	Ø8,5	IN2505
6146076	TPA0900R01-M2	Ø9,0	IN2505
6146081	TPA0950R01-M2	Ø9,5	IN2505
6133431	TPA1000R01-M2	Ø10,0	IN2505
6146090	TPA1050R01-M2	Ø10,5	IN2505
6146095	TPA1100R01-M2	Ø11,0	IN2505
6146100	TPA1150R01-M2	Ø11,5	IN2505
6137323	TPA1200R01-M2	Ø12,0	IN2505
6146109	TPA1250R01-M2	Ø12,5	IN2505
6133432	TPA1300R01-M2	Ø13,0	IN2505
6146118	TPA1350R01-M2	Ø13,5	IN2505
6146123	TPA1400R01-M2	Ø14,0	IN2505
6146128	TPA1450R01-M2	Ø14,5	IN2505
6143652	TPA1500R01-M2	Ø15,0	IN2505
6146137	TPA1550R01-M2	Ø15,5	IN2505
6133433	TPA1600R01-M2	Ø16,0	IN2505
6146146	TPA1650R01-M2	Ø16,5	IN2505
6146151	TPA1700R01-M2	Ø17,0	IN2505
6126143	TPA1750R01-M2	Ø17,5	IN2505
6146161	TPA1800R01-M2	Ø18,0	IN2505
6146166	TPA1850R01-M2	Ø18,5	IN2505
6133434	TPA1900R01-M2	Ø19,0	IN2505
6141580	TPA1950R01-M2	Ø19,5	IN2505

## Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

### Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

#### Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49 (0)2773-742-0

Telefax: +49 (0)2773-742-812/814

E-Mail: [info@ingersoll-imc.de](mailto:info@ingersoll-imc.de)

Internet: [www.ingersoll-imc.de](http://www.ingersoll-imc.de)

#### Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49 (0)7042-8316-0

Telefax: +49 (0)7042-8316-26

E-Mail: [horrheim@ingersoll-imc.de](mailto:horrheim@ingersoll-imc.de)

### USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

Telefax: +1-815-387-6968

E-Mail: [info@ingersoll-imc.com](mailto:info@ingersoll-imc.com)

Internet: [www.ingersoll-imc.com](http://www.ingersoll-imc.com)

### France

Ingersoll France

21, rue Galilée

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Telefon: +33 (0) 1 64 68 45 36

Telefax: +33 (0) 1 64 68 45 24

E-Mail: [info@ingersoll-imc.fr](mailto:info@ingersoll-imc.fr)

Internet: [www.ingersoll-imc.fr](http://www.ingersoll-imc.fr)



**GOLD TWIST™**