



HIPOPOS⁺

PLAQUETTE DE PRÉCISION BODT1304

PLAQUETTE RECTIFIÉE DE PRÉCISION BODT1304

- Excellents états de surface grâce aux arêtes rectifiées
- Nuance IN2504 pour l'usinage dur
- Montage dans les outils existants pour BOMT13



Product Overview

Les plaquettes de finition BODT09 font partie du programme standard Ingersoll depuis un certain temps et elles sont de plus en plus populaires. C'est pourquoi nous lançons les nouvelles plaquettes de finition **BODT13** pour la gamme BOMT13.

Les plaquettes **BODT13** se montent dans les fraises existantes afin de produire des états de surface plus fins pour les surfaces planes et les épaulements à 90°.

La nuance **IN2504** a été développée pour la finition de surfaces planes et d'épaulements dans les aciers jusqu'à 63 HRC qui sont couramment utilisés dans le secteur des moules et matrices ; elle est disponible avec différentes versions de plaquettes.

En raison de la faible profondeur de coupe de 4 mm au maximum de la version des plaquettes avec recess (-001), le déplacement radial des fraises est réduit, ce qui permet d'usiner plus facilement des épaulements sans marques de sauts. De nombreux autres paramètres jouent toutefois sur le résultat.

Des **outils de précision** peuvent être fabriqués sur demande.

Géométries de plaquettes



BODT130404R
R0,4
ap max = 11 mm



BODT130404R-001
R0,4
ap max = 4 mm



BODT130408R
R0,8
ap max = 11 mm



BODT130408R-001
R0,8
ap max = 4 mm

Conditions de coupe recommandées pour le fraisage dur de 55 à 63 HRC avec la nuance IN2504 :

	Vc [m/min]	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]
Finition de surfaces planes :	50 - 100	0,05 - 0,07	0,2	0,5 - 1xD
Finition d'épaulements :	130 - 200	0,05 - 0,10	0,5 - 3,0	< 0,2

Indications pour l'usinage :

- Plus l'usinabilité de la matière est mauvaise, plus l'engagement de l'outil doit être réduit.
- Plus le diamètre de l'outil est petit, plus la vitesse de coupe doit être grande.

Avantages

- Excellents états de surface grâce à la géométrie rectifiée de précision
- Nuance IN2504 pour le fraisage dur et nuance cermet IN0560 pour la finition des aciers et des fontes nodulaires
- Montage dans les corps de fraises BOMT13 existants