

FRÄS- UND BOHRWERKZEUGE

SPEEDUP
HIGH SPEED & FEED





Ingersoll Werkzeuge GmbH ist der Spezialist für extrem weich schneidende Fräswerkzeuge in Standard- und Sonderausführung.

Zusammen mit den sehr erfolgreichen Lösungen für die Schwerzerspannung und der projektorientierten Entwicklung von speziellen Werkzeuglösungen bieten wir ein umfassendes Technologie-Potenzial, das von den unterschiedlichsten Branchen genutzt wird. Dabei ist die enge Kooperation mit unseren Kunden bei der Entwicklung von technisch anspruchsvollen Problemlösungen die Basis langjähriger und dauerhafter Partnerschaften – weltweit. Sowohl kleine und mittelständische Unternehmen als auch international agierende Konzerne vertrauen unserer fachlichen Qualifikation und profitieren von der Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit unserer Werkzeuge.





Ingersoll Werkzeuge GmbH is specialized in the production of cutting tools with an excellent vibration-free performance in both standard and special-purpose design.

In addition to very successful solutions for heavy-duty milling and the project-oriented development of special cutting tool solutions, we offer a whole range of technology potential which is applied by the most various industries. The close cooperation with our customers for the development of technically demanding solutions for machining problems is the basis of long-term and durable partnerships - worldwide. Small as well as medium-sized companies but also international enterprises trust our professional qualification and profit from the reliability and process security of our cutting tools.



Das Standardprogramm von Ingersoll Werkzeuge GmbH umfasst ein umfangreiches und weltweit etabliertes Sortiment an Zerspanungswerkzeugen, zugeschnitten auf die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

Unser Produktspektrum wird ständig erweitert und besteht aus Schafffräsern, Walzenstirnfräsern, Eckfräsern, Planfräsern, Scheibenfräsern, Formfräsern, Bohrern, Vollhartmetall-Werkzeugen, Aufnahmen, Spannmitteln und Schneidplatten. Mit dem kompletten Programm an Dreh- und Stechwerkzeugen bieten wir unseren Kunden einen neuen Produktbereich und somit erweiterte Kompetenz aus einer Hand. Die Entwicklung und Fertigung von Sonderwerkzeugen nach kundenspezifischen Anforderungen ist ein weiterer Schwerpunkt von Ingersoll Werkzeuge GmbH. Unser Know-how und Erfahrungspotenzial, verbunden mit dem eigenen Anspruch an Qualität, Funktionalität und Innovation, gewährleistet unseren Kunden die optimale Werkzeuglösung für individuelle Bearbeitungsaufgaben, für alle Branchen.



STANDARD PLUS - EXPANDING THE RANGE



Ingersoll's standard program comprises a broad and worldwide established range of cutting tools, suitable for the most various applications.

This range of cutting tools is constantly expanded: End mills, shell end mills, shoulder-type milling cutters, face mills, slotting cutters, form milling cutters, indexable drills, solid carbide, adaptions, set-up equipment and indexable inserts. With a complete line of turning and engraving tools we can now offer our customers a new group of products, thus expanding our capabilities as a broad-range supplier. The development and production of special-purpose tools according to customer-specific requirements is another important factor for Ingersoll Werkzeuge GmbH. Our know-how and great potential of experience, combined with our own demand for quality, functionality and innovation, guarantees our customers the optimum cutting tool solution – for individual machining tasks, for all industries.



Ingersoll ist ein weltweit operierender Hersteller von Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechwerkzeugen für die anspruchsvolle Zerspanung.

Von unseren Hauptproduktionsstätten in Haiger und Horrheim in Deutschland sowie in Rockford in den USA werden die internationalen Märkte flächendeckend beliefert. Die Vorortberatung und Vorortbetreuung sichert ein Netzwerk an erfahrenen und qualifizierten Vertretungen in über 45 Ländern. Unsere Kunden verfügen somit über das komplette Leistungs- und Servicespektrum von Ingersoll – wo immer sie auch produzieren.



Marketing Standort Haiger (Deutschland)



Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers – all over the world.



Produktpalette	Seite	04-05
Bezeichnungssystem	Seite	10-11
<i>(ISO Wendschneidplatten)</i>		
Bezeichnungssystem	Seite	12-13
<i>(Vollhartmetallwerkzeuge)</i>		
Schneidstoffsorten.....	Seite	14-15
Kapitelübersicht.....	Seite	16-17

 Schaftfräser	Seite	18-67
 Walzenstirfräser	Seite	68-89
 Eckfräser	Seite	90-127
 Planfräser	Seite	128-149
 Scheibenfräser	Seite	150-165
 Formfräser	Seite	166-185
 Kopier- & Tauchfräser	Seite	186-243
 High Feed Fräser.....	Seite	244-275
 Vollhartmetallfräser	Seite	276-381
 Bohr- & Gewindewerkzeuge	Seite	382-543
 Aufnahmen & Aufnahmezubehör.....	Seite	544-651

Artikelverzeichnis.....	Seite	652-697
--------------------------------	--------------	----------------

BEZEICHNUNGSSYSTEM ISO WENDESCHNEIDPLATTEN

O

N

C

U

05

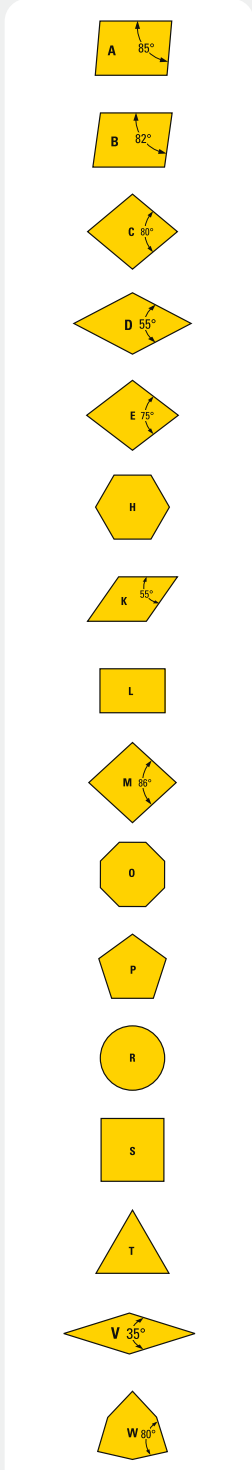
PLATTENFORM

FREIWINKEL

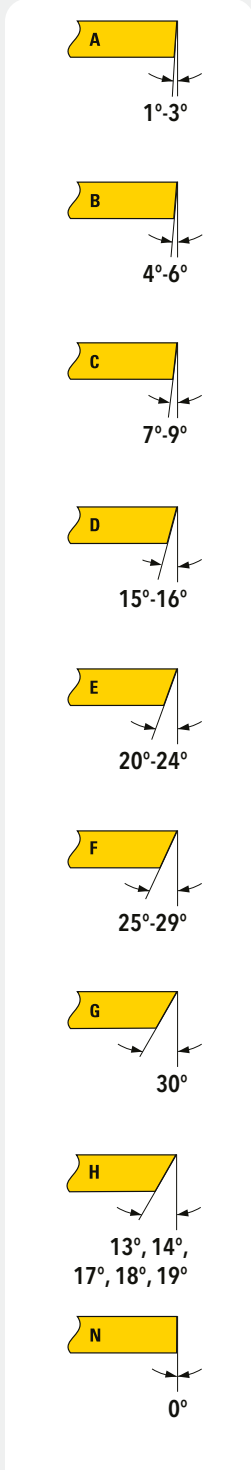
TOLERANZEN

PLATTENTYP

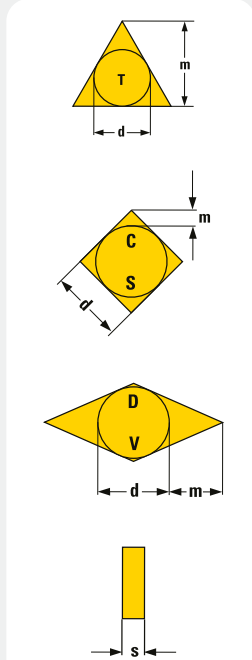
SCHNEIDKANTENLÄNGE



U = Hochvorschubgeometrie
Z = Spanbrechergeometrie

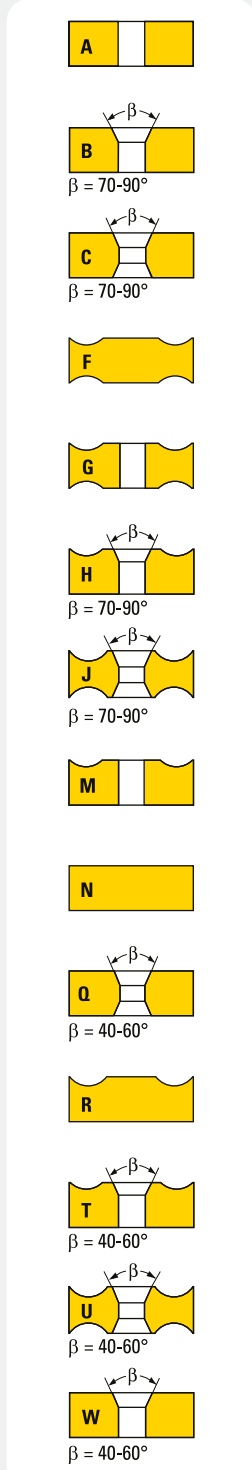


0 = Sonderwinkel

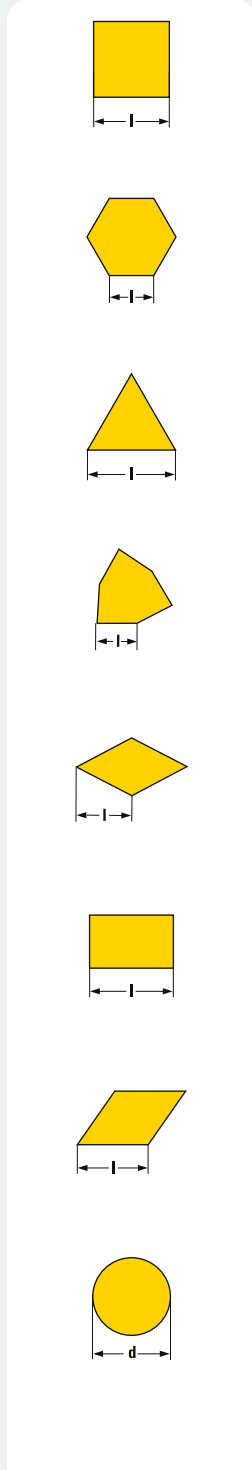


	d	m	s
A	±0,025	±0,005	±0,025
C	±0,025	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,013	±0,005	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,05-0,13
H	±0,013	±0,013	±0,025
J ¹	±0,05-0,15 ²	±0,005	±0,025
K ¹	±0,05-0,15 ²	±0,013	±0,025
L ¹	±0,05-0,15 ²	±0,013	±0,025
M	±0,05-0,15 ²	±0,08-0,20 ²	±0,013
N	±0,05-0,15 ²	±0,08-0,20 ²	±0,025
U	±0,05-0,25 ²	±0,13-0,38 ²	±0,05-0,13

¹Platten mit geschliffenen Planschnitten
²je nach Plattengröße (siehe ISO-Norm 1832)



X Spezialausführung (Beschreibung erforderlich)



05

PLATTENDICKE



01 s=1,59

T1 s= 1,98

02 s= 2,38

T2 s= 2,78

03 s= 3,18

T3 s= 3,97

04 s= 4,76

05 s= 5,56

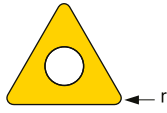
06 s= 6,35

07 s= 7,94

09 s= 9,52

AN

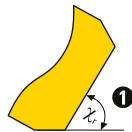
ECKENRUNDUNG



02	r= 0,2
04	r= 0,4
08	r= 0,8
12	r= 1,2
16	v 1,6
24	r= 2,4



00 für Durchmesser mit Zollmaßen in mm umgerechnet.
M0 für Durchmesser in metrischen Maßen.



1 Einstellwinkel χ_e

A = 45°

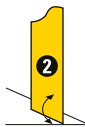
D = 60°

E = 75°

F = 85°

P = 90°

Z = andere



2 Freiwinkel der Planschneide

A = 3°

B = 5°

C = 7°

D = 15°

E = 20°

F = 25°

G = 30°

N = 0°

P = 11°

Z = andere Freiwinkel

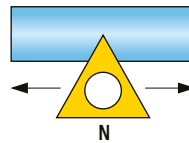
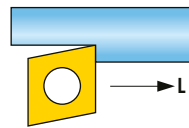
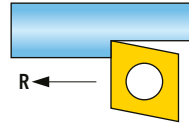
T

SCHNEIDENAUSBILDUNG



N

SCHNEIDRICHTUNG



HR

INTERNE BEREICHE

Zum Beispiel:

P = Poliert

W = Mit (Breit-) Schlichtschneide

HR = Hitzerillen

BEZEICHNUNGSSYSTEM VOLLHARTMETALLWERKZEUGE

X	X	A	XXX
WERKZEUGART	WERKZEUGTYP & TEILUNG	WERKZEUGANWENDUNG	WERKZEUGDURCHMESSER
<p>1 Schaft- oder Aufsteckfräser mit gerader Schneide</p> <p>2 abgesetzte Schaftfräser</p> <p>4 Schaft- oder Aufsteckfräser mit spiralförmiger Schneide</p>	<p>5 Vollhartmetall, 1 & 2 Schneidreihen, weite Teilung</p> <p>6 Vollhartmetall, 3 Schneidreihen, normale Teilung</p> <p>7 Vollhartmetall, 4 & 5 Schneidreihen, enge Teilung</p> <p>8 Vollhartmetall, 6 - 9 Schneidreihen, extra enge Teilung</p> <p>9 Vollhartmetall, 10 und mehr Schneidreihen, extra enge Teilung</p> <p>R Rohling</p>	<p>A Weitwinkelfräser</p> <p>B Kugelfräser - zylindrisch</p> <p>C 90° Schnittwinkel mit Kantenbruch an der Schneidecke</p> <p>D 90° Schnittwinkel mit Radius an der Schneidecke</p> <p>J 90° Schnittwinkel - mit scharfer Schneidecke</p> <p>M 60° - 74° Anstellwinkel</p> <p>N 45° - 59° Anstellwinkel</p> <p>P 1° - 44° Anstellwinkel</p> <p>R Außenradius Fasfräser</p> <p>T T-Nutfräser</p> <p>U Torus Formfräser</p> <p>X Kugelfräser - sphärisch</p> <p>Y Gewindefräser</p> <p>Z Zentrierbohrer</p>	<p>3-stellige Nummer z. B. Durchmesser 12,0 mm = 120</p>

XX**SCHNITTLÄNGE ODER
WERKZEUGFORM**

2-stellige Nummer
z. B. Schnittlänge
7,0 mm = 07

EE**AUFNAHME CODE**

T0 8 mm Zylinderschaft
T1 10 mm Zylinderschaft
T2 12 mm Zylinderschaft
T3 16 mm Zylinderschaft
T4 20 mm Zylinderschaft
T5 25 mm Zylinderschaft
T6 ChipSurfer Gewinde Ts 6
T7 6 mm Zylinderschaft
T8 ChipSurfer Gewinde Ts 8
T9 3 mm Zylinderschaft
TQ ChipSurfer Gewinde Ts 5
TR ChipSurfer Gewinde Ts 10
TS ChipSurfer Gewinde Ts 12
TU ChipSurfer Gewinde Ts 15
UA 7 mm Zylinderschaft
UD 2 mm Zylinderschaft
UE 2,5 mm Zylinderschaft
UF 3,5 mm Zylinderschaft
UG 4,5 mm Zylinderschaft
UH 5,5 mm Zylinderschaft
UO 4 mm Zylinderschaft
U1 5 mm Zylinderschaft
U2 18 mm Zylinderschaft
U8 14 mm Zylinderschaft
U9 9 mm Zylinderschaft
WE 6 mm Weldon DIN 6535 HB
WF 14 mm Weldon DIN 6535 HB
WG 18 mm Weldon DIN 6535 HB
WO 8 mm Weldon DIN 6535 HB
W1 10 mm Weldon DIN 6535 HB
W2 12 mm Weldon DIN 6535 HB
W3 16 mm Weldon DIN 6535 HB
W4 20 mm Weldon DIN 6535 HB
W5 25 mm Weldon DIN 6535 HB
WR 5 mm Weldon DIN 6535 HB

H**WERKZEUG-
DREHRICHTUNG**

R Rechtes Werkzeug
L Linkes Werkzeug
 - Drehrichtungsunabhängig
 (rechts/links)

00**STANDARD- ODER
SONDERWERKZEUGE**

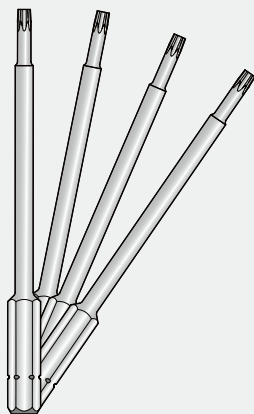
A 0°-25°
pos. Helix-Winkel
B 26°-34°
pos. Helix-Winkel
C 35°-44°
pos. Helix-Winkel
D Pos. Helix-Winkel > 45°
F 0°-25°
neg. Helix-Winkel
G 26°-34°
neg. Helix-Winkel
H 35°-44°
neg. Helix-Winkel
J neg. Helix-Winkel > 45°
K neg. Fase
L 0°-30°
pos. Helix-Winkel mit
Spanbrecher
M 31°-44° pos. Helix-Winkel
mit Spanbrecher
N > 45° pos. Helix-Winkel
mit Spanbrecher bzw.
neutraler Nutenfräser
P positiver Nutenfräser
Q HPC ungleich geteilt
T HPC ungleich geteilt und
ungleicher Spiralwinkel
U 45° schrumpfen und schlichten
W Hochpräzisionswerkzeug

SCHNEIDSTOFFSORTEN

	Qualität	Beschichtung	ISO-Bereich	Fräsen	Bohren	VHM	Bearbeitung und Material
Hartmetall	IN05S	-	N10-N25	•			für die Zerspanung von AL-Legierungen und Buntmetallen
	IN10K	-	K10-K25	•			zum Schlichtfräsen von Gusseisenwerkstoffen
	IN15K	-	N10-N25	•	•		zum Schlichtfräsen von AL-Legierungen und Buntmetallen
PVD beschichtet	IN2004	TiAlN	P10-P20	•			zum Fräsen von legierten Stählen
			K10-K25	•			für mittlere Bearbeitung von Graugusswerkstoffen – insbesondere GGV
			H05-H15	•			zur Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit
	IN2005	TiAlN	P15-P30	•	•	•	zur allgemeinen Bearbeitung von Stählen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
			M15-M35	•	•	•	zur allgemeinen Bearbeitung von rostbeständigen Stählen
			K20-K40	•	•	•	zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen
	IN2006	TiAlN	S05-S20	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von warmfesten Legierungen und Titan auch für Nassbearbeitung
			P05-P20	•			zur Schlichtbearbeitung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und kleinem ap
	IN2010	TiAlN	H05-H20	•	•		zur Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen bis 63 HRC
	IN2035	TiAlN	K10-K30	•	•		zur Schlichtbearbeitung sowie zum Vollbohren von Gusseisenwerkstoffen
			P25-P50	•			zur Hochvorschubbearbeitung von Stählen
	IN2040	TiAlN	M20-M40	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen
			S20-S30	•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
	IN2040	TiAlN	P15-P35	•			zur Schlichtbearbeitung von unlegierten Stählen wie auch Vergütungsstählen
			P05-P25	•	•		zum Fräsen von Stählen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
	IN2504	TiAlN / TiN	H05-H25	•			zum Fräsen von gehärteten Stählen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
			P15-P30	•	•		zur Egalisier-, Schruppbearbeitung von Stählen höherer Festigkeit
	IN2505	TiAlN / TiN	M15-M35	•	•		zur allgemeinen Fräsbearbeitung von rostbeständigen Stählen
			S05-S20	•	•		zur allgemeinen Fräsbearbeitung von warmfesten Legierungen
	IN2510	TiAlN / TiN	K10-K30	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Graugusswerkstoffen und NE-Metallen
	IN2515	TiAlN / TiN	P20-P35	•			zum Fräsen von Stählen mit höherer Festigkeit bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit
			K30-K50	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Grauguss und Sphäroguss
	IN2530	TiAlN / TiN	P20-P40	•	•		zähe Sorte zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Stahl
			M15-M30	•	•		zur allgemeinen Bearbeitung von rostbeständigen Stählen
K20-K40			•	•		zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen	
IN2535	TiAlN / TiN	S15-S30	•	•		zur allgemeinen Bearbeitung von warmfesten Legierungen	
		P25-P50	•			zur Hochvorschubbearbeitung von Stählen	
		M20-M40	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen	
IN2540	TiAlN / TiN	S20-S30	•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“	
		P15-P35	•			zur Egalisier-, Schruppbearbeitung von unlegiertem Stahl und Vergütungsstählen	
IN4005	TiAlN / Al ₂ O ₃	P15-P30	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Stählen	
		M15-M35	•			zur allgemeinen Bearbeitung von rostbeständigen Stählen	
IN4005	TiAlN / Al ₂ O ₃	K20-K40	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen	
		S05-S20	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von warmfesten Legierungen und Titan	
IN4015	TiAlN / Al ₂ O ₃	K10-K30	•			zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen	
		P20-P35	•			zum Fräsen von Stählen mit höherer Festigkeit bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit	
IN4030	TiAlN / Al ₂ O ₃	K30-K50	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Grauguss und Sphäroguss	
		P20-P40	•			zähe Sorte zur allgemeinen Fräsbearbeitung von Stahl	
IN4030	TiAlN / Al ₂ O ₃	M15-M30	•			zur allgemeinen Fräsbearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl	
		S15-S25	•			zur allgemeinen Bearbeitung von warmfesten Legierungen	
IN4035	TiAlN / Al ₂ O ₃	P25-P50	•			zur Hochvorschubbearbeitung von Stählen	
		M20-M40	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen	
IN4040	TiAlN / Al ₂ O ₃	S20-S30	•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“	
CVD beschichtet	IN6505	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	P10-P25	•			für das Vollbohren in Stahl, Einsatz nur an der Umfangsschneide des QuadTwist Vollbohrers
	IN6520	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	P10-P40	•			für das Vollbohren in Stahl, Einsatz nur an der Umfangsschneide des QuadDrill+ Vollbohrers
	IN6535	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	M20-M45	•			zur Trockenbearbeitung von rostfreiem Stahl und hochwarmfesten Legierungen bei höherem Vc
			S15-S30	•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“
	IN6537	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	P30-P45	•			für die Schruppbearbeitung von Kohlenstoffstählen und legierten Stählen bei höherem Vc
			M30-M45	•			zum Fräsen von rostfreien Stählen im mittleren Vc- Bereich
IN7035	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	K30-45	•			zum Schruppfräsen von GG und GGG	
		P20-P40	•			zur Hochvorschubbearbeitung von Stählen	
IN7035	TiCN / Al ₂ O ₃ / TiN	M20-M35	•			zur Bearbeitung von rostfreiem und austenitischem Stahl und warmfesten Legierungen	
		S15-S30	•			vorzugsweise für die Fräsbearbeitung von Materialien der Zerspanungsgruppe „S“	
Cermet	IN0560	TiN	P05-P15	•			zur Schlichtbearbeitung von Stahl bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
			M05-M15	•			zur Schlichtbearbeitung von rostfreiem Stahl bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
Keramik	IN75N	-	K10-K20	•			für die Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen bei extrem hohen Schnittgeschwindigkeiten
			S15-S30	•			zur Hochvorschubbearbeitung von Nickelbasislegierungen
CBN	IN80B	-	K05-K15	•			für die HSC-Bearbeitung von GG-Materialien
			H05-H15	•			für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl
PKD	IN90D	-	N01-N10	•			für die Bearbeitung von Aluminium, NE-Metallen und Graphit

Anwendung	Qualität	ISO-Bereich						
Fräsen	IN2504	P05-P25					H05-H25	<p>Härter ↑ ↓ Zäher</p>
	IN2006	P05-P20					H05-H20	
	IN2004	P10-P20				K10-K20	H05-H15	
	IN4010					K10-K30		
	IN2510					K10-K30		
	IN2005	P15-P30	M15-M35			K20-K40	S05-S20	
	IN2505	P15-P30	M15-M35				S05-S20	
	IN4040	P15-P30						
	IN2540	P15-P35						
	IN4015	P20-P30				K30-K50		
	IN2515	P20-P30				K30-K50		
	IN4030	P20-P40	M15-M30				S15-S25	
	IN2530	P20-P40	M15-M30			K20-K40	S15-S25	
	IN6535		M20-M35				S15-S30	
	IN6537	P30-P45	M30-M45			K30-K45		
	IN7035	P20-P40	M20-M35				S15-S30	
	IN4035	P25-P50	M20-M40				S20-S30	
IN2035	P25-P50	M20-M40				S20-S30		
Bohren	IN2010				K10-K30			
	IN6505	P10-P25						
	IN6520	P10-P40						
	IN2505	P20-P40	M20-M40			S05-S20		
VHM	IN2005	P15-P30	M15-M35		K20-K40	S05-S20		
	IN2504	P05-P25					H05-H25	
	IN2006	P05-P20					H05-H20	
	IN2005	P15-P30	M15-M35		K20-K40	S05-S20		

ZUBEHÖR optional bestellbar



TORX	Item Nr.:
TX07x90-B	3096341
TX08x90-B	3096344
TX09x90-B	3096346
TX10x90-B	3096440
TX15x90-B	3096347
TX20x90-B	3096348
TX25x90-B	3701515
TXPLUS06x90-B	3096342
TXPLUS08x90-B	3096343
TXPLUS07x90-B	3098211



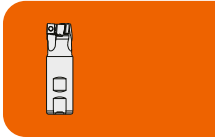
Magnet BIT Halter 2K blau	Item Nr.:
V1x105-BH	3096349





SCHAFTFRÄSER

Seite 18 - 67



WALZENSTIRNFRÄSER

Seite 68 - 89



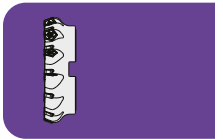
ECKFRÄSER

Seite 90 - 127



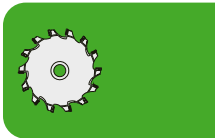
PLANFRÄSER

Seite 128 - 149



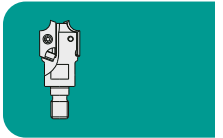
SCHEIBENFRÄSER

Seite 150 - 165



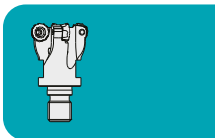
FORMFRÄSER

Seite 166 - 185



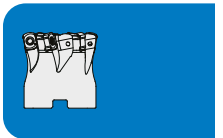
KOPIER- & TAUCHFRÄSER

Seite 186 - 243



HIGH FEED FRÄSER

Seite 244 - 275



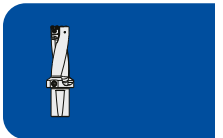
VOLLHARTMETALLFRÄSER

Seite 276 - 381



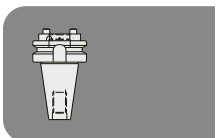
BOHR- & GEWINDEWERKZEUGE

Seite 382 - 543










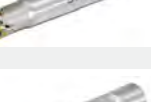



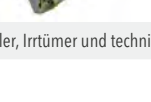


AUFNAHMEN & ZUBEHÖR

Seite 544 - 651

















SCHAFTFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	30 - 42	0,5	MICROMILL Schlichtfräser 16F1B...X	16F1B...X	22
	10 - 25	3,5	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1B...X	1TJ1B...X	23
	16 - 32	6	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1D...W	1TJ1D...W	24
	16 - 40	6	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1D...X	1TJ1D...X	26
	16 - 25	6	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1D...	1TJ1D...	28
	20 - 32	8	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1F...W	1TJ1F...W	30
	20 - 40	8	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1F...X	1TJ1F...X	31
	25 - 32	10,5	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1G...W	1TJ1G...W	32
	25 - 40	10,5	DIPOSDUO Schaftfräser 1TJ1G...X	1TJ1G...X	33
	10 - 25	3,5	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1B...T	1KJ1B...T	34
	10 - 25	3,5	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1B...W	1KJ1B...W	35
	10 - 25	3,5	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1B...X	1KJ1B...X	36
	20 - 40	7	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1D...W	1KJ1D...W	37
	20 - 40	7	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1D...X	1KJ1D...X	38

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

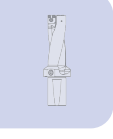
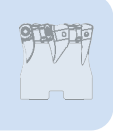
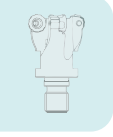
SCHAFTFRÄSER










	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	32 - 40	11	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1G...W	1KJ1G...W	39
	32 - 40	11	HIPOSTRIO Schaftfräser 1KJ1G...X	1KJ1G...X	40
	16 - 32	3,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1D...W	1WJ1D...W	41
	16 - 40	3,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1D...X	1WJ1D...X	42
	16 - 25	3,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1D...	1WJ1D...	43
	25 - 40	5,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1F...W	1WJ1F...W	44
	25 - 40	5,8	DIPOSTRIO Schaftfräser 1WJ1F...X	1WJ1F...X	45
	8 - 14	5	HIPOSTRIO Schaftfräser 12J1A...T	12J1A...T	46
	10 - 12	5	HIPOSTRIO Schaftfräser 12J1A...	12J1A...	47
	16 - 32	5	DIPOSTRIO Schaftfräser 1DJ1E...W	1DJ1E...W	48
	16 - 40	5	DIPOSTRIO Schaftfräser 1DJ1E...X	1DJ1E...X	49
	10 - 25	5,7	HIPOSTRIO Schaftfräser 12J1D...T	12J1D...T	50
	9,5 - 25	5,7	HIPOSTRIO Schaftfräser 12J1D...W	12J1D...W	51
	10 - 35	5,7	HIPOSTRIO Schaftfräser 12J1D...X	12J1D...X	52

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



SCHAFTFRÄSER



	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	10 - 20	5,7	HPOS Schaftfräser 12J1D...	12J1D...	53
	12 - 25	9	HPOS Schaftfräser 12J1P..W	12J1P..W	54
	12 - 35	9	HPOS Schaftfräser 12J1P..X	12J1P..X	56
	16 - 25	9	HPOS Schaftfräser 12J1P..	12J1P..	58
	20 - 32	12	HPOS Schaftfräser 12J1R..W	12J1R..W	60
	20 - 40	12	HPOS Schaftfräser 12J1R..X	12J1R..X	62
	20 - 40	7,5	EVOTEC MAX Schaftfräser 1SJ1Y..W	1SJ1Y..W	64
	25 - 40	8,4	ALUMINATOR Schaftfräser 15U1G...X	15U1G...X	65
	25 - 40	16	HPOS ALU Schaftfräser 1AX2K...X	1AX2K...X	66

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

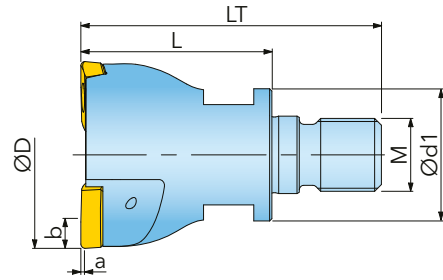
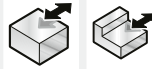
Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

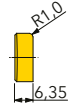
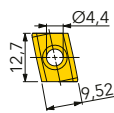
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 16F1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	b	M	Z		
16F1B030043X8R00	30	28	67	43	0,5	5,5	M16	1	✓	0,21
16F1B035043X8R00	35	29	67	43	0,5	5,5	M16	2	✓	0,24
16F1B040043X8R00	40	29	67	43	0,5	5,5	M16	2	✓	0,28
16F1B042043X8R00	42	29	67	43	0,5	5,5	M16	2	✓	0,29

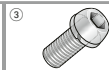
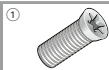
YDA323L114



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040			
YDA323L114	fu 1/5	verkürzte Breitschlichtschneide R1,0								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-110-00 (4,5Nm)

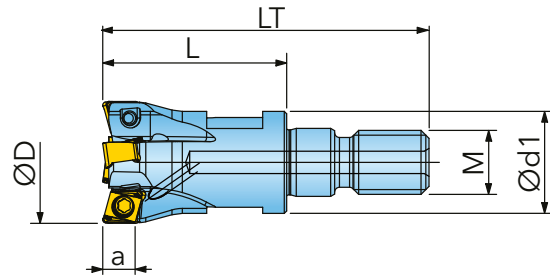
TX15x90-B

SC050-01

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Einstellschraube

DIPOS^{DUO} SCHAFTFRÄSER 1TJ1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1TJ1B010017X4R00	10	9,8	31,5	17	3,5	M6	2	4,2	✓	0,01
1TJ1B011017X4R00	11	9,8	31,5	17	3,5	M6	2	4,1	✓	0,01
1TJ1B012017X4R00	12	11,8	31,5	17	3,5	M6	3	4,0	✓	0,01
1TJ1B013017X4R00	13	11,8	31,5	17	3,5	M6	3	3,9	✓	0,01
1TJ1B016023X5R00	16	13	40,8	23	3,5	M8	4	4,6	✓	0,03
1TJ1B020023X6R00	20	18	42,8	23	3,5	M10	5	3,1	✓	0,05
1TJ1B025027X7R00	25	21	49	27	3,5	M12	7	2,4	✓	0,08

MNHU040202R-M	MNHU040204R-M	MNHU040208R-M

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität										
				IN2504	IN2505	IN2510	IN2530						
MNHU040202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2											
MNHU040204R-M	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4											
MNHU040208R-M	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8											
UNHU040212R-HF ¹⁾	0,10/0,60	positive Hochvorschubgeometrie											

¹⁾Fräskörper nachdrehen

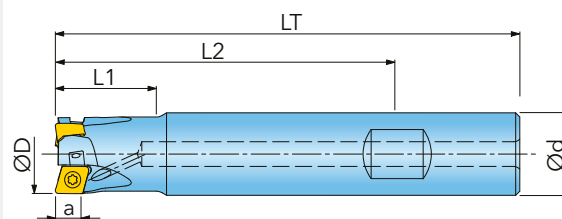
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

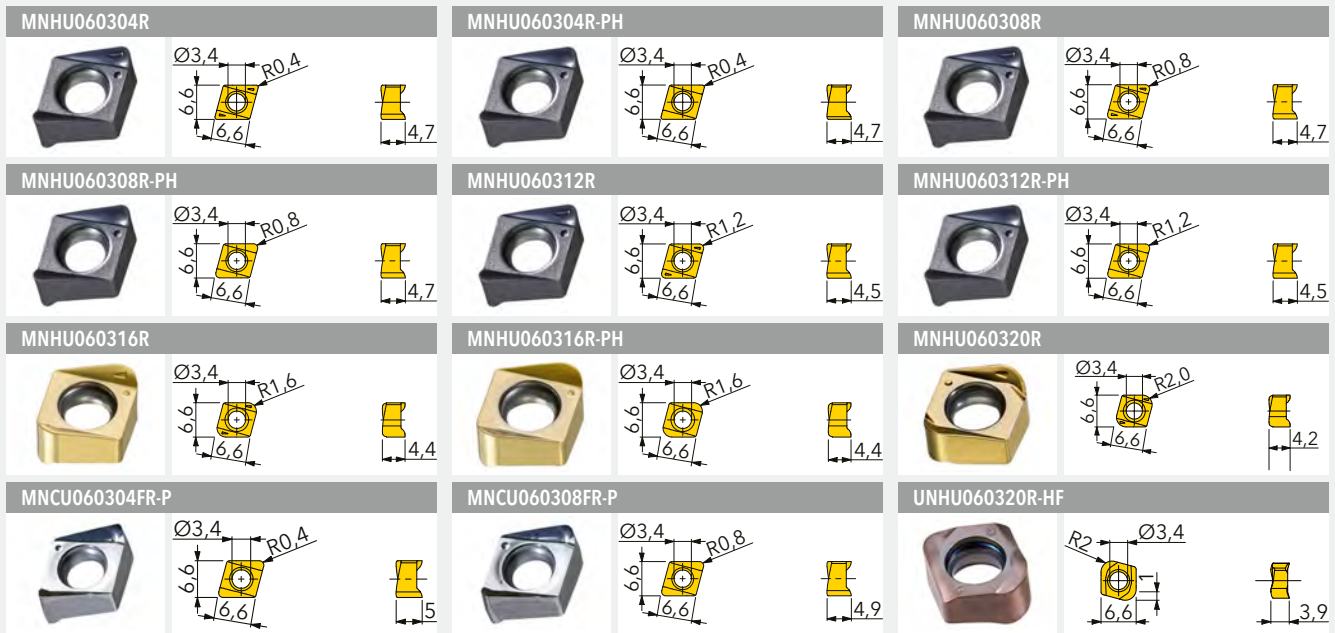
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSDUO SCHAFTFRÄSER 1TJ1D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1TJ1D016025W3R00	16	16	90	25	66,5	6	2	3,5	✓	0,11
1TJ1D020025W4R00	20	20	90	25	66,5	6	3	4,2	✓	0,18
1TJ1D025030W5R00	25	25	100	30	68,5	6	4	4,9	✓	0,31
1TJ1D032035W6R00	32	32	110	35	74,5	6	5	3,5	✓	0,59



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530		
MNHU060304R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,4					●●●		●●●		
MNHU060304R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,4			●●		●●●		●●●		
MNHU060308R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8					●●●	●	●●●		
MNHU060308R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,8			●●		●●●		●●●		
MNHU060312R	0,07/0,15	positive Geometrie R1,2					●●●		●●●		
MNHU060312R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,2					●●●		●●●		
MNHU060316R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6					●●●		●●●		
MNHU060316R-PH ¹⁾	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,6					●●●		●●●		
MNHU060320R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R2					●●●		●●●		
MNCU060304FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
MNCU060308FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
UNHU060320R-HF ¹⁾	0,20/0,80	positive Hochvorschubgeometrie				●●	●●		●●		

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

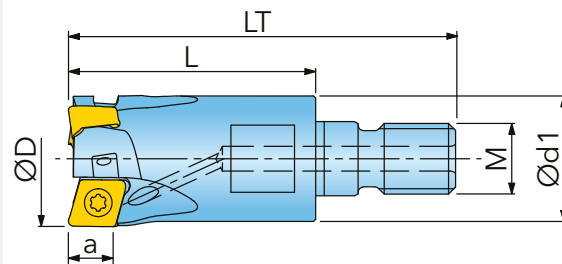
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B

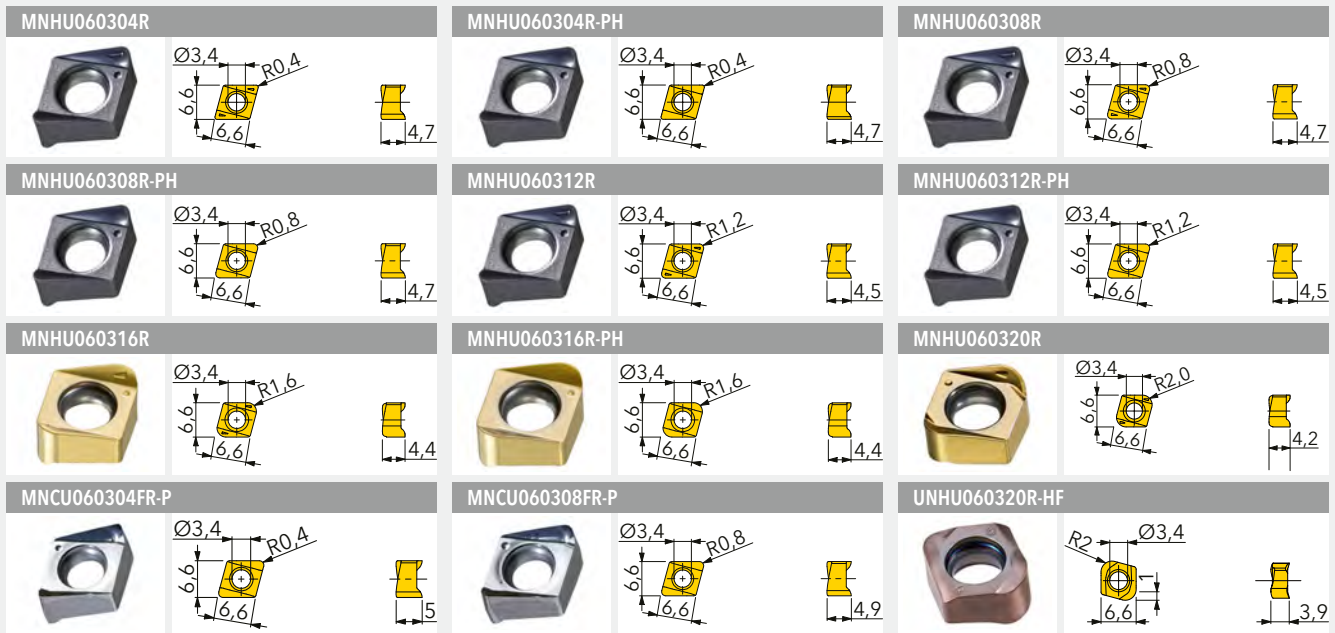
① = Spanschraube ② = Torx-Bit

DIPOSDUO SCHAFTFRÄSER 1TJ1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1TJ1D016023X5R00	16	13	40,8	23	6	M8	2	3,5	✓	0,02
1TJ1D020035X6R00	20	18	54,8	35	6	M10	3	4,2	✓	0,06
1TJ1D025035X7R00	25	21	57	35	6	M12	4	4,9	✓	0,09
1TJ1D032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	5	3,5	✓	0,21
1TJ1D040043X8R00	40	29	67	43	6	M16	6	2,6	✓	0,25



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	
MNHU060304R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,4					●●●		●●●	
MNHU060304R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,4			●●●		●●●		●●●	
MNHU060308R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8					●●●	●●●	●●●	
MNHU060308R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,8			●●●		●●●		●●●	
MNHU060312R	0,07/0,15	positive Geometrie R1,2					●●●		●●●	
MNHU060312R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,2					●●●		●●●	
MNHU060316R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6					●●●		●●●	
MNHU060316R-PH ¹⁾	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,6					●●●		●●●	
MNHU060320R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R2					●●●		●●●	
MNCU060304FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●						
MNCU060308FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
UNHU060320R-HF ¹⁾	0,20/0,80	positive Hochvorschubgeometrie				●●●	●●●		●●●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

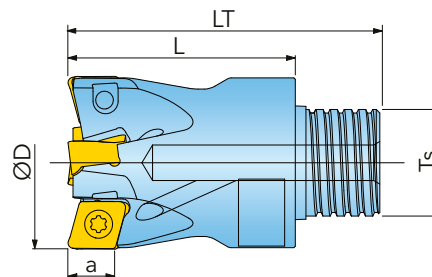
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSDUO SCHAFTFRÄSER 1TJ1D...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
1TJ1D016026TRR00	16	37,9	26	6	T10	2	3,5	✓	0,03
1TJ1D020026TSR00	20	40	26	6	T12	3	4,2	✓	0,05
1TJ1D025032TUR00	25	49,1	32	6	T15	4	4,9	✓	0,09



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530		
MNHU060304R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,4					●●●		●●●		
MNHU060304R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,4			●●●		●●●		●●●		
MNHU060308R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8					●●●	●●●	●●●		
MNHU060308R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,8			●●●		●●●		●●●		
MNHU060312R	0,07/0,15	positive Geometrie R1,2					●●●		●●●		
MNHU060312R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,2					●●●		●●●		
MNHU060316R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6					●●●		●●●		
MNHU060316R-PH ¹⁾	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,6					●●●		●●●		
MNHU060320R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R2					●●●		●●●		
MNCU060304FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●●●							
MNCU060308FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●●●							
UNHU060320R-HF ¹⁾	0,20/0,80	positive Hochvorschubgeometrie				●●●	●●●		●●●		

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

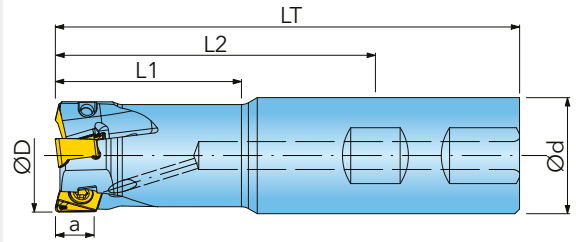
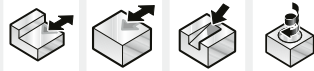
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③
Durchmesserbereich			
16	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
20	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0059 (28,0Nm)
25	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0061 (28,0Nm)

① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Spanschlüssel

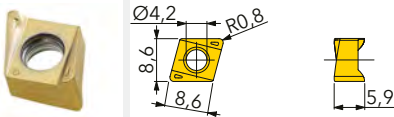
DIPOS^{DUO} SCHAFTFRÄSER 1TJ1F...W

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

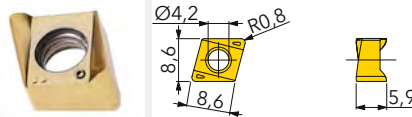


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1TJ1F020030W4R00	20	20	100	30	75	8	2	3,5	✓	0,21
1TJ1F025040W5R00	25	25	100	40	68	8	3	4,7	✓	0,32
1TJ1F032040W5R00	32	25	100	40	68	8	4	4,9	✓	0,36

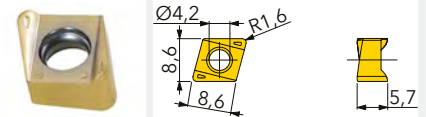
MNHU090408R-M



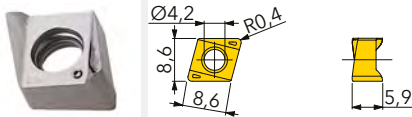
MNHU090408R-PH



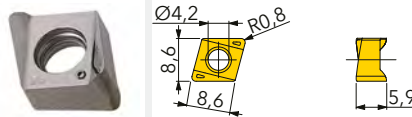
MNHU090416R-M



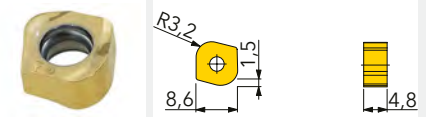
MNCU090404FR-P



MNCU090408FR-P



UNHU090432R-HF



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität					
				IN10K	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
MNHU090408R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8						
MNHU090408R-PH	0,07/0,15	hoch-positive Geometrie R0,8						
MNHU090416R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6						
MNCU090404FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4						
MNCU090408FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8						
UNHU090432R-HF ¹⁾	0,20/1,00	positive Hochvorschubgeometrie						

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

= P = M = K = N = S = H

ZUBEHÖR

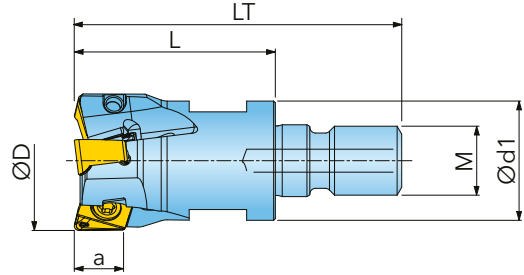


SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOS^{DUO} SCHAFTFRÄSER 1TJ1F...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1TJ1F020035X6R00	20	18	54,8	35	8	M10	2	3,5	✓	0,07
1TJ1F025035X7R00	25	21	57	35	8	M12	3	4,7	✓	0,10
1TJ1F032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	4	4,9	✓	0,22
1TJ1F040043X8R00	40	29	67	43	8	M16	5	3,7	✓	0,26

MNHU090408R-M	MNHU090408R-PH	MNHU090416R-M
MNCU090404FR-P	MNCU090408FR-P	UNHU090432R-HF

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530		
MNHU090408R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8								
MNHU090408R-PH	0,07/0,15	hoch-positive Geometrie R0,8								
MNHU090416R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6								
MNCU090404FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4								
MNCU090408FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8								
UNHU090432R-HF ¹⁾	0,20/1,00	positive Hochvorschubgeometrie								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

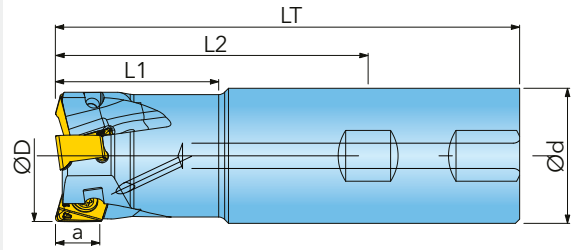
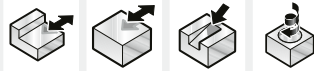
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-10 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

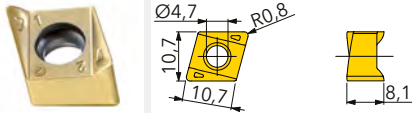
DIPOSDUO SCHAFTFRÄSER 1TJ1G...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

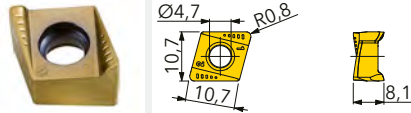


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1TJ1G025030W5R00	25	25	100	40	68	10,5	2	5,0	✓	0,32
1TJ1G032040W6R00	32	32	110	38	64	10,5	3	5,3	✓	0,60

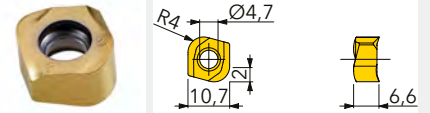
MNHU110608R-M



MNHU110608PNR-M



UNHU110640R-HF

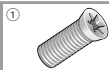


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material						
				IN2505	IN2510	IN2530				
MNHU110608R-M	0,09/0,18	positive Geometrie R0,8								
MNHU110608PNR-M	0,09/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8								
UNHU110640R-HF ¹⁾	0,30/1,20	positive Hochvorschubgeometrie								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

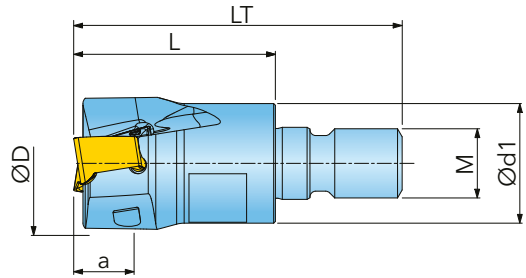


SM40-100-10 (4,5Nm) TX15x90-B

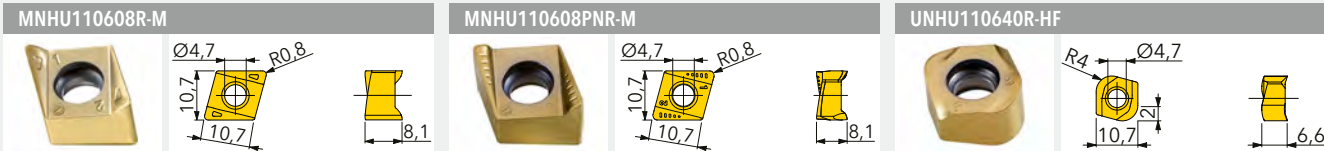
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOS^{DUO} SCHAFTFRÄSER 1TJ1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1TJ1G025035X7R00	25	21	57	35	10,5	M12	2	5,0	✓	0,10
1TJ1G032043X8R00	32	29	67	43	10,5	M16	3	5,3	✓	0,22
1TJ1G040043X8R00	40	29	67	43	10,5	M16	4	5,0	✓	0,26



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530					
MNHU110608R-M	0,09/0,18	positive Geometrie R0,8									
MNHU110608PNR-M	0,09/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8									
UNHU110640R-HF ¹⁾	0,30/1,20	positive Hochvorschubgeometrie									

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

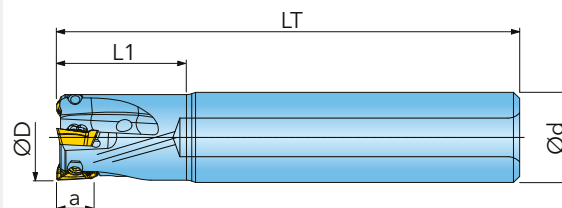
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

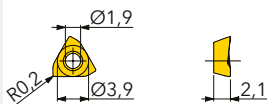
HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1B...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A

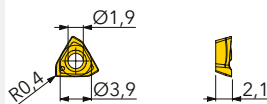


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z			
1KJ1B010016T1R00	10	10	55	16	3,5	2	5,5	✓	0,03
1KJ1B012017T2R00	12	12	60	17	3,5	3	2,5	✓	0,04
1KJ1B016019T3R00	16	16	90	19	3,5	4	1,7	✓	0,12
1KJ1B020017T4R00	20	20	105	17	3,5	5	1,3	✓	0,23
1KJ1B025065T4R00	25	20	115	65	3,5	6	0,7	✓	0,25

THLS040202R-M



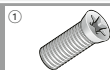
THLS040204R-M



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität						
			IN2505	IN2530					
THLS040202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2							
THLS040204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

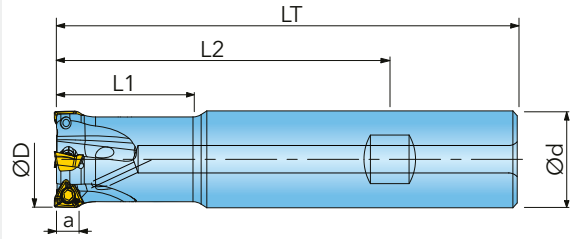


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1B...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1KJ1B010018W3R00	10	16	80	18	56	3,5	2	5,5	✓	0,10
1KJ1B012020W3R00	12	16	80	20	56	3,5	3	2,5	✓	0,10
1KJ1B016026W3R00	16	16	85	26	61	3,5	4	1,7	✓	0,11
1KJ1B020030W4R00	20	20	90	30	65	3,5	5	1,3	✓	0,19
1KJ1B025040W5R00	25	25	100	40	68	3,5	6	0,7	✓	0,33

THLS040202R-M			THLS040204R-M									
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530							
THLS040202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2										
THLS040204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4										

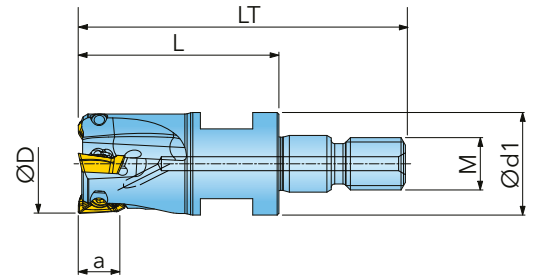
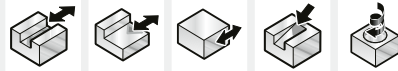
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

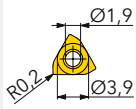
HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

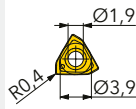


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1KJ1B010017X4R00	10	9,8	31,5	17	3,5	M6	2	5,5	✓	0,01
1KJ1B012023X4R01	12	11,8	37,5	23	3,5	M6	2	2,5	✓	0,02
1KJ1B012023X4R00	12	11,8	37,5	23	3,5	M6	3	2,5	✓	0,02
1KJ1B016023X5R00	16	13	40,8	23	3,5	M8	4	1,7	✓	0,03
1KJ1B020030X6R00	20	18	49,8	30	3,5	M10	5	1,3	✓	0,06
1KJ1B025035X7R00	25	21	57	35	3,5	M12	6	0,7	✓	0,10

THLS040202R-M



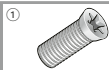
THLS040204R-M



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität						
			IN2505	IN2530					
THLS040202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2							
THLS040204R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,4							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

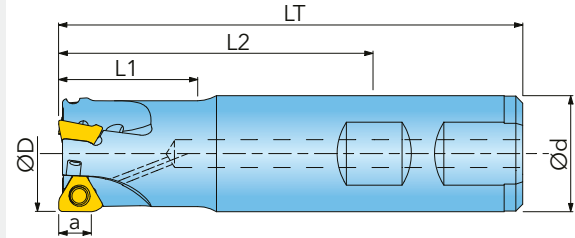


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			kg
1KJ1D020025W4R00	20	20	90	25	65	7	2	3,3	✓	0,17
1KJ1D020075W4R00	20	20	125	75	100	7	2	3,3	✓	0,24
1KJ1D025030W5R00	25	25	100	30	68	7	3	2,8	✓	0,31
1KJ1D025085W5R00	25	25	145	85	113	7	3	2,8	✓	0,43
1KJ1D032040W6R00	32	32	110	40	74	7	5	1,8	✓	0,59
1KJ1D040040W6R00	40	32	115	40	75	7	6	1,3	✓	0,69

THLS060404R	THLS060404R-HR	THES060404R
THLS060408R	THLS060408R-HR	THES060408R
THLS060416R	THES060404FR-P	THES060408FR-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030
THLS060404R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,4					●	●	●	●	
THLS060404R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,4					●	●	●	●	
THES060404R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,4		●			●	●	●	●	
THLS060408R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	●
THLS060408R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	●
THES060408R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,8		●			●	●	●	●	
THLS060416R	0,08/0,12	positive Geometrie R1,6					●	●	●	●	
THES060404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
THES060408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								

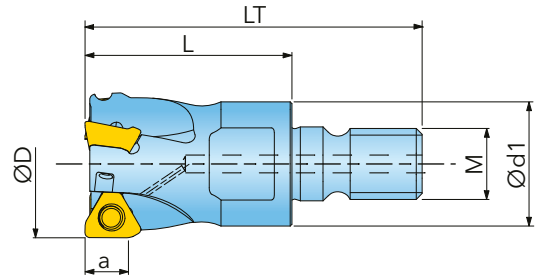
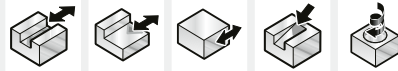
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM25-065-R0 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1KJ1D020035X6R00	20	18	54,8	35	7	M10	2	3,3	✓	0,06
1KJ1D025035X7R00	25	21	57	35	7	M12	3	2,8	✓	0,09
1KJ1D032043X8R00	32	29	67	43	7	M16	5	1,8	✓	0,22
1KJ1D035043X8R00	35	29	67	43	7	M16	5	1,6	✓	0,22
1KJ1D040043X8R00	40	29	67	43	7	M16	6	1,3	✓	0,28

THLS060404R	THLS060404R-HR	THES060404R
R0,4	R0,4	R0,4
Ø3,4	Ø3,4	Ø3,4
Ø6,9	Ø6,9	Ø6,9
4	4	4
THLS060408R	THLS060408R-HR	THES060408R
R0,8	R0,8	R0,8
Ø3,4	Ø3,4	Ø3,4
Ø6,9	Ø6,9	Ø6,9
4	4	4
THLS060416R	THES060404FR-P	THES060408FR-P
R1,6	R0,4	R0,8
Ø3,4	Ø3,4	Ø3,4
Ø6,9	Ø6,9	Ø6,9
4	4	4

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material								
				IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030	
THLS060404R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,4										
THLS060404R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,4										
THES060404R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,4										
THLS060408R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,8										
THLS060408R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,8										
THES060408R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,8										
THLS060416R	0,08/0,12	positive Geometrie R1,6										
THES060404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4										
THES060408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

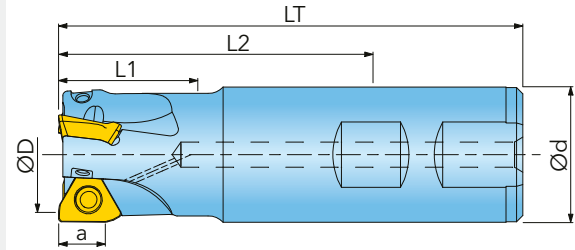


SM25-065-R0 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1G...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1KJ1G032040W6R00	32	32	110	40	74	11	3	3,0	✓	0,55
1KJ1G040040W6R00	40	32	110	40	74	11	4	2,0	✓	0,63

THES100504R 	THLS100508R 	THLS100508R-HR
THES100508R 	THLS100516R 	THES100516R
THLS100524R 	THES100504FR-P 	THES100508FR-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität											
				IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030			
THES100504R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,4												
THLS100508R	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8												
THLS100508R-HR	0,08/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8												
THES100508R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,8												
THLS100516R	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6												
THES100516R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R1,6												
THLS100524R	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4												
THES100504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4												
THES100508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8												

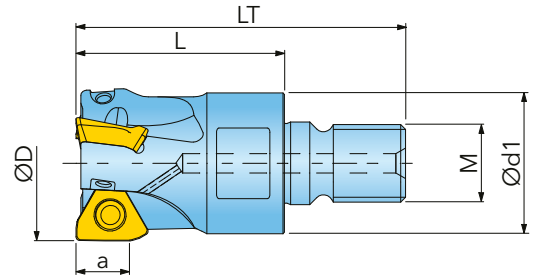
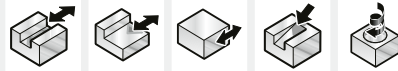
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1KJ1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		
1KJ1G032043X8R00	32	29	67	43	11	M16	3	3,2	✓ 0,18
1KJ1G035043X8R00	35	29	67	43	11	M16	3	2,4	✓ 0,19
1KJ1G040043X8R00	40	29	67	43	11	M16	4	2,0	✓ 0,22

THES100504R 	THLS100508R 	THLS100508R-HR
THES100508R 	THLS100516R 	THES100516R
THLS100524R 	THES100504FR-P 	THES100508FR-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material									
				IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030		
THES100504R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,4											
THLS100508R	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8											
THLS100508R-HR	0,08/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8											
THES100508R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,8											
THLS100516R	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6											
THES100516R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R1,6											
THLS100524R	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4											
THES100504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4											
THES100508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8											

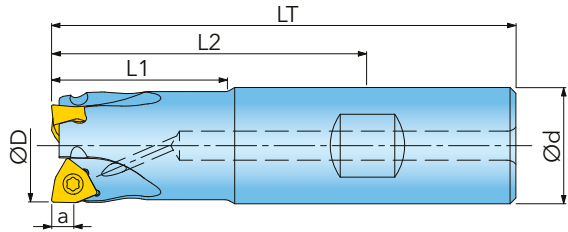
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1WJ1D016026W3R00	16	16	85	26	61	3,8	2	3,0	✓	0,11
1WJ1D020030W4R00	20	20	90	30	65	3,8	3	2,4	✓	0,18
1WJ1D025040W5R00	25	25	100	40	68	3,8	5	1,9	✓	0,33
1WJ1D032040W5R00	32	25	100	40	68	3,8	6	1,5	✓	0,35

WNUMU04T302N	WNUMU04T304N	WNCU04T302FN-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNUMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNUMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

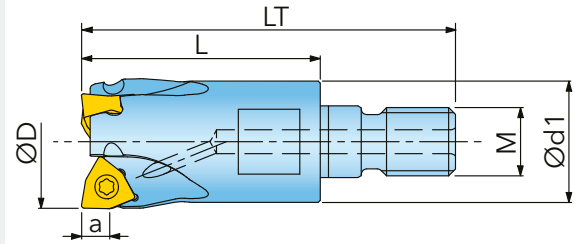
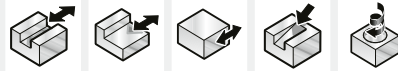
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

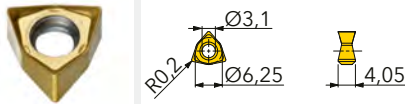
DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

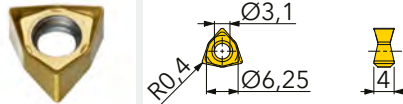


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1WJ1D016023X5R00	16	13	40,8	23	3,8	M8	2	3,0	✓	0,03
1WJ1D020035X6R00	20	18	54,8	35	3,8	M10	3	2,4	✓	0,07
1WJ1D025035X7R00	25	21	57	35	3,8	M12	5	1,9	✓	0,10
1WJ1D032043X8R00	32	29	67	43	3,8	M16	6	1,5	✓	0,22
1WJ1D035043X8R00	35	29	67	43	3,8	M16	6	1,7	✓	0,23
1WJ1D040043X8R00	40	29	67	43	3,8	M16	7	2,1	✓	0,25

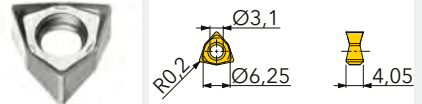
WNMU04T302N



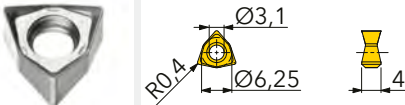
WNMU04T304N



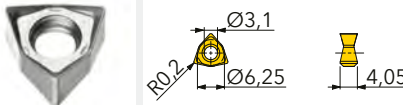
WNCU04T302FN-P



WNCU04T304FN-P



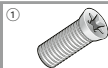
WNCU04T308FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität						
			IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	
WNMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

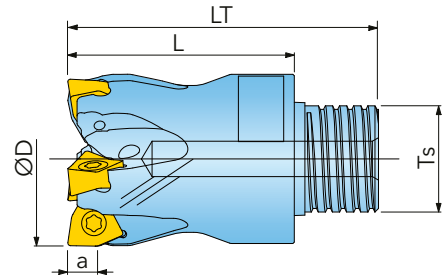


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1D...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
1WJ1D016026TRR00	16	37,9	26	3,8	T10	2	3,0	✓	0,03
1WJ1D020026TSR00	20	40	26	3,8	T12	3	2,4	✓	0,05
1WJ1D025032TUR00	25	49,1	32	3,8	T15	5	1,9	✓	0,09

WNUMU04T302N	WNUMU04T304N	WNCU04T302FN-P
WNCU04T304FN-P	WNCU04T308FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNUMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNUMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

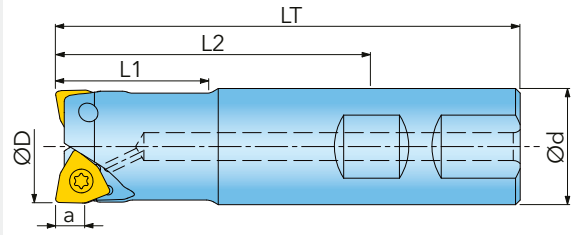
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
Durchmesserbereich			
16	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0059 (28,0Nm)
25	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0061 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Spannschlüssel

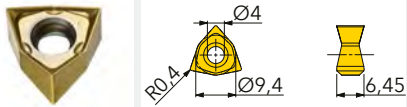
DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1F...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

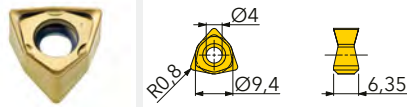


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
1WJ1F025030W5R00	25	25	100	30	68	5,8	2	2,9	✓	0,32
1WJ1F032040W6R00	32	32	110	40	74	5,8	3	2,2	✓	0,58
1WJ1F040040W6R00	40	32	115	40	79	5,8	4	1,8	✓	0,66

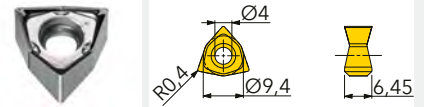
WNMU060604N



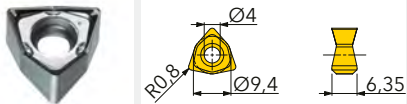
WNMU060608N



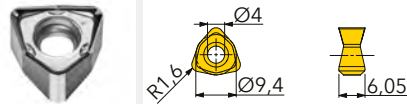
WNCU060604FN-P



WNCU060608FN-P



WNCU060616FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU060604N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,4							
WNMU060608N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,8							
WNCU060604FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU060608FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8							
WNCU060616FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

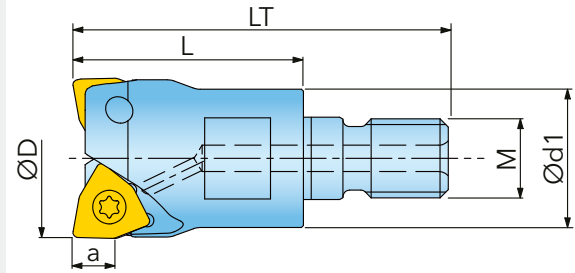


SM35-088-60 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSTRIO SCHAFTFRÄSER 1WJ1F...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
1WJ1F025035X7R00	25	21	57	35	5,8	M12	2	2,9	✓	0,10
1WJ1F032043X8R00	32	29	67	43	5,8	M16	3	2,2	✓	0,21
1WJ1F040043X8R00	40	29	67	43	5,8	M16	4	1,8	✓	0,25

WNUMU060604N	WNUMU060608N	WNCU060604FN-P
 Ø4 R0,4 Ø9,4 6,45	 Ø4 R0,8 Ø9,4 6,35	 Ø4 R0,4 Ø9,4 6,45
WNCU060608FN-P	WNCU060616FN-P	
 Ø4 R0,8 Ø9,4 6,35	 Ø4 R1,6 Ø9,4 6,05	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNUMU060604N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,4							
WNUMU060608N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,8							
WNCU060604FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU060608FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8							
WNCU060616FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6							

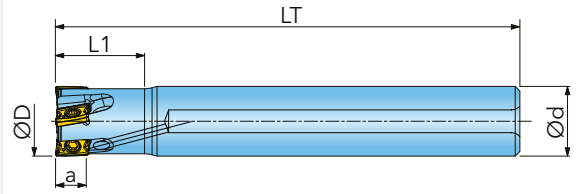
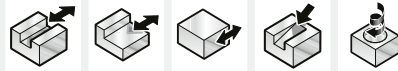
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-60 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

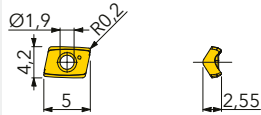
HIPOSSPEED[®] SCHAFTFRÄSER 12J1A...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A

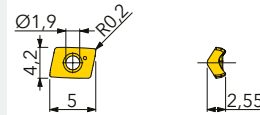


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z			
12J1A008012TOR00	8	8	80	12	5	2	1,9	✓	0,03
12J1A009012TOR00	9	8	80	12	5	2	1,7	✓	0,03
12J1A010015T1R00	10	10	80	15	5	3	1,5	✓	0,04
12J1A011012T1R00	11	10	80	12	5	3	1,2	✓	0,04
12J1A012015T2R00	12	12	80	15	5	4	1,1	✓	0,06
12J1A013012T2R00	13	12	80	12	5	4	1,0	✓	0,06
12J1A014012T2R00	14	12	80	12	5	4	1,0	✓	0,06

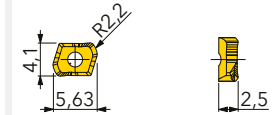
FNKT050202R-M



FNHT050202R-L



UNKT0502TR-HF

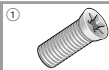


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Qualität						
				IN2005	IN2504	IN2505	IN2530			
FNKT050202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2								
FNHT050202R-L	0,03/0,07	scharfe Geometrie R0,2								
UNKT0502TR-HF ¹⁾	0,30/0,50	positive Hochvorschubgeometrie								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



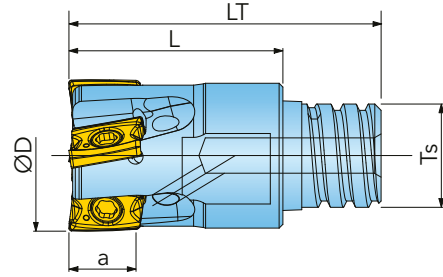
SM18-033-00 (0,5Nm)

TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSSPEED^V SCHAFTFRÄSER 12J1A...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
12J1A010016T6R00	10	22,8	16	5	T6	3	1,5	✓	0,01
12J1A012017T8R00	12	24,8	17	5	T8	4	1,1	✓	0,01

FNKT050202R-M		FNHT050202R-L		UNKT0502TR-HF						
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2504	IN2505	IN2530			
FNKT050202R-M	0,04/0,08	positive Geometrie R0,2								
FNHT050202R-L	0,03/0,07	scharfe Geometrie R0,2								
UNKT0502TR-HF ¹⁾	0,30/0,50	positive Hochvorschubgeometrie								

¹⁾Fräskörper nachdrehen

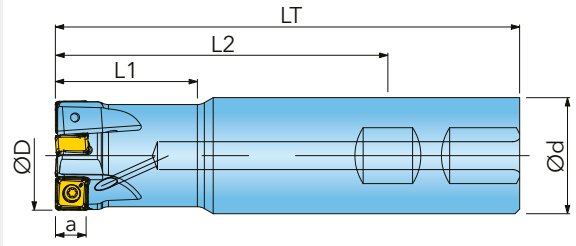
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

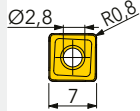
DIPOSQUAD SCHAFTFRÄSER 1DJ1E...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z		
1DJ1E016020W3R00	16	16	90	20	66,5	5	2	✓	0,12
1DJ1E020025W4R00	20	20	90	25	66,5	5	3	✓	0,33
1DJ1E025030W5R00	25	25	100	30	68,5	5	4	✓	0,32
1DJ1E032035W6R00	32	32	110	35	74,5	5	6	✓	0,61

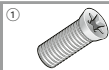
SQGU070408TR-M



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530				
SQGU070408TR-M	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

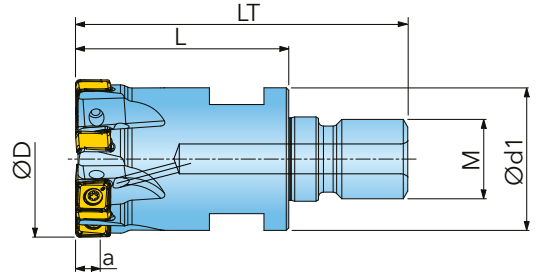


SM25-060-90 (1,1Nm) TXPLUS07x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

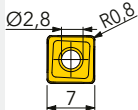
DIPOSQUAD SCHAFTFRÄSER 1DJ1E...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	IK	kg
1DJ1E016023X5R00	16	13	40,8	23	5	M8	2	✓	0,03
1DJ1E020030X6R00	20	18	49,8	30	5	M10	3	✓	0,06
1DJ1E025035X7R00	25	21	57	35	5	M12	3	✓	0,10
1DJ1E032043X8R00	32	29	67	43	5	M16	4	✓	0,22
1DJ1E040043X8R00	40	29	67	43	5	M16	5	✓	0,27

SQGU070408TR-M



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530				
SQGU070408TR-M	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

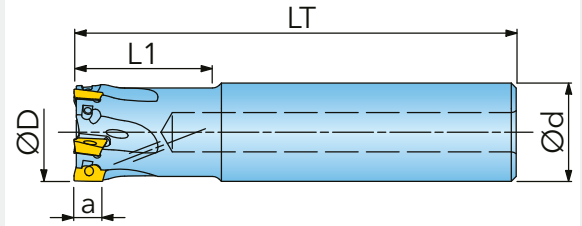


SM25-060-90 (1,1Nm) TXPLUS07x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® SCHAFTFRÄSER 12J1D...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z			
12J1D010016T1R00	10	10	55	16	5,7	2	10,0	✓	0,03
12J1D012017T2R00	12	12	60	17	5,7	3	6,5	✓	0,04
12J1D016019T3R00	16	16	90	19	5,7	4	4,0	✓	0,11
12J1D020017T4R00	20	20	105	19	5,7	5	2,5	✓	0,21
12J1D025065T4R00	25	20	115	65	5,7	7	2,0	✓	0,24

Programmier-Radius R1

AOMT060202R 	AOMT060204R 	AOMT060208R
AOMT060216R 	AOCT060204FR-P 	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR 		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material						
				IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D	
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2								
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4								
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8								
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6								
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4								
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2								
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie								

¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

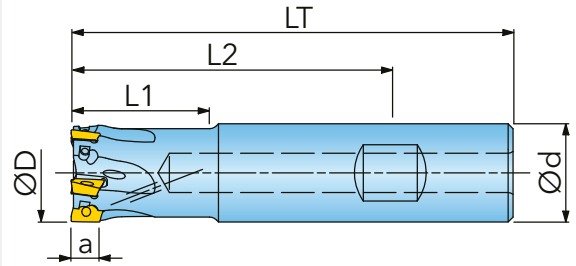
ZUBEHÖR

SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® SCHAFTFRÄSER 12J1D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z		
12J1D010018W3R01	9,5	16	80	18	56	5,7	2	10,5	✓ 0,09
12J1D010018W3R00	10	16	80	18	56	5,7	2	10,0	✓ 0,09
12J1D012020W3R01	11,5	16	80	20	56	5,7	3	7,0	✓ 0,09
12J1D012020W3R00	12	16	80	20	56	5,7	3	6,5	✓ 0,09
12J1D014022W3R01	13,5	16	80	22	56	5,7	3	5,5	✓ 0,09
12J1D014022W3R00	14	16	80	22	56	5,7	3	5,2	✓ 0,09
12J1D016026W3R00	16	16	85	26	61	5,7	4	4,0	✓ 0,10
12J1D020030W4R00	20	20	90	30	65	5,7	5	2,5	✓ 0,17
12J1D025040W5R00	25	25	100	40	68	5,7	7	2,0	✓ 0,31

Programmier-Radius R1

AOMT060202R	AOMT060204R	AOMT060208R
AOMT060216R	AOCT060204FR-P	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN055	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2							
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4							
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8							
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6							
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2							
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie							

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

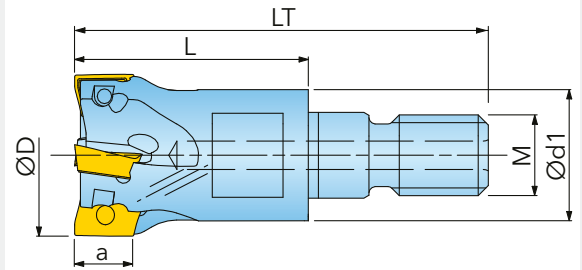
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® SCHAFTFRÄSER 12J1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
12J1D010017X4R00	10	9,8	31,5	17	5,7	M6	2	10	✓	0,01
12J1D012023X4R00	12	11,8	37,5	23	5,7	M6	3	6,5	✓	0,02
12J1D015023X5R00	15	13	40,8	23	5,7	M8	4	4,4	✓	0,02
12J1D016023X5R00	16	13	40,8	23	5,7	M8	4	4,0	✓	0,03
12J1D020030X6R00	20	18	49,8	30	5,7	M10	5	2,5	✓	0,06
12J1D025035X7R00	25	21	57	35	5,7	M12	7	2,0	✓	0,10
12J1D030043X8R00	30	29	67	43	5,7	M16	8	1,7	✓	0,21
12J1D032043X8R00	32	29	67	43	5,7	M16	8	1,6	✓	0,22
12J1D035043X8R00	35	29	67	43	5,7	M16	9	1,4	✓	0,24

Programmier-Radius R1

AOMT060202R	AOMT060204R	AOMT060208R
AOMT060216R	AOCT060204FR-P	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2							
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4							
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8							
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6							
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2							
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie							

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

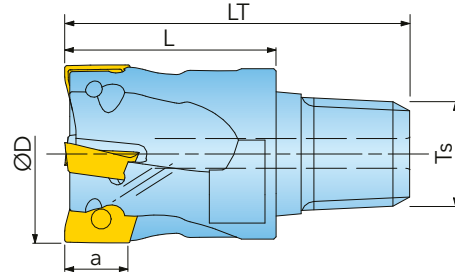
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® SCHAFTFRÄSER 12J1D...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
12J1D010016T6R00	10	22,8	16	5,7	T6	2	10,0	✓	0,01
12J1D012017T8R00	12	24,8	17	5,7	T8	3	6,5	✓	0,01
12J1D016019TRR00	16	30,9	19	5,7	T10	4	4,0	✓	0,03
12J1D020022TSR00	20	36	22	5,7	T12	5	2,5	✓	0,05

Programmier-Radius R1

AOMT060202R 	AOMT060204R 	AOMT060208R
AOMT060216R 	AOCT060204FR-P 	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR 		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN203S	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2							
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4							
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8							
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6							
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2							
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie							

¹⁾Fräskörper nachdrehen

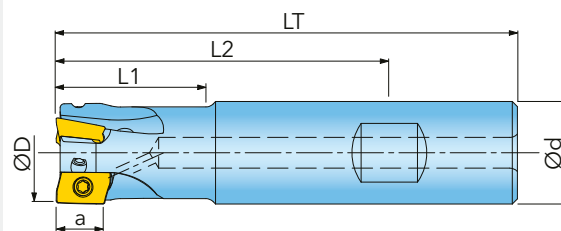
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
Durchmesserbereich			
10	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0029 (10,0Nm)
12	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0030 (15,0Nm)
16	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
20	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0059 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Spannschlüssel

HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1P...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
12J1P012020W3R00	12	16	80	20	56	9	1	1,5	✓	0,09
12J1P016026W3R00	16	16	85	26	61	9	2	10,0	✓	0,10
12J1P020030W4R01	20	20	90	30	65	9	2	7,0	✓	0,18
12J1P020030W4R00	20	20	90	30	65	9	3	7,0	✓	0,17
12J1P020075W4R00	20	20	125	75	100	9	2	7,0	✓	0,23
12J1P025040W5R00	25	25	100	40	68	9	4	4,4	✓	0,31
12J1P025085W5R00	25	25	145	85	113	9	3	4,4	✓	0,45
12J1P025085W5R01	25	25	145	85	113	9	4	4,4	✓	0,45

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

12 - 16	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
20 - 25	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



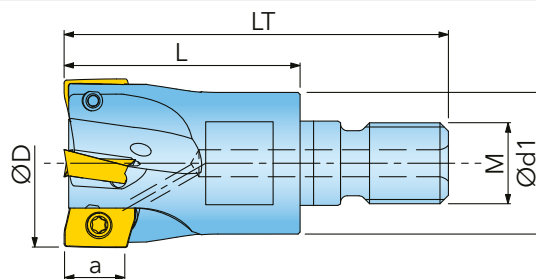
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6				●	●	●	●		
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0				●	●	●	●		
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1				●	●	●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4		●			●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8		●			●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0		●			●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1P...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
12J1P012030X4R00	12	11,8	44,5	30	9	M6	1	1,5	✓	0,02
12J1P015030X5R00	15	13	47,8	30	9	M8	2	12,0	✓	0,03
12J1P016035X5R00	16	13	52,8	35	9	M8	2	10,0	✓	0,03
12J1P020035X6R01	20	18	54,8	35	9	M10	2	7,0	✓	0,07
12J1P020035X6R00	20	18	54,8	35	9	M10	3	7,0	✓	0,06
12J1P025035X7R00	25	21	57	35	9	M12	4	4,4	✓	0,09
12J1P032043X8R01	32	29	67	43	9	M16	4	2,8	✓	0,20
12J1P032043X8R00	32	29	67	43	9	M16	5	2,8	✓	0,20
12J1P035043X8R00	35	29	67	43	9	M16	5	2,5	✓	0,22

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

12 - 16	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
20 - 35	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



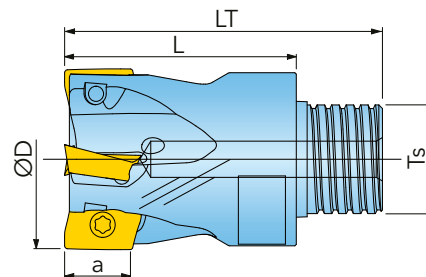
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6				●	●	●	●		
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0				●	●	●	●		
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1				●	●	●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4		●			●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8		●			●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0		●			●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1P...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z			
12J1P016026TRR00	16	37,9	26	9	T10	2	10,0	✓	0,03
12J1P020026TSR00	20	40	26	9	T12	3	7,0	✓	0,05
12J1P025032TUR00	25	49,1	32	9	T15	4	4,4	✓	0,09

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

16	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0059 (28,0Nm)
25	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	WS-0061 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Spannschlüssel



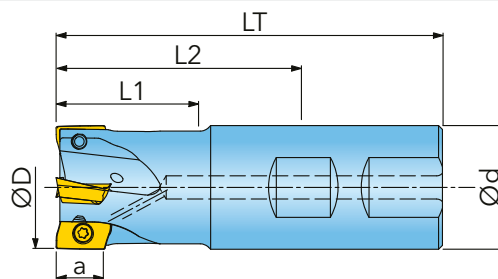
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6				●	●	●	●		
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0				●	●	●	●		
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1				●	●	●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4		●			●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8		●			●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0		●			●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



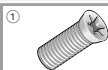
HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z			
12J1R020030W4R00	20	20	90	30	65	12	2	7,0	✓	0,17
12J1R025040W5R01	25	25	100	40	68	12	2	7,9	✓	0,32
12J1R025040W5R00	25	25	100	40	68	12	3	7,9	✓	0,30
12J1R032040W5R00	32	25	100	40	68	12	4	5,0	✓	0,33
12J1R032038W6R00	32	32	100	38	64	12	4	5,0	✓	0,51

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



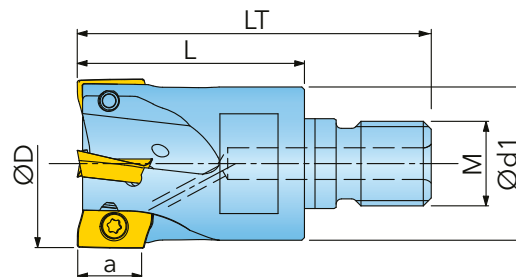
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1				●		●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT130404R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4		●			●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
BODT130408R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8		●			●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



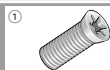
HIPOS⁺ SCHAFTFRÄSER 12J1R...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
12J1R020035X6R00	20	18	54,8	35	12	M10	2	7,0	✓	0,06
12J1R025035X7R01	25	21	57	35	12	M12	2	7,9	✓	0,09
12J1R025035X7R00	25	21	57	35	12	M12	3	7,9	✓	0,08
12J1R032043X8R00	32	29	67	43	12	M16	4	5,0	✓	0,19
12J1R035043X8R00	35	29	67	43	12	M16	4	4,2	✓	0,20
12J1R040043X8R01	40	29	67	43	12	M16	4	3,2	✓	0,25
12J1R040043X8R00	40	29	67	43	12	M16	5	3,2	✓	0,23

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



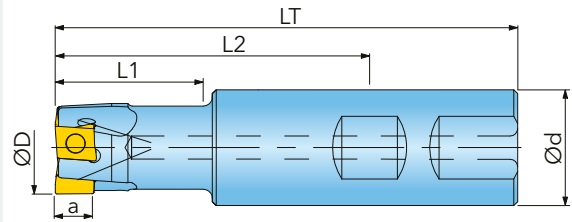
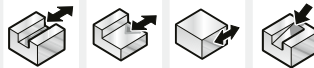
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1				●		●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4			●		●				
BODT130404R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4			●		●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8			●		●				
BODT130408R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8			●		●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



EVOTECMAX SCHAFTFRÄSER 1SJ1Y...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z		
1SJ1Y020034W5R00	20	25	100	34	68	7,5	2	0,7	✓
1SJ1Y020034W5R01	20	25	100	34	68	7,5	3	0,7	✓
1SJ1Y025039W5R00	25	25	105	39	73	7,5	3	0,4	✓
1SJ1Y025039W5R01	25	25	105	39	73	7,5	4	0,4	✓
1SJ1Y032039W6R00	32	32	110	39	74	7,5	3	0,3	✓
1SJ1Y032039W6R01	32	32	110	39	74	7,5	5	0,3	✓
1SJ1Y040039W6R00	40	32	120	39	84	7,5	4	0,2	✓
1SJ1Y040039W6R01	40	32	120	39	84	7,5	6	0,2	✓

DGM212R100	DGM212R101	DGM212R110
DGD212R100-W	DGD212R101-W	ZGM212R101

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
				IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035	IN90D
DGM212R100	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
DGM212R101	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
DGM212R110	0,10/0,15	mit langer PKD-Schneide R0,4								
DGD212R100-W	0,10/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,4								
DGD212R101-W	0,10/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8								
ZGM212R101	0,10/0,15	positive Spanteiler-Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

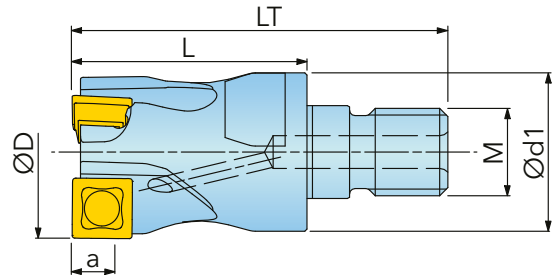
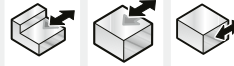
ZUBEHÖR

SM30-082-20 (2,0Nm) TXPLUS08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ALUMINATOR SCHAFTFRÄSER 15U1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		
15U1G025035X7R00	25	21	57	35	8,4	M12	2	7,0	✓ 0,08
15U1G032043X8R00	32	29	67	43	8,4	M16	3	6,0	✓ 0,18
15U1G040043X8R00	40	29	67	43	8,4	M16	3	4,0	✓ 0,22

SHET110502FR-P	SHET110505FR-P	SHET110508FR-P
SHET110516FR-P	SHET110524FN-P	SHET110532FN-P
SHET110540FN-P		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN15K						
SHET110502FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,2		●						
SHET110505FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,5		●						
SHET110508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
SHET110516FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R1,6		●						
SHET110524FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R2,4		●						
SHET110532FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R3,2		●						
SHET110540FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R4,0		●						

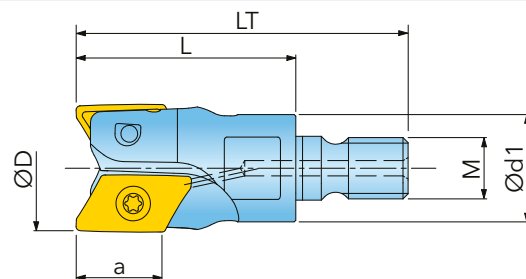
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H


ZUBEHÖR	①	②
	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

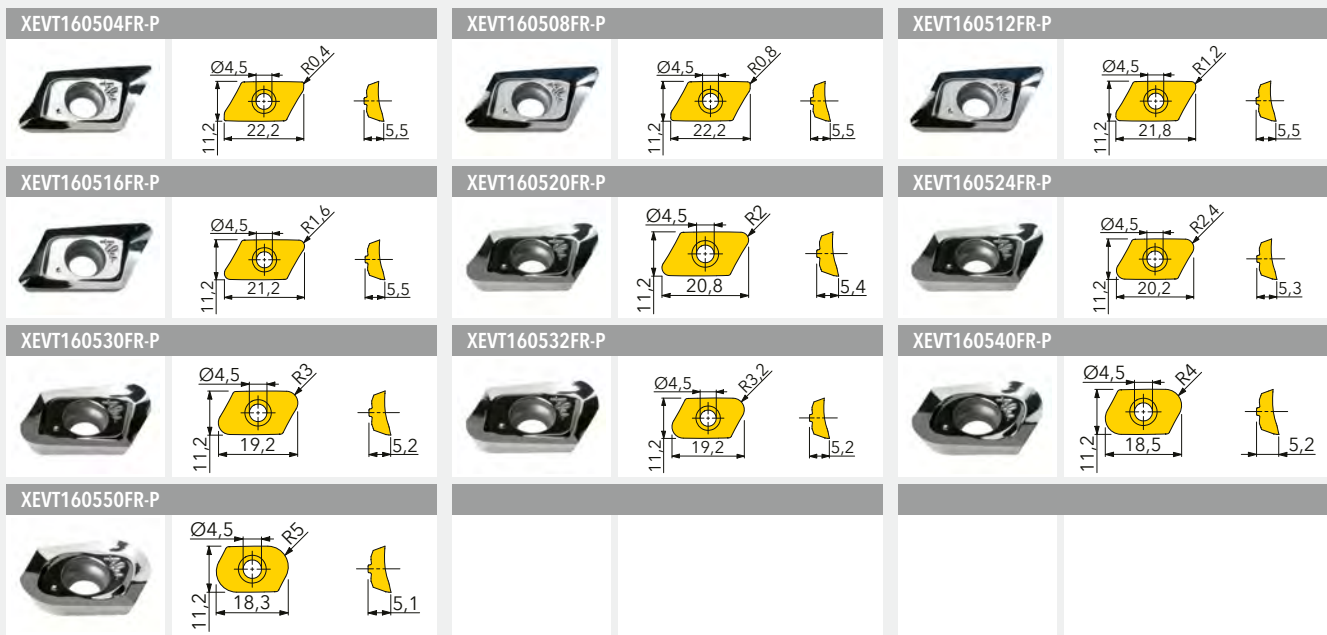
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSALU SCHAFTFRÄSER 1AX2K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		 IK	 kg
1AX2K025043X7R00	25	21	65	43	16	12	2	23,5	✓	0,09
1AX2K032043X8R00	32	29	67	43	16	16	3	14,5	✓	0,17
1AX2K040043X8R00	40	29	67	43	16	16	3	10	✓	0,22



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K								
XEVT160504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4		●								
XEVT160508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8		●								
XEVT160512FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,2		●								
XEVT160516FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6		●								
XEVT160520FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,0		●								
XEVT160524FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,4		●								
XEVT160530FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,0		●								
XEVT160532FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,2		●								
XEVT160540FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R4,0		●								
XEVT160550FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R5,0		●								













¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
①		②	
Durchmesserbereich			
25	SM40-085-20 (4,5Nm)	TX15x90-B	
32 - 40	SM40-093-21 (4,5Nm)	TX15x90-B	

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

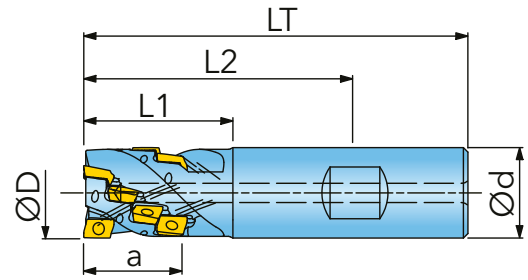
WALZENSTIRNFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	16 - 25	16,5 - 27	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3D...W	22J3D...W	70
	16 - 25	17 - 27	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3D...Z	22J3D...Z	71
	25 - 32	26 - 34	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3P...W	22J3P...W	72
	25 - 40	26 - 42,5	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3P...Z	22J3P...Z	74
	32 - 40	35 - 46	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3R...W	22J3R...W	76
	32 - 63	35 - 138	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3R...Z	22J3R...Z	78
	40 - 80	35 - 46	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3R...F	22J3R...F	80
	63 - 100	45 - 88	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3G...F	22J3G...F	82
	40 - 80	45 - 146	HXPoS Walzenstirnfräser 22J3G...Z	22J3G...Z	84
	32 - 50	36 - 50	EVOTEC MAX Walzenstirnfräser 2SJ3Y...Z	2SJ3Y...Z	86
	63 - 125	33 - 85	EVOTEC MAX Walzenstirnfräser 2EJ3J...F	2EJ3J...F	87
	63 - 125	33 - 85	EVOTEC MAX Walzenstirnfräser 2EJ4J...F	2EJ4J...F	88

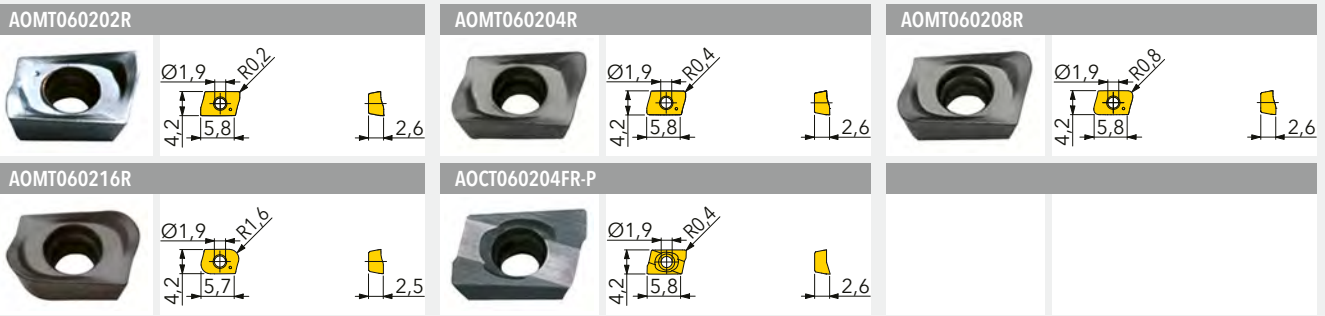
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

HIPOS® WALZENSTIRNFRÄSER 22J3D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Zeff			
22J3D016017W3R00	16	16	80	30	56	16,5	6	2	4,0	✓	0,10
22J3D019022W4R00	19	20	85	32	60	22	12	3	2,6	✓	0,16
22J3D020022W4R00	20	20	85	32	60	22	12	3	2,5	✓	0,16
22J3D022022W4R00	22	20	85	32	60	22	16	4	2,3	✓	0,17
22J3D025027W5R00	25	25	95	36	63	27	20	4	2,0	✓	0,29



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530		
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2								
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4								
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8								
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6								
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4								

¹⁾Fräskörper nachdrehen

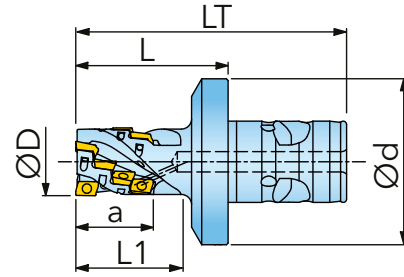
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® WALZENSTIRNFRÄSER 22J3D...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3D016017Z4R00	16	49	80	45	32	17	40	6	2	4,0	✓	0,27
22J3D020022Z4R00	20	49	80	45	32	22	40	12	3	2,5	✓	0,28
22J3D025027Z4R00	25	49	90	55	43	27	40	20	4	2,0	✓	0,34

AOMT060202R	AOMT060204R	AOMT060208R
AOMT060216R	AOCT060204FR-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2						
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4						
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8						
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6						
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4						

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

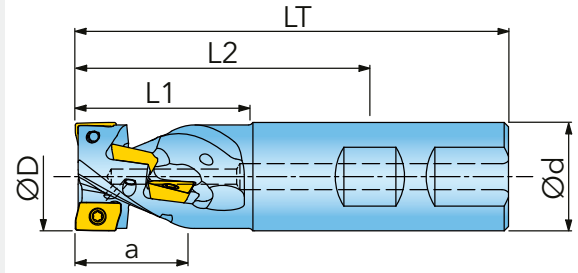
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

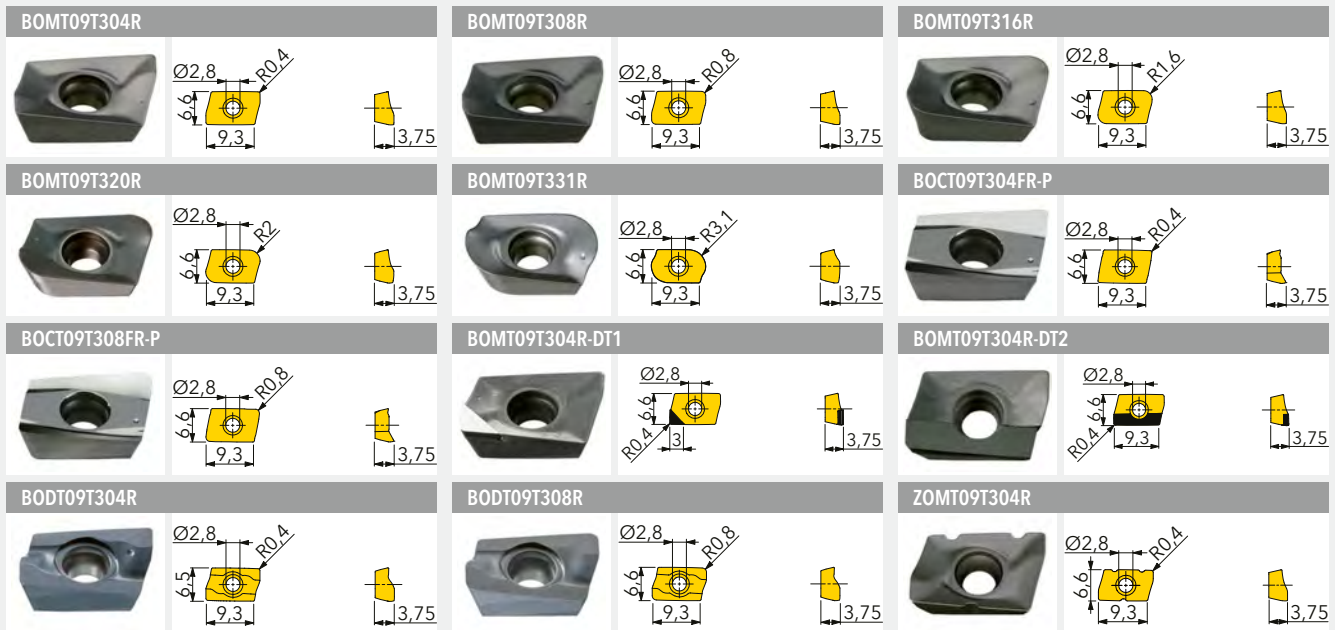
① = Spanschraube ② = Torx-Bit

HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3P...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

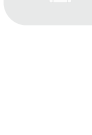
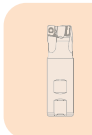


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Zeff			
22J3P025026W5R00	25	25	100	40	68	26	6	2	4,4	✓	0,28
22J3P032034W6R01	32	32	110	50	74	34	8	2	2,8	✓	0,56
22J3P032034W6R00	32	32	110	50	74	34	12	3	2,8	✓	0,52



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4					●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6				●		●	●		
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0				●		●	●		
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1				●		●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4			●		●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8			●		●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

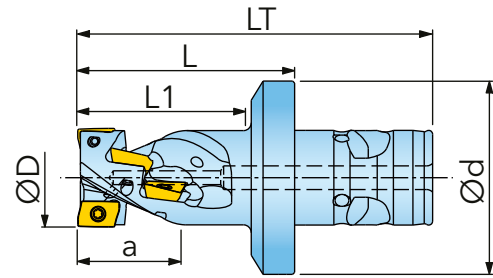


ZUBEHÖR	①	②
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

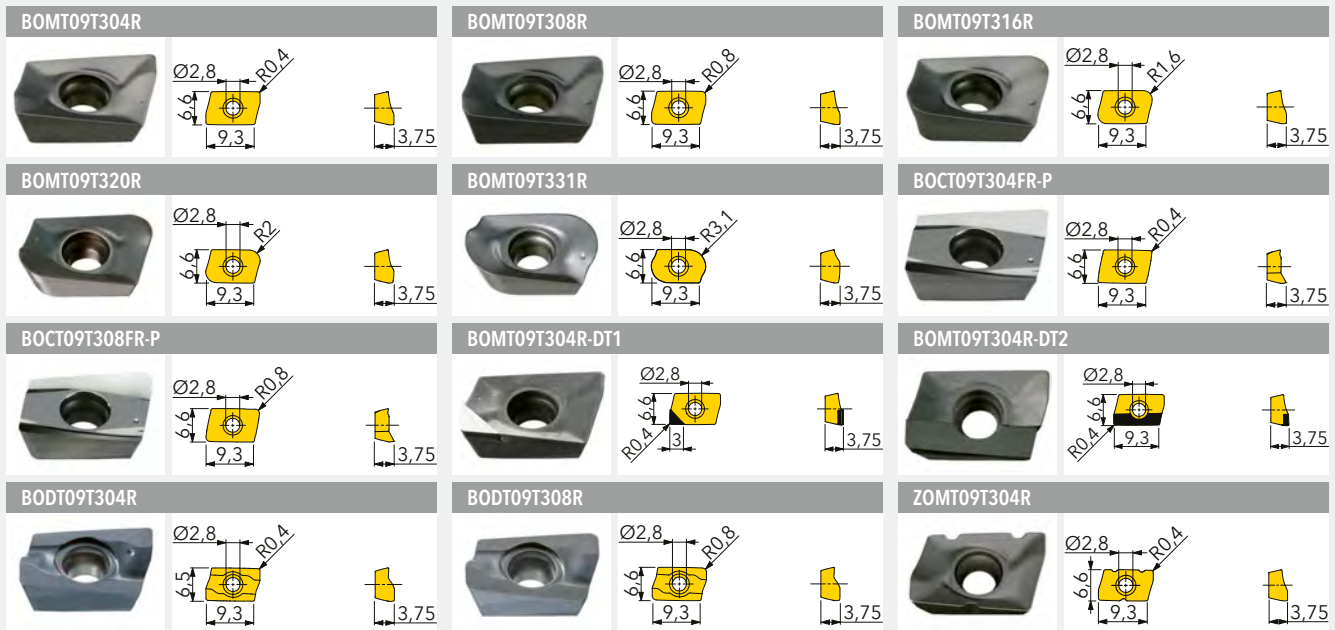
① = Spanschraube ② = Torx-Bit

HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3P...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME

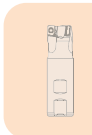


Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3P025026Z4R00	25	49	90	55	43	26	40	6	2	4,4	✓	0,33
22J3P028034Z4R00	28	49	107	72	60	34	40	8	2	3,7	✓	0,42
22J3P032034Z4R01	32	49	107	72	60	34	40	8	2	2,8	✓	0,51
22J3P032034Z4R00	32	49	107	72	60	34	40	12	3	2,8	✓	0,48
22J3P040043Z4R00	40	49	107	72	60	42,5	40	20	4	2,4	✓	0,58



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6				●		●	●		
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0				●		●	●		
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1				●		●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4			●	●		●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

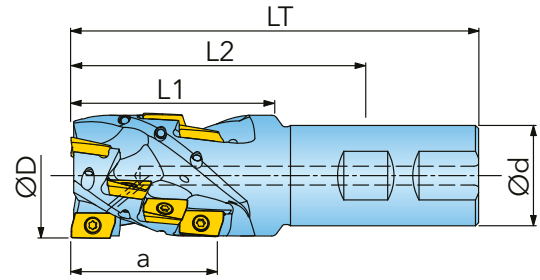


ZUBEHÖR	①	②
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

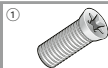
HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Zeff			
22J3R032035W6R00	32	32	110	48	74	35	6	2	5,0	✓	0,50
22J3R040046W6R01	40	32	130	65	94	46	8	2	3,2	✓	0,77
22J3R040046W6R00	40	32	130	65	94	46	12	3	3,2	✓	0,71

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



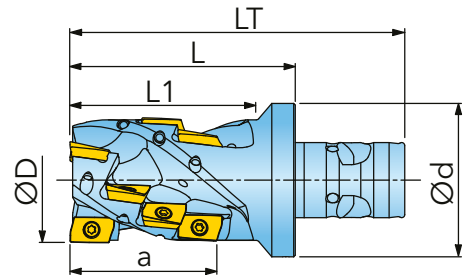
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1				●		●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●			
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4			●		●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8			●		●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zahnzahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3R...Z

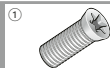
MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3R032035Z4R00	32	49	95	60	49	35	40	6	2	5,0	✓	0,38
22J3R040046Z4R01	40	49	107	72	60	46	40	8	2	3,2	✓	0,60
22J3R040046Z4R00	40	49	107	72	60	46	40	12	3	3,2	✓	0,54
22J3R040046Z4R02 ¹⁾	40	49	107	72	60	46	40	16	4	3,2	✓	0,57
22J3R040069Z4R01	40	49	129	94	83	69	40	12	2	3,2	✓	0,70
22J3R040069Z4R02 ¹⁾	40	49	129	94	83	69	40	24	4	3,2	✓	0,67
22J3R040069Z4R00	40	49	129	94	83	69	40	18	3	3,2	✓	0,64
22J3R040069Z5R01	40	78	147	100	79	69	50	12	2	3,2	✓	1,34
22J3R040069Z5R00	40	78	147	100	79	69	50	18	3	3,2	✓	1,28
22J3R040081Z5R01	40	78	159	112	91	81	50	14	2	3,2	✓	1,40
22J3R040081Z5R00	40	78	159	112	91	81	50	21	3	3,2	✓	1,32
22J3R050046Z4R00	50	49	107	72	72	46	40	16	4	2,1	✓	0,80
22J3R050069Z5R00	50	78	147	100	80	69	50	24	4	2,1	✓	1,60
22J3R063092Z5R00	63	78	167	120	102	92	50	32	4	1,4	✓	2,43
22J3R063115Z5R00	63	78	190	143	125	115	50	40	4	1,4	✓	2,76
22J3R063138Z5R00	63	78	213	166	148	138	50	48	4	1,4	✓	3,09

¹⁾Für Stirnschneiden bis max. R1,6 geeignet.

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm)

TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



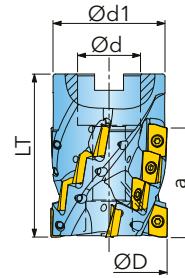
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4			●	●		●	●	●	

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zahnzahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



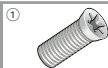
HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3R...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	Zeff			
22J3R040035F0R01	40	16	36	55	35	6	2	3,2	✓	0,28
22J3R040035F0R00	40	16	36	55	35	9	3	3,2	✓	0,23
22J3R050046F1R00	50	22	48	70	46	16	4	2,1	✓	0,54
22J3R050046F2R00	50	27	48	70	46	16	4	2,1	✓	0,48
22J3R063046F2R00	63	27	55	70	46	16	4	1,4	✓	0,98
22J3R080046F3R01	80	32	73	70	46	16	4	1,0	✓	1,66
22J3R080046F3R00	80	32	73	70	46	20	5	1,0	✓	1,62

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



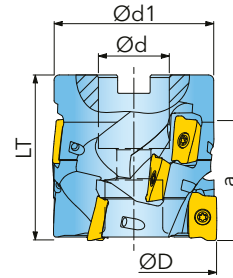
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1				●		●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●			
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

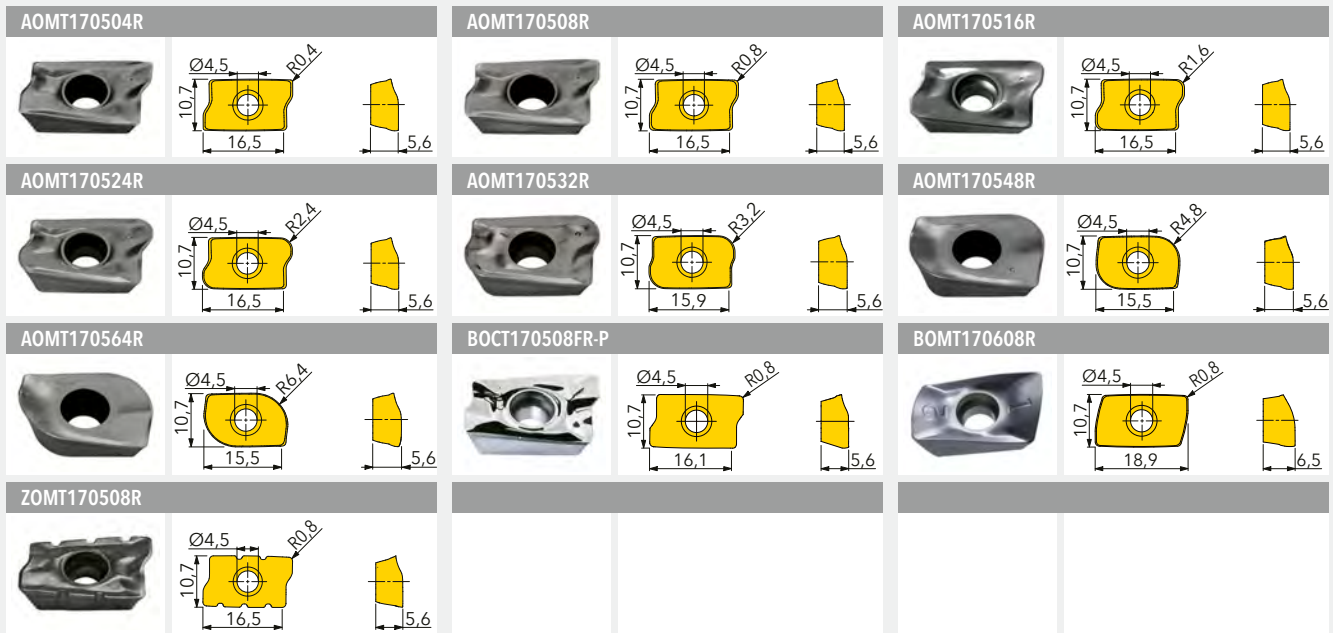


HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3G...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	Zeff			
22J3G063045F2R00	63	27	61	63	45	9	3	3,2	✓	0,86
22J3G063059F2R00	63	27	61	75	59	12	3	3,2	✓	0,95
22J3G063059F2R01	63	27	61	75	59	16	4	3,2	✓	0,98
22J3G080074F3R00	80	32	77	95	74	20	4	2,3	✓	2,44
22J3G080074F3R01	80	32	77	95	74	25	5	2,3	✓	2,27
22J3G100088F4R00	100	40	98	110	88	36	6	1,8	✓	4,41



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030
AOMT170504R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,4					●	●	●	
AOMT170508R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●
AOMT170516R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,6					●	●	●	
AOMT170524R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R2,4					●	●	●	
AOMT170532R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,2					●	●	●	
AOMT170548R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,8					●	●	●	
AOMT170564R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R6,4					●	●	●	
BOCT170508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
BOMT170608R	0,15/0,30	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●
ZOMT170508R ²⁾	0,18/0,30	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8			●		●	●	●	●

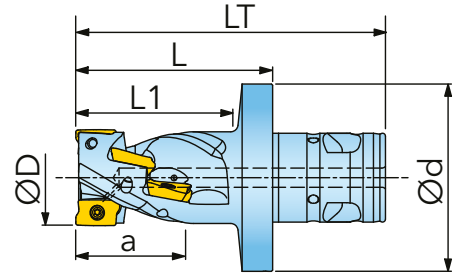
¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

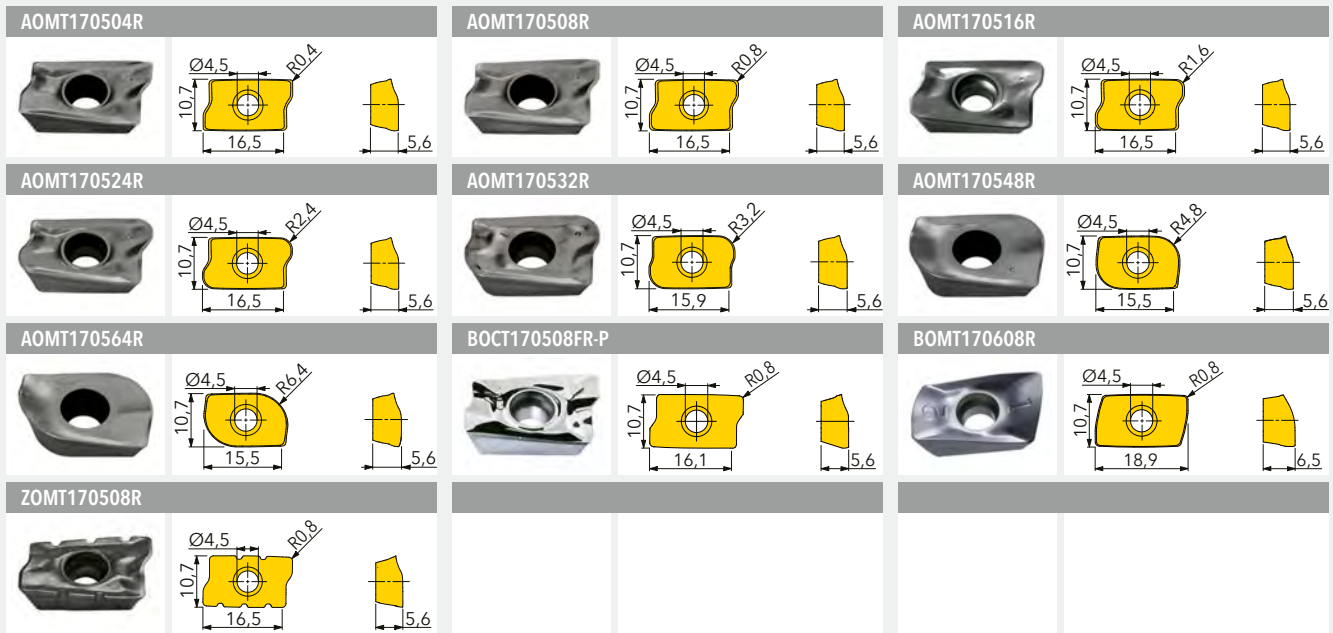
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3G...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3G040045Z5R00	40	78	129	82	65	45	50	6	2	5,0	✓	1,19
22J3G050060Z5R00	50	78	143	96	79	60	50	12	3	4,4	✓	1,50
22J3G063088Z5R00	63	78	172	125	108	88	50	18	3	3,2	✓	2,35
22J3G063117Z5R00	63	78	201	154	137	117	50	24	3	3,2	✓	2,75
22J3G063146Z5R00	63	78	230	183	166	146	50	30	3	3,2	✓	3,04
22J3G080088Z5R00	80	78	172	125	125	88	50	24	4	2,3	✓	3,68
22J3G080117Z5R00	80	78	201	154	154	117	50	40	5	2,3	✓	4,54



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030
AOMT170504R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,4					●	●	●	
AOMT170508R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●
AOMT170516R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,6					●	●	●	
AOMT170524R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R2,4					●	●	●	
AOMT170532R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,2					●	●	●	
AOMT170548R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,8					●	●	●	
AOMT170564R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R6,4					●	●	●	
BOCT170508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
BOMT170608R	0,15/0,30	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●
ZOMT170508R ²⁾	0,18/0,30	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8			●		●	●	●	●

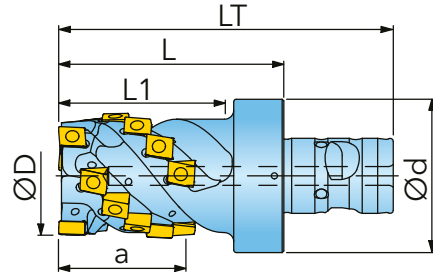
¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

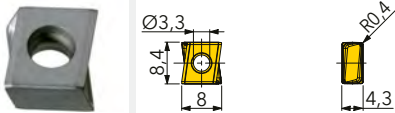
EVOTECMAX WALZENSTIRNFRÄSER 2SJ3Y...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME

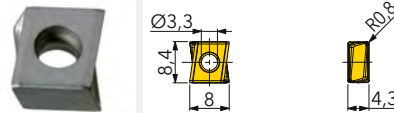


Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff		
2SJ3Y032036Z4R00	32	49	107	72	53	36	40	15	3	✓	0,53
2SJ3Y040043Z4R00	40	49	107	72	53	43	40	18	3	✓	0,65
2SJ3Y050050Z5R00	50	78	127	90	69	50	50	28	4	✓	1,70

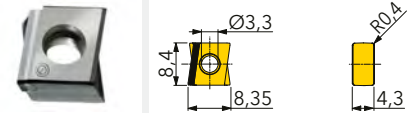
DGM212R100



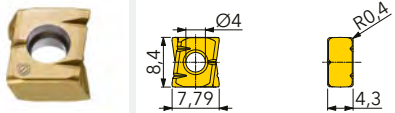
DGM212R101



DGM212R110



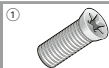
ZGM212R101



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
				IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035	IN90D
DGM212R100	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
DGM212R101	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
DGM212R110	0,10/0,15	mit langer PKD-Schneide R0,4								
ZGM212R101	0,10/0,15	positive Spanteiler-Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



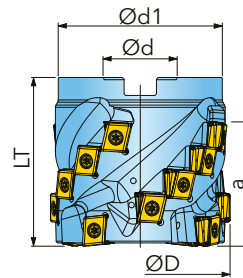
SM30-082-20 (2,0Nm)

TXPLUS08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

EVOTECMAX WALZENSTIRNFRÄSER 2EJ3J...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	κ	a	Z	Zeff		
2EJ3J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	9	3	✓	0,95
2EJ3J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	18	3	✓	1,40
2EJ3J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	20	4	✓	2,00
2EJ3J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	28	4	✓	2,70
2EJ3J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	40	5	✓	5,50
2EJ3J125085F4R00	125	40	114	120	90	85	48	6	✓	9,20

DGM324R300	DGM324R301	DGM324R302
ZGM324R300		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040		
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8								
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6								
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2								
ZGM324R300	0,10/0,25	positive Spanteiler-Geometrie R0,8								

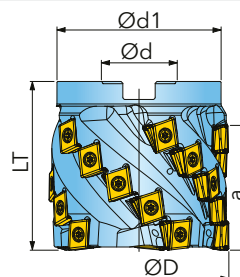
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H


ZUBEHÖR		
	SM40-143-H0 (4,5Nm)	TX15x90-B


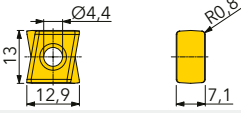
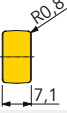

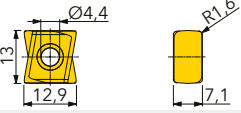
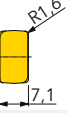

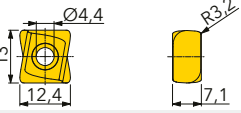


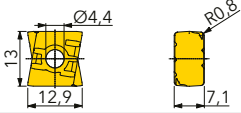


















① = Spannschraube ② = Torx-Bit

EVOTECMAX WALZENSTIRNFRÄSER 2EJ4J...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	κ	a	Z	Z _{eff}		
2EJ4J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	12	4	✓	0,94
2EJ4J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	24	4	✓	1,40
2EJ4J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	25	5	✓	2,00
2EJ4J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	35	5	✓	2,72
2EJ4J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	48	6	✓	5,70
2EJ4J125085F4R00	125	40	114	120	90	85	56	7	✓	9,18

DGM324R300			DGM324R301			DGM324R302					
											
ZGM324R300											
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040			
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6									
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2									
ZGM324R300	0,10/0,25	positive Spanteiler-Geometrie R0,8									

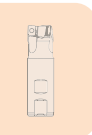
















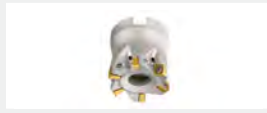




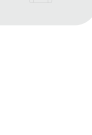

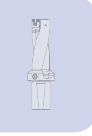



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



SM40-143-H0 (4,5Nm) TX15x90-B















① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ECKFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite	
		50 - 315	0,5	MICROMILL Schlichtfräser 6F2B	6F2B	94
		50 - 315	0,5	MICROMILL Schlichtfräser SF2B	SF2B	95
		50 - 250	0,5 - 1	QUADPLUS Schlichtfräser DJ1H	DJ1H	96
		32 - 63	3,8	DIPOSTRIO Eckfräser WJ_D	WJ_D	97
		40 - 125	5,8	DIPOSTRIO Eckfräser WJ_F	WJ_F	98
		50 - 160	9,2	DIPOSTRIO Eckfräser DJ_P	DJ_P	99
		32 - 50	5	DIPOSTRIO Eckfräser DJ5E	DJ5E	100
		32 - 40	5,7	HIPOST Eckfräser 2J1D	2J1D	101
		32 - 63	6	DIPOSTDUO Eckfräser TJ1D	TJ1D	102
		40 - 80	8	DIPOSTDUO Eckfräser TJ5F	TJ5F	104
		40 - 100	10,5	DIPOSTDUO Eckfräser TJ_G	TJ_G	105
		50 - 125	13,8	DIPOSTDUO Eckfräser TJ_J	TJ_J	106
		35 - 63	7	HIPOSTRIO Eckfräser KJ_D	KJ_D	107
		50 - 125	11	HIPOSTRIO Eckfräser KJ_G	KJ_G	108

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.


ECKFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	63 - 160	15	HIPOSTRIO Eckfräser KJ_P	KJ_P	109
	32 - 80	7,5	EVOTECMAX Eckfräser SJ_Y	SJ_Y	110
	40 - 125	9,7	EVOTECMAX Eckfräser EJ_E	EJ_E	111
	50 - 125	12	EVOTECMAX Eckfräser EJ_J	EJ_J	112
	100 - 315	12	EVOTECMAX Egalisier-Schlichtfräser EF2J	EF2J	113
	40 - 80	7,5	HIPOSQUAD Eckfräser 5J1E	5J1E	114
	40 - 315	8,3	ISOPUS Eckfräser DK1G	DK1G	115
	50 - 125	8,7	GOLDMAX [®] Eckfräser VJ_K	VJ_K	116
	32 - 100	9	HIPOS [®] Einstellbarer Eckfräser 2J5P	2J5P	117
	32 - 100	9	HIPOS [®] Eckfräser 2J1P	2J1P	118
	35 - 125	12	HIPOS [®] Eckfräser 2J1R	2J1R	120
	40 - 160	16	HIPOS [®] Eckfräser 2J1G	2J1G	122
	50 - 160	11,3	GOLDQUAD Eckfräser 5J5P	5J5P	124
	50 - 100	8,4	ALUMINATOR Eckfräser 5H6G	5H6G	125

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

ECKFRÄSER



	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	40 - 125	16	HIPOSALU Eckfräser AX2K	AX2K	126

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

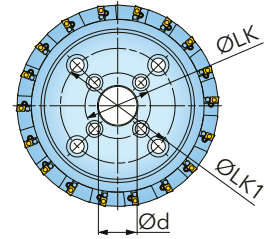
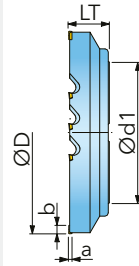
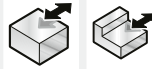
Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

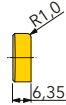
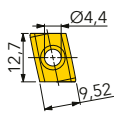
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 6F2B

AUFNAHME NACH DIN 8030

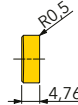
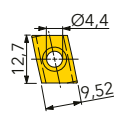


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	LK1	a	b	Z	kg
6F2B050R00	50	22	44	40	-	-	0,5	10	3	0,40
6F2B063R00	63	22	48	40	-	-	0,5	10	3	0,60
6F2B080R00	80	27	70	50	-	-	0,5	10	4	1,50
6F2B100R00	100	32	80	50	-	-	0,5	10	6	2,00
6F2B125R00	125	40	100	63	-	-	0,5	10	6	3,50
6F2B160R00	160	40	130	63	66,7	-	0,5	10	8	5,00
6F2B200R00	200	60	160	63	101,6	-	0,5	10	10	8,00
6F2B250R00	250	60	220	63	101,6	-	0,5	10	12	13,0
6F2B315R00	315	60	220	63	101,6	177,8	0,5	10	18	26,0

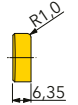
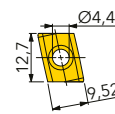
YDA323L101



YDA323L104



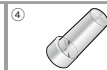
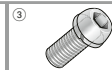
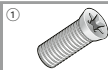
YDA323L114



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YDA323L101	fu 1/5	Breitschlichtschneide R1,0									
YDA323L104	fu 1/5	Breitschlichtschneide R0,5									
YDA323L114	fu 1/5	verkürzte Breitschlichtschneide R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-110-00 (4,5Nm)

TX15x90-B

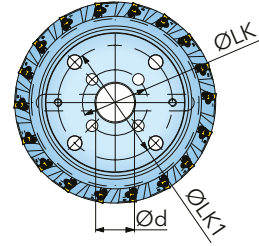
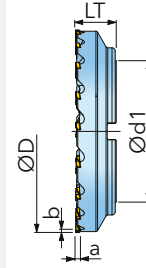
SC050-01

PN072-03

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Einstellschraube ④ = Exzenterstift

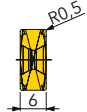
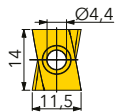
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER SF2B

AUFNAHME NACH DIN 8030

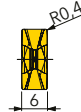
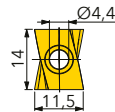


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	LK1	κ	a	b	Z	kg
SF2B050R00	50	22	44	40	-	-	90	0,5	12	3	0,38
SF2B063R00	63	22	48	40	-	-	90	0,5	12	3	0,62
SF2B080R00	80	27	70	50	-	-	90	0,5	12	4	1,21
SF2B100R00	100	32	80	50	-	-	90	0,5	12	6	1,80
SF2B125R00	125	40	100	63	-	-	90	0,5	12	6	3,50
SF2B160R00	160	40	130	63	66,7	-	90	0,5	12	8	5,20
SF2B200R00	200	60	160	63	101,6	-	90	0,5	12	10	7,50
SF2B250R00	250	60	220	63	101,6	-	90	0,5	12	12	12,85
SF2B315R00	315	60	220	63	101,6	177,8	90	0,5	12	18	18,53

YDA223L101



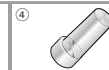
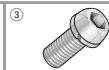
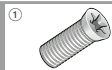
YDA223L114



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YDA223L101	fu 1/11	Breitschlichtschneide R1,0		●		●	●				
YDA223L114	fu 1/5	verkürzte Breitschlichtschneide R1,0		●	●	●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-110-00 (4,5Nm)

TX15x90-B

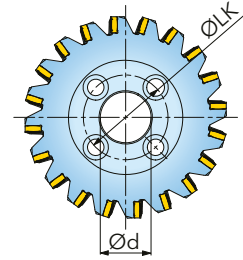
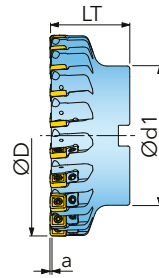
SC050-01

PN072-03

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Einstellschraube ④ = Exzenterstift

QUADPLUS^{FINISH} SCHLICHTFRÄSER DJ1H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	a	Z		
DJ1H050R00	50	22	45	50	-	0,5-1	3	✓	0,32
DJ1H063R00	63	22	47	50	-	0,5-1	4	✓	0,82
DJ1H080R00	80	27	58	50	-	0,5-1	6	✓	0,82
DJ1H100R01	100	32	66	63	-	0,5-1	8	✓	1,91
DJ1H100R00	100	32	66	63	-	0,5-1	12	✓	2,38
DJ1H125R01	125	40	85	63	-	0,5-1	10		3,60
DJ1H125R00	125	40	85	63	-	0,5-1	16		2,75
DJ1H160R01	160	40	110	63	66,7	0,5-1	12		5,01
DJ1H160R00	160	40	110	63	101,6	0,5-1	20		6,00
DJ1H200R01	200	60	130	63	101,6	0,5-1	16		5,76
DJ1H200R00	200	60	130	63	101,6	0,5-1	24		5,77
DJ1H250R00	250	60	160	63	101,6	0,5-1	30		10,50

Schnitttiefe ist abhängig von der eingesetzten Wendschneidplatte

SNES1204ANN			SNEX120404R-W			SNED120420		
SNEV1204ANN-PH			SNED1204ANR-DT					

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2510	IN80B				
SNES1204ANN	0,10/0,50	kurze Breitschlichtschneide									
SNEX120404R-W	0,10/0,50	Breitschlichtschneide mit R0,4									
SNED120420	0,10/0,50	lange Breitschlichtschneide									
SNEV1204ANN-PH	0,10/0,50	kurze positive Breitschlichtschneide									
SNED1204ANR-DT	0,10/0,50	CBN-Breitschlichtschneide									

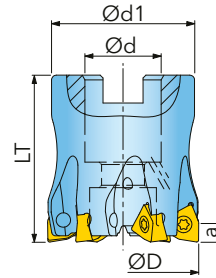
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR				
	SM35-110-R0 (3,0Nm)	2E-831-01	SB060-10	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Verstellklotz ③ = Differentialschraube ④ = Torx-Bit

DIPOSTRIO ECKFRÄSER WJ_D

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
WJ5D032R00 ¹⁾	32	16	30	35	3,8	6	1,5	✓	0,13
WJ5D040R01 ¹⁾	40	16	30	40	3,8	7	2,1	✓	0,18
WJ6D040R01	40	16	30	40	3,8	5	2,1	✓	0,18
WJ5D040R00 ¹⁾	40	22	38	40	3,8	7	2,1	✓	0,23
WJ6D040R00	40	22	38	40	3,8	5	2,1	✓	0,23
WJ5D050R00 ¹⁾	50	22	45	40	3,8	9	2,5	✓	0,35
WJ6D050R00	50	22	45	40	3,8	6	2,5	✓	0,36
WJ5D063R00 ¹⁾	63	22	55	40	3,8	11	2,4	✓	0,62
WJ6D063R00	63	22	55	40	3,8	8	2,4	✓	0,61

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

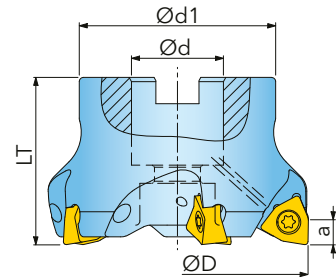
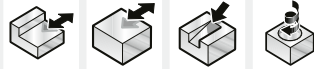
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

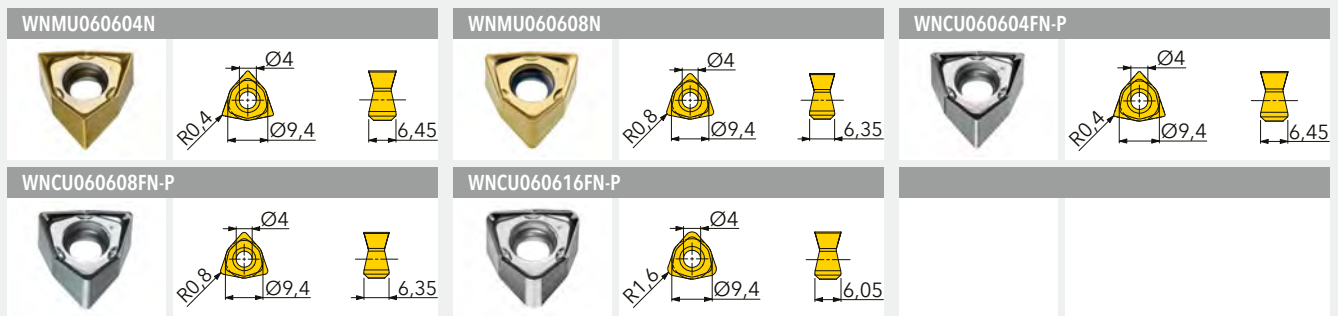
DIPOSTRIO ECKFRÄSER WJ_F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
WJ5F040R00 ¹⁾	40	16	38	40	5,8	4	1,8	✓	0,22
WJ6F050R00	50	22	45	40	5,8	4	1,7	✓	0,32
WJ5F050R00 ¹⁾	50	22	45	40	5,8	6	1,7	✓	0,31
WJ6F063R00	63	22	47	40	5,8	5	2,6	✓	0,45
WJ5F063R00 ¹⁾	63	22	47	40	5,8	7	2,6	✓	0,46
WJ6F080R00	80	27	58	50	5,8	7	2,9	✓	0,94
WJ5F080R00 ¹⁾	80	27	58	50	5,8	9	2,9	✓	0,94
WJ6F100R00	100	32	85	50	5,8	8	2,2	✓	1,80
WJ5F100R00 ¹⁾	100	32	85	50	5,8	11	2,2	✓	1,80
WJ6F125R00	125	40	85	63	5,8	10	1,3	✓	2,87
WJ5F125R00 ¹⁾	125	40	85	63	5,8	14	1,3	✓	2,87

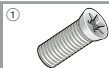
¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material						
				IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	
WNMU060604N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,4								
WNMU060608N	0,13/0,35	positive Geometrie R0,8								
WNCU060604FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4								
WNCU060608FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8								
WNCU060616FN-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



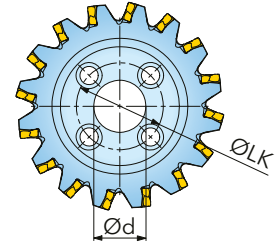
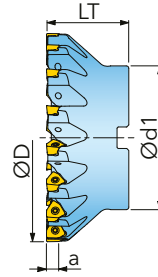
SM35-088-60 (3,0Nm)

TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSTRIO ECKFRÄSER DJ_P

AUFNAHME NACH DIN 8030



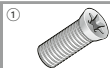
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	a	Z		
DJ6P050R00	50	22	45	40	-	9,2	4	✓	0,31
DJ5P050R00 ¹⁾	50	22	45	40	-	9,2	5	✓	0,35
DJ6P063R00	63	22	47	40	-	9,2	5	✓	0,46
DJ5P063R00 ¹⁾	63	22	47	40	-	9,2	7	✓	0,51
DJ6P080R00	80	27	58	50	-	9,2	6	✓	0,95
DJ5P080R00 ¹⁾	80	27	58	50	-	9,2	9	✓	1,07
DJ6P100R00	100	32	85	50	-	9,2	7	✓	1,40
DJ5P100R00 ¹⁾	100	32	85	50	-	9,2	11	✓	1,90
DJ6P125R00	125	40	85	63	-	9,2	9	✓	3,04
DJ5P125R00 ¹⁾	125	40	85	63	-	9,2	14	✓	3,15
DJ6P160R00	160	40	110	63	66,7	9,2	11		3,86
DJ5P160R00 ¹⁾	160	40	110	63	66,7	9,2	16		4,29

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

WNGU130604R			WNGU130608R			WNGU130616R		
WNGU130604FR-P			WNGU130608FR-P					
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
WNGU130604R	0,10/0,25	positive Geometrie R0,4						
WNGU130608R	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8						
WNGU130616R	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6						
WNGU130604FR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert R0,4						
WNGU130608FR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert R0,8						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



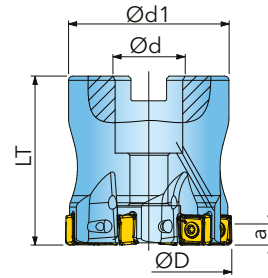
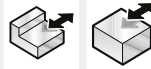
SM40-100-R0 (4,5Nm)

TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

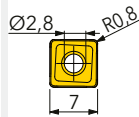
DIPOSQUAD ECKFRÄSER DJ5E

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z		
DJ5E032R00	32	16	30	32	5	4	✓	0,12
DJ5E040R00	40	16	38	40	5	6	✓	0,27
DJ5E050R00	50	22	45	40	5	8	✓	0,39

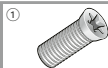
SQGU070408TR-M



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530					
SQGU070408TR-M	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

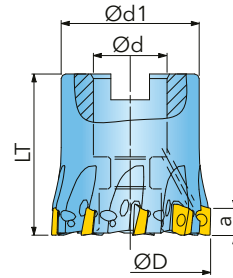
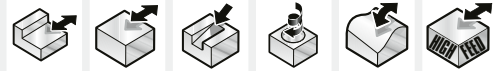


SM25-060-90 (1,1Nm) TXPLUS07x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® ECKFRÄSER 2J1D

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
2J1D032R00	32	16	30	32	5,7	8	1,6	✓	0,11
2J1D035R00	35	16	30	35	5,7	9	1,4	✓	0,14
2J1D040R00	40	22	38	40	5,7	10	1,2	✓	0,22

Programmier-Radius R1

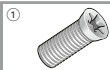
AOMT060202R 	AOMT060204R 	AOMT060208R
AOMT060216R 	AOCT060204FR-P 	AOMT060202R-DT1
UOMT0602TR 		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2							
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4							
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8							
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6							
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	mit kurzer PKD-Schneide R0,2							
UOMT0602TR	0,30/0,80	Hochvorschub-Geometrie							

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



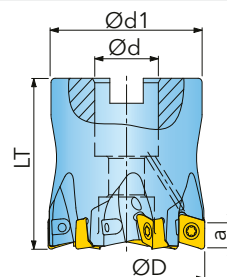
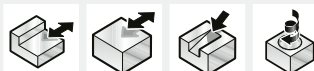
SM18-041-00 (0,5Nm)

TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSDUO ECKFRÄSER TJ1D

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
TJ1D032R00	32	16	30	32	6	5	3,5	✓	0,12
TJ1D032R01	32	16	30	32	6	4	3,5	✓	0,09
TJ1D040R00	40	16	38	40	6	6	2,6	✓	0,24
TJ1D040R01	40	16	38	40	6	5	2,6	✓	0,24
TJ1D050R00	50	22	45	40	6	7	2,0	✓	0,33
TJ1D050R01	50	22	45	40	6	6	2,0	✓	0,33
TJ1D063R00	63	22	47	40	6	8	1,5	✓	0,47
TJ1D063R01	63	22	47	40	6	7	1,5	✓	0,48



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
MNHU060304R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,4					●●		●●
MNHU060304R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,4			●		●●		●●
MNHU060308R	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8					●●	●	●●
MNHU060308R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R0,8			●		●●		●●
MNHU060312R	0,07/0,15	positive Geometrie R1,2					●●		●●
MNHU060312R-PH	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,2					●●		●●
MNHU060316R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6					●●		●●
MNHU060316R-PH ¹⁾	0,05/0,10	hoch-positive Geometrie R1,6					●●		●●
MNHU060320R ¹⁾	0,07/0,15	positive Geometrie R2					●●		●●
MNCU060304FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●					
MNCU060308FR-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●					
UNHU060320R-HF ¹⁾	0,20/0,80	positive Hochvorschubgeometrie				●	●		●

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

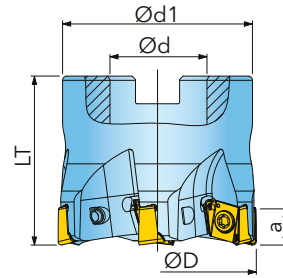
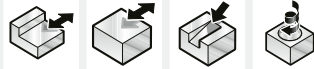
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM30-068-30 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

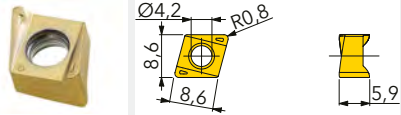
DIPOSDUO ECKFRÄSER TJ5F

AUFNAHME NACH DIN 8030

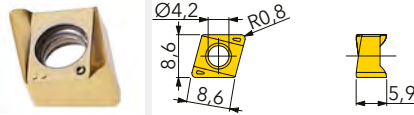


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
TJ5F040R00	40	16	38	40	8	5	3,7	✓	0,26
TJ5F050R00	50	22	45	40	8	6	2,8	✓	0,37
TJ5F063R00	63	22	55	40	8	7	2,1	✓	0,62
TJ5F080R00	80	27	70	50	8	9	1,6	✓	1,30

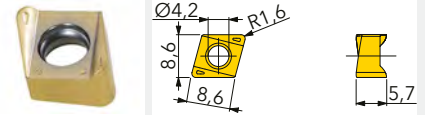
MNHU090408R-M



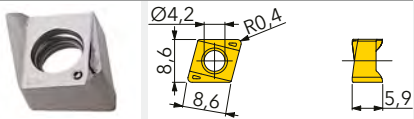
MNHU090408R-PH



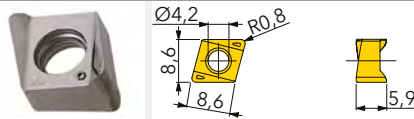
MNHU090416R-M



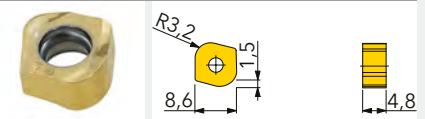
MNCU090404FR-P



MNCU090408FR-P



UNHU090432R-HF

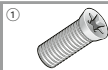


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530		
MNHU090408R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R0,8								
MNHU090408R-PH	0,07/0,15	hoch-positive Geometrie R0,8								
MNHU090416R-M	0,07/0,15	positive Geometrie R1,6								
MNCU090404FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4								
MNCU090408FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8								
UNHU090432R-HF ¹⁾	0,20/1,00	positive Hochvorschubgeometrie								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

= P = M = K = N = S = H

ZUBEHÖR



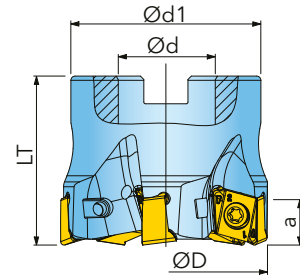
SM35-088-10 (3,0Nm)

TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOS DUO ECKFRÄSER TJ_G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
TJ5G040R00 ¹⁾	40	16	38	40	10,5	4	5,0	✓	0,26
TJ6G050R00	50	22	45	40	10,5	4	3,8	✓	0,35
TJ5G050R00 ¹⁾	50	22	45	40	10,5	5	3,8	✓	0,37
TJ6G063R00	63	22	55	40	10,5	4	2,9	✓	0,57
TJ5G063R00 ¹⁾	63	22	55	40	10,5	6	2,9	✓	0,62
TJ6G080R00	80	27	70	50	10,5	4	2,2	✓	1,17
TJ5G080R00 ¹⁾	80	27	70	50	10,5	8	2,2	✓	1,25
TJ6G100R00	100	32	85	50	10,5	6	1,7	✓	1,99
TJ5G100R00 ¹⁾	100	32	85	50	10,5	10	1,7	✓	2,12

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

MNHU110608R-M			MNHU110608PNR-M			UNHU110640R-HF		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530		
MNHU110608R-M	0,09/0,18	positive Geometrie R0,8						
MNHU110608PNR-M	0,09/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8						
UNHU110640R-HF ¹⁾	0,30/1,20	positive Hochvorschubgeometrie						

¹⁾Fräskörper nachdrehen

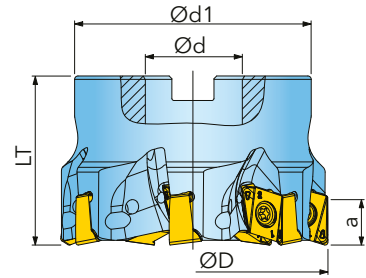
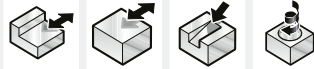
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

DIPOSDUO ECKFRÄSER TJ_J

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
TJ5J050R00 ¹⁾	50	22	45	45	13,8	4	5,4	✓	0,41
TJ6J063R00	63	22	55	45	13,8	4	3,9	✓	0,66
TJ5J063R00 ¹⁾	63	22	55	45	13,8	6	3,9	✓	0,71
TJ6J080R00	80	27	70	50	13,8	5	2,9	✓	1,21
TJ5J080R00 ¹⁾	80	27	70	50	13,8	7	2,9	✓	1,30
TJ6J100R00	100	32	85	55	13,8	6	2,2	✓	2,11
TJ5J100R00 ¹⁾	100	32	85	55	13,8	9	2,2	✓	2,19
TJ6J125R00	125	40	100	63	13,8	7	1,7	✓	3,74
TJ5J125R00 ¹⁾	125	40	100	63	13,8	11	1,7	✓	3,86

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

MNHU140708R-M			MNHU140708PNR-M			UNHU140750R-HF		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530		
MNHU140708R-M	0,09/0,18	positive Geometrie R0,8						
MNHU140708PNR-M	0,09/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8						
UNHU140750R-HF ¹⁾	0,30/1,50	positive Hochvorschubgeometrie						

¹⁾Fräskörper nachdrehen

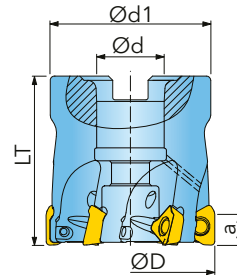
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SMS0-127-10 (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO ECKFRÄSER KJ_D

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
KJ5D035R00 ¹⁾	35	16	30	40	7	5	1,6	✓	0,11
KJ6D040R00	40	16	38	40	7	4	1,3	✓	0,22
KJ5D040R00 ¹⁾	40	16	38	40	7	6	1,3	✓	0,30
KJ6D050R00	50	22	45	40	7	5	1,0	✓	0,30
KJ5D050R00 ¹⁾	50	22	45	40	7	7	1,0	✓	0,40
KJ6D063R00	63	22	47	40	7	7	0,8	✓	0,46
KJ5D063R00 ¹⁾	63	22	47	40	7	9	0,8	✓	0,50

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

THLS060404R	THLS060404R-HR	THES060404R
THLS060408R	THLS060408R-HR	THES060408R
THLS060416R	THES060404FR-P	THES060408FR-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030
THLS060404R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,4									
THLS060404R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,4									
THES060404R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,4									
THLS060408R	0,08/0,12	positive Geometrie R0,8									
THLS060408R-HR	0,08/0,12	hoch-positive Geometrie R0,8									
THES060408R	0,08/0,12	positive Geometrie, geschliffen R0,8									
THLS060416R	0,08/0,12	positive Geometrie R1,6									
THES060404FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,4									
THES060408FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8									

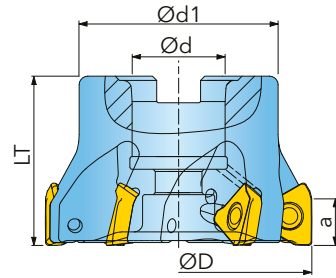
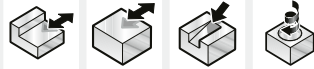
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM25-065-R0 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO ECKFRÄSER KJ_G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
KJ6G050R00	50	22	45	40	11	4	1,5	✓	0,27
KJ5G050R00 ¹⁾	50	22	45	40	11	5	1,5	✓	0,30
KJ6G063R00	63	22	47	40	11	4	1,1	✓	0,40
KJ5G063R00 ¹⁾	63	22	47	40	11	6	1,1	✓	0,50
KJ6G080R00	80	27	58	50	11	6	0,8	✓	0,91
KJ5G080R00 ¹⁾	80	27	58	50	11	8	0,8	✓	1,00
KJ6G100R00	100	32	85	50	11	8	0,6	✓	1,78
KJ5G100R00 ¹⁾	100	32	85	50	11	10	0,6	✓	1,90
KJ6G125R00	125	40	85	63	11	9	0,5	✓	2,77
KJ5G125R00 ¹⁾	125	40	85	63	11	12	0,5	✓	3,10

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

Artikel-Nr.	Geometrie	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030
THES100504R										
THLS100508R										
THLS100508R-HR										
THES100508R										
THLS100516R										
THES100516R										
THLS100524R										
THES100504FR-P										
THES100508FR-P										

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030
THES100504R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,4									
THLS100508R	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8									
THLS100508R-HR	0,08/0,20	hoch-positive Geometrie R0,8									
THES100508R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R0,8									
THLS100516R	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6									
THES100516R	0,10/0,20	positive Geometrie, geschliffen R1,6									
THLS100524R	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4									
THES100504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4									
THES100508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8									

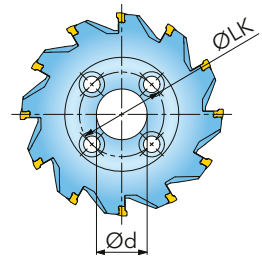
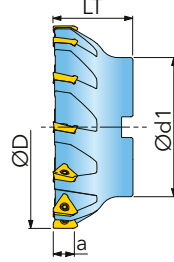
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSTRIO ECKFRÄSER KJ_P

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	a	Z			
KJ6P063R00	63	22	47	40	-	15	4	1,7	✓	0,40
KJ5P063R00 ¹⁾	63	22	47	40	-	15	6	1,7	✓	0,93
KJ6P080R00	80	27	58	50	-	15	5	1,3	✓	0,89
KJ5P080R00 ¹⁾	80	27	58	50	-	15	7	1,3	✓	0,95
KJ6P100R00	100	32	85	50	-	15	6	1,0	✓	1,71
KJ5P100R00 ¹⁾	100	32	85	50	-	15	8	1,0	✓	2,56
KJ6P125R00	125	40	85	63	-	15	8	0,8	✓	2,86
KJ5P125R00 ¹⁾	125	40	85	63	-	15	10	0,8	✓	3,10
KJ6P160R00	160	40	110	63	66,7	15	9	0,6		3,91
KJ5P160R00 ¹⁾	160	40	110	63	66,7	15	12	0,6		4,33

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

THLS130608R	THLS130608R-HR	THES130608R

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
THLS130608R	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8							
THLS130608R-HR	0,08/0,25	hoch-positive Geometrie R0,8							
THES130608R	0,10/0,25	positive Geometrie, geschliffen R0,8							
THLS130616R	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6							
THLS130624R	0,10/0,25	positive Geometrie R2,4							
THLS130632R	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2							
THES130608FR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert R0,8							

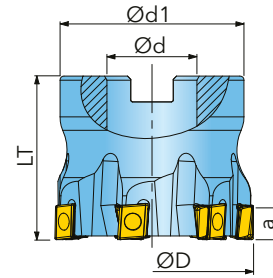
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM45-120-R0 (5,0Nm)	TX20x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

EVOTECMAX ECKFRÄSER SJ_Y

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
SJ6Y032R00	32	16	30	32	7,5	3	0,3	✓	0,09
SJ5Y032R00 ¹⁾	32	16	30	32	7,5	5	0,3	✓	0,10
SJ6Y040R00	40	22	38	40	7,5	4	0,3	✓	0,19
SJ5Y040R00 ¹⁾	40	22	38	40	7,5	6	0,3	✓	0,35
SJ6Y050R00	50	22	45	40	7,5	5	0,2	✓	0,33
SJ5Y050R00 ¹⁾	50	22	45	40	7,5	7	0,2	✓	0,35
SJ6Y063R00	63	22	55	40	7,5	6	0,2	✓	0,53
SJ5Y063R00 ¹⁾	63	22	55	40	7,5	9	0,2	✓	0,54
SJ6Y080R00	80	27	70	50	7,5	7	0,1	✓	1,22
SJ5Y080R00 ¹⁾	80	27	70	50	7,5	11	0,1	✓	1,25

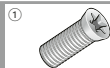
¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

DGM212R100 	DGM212R101 	DGM212R110
DGD212R100-W 	DGD212R101-W 	ZGM212R101

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035	IN90D
DGM212R100	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
DGM212R101	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
DGM212R110	0,10/0,15	mit langer PKD-Schneide R0,4								
DGD212R100-W	0,10/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,4								
DGD212R101-W	0,10/0,18	positive Wiper-Geometrie R0,8								
ZGM212R101	0,10/0,15	positive Spanteiler-Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



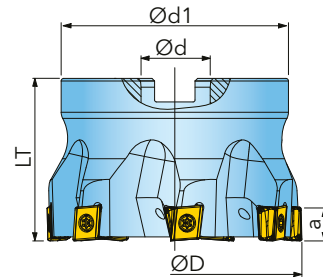
SM30-082-20 (2,0Nm)

TXPLUS08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

EVOTECMAX ECKFRÄSER EJ_E

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	κ	a	Z		
EJ6E040R00	40	16	38	40	90	9,7	4	✓	0,26
EJ5E040R00 ¹⁾	40	16	38	40	90	9,7	5	✓	0,27
EJ6E050R00	50	22	45	40	90	9,7	5	✓	0,37
EJ5E050R00 ¹⁾	50	22	45	40	90	9,7	6	✓	0,38
EJ6E063R00	63	22	55	40	90	9,7	6	✓	0,60
EJ5E063R00 ¹⁾	63	22	55	40	90	9,7	8	✓	0,63
EJ6E080R00	80	27	70	50	90	9,7	7	✓	1,28
EJ5E080R00 ¹⁾	80	27	70	50	90	9,7	10	✓	1,35
EJ6E100R00	100	32	80	50	90	9,7	9	✓	1,93
EJ5E100R00 ¹⁾	100	32	80	50	90	9,7	13	✓	2,02
EJ6E125R00	125	40	100	63	90	9,7	11	✓	3,88

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

DGM313R300	DGM313R301	DGM313R302

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030				
DGM313R300	0,10/0,20	positive Geometrie R0,4								
DGM313R301	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8								
DGM313R302	0,10/0,20	positive Geometrie R1,2								
DGM313R303	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6								

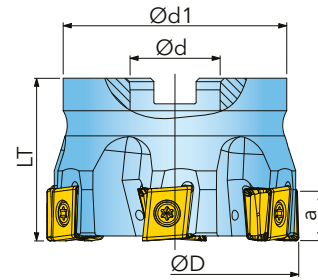
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-107-H0 (3,0Nm)	TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

EVOTECMAX ECKFRÄSER EJ_J

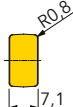
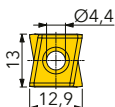
AUFNAHME NACH DIN 8030



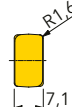
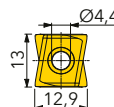
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	κ	a	Z		
EJ6J050R00	50	22	45	40	90	12	5	✓	0,38
EJ5J050R00 ¹⁾	50	22	45	40	90	12	6	✓	0,39
EJ6J063R00	63	22	55	40	90	12	6	✓	0,63
EJ5J063R00 ¹⁾	63	22	55	40	90	12	8	✓	0,65
EJ6J080R00	80	27	70	50	90	12	7	✓	1,35
EJ5J080R00 ¹⁾	80	27	70	50	90	12	10	✓	1,37
EJ6J100R00	100	32	80	50	90	12	9	✓	1,97
EJ5J100R00 ¹⁾	100	32	80	50	90	12	13	✓	1,99
EJ6J125R00	125	40	100	63	90	12	11	✓	3,97
EJ5J125R00 ¹⁾	125	40	100	63	90	12	16	✓	4,00

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

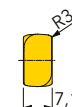
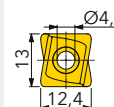
DGM324R300



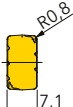
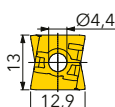
DGM324R301



DGM324R302



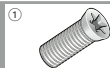
ZGM324R300



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040		
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8								
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6								
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2								
ZGM324R300	0,10/0,25	positive Spanteiler-Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

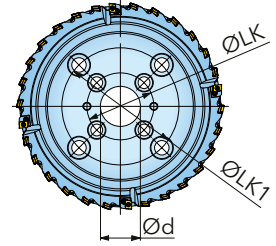
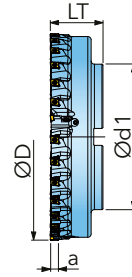


SM40-143-H0 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

EVOTECMAX EGALISIER-SCHLICHTFRÄSER EF2J

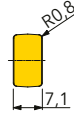
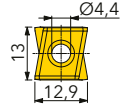
AUFNAHME NACH DIN 8030



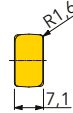
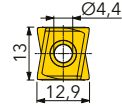
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	LK1	κ	a	Z	Zeff	Zs	kg
EF2J100R00	100	32	80	50	-	-	90	12	10	10	2	1,70
EF2J125R00	125	40	100	63	-	-	90	12	12	12	2	3,75
EF2J160R00	160	40	130	63	66,7	-	90	12	15	15	3	5,20
EF2J200R00	200	60	160	63	101,6	-	90	12	18	18	3	8,07
EF2J250R00	250	60	221	63	101,6	-	90	12	24	24	4	13,20
EF2J315R00	315	60	221	80	101,6	177,8	90	12	30	30	4	26,80

Fräser wird mit Kassette 56B183R01 ausgeliefert.

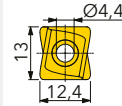
DGM324R300



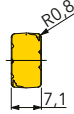
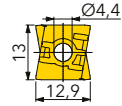
DGM324R301



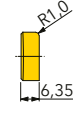
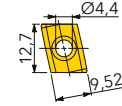
DGM324R302



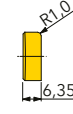
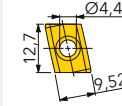
ZGM324R300



YDA323L101



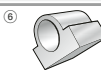
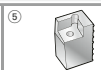
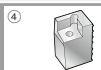
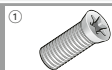
YDA323L114



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material								
				IN10K	IN0560	IN2010	IN2040	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8							●	●	●	●
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6							●	●	●	●
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2							●	●	●	●
ZGM324R300	0,10/0,25	positive Spanteiler-Geometrie R0,8							●	●	●	●
YDA323L101	fu 1/5	Breitschlichtschneide R1,0		●	●	●	●					
YDA323L114	fu 1/5	verkürzte Breitschlichtschneide R1,0		●	●	●	●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-143-H0 (4,5Nm)

SM40-110-00 (4,5Nm)

TX15x90-B

56B183R01

5EJ183R00

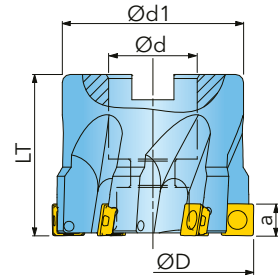
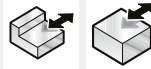
KR012-002

SB060-01

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Torx-Bit ④ = Kassette für YDA323... ⑤ = Kassette für DGM324R3.. ⑥ = Rundkeil ⑦ = Differentialschraube

HIPOSQUAD ECKFRÄSER 5J1E

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z		kg
5J1E040R00	40	22	38	40	7,5	5	1,5	0,21
5J1E050R00	50	22	45	40	7,5	6	1,2	0,34
5J1E063R00	63	22	55	40	7,5	5	1,0	0,56
5J1E063R01 ¹⁾	63	22	55	40	7,5	7	1,0	0,59
5J1E080R00	80	27	70	50	7,5	7	0,5	1,26
5J1E080R01 ¹⁾	80	27	70	50	7,5	9	0,5	1,25

¹⁾enge Teilung

SDMT080305N	SDMW080305TN	SDCT080305FN-P
SDMW080305TN-W		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5									
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5									
SDMW080305TN-W	0,13/0,20	Schrupp-Schlicht-Geometrie R0,5									

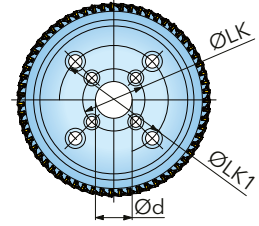
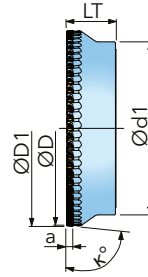
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM30-065-00 (2,0Nm)	TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ISOPLUS ECKFRÄSER DK1G

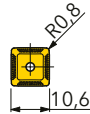
AUFNAHME NACH DIN 8030



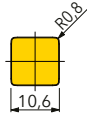
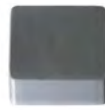
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	LK1	κ	a	Z	IK	kg
DK1G040R00	40	41,4	16	30	40	-	-	85,5	8,3	6	✓	0,27
DK1G050R00	50	51,4	22	45	40	-	-	85,5	8,3	8	✓	0,45
DK1G063R00	63	64,4	22	47	40	-	-	85,5	8,3	11	✓	0,60
DK1G080R00	80	81,4	27	58	50	-	-	85,5	8,3	15	✓	1,35
DK1G100R00	100	101,4	32	85	50	-	-	85,5	8,3	19	✓	2,35
DK1G125R00	125	126,3	40	100	63	-	-	85,5	8,3	23	✓	4,50
DK1G160R00	160	161,3	40	130	63	66,7	-	85,5	8,3	31		5,50
DK1G200R00	200	201,3	60	160	63	101,6	-	85,5	8,3	39		9,60
DK1G250R00	250	251,3	60	190	63	101,6	-	85,5	8,3	51		12,95
DK1G315R00	315	316,3	60	255	80	101,6	177,8	85,5	8,3	63		24,05

für den Einsatz mit IK bitte den Klemmkeil 2M0408R01 montieren!

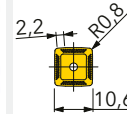
SNCG11T308TN-HR



SNCN11T308TN



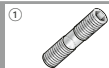
SNCG11T308TN-W



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN4005	IN4030	IN70N			
SNCG11T308TN-HR	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●				
SNCN11T308TN	0,10/0,25	neutrale Geometrie SiN						●			
SNCG11T308TN-W	fu=2,2/-	Breitschlichtschneide R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SB040-03 (2,0Nm)

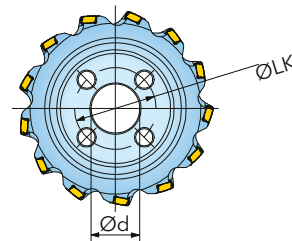
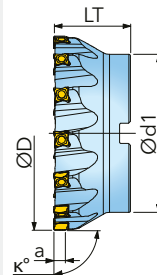
TX09x90-B

2M0408R02

① = Differentialschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmkeil

GOLDMAX[®] ECKFRÄSER VJ_K

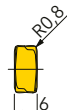
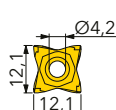
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
VJ5K050R00 ¹⁾	50	22	45	40	-	90	8,7	6	✓	0,39
VJ6K050R00	50	22	45	40	-	90	8,7	5	✓	0,37
VJ5K063R00 ¹⁾	63	22	55	40	-	90	8,7	8	✓	0,65
VJ6K063R00	63	22	55	40	-	90	8,7	6	✓	0,63
VJ5K080R00 ¹⁾	80	27	70	50	-	90	8,7	10	✓	1,31
VJ6K080R00	80	27	70	50	-	90	8,7	8	✓	1,28
VJ5K100R00 ¹⁾	100	32	80	50	-	90	8,7	13	✓	2,02
VJ6K100R00	100	32	80	50	-	90	8,7	9	✓	1,93
VJ5K125R00 ¹⁾	125	40	100	63	-	90	8,7	16		4,00
VJ6K125R00	125	40	100	63	-	90	8,7	10		3,97

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

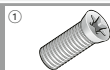
SGM-44R001



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN4005	IN4015	IN4030		
SGM-44R001	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

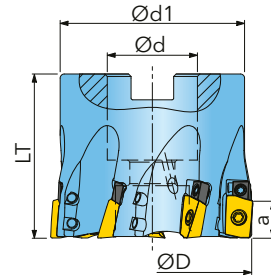


SM40-120-20 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS+ EINSTELLBARER ECKFRÄSER 2J5P

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	IK	kg
2J5P032R00	32	16	30	32	9	5	✓	0,09
2J5P040R00	40	16	30	40	9	6	✓	0,16
2J5P050R00	50	22	45	40	9	7	✓	0,32
2J5P063R00	63	22	55	40	9	8	✓	0,56
2J5P080R00	80	27	70	50	9	10	✓	1,30
2J5P100R00	100	32	85	50	9	13	✓	1,95

BOCT09T304FR-P 	BOCT09T308FR-P 	BODT09T304R
BODT09T304R-001 	BODT09T308R 	BODT09T308R-001
BODT09T320R-001 	BOMT09T304R-DT1 	BOMT09T304R-DT2

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2504	IN90D				
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●	●	●					
BODT09T304R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4		●	●	●					
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●	●	●					
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8		●	●	●					
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0		●	●	●					
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4					●				
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4					●				

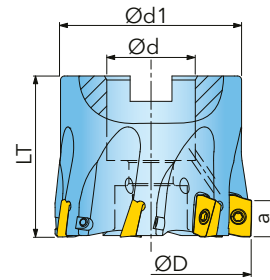
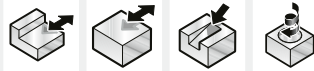
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	PAR5092	SB025-00	DS-T05F

① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Verstellkeil ④ = Differentialschraube ⑤ = Einstellschlüssel

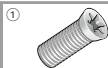
HIPOS⁺ ECKFRÄSER 2J1P

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
2J1P032R01	32	16	30	32	9	4	2,8	✓	0,09
2J1P032R00	32	16	30	32	9	5	2,8	✓	0,09
2J1P035R00	35	16	30	32	9	6	2,5	✓	0,10
2J1P040R01	40	16	30	40	9	4	2,4	✓	0,15
2J1P040R00	40	16	30	40	9	6	2,4	✓	0,16
2J1P050R01	50	22	45	40	9	4	1,3	✓	0,32
2J1P050R02	50	22	45	40	9	6	1,3	✓	0,32
2J1P050R00	50	22	45	40	9	7	1,3	✓	0,32
2J1P063R01	63	22	55	40	9	6	1,0	✓	0,55
2J1P063R00	63	22	55	40	9	8	1,0	✓	0,55
2J1P080R00	80	27	70	50	9	10	0,6	✓	1,25
2J1P100R00	100	32	85	50	9	12	0,5	✓	1,95

ZUBEHÖR



SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



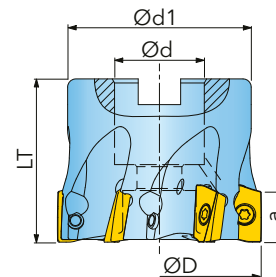
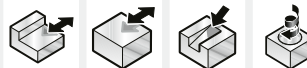
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6				●	●	●	●		
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0				●	●	●	●		
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1				●	●	●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4		●			●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8		●			●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	Schlicht-Geometrie, kurz R2,0		●			●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



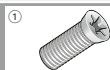
HIPOS⁺ ECKFRÄSER 2J1R

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
2J1R035R00	35	16	30	35	12	4	4,2	✓	0,10
2J1R040R02	40	16	38	40	12	4	3,2	✓	0,22
2J1R040R00	40	16	38	40	12	5	3,2	✓	0,21
2J1R040R03	40	22	38	40	12	4	3,2	✓	0,18
2J1R040R01	40	22	38	40	12	5	3,2	✓	0,18
2J1R050R01	50	22	45	40	12	4	2,1	✓	0,29
2J1R050R00	50	22	45	40	12	6	2,1	✓	0,30
2J1R052R00	52	22	40	50	12	5	2,0	✓	0,37
2J1R063R01	63	22	55	40	12	6	1,4	✓	0,54
2J1R063R00	63	22	55	40	12	7	1,4	✓	0,54
2J1R066R00	66	27	48	50	12	6	1,2	✓	0,60
2J1R080R01	80	27	70	50	12	6	1,0	✓	1,21
2J1R080R00	80	27	70	50	12	9	1,0	✓	1,20
2J1R085R00	85	27	70	50	12	7	0,9	✓	1,33
2J1R100R01	100	32	85	50	12	8	0,8	✓	1,88
2J1R100R00	100	32	85	50	12	11	0,8	✓	1,89
2J1R125R01	125	40	100	63	12	10	0,6	✓	3,70
2J1R125R00	125	40	100	63	12	13	0,6	✓	3,76

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4					●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4		●			●				
BODT130404R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,4		●			●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8		●			●				
BODT130408R-001	0,05/0,20	Schlicht-Geometrie, kurz R0,8		●			●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4				●		●	●	●	

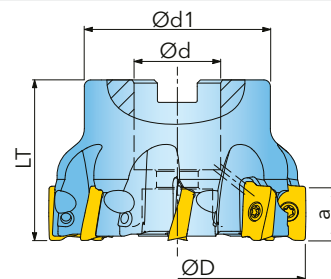
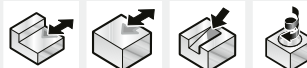
¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



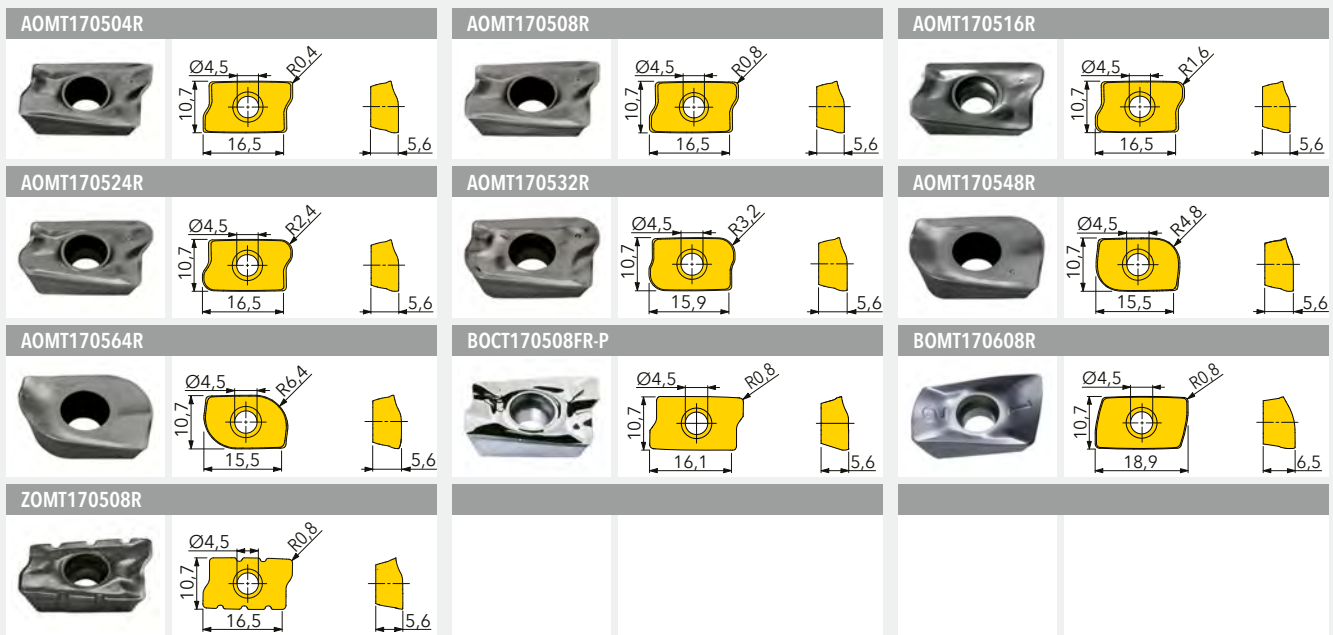
HIPOS⁺ ECKFRÄSER 2J1G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
2J1G040R00	40	16	30	40	16	3	5,0	✓	0,15
2J1G050R00	50	22	45	40	16	4	4,4	✓	0,23
2J1G050R01 ¹⁾	50	22	45	40	16	5	4,4	✓	0,40
2J1G063R00	63	22	55	40	16	5	3,2	✓	0,59
2J1G063R01 ¹⁾	63	22	55	40	16	6	3,2	✓	0,52
2J1G080R00	80	27	70	50	16	6	2,3	✓	1,12
2J1G080R01 ¹⁾	80	27	70	50	16	8	2,3	✓	1,12
2J1G100R00	100	32	85	50	16	6	1,8	✓	1,92
2J1G100R01 ¹⁾	100	32	85	50	16	9	1,8	✓	1,80
2J1G125R00	125	40	100	63	16	7	1,4		3,48
2J1G160R00	160	40	100	63	16	8	0,7		5,30

¹⁾enge Teilung



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030
AOMT170504R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,4					●	●	●	
AOMT170508R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●
AOMT170516R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,6					●	●	●	
AOMT170524R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R2,4					●	●	●	
AOMT170532R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,2					●	●	●	
AOMT170548R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,8					●	●	●	
AOMT170564R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R6,4					●	●	●	
BOCT170508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
BOMT170608R	0,15/0,30	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●
ZOMT170508R ²⁾	0,18/0,30	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8			●		●	●	●	●

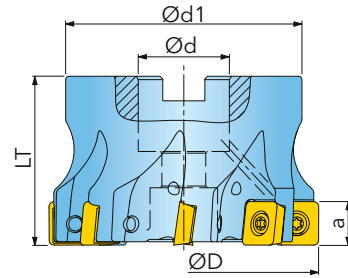
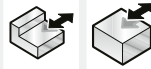
¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

GOLDQUAD ECKFRÄSER 5J5P

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5J5P050R00	50	22	45	40	11,3	5	3,7	✓	0,30
5J5P063R00	63	22	55	40	11,3	6	2,0	✓	0,48
5J5P080R00	80	27	70	50	11,3	8	1,3	✓	1,06
5J5P100R00	100	32	85	50	11,3	10	1,0	✓	1,70
5J5P125R00	125	40	100	63	11,3	13	0,7	✓	3,20
5J5P160R00	160	40	100	63	11,3	16	0,5	✓	4,42

* fz-Werte siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

SDS130515N	SDES130515N-001	SDMS130515R-PH
SDXS130515R-PH	SDXS130515N-HR	SDES130532R-001
SDES130540R-001		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN4035		
SDS130515N	*/*	neutrale Geometrie, gefast R1,5								
SDES130515N-001	*/*	neutrale Geometrie, scharf R1,5								
SDMS130515R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R1,5								
SDXS130515R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R1,5								
SDXS130515N-HR	*/*	positive Titan-Geometrie, gefast R1,5								
SDES130532R-001	*/*	neutrale Geometrie, scharf R3,2								
SDES130540R-001 ¹⁾	*/*	neutrale Geometrie, scharf R4,0								

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

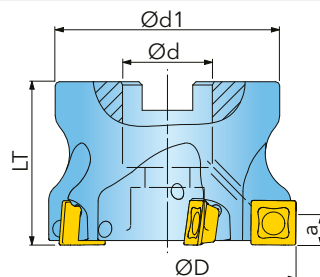
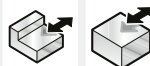
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ALUMINATOR ECKFRÄSER 5H6G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5H6G050R00	50	22	45	40	8,4	4	2,0	✓	0,24
5H6G063R00	63	22	55	40	8,4	5	1,0	✓	0,45
5H6G080R00	80	27	70	50	8,4	7	0,5	✓	1,08
5H6G100R00	100	32	85	50	8,4	9	0,5	✓	1,72

SHET110502FR-P	SHET110505FR-P	SHET110508FR-P

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN15K							
SHET110502FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,2		●							
SHET110505FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,5		●							
SHET110508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHET110516FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R1,6		●							
SHET110524FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R2,4		●							
SHET110532FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R3,2		●							
SHET110540FN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R4,0		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

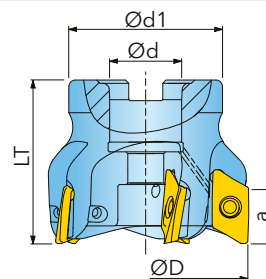
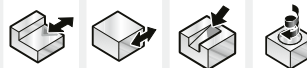


SM40-093-20 (4,5Nm) TX15x90-B

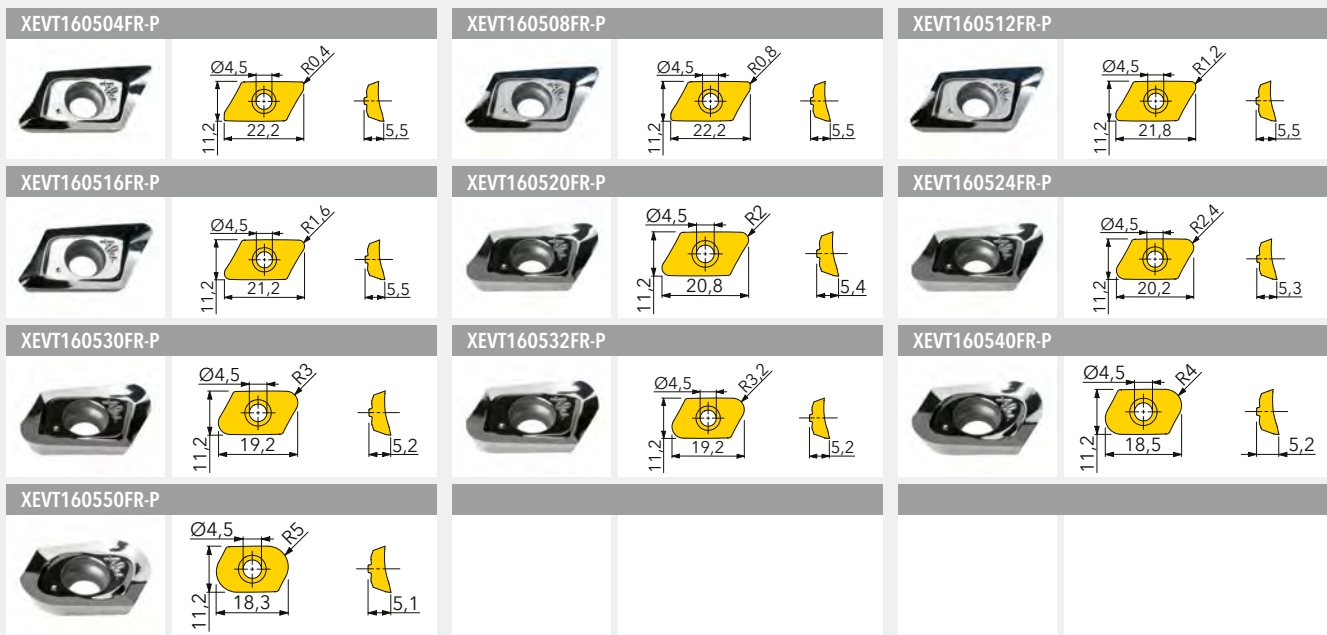
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSALU ECKFRÄSER AX2K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
AX2K040R00	40	16	38	50	16	3	10	✓	0,21
AX2K050R00	50	22	45	50	16	4	7,5	✓	0,30
AX2K063R00	63	22	47	50	16	5	5,5	✓	0,50
AX2K080R00	80	27	58	50	16	5	4,5	✓	0,82
AX2K100R00	100	32	66	63	16	6	3,3	✓	1,50
AX2K125R00	125	40	85	63	16	7	2,5	✓	2,50



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K							
XEVT160504FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
XEVT160508FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
XEVT160512FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
XEVT160516FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R1,6		●							
XEVT160520FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,0		●							
XEVT160524FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R2,4		●							
XEVT160530FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,0		●							
XEVT160532FR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R3,2		●							
XEVT160540FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R4,0		●							
XEVT160550FR-P ¹⁾	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert R5,0		●							















¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-093-21 (4,5Nm)	TX15x90-B






① = Spannschraube ② = Torx-Bit

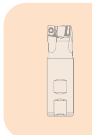
PLANFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	30 - 42	0,3	MICROMILL Schlichtfräser 12F1D...X	12F1D...X	130
	50 - 125	0,3	MICROMILL Schlichtfräser 2F_D	2F_D	131
	160 - 400	0,5	MICROMILL Schlichtfräser 7F2K	7F2K	132
	40 - 160	3	DIPOSHEXA Planfräser HN_D	HN_D	133
	63 - 250	5	DIPOSHEXA Planfräser HN_G	HN_G	134
	40 - 160	3	OCTOPLUS Planfräser ON_H	ON_H	135
	63 - 315	5	OCTOPLUS Planfräser OP6N	OP6N	136
	80 - 315	5	OCTOPLUS Planfräser OP5N	OP5N	137
	24,3 - 32	3,4	ROTO MILL Planfräser 15N1H...X	15N1H...X	138
	33 - 125	3,4	ROTO MILL Planfräser 5N_H	5N_H	139
	50 - 160	4,8	ROTO MILL Planfräser 5N_L	5N_L	140
	16 - 40	3,8	DIPOSDIEKA Planfräser 1DM1E	1DM1E	141
	32 - 100	3,8	DIPOSDIEKA Planfräser DM_E	DM_E	142
	20,1 - 22,1	4,9	GOLDQUAD*** Planfräser 30° 15M1P...X	15M1P...X	143

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

PLANFRÄSER

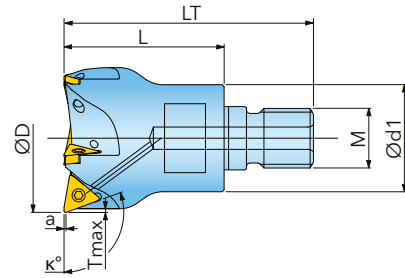
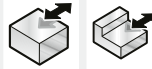
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	30,1 - 80,1	4,9	GOLDQUAD^{XXX} Planfräser 30° 5M_P	5M_P	144
	51,7 - 131,7	7,8	GOLDQUAD^{XXX} Planfräser 30° 5G5M	5G5M	145
	40 - 160	6	DIPOS^{DEKA} Planfräser DM_G	DM_G	146
	50 - 250	6	ISOPLUS Planfräser DN_H	DN_H	147
	50 - 125	7	GOLDMAX[®] Planfräser VN_K	VN_K	148



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

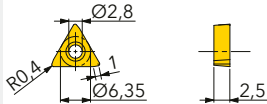
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 12F1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

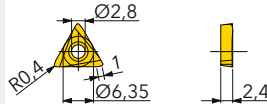


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	κ	a	Tmax	M	Z		
12F1D030043X8R00	30	29	67	43	110	0,3	0,5	M16	4	✓	0,20
12F1D035043X8R00	35	29	67	43	110	0,3	0,5	M16	4	✓	0,24
12F1D040043X8R00	40	29	67	43	110	0,3	0,5	M16	5	✓	0,27
12F1D042043X8R00	42	29	67	43	110	0,3	0,5	M16	5	✓	0,28

TCHW110204R-W



TCHH110204FR-PW



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN04S	IN0560	IN2035	IN2504	IN4004		
TCHW110204R-W	0,08/0,15	Schlichtschneide R0,4								
TCHH110204FR-PW	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

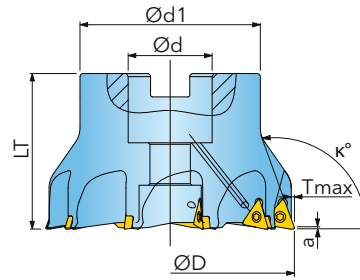
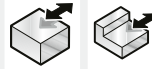


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

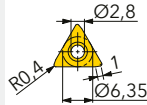
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 2F_D

AUFNAHME NACH DIN 8030

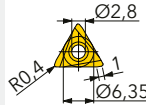


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	κ	a	Tmax	Z	IK	kg
2F6D050R00	50	22	45	40	110	0,3	0,5	5	✓	0,35
2F5D050R00	50	22	45	40	110	0,3	0,5	7	✓	0,35
2F6D063R00	63	22	45	40	110	0,3	0,5	6	✓	0,49
2F5D063R00	63	22	45	40	110	0,3	0,5	9	✓	0,50
2F6D080R00	80	27	58	50	110	0,3	0,5	7	✓	1,07
2F5D080R00	80	27	58	50	110	0,3	0,5	10	✓	1,08
2F6D100R00	100	32	85	50	110	0,3	0,5	8	✓	2,03
2F5D100R00	100	32	85	50	110	0,3	0,5	12	✓	2,05
2F6D125R00	125	40	100	63	110	0,3	0,5	10	✓	3,90
2F5D125R00	125	40	100	63	110	0,3	0,5	14	✓	3,86

TCHW110204R-W



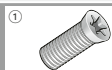
TCHH110204FR-PW



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN04S	IN0560	IN2035	IN2504	IN4004			
TCHW110204R-W	0,08/0,15	Schlichtschneide R0,4			●	●	●	●			
TCHH110204FR-PW	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert	●								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

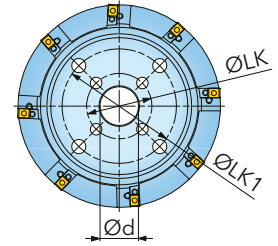
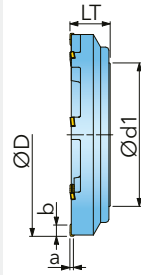


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

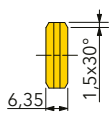
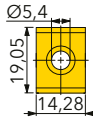
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 7F2K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	LK1	a	b	Z	kg
7F2K160R00	160	40	130	63	66,7	-	0,5	15	4	5,00
7F2K200R00	200	60	160	63	101,6	-	0,5	15	6	8,00
7F2K250R00	250	60	220	63	101,6	-	0,5	15	6	13,00
7F2K315R00	315	60	220	63	101,6	177,8	0,5	15	8	20,00
7F2K400R00	400	60	220	80	101,6	177,8	0,5	15	12	30,00

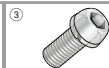
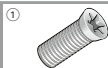
YCE434-001



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YCE434-001	fu 1/10	Breitschlichtschneide									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SMS0-160-10 (6,0Nm)

TX20x90-B

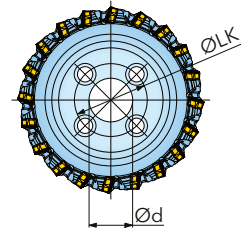
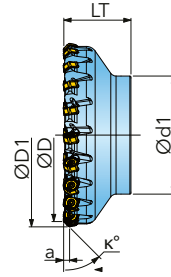
SC050-14

PN072-03

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Einstellschraube ④ = Exzenterstift

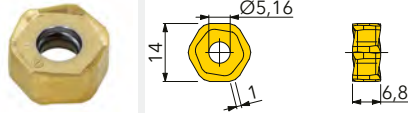
DIPOSH_{HEXA} PLANFRÄSER HN_D

AUFNAHME NACH DIN 8030

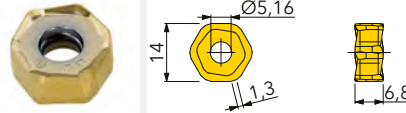


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
HN6D040R00	40	50,9	16	38	40	-	45	3	4	✓	0,33
HN6D050R00	50	60,9	22	45	40	-	45	3	4	✓	0,45
HN5D050R00	50	60,9	22	45	40	-	45	3	6	✓	0,49
HN6D063R00	63	73,9	22	47	40	-	45	3	5	✓	0,64
HN5D063R00	63	73,9	22	47	40	-	45	3	7	✓	0,70
HN6D080R00	80	90,9	27	70	50	-	45	3	6	✓	1,46
HN5D080R00	80	90,9	27	70	50	-	45	3	10	✓	1,57
HN6D100R00	100	110,9	32	85	55	-	45	3	7	✓	2,50
HN5D100R00	100	110,9	32	85	55	-	45	3	12	✓	2,65
HN6D125R00	125	135,9	40	85	63	-	45	3	10	✓	3,94
HN5D125R00	125	135,9	40	85	63	-	45	3	16	✓	4,03
HN6D160R00	160	170,9	40	110	63	66,7	45	3	12		5,57
HN5D160R00	160	170,9	40	110	63	66,7	45	3	20		5,70

HNGU0605ANTR-M



HNGU0605ANTR-MM



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510						
HNGU0605ANTR-M	0,10/0,25	positive Geometrie									
HNGU0605ANTR-MM	0,10/0,35	hoch positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



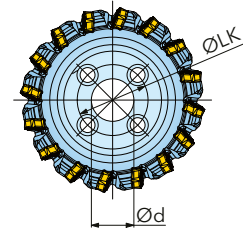
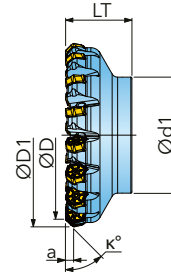
SM40-100-R0 (4,5Nm)

TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

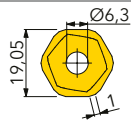
DIPOSH_{HEXA} PLANFRÄSER HN_G

AUFNAHME NACH DIN 8030

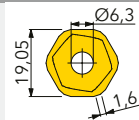
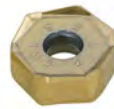


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
HN6G063R00	63	77,5	22	47	50	-	45	5	5	✓	0,85
HN5G063R00	63	77,5	22	47	50	-	45	5	7	✓	0,92
HN6G080R00	80	94,5	27	70	50	-	45	5	6	✓	1,45
HN5G080R00	80	94,5	27	70	50	-	45	5	9	✓	1,61
HN6G100R00	100	114,5	32	85	50	-	45	5	7	✓	2,51
HN5G100R00	100	114,5	32	85	50	-	45	5	11	✓	2,70
HN6G125R00	125	139,5	40	85	63	-	45	5	8	✓	4,02
HN5G125R00	125	139,5	40	85	63	-	45	5	14	✓	4,23
HN6G160R00	160	174,5	40	110	63	66,7	45	5	10		5,65
HN5G160R00	160	174,5	40	110	63	66,7	45	5	16		5,94
HN6G200R00	200	214,5	60	130	63	101,6	45	5	14		7,83
HN5G200R00	200	214,5	60	130	63	101,6	45	5	21		8,26
HN6G250R00	250	264,5	60	160	63	101,6	45	5	16		12,55
HN5G250R00	250	264,5	60	160	63	101,6	45	5	26		12,96

HNGU1007ANTR-M



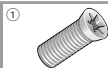
HNGU1007ANTR-MM



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510						
HNGU1007ANTR-M	0,10/0,30	positive Geometrie									
HNGU1007ANTR-MM	0,10/0,45	hoch positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

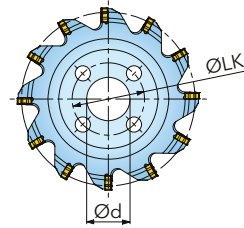
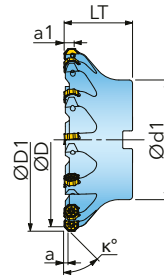
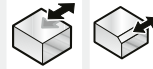


SMS0-130-RO (6,0Nm) TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

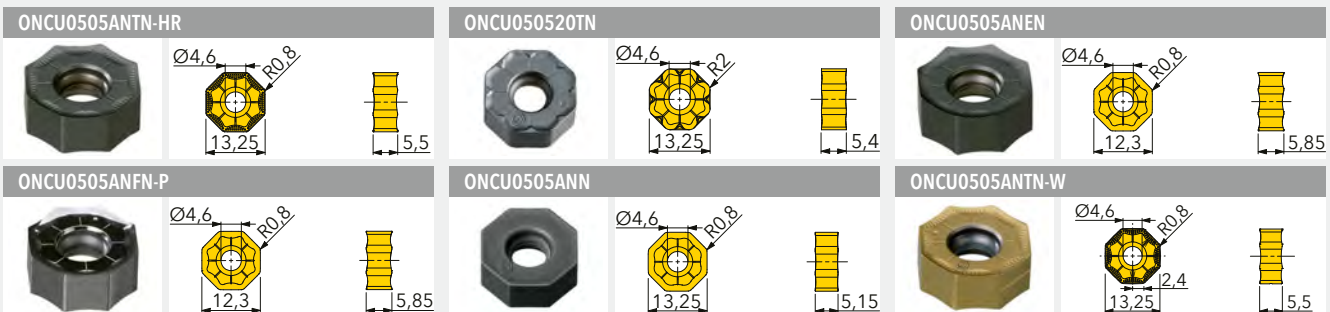
OCTOPLUS PLANFRÄSER ON_H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	a1	Z		
ON6H040R00	40	48,3	16	30	40	-	43	3	8	4	✓	0,17
ON6H050R00	50	58,3	22	45	40	-	43	3	8	4	✓	0,31
ON5H050R00 ¹⁾	50	58,3	22	45	40	-	43	3	8	6	✓	0,32
ON6H063R00	63	71,3	22	55	40	-	43	3	8	6	✓	0,53
ON5H063R00 ¹⁾	63	71,3	22	55	40	-	43	3	8	8	✓	0,55
ON6H080R00	80	88,3	27	70	50	-	43	3	8	7	✓	1,17
ON5H080R00 ¹⁾	80	88,3	27	70	50	-	43	3	8	10	✓	1,25
ON6H100R00	100	108,3	32	85	55	-	43	3	8	8	✓	2,00
ON5H100R00 ¹⁾	100	108,3	32	85	55	-	43	3	8	12	✓	2,16
ON6H125R00	125	133,3	40	100	63	-	43	3	8	10	✓	3,54
ON5H125R00 ¹⁾	125	133,3	40	100	63	-	43	3	8	16	✓	3,70
ON6H160R00	160	168,3	40	110	63	66,7	43	3	8	12		3,62
ON5H160R00 ¹⁾	160	168,3	40	110	63	66,7	43	3	8	20		3,74

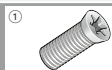
¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN4010	IN4030	IN6535	IN70N
ONCU0505ANTN-HR	0,22/0,40	positive Geometrie									
ONCU050520TN	0,08/0,35	Schrupp-Geometrie für Guss									
ONCU0505ANEN	0,08/0,30	hoch-positive Geometrie									
ONCU0505ANFN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert									
ONCU0505ANN	0,10/0,18	positive Geometrie SiN									
ONCU0505ANTN-W	fu max. = 2,4	Breitschlichtschneide									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



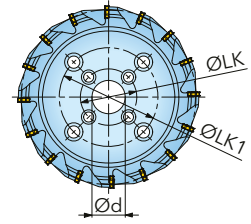
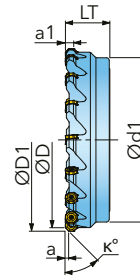
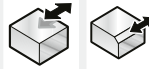
SM40-100-10 (4,5Nm)

TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

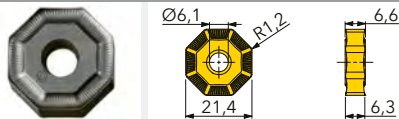
OCTOPLUS PLANFRÄSER OP6N

AUFNAHME NACH DIN 8030

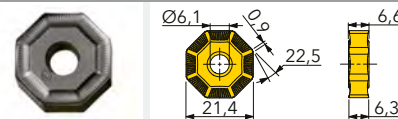


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	LK1	κ	a	a1	Z		
OP6N063R00	63	76,6	22	55	40	-	-	43	5	14	5	✓	0,55
OP6N080R00	80	93,6	27	70	55	-	-	43	5	14	6	✓	1,37
OP6N100R00	100	113,6	32	85	55	-	-	43	5	14	7	✓	2,16
OP6N125R00	125	138,6	40	100	63	-	-	43	5	14	8	✓	3,87
OP6N160R00	160	173,6	40	130	63	66,7	-	43	5	14	10		5,95
OP6N200R00	200	213,6	60	160	63	101,6	-	43	5	14	12		8,65
OP6N250R00	250	263,6	60	190	63	101,6	-	43	5	14	14		14,05
OP6N315R00	315	328,6	60	255	80	101,6	177,8	43	5	14	16		26,38

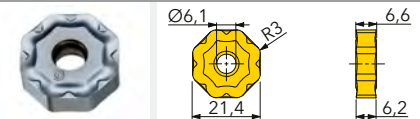
ONCU090612TN-HR



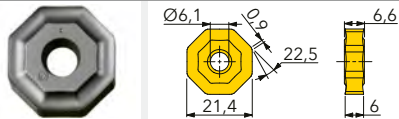
ONCU0906ANTN-HR



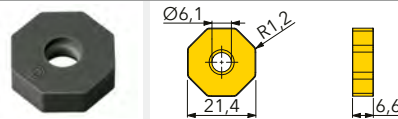
ONCU090630TN



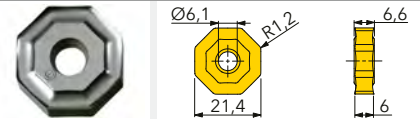
ONCU0906ANFN-WE



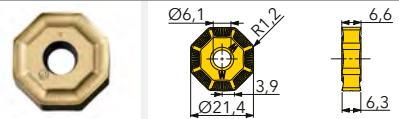
ONCQ0906ANN



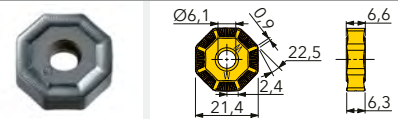
ONCU090612FN-P



ONCU090612TN-W



ONCU0906ANTN-W



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN4005	IN4010	IN4030	IN70N
ONCU090612TN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie R1,2									
ONCU0906ANTN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie									
ONCU090630TN	0,08/0,40	Schrupp-Geometrie für Guss									
ONCU0906ANFN-WE	0,08/0,40	positive Guss-Geometrie									
ONCQ0906ANN	0,10/0,30	neutrale Geometrie SiN									
ONCU090612FN-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert									
ONCU090612TN-W	fu max. = 3,9	Breitschlichtschneide R1,2									
ONCU0906ANTN-W	fu max. = 3,8	Breitschlichtschneide, facettiert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

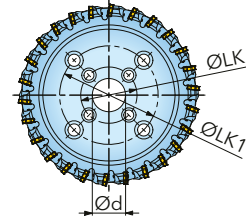
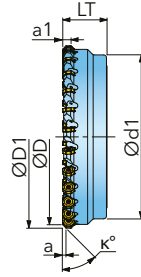


SMS0-130-R0 (6,0Nm) TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

OCTOPLUS PLANFRÄSER OP5N

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	LK1	κ	a	a1	Z	IK	kg
OP5N080R00	80	93,8	27	70	55	-	-	43	5	14	7	✓	1,42
OP5N100R00	100	113,7	32	85	55	-	-	43	5	14	9	✓	2,15
OP5N125R00	125	138,6	40	100	63	-	-	43	5	14	12	✓	3,87
OP5N160R00	160	173,6	40	130	63	66,7	-	43	5	14	15		6,03
OP5N200R00	200	213,6	60	160	63	101,6	-	43	5	14	18		8,77
OP5N250R00	250	263,4	60	190	63	101,6	-	43	5	14	22		14,15
OP5N315R00	315	328,5	60	255	80	101,6	177,8	43	5	14	26		26,71

enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

ONCU090612TN-HR 	ONCU0906ANTN-HR 	ONCU090630TN
ONCU0906ANFN-WE 	ONCQ0906ANN 	ONCU090612FN-P
ONCU090612TN-W 	ONCU0906ANTN-W 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN4005	IN4010	IN4030	IN70N
ONCU090612TN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie R1,2			●			●		●	
ONCU0906ANTN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie							●	●	
ONCU090630TN	0,08/0,40	Schrupp-Geometrie für Guss							●	●	
ONCU0906ANFN-WE	0,08/0,40	positive Guss-Geometrie								●	
ONCQ0906ANN	0,10/0,30	neutrale Geometrie SiN									●
ONCU090612FN-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert	●								
ONCU090612TN-W	fu max. = 3,9	Breitschlichtschneide R1,2				●					
ONCU0906ANTN-W	fu max. = 3,8	Breitschlichtschneide, facettiert							●		

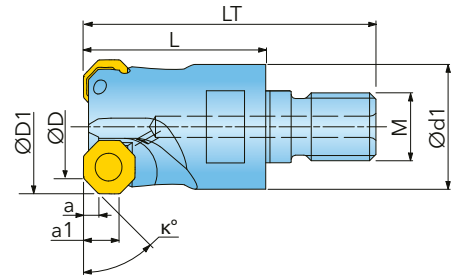
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM50-130-RO (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

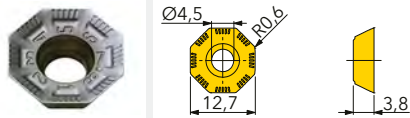
ROTOMILL PLANFRÄSER 15N1H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

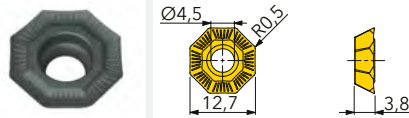


Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	a1	M	Z			
15N1H024043X8R00	24,3	32	29	67	43	43	3,4	8,3	M16	2	17,0	✓	0,19
15N1H032043X8R00	32	40	29	67	43	43	3,4	8,3	M16	3	9,0	✓	0,21

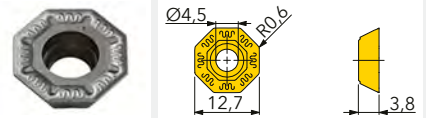
OFMT05T3AFN-HR



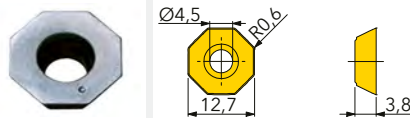
OFCT05T3AFTN-HR



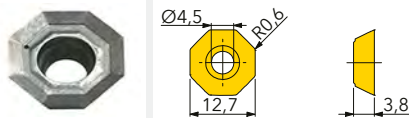
OFCT05T3TN



OFMW05T3AFTN



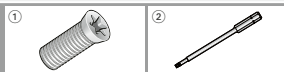
OFCT05T3AFFN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material							
				IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030	IN6535	
OFMT05T3AFN-HR	0,10/0,25	hoch-positive Geometrie									
OFCT05T3AFTN-HR	0,18/0,30	positive Geometrie, geschliffen									
OFCT05T3TN	0,20/0,35	semi-positive Geometrie									
OFMW05T3AFTN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast									
OFCT05T3AFFN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

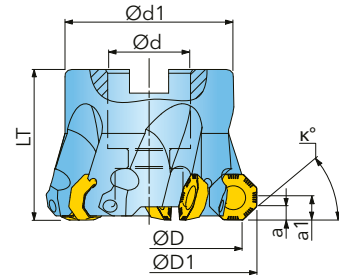


SM40-080-10 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ROTO MILL PLANFRÄSER 5N_H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	a1	Z			
5N6H032R00	33	41,2	16	30	40	43	3,4	8,3	3	8,7	✓	0,14
5N6H040R00	40	48,1	16	30	40	43	3,4	8,3	4	6,4	✓	0,18
5N5H040R00 ¹⁾	40	48,1	16	30	40	43	3,4	8,3	5	6,4	✓	0,15
5N6H050R00	50	58	22	45	40	43	3,4	8,3	5	4,7	✓	0,34
5N5H050R00 ¹⁾	50	58	22	45	40	43	3,4	8,3	6	4,7	✓	0,31
5N6H063R00	63	71	22	55	40	43	3,4	8,3	6	3,4	✓	0,57
5N5H063R00 ¹⁾	63	71	22	55	40	43	3,4	8,3	8	3,4	✓	0,55
5N6H080R00	80	87,9	27	70	50	43	3,4	8,3	7	2,6	✓	1,23
5N5H080R00 ¹⁾	80	87,9	27	70	50	43	3,4	8,3	9	2,6	✓	1,22
5N6H100R00	100	108	32	85	50	43	3,4	8,3	8	2,0	✓	1,91
5N5H100R00 ¹⁾	100	108	32	85	50	43	3,4	8,3	10	2,0	✓	1,82
5N6H125R00	125	133	40	100	63	43	3,4	8,3	9	1,5	✓	3,66
5N5H125R00 ¹⁾	125	133	40	100	63	43	3,4	8,3	11	1,5	✓	3,64

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

OFMT05T3AFN-HR 	OFCT05T3AFTN-HR 	OFCT05T3TN
OFMW05T3AFTN 	OFCT05T3AFFN-P 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030	IN6535
OFMT05T3AFN-HR	0,10/0,25	hoch-positive Geometrie								
OFCT05T3AFTN-HR	0,18/0,30	positive Geometrie, geschliffen								
OFCT05T3TN	0,20/0,35	semi-positive Geometrie								
OFMW05T3AFTN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast								
OFCT05T3AFFN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

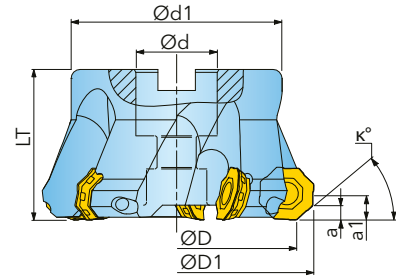
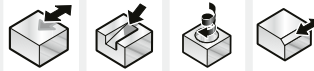
ZUBEHÖR

① SM40-100-R0 (4,5Nm) ② TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ROTOMILL PLANFRÄSER 5N_L

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	a1	Z			
5N6L050R00	50	62	22	45	50	41	4,8	11,8	3	7,1	✓	0,41
5N5L050R00 ¹⁾	50	62	22	45	50	41	4,8	11,8	4	7,1	✓	0,38
5N6L063R00	63	75	22	55	40	41	4,8	11,8	4	5,1	✓	0,51
5N5L063R00 ¹⁾	63	75	22	55	40	41	4,8	11,8	5	5,1	✓	0,50
5N6L080R00	80	92	27	70	50	41	4,8	11,8	5	3,7	✓	1,22
5N5L080R00 ¹⁾	80	92	27	70	50	41	4,8	11,8	7	3,7	✓	1,17
5N6L100R00	100	112	32	85	50	41	4,8	11,8	6	2,8	✓	1,82
5N5L100R00 ¹⁾	100	112	32	85	50	41	4,8	11,8	8	2,8	✓	1,74
5N6L125R00	125	137	40	100	63	41	4,8	11,8	8	2,2	✓	3,58
5N5L125R00 ¹⁾	125	137	40	90	63	41	4,8	11,8	9	2,2	✓	3,40
5N6L160R00	160	172	40	100	63	41	4,8	11,8	10	1,6		5,28
5N5L160R00 ¹⁾	160	172	40	90	63	41	4,8	11,8	11	1,6		5,12

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030	IN6535
OFMT0705AFR-HR	0,15/0,30	hoch-positive Geometrie							
OFCT0705AFTN-HR	0,25/0,35	positive Geometrie, geschliffen							
OFMT0705AFTN	0,15/0,30	semi-positive Geometrie							
OFMW0705AFTN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast							
OFCT0705AFFN-P	0,05/0,30	polierte NE-Geometrie							
OFCT0705AFFR-W	0,15/0,30	Breitschlichtschneide							

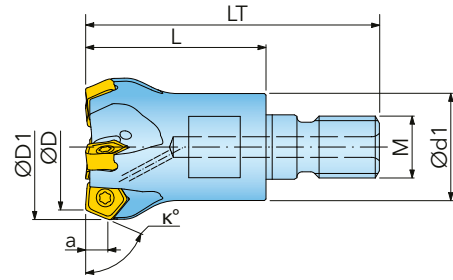
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SMS0-130-R0 (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOS DEKA® PLANFRÄSER 1DM1E

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
1DM1E016030X6R01	16	19,9	18	49,8	30	66	3,8	M10	2	✓	0,06
1DM1E016030X6R00 ¹⁾	16	19,9	18	49,8	30	66	3,8	M10	3	✓	0,05
1DM1E020035X7R01	20	23,9	21	57	35	66	3,8	M12	3	✓	0,09
1DM1E020035X7R00 ¹⁾	20	23,9	21	57	35	66	3,8	M12	4	✓	0,09
1DM1E025035X7R01	25	28,9	21	57	35	66	3,8	M12	4	✓	0,11
1DM1E025035X7R00 ¹⁾	25	28,9	21	57	35	66	3,8	M12	5	✓	0,10
1DM1E032043X8R01	32	35,9	29	67	43	66	3,8	M16	4	✓	0,22
1DM1E032043X8R00 ¹⁾	32	35,9	29	67	43	66	3,8	M16	6	✓	0,23
1DM1E040043X8R01	40	43,9	29	67	43	66	3,8	M16	5	✓	0,27
1DM1E040043X8R00 ¹⁾	40	43,9	29	67	43	66	3,8	M16	8	✓	0,27

¹⁾enge Teilung

PNMU0503GNTR		PNCU0503GNFR-P											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530						
PNMU0503GNTR	0,10/0,30	positive Geometrie											
PNCU0503GNFR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert											

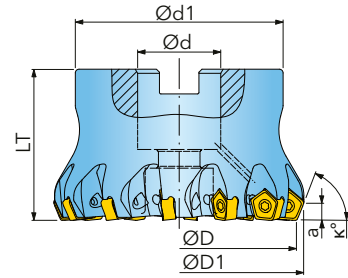
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSD EKA[®] PLANFRÄSER DM_E

AUFNAHME NACH DIN 8030



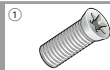
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
DM6E032R00	32	35,9	16	30	40	66	3,8	4	✓	0,15
DM5E032R00 ¹⁾	32	35,9	16	30	40	66	3,8	6	✓	0,14
DM6E040R00	40	43,9	16	30	40	66	3,8	5	✓	0,18
DM5E040R00 ¹⁾	40	43,9	16	30	40	66	3,8	8	✓	0,19
DM6E050R00	50	53,9	22	45	40	66	3,8	6	✓	0,38
DM5E050R00 ¹⁾	50	53,9	22	45	40	66	3,8	9	✓	0,36
DM6E063R00	63	66,9	22	55	40	66	3,8	7	✓	0,63
DM5E063R00 ¹⁾	63	66,9	22	55	40	66	3,8	11	✓	0,62
DM6E080R00	80	83,9	27	70	50	66	3,8	9	✓	1,30
DM5E080R00 ¹⁾	80	83,9	27	70	50	66	3,8	13	✓	1,31
DM6E100R00	100	103,9	32	90	50	66	3,8	11	✓	2,21
DM5E100R00 ¹⁾	100	103,9	32	90	50	66	3,8	14	✓	2,15

¹⁾enge Teilung

PNMU0503GNTR		PNCU0503GNFR-P												
				Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530			
PNMU0503GNTR	0,10/0,30	positive Geometrie												
PNCU0503GNFR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



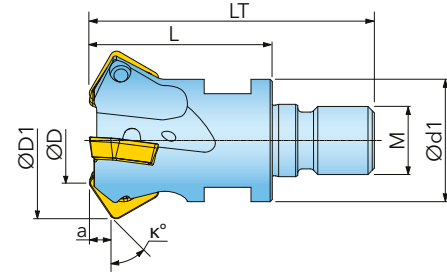
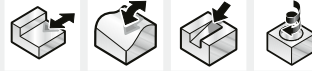
SM25-064-00 (1,1Nm)

TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDQUAD^{XXX} PLANFRÄSER 30° 15M1P...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
15M1P040043X8R30	20,1	40	29	67	43	30	4,9	M16	3	✓	0,18
15M1P042043X8R30	22,1	42	29	67	43	30	4,9	M16	3	✓	0,18

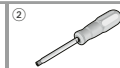
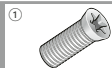
* fz-Werte / Programmerradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

SDES1305MPR 	SDES1305MPR-001 	SDES130516N-PF
SDES130516N-PF1 	SDMS130516R-PP 	SDXS1305MPR-MR
SDXS130515R-PH 	SDXS130515N-HR 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035
SDES1305MPR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast							
SDES1305MPR-001	*/*	neutrale Geometrie, konvex, scharf							
SDES130516N-PF	*/*	neutrale Geometrie, gefast R1,6							
SDES130516N-PF1	*/*	neutrale Geometrie, scharf R1,6							
SDMS130516R-PP	*/*	positive Geometrie, scharf R1,6							
SDXS1305MPR-MR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast							
SDXS130515R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R1,5							
SDXS130515N-HR	*/*	positive Titan-Geometrie, gefast R1,5							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



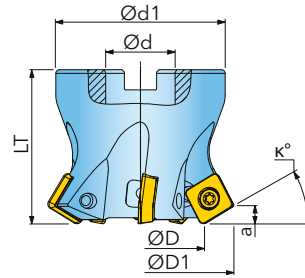
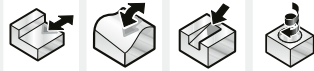
SM40-100-RO (4,5Nm)

DS-A00T

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

GOLDQUAD^{XXX} PLANFRÄSER 30° 5M_P

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
5M6P050R30	30,1	50	22	45	50	30	4,9	4	✓	0,30
5M5P050R30 ¹⁾	30,1	50	22	45	50	30	4,9	5	✓	0,30
5M6P063R30	43,1	63	22	55	50	30	4,9	5	✓	0,50
5M5P063R30 ¹⁾	43,1	63	22	55	50	30	4,9	6	✓	0,50
5M6P080R30	60,1	80	27	70	50	30	4,9	6	✓	1,00
5M5P080R30 ¹⁾	60,1	80	27	70	50	30	4,9	7	✓	1,00
5M6P100R30	80,1	100	32	85	55	30	4,9	7	✓	1,80
5M5P100R30 ¹⁾	80,1	100	32	85	55	30	4,9	9	✓	1,80

* fz-Werte / Programmerradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkzeuge)

SDES1305MPR 	SDES1305MPR-001 	SDES130516N-PF
SDES130516N-PF1 	SDMS130516R-PP 	SDXS1305MPR-MR
SDXS130515R-PH 	SDXS130515N-HR 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035		
SDES1305MPR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast									
SDES1305MPR-001	*/*	neutrale Geometrie, konvex, scharf									
SDES130516N-PF	*/*	neutrale Geometrie, gefast R1,6									
SDES130516N-PF1	*/*	neutrale Geometrie, scharf R1,6									
SDMS130516R-PP	*/*	positive Geometrie, scharf R1,6									
SDXS1305MPR-MR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast									
SDXS130515R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R1,5									
SDXS130515N-HR	*/*	positive Titan-Geometrie, gefast R1,5									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

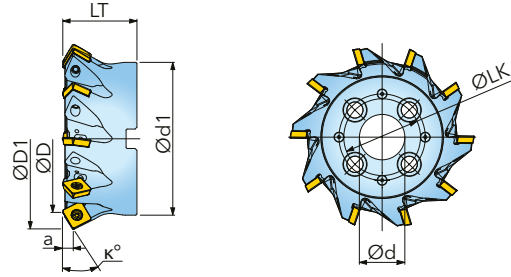
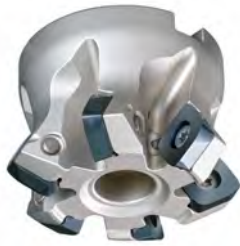


SM40-100-RO (4,5Nm) DS-A00T

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

GOLDQUAD^{XXX} PLANFRÄSER 30° 5G5M

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z	IK	kg
5G5M080R30	51,7	80	27	70	55	-	30	7,8	6	✓	0,90
5G5M100R30	71,7	100	32	85	55	-	30	7,8	7	✓	1,50
5G5M125R30	96,7	125	40	100	63	-	30	7,8	8	✓	2,70
5G5M160R30	131,7	160	40	130	63	66,7	30	7,8	10	✓	4,40

* fz-Werte / Programmerradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

Artikel-Nr.	Geometrie	Wiper	Winkel
SDES1906MPR-001	Neutrale Geometrie, konvex, scharf	Nein	0°
SDES1906ZPR-PF	Neutrale Geometrie, gefast mit Wiper	Ja	0°
SDMS1906ZPR-PP	Positive Geometrie mit Wiper	Ja	0°
SDES190620N	Neutrale Geometrie, gefast R2	Nein	15°
SDMS190620R-PH	Positive Geometrie, gefast R2	Ja	15°
SDES190620N-001	Neutrale Geometrie, scharf R2	Nein	15°
SDXS1906MPR-MR	Neutrale Geometrie, konvex, gefast	Nein	0°

Artikel-Nr.	fz (min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035
SDES1906MPR-001	*/*	neutrale Geometrie, konvex, scharf	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
SDES1906ZPR-PF	*/*	neutrale Geometrie, gefast mit Wiper	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
SDMS1906ZPR-PP	*/*	positive Geometrie mit Wiper	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
SDES190620N	*/*	neutrale Geometrie, gefast R2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
SDMS190620R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
SDES190620N-001	*/*	neutrale Geometrie, scharf R2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
SDXS1906MPR-MR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

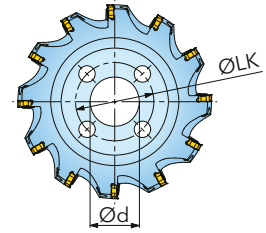
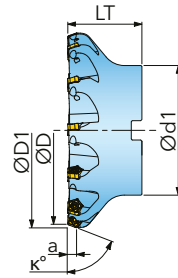


SM60-135-R0 (8,0Nm) DS-T25S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

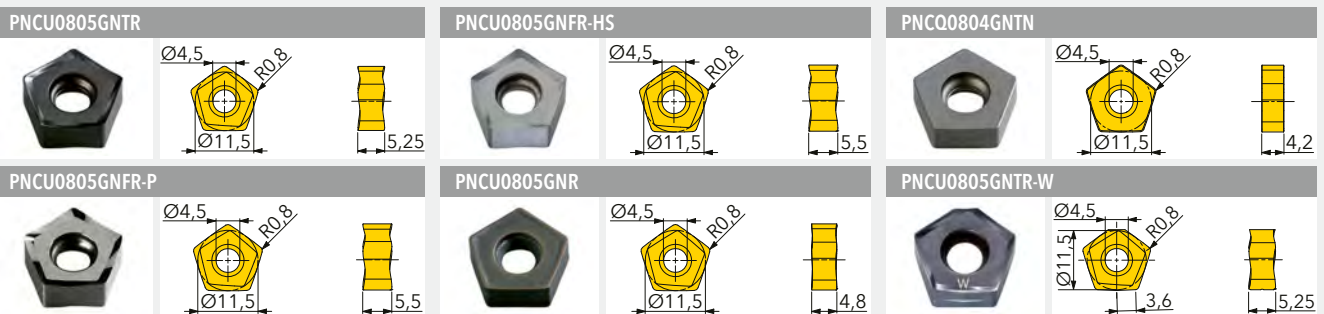
DIPOSDEKA PLANFRÄSER DM_G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z	IK	kg
DM6G040R00	40	45,4	16	30	40	-	70	6	4	✓	0,18
DM5G050R00 ¹⁾	50	55,4	22	45	40	-	70	6	6	✓	0,34
DM6G050R00	50	55,4	22	45	40	-	70	6	4	✓	0,32
DM5G063R00 ¹⁾	63	68,4	22	55	40	-	70	6	8	✓	0,58
DM6G063R00	63	68,4	22	55	40	-	70	6	6	✓	0,58
DM5G080R00 ¹⁾	80	85,4	27	70	50	-	70	6	10	✓	1,31
DM6G080R00	80	85,4	27	70	50	-	70	6	7	✓	1,30
DM5G100R00 ¹⁾	100	105,4	32	85	50	-	70	6	12	✓	2,00
DM6G100R00	100	105,4	32	85	50	-	70	6	8	✓	1,97
DM5G125R00 ¹⁾	125	130,4	40	100	63	-	70	6	16	✓	3,84
DM6G125R00	125	130,4	40	100	63	-	70	6	10	✓	3,82
DM5G160R00 ¹⁾	160	165,5	40	110	63	66,7	70	6	20		3,95
DM6G160R00	160	165,5	40	110	63	66,7	70	6	12		3,82

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN0560	IN2035	IN2505	IN4005	IN4015	IN4030	IN70N
PNCU0805GNTR	0,22/0,40	positive Geometrie			●		●	●	●	●	●
PNCU0805GNFR-HS	0,08/0,30	hoch-positive Geometrie				●	●				
PNCQ0804GNTN	0,21/0,40	neutrale Geometrie, gefast						●			
PNCU0805GNFR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert	●								
PNCU0805GNR	0,10/0,18	positive Geometrie SiN									●
PNCU0805GNTR-W	fu max. = 3,6	Breitschlichtschneide					●				

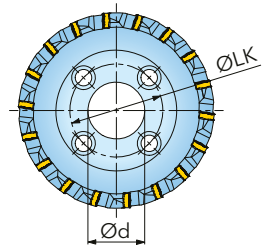
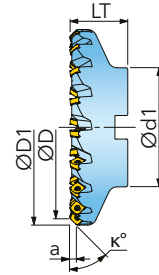
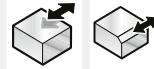
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-100-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ISOPLUS PLANFRÄSER DN_H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
DN6H050R00	50	64,5	22	45	40	-	45	6	4	✓	0,30
DN5H050R00 ¹⁾	50	64,5	22	45	40	-	45	6	6	✓	0,30
DN6H063R00	63	77,5	22	47	40	-	45	6	6	✓	0,50
DN5H063R00 ¹⁾	63	77,5	22	47	40	-	45	6	8	✓	0,50
DN6H080R00	80	94,5	27	70	50	-	45	6	7	✓	0,80
DN5H080R00 ¹⁾	80	94,5	27	70	50	-	45	6	10	✓	0,80
DN6H100R00	100	114,5	32	85	50	-	45	6	8	✓	2,10
DN5H100R00 ¹⁾	100	114,5	32	85	50	-	45	6	12	✓	2,10
DN6H125R00	125	139,5	40	85	63	-	45	6	10	✓	3,91
DN5H125R00 ¹⁾	125	139,5	40	85	63	-	45	6	16	✓	3,96
DN6H160R00	160	174,5	40	110	63	66,7	45	6	12		4,20
DN5H160R00 ¹⁾	160	174,5	40	110	63	66,7	45	6	20		4,20
DN6H200R00	200	214,6	60	130	63	101,6	45	6	18		7,26
DN5H200R00 ¹⁾	200	214,2	60	130	63	101,6	45	6	26		6,63
DN6H250R00	250	264,6	60	160	63	101,6	45	6	20		13,53

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

SNGU1205ENN			SNGS1205ANN-W			SNGU1205EFN-P				
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030	IN6535
SNGU1205ENN	0,20/0,35	positive Geometrie								
SNGS1205ANN-W	fu max. = 6,9	Breitschlichtschneide								
SNGU1205EFN-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert								

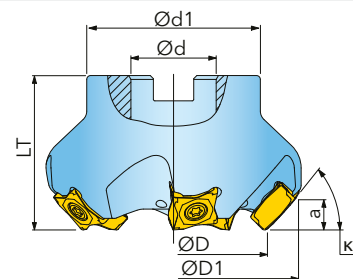
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



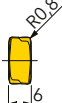


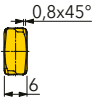







GOLDMAX[®] PLANFRÄSER VN_K

AUFNAHME NACH DIN 8030

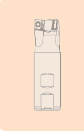


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
VN6K050R00	50	66	22	45	40	45	7	5	✓	0,52
VN5K050R00 ¹⁾	50	66	22	45	40	45	7	6	✓	0,52
VN6K063R00	63	80	22	55	40	45	7	6	✓	0,82
VN5K063R00 ¹⁾	63	80	22	55	40	45	7	8	✓	0,82
VN6K080R00	80	97	27	70	50	45	7	8	✓	1,70
VN5K080R00 ¹⁾	80	97	27	70	50	45	7	10	✓	1,71
VN6K100R00	100	117	32	80	50	45	7	9	✓	2,29
VN5K100R00 ¹⁾	100	117	32	80	50	45	7	13	✓	2,35
VN6K125R00	125	142	40	100	63	45	7	10	✓	4,46
VN5K125R00 ¹⁾	125	142	40	100	63	45	7	16	✓	4,57

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

SGM-44R001			SGM-44R100								
											
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN4005	IN4015	IN4030			
SGM-44R001	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									
SGM-44R100	0,10/0,25	positive Schlichtgeometrie, Fase 0,8x45°									

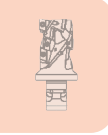
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H












ZUBEHÖR		
	SM40-120-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

SCHEIBENFRÄSER



	Durchmesserbereich	Schnittbreite	Beschreibung	Serie	Seite
	75 - 125	1,6 - 2,2	TCLAMP Scheibenfräser TSC	TSC	152
	100 - 160	2,4 - 4,1	TCLAMP Scheibenfräser TSC für Flanschnahme	TSC	153
	50	3 - 6	GOLD SLOT Scheibenfräser 3VJ5V...X Schnittbreite 3-6 mm	3VJ5V...X	154
	63 - 160	3 - 6	GOLD SLOT Scheibenfräser 3VJ5V...F Schnittbreite 3-6 mm	3VJ5V...F	156
	63 - 160	7 - 10	GOLD SLOT Scheibenfräser 3VJ5V...F Schnittbreite 7-10 mm	3VJ5V...F	158
	100 - 315	11 - 13	GOLD SLOT Scheibenfräser 4VJ5V...F/E Schnittbreite 11-13 mm	4VJ5V...F/E	160
	100 - 315	13 - 17	GOLD SLOT Scheibenfräser 4VJ5V...F/E Schnittbreite 13-17 mm	4VJ5V...F/E	161
	63 - 160	4 - 15	SLOTMAX Scheibenfräser 38L5...F	38L5...F	162
	63 - 200	10 - 14	HIPOS QUAD Scheibenfräser 35J6E...F	35J6E...F	164

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

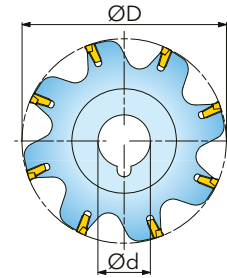
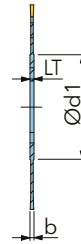
Durchmesserbereich	Schnittbreite	Beschreibung	Serie	Seite



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

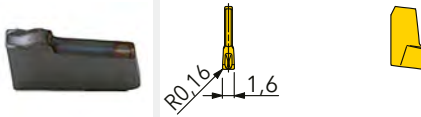
TCLAMP SCHEIBENFRÄSER TSC

AUFNAHME NACH DIN 138

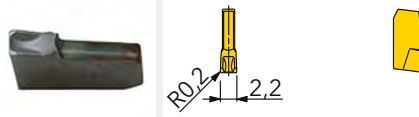


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	b	n max.	Z	WSP-S	kg	Passende WSP
TSC 75 1.6 22A	75	22	39	2,4	1,6	1050	8	1	0,03	A
TSC 75 2 22A	75	22	39	2,4	2,2	1050	8	2	0,04	B C
TSC 100 1.6 22A	100	22	39	2,4	1,6	800	10	1	0,06	A
TSC 100 2 22A	100	22	39	2,4	2,2	800	10	2	0,08	B C
TSC 125 1.6 27A	125	27	64	2,4	1,6	640	12	1	0,11	A
TSC 125 2 27A	125	27	64	2,4	2,2	640	12	2	0,15	B C

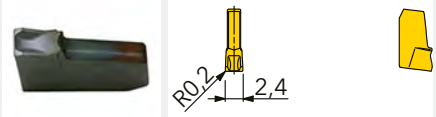
A TIMC 1.6



B TIMC 2



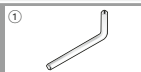
C TIMC 2.4



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005						
TIMC 1.6	0,04/0,12	positive Geometrie R0,16								
TIMC 2	0,05/0,13	positive Geometrie R0,2								
TIMC 2.4	0,06/0,15	positive Geometrie R0,2								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

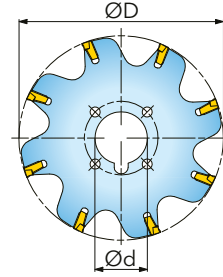
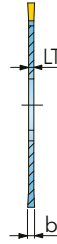


ESG 0.5

① = Auswerfer

TCLAMP SCHEIBENFRÄSER TSC FÜR FLANSCHMITNAHME

AUFNAHME NACH DIN 138



Artikel-Nr.	D	d	LT	b	n max.	Z	WSP-S	kg	Passende WSP
TSC 100 2.4 22K	100	22	1,9	2,4	800	10	2	0,09	A B
TSC 100 3 22K	100	22	2,4	3,1	800	6	4	0,10	C D E
TSC 100 4 22K	100	22	3,2	4,1	800	6	4	0,12	C D E
TSC 125 2.4 32K	125	32	1,9	2,4	640	12	2	0,14	A B
TSC 125 3 32K	125	32	2,4	3,1	640	8	4	0,15	C D E
TSC 125 4 32K	125	32	3,2	4,1	640	8	4	0,20	C D E
TSC 160 2.4 32K	160	32	1,9	2,4	500	16	2	0,25	A B
TSC 160 3 40K	160	40	2,4	3,1	500	10	4	0,27	C D E
TSC 160 4 40K	160	40	3,2	4,1	500	10	4	0,35	C D E

Mitnehmer-Set muss separat bestellt werden.

A TIMC 2

B TIMC 2.4

C TIMC 3

D TIMC 4

E TIMC 5

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005						
TIMC 2	0,05/0,13	positive Geometrie R0,2	●●●●							
TIMC 2.4	0,06/0,15	positive Geometrie R0,2	●●●●							
TIMC 3	0,06/0,18	positive Geometrie R0,2	●●●●							
TIMC 4	0,08/0,20	positive Geometrie R0,25	●●●●							
TIMC 5	0,08/0,20	positive Geometrie R0,3	●●●●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

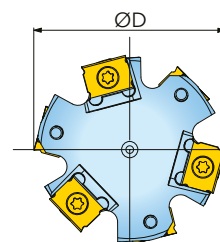
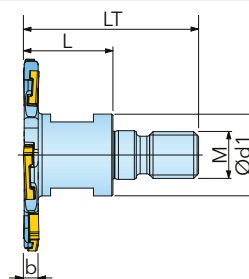
Schnittbreite

2,4	ESG 0.5
3,1 - 4,1	ESG 1

① = Auswerfer

GOLD SLOT SCHEIBENFRÄSER 3VJ5V...X SCHNITTBREITE 3-6 MM

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	b	M	Z	Zeff	 kg	Passende WSP
3VJ5V050003X7R00	50	21	45	23	3	M12	6	3	0,10	AB
3VJ5V050004X7R00	50	21	45	23	4	M12	6	3	0,10	CDEFG
3VJ5V050005X7R00	50	21	45	23	5	M12	6	3	0,12	HIJKL
3VJ5V050006X7R00	50	21	45	23	6	M12	4	2	0,13	MNOPQR

ZUBEHÖR



Schnittbreite

3	SM25-024-80 (0,7Nm)	DS-T06F
4	SM35-034-50 (2,0Nm)	TX09x90-B
5	SM35-042-50 (2,0Nm)	TX09x90-B
6	SM40-050-50 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



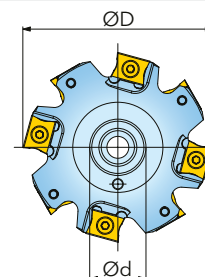
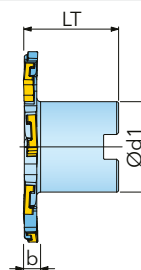
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035				
IEE211-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●		●	●				
IEE211-001-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●									
IEE311-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●				
IEE311-001-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●									
IEE311-002	0,05/0,15	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●				
IEE311-002-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●									
IEE311-004	0,05/0,15	positive Geometrie 0,15x20°					●	●				
IEE312-001	0,05/0,17	positive Geometrie R0,4			●		●	●				
IEE312-001-P	0,05/0,17	NE-Geometrie, poliert R0,4	●									
IEE312-002	0,05/0,17	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●				
IEE312-002-P	0,05/0,17	NE-Geometrie, poliert R0,8	●									
IEE312-004	0,05/0,17	positive Geometrie 0,15x20°			●		●	●				
IXE412-001	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●				
IXE412-001-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●									
IXE412-002	0,05/0,20	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●				
IXE412-002-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●									
IXE412-003	0,05/0,20	positive Geometrie R1,6			●		●	●				
IXE412-004	0,05/0,20	positive Geometrie 0,3x17°			●		●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H





GOLD SLOT SCHEIBENFRÄSER 3VJ5V..F SCHNITTBREITE 3-6 MM

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	b	Z	Zeff		Passende WSP
3VJ5V063003F0R00	63	16	30	32	3	8	4	0,16	AB
3VJ5V063004F0R00	63	16	30	32	4	8	4	0,19	CDEFG
3VJ5V063005F0R00	63	16	30	32	5	8	4	0,21	HIJKL
3VJ5V063006F0R00	63	16	30	32	6	6	3	0,22	MNOPQR
3VJ5V080003F1R00	80	22	38	40	3	10	5	0,32	AB
3VJ5V080004F1R00	80	22	38	40	4	10	5	0,36	CDEFG
3VJ5V080005F1R00	80	22	38	40	5	10	5	0,38	HIJKL
3VJ5V080006F1R00	80	22	38	40	6	8	4	0,40	MNOPQR
3VJ5V100003F2R00	100	27	45	45	3	14	7	0,52	AB
3VJ5V100004F2R00	100	27	45	45	4	12	6	0,56	CDEFG
3VJ5V100005F2R00	100	27	45	45	5	12	6	0,60	HIJKL
3VJ5V100006F2R00	100	27	45	45	6	10	5	0,62	MNOPQR
3VJ5V125004F3R00	125	32	58	50	4	14	7	1,04	CDEFG
3VJ5V125005F3R00	125	32	58	50	5	14	7	1,10	HIJKL
3VJ5V125006F3R00	125	32	58	50	6	12	6	1,14	MNOPQR
3VJ5V160004F4R00	160	40	70	60	4	18	9	1,83	CDEFG
3VJ5V160005F4R00	160	40	70	60	5	18	9	1,93	HIJKL
3VJ5V160006F4R00	160	40	70	60	6	16	8	2,00	MNOPQR

ZUBEHÖR		
Schnittbreite		
3	SM25-024-80 (0,7Nm)	DS-T06F
4	SM35-034-50 (2,0Nm)	TX09x90-B
5	SM35-042-50 (2,0Nm)	TX09x90-B
6	SM40-050-50 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



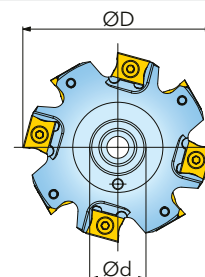
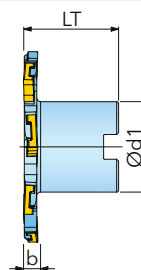
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN250S	IN251S	IN2530	IN403S				
IEE211-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●		●	●				
IEE211-001-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●									
IEE311-001	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●				
IEE311-001-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●									
IEE311-002	0,05/0,15	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●				
IEE311-002-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●									
IEE311-004	0,05/0,15	positive Geometrie 0,15x20°					●	●				
IEE312-001	0,05/0,17	positive Geometrie R0,4			●		●	●				
IEE312-001-P	0,05/0,17	NE-Geometrie, poliert R0,4	●									
IEE312-002	0,05/0,17	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●				
IEE312-002-P	0,05/0,17	NE-Geometrie, poliert R0,8	●									
IEE312-004	0,05/0,17	positive Geometrie 0,15x20°			●		●	●				
IXE412-001	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●				
IXE412-001-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●									
IXE412-002	0,05/0,20	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●				
IXE412-002-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●									
IXE412-003	0,05/0,20	positive Geometrie R1,6			●		●	●				
IXE412-004	0,05/0,20	positive Geometrie 0,3x17°			●		●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

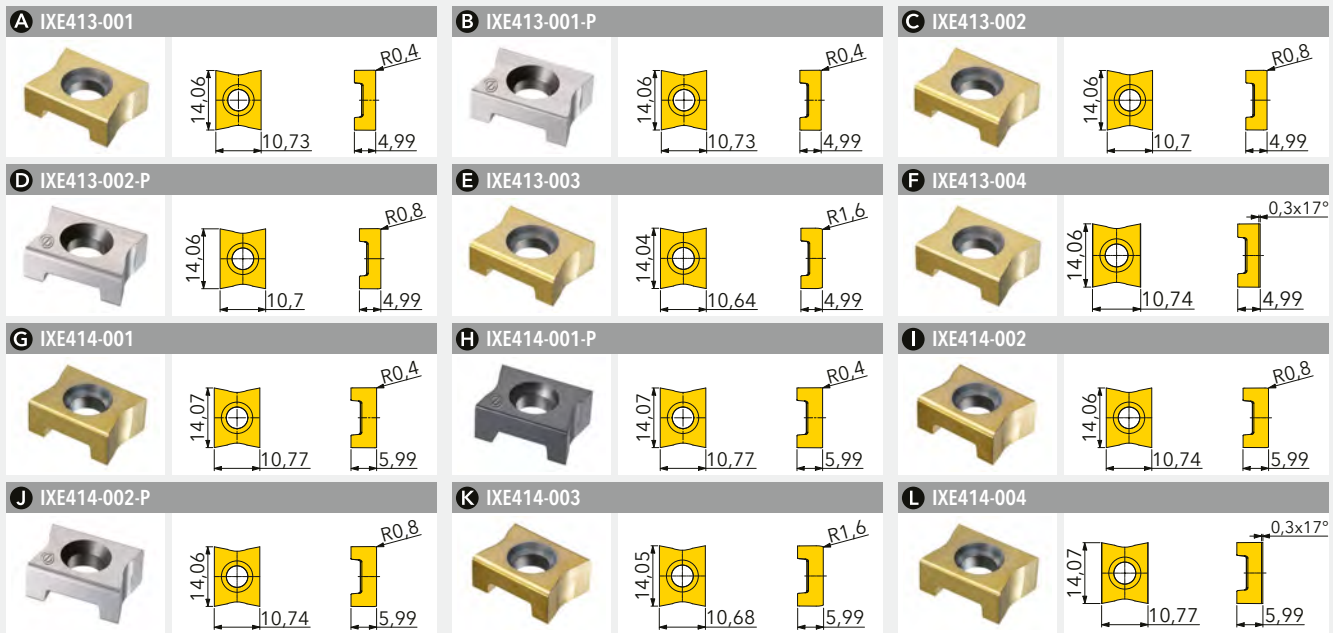


GOLDSLOT SCHEIBENFRÄSER 3VJ5V..F SCHNITTBREITE 7-10 MM

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	b	Z	Zeff	 kg	Passende WSP
3VJ5V063007F0R00	63	16	30	32	7	6	3	0,23	ABCDEF
3VJ5V063008F0R00	63	16	30	32	8	6	3	0,24	ABCDEF
3VJ5V063009F0R00	63	16	30	32	9	6	3	0,26	GHIJKL
3VJ5V063010F0R00	63	16	30	32	10	6	3	0,27	GHIJKL
3VJ5V080007F1R00	80	22	38	40	7	8	4	0,42	ABCDEF
3VJ5V080008F1R00	80	22	38	40	8	8	4	0,45	ABCDEF
3VJ5V080009F1R00	80	22	38	40	9	8	4	0,48	GHIJKL
3VJ5V080010F1R00	80	22	38	40	10	8	4	0,50	GHIJKL
3VJ5V100007F2R00	100	27	45	45	7	10	5	0,66	ABCDEF
3VJ5V100008F2R00	100	27	45	45	8	10	5	0,70	ABCDEF
3VJ5V100009F2R00	100	27	45	45	9	10	5	0,72	GHIJKL
3VJ5V100010F2R00	100	27	45	45	10	10	5	0,76	GHIJKL
3VJ5V125007F3R00	125	32	58	50	7	12	6	1,20	ABCDEF
3VJ5V125008F3R00	125	32	58	50	8	12	6	1,26	ABCDEF
3VJ5V125009F3R00	125	32	58	50	9	12	6	1,29	GHIJKL
3VJ5V125010F3R00	125	32	58	50	10	12	6	1,35	GHIJKL
3VJ5V160007F4R00	160	40	70	60	7	16	8	2,10	ABCDEF
3VJ5V160008F4R00	160	40	70	60	8	16	8	2,21	ABCDEF
3VJ5V160009F4R00	160	40	70	60	9	16	8	2,27	GHIJKL
3VJ5V160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,38	GHIJKL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität						
			IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035		
IXE413-001	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●		
IXE413-001-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●						
IXE413-002	0,05/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●		
IXE413-002-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●						
IXE413-003	0,05/0,20	positive Geometrie R1,6		●		●			
IXE413-004	0,05/0,20	positive Geometrie 0,3x17°		●		●			
IXE414-001	0,05/0,25	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●		
IXE414-001-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●						
IXE414-002	0,05/0,25	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●		
IXE414-002-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●						
IXE414-003	0,05/0,25	positive Geometrie R1,6		●		●			
IXE414-004	0,05/0,25	positive Geometrie 0,3x17°		●		●			

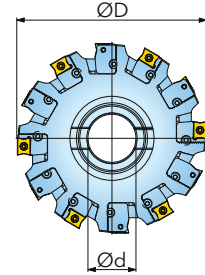
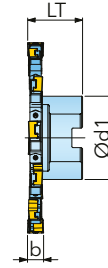
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
①		②
Schnittbreite		
7	SM40-060-50 (4,5Nm)	TX15x90-B
8	SM40-070-50 (4,5Nm)	TX15x90-B
9 - 10	SM40-080-50 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

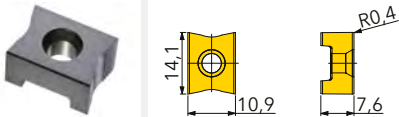
GOLDSLOT SCHEIBENFRÄSER 4VJ5V...F/E SCHNITTBREITE 11-13 MM

AUFNAHME NACH DIN 8030

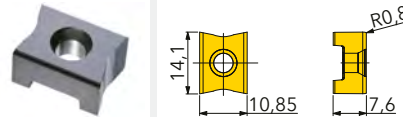


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	b	Z	Zeff	kg
4VJ5V100011F2R00	100	27	47	45	11-13	6	3	0,87
4VJ5V125011E9R00	125	32	58	45	11-13	8	4	1,14
4VJ5V160011E5R00	160	40	70	45	11-13	12	6	1,76
4VJ5V200011E5R00	200	40	90	45	11-13	14	7	3,24
4VJ5V250011F6R00	250	60	130	45	11-13	18	9	5,31
4VJ5V315011F6R00	315	60	130	45	11-13	20	10	7,41

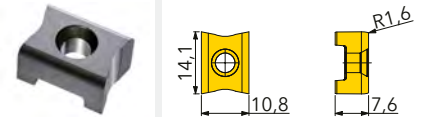
IXH415-G01



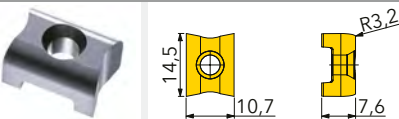
IXH415-G02



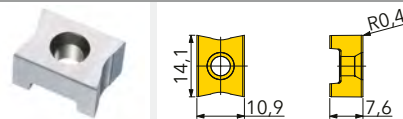
IXH415-G03



IXH415-G04



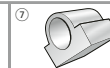
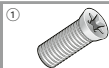
IXH415-G01-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität				
			IN05S	IN4005	IN4030	IN4035	
IXH415-G01	0,08/0,25	positive Geometrie R0,4		●	●	●	
IXH415-G02	0,08/0,25	positive Geometrie R0,8		●	●	●	
IXH415-G03	0,08/0,25	positive Geometrie R1,6		●	●	●	
IXH415-G04	0,08/0,25	positive Geometrie R3,2		●	●	●	
IXH415-G01-P	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4, poliert	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-090-00 (4,5Nm)

TX15x90-B

4W101R00

4W101L00

SC080-01

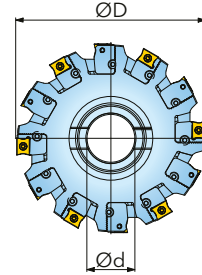
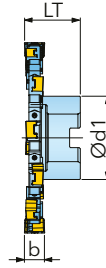
SB040-07

2K0410-02

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Wendeplattenhalter RH ④ = Wendeplattenhalter LH ⑤ = Stellschraube ⑥ = Differentialschraube ⑦ = Klemmkeil

GOLD SLOT SCHEIBENFRÄSER 4VJ5V...F/E SCHNITTBREITE 13-17 MM

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	b	Z	Zeff	kg
4VJ5V100013F2R00	100	27	47	45	13-17	6	3	0,94
4VJ5V125013E9R00	125	32	58	45	13-17	8	4	1,27
4VJ5V160013E5R00	160	40	70	45	13-17	12	6	1,97
4VJ5V200013E5R00	200	40	90	45	13-17	14	7	3,58
4VJ5V250013F6R00	250	60	130	45	13-17	18	9	5,80
4VJ5V315013F6R00	315	60	130	45	13-17	20	10	8,35

IXH416-G01	IXH416-G02	IXH416-G03
IXH416-G04	IXH416-G01-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN4005	IN4030	IN4035				
IXH416-G01	0,08/0,25	positive Geometrie R0,4			●	●					
IXH416-G02	0,08/0,25	positive Geometrie R0,8			●	●	●				
IXH416-G03	0,08/0,25	positive Geometrie R1,6			●	●	●				
IXH416-G04	0,08/0,25	positive Geometrie R3,2				●					
IXH416-G01-P	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4, poliert	●								

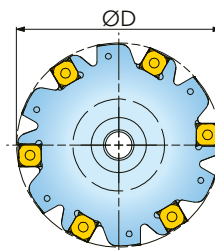
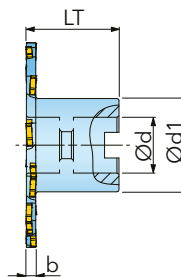
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
	SM40-110-00 (4,5Nm)	TX15x90-B	4VW121R00	4VW121L00	SC080-01	SB040-07	2K0410-02

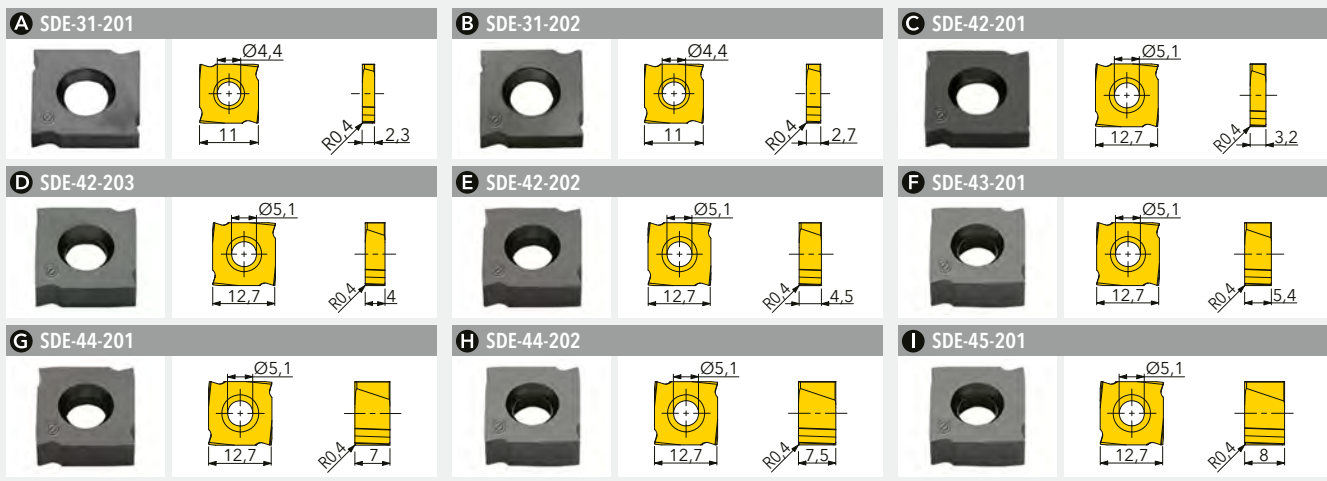
① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Wendepplattenhalter RH ④ = Wendepplattenhalter LH ⑤ = Stellschraube ⑥ = Differentialschraube ⑦ = Klemmkeil

SLOTMAX SCHEIBENFRÄSER 38L5...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	b	Z	Zeff	kg	Passende WSP
38L5G063004F0R00	63	16	30	32	4	8	4	0,17	A
38L5G063005F0R00	63	16	30	32	5	8	4	0,18	B
38L5H063006F0R00	63	16	30	32	6	6	3	0,18	C
38L5H063007F0R00	63	16	30	32/32,5	7/8	6	3	0,20	DE
38L5H063009F0R00	63	16	30	32	9	6	3	0,21	F
38L5H063010F0R00	63	16	30	32	10	6	3	0,22	F
38L5H063012F0R00	63	16	30	32/32,5	12/13	6	3	0,22	GH
38L5H063014F0R00	63	16	30	32/32,5	14/15	6	3	0,24	HI
38L5G080004F1R00	80	22	38	40	4	10	5	0,33	A
38L5G080005F1R00	80	22	38	40	5	10	5	0,35	B
38L5H080006F1R00	80	22	38	40	6	8	4	0,36	C
38L5H080007F1R00	80	22	38	40/40,5	7/8	8	4	0,37	DE
38L5H080009F1R00	80	22	38	40	9	8	4	0,38	F
38L5H080010F1R00	80	22	38	40	10	8	4	0,40	F
38L5H080012F1R00	80	22	38	40/40,5	12/13	8	4	0,42	GH
38L5H080014F1R00	80	22	38	40/40,5	14/15	8	4	0,46	HI
38L5G100004F2R00	100	27	45	45	4	12	6	0,52	A
38L5G100005F2R00	100	27	45	45	5	12	6	0,56	B
38L5H100006F2R00	100	27	45	45	6	10	5	0,57	C
38L5H100007F2R00	100	27	45	45/45,5	7/8	10	5	0,61	DE
38L5H100009F2R00	100	27	45	45	9	10	5	0,62	F
38L5H100010F2R00	100	27	45	45	10	10	5	0,66	F
38L5H100012F2R00	100	27	45	45/45,5	12/13	10	5	0,72	GH
38L5H100014F2R00	100	27	45	45/45,5	14/15	10	5	0,79	HI
38L5G125004F3R00	125	32	58	50	4	14	7	0,99	A
38L5G125005F3R00	125	32	58	50	5	14	7	1,05	B
38L5H125006F3R00	125	32	58	50	6	12	6	1,08	C
38L5H125007F1R00	125	22	38	40/40,5	7/8	12	6	0,64	DE
38L5H125007F3R00	125	32	58	50/50,5	7/8	12	6	1,13	DE
38L5H125009F3R00	125	32	58	50	9	12	6	1,15	F
38L5H125010F3R00	125	32	58	50	10	12	6	1,21	F
38L5H125012F3R00	125	32	58	50/50,5	12/13	12	6	1,30	GH
38L5H125014F3R00	125	32	58	50/50,5	14/15	12	6	1,43	HI
38L5H140007F1R00	140	22	38	40	7/8	12	6	0,89	DE
38L5H160006F4R00	160	40	70	60	6	16	8	1,89	C
38L5H160007F4R00	160	40	70	60/60,5	7/8	16	8	1,99	DE
38L5H160009F4R00	160	40	70	60	9	16	8	2,01	F
38L5H160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,12	F
38L5H160012F4R00	160	40	70	60/60,5	12/13	16	8	2,30	GH
38L5H160014F4R00	160	40	70	60/60,5	14/15	16	8	2,50	HI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4030								
SDE-31-201	0,15/0,20	positive Geometrie	●									
SDE-31-202	0,15/0,20	positive Geometrie	●									
SDE-42-201	0,15/0,20	positive Geometrie	●									
SDE-42-203	0,15/0,20	positive Geometrie	●									
SDE-42-202	0,15/0,20	positive Geometrie	●									
SDE-43-201	0,15/0,20	positive Geometrie	●									
SDE-44-201	0,15/0,20	positive Geometrie	●									
SDE-44-202	0,15/0,20	positive Geometrie	●									
SDE-45-201	0,15/0,20	positive Geometrie	●									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

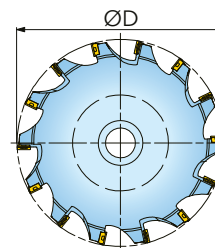
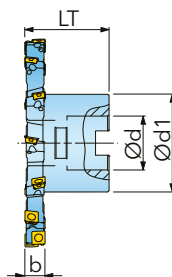
ZUBEHÖR		
Schnittbreite	①	②
4	SM35-034-50 (2,0Nm)	TX09x90-B
5	SM35-042-50 (2,0Nm)	TX09x90-B
6	SM40-050-50 (4,5Nm)	TX15x90-B
7/8	SM40-060-50 (4,5Nm)	TX15x90-B
9 - 10	SM40-080-50 (4,5Nm)	TX15x90-B
12 - 15	SM40-106-50 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

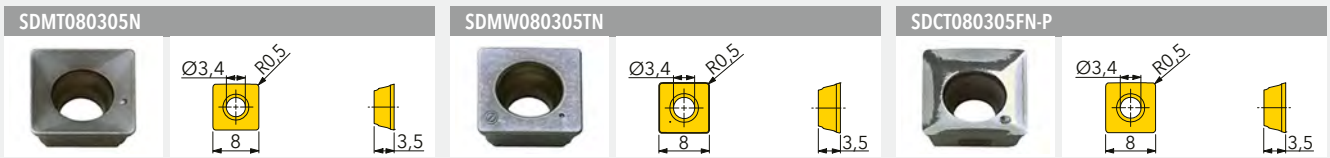


HIPOSQUAD SCHEIBENFRÄSER 35J6E...F

AUFNAHME NACH DIN 8030

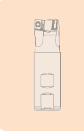


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	b	Z	Zeff	kg
35J6E063010F0R00	63	16	30	32	10	8	4	0,20
35J6E063012F0R00	63	16	30	32	12	8	4	0,22
35J6E063014F0R00	63	16	30	32	14	8	4	0,24
35J6E080010F1R00	80	22	40	40	10	10	5	0,41
35J6E080012F1R00	80	22	40	40	12	10	5	0,44
35J6E080014F1R00	80	22	40	40	14	10	5	0,48
35J6E100010F2R00	100	27	45	45	10	12	6	0,68
35J6E100012F2R00	100	27	45	45	12	12	6	0,75
35J6E100014F2R00	100	27	45	45	14	12	6	0,80
35J6E125010F3R00	125	32	58	50	10	14	7	1,21
35J6E125012F3R00	125	32	58	50	12	14	7	1,30
35J6E125014F3R00	125	32	58	50	14	14	7	1,40
35J6E160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,10
35J6E160012F4R00	160	40	70	60	12	16	8	2,29
35J6E160014F4R00	160	40	70	60	14	16	8	2,52
35J6E200010F4R00	200	40	70	60	10	18	9	2,70
35J6E200012F4R00	200	40	70	60	12	18	9	3,03
35J6E200014F4R00	200	40	70	60	14	18	9	3,35



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5									
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5									
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5									














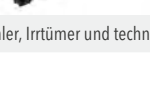
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



SM30-065-00 (2,0Nm) TX09x90-B


① = Spanschraube ② = Torx-Bit

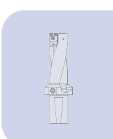
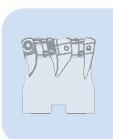
FORMFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	8	2,7 - 4,8	HIPOS Fasträser 12_1D...T	12_1D...T	168
	20	2,9 - 11,6	HIPOS Fasträser 12_1R...W	12_1R...W	169
	45	9 - 33,9	HIPOS Fasträser 22_3R...F Ø45	22_3R...F	170
	10,6	3,2	HIPOS QUAD Fasträser 15N1D...T	15N1D...T	171
	6 - 16	3,5 - 5,1	HIPOS QUAD Fasträser 15_1E...W	15_1E...W	172
	20	5	HIPOS QUAD Fasträser 15N1E...X	15N1E...X	173
	45	6,4 - 24,4	ROUGH AIR Schlicht-Fasträser 15_1H...F	15_1H...F	174
	21,9	10,1	SPOT IN Fasträser FAK...W	FAK...W	175
	21,9	10,1	SPOT IN Fasträser FAK...X	FAK...X	176
	25 - 58	11 - 26	GOLD QUAD T-Nutenfräser 15T1...W	15T1...W	177
	25 - 58	11 - 26	GOLD QUAD T-Nutenfräser 15T1...Z	15T1...Z	178
	40 - 60	18 - 28	POWER MAX T-Nutenfräser 16T1A...W	16T1A...W	180
	40 - 60	18 - 28	POWER MAX T-Nutenfräser 16T1A...Z	16T1A...Z	182
	25	1 - 6	FAST BREAK Außenradiusfräser 15R...W	15R...W	184

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

FORMFRÄSER

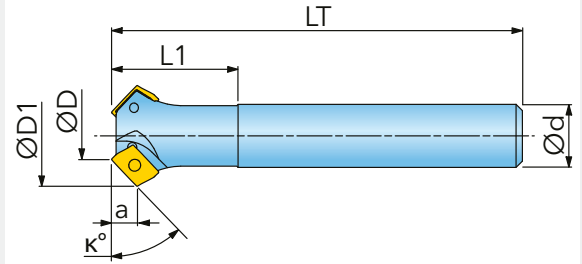
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	25	1 - 6	FASTBREAK Außenradiusfräser 15R...X	15R...X	185



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

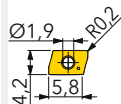
HIPOS® FASFRÄSER 12_1D...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A

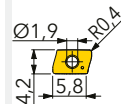


Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	κ	a	Z	kg
12P1D008025T1R00	8	17,7	10	65	20	30	2,7	2	0,04
12N1D008025T1R00	8	16,0	10	65	20	45	3,9	2	0,04
12M1D008025T1R00	8	13,7	10	65	20	60	4,8	2	0,04

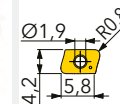
AOMT060202R



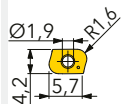
AOMT060204R



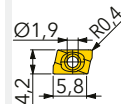
AOMT060208R



AOMT060216R



AOCT060204FR-P

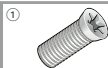


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530			
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2			●	●	●	●			
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4				●	●	●			
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●			
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6				●	●	●			
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								

¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



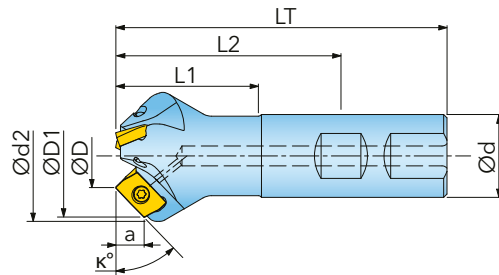
SM18-041-00 (0,5Nm)

TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

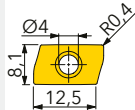
HIPOS⁺ FASFRÄSER 12_1R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



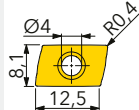
Artikel-Nr.	D	D1	d	d2	LT	L1	L2	κ	a	Z		
12Q1R020044W5R00	20	42,1	25	43,2	100	44	68	15	2,9	3	✓	0,38
12P1R020044W5R00	20	40,4	25	40,7	100	44	68	30	5,9	3	✓	0,35
12N1R020044W5R00	20	36,9	25	39,5	100	44	68	45	8,4	3	✓	0,36
12M1R020044W5R00	20	31,9	25	32,2	100	44	68	60	10,3	3	✓	0,33
12L1R020044W5R00	20	26,2	25	26,4	100	44	68	75	11,6	3	✓	0,31

BOMT130404R



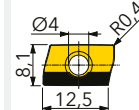
4,85

BOCT130404FR-P



4,8

BOMT130404R-DT2

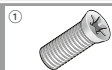


4,8

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material							
				IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D	
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



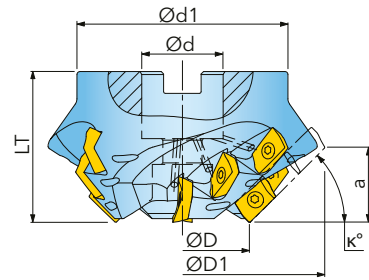
SM35-088-10 (3,0Nm)

TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS⁺ FASFRÄSER 22_3R...F Ø45

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z	Zeff		
22Q3R045050F2R00	45	112,5	27	70	50	15	9	12	4	✓	1,70
22P3R045050F2R00	45	105,4	27	70	50	30	17,3	12	4	✓	1,40
22N3R045050F2R00	45	94,4	27	70	50	45	24,6	12	4	✓	1,10
22M3R045050F2R00	45	80,0	27	70	50	60	30,2	12	4	✓	0,81
22L3R045050F1R00	45	63,2	22	45	50	75	33,9	12	4	✓	0,43

BOMT130404R			BOCT130404FR-P			ZOMT130404R			
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4							
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4							
ZOMT130404R ¹⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4							

¹⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

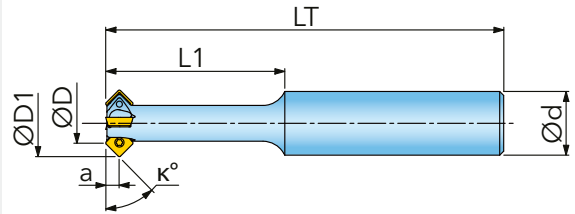
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-10 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

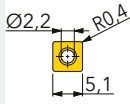
HIPOSQUAD FASFRÄSER 15N1D...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A

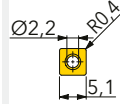


Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	κ	a	Z	kg
15N1D017045T3R00	10,6	17	16	100	45	45	3,2	4	0,11

SDMT050204N



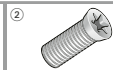
SDCT050204FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505					
SDMT050204N	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4								
SDCT050204FN-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



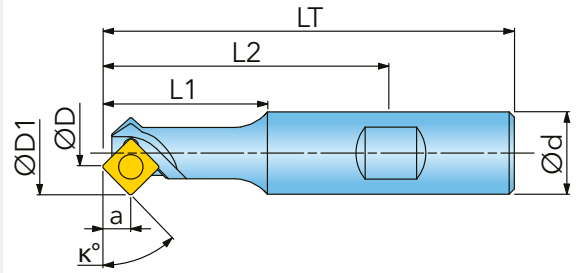
TXPLUS06x90-B

SM20-043-00 (0,7Nm)

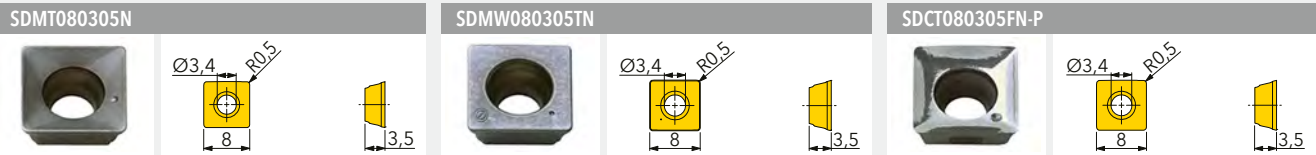
① = Torx-Bit ② = Spannschraube

HIPOSQUAD FASFRÄSER 15_1E...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	L2	κ	a	Z	kg
15P1E006032W3R00	6	18,6	16	80	32	56	30	3,5	1	0,09
15N1E006032W3R00	6	16,3	16	80	32	56	45	5,1	1	0,09
15M1E006032W3R00	6	13,1	16	80	32	56	60	6,2	1	0,09
15N1E016035W4R00	16	26,4	20	85	35	60	45	5,1	2	0,19



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030				
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5								
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5								
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5								

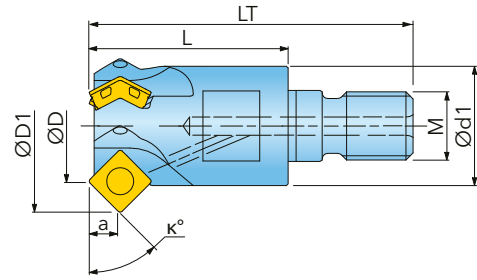
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM30-065-00 (2,0Nm)	TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSQUAD FASFRÄSER 15N1E...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
15N1E020035X7R00	20	30,4	21	57	35	45	5	M12	3	✓	0,09

SDMT080305N			SDMW080305TN			SDCT080305FN-P				
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030				
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5								
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5								
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5								

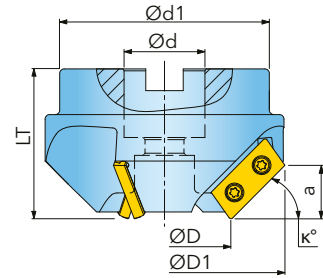
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM30-065-00 (2,0Nm)	TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

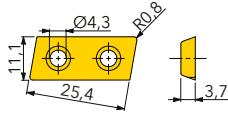
ROUGHAIR SCHLICHT-FASFRÄSER 15_1H...F

AUFNAHME NACH DIN 8030

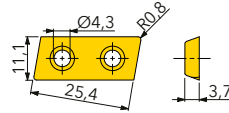


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
15Q1H045050F2R00	45	93,4	27	70	50	15	6,4	3	✓	1,63
15P1H045050F2R00	45	88,5	27	70	50	30	12,4	3	✓	1,38
15N1H045050F2R00	45	80,7	27	70	50	45	17,8	3	✓	1,05
15M1H045050F2R00	45	70,3	27	70	50	60	21,8	3	✓	0,82
15L1H045050F1R00	45	58,1	22	45	50	75	24,4	3	✓	0,43

BEHW250308R



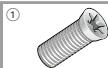
BEHW250308R-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN15K	IN2540						
BEHW250308R	0,08/0,20	neutrale Geometrie R0,8								
BEHW250308R-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

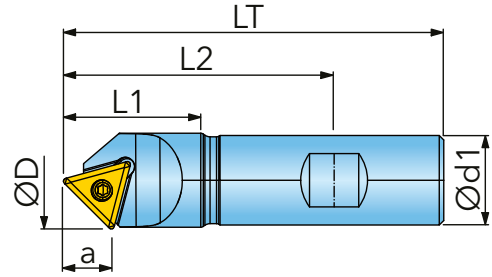


SM35-089-00 (3,0Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

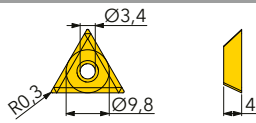
SPOTIN FASFRÄSER FAK...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

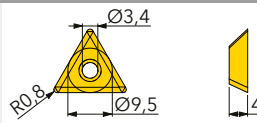


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L1	L2	a	Z	kg
FAK0219090W4R01	21,9	20	85	34	60	10,1	1	0,15

TFLT15T303N



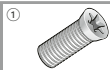
TFLT15T308N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2530						
TFLT15T303N	0,03/0,10	positive Spanbrecher Geometrie R0,3								
TFLT15T308N	0,03/0,10	positive Spanbrecher Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

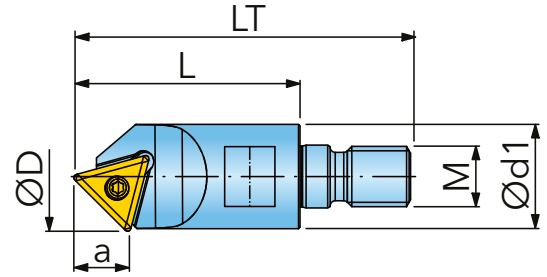


SM30-065-00 (2,0Nm) TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

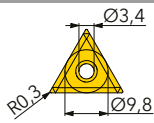
SPOT™ FASFRÄSER FAK...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

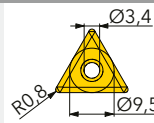


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	kg
FAK0219090X7R01	21,9	21	67	45	10,1	M12	1	0,10

TFLT15T303N



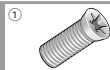
TFLT15T308N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2530						
TFLT15T303N	0,03/0,10	positive Spanbrecher Geometrie R0,3								
TFLT15T308N	0,03/0,10	positive Spanbrecher Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

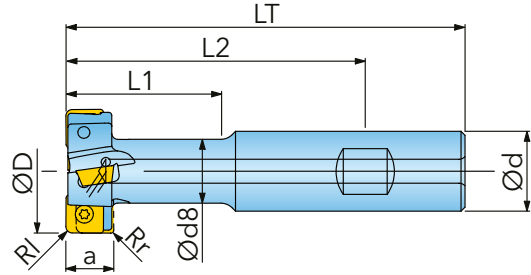


SM30-065-00 (2,0Nm) TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDQUAD T-NUTENFRÄSER 15T1...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	L2	a	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
15T1E025011W3R00	25	16	13	85	31	61	11	2	1	✓	0,11	A B C
15T1F031012W4R00	31	20	16	100	39	75	12	4	2	✓	0,20	D
15T1F039016W5R00	38,5	25	19	110	49	78	16	4	2	✓	0,34	E F
15T1P048020W6R00	48	32	25	125	60	89	20	4	2	✓	0,63	G
15T1P058026W6R00	58	32	31	140	75	104	26	6	2	✓	0,90	G

A SDMT080305N

D SDES090416TN-002

G SDES130525TN-002

B SDMW080305TN

E SDES090408TN

C SDCT080305FN-P

F SDES090425TN-002

Artikel-Nr.	fz (min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN250S	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5			●	●					
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5				●					
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5		●							
SDES090416TN-002	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 2xR0,8/2xR1,6				●					
SDES090408TN	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 4xR0,8				●					
SDES090425TN-002	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 2xR0,8/2xR2,5				●					
SDES130525TN-002	0,12/0,20	neutrale Geometrie, gefast 2xR1,0/2xR2,5				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

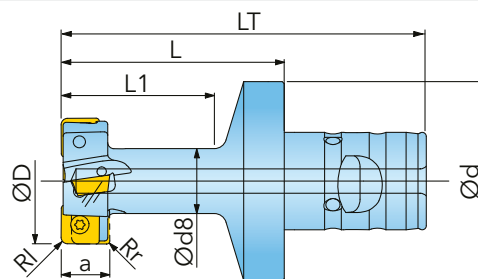
ZUBEHÖR

Durchmesserbereich	Spannschraube	Torx-Bit
25	SM30-065-00 (2,0Nm)	TX09x90-B
31 - 38,5	SM30-075-R0 (2,0Nm)	TX09x90-B
48 - 58	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDQUAD T-NUTENFRÄSER 15T1...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			Passende WSP
15T1E025011Z4R00	25	49	13	80	45	31	11	40	2	1	✓	0,29	A B C
15T1F031012Z4R00	31	49	16	90	55	38	12	40	4	2	✓	0,34	D
15T1F039016Z4R00	38,5	49	19	100	65	48	16	40	4	2	✓	0,41	E F
15T1P048020Z5R00	48	78	25	127	80	60	20	50	4	2	✓	1,13	G
15T1P058026Z5R00	58	78	31	142	95	75	26	50	6	2	✓	1,42	G



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5			●	●					
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5				●					
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5	●								
SDES090416TN-002	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 2xR0,8/2xR1,6				●					
SDES090408TN	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 4xR0,8				●					
SDES090425TN-002	0,10/0,15	neutrale Geometrie, gefast 2xR0,8/2xR2,5				●					
SDES130525TN-002	0,12/0,20	neutrale Geometrie, gefast 2xR1,0/2xR2,5				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

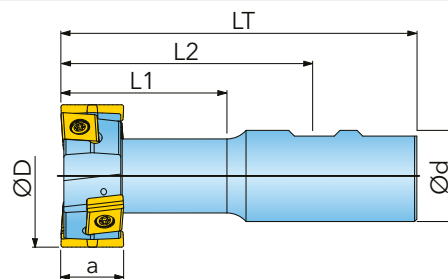




ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich	①	②
25	SM30-065-00 (2,0Nm)	TX09x90-B
31 - 38,5	SM30-075-R0 (2,0Nm)	TX09x90-B
48 - 58	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

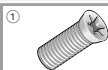
POWERMAX T-NUTENFRÄSER 16T1A...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	L2	a	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
16T1A040018W5R00	40	25	20	110	48	78	18	4	2	✓	0,373	A B C D E F
16T1A050022W6R00	50	32	26	125	58	89	22	4	2	✓	0,720	G H I J K L
16T1A060028W6R00	60	32	33	140	73	104	28	6	3	✓	1,079	M N O P Q R

ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) TX15x90-B

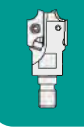
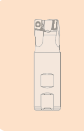
① = Spannschraube ② = Torx-Bit



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4005	IN4015	IN4030				
DPD314-201-S	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●				
DPD314-202-S	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6		●	●	●				
DPD314-203-S	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4		●	●	●				
DNE314-201-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R0,8		●	●	●				
DNE314-202-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R1,6		●	●	●				
DNE314-203-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R2,4		●	●	●				
DPD324-201-S	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●				
DPD324-202-S	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6		●	●	●				
DPD324-203-S	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4		●	●	●				
DNE324-201-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R0,8		●	●	●				
DNE324-202-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R1,6		●	●	●				
DNE324-203-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R2,4		●	●	●				
DPD324-301-S	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●				
DPD324-302-S	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6		●	●	●				
DPD324-303-S	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4		●	●	●				
DNE324-301-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R0,8		●	●	●				
DNE324-302-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R1,6		●	●	●				
DNE324-303-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R2,4		●	●	●				

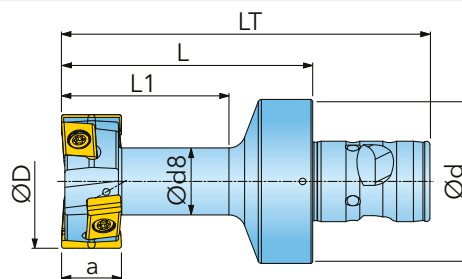
¹⁾ auf Anfrage



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



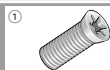
POWERMAX T-NUTENFRÄSER 16T1A...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
16T1A040018Z4R00	40	49	20	103	68	48	18	40	4	2	✓	0,52	A B C D E F
16T1A050022Z5R00	50	78	26	125	78	58	22	50	4	2	✓	1,23	G H I J K L
16T1A060028Z5R00	60	78	33	139	93	73	28	50	6	3	✓	1,64	M N O P Q R

ZUBEHÖR



SM40-100-R0 (4,5Nm) TX15x90-B

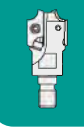
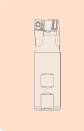
① = Spannschraube ② = Torx-Bit



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4005	IN4015	IN4030					
DPD314-201-S	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●					
DPD314-202-S	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6		●	●	●					
DPD314-203-S	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4		●	●	●					
DNE314-201-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R0,8		●	●	●					
DNE314-202-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R1,6		●	●	●					
DNE314-203-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R2,4		●	●	●					
DPD324-201-S	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●					
DPD324-202-S	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6		●	●	●					
DPD324-203-S	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4		●	●	●					
DNE324-201-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R0,8		●	●	●					
DNE324-202-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R1,6		●	●	●					
DNE324-203-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R2,4		●	●	●					
DPD324-301-S	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8		●	●	●					
DPD324-302-S	0,10/0,20	positive Geometrie R1,6		●	●	●					
DPD324-303-S	0,10/0,20	positive Geometrie R2,4		●	●	●					
DNE324-301-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R0,8		●	●	●					
DNE324-302-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R1,6		●	●	●					
DNE324-303-S ¹⁾	0,10/0,25	negative Geometrie R2,4		●	●	●					

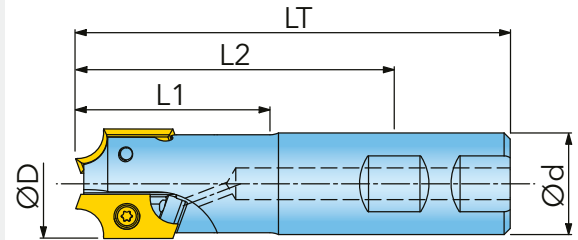
¹⁾ auf Anfrage

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



FASTBREAK AUSSENRADIUSFRÄSER 15R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	Z	WSP	IK	kg	Passende WSP
15R1V025040W5R00	25	25	100	40	68	2	BEEW	✓	0,28	A B C D E
15R4H025040W5R00	25	25	100	40	68	2	FEEW	✓	0,34	F G H

A BEEW120310R-CR 	B BEEW120316R-CR 	C BEEW120320R-CR
D BEEW120325R-CR 	E BEEW120330R-CR 	F FEEW250340R-CR
G FEEW250350R-CR 	H FEEW250360R-CR 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2530						
BEEW120310R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,0	●●●●							
BEEW120316R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,6	●●●●							
BEEW120320R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,0	●●●●							
BEEW120325R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,5	●●●●							
BEEW120330R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R3,0	●●●●							
FEEW250340R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R4,0	●●●●							
FEEW250350R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R5,0	●●●●							
FEEW250360R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R6,0	●●●●							

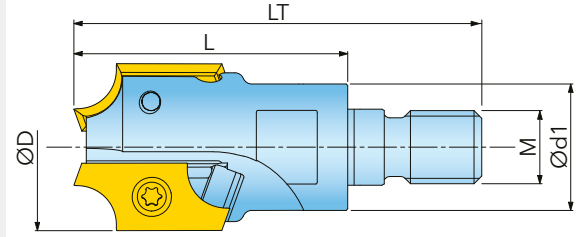
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
WSP-Typ		
BEEW	SM35-070-00 (3,0Nm)	TX15x90-B
FEEW	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FASTBREAK AUSSENRADIUSFRÄSER 15R...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	M	Z	WSP			Passende WSP
15R1V025035X7R00	25	21	57	35	M12	2	BEEW	✓	0,10	A B C D E
15R4H025043X7R00	25	21	65	43	M12	2	FEEW	✓	0,11	F G H

A BEEW120310R-CR 	B BEEW120316R-CR 	C BEEW120320R-CR
D BEEW120325R-CR 	E BEEW120330R-CR 	F FEEW250340R-CR
G FEEW250350R-CR 	H FEEW250360R-CR 	

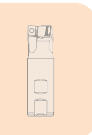

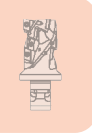























Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2530							
BEEW120310R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,0									
BEEW120316R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,6									
BEEW120320R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,0									
BEEW120325R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,5									
BEEW120330R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R3,0									
FEEW250340R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R4,0									
FEEW250350R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R5,0									
FEEW250360R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R6,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
WSP-Typ		
BEEW	SM35-070-00 (3,0Nm)	TX15x90-B
FEEW	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B














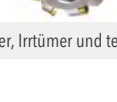
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite	
		12 - 25	3	FORMMASTER Kopierfräser 15B1D...X	15B1D...X	190
		16 - 30	4	FORMMASTER Kopierfräser 15B1E...X	15B1E...X	191
		20 - 42	5	FORMMASTER Kopierfräser 15B1G...X	15B1G...X	192
		24 - 42	6	FORMMASTER Kopierfräser 15B1H...X	15B1H...X	193
		32	8	FORMMASTER Kopierfräser 15B1K...X	15B1K...X	194
		52 - 66	5	FORMMASTER Kopierfräser 5W2G	5W2G	195
		52 - 80	6	FORMMASTER Kopierfräser 5W2H	5W2H	196
		52 - 160	8	FORMMASTER Kopierfräser 5W2K	5W2K	197
		16	4	FORMMASTER* Kopierfräser 15B2E...X	15B2E...X	198
		20 - 42	5	FORMMASTER* Kopierfräser 15B2G...X	15B2G...X	199
		24 - 42	6	FORMMASTER* Kopierfräser 15B2H...X	15B2H...X	200
		32 - 42	8	FORMMASTER* Kopierfräser 15B2K...X	15B2K...X	201
		52	5	FORMMASTER* Kopierfräser 5W7G	5W7G	202
		52 - 80	6	FORMMASTER* Kopierfräser 5W7H	5W7H	203















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	52 - 160	8	FORMMASTER⁺ Kopierfräser 5W7K	5W7K	204
	66 - 160	10	FORMMASTER⁺ Kopierfräser 5W7M	5W7M	205
	20 - 35	2,5	BLADEMASTER⁺ Kopierfräser 15B5G...X	15B5G...X	206
	25 - 42	3	BLADEMASTER⁺ Kopierfräser 15B5H...X	15B5H...X	207
	40 - 63	2,5	BLADEMASTER⁺ Kopierfräser 5B5G	5B5G	208
	40 - 80	3	BLADEMASTER⁺ Kopierfräser 5B5H	5B5H	209
	24 - 42	6	FORMMASTER^{PRO} Kopierfräser 15E1H...X	15E1H...X	210
	32 - 42	8	FORMMASTER^{PRO} Kopierfräser 15E1K...X	15E1K...X	211
	50 - 80	6	FORMMASTER^{PRO} Kopierfräser 5E6H	5E6H	212
	50 - 160	8	FORMMASTER^{PRO} Kopierfräser 5E6K	5E6K	213
	25 - 42	5	FORMMASTER[®] Kopierfräser 1DE6G...X	1DE6G...X	214
	32 - 40	6	FORMMASTER[®] Kopierfräser 1DE6H...X	1DE6H...X	215
	40 - 52	5	FORMMASTER[®] Kopierfräser DE6G	DE6G	216
	40 - 100	6 - 5	FORMMASTER[®] Kopierfräser DE6H	DE6H	217






Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	50 - 160	8	FORMMASTER Kopierfräser DE6K	DE6K	218
	16 - 42	1	FORMMASTER Kopierfräser 15V1D...X	15V1D...X	219
	25 - 42	2	FORMMASTER Kopierfräser 15V1G...X	15V1G...X	220
	52 - 100	2	FORMMASTER Kopierfräser 5V6G	5V6G	221
	16 - 32	11,8 - 21,4	PRODUO Kopierfräser 1TW...T/U/W	1TW...T/U/W	222
	16 - 32	11,8 - 21,4	PRODUO Kopierfräser 1TW...X	1TW...X	224
	16 - 32	20 - 44,5	PRODUO Kopierfräser mit Schutzschneiden 1TW...T/U/W	1TW...T/U/W	225
	16 - 42	1,2	HIPOSPRO Kopierfräser zum Schlichten 12L8J...X	12L8J...X	226
	16 - 25	1,2 - 61,2	HIPOSPRO Kopierfräser zum Schlichten 12L8J...	12L8J...	227
	8 - 32	4 - 16	FINISHBALL Kopierfräser 12A9... zylindrisch	12A9...	228
	8 - 30	4 - 15	FINISHBALL Kopierfräser 12A8... konisch	12A8...	230
	8 - 32	4 - 16	FINISHBALL Kopierfräser 12A... HM-Schaft	12A...	232
	10 - 32	5 - 16	FINISHBALL Kopierfräser 12A9...X	12A9...X	234
	10 - 25	R+1	FINISHBALL Kopierfräser 12U9...X	12U9...X	236

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

KOPIER- UND TAUCHFRÄSER

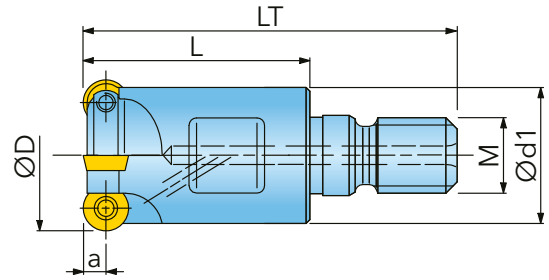
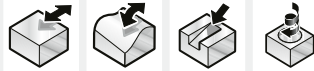
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	16 - 42	5 - 8	PUNCH Tauchfräser Radial DHU...X_R01 90°	DHU...X_R01	238
	16 - 42	5 - 8	PUNCH Tauchfräser Radial DHU...X_R00 freigestellt	DHU...X_R00	239
	20 - 42	3,8	DIOPTRIO Tauchfräser FHU...X	FHU...X	240
	50 - 160	-	SMAX Tauchfräser SHU...R50/R51	SHU...R50/R51	241
	50 - 160	11,9	GOLDQUAD PLUS Tauchfräser QHU...F/E	QHU...F/E	242



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

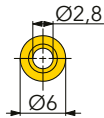
FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP	Ø			
15B1D012028X4R00	12	11,8	42,5	28	3	M6	2	6	10		✓	0,02
15B1D012028X5R00	12	13	45,8	28	3	M8	2	6	10		✓	0,02
15B1D016023X5R00	16	13	40,8	23	3	M8	3	6	8		✓	0,02
15B1D020030X6R00	20	18	49,8	30	3	M10	4	6	8		✓	0,06
15B1D025035X7R00	25	21	57	35	3	M12	5	6	5		✓	0,10

RHHW0602M0TN



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2004	IN2005	IN2006					
RHHW0602M0TN	0,20/0,30	neutrale Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

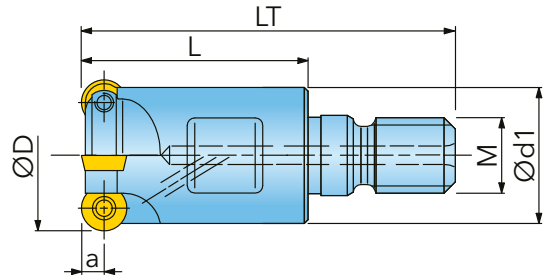


SM25-049-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1E...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP Ø	⊠	IK	kg
15B1E016023X5R00	16	13	40,8	23	4	M8	2	8	2	✓	0,02
15B1E030043X8R00	30	29	67	43	4	M16	5	8	7	✓	0,19

RHHW0802MOTN	RHHT0802MOTN	RHHT0802MOTN-P
RHHT0802M0FN-P		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035
RHHW0802MOTN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast			●	●	●	
RHHT0802MOTN	0,10/0,20	positive Geometrie, gefast			●	●		●
RHHT0802MOTN-P	0,10/0,30	Titan-Geometrie, poliert				●		
RHHT0802M0FN-P	0,10/0,30	NE-Geometrie, poliert	●					

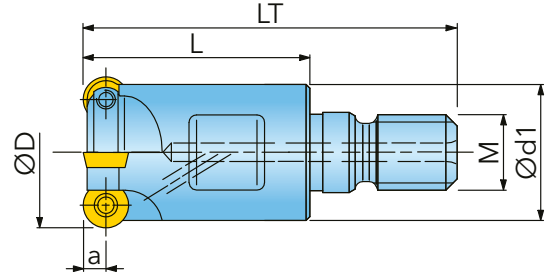
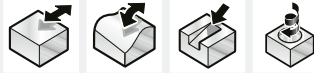
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM30-053-00 (2,0Nm)	TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP Ø			
15B1G020030X6R00 ¹⁾	20	18	49,8	30	5	M10	2	10	3,5	✓	0,05
15B1G025035X7R00	25	21	57	35	5	M12	2	10	2	✓	0,09
15B1G025035X7R01 ²⁾	25	21	57	35	5	M12	3	10	2	✓	0,09
15B1G030043X8R00 ¹⁾	30	29	67	43	5	M16	4	10	10	✓	0,19
15B1G035043X8R00	35	29	67	43	5	M16	4	10	7,5	✓	0,21
15B1G042043X8R00 ¹⁾	42	29	67	43	5	M16	5	10	5,5	✓	0,23

¹⁾Zubehör Spannschraube SM40-070-00; ²⁾nur zum Schlichten geeignet

RHKW1003MOTN	RHHW1003MOTN	RHHT1003MOTN

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003MOTN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1003MOTN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1003MOTN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast									
RHHT1003MOTN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

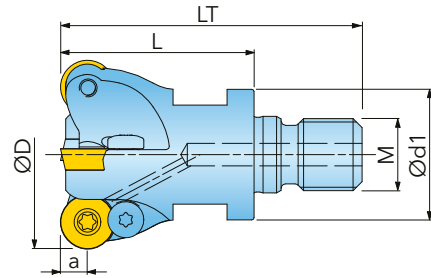
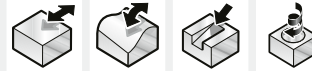
ZUBEHÖR

① SM40-080-10 (4,5Nm) ② TX15x90-B

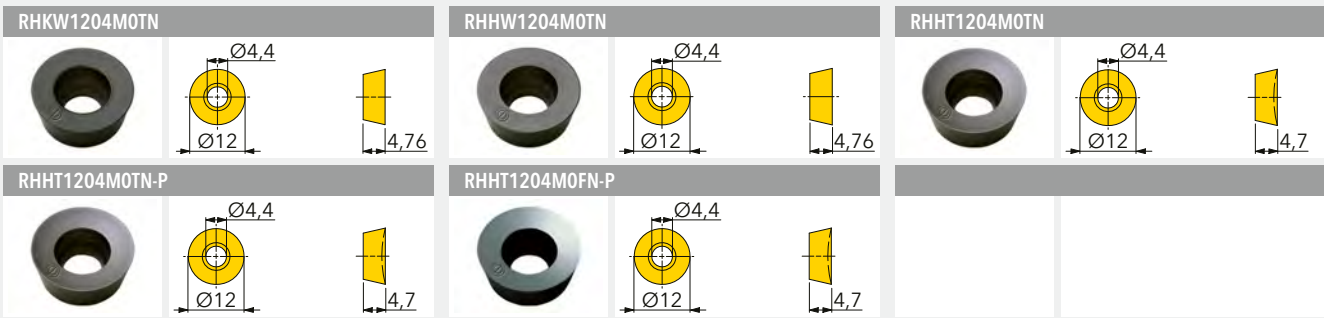
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP	Ø	kg
15B1H024035X7R00	24	21	57	35	6	M12	2	12	3,5	✓ 0,08
15B1H032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	3	12	2	✓ 0,18
15B1H035043X8R00	35	29	67	43	6	M16	3	12	2	✓ 0,19
15B1H042043X8R00	42	29	67	43	6	M16	4	12	2	✓ 0,25



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie			●	●		●	●	●	
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast			●	●	●			●	
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast			●	●		●			●
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert				●					
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert	●								

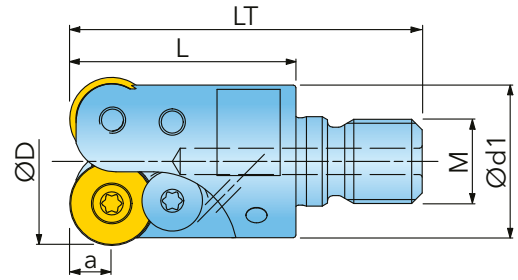
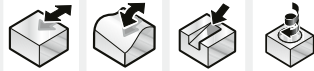
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③
	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B	SF035-01 (2,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmschraube

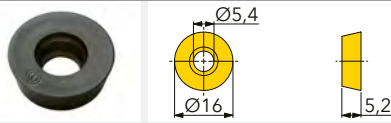
FORMMASTER KOPIERFRÄSER 15B1K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

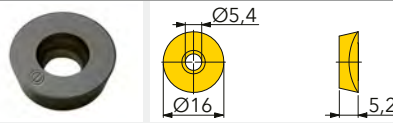


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP	Ø		
15B1K032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	2	16	2	✓	0,16

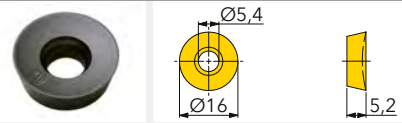
RHKW1605MOTN



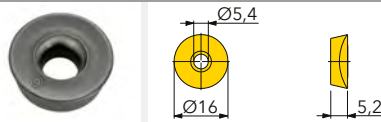
RHHW1605MOTN



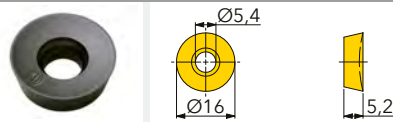
RHHT1605MOTN



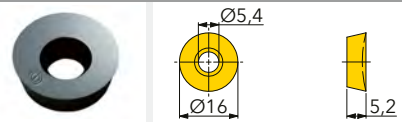
RHKT1605MOTN-PH2



RHHT1605MOTN-P



RHHT1605MOTN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität								
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035
RHKW1605MOTN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1605MOTN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1605MOTN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHKT1605MOTN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast									
RHHT1605MOTN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1605MOTN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

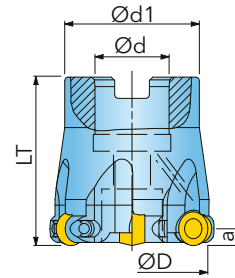
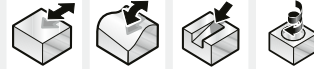


SM50-100-10 (6,0Nm) TX20x90-B CL-5000

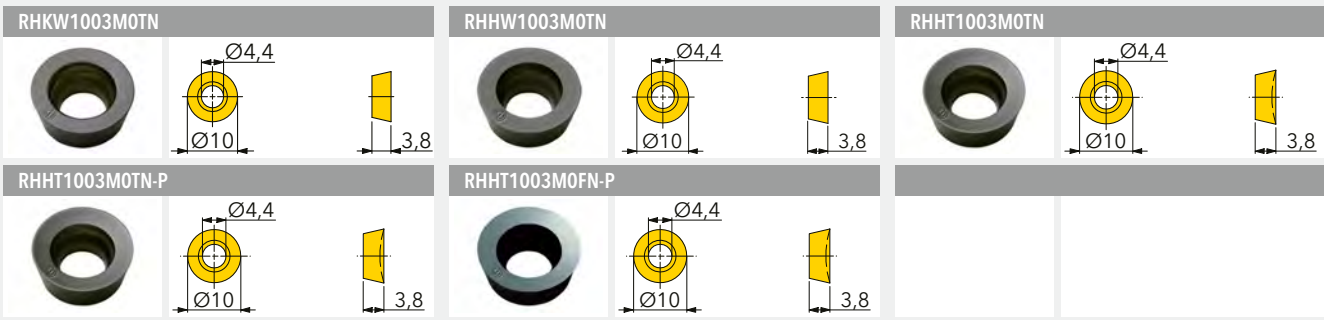
① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmscheibe

FORMMASTER KOPIERFRÄSER 5W2G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP	\varnothing			
5W2G052R00	52	22	40	50	5	6	10	4		✓	0,36
5W2G066R00	66	27	48	50	5	7	10	3		✓	0,60



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast									
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

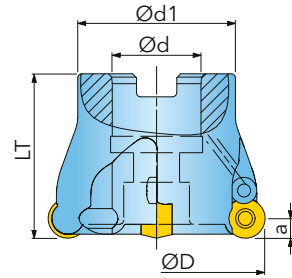
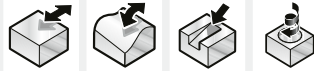
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

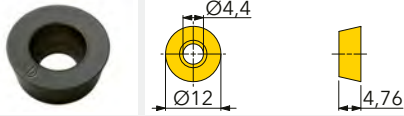
FORMMASTER KOPIERFRÄSER 5W2H

AUFNAHME NACH DIN 8030

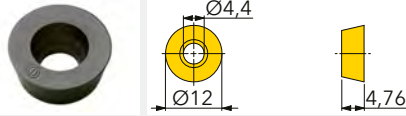


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP Ø			
5W2H052R00	52	22	40	50	6	5	12	4	✓	0,32
5W2H066R00	66	27	48	50	6	6	12	3	✓	0,56
5W2H080R00	80	27	60	50	6	7	12	2	✓	0,98

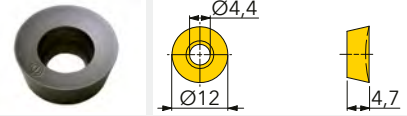
RHKW1204M0TN



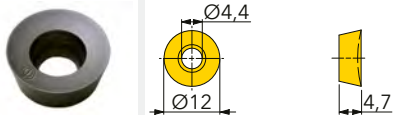
RHHW1204M0TN



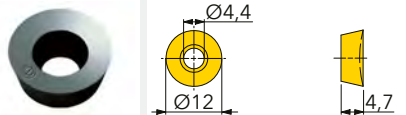
RHHT1204M0TN



RHHT1204M0TN-P



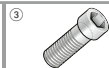
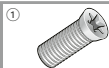
RHHT1204M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-080-10 (4,5Nm)

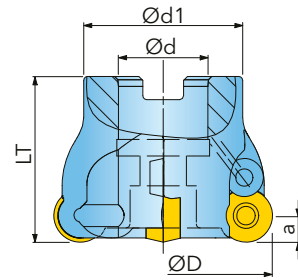
TX15x90-B

SF035-01 (2,0Nm)

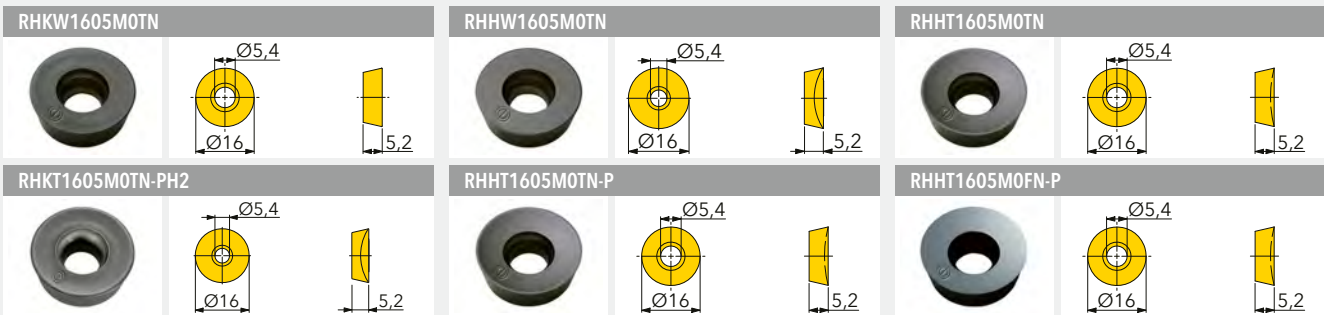
① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmschraube

FORMMASTER KOPIERFRÄSER 5W2K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP Ø	⊠	IK	kg
5W2K052R00	52	22	40	50	8	4	16	2,5	✓	0,30
5W2K066R00	66	27	48	50	8	5	16	3,5	✓	0,50
5W2K080R00	80	27	60	50	8	6	16	2,5	✓	0,86
5W2K100R00	100	32	70	55	8	7	16	2	✓	1,38
5W2K125R00	125	40	90	55	8	8	16	1,5		2,44
5W2K160R00	160	40	120	55	8	9	16	1		4,84



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material								
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035	
RHKW1605MOTN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie										
RHHW1605MOTN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast										
RHHT1605MOTN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast										
RHKT1605MOTN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast										
RHHT1605MOTN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert										
RHHT1605MOTN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert										

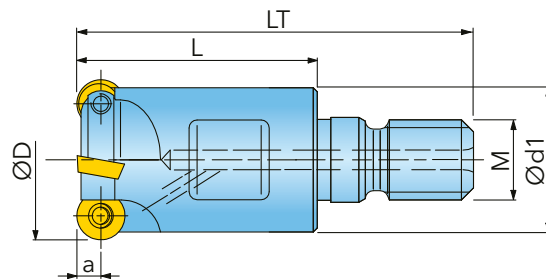
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③
	SM50-100-10 (6,0Nm)	TX20x90-B	CL-5000

① = Spanschraube ② = Tox-Bit ③ = Klemmscheibe

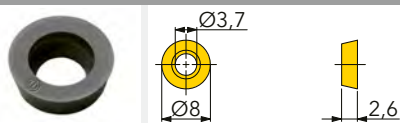
FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B2E...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

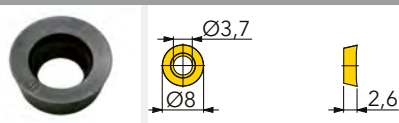


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP	Ø		
15B2E016023X5R00	16	13	40,8	23	4	M8	2	8	2	✓	0,02

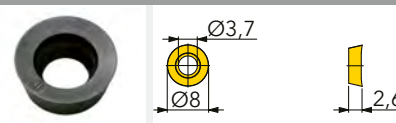
RHHW0802M0TN



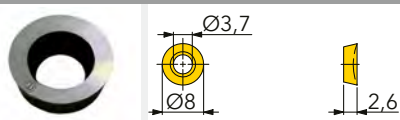
RHHT0802M0TN



RHHT0802M0TN-P



RHHT0802M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035			
RHHW0802M0TN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT0802M0TN	0,10/0,20	positive Geometrie, gefast									
RHHT0802M0TN-P	0,10/0,30	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT0802M0FN-P	0,10/0,30	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

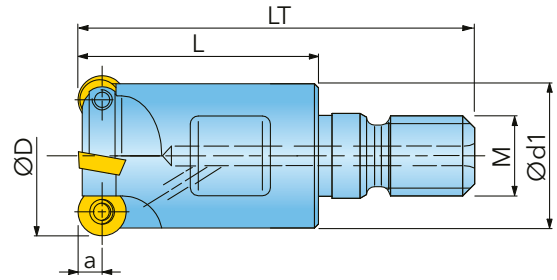
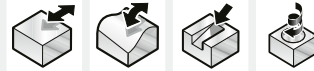


SM30-053-00 (2,0Nm) TX09x90-B

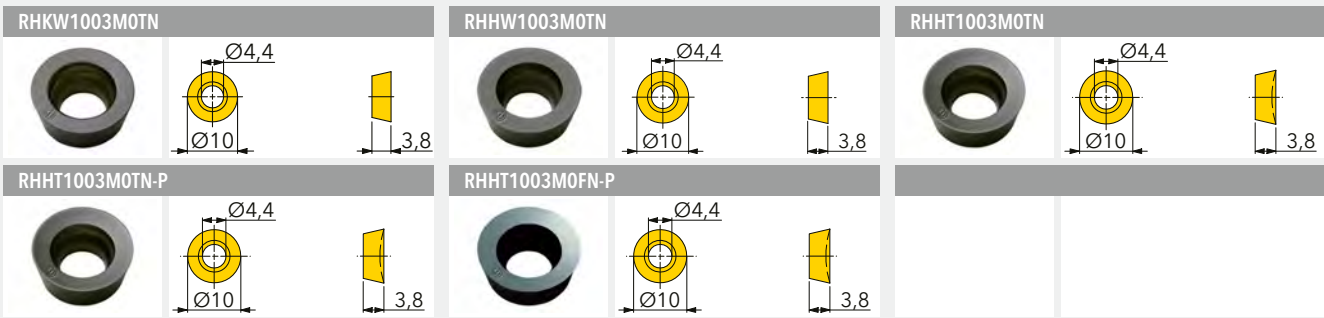
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B2G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP	Ø	kg
15B2G020030X6R00	20	18	49,8	30	5	M10	2	10	3,5	✓ 0,05
15B2G025035X7R00	25	21	57	35	5	M12	3	10	2	✓ 0,09
15B2G030043X8R00	30	29	67	43	5	M16	3	10	10	✓ 0,19
15B2G035043X8R00	35	29	67	43	5	M16	4	10	7,5	✓ 0,21
15B2G042043X8R00	42	29	67	43	5	M16	5	10	5,5	✓ 0,23



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material							
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	neutrale Schrumpgeometrie			●	●		●	●	●	
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast		●	●	●				●	
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast		●	●			●			●
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert				●					
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert	●								

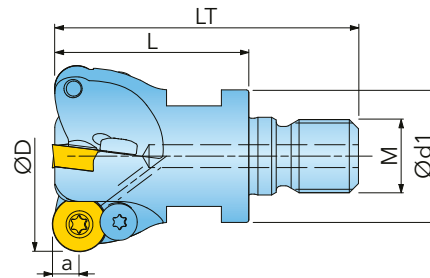
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
①		②
Durchmesserbereich		
20	SM40-070-00 (4,5Nm)	TX15x90-B
25 - 42	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER⁺ KOPIERFRÄSER 15B2H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP Ø			
15B2H024035X7R00	24	21	57	35	6	M12	2	12	3,5	✓	0,08
15B2H032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	3	12	2	✓	0,18
15B2H035043X8R00	35	29	67	43	6	M16	3	12	2	✓	0,19
15B2H040043X8R00	40	29	67	43	6	M16	4	12	2,5	✓	0,25
15B2H042043X8R00	42	29	67	43	6	M16	4	12	2	✓	0,25

RHKW1204M0TN	RHHW1204M0TN	RHHT1204M0TN
RHHT1204M0TN-P	RHHT1204M0FN-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie									
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast									
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert									
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert									

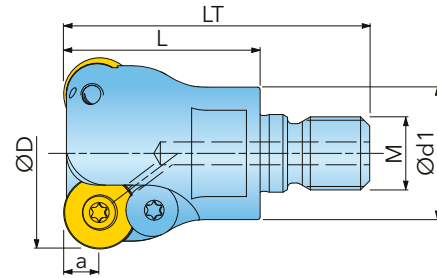
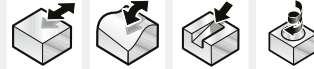
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR			
	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B	SF035-01 (2,0Nm)

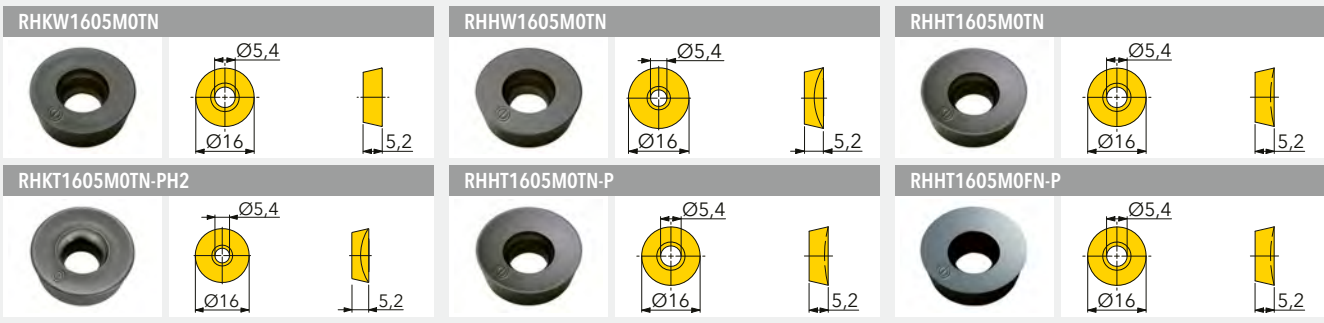
① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmschraube

FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B2K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP	Ø	Ø	kg
15B2K032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	2	16	2	✓	0,16
15B2K042043X8R00	42	29	67	43	8	M16	3	16	2	✓	0,25



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie			●	●	●	●	●	●	
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast			●	●			●	●	
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast			●	●	●				●
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast				●			●	●	
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert				●					
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert	●								

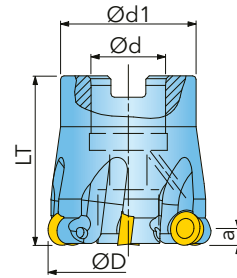
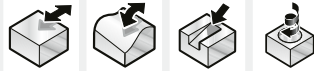
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③
	SM50-100-10 (6,0Nm)	TX20x90-B	CL-5000

① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmscheibe

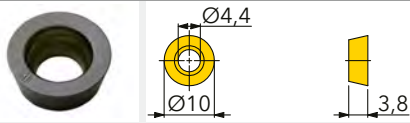
FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 5W7G

AUFNAHME NACH DIN 8030

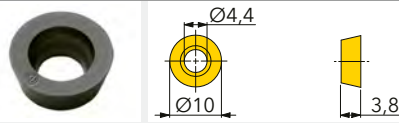


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP Ø		
5W7G052R00	52	22	40	50	5	6	10	4	0,36

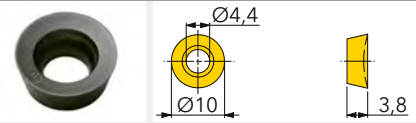
RHKW1003MOTN



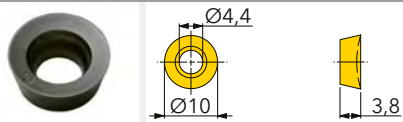
RHHW1003MOTN



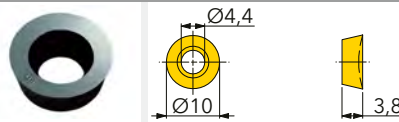
RHHT1003MOTN



RHHT1003MOTN-P



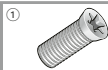
RHHT1003M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität										
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035		
RHKW1003MOTN	0,25/0,60	neutrale Schruppgeometrie											
RHHW1003MOTN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast											
RHHT1003MOTN	0,15/0,40	positive Geometrie, gefast											
RHHT1003MOTN-P	0,10/0,20	Titan-Geometrie, poliert											
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



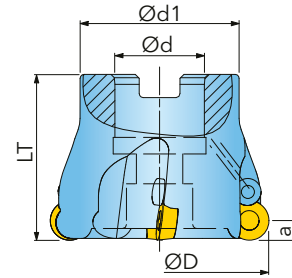
SM40-080-10 (4,5Nm)

TX15x90-B

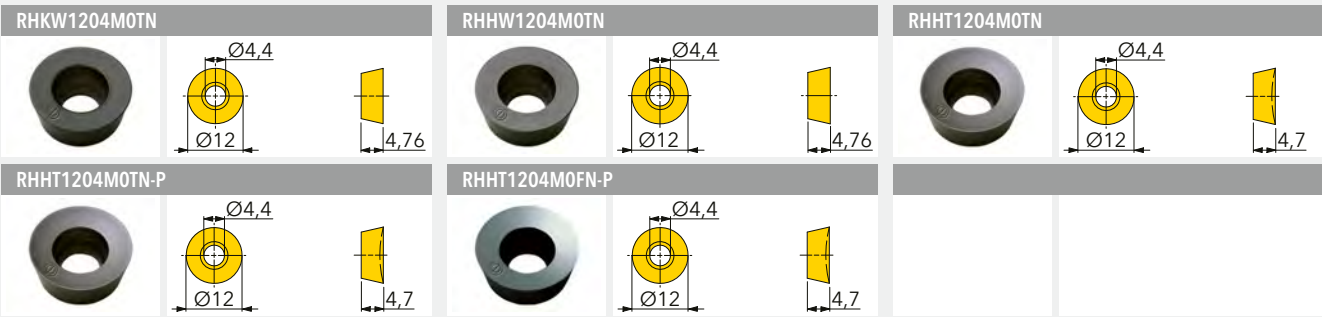
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 5W7H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP Ø	☒	IK	kg
5W7H052R00	52	22	40	50	6	5	12	4	✓	0,33
5W7H066R00	66	27	48	50	6	6	12	3	✓	0,56
5W7H080R00	80	27	60	50	6	7	12	2	✓	1,00



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	neutrale Schruppgeometrie			●	●		●	●	●	
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	neutrale Geometrie, gefast		●	●	●				●	
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast		●	●			●			●
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert				●					
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert	●								

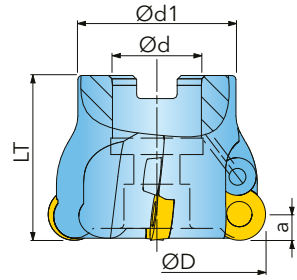
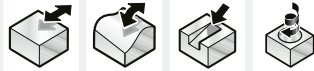
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③
	SM40-080-10 (4,5Nm)	TX15x90-B	SF035-01 (2,0Nm)

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmschraube

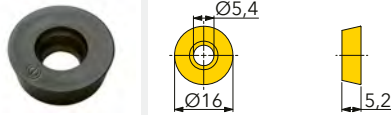
FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 5W7K

AUFNAHME NACH DIN 8030

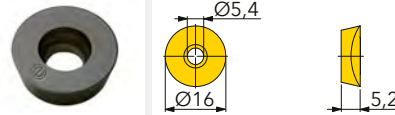


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP	\varnothing		
5W7K052R00	52	22	40	50	8	4	16	2,5	✓	0,30
5W7K066R00	66	27	48	50	8	5	16	3,5	✓	0,51
5W7K080R00	80	27	60	50	8	6	16	2,5	✓	1,00
5W7K100R00	100	32	70	55	8	7	16	2	✓	1,45
5W7K125R00	125	40	90	55	8	8	16	1,5		2,45
5W7K160R00	160	40	120	55	8	9	16	1		4,53

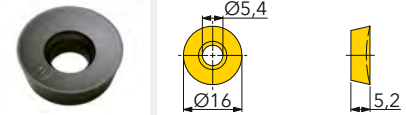
RHKW1605M0TN



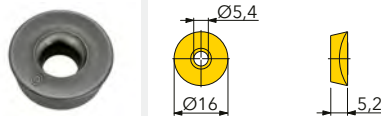
RHHW1605M0TN



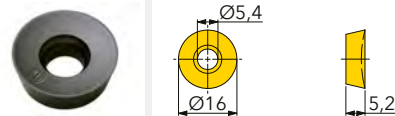
RHHT1605M0TN



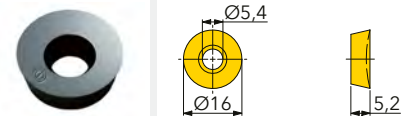
RHKT1605M0TN-PH2



RHHT1605M0TN-P



RHHT1605M0FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material								
				IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035	
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	neutrale Schruppgeometrie										
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	neutrale Geometrie, gefast										
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast										
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast										
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	Titan-Geometrie, poliert										
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	NE-Geometrie, poliert										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

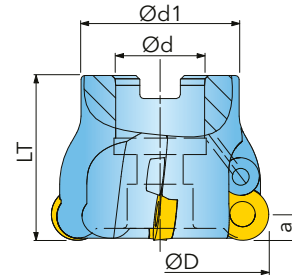
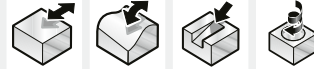


SMS0-100-10 (6,0Nm) TX20x90-B CL-5000

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Klemmscheibe

FORMMASTER+ KOPIERFRÄSER 5W7M

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP Ø	☒	IK	kg
5W7M066R00	66	27	48	50	10	5	20	2,5	✓	0,51
5W7M080R00	80	27	60	50	10	6	20	5	✓	1,00
5W7M100R00	100	32	70	55	10	7	20	3,5	✓	1,24
5W7M125R00	125	40	90	55	10	8	20	2,5		2,00
5W7M160R00	160	40	120	55	10	9	20	2		4,80

RHKW2006M0TN			RHKT2006M0TN-PH2			RHKT2006M0TN-PH			Qualität			
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040						
RHKW2006M0TN	0,40/1,00	neutrale Schruppgeometrie										
RHKT2006M0TN-PH2	0,50/1,50	positive Schruppgeometrie, neg. gefast										
RHKT2006M0TN-PH	0,25/0,50	positive Geometrie, gefast										

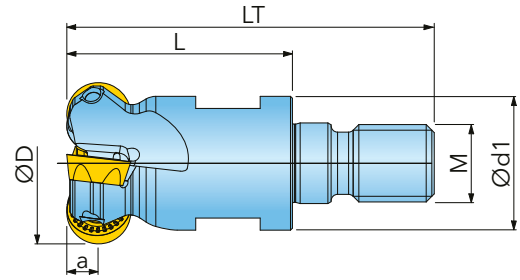
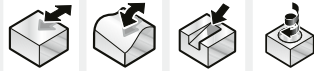
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③
	SM50-100-10 (6,0Nm)	TX20x90-B	CL-5000

① = Spanschraube ② = Tox-Bit ③ = Klemmscheibe

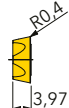
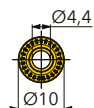
BLADEMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B5G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

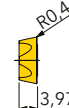
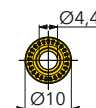


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP Ø			
15B5G020030X6R00	20	18	49,8	30	2,5	10	2	10	6,0	✓	0,06
15B5G025035X7R00	25	21	57	35	2,5	12	3	10	4,4	✓	0,10
15B5G030043X8R00	30	29	67	43	2,5	16	4	10	4,0	✓	0,19
15B5G032043X8R00	32	29	67	43	2,5	16	4	10	2,2	✓	0,20
15B5G035043X8R00	35	29	67	43	2,5	16	5	10	2,0	✓	0,22

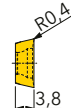
RPLX10T3M0N-HR



RPLX10T3M0TN-HR



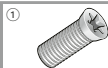
RPLX10T3M0TN-FL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Qualität							
				IN2505	IN2535	IN7035					
RPLX10T3M0N-HR	0,10/0,60	positive Geometrie									
RPLX10T3M0TN-HR	0,10/0,60	positive Geometrie, neg. gefast									
RPLX10T3M0TN-FL	0,10/0,60	positive Geometrie, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

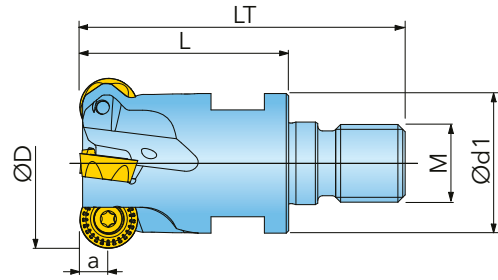
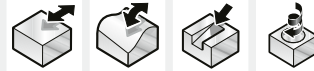


SM35-076-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

BLADEMASTER+ KOPIERFRÄSER 15B5H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP Ø	Ø	IK	kg
15B5H025035X7R00	25	21	57	35	3	12	2	12	6,0	✓	0,10
15B5H030043X8R00	30	29	67	43	3	16	3	12	4,4	✓	0,17
15B5H032043X8R00	32	29	67	43	3	16	3	12	3,9	✓	0,20
15B5H035043X8R00	35	29	67	43	3	16	4	12	2,6	✓	0,21
15B5H040043X8R00	40	29	67	43	3	16	5	12	2,4	✓	0,22
15B5H042043X8R00	42	29	67	43	3	16	5	12	4,0	✓	0,33

RPLX1204MON-HR1			RPLX1204MOTN-HR			RPLX1204MOTN-FL				
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2535	IN7035				
RPLX1204MON-HR1	0,20/0,75	positive Geometrie								
RPLX1204MOTN-HR	0,20/0,75	positive Geometrie, neg. gefast								
RPLX1204MOTN-FL	0,20/0,75	positive Geometrie, gefast								

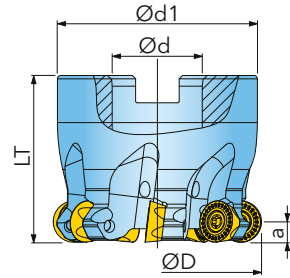
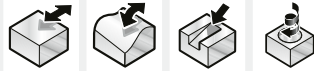
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SO 35080I (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

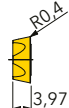
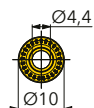
BLADEMASTER+ KOPIERFRÄSER 5B5G

AUFNAHME NACH DIN 8030

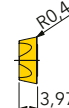
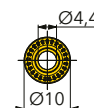


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP	\varnothing			
5B5G040R01	40	16	38	40	2,5	6	10	5,6		✓	0,25
5B5G042R01	42	16	40	40	2,5	6	10	5,8		✓	0,28
5B5G050R01	50	22	48	40	2,5	7	10	5,0		✓	0,38
5B5G052R01	52	22	50	40	2,5	7	10	4,7		✓	0,40
5B5G063R01	63	22	61	40	2,5	8	10	3,6		✓	0,70

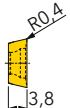
RPLX10T3M0N-HR



RPLX10T3M0TN-HR



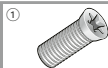
RPLX10T3M0TN-FL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Qualität					
				IN2505	IN2535	IN7035			
RPLX10T3M0N-HR	0,10/0,60	positive Geometrie							
RPLX10T3M0TN-HR	0,10/0,60	positive Geometrie, neg. gefast							
RPLX10T3M0TN-FL	0,10/0,60	positive Geometrie, gefast							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



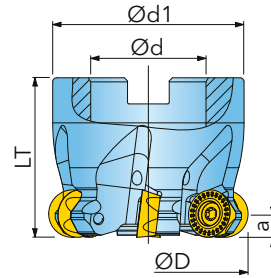
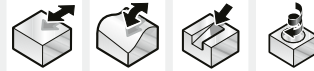
SM35-076-10 (3,0Nm)

TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

BLADEMASTER+ KOPIERFRÄSER 5B5H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP Ø	☒	☒	kg
5B5H040R00	40	16	38	40	3	4	12	2,4	☑	0,27
5B5H040R01	40	16	38	40	3	5	12	2,4	☑	0,24
5B5H042R00	42	16	40	40	3	4	12	4	☑	0,29
5B5H042R01	42	16	40	40	3	5	12	4	☑	0,27
5B5H050R00	50	22	48	40	3	5	12	5,6	☑	0,39
5B5H050R01	50	22	48	40	3	6	12	5,6	☑	0,37
5B5H052R00	52	22	50	40	3	5	12	5,3	☑	0,42
5B5H052R01	52	22	50	40	3	6	12	5,3	☑	0,40
5B5H063R00	63	22	61	40	3	6	12	4	☑	0,70
5B5H063R01	63	22	61	40	3	7	12	4	☑	0,64
5B5H066R00	66	27	64	50	3	6	12	3,7	☑	0,95
5B5H066R01	66	27	64	50	3	7	12	3,7	☑	0,90
5B5H080R00	80	27	78	50	3	8	12	2,9	☑	1,50
5B5H080R01	80	27	78	50	3	9	12	2,9	☑	1,44

RPLX1204MON-HR1			RPLX1204MOTN-HR			RPLX1204MOTN-FL		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2535	IN7035		
RPLX1204MON-HR1	0,20/0,75	positive Geometrie	☑	☑	☑			
RPLX1204MOTN-HR	0,20/0,75	positive Geometrie, neg. gefast	☑	☑	☑			
RPLX1204MOTN-FL	0,20/0,75	positive Geometrie, gefast	☑	☑	☑			

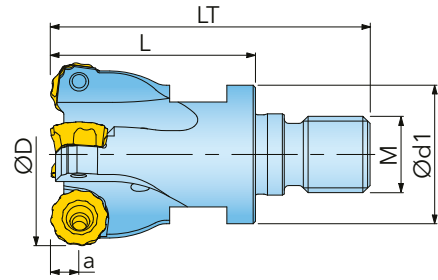
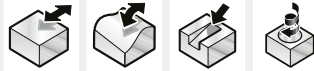
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SO 350801 (3,0Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

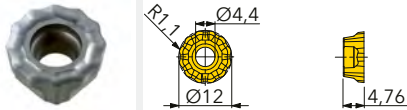
FORMMASTER^{PRO} KOPIERFRÄSER 15E1H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

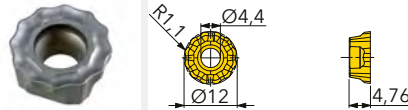


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15E1H024035X7R00	24	21	57	35	6	M12	2	1	✓	0,08
15E1H032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	3	1,7	✓	0,18
15E1H035043X8R00	35	29	67	43	6	M16	3	2,5	✓	0,19
15E1H040043X8R00	40	29	67	43	6	M16	4	5,7	✓	0,24
15E1H042043X8R00	42	29	67	43	6	M16	4	5,3	✓	0,25

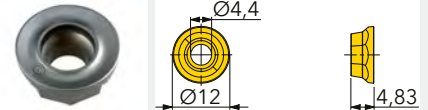
RCLT1204M0N-CC1



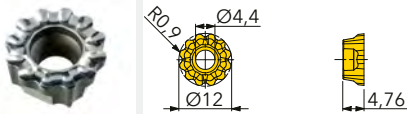
RCLT1204M0N-CC2



RCLT1204M0TN-PH2



RCLT1204M0N-CP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040		
RCLT1204M0N-CC1	0,10/0,25	positive Geometrie R1,2									
RCLT1204M0N-CC2	0,15/0,30	positive Geometrie R1,1 neg. gefast									
RCLT1204M0TN-PH2	0,20/0,70	positive Geometrie, neg. gefast									
RCLT1204M0N-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

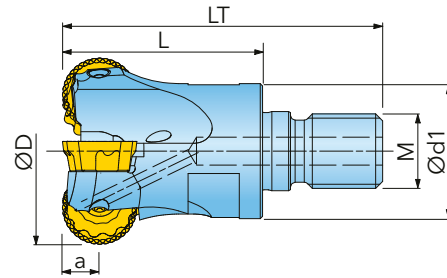


SM40-090-00 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER^{PRO} KOPIERFRÄSER 15E1K...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15E1K032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	2	0,5	✓	0,16
15E1K040043X8R00	40	29	67	43	8	M16	3	1,7	✓	0,23
15E1K042043X8R00	42	29	67	43	8	M16	3	1,7	✓	0,25

RCLT1606MON-CC	RCLT1606MON-CC1	RCLT1606MOTN-PH

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040			
RCLT1606MON-CC	0,10/0,25	positive Stahlgeometrie R1,2									
RCLT1606MON-CC1	0,10/0,30	positive Stahlgeometrie R1,6									
RCLT1606MOTN-PH	0,10/0,50	positive Stahlgeometrie									
RCLT1606MOTN-PH2	0,20/0,80	positive Geometrie, neg. gefast									
RCLT1606MON-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie									

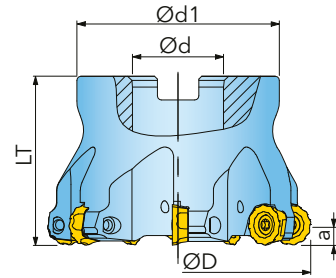
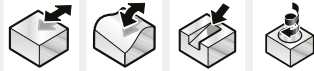
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM50-105-10 (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

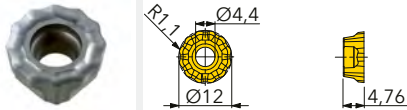
FORMMASTER^{PRO} KOPIERFRÄSER 5E6H

AUFNAHME NACH DIN 8030

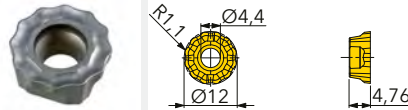


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5E6H050R00	50	22	40	50	6	5	4	✓	0,31
5E6H052R00	52	22	40	50	6	5	4,6	✓	0,32
5E6H063R00	63	27	48	50	6	6	3	✓	0,55
5E6H066R00	66	27	48	50	6	6	2,6	✓	0,56
5E6H080R00	80	27	60	50	6	7	2,1	✓	0,98

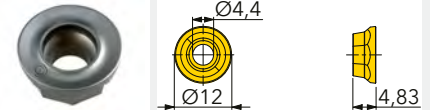
RCLT1204MON-CC1



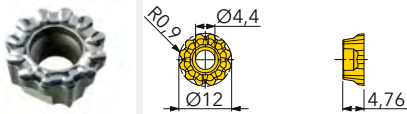
RCLT1204MON-CC2



RCLT1204M0TN-PH2



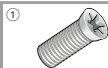
RCLT1204MON-CP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040
RCLT1204MON-CC1	0,10/0,25	positive Geometrie R1,2							
RCLT1204MON-CC2	0,15/0,30	positive Geometrie R1,1 neg. gefast							
RCLT1204M0TN-PH2	0,20/0,70	positive Geometrie, neg. gefast							
RCLT1204MON-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

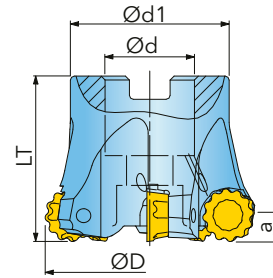


SM40-090-00 (4,5Nm) TX15x90-B

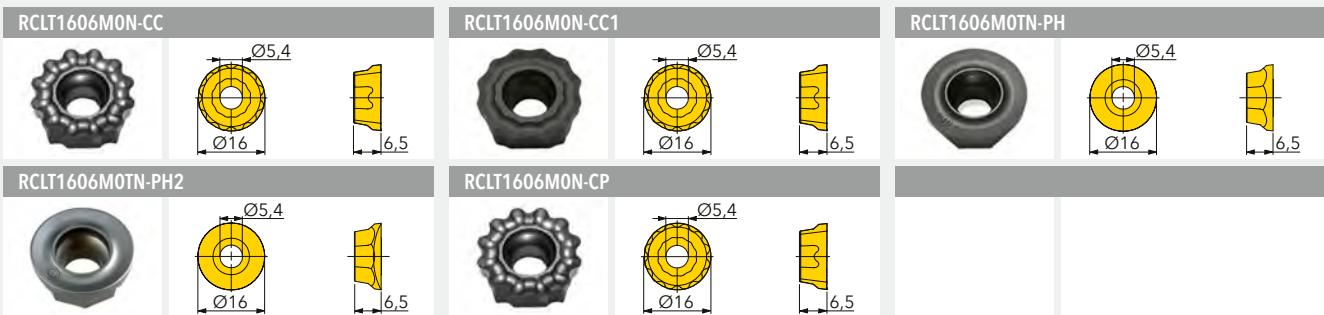
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER^{PRO} KOPIERFRÄSER 5E6K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z			
5E6K050R00	50	22	40	50	8	4	7,6	✓	0,36
5E6K052R00	52	22	40	50	8	4	7,8	✓	0,36
5E6K063R00	63	27	48	50	8	5	6,1	✓	0,56
5E6K066R00	66	27	48	50	8	5	5,8	✓	0,56
5E6K080R00	80	27	60	50	8	6	4,2	✓	1,00
5E6K100R00	100	32	70	55	8	7	3		1,38
5E6K125R00	125	40	90	55	8	8	2,3		2,44
5E6K160R00	160	40	120	55	8	9	2		4,67



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040		
RCLT1606MON-CC	0,10/0,25	positive Stahlgeometrie R1,2								
RCLT1606MON-CC1	0,10/0,30	positive Stahlgeometrie R1,6								
RCLT1606MOTN-PH	0,10/0,50	positive Stahlgeometrie								
RCLT1606MOTN-PH2	0,20/0,80	positive Geometrie, neg. gefast								
RCLT1606MON-CP	0,10/0,25	positive Alugeometrie								

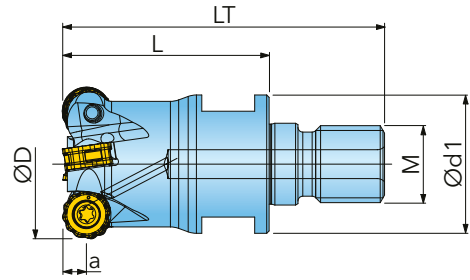
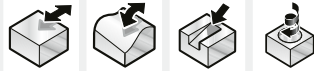
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM50-120-10 (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

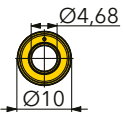
FORMMASTER[®] KOPIERFRÄSER 1DE6G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

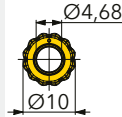


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP Ø			
1DE6G025035X7R00	25	21	57	35	5	M12	3	10	1,1	✓	0,1
1DE6G032043X8R00	32	29	67	43	5	M16	4	10	0,9	✓	0,2
1DE6G042043X8R00	42	29	67	43	5	M16	5	10	0,9	✓	0,3

RNLU1004MON-M



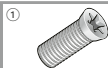
RNLU1004MON-S



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530				
RNLU1004MON-M	0,10/0,50	positive Geometrie									
RNLU1004MON-S	0,10/0,50	positive Schruppgeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

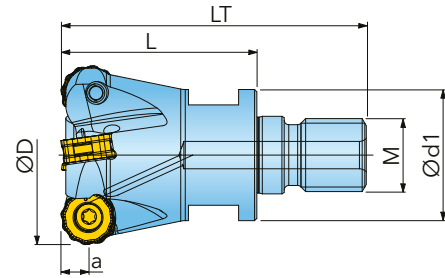
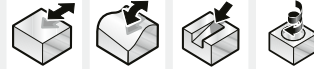


TS 35085/HG (3,0Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER[®] KOPIERFRÄSER 1DE6H...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	WSP Ø	📦	🔧	📊
1DE6H032043X8R00	32	29	67	43	6	M16	3	12	1,4	✓	0,2
1DE6H040043X8R00	40	29	67	43	6	M16	4	12	1,3	✓	0,3

RNLU1205MON-M			RNLU1205MON-S									
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN7035				
RNLU1205MON-M	0,10/0,60	positive Geometrie										
RNLU1205MON-S	0,10/0,60	positive Schruppgeometrie										

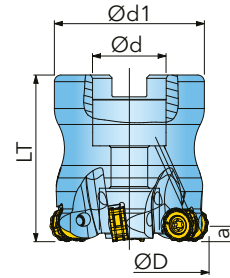
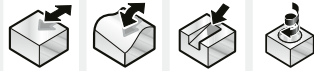
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-110-00 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

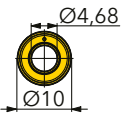
FORMMASTER[®] KOPIERFRÄSER DE6G

AUFNAHME NACH DIN 8030

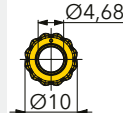


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP	\varnothing		
DE6G040R00	40	16	30	40	5	5	10	0,9	✓	0,2
DE6G050R00	50	22	40	50	5	6	10	0,7	✓	0,4
DE6G052R00	52	22	42	50	5	6	10	0,8	✓	0,4

RNLU1004MON-M



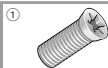
RNLU1004MON-S



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530				
RNLU1004MON-M	0,10/0,50	positive Geometrie									
RNLU1004MON-S	0,10/0,50	positive Schruppgeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

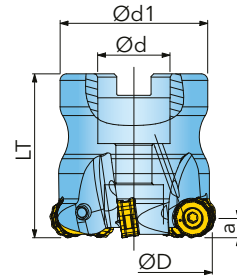
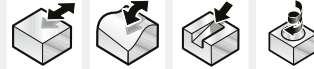


TS 35085/HG (3,0Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER[®] KOPIERFRÄSER DE6H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP Ø	☒	IK	kg
DE6H040R00	40	16	28	40	6	4	12	1,3	✓	0,2
DE6H050R00	50	22	40	50	6	5	12	1,0	✓	0,3
DE6H052R00	52	22	40	50	6	5	12	1,0	✓	0,4
DE6H063R00	63	22	51	50	6	6	12	1,0	✓	0,6
DE6H066R00	66	27	54	50	6	6	12	1,0	✓	0,6
DE6H080R00	80	27	68	50	6	7	12	0,9	✓	1,0
DE6H100R00	100	32	88	50	5	8	12	0,7	✓	1,5

RNLU1205MON-M			RNLU1205MON-S								
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN7035			
RNLU1205MON-M	0,10/0,60	positive Geometrie			●	●	●	●			
RNLU1205MON-S	0,10/0,60	positive Schruppgeometrie		●		●	●				

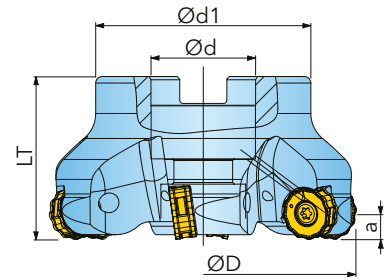
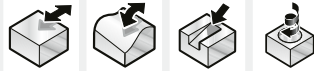
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-110-00 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

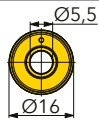
FORMMASTER[®] KOPIERFRÄSER DE6K

AUFNAHME NACH DIN 8030

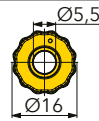


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	WSP Ø			
DE6K050R00	50	16	34	50	8	4	16	1,3	✓	0,2
DE6K052R00	52	22	36	50	8	4	16	1,0	✓	0,3
DE6K063R00	63	22	47	50	8	4	16	1,0	✓	0,5
DE6K066R00	66	27	50	50	8	5	16	1,0	✓	0,6
DE6K066R01	66	27	50	50	8	6	16	1,0	✓	0,6
DE6K080R00	80	27	64	50	8	6	16	1,0	✓	0,8
DE6K100R00	100	32	84	50	8	6	16	0,9	✓	1,6
DE6K125R00	125	40	109	63	8	8	16	0,9	✓	2,9
DE6K160R00	160	40	144	63	8	9	16	0,9	✓	3,8

RNLU1606MON-M



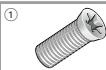
RNLU1606MON-S



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität				
				IN2504	IN2505	IN2530	IN7035
RNLU1606MON-M	0,13/0,80	positive Geometrie					
RNLU1606MON-S	0,13/0,80	positive Schruppgeometrie					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



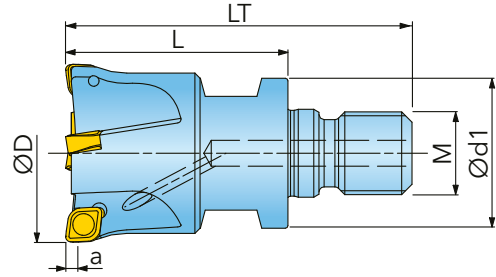
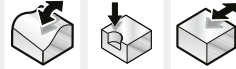
TS 50A121/HG (6Nm)

TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FORMMASTER[®] KOPIERFRÄSER 15V1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15V1D016023X5R00	16	13	40,8	23	1	M8	2	5	✓	0,02
15V1D020030X6R00	20	18	49,8	30	1	M10	3	4	✓	0,05
15V1D025035X7R00	25	21	57	35	1	M12	3	2	✓	0,10
15V1D035043X8R00	35	29	67	43	1	M16	4	1,5	✓	0,21
15V1D042043X8R00	42	29	67	43	1	M16	5	1	✓	0,23

CNHU060310N	CNHU060315N	CNHU060304N-001

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505	IN2530	IN80B
CNHU060310N ¹⁾	0,10/0,30	positive Geometrie R1,0							
CNHU060315N	0,10/0,30	positive Geometrie R1,5							
CNHU060304N-001	0,05/0,10	CBN Schneide R0,4							
CNHU060310N-001	0,05/0,12	CBN Schneide R1,0							

¹⁾ auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

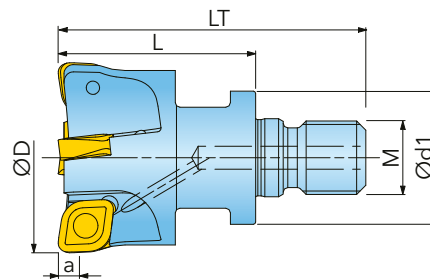
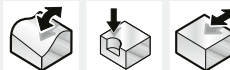
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-075-20 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

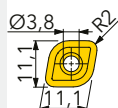
FORMMASTER[®] KOPIERFRÄSER 15V1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z			
15V1G025035X7R00	25	21	57	35	2	M12	2	3	✓	0,10
15V1G035043X8R00	35	29	67	43	2	M16	3	2	✓	0,21
15V1G042043X8R00	42	29	67	43	2	M16	4	1,5	✓	0,23

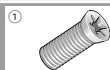
CNHU110420N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505	IN2530		
CNHU110420N	0,10/0,40	positive Geometrie R2,0								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

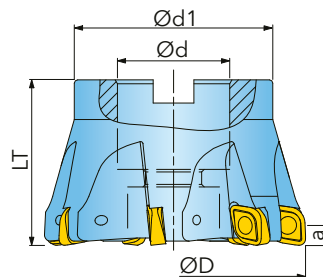
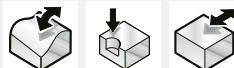


SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

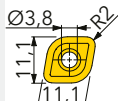
FORMMASTER[®] KOPIERFRÄSER 5V6G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z		
5V6G052R00	52	22	40	50	2	5	1	0,36
5V6G066R00	66	27	48	50	2	6	0,8	0,60
5V6G080R00	80	27	60	50	2	7	0,6	1,00
5V6G085R00	85	27	60	50	2	7	0,6	1,20
5V6G100R00	100	32	70	55	2	8	0,5	1,38

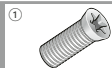
CNHU110420N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505	IN2530		
CNHU110420N	0,10/0,40	positive Geometrie R2,0								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

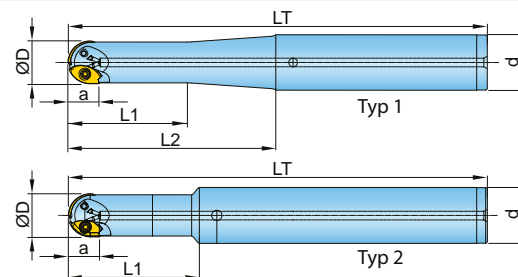




SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

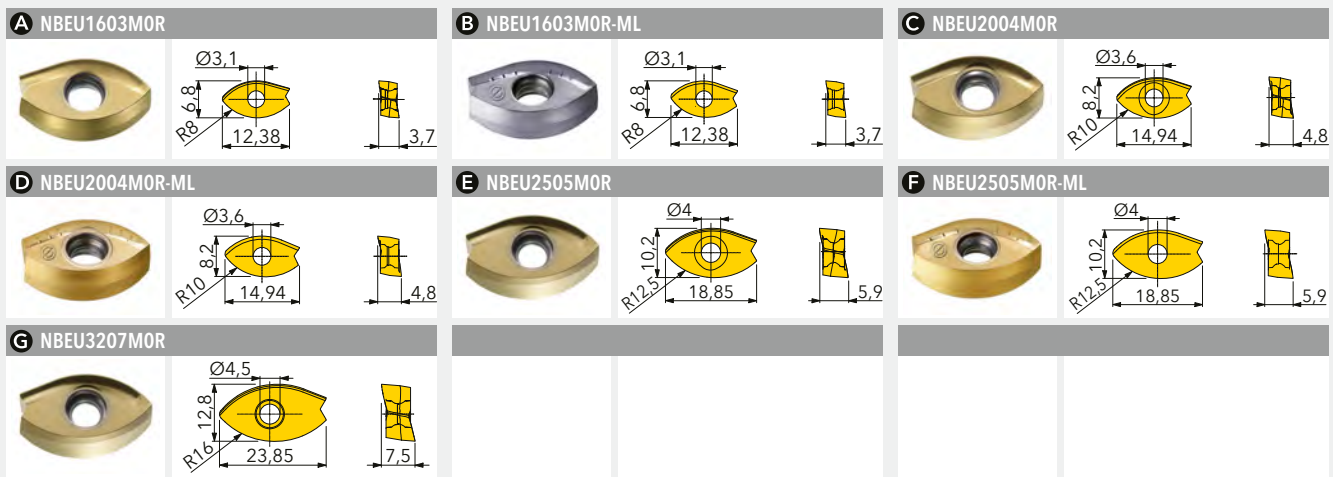
PRODUO KOPIERFRÄSER 1TW...T/U/W

AUFNAHME NACH DIN 1835 A/B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Typ	Z		 kg	Passende WSP
1TW8Q016060T3R00	16	20	130	35	60	11,8	1	2	✓	0,30	A B
1TW8Q016060T3R01	16	20	200	35	60	11,8	1	2	✓	0,40	A B
1TW7J020045W5R00 ¹⁾	20	25	105	45	-	13,6	2*	2	✓	0,30	C D
1TW8J020075T5R00	20	25	160	45	75	13,6	1	2	✓	0,50	C D
1TW7J020060T5R00	20	25	220	60	-	13,6	2	2	✓	0,70	C D
1TW8K025075U7R00	25	32	150	50	75	17,7	1	2	✓	0,90	E F
1TW8K025085U7R00	25	32	200	55	85	17,7	1	2	✓	1,00	E F
1TW8K025120U7R00	25	32	300	70	120	17,7	1	2	✓	1,20	E F
1TW7S032100U7R00	32	32	180	100	-	21,4	2	2	✓	0,90	G
1TW7S032100W6R00 ¹⁾	32	32	200	100	-	21,4	2*	2	✓	1,00	G
1TW7S032130W6R00 ¹⁾	32	32	300	130	-	21,4	2*	2	✓	1,30	G

¹⁾DIN 1835B



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530					
NBEU1603M0R	0,05/0,30	positive Geometrie, Radiusplatte R8		●	●	●					
NBEU1603M0R-ML	0,05/0,30	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R8			●	●					
NBEU2004M0R	0,05/0,40	positive Geometrie, Radiusplatte R10		●	●	●					
NBEU2004M0R-ML	0,05/0,40	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R10			●	●					
NBEU2505M0R	0,05/0,50	positive Geometrie, Radiusplatte R12,5		●	●	●					
NBEU2505M0R-ML	0,05/0,50	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R12,5			●	●					
NBEU3207M0R	0,05/0,50	positive Geometrie, Radiusplatte R16		●	●	●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

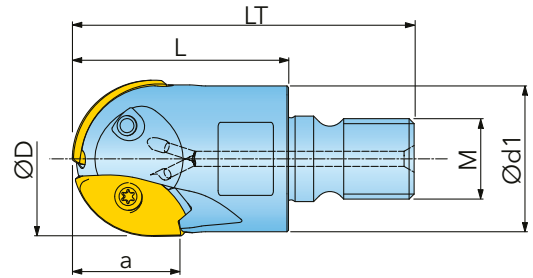
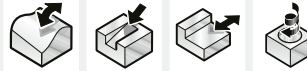


ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich	①	②
16	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
20	SM30-085-10 (2,0Nm)	DS-0022
25	TS 35085I/HG (3,0Nm)	TD15
32	TS 40A115I (4,5Nm)	TD15

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

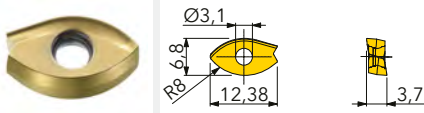
PRODUO KOPIERFRÄSER 1TW...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

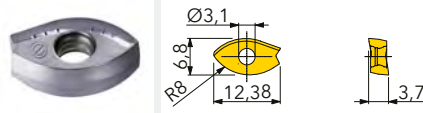


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	IK	kg	Passende WSP
1TW7Q016025X5R00	16	13	42,8	25	11,8	M8	2	✓	0,02	A B
1TW7J020030X6R00	20	18	49,8	30	13,6	M10	2	✓	0,02	C D
1TW7K025035X7R00	25	21	57	35	17,7	M12	2	✓	0,09	E F
1TW7S032043X8R00	32	29	67	43	21,4	M16	2	✓	0,16	G

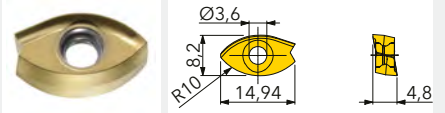
A NBEU1603MOR



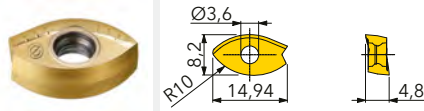
B NBEU1603MOR-ML



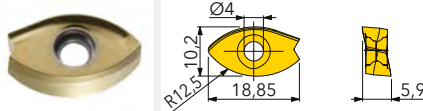
C NBEU2004MOR



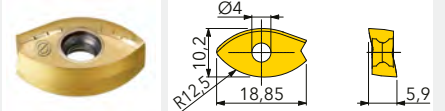
D NBEU2004MOR-ML



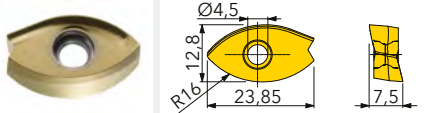
E NBEU2505MOR



F NBEU2505MOR-ML



G NBEU3207MOR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530					
NBEU1603MOR	0,05/0,30	positive Geometrie, Radiusplatte R8		●	●	●					
NBEU1603MOR-ML	0,05/0,30	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R8			●	●					
NBEU2004MOR	0,05/0,40	positive Geometrie, Radiusplatte R10		●	●	●					
NBEU2004MOR-ML	0,05/0,40	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R10			●	●					
NBEU2505MOR	0,05/0,50	positive Geometrie, Radiusplatte R12,5		●	●	●					
NBEU2505MOR-ML	0,05/0,50	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R12,5			●	●					
NBEU3207MOR	0,05/0,50	positive Geometrie, Radiusplatte R16		●	●	●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



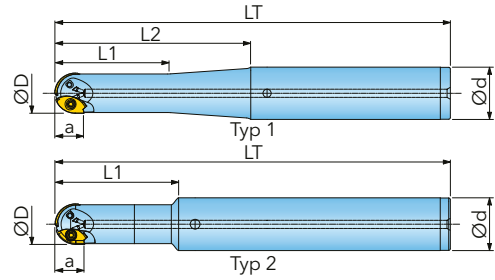
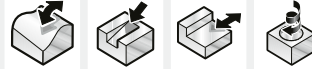
Durchmesserbereich

16	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
20	SM30-085-10 (2,0Nm)	DS-0022
25	TS 35085/HG (3,0Nm)	TD15
32	TS 40A115I (4,5Nm)	TD15

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

PRODUO KOPIERFRÄSER MIT SCHUTZSCHNEIDEN 1TW...T/U/W

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Typ	Z	Zeff	Zs			Passende WSP
1TW8Q016060W5R00 ¹⁾	16	20	120	41,8	60	20	1*	3	1	2	✓	0,29	A B C
1TW8J020065T5R00	20	25	125	44	65	22	1	3	1	2	✓	0,40	D E C
1TW8J020090T5R00	20	25	200	73	90	22	1	3	1	2	✓	0,60	D E C
1TW7K025085T5R00	25	25	200	85	-	35	2	4	2	2	✓	0,80	F G C
1TW7K025090U7R00	25	32	200	90	-	35	2	4	2	2	✓	1,00	F G C
1TW7S032080U7R00	32	32	200	80	-	44,5	2	4	2	2	✓	1,00	H I

¹⁾DIN 1835B

A NBEU1603MOR 	B NBEU1603MOR-ML 	C APKT 09T3 PER-EM
D NBEU2004MOR 	E NBEU2004MOR-ML 	F NBEU2505MOR
G NBEU2505MOR-ML 	H NBEU3207MOR 	I AOMT120408R

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530					
NBEU1603MOR	0,05/0,30	positive Geometrie, Radiusplatte R8									
NBEU1603MOR-ML	0,05/0,30	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R8									
APKT 09T3 PER-EM	0,05/0,50	positive Geometrie R0,4									
NBEU2004MOR	0,05/0,40	positive Geometrie, Radiusplatte R10									
NBEU2004MOR-ML	0,05/0,40	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R10									
NBEU2505MOR	0,05/0,50	positive Geometrie, Radiusplatte R12,5									
NBEU2505MOR-ML	0,05/0,50	hoch-positive Geometrie, Radiusplatte R12,5									
NBEU3207MOR	0,05/0,50	positive Geometrie, Radiusplatte R16									
AOMT120408R	0,05/0,50	positive Geometrie R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

①	②	③	④
---	---	---	---

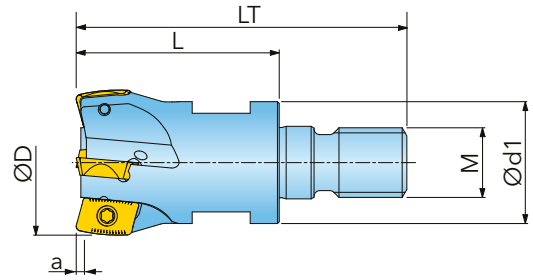
Durchmesserbereich

16	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B	TS 25055/HG (1,1Nm)	TX08x90-B
20	SM30-085-10 (2,0Nm)	DS-0022	TS 25055/HG (1,1Nm)	TX08x90-B
25	TS 35085/HG (3,0Nm)	TD15	TS 25055/HG (1,1Nm)	TX08x90-B
32	TS 40A115I (4,5Nm)	TD15	TS 35085/HG (3,0Nm)	TD15

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Spannschraube ④ = Torx-Bit

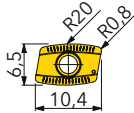
HIPOSPRO^B KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12L8J...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

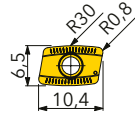


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z		
12L8J016023X5R00	16	13	40,8	23	1,2	M8	2	✓	0,023
12L8J020030X6R00	20	18	49,8	30	1,2	M10	3	✓	0,052
12L8J025035X7R00	25	21	57	35	1,2	M12	4	✓	0,091
12L8J035043X8R00	35	29	67	43	1,2	M16	5	✓	0,226
12L8J042043X8R00	42	29	67	43	1,2	M16	6	✓	0,261

CDHT090320R-ML



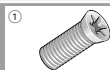
CDHT090330R-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN2504	IN2505	IN2530					
CDHT090320R-ML	0,05/0,30	positive Geometrie R20								
CDHT090330R-ML	0,05/0,30	positive Geometrie R30								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

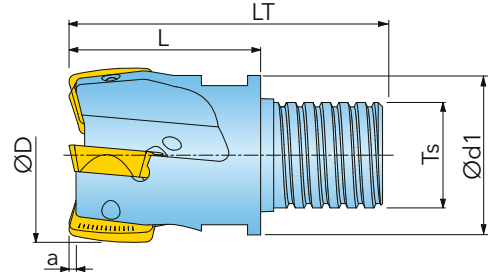


SM25-054-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSPRO^B KOPIERFRÄSER ZUM SCHLICHTEN 12L8J...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Ts	Z		
12L8J016019TRR00	16	15,45	30,8	19	1,2	T10	2	✓	0,023
12L8J020022TSR00	20	18,25	35,8	22	1,2	T12	3	✓	0,039
12L8J025032TUR00	25	23,9	49,6	32	61,2	T15	4	✓	0,100

CDHT090320R-ML		CDHT090330R-ML												
				Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530				
CDHT090320R-ML	0,05/0,30	positive Geometrie R20												
CDHT090330R-ML	0,05/0,30	positive Geometrie R30												

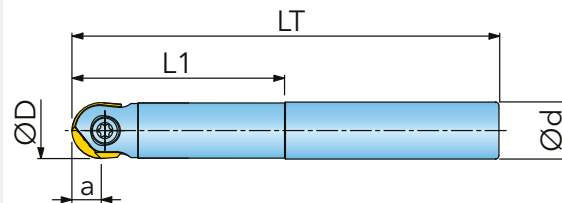
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H


ZUBEHÖR		
	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

FINISHBALL⁺ KOPIERFRÄSER 12A9... ZYLINDRISCH

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z	Zeff		
12A9R008020T0R00	8	8	90	20	4	1	2	✓	0,030
12A9S010030T1R00	10	10	90	30	5	1	2	✓	0,045
12A9T012030T2R00	12	12	110	30	6	1	2	✓	0,085
12A9U016040T3R00	16	16	130	40	8	1	2	✓	0,275
12A9V020040T4R00	20	20	110	40	10	1	2	✓	0,220
12A9V020050T4R00	20	20	150	50	10	1	2	✓	0,315
12A9V020070T4R00	20	20	220	70	10	1	2	✓	0,475
12A9W025040T5R00	25	25	125	40	12,5	1	2	✓	0,400
12A9W025070T5R00	25	25	170	70	12,5	1	2	✓	0,555
12A9X030055U7R00	30	32	140	55	15	1	2	✓	0,720
12A9X030075U7R00	30	32	190	75	15	1	2	✓	1,000
12A9X030150U7R00	30	32	300	150	15	1	2	✓	1,595
12A9Y032060U7R00	32	32	250	60	16	1	2	✓	1,395

ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm)	TXPLUS08x90-B
10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B
20	SM60-167-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
25	SM70-210-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
30 - 32	SM80-250-B1 (8,0Nm)	DS-T30T

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
Kugel-Wendeschnidplatte neutral					
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4,0	A		
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5,0	A		
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6,0	A		
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8,0	A		
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10,0	A		
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A		
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15,0	A		
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16,0	A		
Kugel-Wendeschnidplatte helix					
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4,0	B		
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5,0	B		
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6,0	B		
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8,0	B		
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10,0	B		
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B		
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15,0	B		
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16,0	B		
Torus-Wendeschnidplatte					
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	C		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		

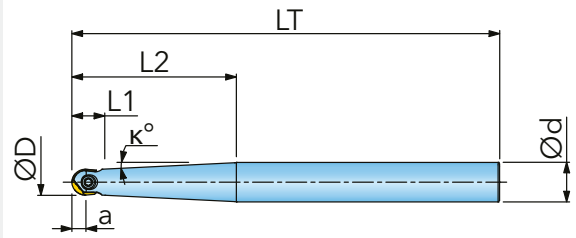
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	C		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	C		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	C		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	C		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	C		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	C		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	C		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	C		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	C		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	C		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



FINISHBALL⁺ KOPIERFRÄSER 12A8... KONISCH

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	κ	a	Z	Zeff		
12A8R008020T2R00	8	12	100	10	20	9,5	4	1	2	✓	0,080
12A8R008050T2R00	8	12	130	10	50	3	4	1	2	✓	0,090
12A8S010025T2R00	10	12	110	15	25	5	5	1	2	✓	0,080
12A8S010060T3R00	10	16	130	15	60	3,5	5	1	2	✓	0,150
12A8T012060T3R00	12	16	140	25	60	2,4	6	1	2	✓	0,170
12A8T012080T4R00	12	20	180	40	80	5	6	1	2	✓	0,315
12A8U016060T4R00	16	20	160	25	60	2,5	8	1	2	✓	0,315
12A8U016100T5R00	16	25	220	55	100	5	8	1	2	✓	0,600
12A8V020080T5R00	20	25	180	40	80	2,5	10	1	2	✓	0,530
12A8V020110T5R00	20	25	220	45	110	1,5	10	1	2	✓	0,655
12A8W025090U7R00	25	32	200	32	90	3	12,5	1	2	✓	0,980
12A8W025130U7R00	25	32	250	40	130	1,5	12,5	1	2	✓	1,190
12A8X030100U7R00	30	32	250	65	100	1	15	1	2	✓	1,345

ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm)	TXPLUS08x90-B
10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B
20	SM60-167-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
25	SM70-210-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
30	SM80-250-B1 (8,0Nm)	DS-T30T

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
Kugel-Wendescheidplatte neutral					
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4,0	A		
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5,0	A		
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6,0	A		
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8,0	A		
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10,0	A		
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A		
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15,0	A		
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16,0	A		
Kugel-Wendescheidplatte helix					
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4,0	B		
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5,0	B		
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6,0	B		
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8,0	B		
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10,0	B		
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B		
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15,0	B		
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16,0	B		
Torus-Wendescheidplatte					
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	C		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		

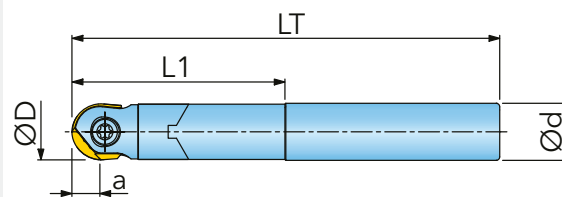
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	C		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	C		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	C		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	C		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	C		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	C		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	C		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	C		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	C		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	C		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



FINISHBALL⁺ KOPIERFRÄSER 12A... HM-SCHAFT

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z	Zeff	kg
12A5R008030T0R00	8	8	100	30	4	1	2	0,065
12A5R008075T1R00	8	10	140	75	4	1	2	0,120
12A5S010035T1R00	10	10	100	35	5	1	2	0,100
12A5S010075T1R00	10	10	140	75	5	1	2	0,140
12A5S010140T1R00	10	10	220	140	5	1	2	0,220
12A5T012050T2R00	12	12	120	50	6	1	2	0,170
12A5T012090T2R00	12	12	160	90	6	1	2	0,230
12A5T012150T2R00	12	12	220	150	6	1	2	0,315
12A5U016060T3R00	16	16	120	60	8	1	2	0,290
12A5U016080T3R00	16	16	160	80	8	1	2	0,405
12A5U016150T3R00	16	16	220	150	8	1	2	0,565
12A5V020120T4R00	20	20	220	120	10	1	2	0,890
12A5V020220T4R00	20	20	300	220	10	1	2	1,235
12A5W025120T5R00	25	25	220	120	12,5	1	2	1,530
12A5W025220T5R00	25	25	300	220	12,5	1	2	1,915
12A8X030150U7R00	30	32	250	150	15	1	2	2,395
12A8X030230U7R00	30	32	350	230	15	1	2	3,395
12A5Y032220U7R00	32	32	300	220	16	1	2	3,120

ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

8	SM25-080-B1 (1,1Nm)	TXPLUS08x90-B
10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B
20	SM60-167-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
25	SM70-210-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
30 - 32	SM80-250-B1 (8,0Nm)	DS-T30T

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
Kugel-Wendescheidplatte neutral					
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4,0	A		
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5,0	A		
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6,0	A		
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8,0	A		
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10,0	A		
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A		
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15,0	A		
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16,0	A		
Kugel-Wendescheidplatte helix					
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4,0	B		
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5,0	B		
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6,0	B		
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8,0	B		
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10,0	B		
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B		
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15,0	B		
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16,0	B		
Torus-Wendescheidplatte					
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	C		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		

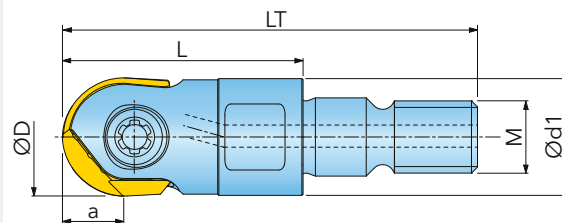
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	C		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	C		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	C		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	C		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	C		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	C		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	C		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	C		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	C		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	C		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



FINISHBALL⁺ KOPIERFRÄSER 12A9...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	Zeff		
12A9S010020X4R00	10	9,7	34,5	20	5	M6	1	2	✓	0,010
12A9T012023X4R00	12	11,5	37,5	23	6	M6	1	2	✓	0,015
12A9T012023X5R00	12	13	40,8	23	6	M8	1	2	✓	0,020
12A9U016030X5R00	16	13	47,8	30	8	M8	1	2	✓	0,030
12A9V020030X6R00	20	19	49,8	30	10	M10	1	2	✓	0,050
12A9W025035X7R00	25	24	57	35	12,5	M12	1	2	✓	0,085
12A9X030043X8R00	30	29	67	43	15	M16	1	2	✓	0,175
12A9Y032043X8R00	32	29,5	67	43	16	M16	1	2	✓	0,185

ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B
20	SM60-167-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
25	SM70-210-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
30 - 32	SM80-250-B1 (8,0Nm)	DS-T30T

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
Kugel-Wendescheidplatte neutral					
NQHG0802MOR-FM	0,08/0,20	4,0	A		
NQHG1003MOR-FM	0,10/0,25	5,0	A		
NQHG1203MOR-FM	0,10/0,30	6,0	A		
NQHG1604MOR-FM	0,10/0,30	8,0	A		
NQHG2005MOR-FM	0,10/0,30	10,0	A		
NQHG2506MOR-FM	0,10/0,30	12,5	A		
NQHG3007MOR-FM	0,10/0,30	15,0	A		
NQHG3207MOR-FM	0,10/0,30	16,0	A		
Kugel-Wendescheidplatte helix					
NQHG0802MOR-SM	0,08/0,20	4,0	B		
NQHG1003MOR-SM	0,10/0,25	5,0	B		
NQHG1203MOR-SM	0,10/0,30	6,0	B		
NQHG1604MOR-SM	0,10/0,30	8,0	B		
NQHG2005MOR-SM	0,10/0,30	10,0	B		
NQHG2506MOR-SM	0,10/0,30	12,5	B		
NQHG3007MOR-SM	0,10/0,30	15,0	B		
NQHG3207MOR-SM	0,10/0,30	16,0	B		
Torus-Wendescheidplatte					
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	C		
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	C		
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	C		
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	C		

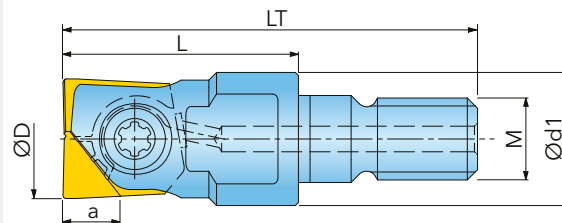
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	C		
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	C		
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	C		
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	C		
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	C		
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	C		
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	C		
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	C		
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	C		
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	C		
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	C		
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	C		
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	C		
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	C		
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	C		
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	C		
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	C		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



FINISHBALL⁺ KOPIERFRÄSER 12U9...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	M	Z	Zeff		
12U9S010020X4R00	10	9,7	34,5	20	R+1	M6	1	2	✓	0,010
12U9T012023X4R00	12	11,5	37,5	23	R+1	M6	1	2	✓	0,015
12U9T012023X5R00	12	13	40,8	23	R+1	M8	1	2	✓	0,020
12U9U016030X5R00	16	13	47,8	30	R+1	M8	1	2	✓	0,030
12U9V020030X6R00	20	19	49,8	30	R+1	M10	1	2	✓	0,050
12U9W025035X7R00	25	24	57	35	R+1	M12	1	2	✓	0,090

ZUBEHÖR

①



②

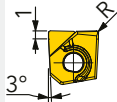


Durchmesserbereich

10	SM30-083-B1 (2,0Nm)	TX10x90-B
12	SM40-106-B1 (4,0Nm)	DS-TP15S (TX-Plus)
16	SM50-139-B1 (5,0Nm)	TX20x90-B
20	SM60-167-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B
25	SM70-210-B1 (6,0Nm)	TX25x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

A Torus-Wendeschneidplatte



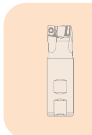
Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

Torus-Wendeschneidplatte					
GQHG0802R03	0,10/0,20	0,3	A	●	○
GQHG0802R05	0,10/0,20	0,5	A	●	○
GQHG0802R10	0,10/0,20	1,0	A	●	○
GQHG1003R05	0,10/0,25	0,5	A	●	○
GQHG1003R10	0,10/0,25	1,0	A	●	○
GQHG1003R15	0,10/0,25	1,5	A	●	○
GQHG1003R20	0,10/0,25	2,0	A	●	○
GQHG1203R05	0,10/0,30	0,5	A	●	○
GQHG1203R10	0,10/0,30	1,0	A	●	○
GQHG1203R15	0,10/0,30	1,5	A	●	○
GQHG1203R20	0,10/0,30	2,0	A	●	○
GQHG1604R05	0,10/0,35	0,5	A	●	○
GQHG1604R10	0,10/0,35	1,0	A	●	○
GQHG1604R15	0,10/0,35	1,5	A	●	○

Artikel-Nr.	fz(min/max)	R	Qualität	IN2005	IN2006
-------------	-------------	---	----------	--------	--------

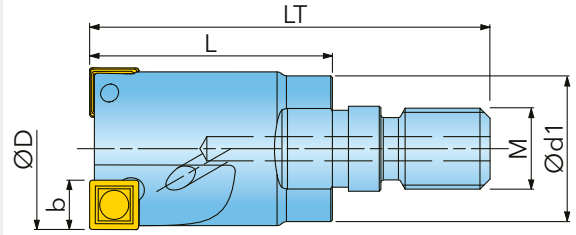
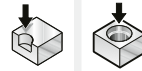
GQHG1604R20	0,10/0,35	2,0	A	●	○
GQHG1604R30	0,10/0,40	3,0	A	●	○
GQHG2005R05	0,10/0,35	0,5	A	●	○
GQHG2005R10	0,10/0,35	1,0	A	●	○
GQHG2005R15	0,10/0,35	1,5	A	●	○
GQHG2005R20	0,10/0,35	2,0	A	●	○
GQHG2005R30	0,10/0,40	3,0	A	●	○
GQHG2506R05	0,10/0,40	0,5	A	●	○
GQHG2506R10	0,10/0,40	1,0	A	●	○
GQHG2506R15	0,10/0,40	1,5	A	●	○
GQHG2506R20	0,10/0,40	2,0	A	●	○
GQHG2506R30	0,10/0,40	3,0	A	●	○

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



PUNCHIN TAUCHFRÄSER RADIAL DHU...X_R01 90°

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	b	M	Z	IK	kg	Passende WSP
DHU016023X5R01	16	13	40,8	23	5	M8	2	✓	0,02	A B C
DHU020030X6R01	20	18	49,8	30	7	M10	2	✓	0,05	D E F
DHU025035X7R01	25	21	57	35	8	M12	2	✓	0,11	G H I
DHU032043X8R01	32	29	67	43	8	M16	3	✓	0,21	G H I
DHU042043X8R01	42	29	67	43	8	M16	4	✓	0,23	G H I

A SHLT060204N-PH 	B SHGT060204-HP 	C SHLT060204N
D SPLT07T308N-PH 	E SDGT07T308-HP 	F SPLT07T308N
G SHLT090408N-PH1 	H SHGT090408-HP 	I SHLT090408N

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530			
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●			
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●			
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●			
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



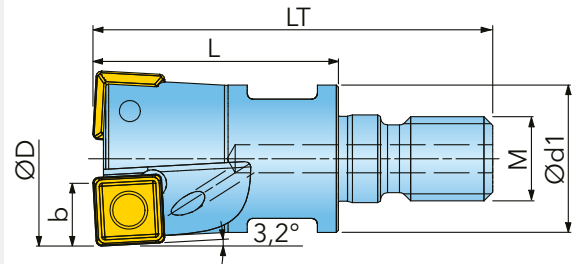
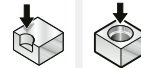
Durchmesserbereich

16	SM22-052-00 (0,8Nm)	TX07x90-B
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
25 - 42	SM35-088-60 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

PUNCHIN TAUCHFRÄSER RADIAL DHU...X_R00 FREIGESTELLT

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	b	M	Z	IK	kg	Passende WSP
DHU016023X5R00	16	13	40,8	23	5	M8	2	✓	0,02	A B C
DHU020030X6R00	20	18	49,8	30	7	M10	2	✓	0,05	D E F
DHU025035X7R00	25	21	57	35	8	M12	2	✓	0,11	G H I
DHU032043X8R00	32	29	67	43	8	M16	3	✓	0,21	G H I
DHU042043X8R00	42	29	67	43	8	M16	4	✓	0,23	G H I

freigestellt 3,2°

A SHLT060204N-PH 	B SHGT060204-HP 	C SHLT060204N
D SPLT07T308N-PH 	E SDGT07T308-HP 	F SPLT07T308N
G SHLT090408N-PH1 	H SHGT090408-HP 	I SHLT090408N

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530			
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●			
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●			
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●			
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



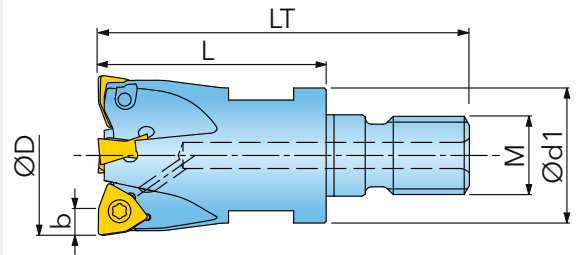
Durchmesserbereich

16	SM22-052-00 (0,8Nm)	TX07x90-B
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B
25 - 42	SM35-088-60 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSTRIO TAUCHFRÄSER FHU...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

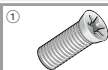


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	b	M	Z		
FHU020030X6R00	20	18	49,8	30	3,8	M10	3	✓	0,05
FHU025035X7R00	25	21	57	35	3,8	M12	4	✓	0,10
FHU030043X8R00	30	29	67	43	3,8	M16	5	✓	0,19
FHU032043X8R00	32	29	67	43	3,8	M16	6	✓	0,20
FHU035043X8R00	35	29	67	43	3,8	M16	6	✓	0,22
FHU040043X8R00	40	29	67	43	3,8	M16	7	✓	0,25
FHU042043X8R00	42	29	67	43	3,8	M16	7	✓	0,26

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU04T302N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,2							
WNMU04T304N	0,07/0,18	positive Geometrie R0,4							
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,2							
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4							
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

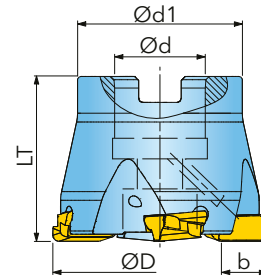


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

S MAX TAUCHFRÄSER SHU...R50/R51

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	b	Z		
SHU050040F1R51	50	22	40	40	-	10	4	✓	0,30
SHU052040F1R51	52	22	40	40	-	10	4	✓	0,30
SHU066050F2R51	66	27	48	50	-	10	5	✓	0,60
SHU080050F2R51	80	27	60	50	-	10	6	✓	1,00
SHU085050F2R51	85	27	60	50	-	10	6	✓	1,15
SHU100050F3R51	100	32	70	50	-	10	8	✓	1,50
SHU125063E5R50	125	40	90	63	-	10	9		2,40
SHU160063F8R50	160	40	120	63	66,7	10	12		4,60

DPM324L116	DPM324L050	DPM324L051
DPM324L050 - P		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2005	IN2035	IN4030	IN4040			
DPM324L116	0,10/0,20	positive Geometrie R0,8									
DPM324L050	0,12/0,25	positive Geometrie R1,6									
DPM324L051	0,15/0,25	positive Geometrie, gefast R1,6									
DPM324L050 - P	0,10/0,25	NE-Geometrie, poliert R1,6									

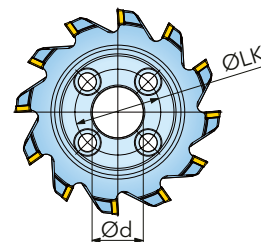
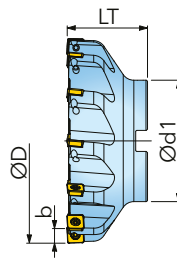
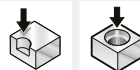
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-120-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

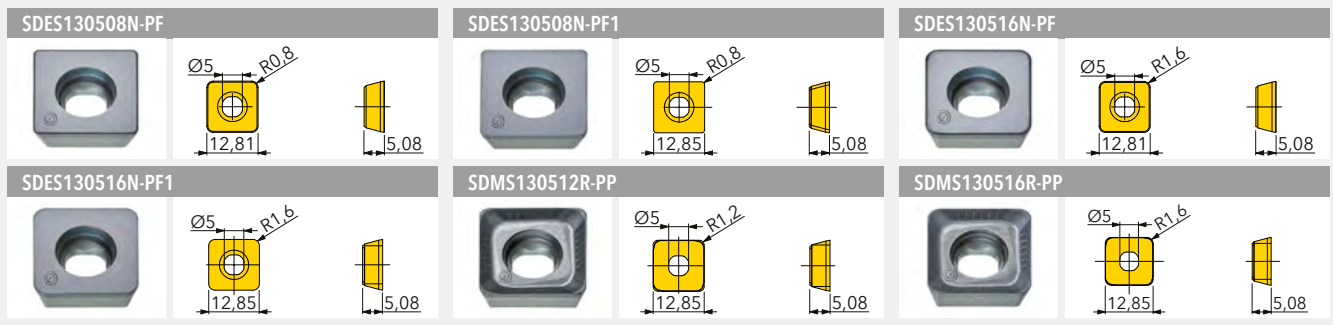
GOLDQUAD^{PLUNGE} TAUCHFRÄSER QHU...F/E

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	b	Z		
QHU050040F1R00	50	22	40	40	-	11,9	4	✓	0,40
QHU052040F1R00	52	22	40	40	-	11,9	4	✓	0,45
QHU066050F2R00	66	27	48	50	-	11,9	5	✓	0,70
QHU080050F2R00	80	27	60	50	-	11,9	6	✓	1,10
QHU085050F2R00	85	27	60	50	-	11,9	6	✓	1,25
QHU100050F3R00	100	32	70	50	-	11,9	8	✓	1,80
QHU125063E5R00	125	40	80	63	-	11,9	9		2,60
QHU160063F8R00	160	40	95	63	66,7	11,9	12		4,00

* fz-Werte siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4005	IN4015	IN4030	IN4035			
SDES130508N-PF	*/*	neutrale Geometrie, gefast R0,8		●	●	●	●	●			
SDES130508N-PF1	*/*	neutrale Titan-Geometrie, scharf R0,8					●	●			
SDES130516N-PF	*/*	neutrale Geometrie, gefast R1,6		●	●						
SDES130516N-PF1	*/*	neutrale Geometrie, scharf R1,6					●	●			
SDMS130512R-PP	*/*	positive Geometrie, scharf R1,2					●				
SDMS130516R-PP	*/*	positive Geometrie, scharf R1,6			●		●	●			















● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



ZUBEHÖR	①	②
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	DS-A00T













① = Spannschraube ② = Schraubendreher

HIFEED

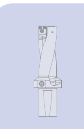
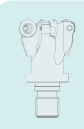
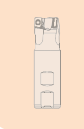
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	20 - 25	0,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1B...T	15G1B...T	246
	10 - 25	0,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1B...X	15G1B...X	247
	10 - 25	0,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1B...	15G1B...	248
	25 - 42	1,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1F...X	15G1F...X	249
	40 - 85	1,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5G_F	5G_F	250
	32 - 42	2	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15M1P...X	15M1P...X	252
	50 - 100	2	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5M_P	5M_P	254
	50 - 52	2,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1Q...Z	15G1Q...Z	256
	63 - 160	2,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5G_Q	5G_Q	257
	80 - 160	3	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5G_M	5G_M	258
	10 - 32	0,5	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser 1TG1B...X	1TG1B...X	259
	10 - 20	0,5	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser 1TG1B...T	1TG1B...T	260
	16 - 42	1	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser 1TG1F...X	1TG1F...X	261
	16 - 40	1	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser 1TG1F...T/U	1TG1F...T/U	262

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

HIFEED

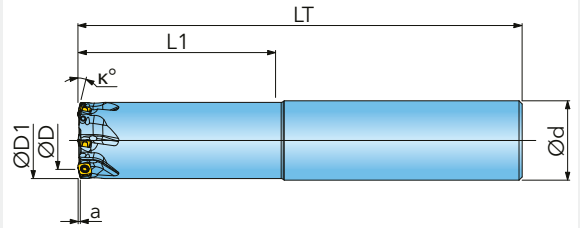
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	32 - 85	1	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser TG1F	TG1F	263
	25 - 42	1,5	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser 1TG1G...X	1TG1G...X	264
	50 - 80	1,5	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser TG_G	TG_G	265
	30 - 42	2	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser 1TG1J...X	1TG1J...X	266
	50 - 100	2	DIPOSFEEED Hochvorschubfräser TG_J	TG_J	267
	16 - 42	0,8	POWERFEEED Hochvorschubfräser 15G4D...X	15G4D...X	268
	16 - 32	0,8	POWERFEEED Hochvorschubfräser 15G4D...T/U	15G4D...T/U	269
	32 - 66	0,8	POWERFEEED Hochvorschubfräser 5G5D	5G5D	270
	20 - 42	1	HFD MINI Hochvorschubfräser 1DP1E	1DP1E	271
	40 - 66	1	HFD MINI Hochvorschubfräser DP5E	DP5E	272
	25 - 40	1,5	CERASPEED Hochvorschubfräser 1ZG3F...T/U	1ZG3F...T/U	273
	50 - 80	2,5	CERASPEED Hochvorschubfräser DG1H	DG1H	274

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



GOLDSPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1B...T

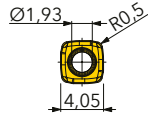
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



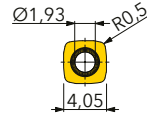
Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	κ	a	Rp	Z		
15G1B010030T1R00	3,6	10	10	80	30	12	0,5	1	2	✓	0,042
15G1B012030T2R00	5,6	12	12	80	30	12	0,5	1	3	✓	0,059
15G1B016040T3R00	9,6	16	16	100	40	12	0,5	1	4	✓	0,134
15G1B020050T4R00	13,6	20	20	130	50	12	0,5	1	5	✓	0,279
15G1B025060T5R00	18,6	25	25	140	60	12	0,5	1	6	✓	0,487

Rp = Programmierradius

SDXS0402MPR-MM



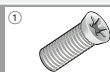
SDXS0402MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN2505	IN2530						
SDXS0402MPR-MM	0,50/0,80	positive Geometrie, konvex								
SDXS0402MPR-MR1	0,50/0,80	neutrale Geometrie, konvex								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



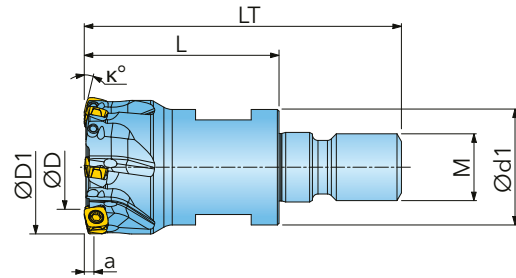
Durchmesserbereich

3,6 - 5,6	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B
9,6 - 18,6	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	Rp	M	Z	IK	kg
15G1B010017X4R00	3,6	10	9,8	31,5	17	12	0,5	1	M6	2	✓	0,010
15G1B012023X4R00	5,6	12	11,8	37,5	23	12	0,5	1	M6	3	✓	0,017
15G1B016023X5R00	9,6	16	13	40,8	23	12	0,5	1	M8	4	✓	0,026
15G1B020030X6R00	13,6	20	18	49,8	30	12	0,5	1	M10	5	✓	0,060
15G1B025035X7R00	18,6	25	21	57	35	12	0,5	1	M12	6	✓	0,103

Rp = Programmierradius

SDXS0402MPR-MM			SDXS0402MPR-MR1									
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530							
SDXS0402MPR-MM	0,50/0,80	positive Geometrie, konvex										
SDXS0402MPR-MR1	0,50/0,80	neutrale Geometrie, konvex										

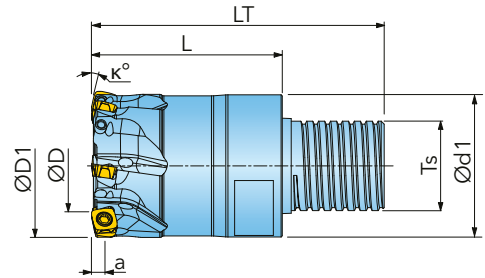
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
3,6 - 5,6	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B
9,6 - 18,6	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1B...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM

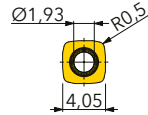
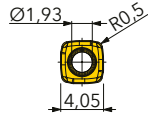


Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	Rp	Ts	Z		
15G1B010016T6R00	3,6	10	9,7	22,65	16	12	0,5	1	T6	2	✓	0,008
15G1B012017T8R00	5,6	12	11,5	25	17	12	0,5	1	T8	3	✓	0,012
15G1B016019TRR00	9,6	16	15,2	30,8	19	12	0,5	1	T10	4	✓	0,026
15G1B020022TSR00	13,6	20	18,3	35,8	22	12	0,5	1	T12	5	✓	0,048
15G1B025032TUR00	18,6	25	23,9	49,6	32	12	0,5	1	T15	6	✓	0,114

Rp = Programmierradius

SDXS0402MPR-MM

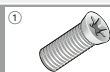
SDXS0402MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN2505	IN2530						
SDXS0402MPR-MM	0,50/0,80	positive Geometrie, konvex								
SDXS0402MPR-MR1	0,50/0,80	neutrale Geometrie, konvex								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



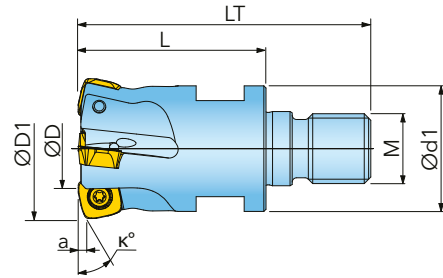
Durchmesserbereich

3,6 - 5,6	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B
9,6 - 18,6	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1F...X

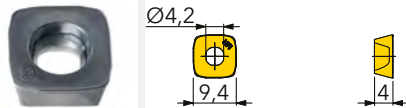
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



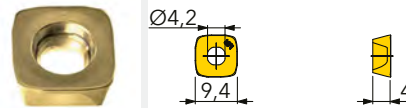
Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	Rp	M	Z			
15G1F025035X7R00	12,9	25	21	57	35	12	1,5	2,5	M12	3	5,5	✓	0,09
15G1F030043X8R00	17,9	30	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	3	3,5	✓	0,15
15G1F032043X8R00	19,9	32	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	4	3,3	✓	0,20
15G1F035043X8R00	22,9	35	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	4	2,6	✓	0,22
15G1F040043X8R00	27,8	40	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	5	2,2	✓	0,24
15G1F042043X8R00	29,8	42	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	5	2,0	✓	0,26

Rp = Programmierradius

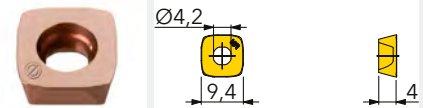
SDXS0904MPR-MR



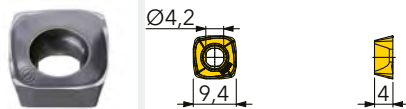
SDXS0904MPR-MRH



SDXS0904MPR-MR1



SDXS0904MPR-MM



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität								
				IN2504	IN2505	IN2530	IN4005	IN4030	IN4035	IN7035	
SDXS0904MPR-MR	0,50/1,50	neutrale Geometrie, konvex, gefast									
SDXS0904MPR-MRH	0,50/1,50	neutrale Geometrie, konvex, gefast									
SDXS0904MPR-MR1	0,50/1,50	neutrale Geometrie, konvex, scharf									
SDXS0904MPR-MM	0,50/1,50	positive Geometrie, konvex, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

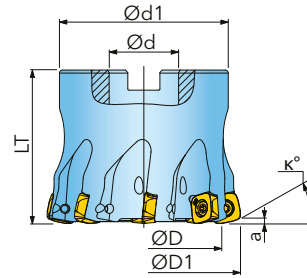


SM30-075-R0 (2,0Nm) TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G_F


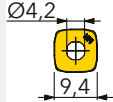


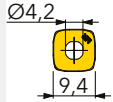


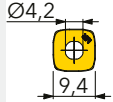


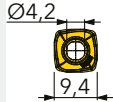















AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Rp	Z			
5G6F040R00	27,8	40	16	38	40	12	1,5	2,5	4	2,2	✓	0,24
5G5F040R00 ¹⁾	27,8	40	16	38	40	12	1,5	2,5	5	2,2	✓	0,24
5G6F042R00	29,8	42	16	38	40	12	1,5	2,5	4	2,0	✓	0,27
5G5F042R00 ¹⁾	29,8	42	16	38	40	12	1,5	2,5	5	2,0	✓	0,27
5G6F050R00	37,8	50	22	45	50	12	1,5	2,5	6	1,5	✓	0,43
5G5F050R00 ¹⁾	37,8	50	22	45	50	12	1,5	2,5	7	1,5	✓	0,43
5G6F052R00	39,8	52	22	40	50	12	1,5	2,5	6	1,3	✓	0,46
5G5F052R00 ¹⁾	39,8	52	22	40	50	12	1,5	2,5	7	1,3	✓	0,46
5G6F063R00	50,8	63	22	55	50	12	1,5	2,5	7	1,1	✓	0,75
5G5F063R00 ¹⁾	50,8	63	22	55	50	12	1,5	2,5	8	1,1	✓	0,75
5G6F066R00	53,8	66	27	50	50	12	1,5	2,5	7	1,0	✓	0,80
5G5F066R00 ¹⁾	53,8	66	27	50	50	12	1,5	2,5	8	1,0	✓	0,80
5G6F080R00	67,8	80	27	70	50	12	1,5	2,5	7	0,6	✓	1,20
5G5F080R00 ¹⁾	67,8	80	27	70	50	12	1,5	2,5	9	0,6	✓	1,20
5G6F085R00	72,8	85	27	70	50	12	1,5	2,5	8	0,4	✓	1,27
5G5F085R00 ¹⁾	72,8	85	27	70	50	12	1,5	2,5	10	0,4	✓	1,27

Rp = Programmierradius

¹⁾enge Teilung

SDXS0904MPR-MR			SDXS0904MPR-MRH			SDXS0904MPR-MR1				
										
SDXS0904MPR-MM										
										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530	IN4005	IN4030	IN4035	IN7035
SDXS0904MPR-MR	0,50/1,50	neutrale Geometrie, konvex, gefast								
SDXS0904MPR-MRH	0,50/1,50	neutrale Geometrie, konvex, gefast								
SDXS0904MPR-MR1	0,50/1,50	neutrale Geometrie, konvex, scharf								
SDXS0904MPR-MM	0,50/1,50	positive Geometrie, konvex, gefast								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

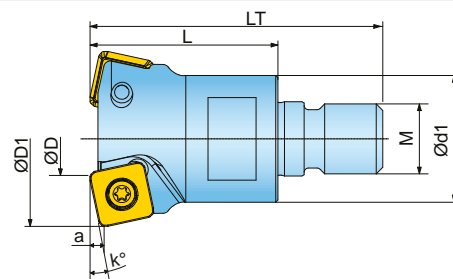


ZUBEHÖR		
	SM30-075-RO (2,0Nm)	TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDSPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15M1P...X

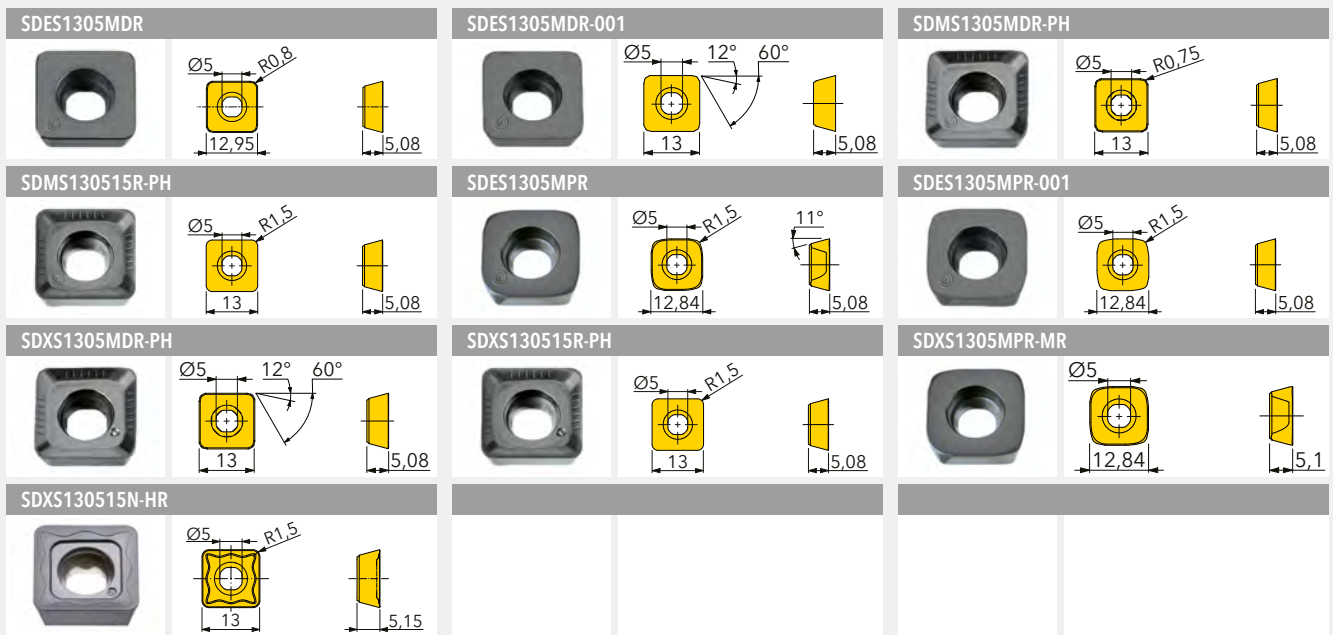
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z			
15M1P032043X8R00	11	32	29	67	43	12	2	M16	2	10	✓	0,17
15M1P035043X8R00	14	35	29	67	43	12	2	M16	2	8	✓	0,17
15M1P040043X8R00	19	40	29	67	43	12	2	M16	3	5	✓	0,19
15M1P042043X8R00	21	42	29	67	43	12	2	M16	3	5	✓	0,20
15M1P032043X8R01 ¹⁾	11	32	29	67	43	12	2	M16	2	10	✓	0,17
15M1P035043X8R01 ¹⁾	14	35	29	67	43	12	2	M16	2	8	✓	0,17
15M1P042043X8R01 ¹⁾	21	42	29	67	43	12	2	M16	3	5	✓	0,20

* fz-Werte / Programmerradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

¹⁾ bei Verwendung *MPR-WSP Geometrie eff. Durchmesser (D1)



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035
SDES1305MDR	*/*	neutrale Geometrie, gefast				●			
SDES1305MDR-001	*/*	neutrale Geometrie, scharf				●			
SDMS1305MDR-PH	*/*	positive Geometrie, gefast				●	●	●	●
SDMS130515R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R1,5				●	●	●	●
SDES1305MPR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast				●	●		●
SDES1305MPR-001	*/*	neutrale Geometrie, konvex, scharf				●	●	●	●
SDXS1305MDR-PH	*/*	positive Geometrie, gefast					●	●	●
SDXS130515R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R1,5					●	●	●
SDXS1305MPR-MR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast			●		●	●	
SDXS130515N-HR	*/*	positive Titan-Geometrie, gefast R1,5		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

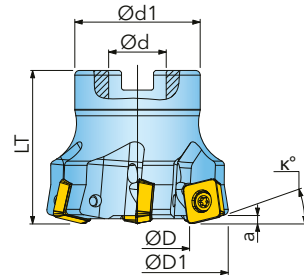


ZUBEHÖR	①	②
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDSPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5M_P

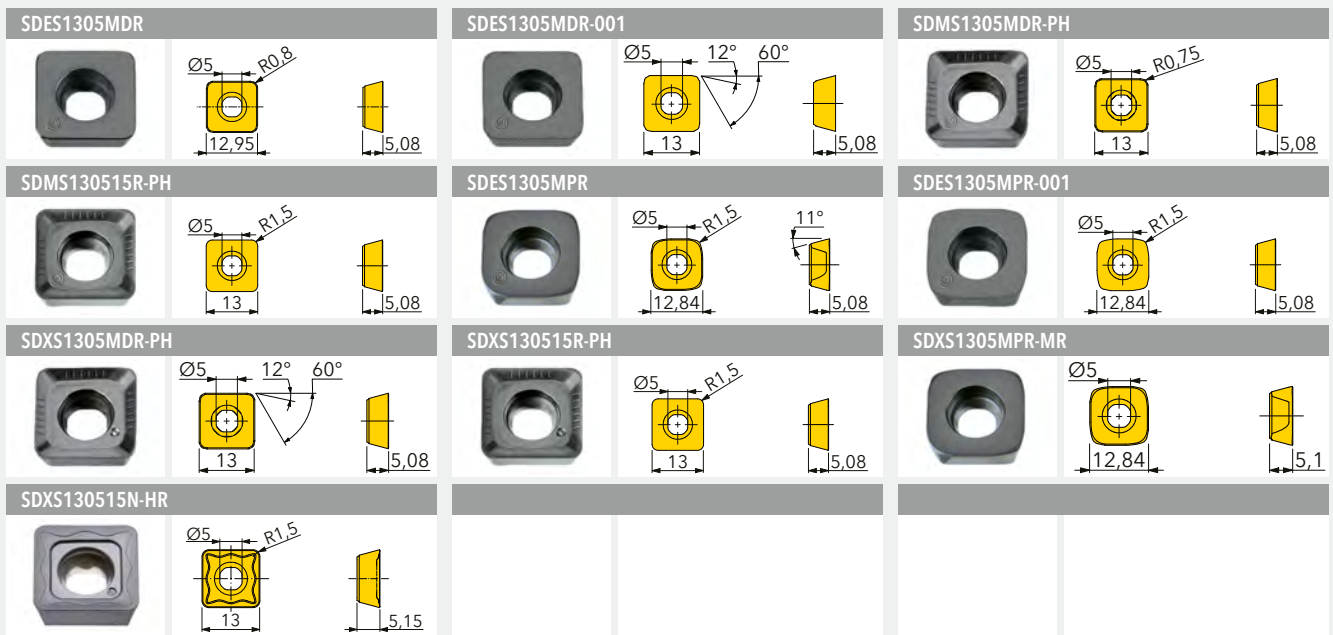
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z			
5M6P050R00	29	50	22	45	50	12	2	4	3,5	✓	0,34
5M5P050R00 ¹⁾	29	50	22	45	50	12	2	5	3,5	✓	0,33
5M5P050R01 ¹⁾	29	50	22	45	50	12	2	6	3,5	✓	0,32
5M6P052R00	31	52	22	40	50	12	2	4	3	✓	0,29
5M5P052R00 ¹⁾	31	52	22	40	50	12	2	5	3	✓	0,28
5M6P063R00	42	63	22	55	50	12	2	5	2,5	✓	0,57
5M5P063R00 ¹⁾	42	63	22	55	50	12	2	6	2,5	✓	0,60
5M6P066R00	45	66	27	48	50	12	2	5	2	✓	0,48
5M5P066R00 ¹⁾	45	66	27	48	50	12	2	6	2	✓	0,50
5M6P080R00	59	80	27	70	50	12	2	6	1	✓	0,97
5M5P080R00 ¹⁾	59	80	27	70	50	12	2	8	1	✓	1,01
5M6P100R00	79	100	32	85	55	12	2	7	0,5	✓	1,75
5M5P100R00 ¹⁾	79	100	32	85	55	12	2	9	0,5	✓	1,74
5M5P052R01 ¹⁾²⁾	31	52	22	40	50	12	2	5	3	✓	0,28
5M5P066R01 ¹⁾²⁾	45	66	27	48	50	12	2	6	2	✓	0,50
5M5P080R01 ¹⁾²⁾	59	80	27	70	50	12	2	8	1	✓	1,01
5M5P100R01 ¹⁾²⁾	79	100	32	85	55	12	2	9	0,5	✓	1,74

* fz-Werte / Programmierradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

¹⁾enge Teilung; ²⁾bei Verwendung *MPR-WSP Geometrie eff. Durchmesser (D1)



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035		
SDES1305MDR	*/*	neutrale Geometrie, gefast				●					
SDES1305MDR-001	*/*	neutrale Geometrie, scharf				●					
SDMS1305MDR-PH	*/*	positive Geometrie, gefast				●	●	●	●		
SDMS130515R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R1,5				●	●	●	●		
SDES1305MPR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast				●	●				
SDES1305MPR-001	*/*	neutrale Geometrie, konvex, scharf				●	●	●	●		
SDXS1305MDR-PH	*/*	positive Geometrie, gefast						●	●		
SDXS130515R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R1,5						●	●		
SDXS1305MPR-MR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast			●		●	●			
SDXS130515N-HR	*/*	positive Titan-Geometrie, gefast R1,5		●							

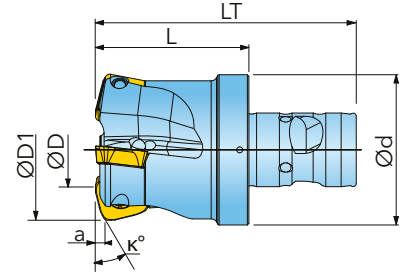
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDSPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1Q...Z

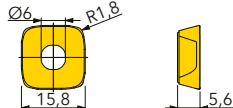
MODULARE INNOFIT AUFNAHME



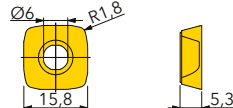
Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L	κ	a	Rp	MOD	Z			
15G1Q050050Z4R00	28,2	50	49	85	50	12	2,5	4,2	40	3	5.2	✓	0,55
15G1Q050050Z4R01	28,2	50	49	85	50	12	2,5	4,2	40	4	5.2	✓	0,54
15G1Q052050Z4R00	30,2	52	49	85	50	12	2,5	4,2	40	3	4.9	✓	0,59
15G1Q052050Z4R01	30,2	52	49	85	50	12	2,5	4,2	40	4	4.9	✓	0,57

Rp = Programmierradius

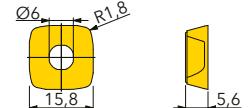
SDXS1605MPR-MR



SDXS1605MPR-MR1



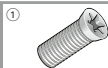
SDXS1605MPR-MM



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material				Other					
				IN2505	IN2530	IN4035	IN7035						
SDXS1605MPR-MR	0,70/2,00	neutrale Geometrie, konvex, gefast											
SDXS1605MPR-MR1	0,70/2,00	neutrale Geometrie, konvex, scharf											
SDXS1605MPR-MM	0,70/2,00	positive Geometrie, konvex, gefast											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

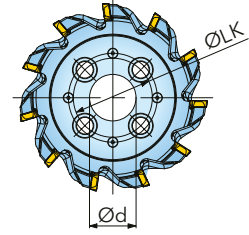
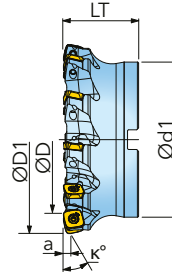


SMS0-130-R0 (6,0Nm) TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G_Q

AUFNAHME NACH DIN 8030



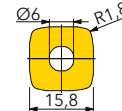
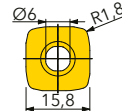
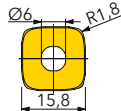
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Rp	Z			
5G6Q063R00	41,2	63	22	55	50	-	12	2,5	4,2	4	3.4	✓	0,68
5G5Q063R00	41,2	63	22	55	50	-	12	2,5	4,2	5	3.4	✓	0,69
5G6Q066R00	44,2	66	27	50	50	-	12	2,5	4,2	5	3.1	✓	0,63
5G5Q066R00	44,2	66	27	50	50	-	12	2,5	4,2	6	3.1	✓	0,63
5G6Q080R00	58,2	80	27	70	50	-	12	2,5	4,2	6	2.3	✓	1,17
5G5Q080R00	58,2	80	27	70	50	-	12	2,5	4,2	7	2.3	✓	1,17
5G6Q085R00	63,2	85	27	70	50	-	12	2,5	4,2	7	2.1	✓	1,28
5G5Q085R00	63,2	85	27	70	50	-	12	2,5	4,2	8	2.1	✓	1,28
5G6Q100R00	78,2	100	32	85	55	-	12	2,5	4,2	8	1.65	✓	2,08
5G5Q100R00	78,2	100	32	85	55	-	12	2,5	4,2	9	1.65	✓	2,08
5G6Q125R00	103,2	125	40	100	63	-	12	2,5	4,2	10	1.2	✓	3,50
5G5Q125R00	103,2	125	40	100	63	-	12	2,5	4,2	11	1.2	✓	3,50
5G6Q160R00	138,2	160	40	130	63	66,7	12	2,5	4,2	11	0.7	✓	5,43
5G5Q160R00	138,2	160	40	130	63	66,7	12	2,5	4,2	12	0.7	✓	5,46

Rp = Programmierradius

SDXS1605MPR-MR

SDXS1605MPR-MR1

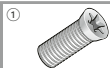
SDXS1605MPR-MM



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530	IN4035	IN7035				
SDXS1605MPR-MR	0,70/2,00	neutrale Geometrie, konvex, gefast									
SDXS1605MPR-MR1	0,70/2,00	neutrale Geometrie, konvex, scharf									
SDXS1605MPR-MM	0,70/2,00	positive Geometrie, konvex, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



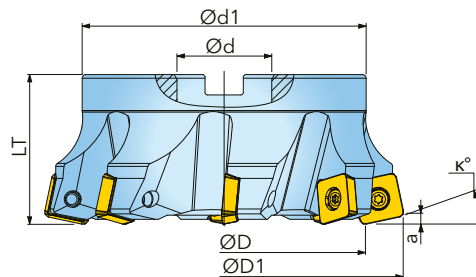
SM50-130-RO (6,0Nm)

TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G_M

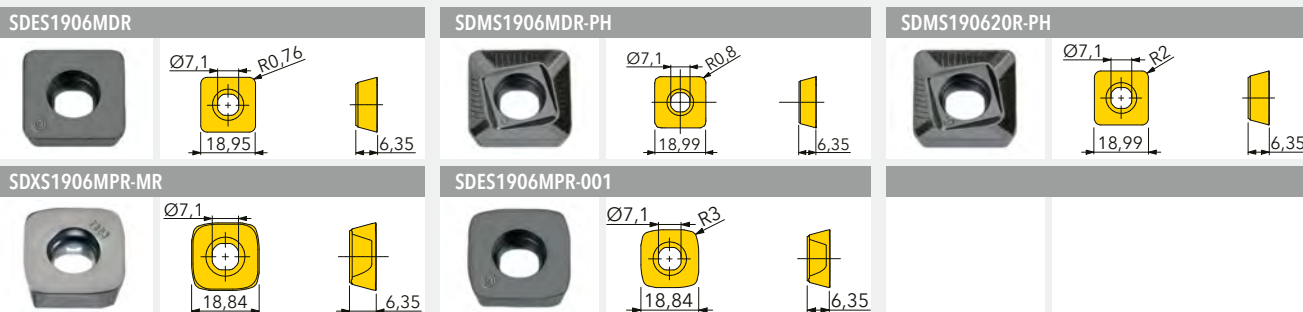
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z			
5G6M080R00	48,6	80	27	70	55	-	12	3	5	3,5	✓	1,01
5G5M080R00 ¹⁾	48,6	80	27	70	55	-	12	3	6	3,5	✓	1,02
5G6M100R00	68,6	100	32	85	55	-	12	3	6	2,5	✓	1,63
5G5M100R00 ¹⁾	68,6	100	32	85	55	-	12	3	8	2,5	✓	1,62
5G6M125R00	93,6	125	40	100	63	-	12	3	7	1,5	✓	2,84
5G5M125R00 ¹⁾	93,6	125	40	100	63	-	12	3	9	1,5	✓	2,87
5G6M160R00	128,6	160	40	130	63	66,7	12	3	8	1	✓	4,80
5G5M160R00 ¹⁾	128,6	160	40	130	63	66,7	12	3	10	1	✓	4,82
5G5M080R01 ¹⁾²⁾	48,6	80	27	70	55	-	12	3	6	3,5	✓	1,02
5G5M100R01 ¹⁾²⁾	68,6	100	32	85	55	-	12	3	8	2,5	✓	1,62
5G5M125R01 ¹⁾²⁾	93,6	125	40	100	63	-	12	3	9	1,5	✓	2,87
5G5M160R01 ¹⁾²⁾	128,6	160	40	130	63	66,7	12	3	10	1,0	✓	4,82

* fz-Werte / Programmerradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

¹⁾enge Teilung; ²⁾bei Verwendung *MPR-WSP Geometrie eff. Durchmesser (D1)



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035				
SDES1906MDR	*/*	neutrale Geometrie, gefast	●								
SDMS1906MDR-PH	*/*	positive Geometrie, gefast	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●				
SDMS190620R-PH	*/*	positive Geometrie, gefast R2	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●				
SDXS1906MPR-MR	*/*	neutrale Geometrie, konvex, gefast	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●				
SDES1906MPR-001	*/*	neutrale Geometrie, konvex, scharf	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●				

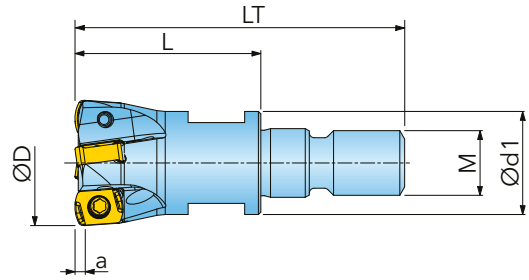
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM60-135-RO (8,0Nm)	DS-T25S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

DIPOSFEEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1B...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1B010017X4R00	10	9,7	31,5	17	0,5	0,9	M6	2	0,6	✓	0,01
1TG1B012017X4R00	12	11	31,5	17	0,5	0,9	M6	3	1,0	✓	0,01
1TG1B016023X5R00	16	13	40,8	23	0,5	0,9	M8	4	1,0	✓	0,03
1TG1B020023X6R00	20	18	42,8	23	0,5	0,9	M10	5	1,0	✓	0,05
1TG1B025027X7R00	25	21	49	27	0,5	0,9	M12	7	0,7	✓	0,09
1TG1B032027X8R00	32	29	51	27	0,5	0,9	M16	8	0,6	✓	0,15

Rp = Programmier-Radius

UNLU0402MOTR		UNLU0402MOTR-ML										
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530					
UNLU0402MOTR	0,20/1,50	semi-positive Geometrie										
UNLU0402MOTR-ML	0,10/0,60	positive Geometrie										

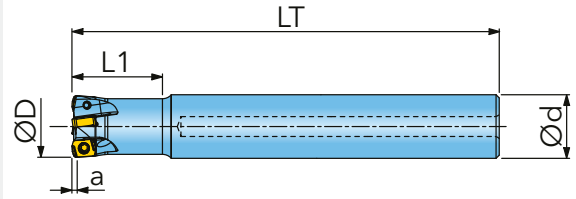
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1B...T

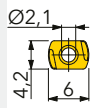
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



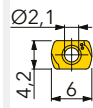
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Rp	Z			
1TG1B010020T1R00	10	10	100	20	0,5	0,9	2	0,6	✓	0,05
1TG1B012020T2R00	12	12	110	20	0,5	0,9	3	1,0	✓	0,08
1TG1B016025T3R00	16	16	150	25	0,5	0,9	4	1,0	✓	0,20
1TG1B020025T4R00	20	20	200	25	0,5	0,9	5	1,0	✓	0,44

Rp = Programmier-Radius

UNLU0402M0TR



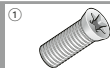
UNLU0402M0TR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material			
				IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
UNLU0402M0TR	0,20/1,50	semi-positive Geometrie					
UNLU0402M0TR-ML	0,10/0,60	positive Geometrie					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



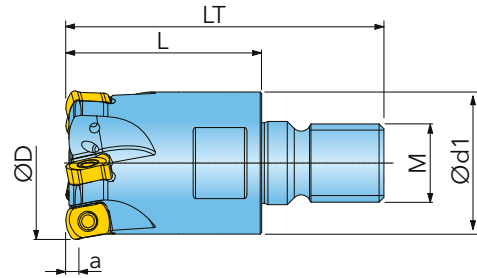
SM18-041-00 (0,5Nm)

TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1F...X

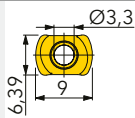
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



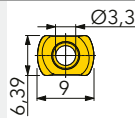
Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1F016025X5R00	16	13	42,8	25	1	1,6	M8	2	2	✓	0,03
1TG1F020030X6R00	20	18	49,8	30	1	1,9	M10	3	1,8	✓	0,05
1TG1F025035X7R00	25	21	57	35	1	1,9	M12	4	1,3	✓	0,09
1TG1F030043X8R00	30	29	67	43	1	1,9	M16	5	1	✓	0,21
1TG1F032040X8R00	32	29	64	40	1	1,9	M16	5	1	✓	0,21
1TG1F032040X8R01	32	29	64	40	1	1,9	M16	6	1	✓	0,21
1TG1F035043X8R00	35	29	67	43	1	1,9	M16	5	0,8	✓	0,24
1TG1F035043X8R01	35	29	67	43	1	1,9	M16	4	0,8	✓	0,24
1TG1F042043X8R00	42	29	67	43	1	1,9	M16	6	0,7	✓	0,28
1TG1F042043X8R01	42	29	67	43	1	1,9	M16	5	0,7	✓	0,28

Rp = Programmier-Radius

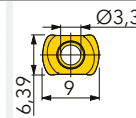
UNLU0603M0TR



UNLU0603M0TR-MM



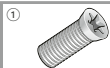
UNLU0603M0TR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN7035			
UNLU0603M0TR	0,50/1,20	semi-positive Geometrie									
UNLU0603M0TR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie									
UNLU0603M0TR-ML	0,40/0,80	Inconel- und Titangeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

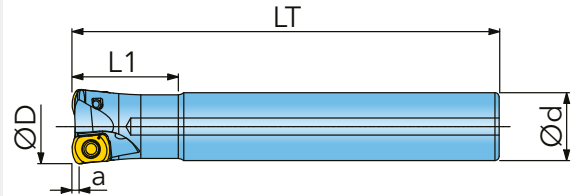


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1F...T/U

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



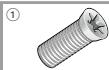
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Rp	Z			
1TG1F016030T3R00	16	16	100	30	1	1,6	2	2	✓	0,14
1TG1F020050T4R00	20	20	130	50	1	1,9	3	1,8	✓	0,26
1TG1F025060T5R00	25	25	140	60	1	1,9	4	1,3	✓	0,44
1TG1F030070U7R00	30	32	150	70	1	1,9	5	1	✓	0,76
1TG1F032070U7R01	32	32	150	70	1	1,9	6	1	✓	0,81
1TG1F032070U7R00	32	32	150	70	1	1,9	5	1	✓	0,81
1TG1F040090U7R00	40	32	150	40	1	1,9	6	0,8	✓	0,96

Rp = Programmier-Radius

UNLU0603MOTR			UNLU0603MOTR-MM			UNLU0603MOTR-ML		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN7035
UNLU0603MOTR	0,50/1,20	semi-positive Geometrie						
UNLU0603MOTR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie						
UNLU0603MOTR-ML	0,40/0,80	Inconel- und Titangeometrie						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

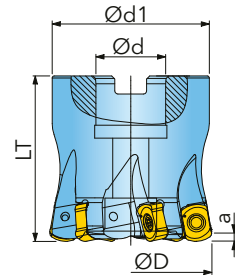


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER TG1F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Rp	Z			
TG1F032R00	32	16	30	40	1	1,9	5	1	✓	0,12
TG1F032R01	32	16	30	40	1	1,9	6	1	✓	0,11
TG1F040R00	40	22	38	40	1	1,9	6	0,8	✓	0,19
TG1F042R00	42	22	38	40	1	1,9	6	0,7	✓	0,25
TG1F050R00	50	22	45	50	1	1,9	7	0,6	✓	0,39
TG1F052R00	52	22	40	50	1	1,9	7	0,6	✓	0,37
TG1F063R00	63	22	48	50	1	1,9	8	0,5	✓	0,67
TG1F066R00	66	27	48	50	1	1,9	8	0,5	✓	0,69
TG1F080R00	80	27	60	50	1	1,9	9	0,4	✓	1,35
TG1F085R00	85	27	70	50	1	1,9	9	0,4	✓	1,40

Rp = Programmier-Radius

UNLU0603M0TR			UNLU0603M0TR-MM			UNLU0603M0TR-ML		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN7035
UNLU0603M0TR	0,50/1,20	semi-positive Geometrie						
UNLU0603M0TR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie						
UNLU0603M0TR-ML	0,40/0,80	Inconel- und Titangeometrie						

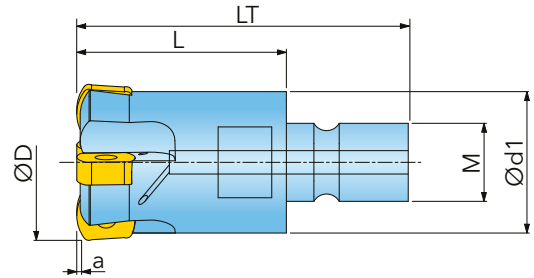
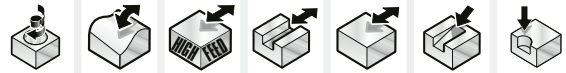
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1G...X

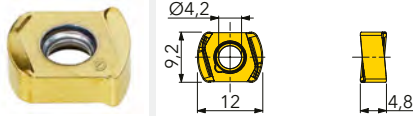
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



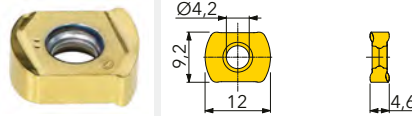
Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1G025035X7R00	25	21,0	57	35	1,5	2,5	M12	2	3	✓	0,22
1TG1G025035X7R01	25	21,0	57	35	1,5	2,5	M12	3	3	✓	0,10
1TG1G032043X8R00	32	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	3	2	✓	0,22
1TG1G032043X8R01	32	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	4	2	✓	0,22
1TG1G035043X8R01	35	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	3	1,5	✓	0,23
1TG1G035043X8R00	35	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	4	1,5	✓	0,24
1TG1G040043X8R01	40	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	4	1,3	✓	0,27
1TG1G040043X8R00	40	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	5	1,3	✓	0,28
1TG1G042043X8R00	42	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	5	1,1	✓	0,30

Rp = Programmerradius

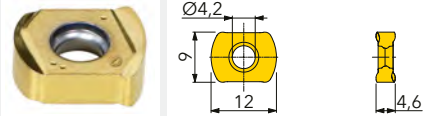
UNLU0904M0TR



UNLU0904M0TR-MM



UNLU0904M0TR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität					
				IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN7035
UNLU0904M0TR	0,80/2,00	semi-positive Geometrie						
UNLU0904M0TR-MM	0,60/1,50	positive Geometrie						
UNLU0904M0TR-ML	0,60/1,50	Inconel- und Titangeometrie						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

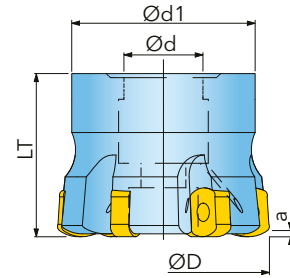
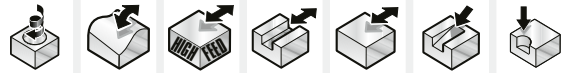


SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF^{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER TG_G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Rp	Z			
TG2G050R00	50	22,0	45,0	50	1,5	2,5	6	1	✓	0,41
TG1G050R00	50	22,0	45,0	50	1,5	2,5	7	1	✓	0,42
TG2G052R00	52	22,0	45,0	40	1,5	2,5	6	1	✓	0,35
TG1G052R00	52	22,0	45,0	40	1,5	2,5	7	1	✓	0,36
TG2G063R00	63	22,0	47,0	50	1,5	2,5	6	0,8	✓	0,63
TG1G063R00	63	22,0	47,0	50	1,5	2,5	8	0,8	✓	0,62
TG2G066R00	66	27,0	58,0	50	1,5	2,5	5	0,8	✓	1,60
TG1G066R00	66	27,0	58,0	50	1,5	2,5	8	0,8	✓	0,78
TG2G080R00	80	27,0	70,0	50	1,5	2,5	8	0,8	✓	1,18
TG1G080R00	80	27,0	70,0	50	1,5	2,5	10	0,8	✓	1,20

Rp = Programmerradius

UNLU0904M0TR			UNLU0904M0TR-MM			UNLU0904M0TR-ML			Qualität					
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN7035							
UNLU0904M0TR	0,80/2,00	semi-positive Geometrie												
UNLU0904M0TR-MM	0,60/1,50	positive Geometrie												
UNLU0904M0TR-ML	0,60/1,50	Inconel- und Titangeometrie												

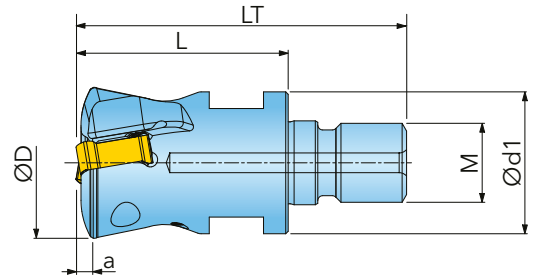
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-10 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1J...X

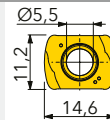
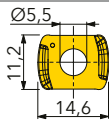
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1J030043X8R00	30	29	67	43	2	3,0	M16	2	0,5	✓	0,18
1TG1J032043X8R00	32	29	67	43	2	3,0	M16	2	0,5	✓	0,19
1TG1J035043X8R00	35	29	67	43	2	3,0	M16	3	0,5	✓	0,19
1TG1J040043X8R00	40	29	67	43	2	3,0	M16	3	0,5	✓	0,21
1TG1J042043X8R00	42	29	67	43	2	3,0	M16	3	0,5	✓	0,22

Rp = Programmier-Radius

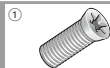
UNLU1105MOTR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität			
			IN2504	IN2505	IN2530	
UNLU1105MOTR	0,30/4,00	semi-positive Geometrie				
UNLU1105MOTR-ML	0,30/4,00	positive Geometrie				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



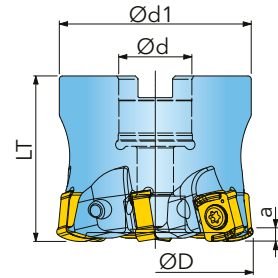
TS 50A121/HG (6Nm)

TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF^{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER TG_J

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Rp	Z			
TG2J050R00	50	22	45	40	2	3,0	4	0,50	✓	0,30
TG1J050R00	50	22	45	40	2	3,0	5	0,50	✓	0,30
TG1J052R00	52	22	45	40	2	3,0	5	0,45	✓	0,30
TG2J063R00	63	22	58	50	2	3,0	5	0,45	✓	0,70
TG1J063R00	63	22	58	50	2	3,0	6	0,45	✓	0,70
TG1J066R00	66	22	58	50	2	3,0	6	0,40	✓	0,80
TG2J080R00	80	27	70	60	2	3,0	6	0,35	✓	1,40
TG1J080R00	80	27	70	60	2	3,0	7	0,35	✓	1,40
TG2J100R00	100	32	85	60	2	3,0	6	0,30	✓	2,20
TG1J100R00	100	32	85	60	2	3,0	7	0,30	✓	2,20

RP = Programmier-Radius

UNLU1105M0TR			UNLU1105M0TR-ML									
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530						
UNLU1105M0TR	0,30/4,00	semi-positive Geometrie										
UNLU1105M0TR-ML	0,30/4,00	positive Geometrie										

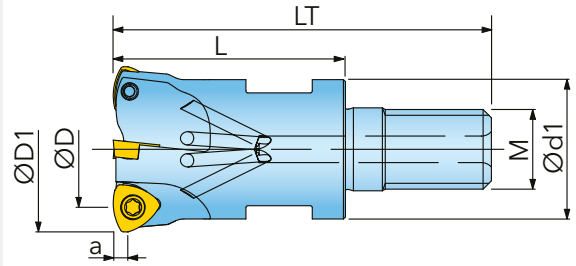
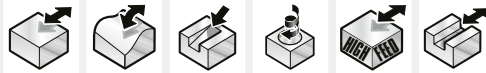
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	TS 50A1211/HG (6Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

POWERFEED^{MINI} HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G4D...X

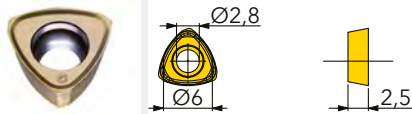
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



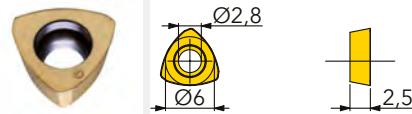
Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
15G4D016025X5R00	7,4	16	13	42,8	25	0,8	2	M8	2	14,4	✓	0,02
15G4D020030X6R00	11,4	20	18	49,8	30	0,8	2	M10	3	5,9	✓	0,05
15G4D025035X7R02	16,4	25	21	57	35	0,8	2	M12	2	5,3	✓	0,10
15G4D025035X7R01	16,4	25	21	57	35	0,8	2	M12	3	5,3	✓	0,09
15G4D025035X7R00	16,4	25	21	57	35	0,8	2	M12	4	5,3	✓	0,09
15G4D030043X8R00	21,4	30	29	67	43	0,8	2	M16	5	3,5	✓	0,20
15G4D032043X8R00	23,4	32	29	67	43	0,8	2	M16	5	3,1	✓	0,22
15G4D035043X8R00	26,4	35	29	67	43	0,8	2	M16	6	2,2	✓	0,23
15G4D040043X8R00	31,4	40	29	67	43	0,8	2	M16	6	2,1	✓	0,27
15G4D042043X8R00	33,4	42	29	67	43	0,8	2	M16	7	1,6	✓	0,28

Rp = Programmier-Radius

WCNT060205FR-FL



WCNW060205TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530	IN4035				
WCNT060205FR-FL	0,50/1,00	positive Geometrie									
WCNW060205TR	0,60/1,10	neutrale Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

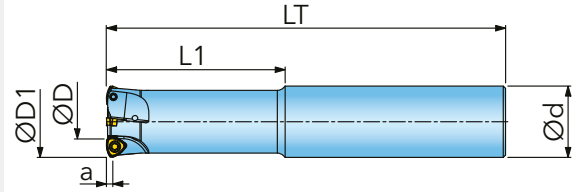


SM25-054-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

POWERFEED^{MINI} HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G4D...T/U

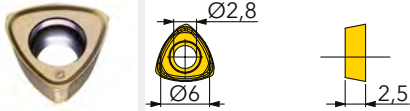
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



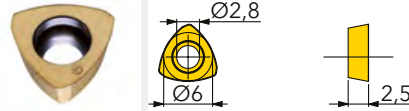
Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	a	Rp	Z			
15G4D016030T3R00	7,4	16	16	100	30	0,8	2	2	14,4	✓	0,12
15G4D020050T4R00	11,4	20	20	130	50	0,8	2	3	5,9	✓	0,26
15G4D025060T5R00	16,4	25	25	140	60	0,8	2	4	5,3	✓	0,43
15G4D030070U7R00	21,4	30	32	150	70	0,8	2	5	3,5	✓	0,78
15G4D032070U7R00	23,4	32	32	150	70	0,8	2	5	3,1	✓	0,80

Rp = Programmier-Radius

WCNT060205FR-FL



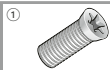
WCNW060205TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530	IN4035				
WCNT060205FR-FL	0,50/1,00	positive Geometrie									
WCNW060205TR	0,60/1,10	neutrale Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

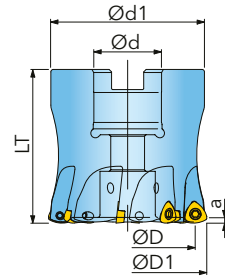
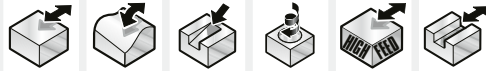


SM25-054-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

POWERFEED^{MINI} HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G5D

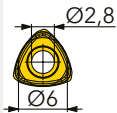
AUFNAHME NACH DIN 8030



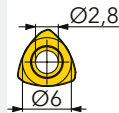
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	a	Rp	Z			
5G5D032R00	23,4	32	16	30	40	0,8	2	5	3,1	✓	0,15
5G5D035R00	26,4	35	16	30	40	0,8	2	6	2,2	✓	0,17
5G5D040R00	31,4	40	22	38	40	0,8	2	6	2,1	✓	0,23
5G5D042R00	33,4	42	22	38	40	0,8	2	7	1,6	✓	0,24
5G5D050R00	41,4	50	22	45	50	0,8	2	8	1,3	✓	0,52
5G5D052R00	43,4	52	22	40	50	0,8	2	8	1,2	✓	0,56
5G5D066R00	57,4	66	27	58	50	0,8	2	10	1,0	✓	0,78

Rp = Programmier-Radius

WCNT060205FR-FL



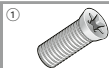
WCNW060205TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material				Other				
				IN2504	IN2505	IN2530	IN4035					
WCNT060205FR-FL	0,50/1,00	positive Geometrie										
WCNW060205TR	0,60/1,10	neutrale Geometrie										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

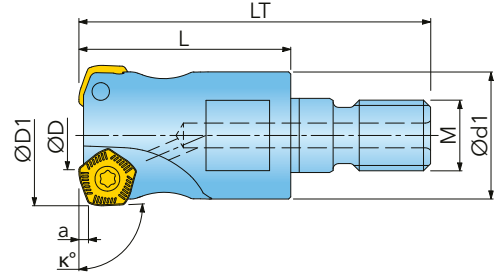


SM25-054-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HFD MINI HOCHVORSCHUBFRÄSER 1DP1E

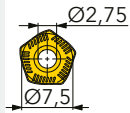
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z			
1DP1E020030X6R00	10,6	20	18	49,8	30	92	1	M10	2	9,6	✓	0,05
1DP1E025035X7R00	15,4	25	21	57	35	92	1	M12	3	5,2	✓	0,09
1DP1E032043X8R00	22,4	32	29	67	43	92	1	M16	5	3,4	✓	0,20
1DP1E035043X8R00	25,4	35	29	67	43	92	1	M16	5	3,0	✓	0,21
1DP1E040043X8R00	30,4	40	29	67	43	92	1	M16	5	2,5	✓	0,22
1DP1E042043X8R00	32,4	42	29	67	43	92	1	M16	5	2,3	✓	0,24

D entspricht dem größten planen Durchmesser, Programmier-Radius R2,5

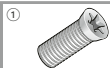
PEMT0502ZCTR-HR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530				
PEMT0502ZCTR-HR	0,50/1,50	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

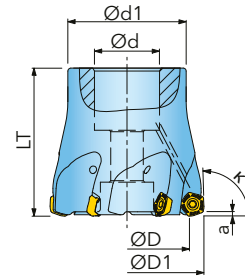


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HFD MINI HOCHVORSCHUBFRÄSER DP5E

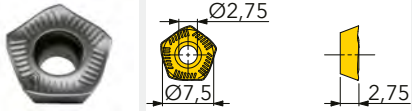
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z			
DP5E040R00	30,4	40	16	30	40	92	1	5	2,5	✓	0,16
DP5E050R00	40,4	50	22	40	50	92	1	6	1,8	✓	0,37
DP5E052R00	42,4	52	22	40	50	92	1	6	1,7	✓	0,38
DP5E063R00	53,4	63	27	48	50	92	1	7	1,4	✓	0,58
DP5E066R00	56,4	66	27	48	50	92	1	7	1,4	✓	0,61

D entspricht dem größten planen Durchmesser, Programmier-Radius R2,5

PEMT050ZCTR-HR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530			
PEMT050ZCTR-HR	0,50/1,50	positive Geometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

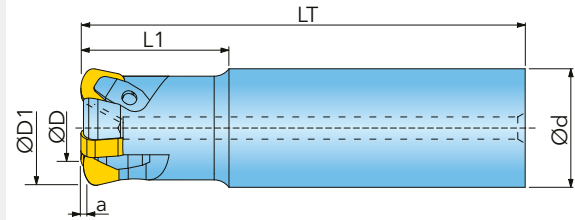
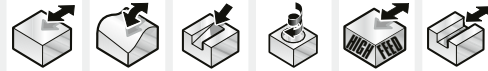


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

CERASPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 1ZG3F...T/U

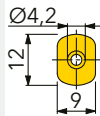
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	a	Rp	Z			
1ZG3F025040T4R00	14,8	25	25	100	40	1,5	3,4	3	1	✓	0,32
1ZG3F032040U7R00	21,5	32	32	120	40	1,5	3,4	3	0,6	✓	0,63
1ZG3F040040U7R00	29,4	40	32	120	40	1,5	3,4	4	0,5	✓	0,69

Rp = Programmierradius

LNXF0905R01



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN76N							
LNXF0905R01	0,15/0,35	neutrale Geometrie SiN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



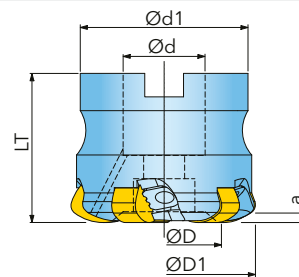
CCL-3S ASSY

LW 2

① = Pratten-Set ② = Schlüssel

CERASPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER DG1H

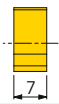
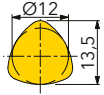
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	a	Rp	Z			
DG1H050R00	32,8	50	22	45	40	2,5	4,5	5	0,5	✓	0,30
DG1H063R00	45,7	63	22	47	40	2,5	4,5	7	0,4	✓	0,40
DG1H080R00	62,6	80	27	70	50	2,5	4,5	8	0,3	✓	1,20

Rp = Programmierradius

TNXN1207N0104



Artikel-Nr.

fz(min/max)

Ausführung

Qualität

IN76N

TNXN1207N0104

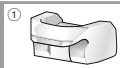
0,15/0,35

neutrale Geometrie SiN



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



WFZ 6-C

















WS 6



TW 3















① = Klemmkeil ② = Klemmschraube ③ = Schraubendreher

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	8 - 25	5 - 22	CHIP SURFER Kugelfräser NE-Geometrie	Kugelfräser NE-Geometrie	286
	8 - 16	5 - 12	CHIP SURFER Kugelfräser Schichten Z=2	Kugelfräser Schichten Z=2	286
	8 - 20	5 - 15	CHIP SURFER Kugelfräser Schichten Z=3	Kugelfräser Schichten Z=3	287
	5 - 25	7 - 22	CHIP SURFER Kugelfräser Schichten Z=4	Kugelfräser Schichten Z=4	287
	8 - 20	5 - 16	CHIP SURFER Kugelfräser Schichten Z=4	Kugelfräser Schichten Z=4	288
	8 - 10	8 - 10	CHIP SURFER Kugelfräser Schruppen	Kugelfräser Schruppen	288
	8 - 16	8 - 16	CHIP SURFER Kugelfräser Hartfräsen	Kugelfräser Hartfräsen	289
	10 - 20	7,5 - 15,5	CHIP SURFER Kugelfräser sphärisch	Kugelfräser sphärisch	289
	8 - 20	0,1 - 0,4	CHIP SURFER Linsenfräser	Linsenfräser	290
	8 - 16	8,8 - 15,7	CHIP SURFER Kegelfräser - Alu-Geometrie Z=3	Kegelfräser - Alu-Geometrie Z=3	290
	8 - 16	8,8 - 15,7	CHIP SURFER Kegelfräser - Stahlgeometrie Z=3	Kegelfräser - Stahlgeometrie Z=3	291
	12 - 16	16,4 - 20,9	CHIP SURFER Tonnenfräser Z=6	Tonnenfräser Z=6	291
	10 - 20	0,6 - 1,5	CHIP SURFER Speed-Fräser Z=2	Speed-Fräser Z=2	292
	8 - 25	0,4 - 1,2	CHIP SURFER Speed-Fräser Z=4 / Z=6	Speed-Fräser Z=4 / Z=6	293















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	7,8 - 16	7,5 - 15	CHIPSURFER Nutenfräser mit Eckradius	Nutenfräser mit Eckradius	294
	8 - 16	7,5 - 15	CHIPSURFER Nutenfräser mit Eckradius Hartfräsen	Nutenfräser mit Eckradius Hartfräsen	295
	10 - 20	7 - 11,3	CHIPSURFER Torische Fräser mit Eckradius	Torische Fräser mit Eckradius	296
	10 - 16	7 - 8	CHIPSURFER Torische Fräser mit Eckradius Hartfräsen	Torische Fräser mit Eckradius Hartfräsen	297
	8 - 16	4 - 9	CHIPSURFER Torische Fräser mit Eckradius Schlichten	Torische Fräser mit Eckradius Schlichten	297
	8 - 25	5 - 22	CHIPSURFER HPC Schrupp-/ Schlichtgeometrie	HPC Schrupp-/ Schlichtgeometrie	298
	8 - 25	5 - 22	CHIPSURFER HPC für Titan / Inconel	HPC für Titan / Inconel	298
	8 - 25	5 - 22	CHIPSURFER HPC Schrupp-/ Schlichtgeometrie Z=4 TITAN / Rostfreier Stahl	HPC Schrupp-/ Schlichtgeometrie Z=4 TITAN / Rostfreier Stahl	299
	8 - 25	5 - 22	CHIPSURFER HPC Schrupp-/ Schlichtgeometrie Z=5 TITAN / Rostfreier Stahl	HPC Schrupp-/ Schlichtgeometrie Z=5 TITAN / Rostfreier Stahl	300
	8 - 20	5,5 - 12,7	CHIPSURFER Schruppfräser NE-Geometrie	Schruppfräser NE-Geometrie	301
	8 - 25	5 - 22	CHIPSURFER Schruppfräser	Schruppfräser	302
	8 - 25	5 - 22	CHIPSURFER Schrupp-/ Schlichtfräser	Schrupp-/ Schlichtfräser	303
	8 - 25	12 - 37	CHIPSURFER Schruppfräser 1,5xD	Schruppfräser 1,5xD	303
	8 - 25	12 - 37	CHIPSURFER Schrupp-/Schlichtfräser 1,5xD	Schrupp-/Schlichtfräser 1,5xD	304














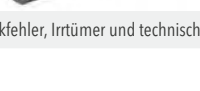
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	8 - 25	12 - 37	CHIP SURFER Schlichtfräser 1,5xD	Schlichtfräser 1,5xD	304
	8 - 16	5 - 12	CHIP SURFER Schafffräser mit Eckradius NE-Geometrie Z=2	Schafffräser mit Eckradius NE-Geometrie Z=2	305
	8 - 20	5 - 12	CHIP SURFER Schafffräser mit Eckradius NE-Geometrie Z=3	Schafffräser mit Eckradius NE-Geometrie Z=3	306
	7,7 - 19,7	4 - 12	CHIP SURFER Untermaßfräser	Untermaßfräser	307
	8 - 16	5 - 12	CHIP SURFER Bohrnutenfräser	Bohrnutenfräser	307
	11 - 20	8,4 - 15	CHIP SURFER Schafffräser mit Eckradius 30°	Schafffräser mit Eckradius 30°	308
	6 - 20	5,5 - 15	CHIP SURFER Schafffräser mit Eckradius 45°	Schafffräser mit Eckradius 45°	309
	10 - 20	7 - 15	CHIP SURFER Schlichtfräser mit Eckradius 30°	Schlichtfräser mit Eckradius 30°	310
	8 - 12	5 - 9	CHIP SURFER Schlichtfräser mit Eckradius 45°	Schlichtfräser mit Eckradius 45°	311
	9,4 - 15,7	0,9 - 2,2	CHIP SURFER Fasfräser Z=2 / Z=3	Fasfräser Z=2 / Z=3	312
	8 - 20	3,7 - 5,9	CHIP SURFER Fasfräser 60° / 90° / 120°	Fasfräser 60° / 90° / 120°	313
	2 - 5	2,3 - 13	CHIP SURFER Fasfräser 30°/45°/60°	Fasfräser 30°/45°/60°	314
	5,8 - 8	7,5 - 7	CHIP SURFER Außenradiusfräser Z=2	Außenradiusfräser Z=2	315
	24,8 - 19,7	2,7 - 2,3	CHIP SURFER Außenradiusfräser Z=6	Außenradiusfräser Z=6	316












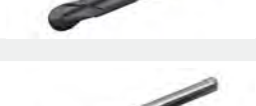

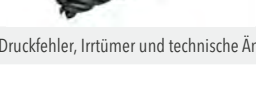
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	8 - 16	5 - 8	CHIPSURFER NC Anbohrer	NC Anbohrer	316
	3,28 - 6,46		CHIPSURFER Zentrierbohrer DIN 332	Zentrierbohrer DIN 332	317
	8		CHIPSURFER Gravurfräser 45°/60°/90°	Gravurfräser 45°/60°/90°	317
	14,9		CHIPSURFER Fas-/Nutenfräser Z=3	Fas-/Nutenfräser Z=3	318
	18,3 - 19,7	1,5 - -	CHIPSURFER Fas-/Nutenfräser Z=4	Fas-/Nutenfräser Z=4	318
	5,3	2,7	CHIPSURFER Fas-/Nutenfräser Z=4	Fas-/Nutenfräser Z=4	319
	15,7 - 17,7	1,5 - 3,17	CHIPSURFER O-Ringfräser Z=3	O-Ringfräser Z=3	320
	21,7	0,76 - 4	CHIPSURFER O-Ringfräser Z=4	O-Ringfräser Z=4	321
	7,7	0,7 - 2	CHIPSURFER Nutenfräser Z=4	Nutenfräser Z=4	322
	13,5 - 27,7	2 - 10	CHIPSURFER Nutenfräser Z=6	Nutenfräser Z=6	323
	12 - 25	3,6 - 7,5	CHIPSURFER Eck-/Planfräser Z=6	Eck-/Planfräser Z=6	324
	24,25 - 39,25	8 - 10	MULTISURFER Fräser Z=6/8/10	Fräser Z=6/8/10	324
			MULTISURFER Stahl-Aufnahme Zylindrisch	Stahl-Aufnahme Zylindrisch	325
			CHIPSURFER Stahl-Aufnahmen Zylindrisch	Stahl-Aufnahmen zylindrisch	326















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
			CHIP SURFER Stahl-Aufnahmen zylindrisch mit IK zentral	Stahl-Aufnahmen zylindrisch mit IK zentral	327
			CHIP SURFER Hartmetall-Aufnahmen zylindrisch	Hartmetall-Aufnahmen zylindrisch	328
			CHIP SURFER Hartmetall-Aufnahmen zylindrisch mit IK zentral	Hartmetall-Aufnahmen zylindrisch mit IK zentral	329
			CHIP SURFER Schwermetall-Aufnahmen zylindrisch	Schwermetall-Aufnahmen zylindrisch	330
			CHIP SURFER Stahl-Aufnahmen konisch	Stahl-Aufnahmen konisch	331
			CHIP SURFER Hartmetall-Aufnahmen konisch	Hartmetall-Aufnahmen konisch	332
			CHIP SURFER Schwermetall-Aufnahmen konisch	Schwermetall-Aufnahmen konisch	333
			CHIP SURFER HSK-A63 Aufnahme	HSK-A63 Aufnahme	334
			CHIP SURFER DIN 69871-A40 Aufnahme	DIN 69871-A40 Aufnahme	334
			CHIP SURFER HM-Verlängerung TS	HM-Verlängerung TS	335
			CHIP SURFER Adapter für metrische Gewinde	Adapter für metrische Gewinde	335
	2 - 16	4 - 16	SOLID CARBIDE Kugelfräser Z=2	Kugelfräser Z=2	336
	2 - 10	3 - 8	SOLID CARBIDE Kugelfräser Z=2 lange Ausführung	Kugelfräser Z=2 lange Ausführung	337
	3 - 20	8 - 50	SOLID CARBIDE HPC Schrupp- / Schlichtgeometrie Z=4 / Z=5	HPC Schrupp- / Schlichtgeometrie Z=4 / Z=5	338














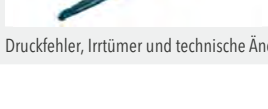
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	5 - 20	5 - 20	SOLID CARBIDE Schrupffräser 1xD	Schrupffräser 1xD	339
	5 - 20	10 - 40	SOLID CARBIDE Schrupffräser 2xD	Schrupffräser 2xD	340
	6 - 20	12 - 40	SOLID CARBIDE Schrupffräser 3xD	Schrupffräser 3xD	341
	8 - 16	12 - 24	SOLID CARBIDE Schrupffräser 4xD	Schrupffräser 4xD	341
	6 - 25	14 - 52	SOLID CARBIDE Schrupp-/ Schlichtfräser Z=4	Schrupp-/ Schlichtfräser Z=4	342
	2 - 20	7 - 38	SOLID CARBIDE Bohrnutenfräser DIN6535HA	Bohrnutenfräser DIN6535HA	343
	6 - 20	16 - 38	SOLID CARBIDE Bohrnutenfräser DIN6535HB	Bohrnutenfräser DIN6535HB	344
	6 - 20	24 - 60	SOLID CARBIDE Schafffräser lange Ausführung	Schafffräser lange Ausführung	344
	10 - 20	60 - 80	SOLID CARBIDE Schafffräser extra lange Ausführung	Schafffräser extra lange Ausführung	345
	6 - 20	16 - 38	SOLID CARBIDE Schlichtfräser	Schlichtfräser	345
	6 - 25	26 - 92	SOLID CARBIDE Schlichtfräser lange Ausführung	Schlichtfräser lange Ausführung	346
	6 - 20	9 - 17	SOLID CARBIDE Schrupffräser kurze Ausführung	Schrupffräser kurze Ausführung	347
	6 - 20	9 - 22	SOLID CARBIDE Schrupffräser lange Ausführung	Schrupffräser lange Ausführung	348
	4 - 20	12 - 38	SOLID CARBIDE Schafffräser Z=2	Schafffräser Z=2	349














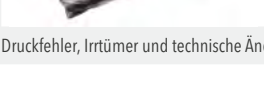
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	5 - 20	14 - 38	SOLID CARBIDE Bohrnutenfräser DIN6535HA / DIN6535HB	Bohrnutenfräser DIN6535HA / DIN6535HB	350
	3 - 12	30 - 75	SOLID CARBIDE Schafffräser Z=4 extra lange Ausführung	Schafffräser Z=4 extra lange Ausführung	351
	6 - 20	10 - 26	ECO LINE HPC Fräser kurz Z=4 (EL)	HPC Fräser kurz Z=4 (EL)	352
	6 - 20	13 - 41	ECO LINE HPC Fräser lang Z=4 (EL)	HPC Fräser lang Z=4 (EL)	353
	6 - 20	19 - 48	ECO LINE HPC Fräser überlang Z=4 (EL)	HPC Fräser überlang Z=4 (EL)	354
	3 - 20	7 - 41	PREMIUM LINE HPC Fräser Z=4 (PL)	HPC Fräser Z=4 (PL)	355
	3 - 20	10 - 48	PREMIUM LINE HPC Fräser Z=4 (PL) Überlang	HPC Fräser Z=4 (PL) Überlang	356
	3 - 20	7 - 41	PREMIUM LINE HPC Fräser Z=4 (PL) S	HPC Fräser Z=4 (PL) S	357
	3 - 20	10 - 48	PREMIUM LINE HPC Fräser Z=4 (PL) S Überlang	Überlang	358
	6 - 20	24 - 65	SPLIT LINE HPC Fräser 3xD Z=4 (SL)	HPC Fräser 3xD Z=4 (SL)	359
	6 - 20	24 - 65	SPLIT LINE HPC Fräser 3xD Z=4 (SL) S	HPC Fräser 3xD Z=4 (SL) S	360
	6 - 20	24 - 65	SPLIT LINE HPC Fräser 3xD Z=5 (SL)	(HPC Fräser 3xD Z=5 (SL)	361
	2 - 12	2,5 - 18	INBAL NOSE Kugelfräser Z=3 (zylindrische Ausführung)	Kugelfräser Z=3 (zylindrische Ausführung)	362
	4 - 10	6 - 15	INBAL NOSE Kugelfräser Z=3 (lange konische Ausführung)	Kugelfräser Z=3 (lange konische Ausführung)	363

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

VOLLHARTMETALLFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	4 - 16	5 - 18	INRAPID HSC Kugelfräser mit Z=4	HSC Kugelfräser mit Z=4	364
	1 - 8	2 - 10	INSLOT Konischer stabiler Kugelfräser Z=2	Konischer stabiler Kugelfräser Z=2	366
	2 - 12	2 - 6	INCOOLANT HSC Fräser mit Eckradius Z=4	HSC Fräser mit Eckradius Z=4	368
	2 - 12	2 - 6	INCOOLANT HSC Fräser mit Eckradius Z=4 Höchste Qualität	HSC Fräser mit Eckradius Z=4 Höchste Qualität	369
	4 - 12	6 - 18	INTURBO Hochvorschubfräser mit Eckradius z=4/2 (freigesetzter Durchmesser)	Hochvorschubfräser mit Eckradius z=4/2 (freigesetzter Durchmesser)	370
	4 - 16	4 - 12	INCOOLANT Speed-Fräser Z=3	Speed-Fräser Z=3	371
	6 - 25	13 - 40	INNOVATIVE HPC Fräser Z=4	HPC Fräser Z=4	372
	6 - 25	13 - 40	INNOVATIVE HPC Fräser Z=5	HPC Fräser Z=5	373
	5 - 25	13 - 50	INNOTITAN HPC Titan-Fräser Z=4	HPC Titan-Fräser Z=4	374
	6 - 20	13 - 42	INNOTITAN HPC Titan-Fräser Z=5	HPC Titan-Fräser Z=5	376
	8 - 20	12 - 30	INNOVATIVE ALU Kordelverzahnte Schruppfräser Z=3	Kordelverzahnte Schruppfräser Z=3	377
	8 - 20	12 - 30	INNOVATIVE ALU HPC Fräser Z=3 (ALU)	(HPC Fräser Z=3 (ALU))	378
	8 - 20	12 - 30	INNOVATIVE ALU HPC Fräser Z=4 (ALU)	HPC Fräser Z=4 (ALU)	379
	6 - 20	6 - 15	INCERAMIC Vollkeramik Speedfräser Z=3	Vollkeramik Speedfräser Z=3	380

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

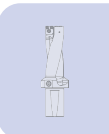
VOLLHARTMETALLFRÄSER



	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	6 - 16	4,5 - 12	INCERAMIC Vollkeramik Speedfräser Z=6	Vollkeramik Speedfräser Z=6	381

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

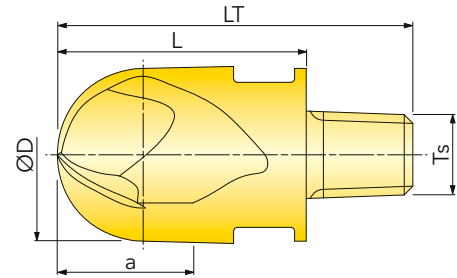
Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

CHIPSURFER KUGELFRÄSER NE-GEOMETRIE

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

D

e8



IN05S

+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D

LT

L

a

Ts

Z

kg

①



45B08005TORB10

8

17,1

10

5

T5

2

0,005

WS-0043

45B10007T6RB13

10

19,65

13

7

T6

2

0,011

WS-0029

45B12009T8RB17

12

24,5

16,5

9

T8

2

0,020

WS-0030

45B16012TRRB21

16

32,3

20,5

12

T10

2

0,040

WS-0044

45B20015TSRB26

20

39,3

25,5

15

T12

2

0,072

WS-0059

45b25022TURB37

25

54,6

37

22

T15

2

0,200

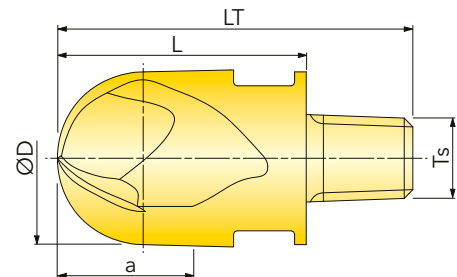
WS-0061

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER KUGELFRÄSER SCHLICHTEN Z=2

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

D

e8



IN2005

+ + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D

LT

L

a

Ts

Z

kg

①



45B08005TORB10

8

17,1

10

5

T5

2

0,006

WS-0043

45B10007T6RB13

10

19,65

13

7

T6

2

0,011

WS-0029

45B12009T8RB17

12

24,5

16,5

9

T8

2

0,020

WS-0030

45B16012TRRB21

16

32,3

20,5

12

T10

2

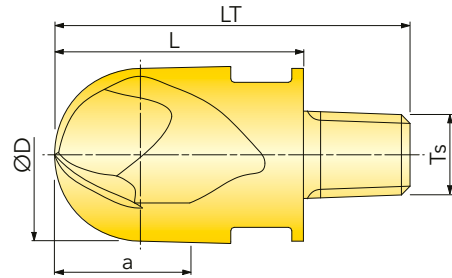
0,045

WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER KUGELFRÄSER SCHLICHTEN Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



Artikel-Nr.

D LT L a Ts Z

kg

①

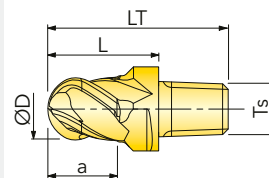


46B08005TQRB10	8	22,1	15	5	T5	3	0,005	WS-0043
46B10007T6RB13	10	25,65	19	7	T6	3	0,010	WS-0029
46B12009T8RB17	12	24,5	16,5	9	T8	3	0,020	WS-0030
46B16012TRRB21	16	32,3	20,5	12	T10	3	0,040	WS-0044
46B20015TSRB26	20	39,3	25,5	15	T12	3	0,080	WS-0059

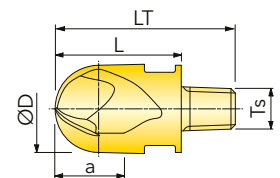
① = Spannschlüssel

CHIPSURFER KUGELFRÄSER SCHLICHTEN Z=4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Typ 1



Typ 2

Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



Artikel-Nr.

D LT L a Ts Typ Z

kg

①

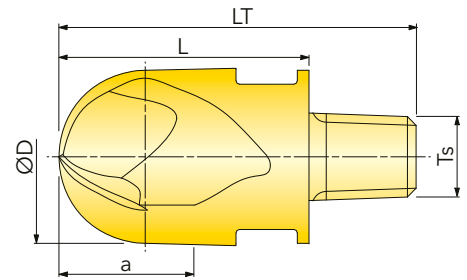


47B05007TQRB15	5	22,1	15	7	T5	A	4	0,007	WS-0043
47B06005TQRB10	6	17,1	10	5,5	T5	2	4	0,005	WS-0043
47B08005TQRB10	8	17,1	10	5	T5	2	4	0,006	WS-0043
47B10007T6RB13	10	19,65	13	7	T6	2	4	0,011	WS-0029
47B12009T8RB17	12	24,5	16,5	9	T8	2	4	0,024	WS-0030
47B16012TRRB21	16	32,3	20,5	12	T10	2	4	0,049	WS-0044
47B20015TSRB26	20	39,3	25,5	15	T12	2	4	0,090	WS-0059
47B25022TURB37	25	54,6	37	22	T15	2	4	0,206	WS-0061

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER KUGELFRÄSER SCHLICHTEN Z=4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2006	+		+			+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

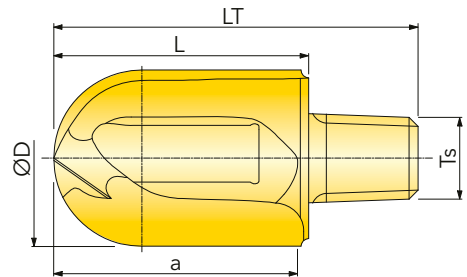


Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z	kg	①
47B08005TQRQ10	8	17,1	10	5	T5	4	0,006	WS-0043
47B10007T6RQ13	10	19,65	13	7	T6	4	0,011	WS-0029
47B12009T8RQ17	12	24,5	16,5	9	T8	4	0,024	WS-0030
47B16012TRRQ21	16	32,3	20,5	12	T10	4	0,049	WS-0044
47B20016TSRQ26	20	39,3	25,5	16	T12	4	0,087	WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER KUGELFRÄSER SCHRUPPEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	h9
IN2005	+	+	+		+	+		

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



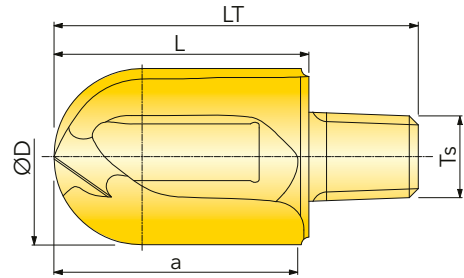
Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	Z	kg	①
45B08008TQRA10	8	17,1	10	8	T5	2	0,005	WS-0043
45B10010T6RA12	10	19,05	12,4	10	T6	2	0,009	WS-0029
45B12011T8RA15	12	23,3	15,3	12	T8	2	0,018	WS-0030
45B16016TRRA19	16	30,9	19,1	16	T10	2	0,038	WS-0044
45B10010T6RW12 ¹⁾	10	19,05	12,4	10	T6	2	0,009	WS-0029

¹⁾ Hochpräzisionswerkzeug (h7)

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER KUGELFRÄSER HARTFRÄSEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
 + + + + +

D

h7



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D LT L a Ts Z

kg

①

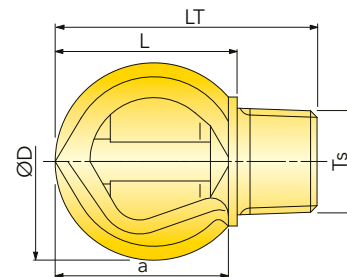


45B08008TQRW10	8	17,1	10	8	T5	2	0,005	WS-0043
45B10010T6RW12	10	19,05	12,4	10	T6	2	0,009	WS-0029
45B12011T8RW15	12	23,3	15,3	12	T8	2	0,018	WS-0030
45B16016TRRW19	16	30,9	19,1	16	T10	2	0,036	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER KUGELFRÄSER SPHÄRISCH

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
 + + + + +

D

h7



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D LT L a Ts Z

kg

①

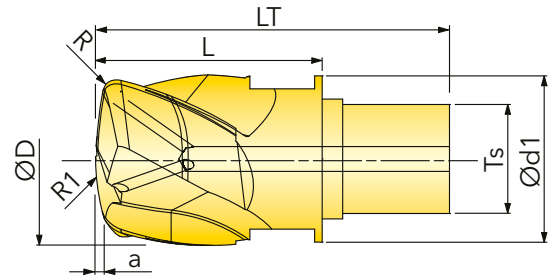


45X10007TQRA10	10	17,2	10,1	7,5	T5	2	0,006	WS-0043
45X12009T6RA12	12	18,3	11,65	9	T6	2	0,011	WS-0030
45X16012T8RA15	16	23,4	15,4	12,5	T8	2	0,022	WS-0044
45X20015TRRA19	20	30,3	18,5	15,5	T10	2	0,038	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER LINSENFRÄSER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

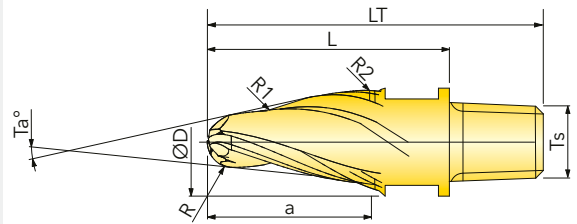


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	R	R1	Ts	Z	IK	kg	①
46D08005TQRB080	8	7,75	17,6	10,5	0,1	0,75	15	T5	3	✓	0,006	WS-0043
46D10007T6RB100	10	9,4	20,15	13,5	0,1	1	20	T6	3	✓	0,011	WS-0029
46D12009T8RB130	12	11,4	25	17	0,15	1,25	25	T8	3	✓	0,022	WS-0030
46D16013TRRB180	16	15,4	32,8	21	0,3	1,75	35	T10	3	✓	0,054	WS-0044
46D20016TSRB230	20	18,4	39,8	26	0,4	2,25	45	T12	3	✓	0,102	WS-0059

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER KEGELFRÄSER - ALU-GEOMETRIE Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN055				+		

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

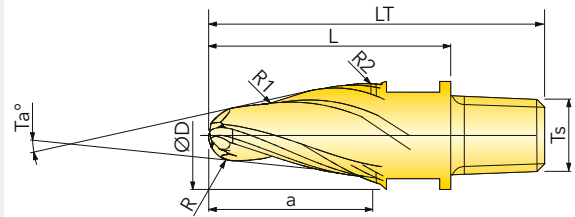
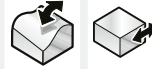


Artikel-Nr.	D	LT	L	Ta°	a	R	R1	R2	Ts	Z	kg	①
46W08009TQRB011	8	22,1	15	40	8,8	1,5	250	4	T5	3	0,010	WS-0043
46W10013T6RB021	10	26,1	19,45	40	10,8	2	250	5	T6	3	0,020	WS-0029
46W12013T8RB031	12	31,25	23,25	40	11,8	3	250	6	T8	3	0,030	WS-0030
46W16017TRRB041	16	37,3	25,5	40	15,7	4	500	8	T10	3	0,050	WS-0044

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER KEGELFRÄSER - STAHLGEOMETRIE Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
 + + + +

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

$\lambda = 30^\circ$

≤54 HRC

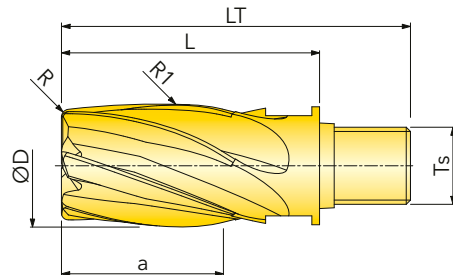


Artikel-Nr.	D	LT	L	Ta	a	R	R1	R2	Ts	Z	kg	①
46W08009TORB010	8	22,1	15	40	8,8	1,5	250	4	T5	3	0,010	WS-0043
46W10013T6RB020	10	26	19,35	40	10,8	2	250	5	T6	3	0,020	WS-0029
46W12013T8RB030	12	31,25	23,25	40	11,8	3	250	6	T8	3	0,030	WS-0030
46W16017TRRB040	16	37,3	25,5	40	15,7	4	500	8	T10	3	0,050	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER TONNENFRÄSER Z=6

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
 + + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

e8

$\lambda = 30^\circ$

≤54 HRC

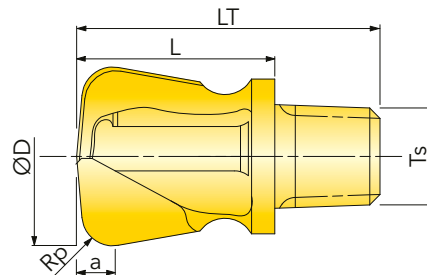


Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	R1	Ts	Z	kg	①
48E12016T8RB271	12	35,0	27,0	16,4	0,5	70	T8	6	0,035	WS-0030
48E16021TRRB342	16	45,3	33,5	20,9	1	100	T10	6	0,070	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SPEED-FRÄSER Z=2

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	+

D h9



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

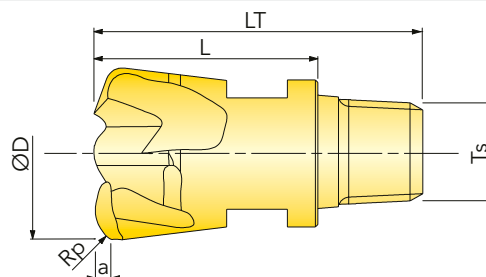
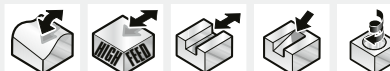
Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Rp	Ts	Z	kg	^①
45A10001T6RA20	10	19,15	12,5	0,6	2	T6	2	0,009	WS-0029
45A12001T8RA25	12	19,1	11,1	1	2,5	T8	2	0,015	WS-0030
45A16001TRRA301	16	25,3	13,5	1,1	3	T10	2	0,030	WS-0044
45A20001TSRA30	20	31,3	17,5	1,5	3	T12	2	0,055	WS-0059

RP = Programmierradius

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SPEED-FRÄSER Z=4 / Z=6

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2006

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



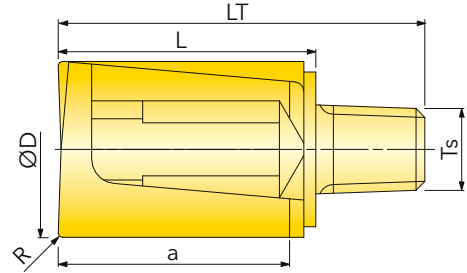
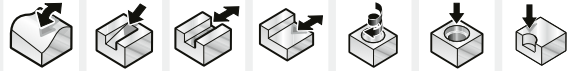
Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Rp	Ts	Z			
47A08001TQRA16	8	17,1	10	0,4	1,6	T5	4		0,006	WS-0043
47A10001T6RA20	10	19,65	13	0,5	2	T6	4		0,012	WS-0029
48A10001T6RA101	10	16,65	10	0,5	1	T6	6	✓	0,012	WS-0029
47A12001T8RA24	12	24,5	16,5	0,6	2,4	T8	4		0,023	WS-0030
48A12001T8RA121	12	20,5	12,5	0,65	1,2	T8	6	✓	0,023	WS-0030
47A16001TRRA32	16	32,3	20,5	0,8	3,2	T10	4		0,051	WS-0044
48A16001TRRA201	16	27,8	16	1,08	2	T10	6	✓	0,051	WS-0044
47A20001TSRA40	20	39,3	25,5	1,0	4	T12	4		0,095	WS-0059
48A20001TSRA221	20	33,8	20	1,28	2,2	T12	6	✓	0,095	WS-0059
48A25001TURA36	25	54,6	37	1,2	3,6	T15	6		0,155	WS-0061

RP = Programmierradius

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER NUTENFRÄSER MIT ECKRADIUS

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

D h9



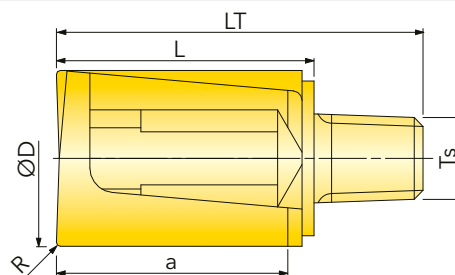
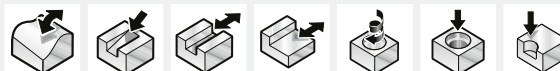
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
45D07807TQRA02	7,8	17,1	10	7,5	0,2	T5	2	0,005	WS-0043
45D08007TQRA10	8	17,1	10	7,5	1	T5	2	0,006	WS-0043
45D08007TQRA20	8	17,1	10	7,5	2	T5	2	0,005	WS-0043
45D08008TQRA04	8	17,3	10,2	8	0,4	T5	2	0,005	WS-0043
45D09809T6RA03	9,8	19,05	12,4	9	0,3	T6	2	0,009	WS-0029
45D10009T6RA04	10	19,05	12,4	9	0,4	T6	2	0,010	WS-0029
45D10009T6RA10	10	19,05	12,4	9	1	T6	2	0,010	WS-0029
45D10009T6RA20	10	19,05	12,4	9	2	T6	2	0,009	WS-0029
45D11710T8RA03	11,7	22,2	14,2	10	0,3	T8	2	0,017	WS-0030
45D12010T8RA04	12	22,2	14,2	10	0,4	T8	2	0,018	WS-0030
45D12010T8RA10	12	22,2	14,2	10	1	T8	2	0,018	WS-0030
45D12010T8RA20	12	22,2	14,2	10	2	T8	2	0,018	WS-0030
45D14012T8RA04	14	23	15	12	0,4	T8	2	0,018	WS-0030
45D15715TRRA03	15,7	30,8	19	15	0,3	T10	2	0,037	WS-0044
45D16015TRRA04	16	30,8	19	15	0,4	T10	2	0,037	WS-0044
45D16015TRRA08	16	30,8	19	15	0,8	T10	2	0,037	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER NUTENFRÄSER MIT ECKRADIUS HARTFRÄSEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2006

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+		+			+

D h9



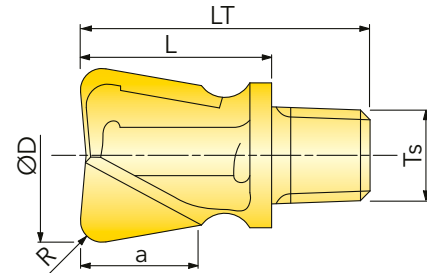
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
45D08008TQRA10	8	17,1	10	7,5	1	T5	2	0,005	WS-0043
45D08008TQRA20	8	17,1	10	7,5	2	T5	2	0,005	WS-0043
45D08008TQRA04	8	17,3	10,2	8	0,4	T5	2	0,005	WS-0043
45D10009T6RA04	10	19,05	12,4	9	0,4	T6	2	0,009	WS-0029
45D10009T6RA10	10	19,05	12,4	9	1	T6	2	0,009	WS-0029
45D10009T6RA20	10	19,05	12,4	9	2	T6	2	0,009	WS-0029
45D12010T8RA04	12	22,2	14,2	10	0,4	T8	2	0,017	WS-0030
45D12010T8RA10	12	22,2	14,2	10	1	T8	2	0,017	WS-0030
45D12010T8RA20	12	22,2	14,2	10	2	T8	2	0,017	WS-0030
45D16015TRRA04	16	30,8	19	15	0,4	T10	2	0,036	WS-0044
45D16015TRRA08	16	30,8	19	15	0,8	T10	2	0,036	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER TORISCHE FRÄSER MIT ECKRADIUS

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

D h9




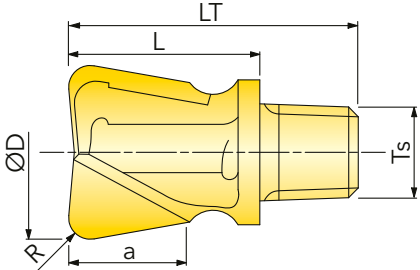
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
45U10008T6RA05	10	19,05	12,4	7	0,5	T6	2	0,009	WS-0029
45U10008T6RA10	10	19,05	12,4	7	1	T6	2	0,009	WS-0029
45U10006T6RA20	10	19,25	12,6	6	2	T6	2	0,009	WS-0029
45U10006T6RA30	10	19,25	12,6	6	3	T6	2	0,010	WS-0029
45U12006T6RA30	12	15,75	9,1	5,7	3	T6	2	0,008	WS-0029
45U12006T6RA40	12	15,75	9,1	5,7	4	T6	2	0,005	WS-0029
45U12006T8RA10	12	19,1	11,1	6	1	T8	2	0,014	WS-0030
45U12006T8RA16	12	19,1	11,1	6,3	1,6	T8	2	0,014	WS-0030
45U12006T8RA20	12	19,1	11,1	6,2	2	T8	2	0,014	WS-0030
45U12006T8RA25	12	19,1	11,1	6,1	2,5	T8	2	0,014	WS-0030
45U12006T8RA30	12	19,1	11,1	6,1	3	T8	2	0,015	WS-0030
45U12006T8RA40	12	19,1	11,1	5,9	4	T8	2	0,015	WS-0030
45U16007T8RA20	16	24,9	13,1	7	2	T10	2	0,029	WS-0044
45U16007T8RA30	16	25,2	13,4	7	3	T10	2	0,030	WS-0044
45U16007T8RA40	16	25,2	13,4	7	4	T10	2	0,030	WS-0044
45U16008T8RA50	16	32	20,2	8	5	T10	2	0,038	WS-0044
45U20011T8RA30	20	30,8	17	11,1	3	T12	2	0,054	WS-0059
45U20011T8RA40	20	31,2	17,4	11,5	4	T12	2	0,054	WS-0059
45U20011T8RA50	20	31,2	17,4	11,5	5	T12	2	0,057	WS-0059
45U20011T8RA60	20	31,2	17,4	11,4	6	T12	2	0,054	WS-0059
45U20011T8RA80	20	31,2	17,4	11,3	8	T12	2	0,050	WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER TORISCHE FRÄSER MIT ECKRADIUS HARTFRÄSEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM





Qualität: IN2006

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+		+			+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h9


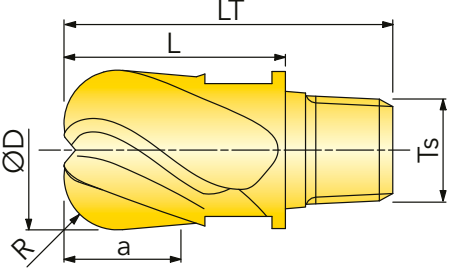
λ = 0 ≤ 63 HRG 

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
45U10008T6RA05	10	19,05	12,4	7	0,5	T6	2	0,008	WS-0029
45U10008T6RA10	10	19,05	12,4	7	1	T6	2	0,009	WS-0029
45U10006T6RA20	10	19,25	12,6	6	2	T6	2	0,009	WS-0029
45U10006T6RA30	10	19,25	12,6	6	3	T6	2	0,009	WS-0029
45U12006T8RA16	12	19,1	11,1	6,3	1,6	T8	2	0,014	WS-0030
45U12006T8RA20	12	19,1	11,1	6,2	2	T8	2	0,014	WS-0030
45U12006T8RA30	12	19,1	11,1	6,1	3	T8	2	0,015	WS-0030
45U16008TRRA50	16	32	20,2	8	5	T10	2	0,037	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER TORISCHE FRÄSER MIT ECKRADIUS SCHLICHTEN

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM





Qualität: IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8

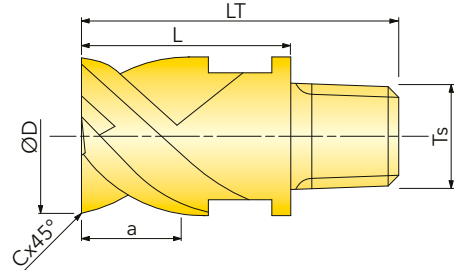
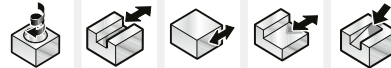
λ = 30° ≤ 44 HRG 

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
48U08004TQRB20	8	17,1	10	4	2	T5	6	0,007	WS-0043
48U10005T6RB30	10	19,65	13	5	3	T6	6	0,013	WS-0029
48U12007T8RB40	12	24,5	16,5	7	4	T8	6	0,024	WS-0030
48U16009TRRB50	16	32,3	20,5	9	5	T10	6	0,052	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER HPC SCHRUPP-/ SCHLICHTGEOMETRIE

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



Artikel-Nr.

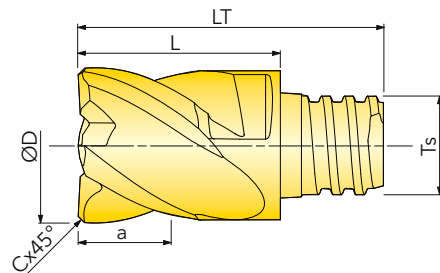
Artikel-Nr.	D	LT	L	a	C	Ts	Z	kg	①
47C08005TQRQ03	8	17,1	10	5	0,3	T5	4	0,006	WS-0043
47C10007T6RQ04	10	19,65	13	7	0,4	T6	4	0,011	WS-0029
47C12009T8RQ05	12	24,5	16,5	9	0,5	T8	4	0,022	WS-0030
47C16012TRRQ06	16	32,3	20,5	12	0,6	T10	4	0,048	WS-0044
47C20015TSRQ06	20	39,3	25,5	15	0,6	T12	4	0,089	WS-0059
47C25022TURQ06	25	54,6	37	22	0,6	T15	4	0,207	WS-0061

Schrupp- / Schlichtfräser ungleich geteilt und ungleicher Spiralwinkel

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER HPC FÜR TITAN / INCONEL

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
○	+			+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



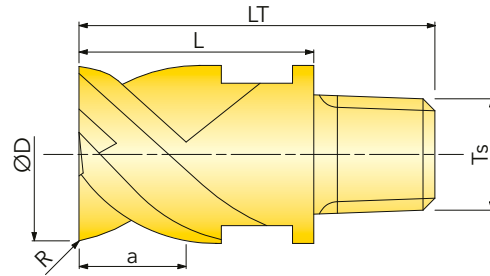
Artikel-Nr.

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	C	Ts	Z	kg	①
47C08005TQRQ031	8	17,1	10	5	0,3	T5	5	0,006	WS-0043
47C10007T6RQ041	10	19,65	13	7	0,4	T6	5	0,012	WS-0029
47C12009T8RQ051	12	24,5	16,5	9	0,5	T8	5	0,023	WS-0030
47C16012TRRQ061	16	32,3	20,5	12	0,6	T10	5	0,049	WS-0044
47C20015TSRQ061	20	39,3	25,5	15	0,6	T12	5	0,090	WS-0059
47C25022TURQ061	25	54,6	37	22	0,6	T15	5	0,085	WS-0061

Schrupp- / Schlichtfräser ungleich geteilt

① = Spanschlüssel

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
○	+	○		+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



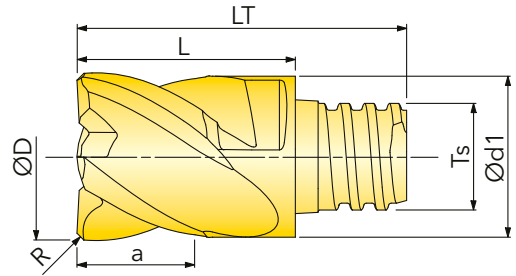
Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
47D08005TQRP0200	8	7,7	17,1	10	5	0,2	T5	4	0,006	WS-0043
47D08005TQRP0800	8	7,7	17,1	10	5	0,8	T5	4	0,006	WS-0043
47D08005TQRP1000	8	7,7	17,1	10	5	1	T5	4	0,006	WS-0043
47D08005TQRP2000	8	7,7	17,1	10	5	2	T5	4	0,006	WS-0043
47D08005TQRP3000	8	7,7	17,1	10	5	3	T5	4	0,006	WS-0043
47D10007T6RP0200	10	9,6	19,65	13	7	0,2	T6	4	0,010	WS-0029
47D10007T6RP0800	10	9,6	19,65	13	7	0,8	T6	4	0,010	WS-0029
47D10007T6RP1000	10	9,6	19,65	13	7	1	T6	4	0,010	WS-0029
47D10007T6RP2000	10	9,6	19,65	13	7	2	T6	4	0,010	WS-0029
47D10007T6RP3000	10	9,6	19,65	13	7	3	T6	4	0,010	WS-0029
47D10007T6RP4000	10	9,6	19,65	13	7	4	T6	4	0,010	WS-0029
47D12009T8RP0200	12	11,7	24,5	16,5	9	0,2	T8	4	0,020	WS-0030
47D12009T8RP0800	12	11,7	24,5	16,5	9	0,8	T8	4	0,020	WS-0030
47D12009T8RP1000	12	11,7	24,5	16,5	9	1	T8	4	0,020	WS-0030
47D12009T8RP2000	12	11,7	24,5	16,5	9	2	T8	4	0,020	WS-0030
47D12009T8RP3000	12	11,7	24,5	16,5	9	3	T8	4	0,020	WS-0030
47D12009T8RP4000	12	11,7	24,5	16,5	9	4	T8	4	0,020	WS-0030
47D16012TRRP0200	16	15,3	32,3	20,5	12	0,2	T10	4	0,020	WS-0044
47D16012TRRP1000	16	15,3	32,3	20,5	12	1	T10	4	0,050	WS-0044
47D16012TRRP2000	16	15,3	32,3	20,5	12	2	T10	4	0,050	WS-0044
47D16012TRRP3000	16	15,3	32,3	20,5	12	3	T10	4	0,050	WS-0044
47D16012TRRP4000	16	15,3	32,3	20,5	12	4	T10	4	0,050	WS-0044
47D16012TRRP5000	16	15,3	32,3	20,5	12	5	T10	4	0,050	WS-0044
47D20015TSRP0200	20	18,3	39,3	25,5	15	0,2	T12	4	0,090	WS-0059
47D20015TSRP1000	20	18,3	39,3	25,5	15	1	T12	4	0,090	WS-0059
47D20015TSRP2000	20	18,3	39,3	25,5	15	2	T12	4	0,090	WS-0059
47D20015TSRP3000	20	18,3	39,3	25,5	15	3	T12	4	0,090	WS-0059
47D20015TSRP4000	20	18,3	39,3	25,5	15	4	T12	4	0,090	WS-0059
47D20015TSRP5000	20	18,3	39,3	25,5	15	5	T12	4	0,090	WS-0059
47D25022TURP0200	25	23,9	54,6	37	22	0,2	T15	4	0,120	WS-0061
47D25022TURP1000	25	23,9	54,6	37	22	1	T15	4	0,120	WS-0061
47D25022TURP2000	25	23,9	54,6	37	22	2	T15	4	0,120	WS-0061
47D25022TURP3000	25	23,9	54,6	37	22	3	T15	4	0,120	WS-0061
47D25022TURP4000	25	23,9	54,6	37	22	4	T15	4	0,120	WS-0061
47D25022TURP5000	25	23,9	54,6	37	22	5	T15	4	0,120	WS-0061

Nicht aufgeführte Radien und Werkzeuglängen auf Anfrage.

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER HPC SCHRUPP-/ SCHLICHTGEOMETRIE Z=5 TITAN / ROSTFREIER STAHL

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

+ gut geeignet bedingt geeignet

D e8



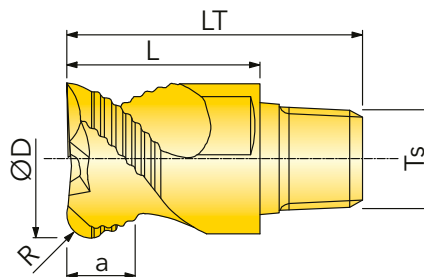
Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	^①
47D08005TQRP0201	8	7,7	17,1	10	5	0,2	T5	5	0,006	WS-0043
47D08005TQRP1001	8	7,7	17,1	10	5	1	T5	5	0,006	WS-0043
47D10007T6RP0101	10	9,6	19,65	13	7	0,1	T6	5	0,010	WS-0029
47D10007T6RP1001	10	9,6	19,65	13	7	1	T6	5	0,010	WS-0029
47D10007T6RP2001	10	9,6	19,65	13	7	2	T6	5	0,010	WS-0029
47D12009T8RP0201	12	11,7	24,5	16,5	9	0,2	T8	5	0,020	WS-0030
47D12009T8RP1001	12	11,7	24,5	16,5	9	1	T8	5	0,020	WS-0030
47D12009T8RP2001	12	11,7	24,5	16,5	9	2	T8	5	0,020	WS-0030
47D12009T8RP4001	12	11,7	24,5	16,5	9	4	T8	5	0,020	WS-0030
47D16012TRRP0201	16	15,3	32,3	20,5	12	0,2	T10	5	0,050	WS-0044
47D16012TRRP1001	16	15,3	32,3	20,5	12	1	T10	5	0,050	WS-0044
47D16012TRRP2001	16	15,3	32,3	20,5	12	2	T10	5	0,050	WS-0044
47D16012TRRP4001	16	15,3	32,3	20,5	12	4	T10	5	0,050	WS-0044
47D20015TSRP0201	20	18,3	39,3	25,5	15	0,2	T12	5	0,090	WS-0059
47D20015TSRP1001	20	18,3	39,3	25,5	15	1	T12	5	0,090	WS-0059
47D20015TSRP2001	20	18,3	39,3	25,5	15	2	T12	5	0,090	WS-0059
47D20015TSRP4001	20	18,3	39,3	25,5	15	4	T12	5	0,090	WS-0059
47D25022TURP0201	25	23,9	54,6	37	22	0,2	T15	5	0,120	WS-0061
47D25022TURP1001	25	23,9	54,6	37	22	1	T15	5	0,120	WS-0061
47D25022TURP2001	25	23,9	54,6	37	22	2	T15	5	0,120	WS-0061
47D25022TURP4001	25	23,9	54,6	37	22	4	T15	5	0,120	WS-0061

Nicht aufgeführte Radien und Werkzeuglängen auf Anfrage.

^① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHRUPPFRÄSER NE-GEOMETRIE

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN05S

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)

+

D e8



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

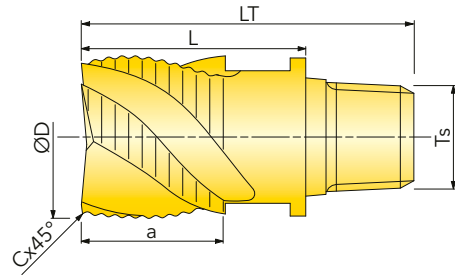
Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
46D08005TQRN02	8	17,1	10	5,5	0,2	T5	3	0,006	WS-0043
46D10006T6RN02	10	19,65	13	6,5	0,2	T6	3	0,011	WS-0029
46D12008T8RN02	12	24,5	16,5	8,5	0,2	T8	3	0,021	WS-0030
46D16010TRRN02	16	32,3	20,5	10,7	0,2	T10	3	0,047	WS-0044
46D20012TSRN02	20	39,3	25,5	12,7	0,2	T12	3	0,085	WS-0059

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHRUPPFRÄSER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

e8



Artikel-Nr.

D LT L a C Ts Z



①





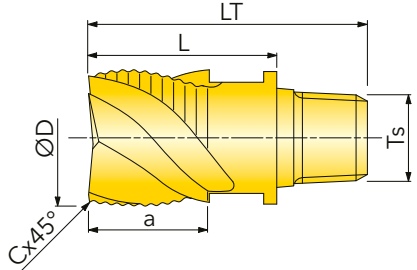
47C08005TQRN03	8	17,4	10,3	5	0,3	T5	4	0,006	WS-0043
47C08009TQRN03	8	22,1	15	9	0,3	T5	4	0,008	WS-0043
47C10007T6RN03	10	19,65	13	7	0,35	T6	4	0,012	WS-0029
47C12009T8RN03	12	24,5	16,5	9	0,35	T8	4	0,022	WS-0030
47C12009T8RN0302 ³⁾	12	24,5	16,5	9	0,35	T8	4	✓ 0,019	WS-0030
47C12014T8RN03	12	31	23	14	0,35	T8	4	0,029	WS-0030
47C16012TRRN04 ¹⁾	16	32,3	20,5	12	0,4	T10	5	0,049	WS-0044
48C20015TSRN04 ¹⁾	20	39,3	25,5	15	0,4	T12	6	0,097	WS-0059
48C25022TURN05	25	54,6	37	22	0,5	T15	6	0,209	WS-0061





¹⁾nicht über Mitte schneidend


① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHRUPP-/ SCHLICHTFRÄSER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM 

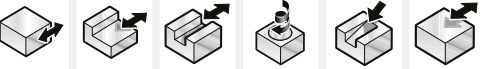




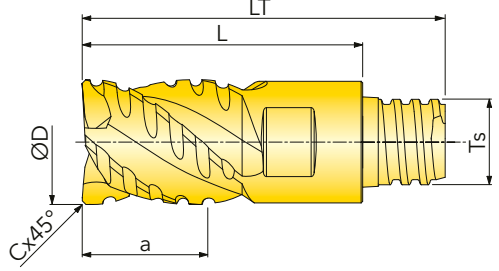
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	e8				
IN2005	+	+	+		+							
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet												




Artikel-Nr.	D	LT	L	a	C	Ts	Z	Zs	kg	
47C08005TQRU03	8	17,1	10	5	0,3	T5	4	2	0,006	WS-0043
47C10007T6RU03	10	19,65	13	7	0,3	T6	4	2	0,013	WS-0029
47C12009T8RU04	12	24,5	16,5	9	0,4	T8	4	2	0,025	WS-0030
47C16012TRRU06	16	32,3	20,5	12	0,6	T10	4	2	0,052	WS-0044
47C20015TSRU06	20	39,3	25,5	15	0,6	T12	4	2	0,096	WS-0059
47C25022TURU06	25	54,6	37	22	0,6	T15	4	2	0,217	WS-0061


Zs = Schlichtschneiden ① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHRUPPFRÄSER 1,5XD

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM 

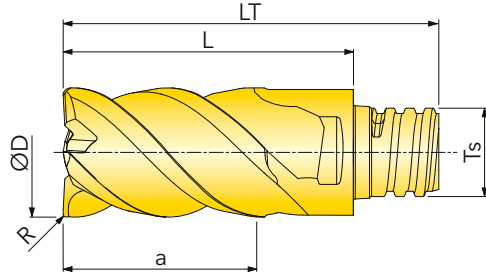
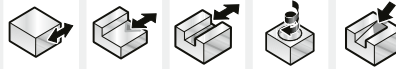
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	e8			
IN2005	+	+	+		+						
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet											

Artikel-Nr.	D	LT	L	λ	a	C	Ts	Z	
47C08012TQRN02	8	25,1	18	46	12	0,25	T5	4	90
47C10015T6RN03	10	28,65	22	46	15	0,30	T6	4	90
47C12018T8RN03	12	35	27	46	18	0,35	T8	4	90
47C16024TRRN04	16	45,3	33,5	40	24	0,40	T10	5	7
48C20030TSRN04	20	54,8	41	47	30	0,40	T12	6	3
48C25037TURN05	25	70,1	52,5	47	37	0,50	T15	6	3

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHRUPP-/SCHLICHTFRÄSER 1,5XD

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	e8				
IN2005	+	+	+		+							

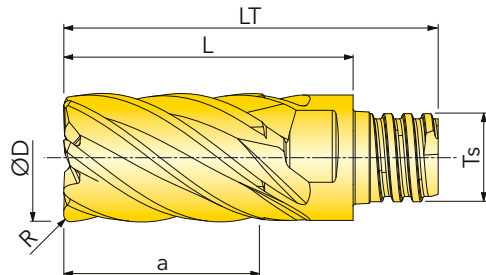
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z		kg	
47D08012TQRD05	8	25,1	18	12	0,5	T5	4	3	0,01	WS-0043
47D10015T6RD05	10	28,65	22	15	0,5	T6	4	3	0,02	WS-0029
47D12018T8RD05	12	35	27	18	0,5	T8	4	3	0,03	WS-0030
47D16024TRRD05	16	45,3	33,5	24	0,5	T10	4	1	0,07	WS-0044
47D20030TSRD05	20	54,8	41	30	0,5	T12	4	1	0,14	WS-0059
47D25037TURD05	25	70,1	52,5	37	0,5	T15	4	1	0,28	WS-0061

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHLICHTFRÄSER 1,5XD

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	e8				
IN2005	+	+	+		+							

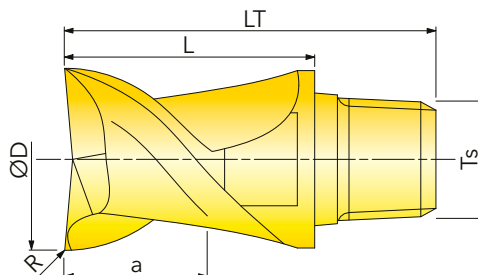
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z		kg	
48D08012TQRC05	8	25,1	18	12	0,5	T5	7		0,01	WS-0043
48D10015T6RC05	10	28,65	22	15	0,5	T6	7		0,02	WS-0029
48D12018T8RC05	12	35	27	18	0,5	T8	7		0,03	WS-0030
48D16024TRRC08	16	41,5	33,5	24	0,8	T10	9		0,07	WS-0044
48D20030TSRC10	20	54,8	41	30	1	T12	9		0,14	WS-0059
48D25037TURC10	25	70,1	52,5	37	1	T15	9		0,28	WS-0061

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHAFTFRÄSER MIT ECKRADIUS NE-GEOMETRIE Z=2

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN05S

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
+ +

D e8



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

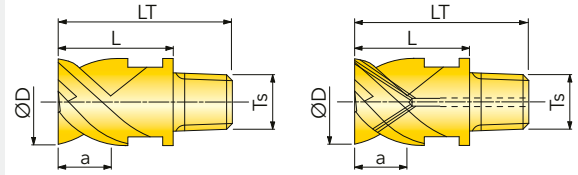
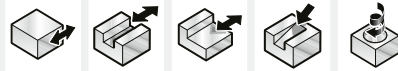
Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Typ	Z			
45D08005TQRD05	8	17,1	10	5	0,5	T5	1	2		0,005	WS-0043
45D08005TQRD0501	8	17,1	10	5	0,5	T5	2	2	✓	0,005	WS-0043
45D10007T6RD05	10	19,65	13	7	0,5	T6	1	2		0,010	WS-0029
45D10007T6RD0501	10	19,65	13	7	0,5	T6	2	2	✓	0,010	WS-0029
45D10007T6RD10	10	19,65	13	7	1	T6	1	2		0,011	WS-0029
45D10007T6RD1001	10	19,65	13	7	1	T6	2	2	✓	0,011	WS-0029
45D12009T8RD05	12	24,5	16,5	9	0,5	T8	1	2		0,020	WS-0030
45D12009T8RD0501	12	24,5	16,5	9	0,5	T8	2	2	✓	0,020	WS-0030
45D12009T8RD10	12	24,5	16,5	9	1	T8	1	2		0,020	WS-0030
45D12009T8RD1001	12	24,5	16,5	9	1	T8	2	2	✓	0,020	WS-0030
45D16012TRRD0501	16	32,3	20,5	12	0,5	T10	2	2	✓	0,040	WS-0044
45D16012TRRD1001	16	32,3	20,5	12	1	T10	2	2	✓	0,040	WS-0044

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung.

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHAFTFRÄSER MIT ECKRADIUS NE-GEOMETRIE Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Typ 1

Typ 2

Qualität

IN05S

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
+ +

D e8



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

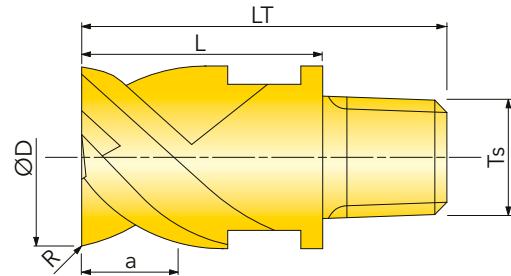
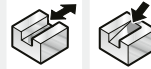
Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Typ	Z	IK	kg	①
46D08005TQRD05	8	17,1	10	5	0,5	T5	1	3		0,006	WS-0043
46D10007T6RD05	10	19,65	13	7	0,5	T6	1	3		0,011	WS-0029
46D10007T6RD10	10	19,65	13	7	1	T6	1	3		0,011	WS-0029
46D12008T8RD05	12	24,5	16,5	8	0,5	T8	1	3		0,022	WS-0030
46D12008T8RD10	12	24,5	16,5	8	1	T8	1	3		0,022	WS-0030
46D12008T8RD30	12	24,5	16,5	8	3	T8	1	3		0,022	WS-0030
46J16010TRRD21	16	32,3	20,5	10	-	T10	1	3		0,047	WS-0044
46D16010TRRD10	16	32,3	20,5	10	1	T10	1	3		0,047	WS-0044
46D16010TRRD20	16	32,3	20,5	10	2	T10	1	3		0,047	WS-0044
46D16010TRRD30	16	32,3	20,5	10	3	T10	1	3		0,046	WS-0044
46D16010TRRD40	16	32,3	20,5	10	4	T10	1	3		0,047	WS-0044
46D20012TSRD05	20	39,3	25,5	12	0,5	T12	1	3		0,086	WS-0059
46D20012TSRD10	20	39,3	25,5	12	1	T12	1	3		0,085	WS-0059
46D20012TSRD20	20	39,3	25,5	12	2	T12	1	3		0,086	WS-0059
46D20012TSRD30	20	39,3	25,5	12	3	T12	1	3		0,085	WS-0059
46D20012TSRD40	20	39,3	25,5	12	4	T12	1	3		0,084	WS-0059
46D08005TQRD0501	8	17,1	10	5	0,5	T5	2	3	✓	0,006	WS-0043
46D10007T6RD0501	10	19,65	13	7	0,5	T6	2	3	✓	0,011	WS-0029
46D10007T6RD1001	10	19,65	13	7	1	T6	2	3	✓	0,011	WS-0029
46D12008T8RD0501	12	24,5	16,5	8	0,5	T8	2	3	✓	0,022	WS-0030
46D12008T8RD1001	12	24,5	16,5	8	1	T8	2	3	✓	0,022	WS-0030
46D12008T8RD3001	12	24,5	16,5	8	3	T8	2	3	✓	0,022	WS-0030
46J16010TRRD2101	16	32,3	20,5	10	-	T10	2	3	✓	0,047	WS-0044
46D16010TRRD1001	16	32,3	20,5	10	1	T10	2	3	✓	0,047	WS-0044
46D16010TRRD2001	16	32,3	20,5	10	2	T10	2	3	✓	0,047	WS-0044
46D16010TRRD3001	16	32,3	20,5	10	3	T10	2	3	✓	0,047	WS-0044
46D16010TRRD4001	16	32,3	20,5	10	4	T10	2	3	✓	0,047	WS-0044
46D20012TSRD0501	20	39,3	25,5	12	0,5	T12	2	3	✓	0,086	WS-0059
46D20012TSRD1001	20	39,3	25,5	12	1	T12	2	3	✓	0,086	WS-0059
46D20012TSRD2001	20	39,3	25,5	12	2	T12	2	3	✓	0,086	WS-0059
46D20012TSRD3001	20	39,3	25,5	12	3	T12	2	3	✓	0,086	WS-0059
46D20012TSRD4001	20	39,3	25,5	12	4	T12	2	3	✓	0,086	WS-0059

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER UNTERMASSEFRÄSER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



Artikel-Nr.

D LT L a R Ts Z

kg

①

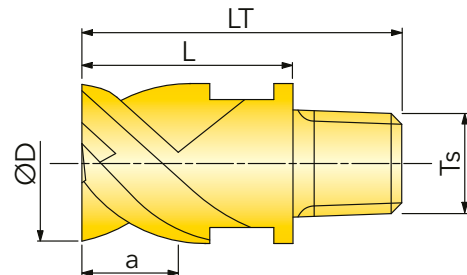


46D07704TQRC02	7,7	17,1	10	4	0,2	T5	3	0,006	WS-0043
46D09705T6RC03	9,7	19,65	13	5	0,3	T6	3	0,010	WS-0029
46D11707T8RC03	11,7	24,5	16,5	7	0,3	T8	3	0,022	WS-0030
46D15708TRRC03	15,7	32,3	20,5	8	0,3	T10	3	0,049	WS-0044
46D19712TSRC04	19,7	39,3	25,5	12	0,4	T12	3	0,090	WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER BOHRNUTENFRÄSER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



Artikel-Nr.

D LT L a Ts Z

kg

①

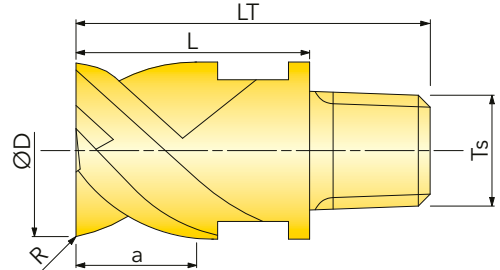
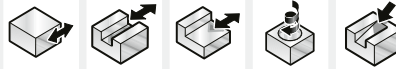


46J08005TQRD10	8	17,1	10	5	T5	3	0,006	WS-0043
46J10007T6RD13	10	19,65	13	7	T6	3	0,012	WS-0029
46J10012T6RD19	10	25,65	19	12	T6	3	0,016	WS-0029
46J12009T8RD17	12	24,5	16,5	9	T8	3	0,023	WS-0030
46J16012TRRD21	16	32,3	20,5	12	T10	3	0,049	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHAFTFRÄSER MIT ECKRADIUS 30°

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

D e8



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

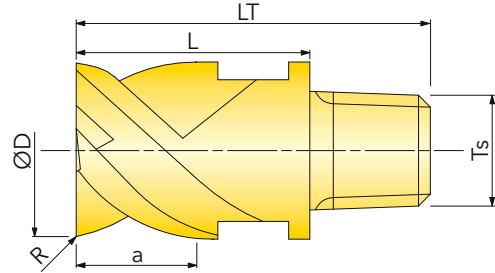
Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
47C11008T6RB02 ¹⁾	11	23,15	16,5	8,4	-	T6	4	0,031	WS-0029
47D12009T8RB05	12	24,5	16,5	9	0,5	T8	4	0,024	WS-0030
47D12009T8RB10	12	24,5	16,5	9	1	T8	4	0,023	WS-0030
47C14011T8RB02 ¹⁾	14	36	28	11,5	-	T8	4	0,037	WS-0030
47D16012TRRB05	16	32,3	20,5	12	0,5	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRB10	16	32,3	20,5	12	1	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRB15	16	32,3	20,5	12	1,5	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRB20	16	32,3	20,5	12	2	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRB30	16	32,3	20,5	12	3	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRB40	16	32,3	20,5	12	4	T10	4	0,052	WS-0044
47D20015TSRB05	20	39,3	25,5	15	0,5	T12	4	0,097	WS-0059
47D20015TSRB10	20	39,3	25,5	15	1	T12	4	0,096	WS-0059
47D20015TSRB20	20	39,3	25,5	15	2	T12	4	0,096	WS-0059
47D20015TSRB30	20	39,3	25,5	15	3	T12	4	0,096	WS-0059

¹⁾kein Radius; 0,25x45°

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER SCHAFTFRÄSER MIT ECKRADIUS 45°

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8

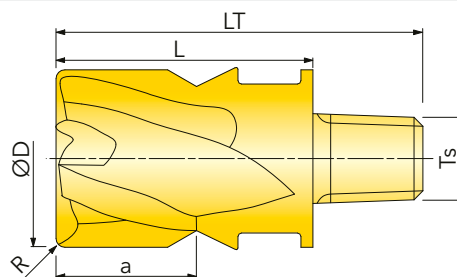
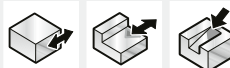


Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
47J06005TQRD10	6	17,1	10	5,5	-	T5	4	0,005	WS-0043
47J08005TQRD10	8	17,1	10	5	-	T5	4	0,006	WS-0043
47D08005TQRD05	8	17,1	10	5	0,5	T5	4	0,006	WS-0043
47D08005TQRD10	8	17,1	10	5	1	T5	4	0,006	WS-0043
47D08005TQRD15	8	17,1	10	5	1,5	T5	4	0,006	WS-0043
47J10007T6RD13	10	19,65	13	7	-	T6	4	0,013	WS-0029
47D10007T6RD05	10	19,65	13	7	0,5	T6	4	0,012	WS-0029
47D10007T6RD10	10	19,65	13	7	1	T6	4	0,013	WS-0029
47J12009T8RD17	12	24,5	16,5	9	-	T8	4	0,024	WS-0030
47D12009T8RD05	12	24,5	16,5	9	0,5	T8	4	0,023	WS-0030
47D12009T8RD10	12	24,5	16,5	9	1	T8	4	0,024	WS-0030
47J16012TRRD21	16	32,3	20,5	12	-	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRD05	16	32,3	20,5	12	0,5	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRD10	16	32,3	20,5	12	1	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRD15	16	32,3	20,5	12	1,5	T10	4	0,051	WS-0044
47D16012TRRD20	16	32,3	20,5	12	2	T10	4	0,051	WS-0044
47D16012TRRD30	16	32,3	20,5	12	3	T10	4	0,052	WS-0044
47D16012TRRD40	16	32,3	20,5	12	4	T10	4	0,051	WS-0044
47J20015TSRD26	20	39,3	25,5	15	-	T12	4	0,097	WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHLICHTFRÄSER MIT ECKRADIUS 30°

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8



Artikel-Nr.

D LT L a R Ts Z

kg

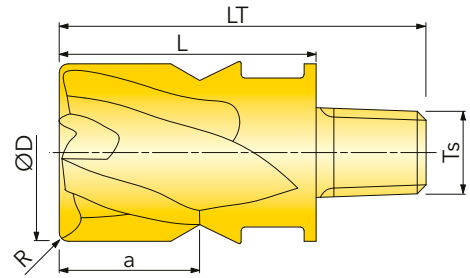


48D10007T6RB05	10	19,65	13	7	0,5	T6	6	0,013	WS-0029
48D10007T6RB10	10	19,65	13	7	1	T6	6	0,013	WS-0029
48D10007T6RB15	10	19,65	13	7	1,5	T6	6	0,013	WS-0029
48D12009T8RB05	12	24,5	16,5	9	0,5	T8	6	0,025	WS-0030
48D12009T8RB10	12	24,5	16,5	9	1	T8	6	0,025	WS-0030
48D16012TRRB05	16	32,3	20,5	12	0,5	T10	8	0,055	WS-0044
48D16012TRRB10	16	32,3	20,5	12	1	T10	8	0,055	WS-0044
48D16012TRRB16	16	32,3	20,5	12	1,6	T10	8	0,054	WS-0044
48D16012TRRB20	16	32,3	20,5	12	2	T10	8	0,055	WS-0044
49D20015TSRB10	20	39,3	25,5	15	1	T12	10	0,108	WS-0059
49D20015TSRB20	20	39,3	25,5	15	2	T12	10	0,107	WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER SCHLICHTFRÄSER MIT ECKRADIUS 45°

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8

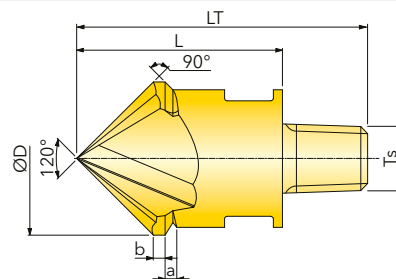


Artikel-Nr.	D	LT	L	a	R	Ts	Z	kg	①
48D08005TQRD05	8	17,1	10	5	0,5	T5	6	0,007	WS-0043
48D08005TQRD10	8	17,1	10	5	1	T5	6	0,007	WS-0043
48D08005TQRD15	8	17,1	10	5	1,5	T5	6	0,007	WS-0043
48J10007T6RD13	10	19,65	13	7	-	T6	6	0,013	WS-0029
48D10007T6RD05	10	19,65	13	7	0,5	T6	6	0,013	WS-0029
48D10007T6RD10	10	19,65	13	7	1	T6	6	0,013	WS-0029
48D10007T6RD15	10	19,65	13	7	1,5	T6	6	0,015	WS-0029
48J12009T8RD17	12	24,5	16,5	9	-	T8	6	0,025	WS-0030
48D12009T8RD05	12	24,5	16,5	9	0,5	T8	6	0,025	WS-0030
48D12009T8RD10	12	24,5	16,5	9	1	T8	6	0,025	WS-0030
48D12009T8RD15	12	24,5	16,5	9	1,5	T8	6	0,025	WS-0030

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER FASFRÄSER Z=2 / Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h9



Artikel-Nr.

D LT L Ta a b Ts Z

kg

①

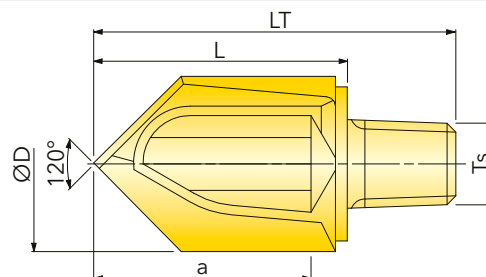


46N09409TQRA45	9,4	19,6	12,5	90	0,9	1	T5	3	0,007	WS-0043
45N09809TQRA45	9,8	17,9	10,8	90	0,9	2,5	T5	2	0,006	WS-0043
46N11610T6RA45	11,6	23,15	16,5	90	1	1	T6	3	0,014	WS-0029
45N11814T6RA45	11,8	18,65	12	90	1,1	2	T6	2	0,009	WS-0030
45N15722T8RA45	15,7	22	14	90	2,2	2	T8	2	0,016	WS-0044

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER FASFRÄSER 60° / 90° / 120°

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D z9



Artikel-Nr.

D LT L L1 Ta a Ts Z

kg

①

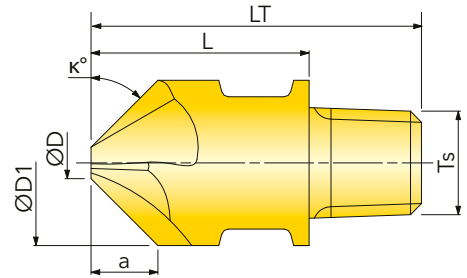


45N08007TQRA45	8	16,85	9,75	7	90	3,7	T5	2	0,005	WS-0043
45N08307TQRA45	8,3	17,1	10	7,5	90	3,8	T5	2	0,005	WS-0043
45M10009T6RA30	10	18,4	11,75	9,5	60	7,8	T6	2	0,007	WS-0029
45N10010T6RA45	10	20,65	14,0	10,1	90	4,5	T6	2	0,009	WS-0029
45P10009T6RA60	10	19,35	12,7	9,5	120	2,7	T6	2	0,009	WS-0029
45N10409T6RA45	10,4	18,4	11,75	9	90	4,7	T6	2	0,009	WS-0029
45M12012T8RA30	12	23,2	15,2	12	60	9,3	T8	2	0,014	WS-0030
45N12012T8RA45	12	23,5	15,5	12	90	5,5	T8	2	0,016	WS-0030
45P12012T8RA60	12	23,2	15,2	12	120	3,5	T8	2	0,016	WS-0030
45N12412T8RA45	12,4	23,5	15,5	12	90	5,7	T8	2	0,016	WS-0030
45M16015TRRA30	16	32,1	20,3	15	60	12,7	T10	2	0,032	WS-0044
45N16016TRRA45	16	31,8	20,0	15,7	90	7,4	T10	2	0,037	WS-0044
45P16015TRRA60	16	31,7	19,9	15,5	120	4,4	T10	2	0,037	WS-0044
45N16515TRRA45	16,5	30,6	18,8	15	90	7,5	T10	2	0,034	WS-0044
45M20018TSRA30	20	38,5	24,7	18,5	60	15,5	T12	2	0,055	WS-0059
45N20018TSRA45	20	38,5	24,7	18,5	90	7,7	T12	2	0,058	WS-0059
45P20018TSRA60	20	34,9	21,1	14,9	120	5,9	T12	2	0,056	WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER FASFRÄSER 30°/45°/60°

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D e8

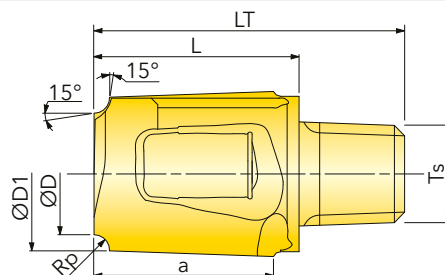


Artikel-Nr.	D	D1	LT	L	κ	a	Ts	Z	kg	①
47N10002T6RA30	2	10	19,65	13	30	2,3	T6	4	0,014	WS-0029
47N12002T8RA30	2	12	24,5	16,5	30	2,9	T8	4	0,027	WS-0030
48N16003TRRA30	3	16	32,3	20,5	30	3,7	T10	6	0,061	WS-0044
48N20004TSRA30	5	20	39,3	25,5	30	4,3	T12	6	0,113	WS-0059
47N10004T6RA45	1,95	10	19,65	13	45	4	T6	4	0,013	WS-0029
47N12005T8RA45	1,95	12	24,5	16,5	45	5	T8	4	0,025	WS-0030
48N16006TRRA45	3	16	32,3	20,5	45	6,5	T10	6	0,056	WS-0044
48N20007TSRA45	5	20	39,3	25,5	45	7,5	T12	6	0,106	WS-0059
47N25010TURA45	5	25	42,6	25	45	10	T15	6	0,160	WS-0061
47N10007T6RA60	1,6	10	19,65	13	60	7,3	T6	4	0,010	WS-0029
47N12007T8RA60	3	12	24,5	16,5	60	7,8	T8	4	0,020	WS-0030
48N16010TRRA60	4	16	32,3	20,5	60	10	T10	6	0,047	WS-0044
48N20013TSRA60	5	20	39,3	25,5	60	13	T12	6	0,086	WS-0059

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER AUSSENRADIUSFRÄSER Z=2

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h10



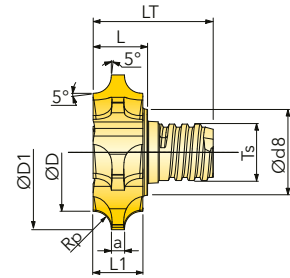
Artikel-Nr.	D	D1	LT	L	a	Rp	Ts	Z	kg	①
45R08007TQRA10	5,8	8	17,7	10,6	7,5	1	T5	2	0,005	WS-0043
45R10009T6RA16	6,8	10	19,15	12,5	9,5	1,6	T6	2	0,010	WS-0029
45R10009T6RA20	6	10	19,15	12,5	9,5	2	T6	2	0,009	WS-0029
45R10009T6RA25	5,1	10	19,15	12,5	9,5	2,5	T6	2	0,009	WS-0029
45R12012T8RA30	6,5	12,7	23,6	15,6	12	3	T8	2	0,018	WS-0030
45R12012T8RA40	4,7	12,7	23,6	15,6	12	4	T8	2	0,017	WS-0030
45R16015TRRA50	6,2	16	30,9	19,1	15	5	T10	2	0,035	WS-0044
45R20007TSRA60	8	20	31,2	17,4	7	6	T12	2	0,050	WS-0059

RP = Programmierradius

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER AUSSEN-RADIUSFRÄSER Z=6

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN1530	+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h10



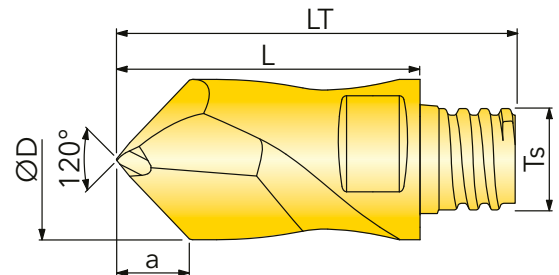
Artikel-Nr.	D	D1	d8	LT	L	L1	a	Rp	Ts	Z	①
18S27756TRRP10	24,8	27,7	15,3	17,8	6	5,6	2,7	1	T10	6	DS-T40L
18S27773TRRP20	22,9	27,7	15,3	19,5	7,7	7,3	2,6	2	T10	6	DS-T40L
18S27789TRRP30	21,1	27,7	15,3	21,5	9,7	8,9	2,3	3	T10	6	DS-T40L
18S27799TRRP40	19,7	27,7	15,3	23,5	11,7	10,9	2,3	4	T10	6	DS-T40L

RP = Programmierradius

① = Schraubendreher

CHIPSURFER NC ANBOHRER

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+	+	+	+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

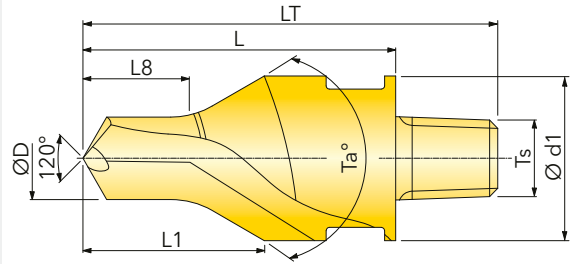


Artikel-Nr.	D	LT	L	Ta	a	Ts	Z	kg	①
45Z08004TQRA45	8	22,1	15	90	5	T5	2	0,005	WS-0044
45Z10005TQRA45	10	26,1	19	90	5	T6	2	0,013	WS-0029
45Z12006T6RA45	12	29,65	23	90	6	T8	2	0,022	WS-0030
45Z16008TRRA45	16	39,8	28	90	8	T10	2	0,048	WS-0044

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER ZENTRIERBOHRER DIN 332

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D z9



Artikel-Nr.

D d1 LT L L1 L8 Ta Ts Z

kg

①

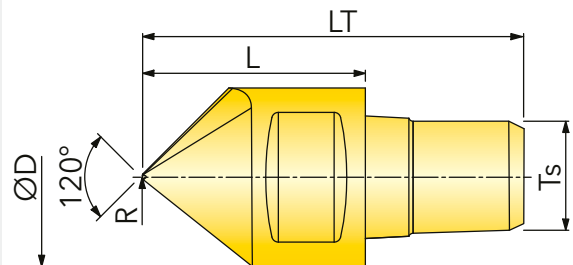


45Z03208TQRA15	3,28	8	22,1	15	8	4,6	59,5	T5	2	0,006	WS-0043
45Z04111T6RA19	4,12	10	25,65	19	11	5,9	59,5	T6	2	0,012	WS-0029
45Z05113T8RA23	5,13	12	31	23	13	7,2	59,5	T8	2	0,022	WS-0030
45Z06517TRRA28	6,46	16	39,8	28	17	8,9	59,5	T10	2	0,045	WS-0044

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER GRAVURFRÄSER 45°/60°/90°

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	+	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



Artikel-Nr.

D LT L Ta R Ts Z

kg

①

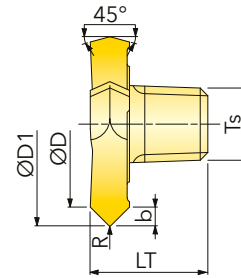


45Q00810TQRA22	8	17,1	10	45	0,2	T5	2	0,009	WS-0043
45Q00810TQRA30	8	17,1	10	60	0,2	T5	2	0,005	WS-0043
45Q00810TQRA45	8	17,1	10	90	0,2	T5	2	0,006	WS-0043

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER FAS-/ NUTENFRÄSER Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
 + + + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D ± 0,03



Artikel-Nr.

D D1 LT b R Ts Z

kg

①



16N17734T6RK14¹⁾

14,9

17,7

6,65

1,4

0,1

T6

3

0,007

WS-0035

16N17734T6RP14²⁾

14,9

17,7

6,65

1,4

0,1

T6

3

0,007

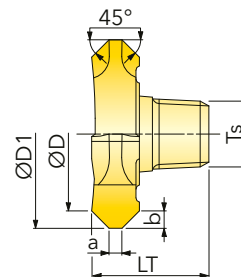
WS-0035

¹⁾K - Stahlbearbeitung; ²⁾P - Alu- und Kupferbearbeitung

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER FAS-/ NUTENFRÄSER Z=4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
 + + + + + ○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D ± 0,03



Artikel-Nr.

D D1 LT a b Ts Z

kg

①



17N21755T8RK17¹⁾

18,3

21,7

8

1,5

1,7

T8

4

0,020

WS-0036

17N21755T8RP17²⁾

18,3

21,7

8

1,5

1,7

T8

4

0,020

WS-0036

17N27798TRRK40¹⁾

19,7

27,7

11,8

-

4,0

T10

4

0,056

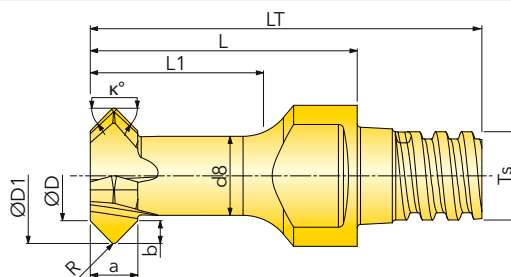
DS-T40L

¹⁾K - Stahlbearbeitung; ²⁾P - Alu- und Kupferbearbeitung

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER FAS- / NUTENFRÄSER Z = 4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet



Artikel-Nr.

D D1 d8 LT L L1 κ a b R Ts Z

kg

①



17N07727QRK12

5,3 7,7 4,5 22,3 15,2 10,3 45 2,7 1,2 0,2 T5 4

0,007

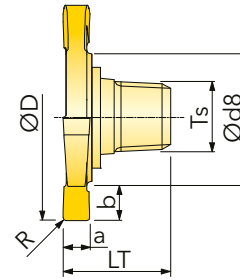
WS-0043

① = Spanschlüssel



CHIPSURFER O-RINGFRÄSER Z=3

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	+	+	○

D ±0,03



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

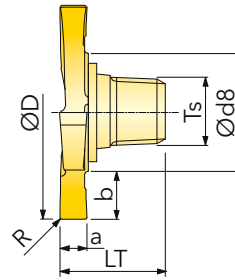
Artikel-Nr.	D	d8	LT	a	b	R	Ts	Z	kg	^①
16T15715T6RK01 ¹⁾	15,7	10	6,65	1,5	2,8	0,1	T6	3	0,005	WS-0035
16T15715T6RP01 ²⁾	15,7	10	6,65	1,5	2,8	0,1	T6	3	0,005	WS-0035
16T15715T6RK02 ¹⁾	15,7	10	6,65	1,57	2,8	0,2	T6	3	0,005	WS-0035
16T15720T6RK02 ¹⁾	15,7	10	6,65	2	2,8	0,2	T6	3	0,006	WS-0035
16T15722T6RP11 ²⁾	15,7	10	6,65	2,2	2,8	1,1	T6	3	0,006	WS-0035
16T15724T6RK02 ¹⁾	15,7	10	6,65	2,39	2,8	0,2	T6	3	0,006	WS-0035
16T15725T6RK02 ¹⁾	15,7	10	6,65	2,5	2,8	0,2	T6	3	0,006	WS-0035
16T15730T6RK02 ¹⁾	15,7	10	6,65	3	2,8	0,2	T6	3	0,007	WS-0035
16T15730T6RP02 ²⁾	15,7	10	6,65	3	2,8	0,2	T6	3	0,007	WS-0035
16T15731T6RK02 ¹⁾	15,7	10	6,65	3,17	2,8	0,2	T6	3	0,007	WS-0035
16T17712T6RK00 ¹⁾	17,7	10	6,65	1,2	3,8	0,05	T6	3	0,005	WS-0035
16T17712T6RP06 ²⁾	17,7	10	6,65	1,2	3,8	0,6	T6	3	0,005	WS-0035
16T17714T6RK00 ¹⁾	17,7	10	6,65	1,4	3,8	0,05	T6	3	0,005	WS-0035
16T17715T6RK01 ¹⁾	17,7	10	6,65	1,5	3,8	0,1	T6	3	0,005	WS-0035
16T17715T6RK02 ¹⁾	17,7	10	6,65	1,57	3,8	0,2	T6	3	0,006	WS-0035
16T17717T6RK00 ¹⁾	17,7	10	6,65	1,7	3,8	0,05	T6	3	0,006	WS-0035
16T17720T6RK02 ¹⁾	17,7	10	6,65	2	3,8	0,2	T6	3	0,006	WS-0035
16T17720T6RP10 ²⁾	17,7	10	6,65	2	3,8	1	T6	3	0,006	WS-0035
16T17722T6RP11 ²⁾	17,7	10	6,65	2,2	3,8	1,1	T6	3	0,006	WS-0035
16T17723T6RK02 ¹⁾	17,7	10	6,65	2,39	3,8	0,2	T6	3	0,007	WS-0035
16T17725T6RK02 ¹⁾	17,7	10	6,65	2,5	3,8	0,2	T6	3	0,007	WS-0035
16T17730T6RK02 ¹⁾	17,7	10	6,65	3	3,8	0,2	T6	3	0,008	WS-0035
16T17730T6RP15 ²⁾	17,7	10	6,65	3	3,8	1,5	T6	3	0,008	WS-0035
16T17731T6RK02 ¹⁾	17,7	10	6,65	3,17	3,8	0,2	T6	3	0,008	WS-0035

¹⁾Stahlbearbeitung; ²⁾Alu- und Kupferbearbeitung

① = Spannschlüssel

CHIP SURFER O-RINGFRÄSER Z=4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	+	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D ±0,03



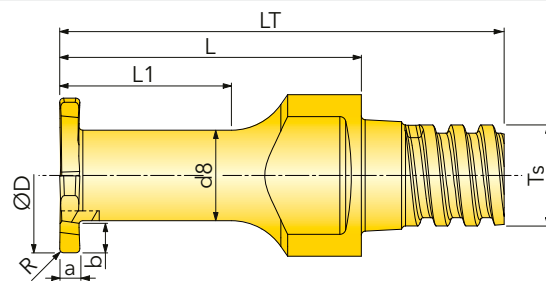
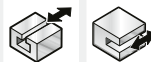
Artikel-Nr.	D	d8	LT	a	b	R	Ts	Z	kg	^①
17T21707T8RK00 ¹⁾	21,7	18,7	8	0,76	1,5	-	T8	4	0,009	WS-0036
17T21708T8RK00 ¹⁾	21,7	18,3	8	0,86	1,7	-	T8	4	0,009	WS-0036
17T21709T8RK00 ¹⁾	21,7	17,9	8	0,96	1,9	-	T8	4	0,009	WS-0036
17T21710T8RK00 ¹⁾	21,7	17,7	8	1	2	0,05	T8	4	0,009	WS-0036
17T21710T8RP00 ²⁾	21,7	17,7	8	1	2	0,05	T8	4	0,009	WS-0036
17T21712T8RK00 ¹⁾	21,7	12,7	8	1,2	4,5	0,05	T8	4	0,009	WS-0036
17T21714T8RK00 ¹⁾	21,7	12,7	8	1,4	4,5	0,05	T8	4	0,009	WS-0036
17T21715T8RK00 ¹⁾	21,7	12,7	8	1,57	4,5	-	T8	4	0,009	WS-0036
17T21717T8RK01 ¹⁾	21,7	12,7	8	1,7	4,5	0,1	T8	4	0,009	WS-0036
17T21717T8RP01 ²⁾	21,7	12,7	8	1,7	4,5	0,1	T8	4	0,010	WS-0036
17T21719T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	1,95	4,5	0,2	T8	4	0,010	WS-0036
17T21720T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	2	4,5	0,2	T8	4	0,005	WS-0036
17T21720T8RP02 ²⁾	21,7	12,7	8	2	4,5	0,2	T8	4	0,010	WS-0036
17T21722T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	2,25	4,5	0,2	T8	4	0,012	WS-0036
17T21723T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	2,39	4,5	0,2	T8	4	0,012	WS-0036
17T21725T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	2,5	4,5	0,2	T8	4	0,012	WS-0036
17T21725T8RP02 ²⁾	21,7	12,7	8	2,5	4,5	0,2	T8	4	0,012	WS-0036
17T21727T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	2,75	4,5	0,2	T8	4	0,013	WS-0036
17T21730T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	3	4,5	0,2	T8	4	0,014	WS-0036
17T21730T8RP02 ²⁾	21,7	12,7	8	3	4,5	0,2	T8	4	0,014	WS-0036
17T21731T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	3,17	4,5	0,2	T8	4	0,014	WS-0036
17T21732T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	3,25	4,5	0,2	T8	4	0,014	WS-0036
17T21740T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	4	4,5	0,2	T8	4	0,017	WS-0036
17T21740T8RP02 ²⁾	21,7	12,7	8	4	4,5	0,2	T8	4	0,017	WS-0036
17T21742T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	4,25	4,5	0,2	T8	4	0,017	WS-0036
17T21747T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	4,75	4,5	0,2	T8	4	0,019	WS-0036
17T21752T8RK02 ¹⁾	21,7	12,7	8	5,25	4,5	0,2	T8	4	0,020	WS-0036
17T21740T8RP20 ²⁾	21,7	12,7	8	4	4,5	2	T8	4	0,016	WS-0036

¹⁾Stahlbearbeitung; ²⁾Alu- und Kupferbearbeitung

^① = Spannschlüssel

CHIPSURFER NUTENFRÄSER Z = 4

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D (D) +0/-0,05
d (a) ±0,02



Artikel-Nr.

D d8 LT L L1 a b R Ts Z

kg

①

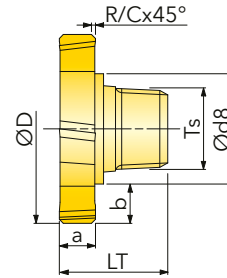


17T07707TQRK02	7,7	4,5	22,1	15	10	0,7	1,2	0,2	T5	4	0,007	WS-0043
17T07708TQRK02	7,7	4,5	22,1	15	10	0,8	1,2	0,2	T5	4	0,007	WS-0043
17T07709TQRK02	7,7	4,5	22,1	15	10	0,9	1,2	0,2	T5	4	0,007	WS-0043
17T07710TQRK02	7,7	4,5	22,1	15	10	1	1,2	0,2	T5	4	0,007	WS-0043
17T07715TQRK02	7,7	4,5	22,1	15	10	1,5	1,2	0,2	T5	4	0,007	WS-0043
17T07720TQRK02	7,7	4,5	22,1	15	10	2	1,2	0,2	T5	4	0,007	WS-0043

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER NUTENFRÄSER Z = 6

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1030

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D (D) +0/ -0,05
d (a) ±0,02

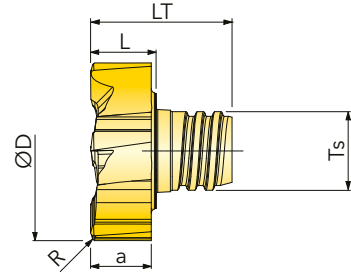
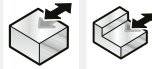


Artikel-Nr.	D	d8	LT	a	b	R	C	Ts	Z	kg	^①
18T13520QRN00	13,5	8,2	7,1	2	2,65	-	0,15	T5	6	0,006	DS-T20T
18T13525QRN00	13,5	8,2	7,1	2,5	2,65	-	0,15	T5	6	0,006	DS-T20T
18T13530QRN04	13,5	8,2	7,1	3	2,65	0,4	-	T5	6	0,006	DS-T20T
18T13540QRN04	13,5	8,2	7,1	4	2,65	0,4	-	T5	6	0,007	DS-T20T
18T16020T6RN04	16	10	6,65	2	3	0,4	-	T6	6	0,005	DS-T20T
18T16030T6RN04	16	10	6,65	3	3	0,4	-	T6	6	0,008	DS-T25T
18T16040T6RN04	16	10	6,65	4	3	0,4	-	T6	6	0,010	DS-T25T
18T16520T6RN04	16,5	10	6,65	2	3,25	0,4	-	T6	6	0,006	DS-T20T
18T16530T6RN04	16,5	10	6,65	3	3,25	0,4	-	T6	6	0,008	DS-A00T
18T16540T6RN04	16,5	10	6,65	4	3,25	0,4	-	T6	6	0,010	DS-A00T
18T19540T8RN04	19,5	11,8	8	4	3,25	0,4	-	T8	6	0,016	DS-T30T
18T19550T8RN04	19,5	11,8	8	5	3,25	0,4	-	T8	6	0,019	DS-T30T
18T19560T8RN04	19,5	11,8	8	6	3,25	0,4	-	T8	6	0,022	DS-T30T
18T22550T8RN04	22,5	11,8	8	5	4,75	0,4	-	T8	6	0,020	DS-T40L
18T22560T8RN04	22,5	11,8	8	6	4,75	0,4	-	T8	6	0,024	DS-T40L
18T22580T8RN04	22,5	11,8	8	8	4,75	0,4	-	T8	6	0,030	DS-T40L
18T25050T8RN04	25	11,2	8	5	5,9	0,4	-	T8	6	0,029	DS-T50L
18T25060T8RN04	25	11,2	8	6	5,9	0,4	-	T8	6	0,029	DS-T50L
18T25080T8RN04	25	11,2	8	8	5,9	0,4	-	T8	6	0,038	DS-T50L
18T25050TRRN04	25	16,4	11,8	5	4,3	0,4	-	T10	6	0,032	DS-T50L
18T25060TRRN04	25	16,4	11,8	6	4,3	0,4	-	T10	6	0,037	DS-T50L
18T25080TRRN04	25	16,4	11,8	8	4,3	0,4	-	T10	6	0,045	DS-T50L
18T27725TRRN02	27,7	15,7	11,8	2,5	6	0,2	-	T10	6	0,024	DS-T40L
18T27752TRRN02	27,7	15,7	11,8	5,25	6	0,2	-	T10	6	0,039	DS-T40L
18T27799TRRN02	27,7	15,7	11,8	10	6	0,2	-	T10	6	0,064	DS-T40L

① = Schraubendreher

CHIPSURFER ECK-/PLANFRÄSER Z=6

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	

D e8



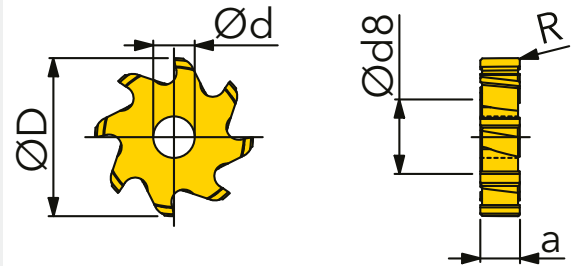
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	L	a	R	Ts	Z	kg	①
18F12036TQRA02	12	4,4	3,6	0,2	T5	6	0,005	DS-T20T
18F16048T6RA04	16	5,6	4,8	0,4	T6	6	0,010	DS-A00T
18F20060T8RA04	20	6,8	6,0	0,4	T8	6	0,024	DS-T40L
18F25075TRRA04	25	8,4	7,5	0,4	T10	6	0,042	DS-T50L

① = Schraubendreher

MULTISURFER FRÄSER Z=6/8/10

AUFNAHME FÜR MULTISURFER



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	

D ± 0,05



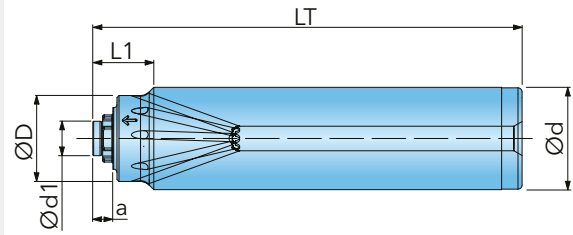
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	a	R	Z	DCONMS	kg
18F24280LPRA04	24,25	7,4	13	8	8	0,4	6	13	0,045
19F31280LQRA04	31,25	8,4	15	8	8	0,4	8	15	0,053
19F39210LRRRA04	39,25	9,8	17	10	10	0,4	10	17	0,099

MULTISURFER STAHL-AUFNAHME ZYLINDRISCH



Zylinderschaft



MultiSurfer

Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	M	DCONWS		
S020LPSA-10	16	20	13	104,35	100	10	M4x0,5	13	✓	0,22
S025LQSA-10	21	25	15	104,90	100	10	M5x0,5	15	✓	0,35
S032LRSA-10	28	32	17	146,00	140	10	M6x0,5	17	✓	0,81

ZUBEHÖR		
---------	--	--

d1

13	TS40T098/HG-P	TX15x90-B
15	TS50T110/HG-P	TX20x90-B
17	TS60T130/HG-P	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

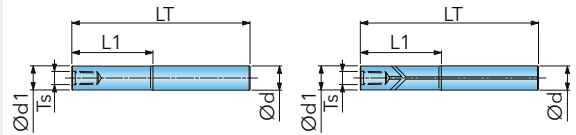


CHIP SURFER STAHL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH



Zylinderschaft

CHIP-SURFER Anschluss



Typ 1

Typ 2

Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts	Typ	IK	kg
S008T05SA015	8	7,6	60	15	T5	1		0,022
S008T05SA070 ¹⁾	8	8	70	-	T5	1		0,026
S012T05SA150 ¹⁾	12	12	150	-	T5	1		0,130
S010T06SA020	10	9,5	75	17,5	T6	1		0,051
S010T06DA020	10	9,5	75	17,5	T6	2	✓	0,037
S010T06SA010 ¹⁾	10	10	80	-	T6	1		0,055
S010T06DA010 ¹⁾	10	10	80	-	T6	2	✓	0,037
S016T06SA200 ¹⁾	16	16	200	-	T6	1		0,326
S012T08SA015	12	11,5	90	10,5	T8	1		0,083
S012T08DA015	12	11,5	90	10,5	T8	2	✓	0,076
S012T08SA012 ¹⁾	12	12	90	-	T8	1		0,084
S012T08DA012 ¹⁾	12	12	90	-	T8	2	✓	0,077
S020T08SA250 ¹⁾	20	20	250	-	T8	1		0,600
S016T10SA018	16	15,2	100	18	T10	1		0,154
S016T10DA018	16	15,2	100	48	T10	2	✓	0,134
S016T10SA016 ¹⁾	16	16	100	-	T10	1		0,156
S016T10DA016 ¹⁾	16	16	100	-	T10	2	✓	0,141
S025T10SA250 ¹⁾	25	25	250	-	T10	1		0,938
S020T12SA025	20	18,3	120	25	T12	1		0,270
S020T12DA025	20	18,3	120	70	T12	2	✓	0,250
S025T15SA035	25	23,9	135	35	T15	1		0,474
S032T15SA009	32	23,9	100	9	T15	1		0,300

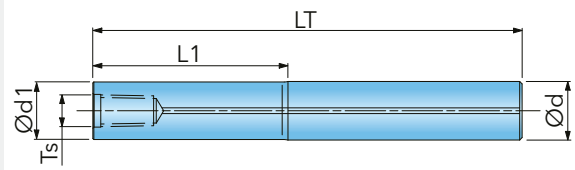
auf Anfrage alle Aufnahmen mit IK-zentral

¹⁾durchgehender Schaftdurchmesser



CHIP SURFER STAHL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH MIT IK ZENTRAL

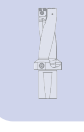
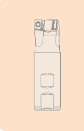


Zylinderschaft



CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts		 kg
S008T05DA015	8	7,6	60	15	T5	✓	0,022
S008T05DA070	8	8	70	-	T5	✓	0,026
S010T06DA010-01	10	10	80	-	T6	✓	0,055
S010T06DA012-01	10	9,6	75	12	T6	✓	0,040
S012T08DA014-01	12	11,5	90	14	T8	✓	0,077
S012T08DA012-01	12	12	90	-	T8	✓	0,077
S012T08DA042-01	12	11,5	90	42	T8	✓	0,082
S016T10DA016-02	16	16	100	-	T10	✓	0,141
S016T10DA020-01	16	15,3	100	20	T10	✓	0,120
S016T10DA042-01	16	15,3	100	42	T10	✓	0,135
S020T12DA048-01	20	18,3	120	48	T12	✓	0,200
S020T12DA025-01	20	18,3	120	25	T12	✓	0,120
S025T15DA035-01	25	23,9	135	35	T15	✓	0,424
S025T15DA050-01	25	23,9	135	50	T15	✓	0,400

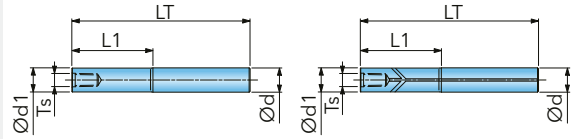


CHIP SURFER HARTMETALL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH



Zylinderschaft

CHIP-SURFER Anschluss



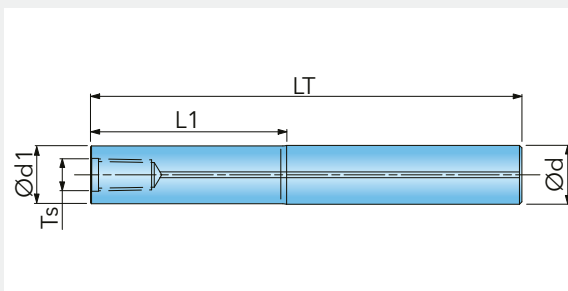
Typ 1

Typ 2

Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts	Typ	IK	kg
S008T05CA020	8	7,6	70	18	T5	1		0,042
S008T05CA040	8	7,6	90	38	T5	1		0,056
S008T05CA060	8	7,6	110	57,9	T5	1		0,068
S010T06CA040-01	10	9,6	90	38	T6	2	✓	0,075
S010T06CA020	10	9,6	70	18	T6	1		0,077
S010T06CA040	10	9,6	90	38	T6	1		0,062
S010T06CA060	10	9,6	110	57,9	T6	1		0,110
S010T06CA064 ¹⁾	10	10	100	-	T6	1		0,104
S010T06CA100	10	9,6	150	100	T6	1		0,152
S012T08CA020	12	11,5	70	17,9	T8	1		0,096
S012T08CA040	12	11,5	90	37,9	T8	1		0,121
S012T08CA060	12	11,5	110	57,8	T8	1		0,156
S012T08CA080	12	11,5	130	77,8	T8	1		0,188
S012T08CA078 ¹⁾	12	12	100	-	T8	2	✓	0,124
S016T10CA040	16	15,2	90	37,5	T10	1		0,214
S016T10CA060	16	15,2	110	57,4	T10	1		0,266
S016T10CA080	16	15,2	130	77,4	T10	1		0,320
S016T10CA100	16	15,2	150	97,4	T10	1		0,374
S020T12CA040	20	18,3	90	36,6	T12	1		0,318
S020T12CA080	20	18,3	130	76,5	T12	1		0,470
S020T12CA120	20	18,3	200	116,5	T12	1		0,760
S025T15CA060	25	23,9	120	57	T15	1		0,640
S025T15CA100	25	23,9	170	97	T15	1		0,958
S025T15CA150	25	23,9	250	147	T15	1		1,452

¹⁾ durchgehender Schaftdurchmesser

CHIP SURFER HARTMETALL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH MIT IK ZENTRAL



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts	IK	kg
S012T08CA020-02	12	11,5	70	20	T8	✓	0,082
S012T08CA040-02	12	11,5	90	40	T8	✓	0,108
S012T08CA060-01	12	11,5	110	60	T8	✓	0,118
S012T08CA080-01	12	11,5	130	80	T8	✓	0,172
S016T10CA040-03	16	15,3	90	40	T10	✓	0,168
S016T10CA060-02	16	15,3	110	60	T10	✓	0,168
S020T12CA040-01	20	18,3	90	40	T12	✓	0,300
S020T12CA080-01	20	18,3	130	80	T12	✓	0,438
S020T12CA120-01	20	18,3	200	120	T12	✓	0,700

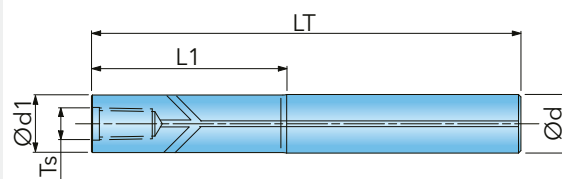


CHIPSURFER SCHWERMETALL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH



Zylinderschaft

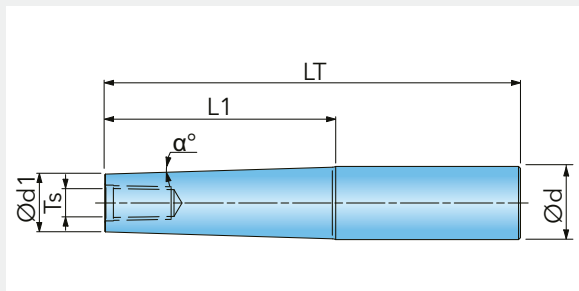
CHIP-SURFER Anschluss



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts	IK	kg
S008T05HA020	8	7,6	70	20	T5		0,056
S008T05HA040	8	7,6	90	40	T5		0,065
S008T05HA060	8	7,6	110	60	T5		0,088
S010T06HA020	10	9,6	70	20	T6	✓	0,078
S010T06HA040	10	9,6	90	40	T6	✓	0,100
S010T06HA060	10	9,6	110	60	T6	✓	0,120
S012T08HA020	12	11,5	70	20	T8	✓	0,114
S012T08HA040	12	11,5	90	40	T8	✓	0,148
S012T08HA060	12	11,5	110	60	T8	✓	0,180
S012T08HA080	12	11,5	130	80	T8	✓	0,212
S016T10HA020	16	15,2	70	20	T10	✓	0,208
S016T10HA040	16	15,2	90	40	T10	✓	0,270
S016T10HA060	16	15,2	110	60	T10	✓	0,326
S016T10HA080	16	15,2	130	80	T10	✓	0,390
S016T10HA100	16	15,2	150	100	T10	✓	0,452
S020T12HA040	20	18,3	90	40	T12	✓	0,412
S020T12HA080	20	18,3	130	80	T12	✓	0,590
S020T12HA120	20	18,3	200	120	T12	✓	0,920

auf Anfrage alle Aufnahmen mit IK-zentral

CHIP SURFER STAHL-AUFNAHMEN KONISCH



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	Ts	kg
S016T06SK034	16	9,6	125	34	5,0	T6	0,193
S016T06SK045	16	9,6	160	45	1,0	T6	0,120
S016T08SK022	16	11,5	140	22	5,0	T8	0,220
S020T08SK080	20	11,5	170	80	3,0	T8	0,303
S025T12SK040	25	18,3	160	40	4,8	T12	0,110
S025T12SK100	25	18,3	210	100	2,0	T12	0,656
S032T12SK080	32	18,3	190	80	4,9	T12	0,560
S040T15SK100	40	23,9	250	100	9,2	T15	2,115

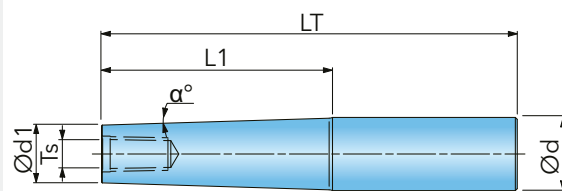
auf Anfrage alle Aufnahmen mit IK-zentral



CHIP SURFER HARTMETALL-AUFNAHMEN KONISCH



CHIP-SURFER Anschluss

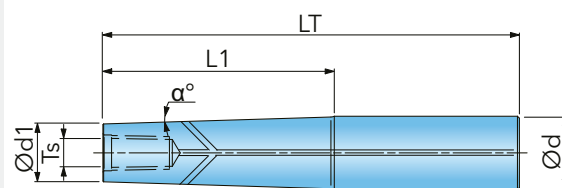




Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	Ts	kg
S012T05CK060	12	7,6	110	54,7	1,5	T5	0,126
S012T05CK080	12	7,6	130	76,1	1,5	T5	0,148
S016T05CK100	16	7,6	150	90,1	1,5	T5	0,275
S012T06CK060	12	9,6	110	60	1,5	T6	0,110
S016T06CK080	16	9,6	130	80	1,5	T6	0,260
S016T06CK100	16	9,6	150	94,1	1,5	T6	0,272
S016T06CK120	16	9,6	170	115,5	1,5	T6	0,110
S016T08CK080	16	11,5	130	76	1,5	T8	0,282
S016T08CK100	16	11,5	150	96,4	1,3	T8	0,330
S020T08CK120	20	11,5	170	110,4	1,5	T8	0,473
S020T10CK100	20	15,2	150	96,1	1,4	T10	0,100
S020T10CK120	20	15,2	170	116,5	1,1	T10	0,608
S020T10CK140	20	15,2	190	140	1,0	T10	0,682
S020T10CK160	20	15,2	210	160	0,9	T10	0,754
S025T12CK120	25	18,3	180	114,2	1,6	T12	0,914
S025T12CK140	25	18,3	250	135,6	1,35	T12	1,396
S032T15CK150	32	23,9	250	143,3	3,1	T15	1,884
S032T15CK200	32	23,9	300	195,7	2,3	T15	2,616

CHIP SURFER SCHWERMETALL-AUFNAHMEN KONISCH

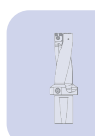
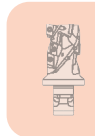
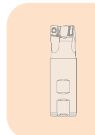


CHIP-SURFER Anschluss



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	Ts		
S012T05HK060	12	7,6	110	60	1,5	T5		0,140
S012T05HK080	12	7,6	130	80	1,5	T5		0,164
S012T06HK060	12	9,6	110	60	1,5	T6	✓	0,170
S016T06HK080	16	9,6	130	80	1,5	T6	✓	0,285
S016T06HK100	16	9,6	150	100	1,5	T6	✓	0,335
S016T06HK120	16	9,6	170	120	1,5	T6	✓	0,820
S016T08HK080	16	11,5	130	80	1,5	T8	✓	0,320
S016T08HK100	16	11,5	150	100	1,3	T8	✓	0,384
S020T08HK120	20	11,5	170	120	1,5	T8	✓	0,526
S020T10HK100	20	15,2	150	100	1,2	T10	✓	0,682
S020T10HK120	20	15,2	170	120	1,1	T10	✓	0,765
S020T10HK140	20	15,2	190	140	1,0	T10	✓	0,850
S020T10HK160	20	15,2	210	160	0,9	T10	✓	0,930
S025T12HK120	25	18,3	180	120	1,6	T12	✓	1,154
S025T12HK140	25	18,3	250	140	1,35	T12	✓	1,800
S025T12HK140-01	25	18,3	200	150	1,35	T12	✓	1,207
S025T12HK160-01	25	18,3	250	160	1,35	T12	✓	1,765

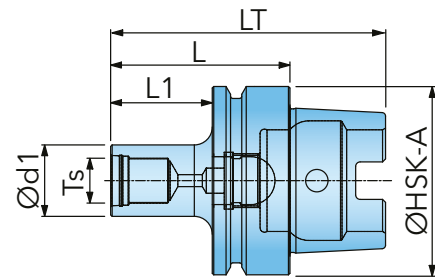
auf Anfrage alle Aufnahmen mit IK-zentral



CHIPSURFER HSK-A63 AUFNAHME



DIN 69893



CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	LT	L	L1	Ts	HSK-A	kg
HSKA63T06X50	9,5	82	50	18	T6	63	0,705
HSKA63T08X50	11,5	82	50	18	T8	63	0,716
HSKA63T10X55	15,2	87	55	23	T10	63	0,730
HSKA63T12X55	18,3	87	55	23	T12	63	0,400
HSKA63T15X60	23,9	92	60	28	T15	63	0,760

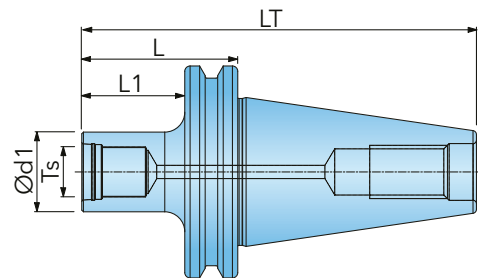
ZUBEHÖR	①	②
	Z03	Z04

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel

CHIPSURFER DIN 69871-A40 AUFNAHME



DIN 69871



CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	LT	L	L1	Ts	SK	kg
DIN6987140T06X40	9,5	108,4	40	15	T6	40	0,858
DIN6987140T08X45	11,5	113,4	45	20	T8	40	0,869
DIN6987140T10X50	15,2	118,4	50	25	T10	40	0,884
DIN6987140T12X50	18,3	118,4	50	25	T12	40	0,898
DIN6987140T15X50	23,9	118,4	50	25	T15	40	0,928

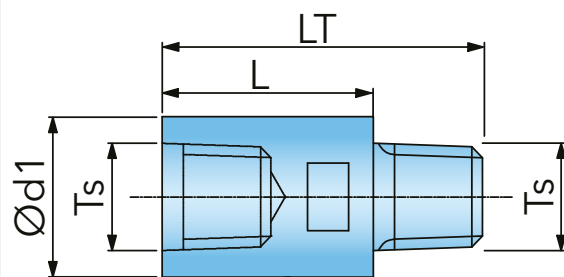
ZUBEHÖR	①
	Z01

① = Anzugsbolzen DIN_ISO_

CHIPSURFER HM-VERLÄNGERUNG TS



CHIP-SURFER Anschluss



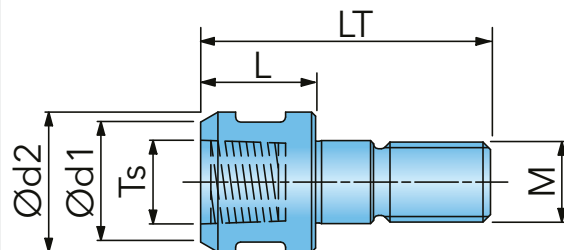
CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	LT	L	Ts	
T05T05SA-10	7,6	32,5	25,4	T5	0,022
T06T06SA-10	9,3	32,1	25,4	T6	0,020
T08T08SA-10	11,5	33,35	25,4	T8	0,020
T10T10SA-15	15,2	49,85	38,1	T10	0,076
T12T12SA-15	18,3	51,9	38,1	T12	0,106
T15T15SA-17	23,9	62,6	45	T15	0,210

CHIPSURFER ADAPTER FÜR METRISCHE GEWINDE



Einschraub-Anschluss

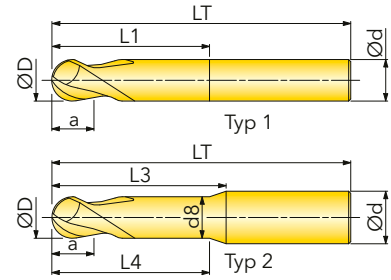


CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	d2	LT	L	M	Ts	
MOD06T06SK016	9,3	9,7	30,5	16	M6	T6	0,010
MOD08T06SK016	9,6	13	33,5	16	M8	T6	0,020
MOD08T08SK016	11,7	13	33,5	16	M8	T8	0,025
MOD08T08SK025	11,7	13	42,5	25	M8	T8	0,028
MOD08T06SK025	9,3	13	42,5	25	M8	T6	0,020
MOD10T06SK025	9,6	18	45	25	M10	T6	0,036
MOD10T08SK020	11,7	18	40	20	M10	T8	0,038
MOD10T08SK025	11,7	18	45	25	M10	T8	0,033
MOD12T08SK020	11,7	21	42	20	M12	T8	0,048
MOD12T08SK025	11,7	21	47	25	M12	T8	0,040

SOLID CARBIDE KUGELFRÄSER Z=2

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

D d e8 h6



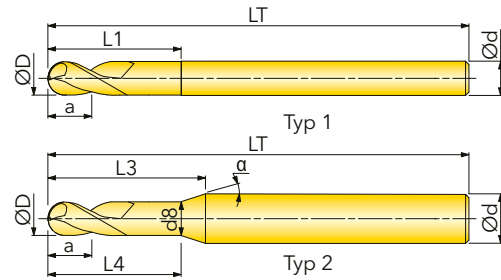
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	L3	L4	a	Typ	Z	kg
45B02004T9RB380 ¹⁾	2	3	-	38	-	10	6	4	2	2	0,003
45B02003T7RB570 ¹⁾	2	6	1,8	57	-	20	8	3	2	2	0,002
45B03005T9RB380	3	3	-	38	-	-	-	5	1	2	0,004
45B03004T7RB570 ¹⁾	3	6	2,8	57	-	20	10	3,5	2	2	0,023
45B04007U0RB500	4	4	-	50	-	-	-	7	1	2	0,008
45B04004T7RB570 ¹⁾	4	6	3,8	57	-	20	12	4	2	2	0,002
45B04007T7RB570 ¹⁾	4	6	-	57	-	13	10	7	2	2	0,020
45B05008U1RB500	5	5	-	50	-	-	-	8	1	2	0,013
45B05005T7RB570 ¹⁾	5	6	4,7	57	-	20	14	5	2	2	0,025
45B05008T7RB570 ¹⁾	5	6	-	57	-	12	10	8	2	2	0,025
45B06006T7RB570	6	6	5,6	57	20	-	-	6	1	2	0,021
45B06008T7RB570	6	6	-	57	-	-	-	8	1	2	0,021
45B08007TORB630	8	8	7,6	63	25	-	-	7	1	2	0,040
45B08011TORB630	8	8	-	63	-	-	-	11	1	2	0,040
45B10008T1RB720	10	10	9,6	72	30	-	-	8	1	2	0,070
45B10013T1RB720	10	10	-	72	-	-	-	13	1	2	0,070
45B12014T2RB830	12	12	-	83	-	-	-	14	1	2	0,112
45B16016T3RB930	16	16	-	93	-	-	-	16	1	2	0,221

¹⁾ konische Ausführung

SOLID CARBIDE KUGELFRÄSER Z=2 LANGE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

d

e8

h6

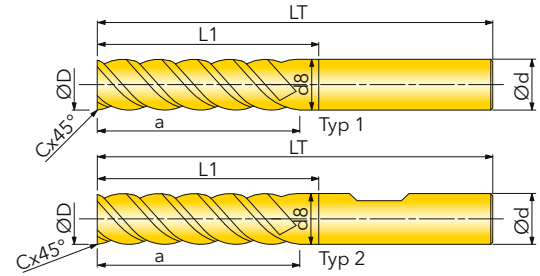


Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	L3	L4	α	a	Typ	Z
45B02003T7RB800 ¹⁾	2	6	1,8	80	-	40	8	4	3	2	2
45B03004T7RB800 ¹⁾	3	6	2,8	80	-	40	12	3,5	3,5	2	2
45B04004T7RB800 ¹⁾	4	6	3,8	80	-	40	20	4	4	2	2
45B06006T7RB800	6	6	5,6	80	40	-	-	-	6	1	2
45B06006T0RB100 ¹⁾	6	8	5,6	100	-	60	25	2	6	2	2
45B08007T0RB100	8	8	7,6	100	60	-	-	-	7	1	2
45B08007T1RB120 ¹⁾	8	10	7,6	120	-	60	32	2,5	7	2	2
45B10008T1RB120	10	10	9,6	120	75	-	-	-	8	1	2

¹⁾ konische Ausführung

SOLID CARBIDE HPC SCHRUPP- / SCHLICHTGEOMETRIE Z=4 / Z=5

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Qualität

IN2005

P
M
K
N_(K)
S_(M)
H_(PK)
+ + + + ○

D
d

e8
h6



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

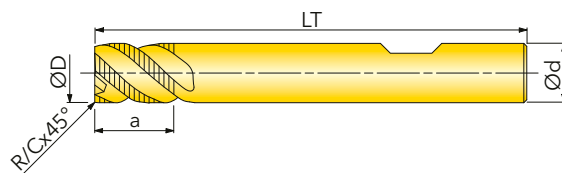
Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	C	Typ	Z	kg
47C03008T7RQ010 ¹⁾	3	6	2,8	57	11	8	0,1	1	4	0,019
47C04010T7RQ010 ¹⁾	4	6	3,8	57	14	10	0,15	1	4	0,019
47C05012T7RQ010 ¹⁾	5	6	4,8	57	17	12	0,18	1	4	0,019
47C06014T7RQ020 ¹⁾	6	6	5,8	57	20	14	0,25	1	4	0,020
47C06014WERQ020 ²⁾	6	6	5,8	57	20	14	0,25	2	4	0,020
47C08018T0RQ030 ¹⁾	8	8	7,8	63	26	18	0,3	1	4	0,039
47C08018W0RQ030 ²⁾	8	8	7,8	63	26	18	0,3	2	4	0,038
47C10022T1RQ040 ¹⁾	10	10	9,8	72	32	22	0,4	1	4	0,068
47C10022W1RQ040 ²⁾	10	10	9,8	72	32	22	0,4	2	4	0,067
47C12026T2RQ050 ¹⁾	12	12	11,7	83	38	26	0,5	1	4	0,113
47C12026W2RQ050 ²⁾	12	12	11,7	83	38	26	0,5	2	4	0,112
47C16034T3RQ060 ¹⁾	16	16	15,7	100	50	34	0,6	1	4	0,238
47C16034W3RQ060 ²⁾	16	16	15,7	100	50	34	0,6	2	4	0,237
47C20042T4RQ060 ¹⁾	20	20	19,7	110	60	42	0,6	1	4	0,395
47C20042W4RQ060 ²⁾	20	20	19,7	110	60	42	0,6	2	4	0,392
47C25052T5RQ060 ¹⁾	25	25	24,6	121	65	52	0,6	1	4	0,671
47C25052W5RQ060 ²⁾	25	25	24,6	121	65	52	0,6	2	4	0,663
47C06015WERQ021 ²⁾	6	6	-	57	-	15	0,2	2	5	0,020
47C08020T0RQ021 ¹⁾	8	8	-	63	-	20	0,25	1	5	0,040
47C08020W0RQ021 ²⁾	8	8	-	63	-	20	0,25	2	5	0,039
47C10025T1RQ031 ¹⁾	10	10	-	72	-	25	0,3	1	5	0,069
47C10025W1RQ031 ²⁾	10	10	-	72	-	25	0,3	2	5	0,068
47C12030T2RQ041 ¹⁾	12	12	-	83	-	30	0,4	1	5	0,113
47C12030W2RQ041 ²⁾	12	12	-	83	-	30	0,4	2	5	0,112
47C16040T3RQ051 ¹⁾	16	16	-	100	-	40	0,5	1	5	0,236
47C16040W3RQ051 ²⁾	16	16	-	100	-	40	0,5	2	5	0,233
47C20050T4RQ051 ¹⁾	20	20	-	125	-	50	0,5	1	5	0,463
47C20050W4RQ051 ²⁾	20	20	-	125	-	50	0,5	2	5	0,459

Schrupp- / Schlichtfräser ungleich geteilt

¹⁾ Fräseraufnahme nach DIN 6535 HA (zylindrisch); ²⁾ Fräseraufnahme nach DIN 6535 HB (Weldon)

SOLID CARBIDE SCHRUPPFRÄSER 1XD

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D
d

e9
h6



Artikel-Nr.

D

d

LT

a

C

Z

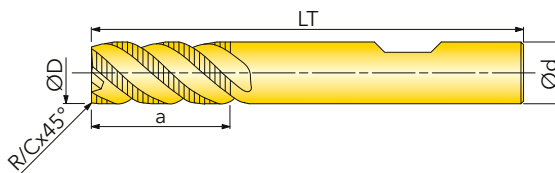
kg

47C05005WERN020	5	6	57	5	0,2	4	0,021
47C06006WERN030	6	6	57	6	0,25	4	0,021
47C08008WORN030	8	8	63	8	0,3	4	0,042
47C10010W1RN030	10	10	72	10	0,35	4	0,073
47C12012W2RN030	12	12	83	12	0,35	4	0,122
47C16016W3RN030 ¹⁾	16	16	92	16	0,35	5	0,237
48C20020W4RN030 ¹⁾	20	20	104	20	0,35	7	0,427

¹⁾ 5- und 7-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLID CARBIDE SCHRUPPFRÄSER 2XD

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

d

e9

h6



Artikel-Nr.

D

d

LT

a

R

C

Z

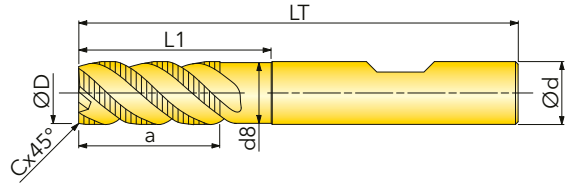
kg

47C05010WERN020	5	6	57	10	-	0,2	4	0,020
47C06012WERN020	6	6	57	12	-	0,25	4	0,020
47C08016WORN030	8	8	63	16	-	0,3	4	0,039
47C10020W1RN030	10	10	72	20	-	0,35	4	0,068
47C12024W2RN030	12	12	83	24	-	0,35	4	0,112
47D12024W2RN120	12	12	83	24	1,2	-	4	0,113
47C16032W3RN030 ¹⁾	16	16	92	32	-	0,35	5	0,218
48C20040W4RN030 ¹⁾	20	20	104	40	-	0,35	7	0,392

¹⁾5- und 7-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLID CARBIDE SCHRUPPFRÄSER 3XD

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

d

e9

h6



Artikel-Nr.

D

d

d8

LT

L1

a

C

Z

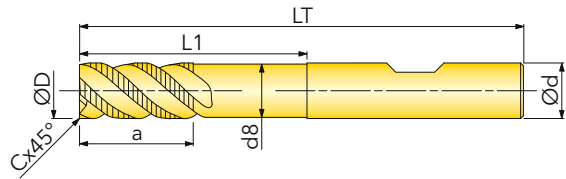
kg

47C06012WERN021	6	6	5,9	57	18	12	0,25	4	0,020
47C08016WORN031	8	8	7,8	63	24	16	0,3	4	0,039
47C10020W1RN031	10	10	9,8	72	30	20	0,35	4	0,068
47C12024W2RN031	12	12	11,7	83	36	24	0,35	4	0,112
47C16032W3RN031 ¹⁾	16	16	15,7	100	48	32	0,35	5	0,238
48C20040W4RN031 ¹⁾	20	20	19,7	110	60	40	0,35	7	0,417

¹⁾5- und 7-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLID CARBIDE SCHRUPPFRÄSER 4XD

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

d

e9

h6



Artikel-Nr.

D

d

d8

LT

L1

a

C

Z

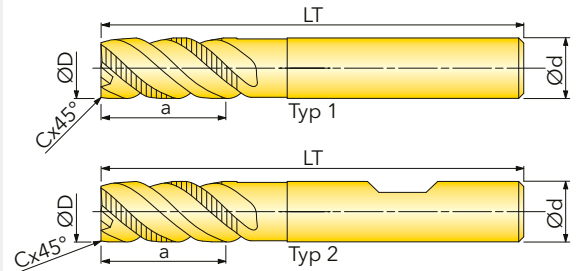
kg

47C08012WORN030	8	8	7,8	68	32	12	0,3	4	0,042
47C10015W1RN030	10	10	9,8	80	40	15	0,35	4	0,078
47C12018W2RN030	12	12	11,7	100	48	18	0,35	4	0,142
47C16024W3RN030 ¹⁾	16	16	15,7	115	64	24	0,35	5	0,288

¹⁾5-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLID CARBIDE SCHRUPP-/ SCHLICHTFRÄSER Z=4

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

d

e9

h6

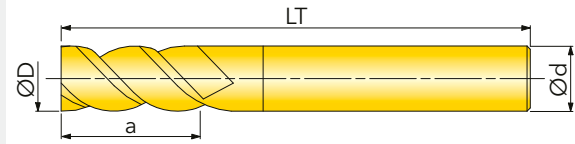
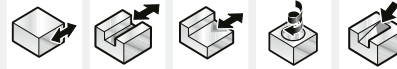


Artikel-Nr.	D	d	LT	a	C	Typ	Z	Zs	kg
47J06014T7RU570 ¹⁾	6	6	57	14	0,25	1	4	2	0,021
47J06014WERU570 ²⁾	6	6	57	14	0,25	2	4	2	0,021
47J08018TORU630 ¹⁾	8	8	63	18	0,3	1	4	2	0,040
47J08018WORU630 ²⁾	8	8	63	18	0,3	2	4	2	0,040
47J10022T1RU720 ¹⁾	10	10	72	22	0,3	1	4	2	0,071
47J10022W1RU720 ²⁾	10	10	72	22	0,3	2	4	2	0,071
47J12026T2RU830 ¹⁾	12	12	83	26	0,4	1	4	2	0,119
47J12026W2RU830 ²⁾	12	12	83	26	0,4	2	4	2	0,119
47J14030U8RU830 ¹⁾	14	14	83	30	0,4	1	4	2	0,156
47J14030WFRU830 ²⁾	14	14	83	30	0,4	2	4	2	0,156
47J16034T3RU920 ¹⁾	16	16	92	34	0,6	1	4	2	0,226
47J16034W3RU920 ²⁾	16	16	92	34	0,6	2	4	2	0,226
47J20042T4RU040 ¹⁾	20	20	104	42	0,6	1	4	2	0,389
47J20042W4RU040 ²⁾	20	20	104	42	0,6	2	4	2	0,389
47J25052T5RU210 ¹⁾	25	25	121	52	0,6	1	4	2	0,703
47J25052W5RU210 ²⁾	25	25	121	52	0,6	2	4	2	0,703

¹⁾Fräseraufnahme nach DIN 6535 HA (zylindrisch); ²⁾Fräseraufnahme nach DIN 6535 HB (Weldon)

SOLID CARBIDE BOHRNUTENFRÄSER DIN6535HA

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



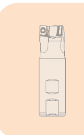
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

D d e8 h6



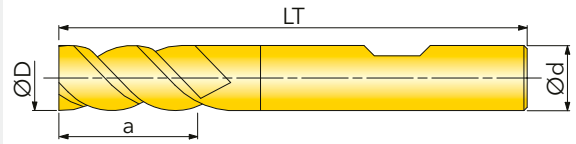
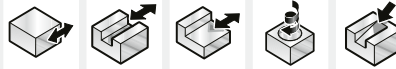
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	Z	kg
46J02007T9RD380	2	3	38	7	3	0,003
46J02007T7RD500	2	6	57	7	3	0,019
46J03010T9RD380	3	3	38	10	3	0,003
46J03010T7RD500	3	6	57	10	3	0,018
46J04012U0RD500	4	4	50	12	3	0,008
46J04012T7RD500	4	6	57	12	3	0,017
46J05014U1RD500	5	5	50	14	3	0,012
46J05014T7RD500	5	6	57	14	3	0,019
46J06016T7RD500	6	6	57	16	3	0,020
46J07016UARD600	7	7	60	16	3	0,029
46J08020T0RD630	8	8	63	20	3	0,039
46J09020U9RD670	9	9	67	20	3	0,045
46J10022T1RD720	10	10	72	22	3	0,069
46J12025T2RD730	12	12	83	25	3	0,115
46J14025U8RD750	14	14	83	25	3	0,155
46J16032T3RD820	16	16	92	32	3	0,218
46J20038T4RD920	20	20	104	38	3	0,382



SOLID CARBIDE BOHRNUTENFRÄSER DIN6535HB

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

D d e8 h6

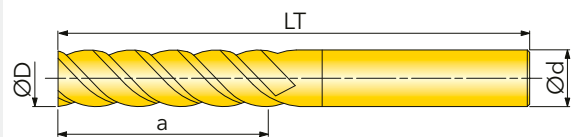


+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	Z	kg
46J06016WERD500	6	6	57	16	3	0,020
46J08020WORD630	8	8	63	20	3	0,038
46J10022W1RD720	10	10	72	22	3	0,068
46J12025W2RD830	12	12	83	25	3	0,115
46J16032W3RD920	16	16	92	32	3	0,218
46J20038W4RD100	20	20	104	38	3	0,380

SOLID CARBIDE SCHAFTFRÄSER LANGE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	○

D d e8 h6



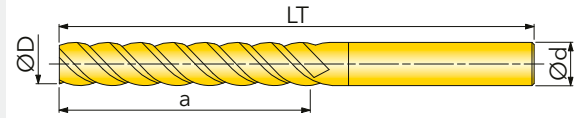
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	Z	kg
47J06024T7RD650	6	6	65	24	4	0,023
47J08032T0RD800	8	8	80	32	4	0,049
47J10040T1RD100	10	10	100	40	4	0,098
47J12048T2RD100	12	12	100	48	4	0,137
47J14050U8RD100	14	14	100	50	4	0,184
48J16056T3RD120 ¹⁾	16	16	115	56	6	0,276
48J20060T4RD130 ¹⁾	20	20	125	60	6	0,470

¹⁾6-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLID CARBIDE SCHAFTFRÄSER EXTRA LANGE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

d

e8

h6



Artikel-Nr.

D

d

LT

a

Z

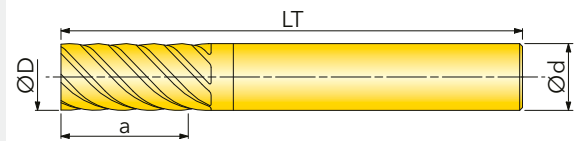
kg

47J10060T1RD110	10	10	110	60	4	0,103
47J12072T2RD150	12	12	150	72	4	0,203
48J16080T3RD150 ¹⁾	16	16	150	80	6	0,352
48J20080T4RD150 ¹⁾	20	20	150	80	6	0,553

¹⁾ 6-Schneider nicht über die Mitte schneidend

SOLID CARBIDE SCHLICHTFRÄSER

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

d

e8

h6



Artikel-Nr.

D

d

LT

a

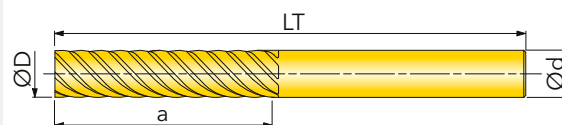
Z

kg

48J06016T7RD570	6	6	57	16	6	0,021
48J08020T0RD630	8	8	63	20	6	0,020
48J10022T1RD720	10	10	72	22	6	0,073
48J12025T2RD830	12	12	83	25	6	0,120
48J16032T3RD920	16	16	92	32	6	0,231
48J20038T4RD100	20	20	104	38	6	0,407

SOLID CARBIDE SCHLICHTFRÄSER LANGE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2006

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	+

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D

d

e8

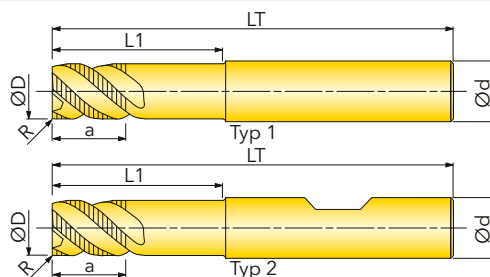
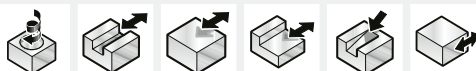
h6



Artikel-Nr.	D	d	LT	a	Z	kg
48J06026T7RD700	6	6	70	26	6	0,026
48J08036T0RD900	8	8	90	36	6	0,058
48J10046T1RD100	10	10	100	46	6	0,100
48J12056T2RD110	12	12	110	56	6	0,156
48J16066T3RD130	16	16	130	66	6	0,326
48J20076T4RD140	20	20	140	76	6	0,546
48J25092T5RD180	25	25	180	92	6	1,125

SOLID CARBIDE SCHRUPPFRÄSER KURZE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Qualität

IN05S

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
			+		

D

d

h6

h6



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

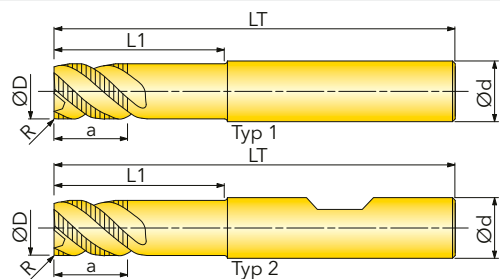
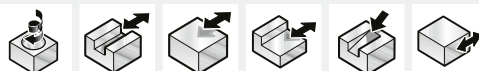
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	R	Typ	Z	kg
46D06009T7RN020 ¹⁾	6	6	57	21	9	0,2	1	3	0,020
46D06009WERN020 ²⁾	6	6	57	21	9	0,2	2	3	0,020
46D08012TORN020 ¹⁾	8	8	63	27	12	0,2	1	3	0,038
46D08012WORN020 ²⁾	8	8	63	27	12	0,2	2	3	0,038
46D10012T1RN020 ¹⁾	10	10	72	31	12	0,2	1	3	0,069
46D10012W1RN020 ²⁾	10	10	72	31	12	0,2	2	3	0,069
46D12012T2RN020 ¹⁾	12	12	83	37	12	0,2	1	3	0,116
46D12012W2RN020 ²⁾	12	12	83	37	12	0,2	2	3	0,115
46D16014T3RN020 ¹⁾	16	16	92	43	14	0,2	1	3	0,228
46D16014W3RN020 ²⁾	16	16	92	43	14	0,2	2	3	0,226
46D20017T4RN020 ¹⁾	20	20	104	53	17	0,2	1	3	0,396

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

¹⁾ Fräseraufnahme nach DIN 6535 HA (zylindrisch); ²⁾ Fräseraufnahme nach DIN 6535 HB (Weldon)

SOLID CARBIDE SCHRUPPFRÄSER LANGE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Qualität

IN05S

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)
+ +

D

d

h6

h6



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.

D

d

LT

L1

a

R

Typ

Z

kg

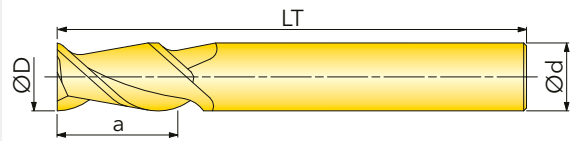
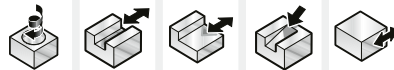
46D06009T7RN021 ¹⁾	6	6	65	30	9	0,2	1	3	0,023
46D06009WERN021 ²⁾	6	6	65	30	9	0,2	2	3	0,023
46D08012TORNO21 ¹⁾	8	8	78	40	12	0,2	1	3	0,047
46D08012WORN021 ²⁾	8	8	78	40	12	0,2	2	3	0,047
46D10012T1RN021 ¹⁾	10	10	100	50	12	0,2	1	3	0,097
46D10012W1RN021 ²⁾	10	10	100	50	12	0,2	2	3	0,096
46D12014T2RN021 ¹⁾	12	12	100	55	14	0,2	1	3	0,138
46D12014W2RN021 ²⁾	12	12	100	55	14	0,2	2	3	0,137
46D16018T3RN021 ¹⁾	16	16	150	80	18	0,2	1	3	0,378
46D16018W3RN021 ²⁾	16	16	150	80	18	0,2	2	3	0,378
46D20022T4RN021 ¹⁾	20	20	150	80	22	0,2	1	3	0,581
46D20022W4RN021 ²⁾	20	20	150	80	22	0,2	2	3	0,582

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

¹⁾Fräseraufnahme nach DIN 6535 HA (zylindrisch); ²⁾Fräseraufnahme nach DIN 6535 HB (Weldon)

SOLID CARBIDE SCHAFTFRÄSER Z=2

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN05S

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
			+		

D

d

h6

h6



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

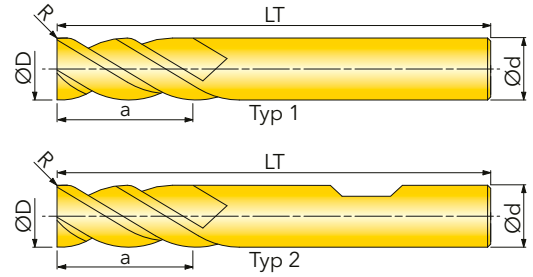
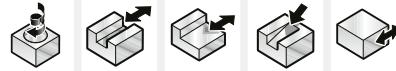
Artikel-Nr.	D	d	LT	a	Z	kg
45J04012T7RD570	4	6	57	12	2	0,018
45J05014T7RD570	5	6	57	14	2	0,019
45J06016T7RD570	6	6	57	16	2	0,019
45J08020T0RD630	8	8	63	20	2	0,037
45J10022T1RD720	10	10	72	22	2	0,066
45J12025T2RD830	12	12	83	25	2	0,109
45J16032T3RD920	16	16	92	32	2	0,205
45J20038T4RD100	20	20	104	38	2	0,354

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung



SOLID CARBIDE BOHRNUTENFRÄSER DIN6535HA / DIN6535HB

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN05S				+		

D d h6 h6



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

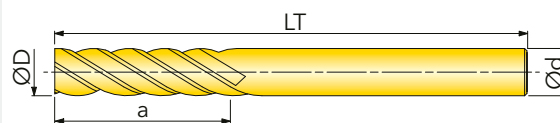
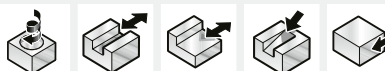
Artikel-Nr.	D	d	LT	a	R	Typ	Z	kg
46D05014T7RD020 ¹⁾	5	6	57	14	0,2	1	3	0,019
46D05014WERD020	5	6	57	14	0,2	2	3	0,019
46D06016T7RD020 ¹⁾	6	6	57	16	0,2	1	3	0,020
46D06016WERD020	6	6	57	16	0,2	2	3	0,020
46D08020T0RD020 ¹⁾	8	8	63	20	0,2	1	3	0,038
46D08020W0RD020	8	8	63	20	0,2	2	3	0,037
46D10022T1RD020 ¹⁾	10	10	72	22	0,2	1	3	0,067
46D10022W1RD020	10	10	72	22	0,2	2	3	0,066
46D12025T2RD020 ¹⁾	12	12	83	25	0,2	1	3	0,111
46D12025W2RD020	12	12	83	25	0,2	2	3	0,110
46D14030U8RD020 ¹⁾	14	14	83	30	0,2	1	3	0,144
46D14030WFRD020	14	14	83	30	0,2	2	3	0,142
46D16032T3RD020 ¹⁾	16	16	92	32	0,2	1	3	0,211
46D16032W3RD020	16	16	92	32	0,2	2	3	0,208
46D20038T4RD020 ¹⁾	20	20	104	38	0,2	1	3	0,367
46D20038W4RD020	20	20	104	38	0,2	2	3	0,368

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

¹⁾Fräseraufnahme DIN 6535 HA (zylindrisch)

SOLID CARBIDE SCHAFTFRÄSER Z=4 EXTRA LANGE AUSFÜHRUNG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN05S

P
 M
 K
 N_(K)
 S_(M)
 H_(PK)

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D
d

h10
h6



Artikel-Nr.

D

d

LT

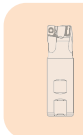
a

Z

kg

47J03030T9RB750	3	3	75	30	4	0,006
47J04030U0RB750	4	4	75	30	4	0,011
47J05040U1RB100	5	5	100	40	4	0,024
47J06050T7RB150	6	6	150	50	4	0,053
47J08050T0RB150	8	8	150	50	4	0,094
47J10060T1RB150	10	10	150	60	4	0,140
47J12075T2RB150	12	12	150	75	4	0,200

auf Anfrage mit Diamantbeschichtung

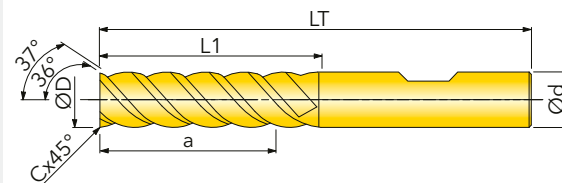
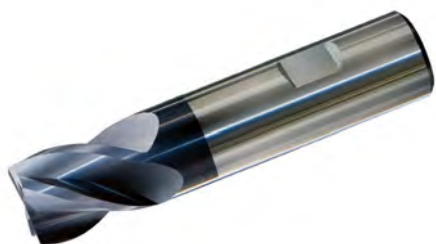


ECO LINE HPC FRÄSER KURZ Z=4 (EL)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Bewährte HPC Geometrie für die Schrapp- und Schlichtbearbeitung. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel. Z=4, 2 Schneiden auf Mitte / Freischliff nicht vorhanden.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	h10	
IN2005	+	○	+	○			▼▼▼	d	h6	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

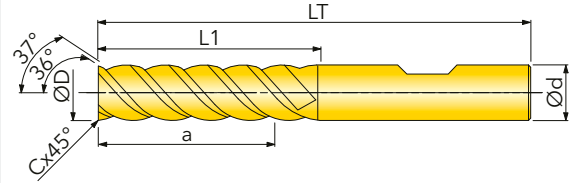
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	C	Z
47C06010WERQ012	6	6	54	20	10	0,12	4
47C08012W0RQ016	8	8	58	21	12	0,16	4
47C10014W1RQ020	10	10	66	24	14	0,20	4
47C12016W2RQ024	12	12	73	26	16	0,24	4
47C16022W3RQ032	16	16	82	32	22	0,32	4
47C20026W4RQ040	20	20	92	42	26	0,40	4

ECO LINE HPC FRÄSER LANG Z=4 (EL)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Bewährte HPC Geometrie für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel. Z=4, 2 Schneiden auf Mitte / Freischliff vorhanden.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	h10										
IN2005	+	○	+	○			▼▼▼	d	h6										

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

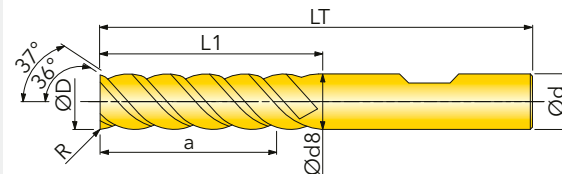
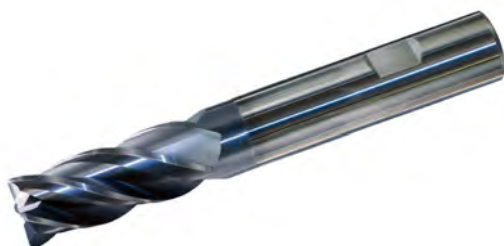
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	C	Z
47C06013WERQ012	6	6	57	23	13	0,12	4
47C08021WORQ016	8	8	63	30	21	0,16	4
47C10022W1RQ020	10	10	72	32	22	0,20	4
47C12026W2RQ024	12	12	83	36	26	0,24	4
47C16036W3RQ040	16	16	92	47	36	0,32	4
47C20041W4RQ040	20	20	104	56	41	0,40	4

ECO LINE HPC FRÄSER ÜBERLANG Z=4 (EL)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Bewährte HPC Geometrie für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel. Z=4, 2 Schneiden auf Mitte.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	h10	
IN2005	+	○	+	○			▼▼▼	d	h6	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

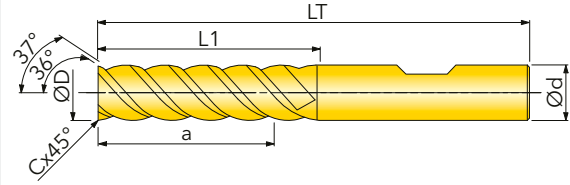
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	R	Z
47D06019WERT020	6	6	63	29	19	0,2	4
47D08023WORT050	8	8	70	33	23	0,5	4
47D10033W1RT050	10	10	81	43	33	0,5	4
47D12037W2RT050	12	12	94	47	37	0,5	4
47D16040W3RT100	16	16	109	56	40	1	4
47D20048W4RT100	20	20	120	64	48	1	4

PREMIUMLINE HPC FRÄSER Z=4 (PL)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Bewährte HPC Geometrie für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel Z=4, 2 Schneiden bis Mitte / Freischliff vorhanden.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8									
IN2505	+	○	+		○			d	h6									

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	C	Z	kg
47C03007WERQ100	3	6	58	10	7	0,10	4	0,020
47C04009WERQ100	4	6	58	16	9	0,10	4	0,019
47C05011WERQ100	5	6	58	19	11	0,10	4	0,021
47C06013WERQ120	6	6	58	20	13	0,12	4	0,021
47C08021W0RQ160	8	8	64	26	21	0,16	4	0,035
47C10022W1RQ200	10	10	73	31	22	0,20	4	0,070
47C12026W2RQ240	12	12	84	36	26	0,24	4	0,112
47C16036W3RQ320	16	16	93	42	36	0,32	4	0,213
47C20041W4RQ400	20	20	105	42	41	0,40	4	0,378

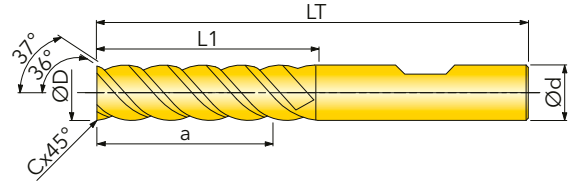


PREMIUMLINE HPC FRÄSER Z=4 (PL) ÜBERLANG

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Bewährte HPC Geometrie für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel Z=4, 2 Schneiden bis Mitte / Freischliff vorhanden.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8									
IN2505	+	○	+		○		▼▼▼	d	h6									

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

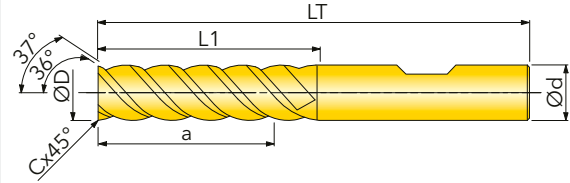
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	C	Z	kg
47C03010WERQ100	3	6	58	13	10	0,10	4	0,019
47C04014WERQ100	4	6	58	20	14	0,10	4	0,018
47C05016WERQ100	5	6	58	21	16	0,10	4	0,020
47C06019WERT120	6	6	63	26	19	0,12	4	0,033
47C08023W0RT160	8	8	70	33	23	0,16	4	0,050
47C10033W1RT200	10	10	81	40	33	0,20	4	0,077
47C12037W2RT240	12	12	94	47	37	0,24	4	0,090
47C16040W3RT320	16	16	109	56	40	0,32	4	0,150
47C20048W4RT400	20	20	120	64	48	0,40	4	0,400

PREMIUMLINE HPC FRÄSER Z=4 (PL) S

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Bewährte HPC Geometrie für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung. Für Edelstähle und schwerspannbare Materialien der Gruppe 'S'. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel Z=4, 2 Schneiden bis Mitte / Freischliff vorhanden.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8								
IN2205	○	+	○		+			d	h6								

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

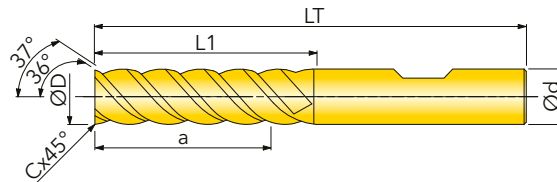
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	C	Z	kg
47C03007WERQ101	3	6	58	10	7	0,10	4	0,020
47C04009WERQ101	4	6	58	16	9	0,10	4	0,019
47C05011WERQ101	5	6	58	19	11	0,10	4	0,021
47C06013WERQ121	6	6	58	21	13	0,12	4	0,021
47C08021W0RQ161	8	8	64	27	21	0,16	4	0,035
47C10022W1RQ201	10	10	73	32	22	0,20	4	0,070
47C12026W2RQ243	12	12	84	38	26	0,24	4	0,112
47C16036W3RQ321	16	16	93	44	36	0,32	4	0,213
47C20041W4RQ401	20	20	105	54	41	0,40	4	0,378

PREMIUMLINE HPC FRÄSER Z=4 (PL) S ÜBERLANG

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Bewährte HPC Geometrie für die Schrapp- und Schlichtbearbeitung. Für Edelstähle und schwerspanbare Materialien der Gruppe 'S'. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel Z=4, 2 Schneiden bis Mitte / Freischliff vorhanden.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8	
IN2205	○	+	○		+		▽	d	h6	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

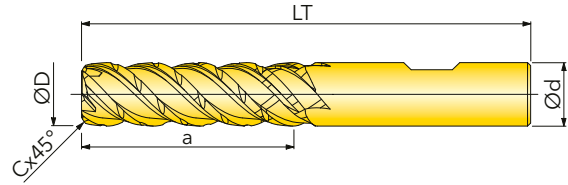
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	C	Z	kg
47C03010WERQ101	3	6	58	13	10	0,10	4	0,019
47C04014WERQ101	4	6	58	20	14	0,10	4	0,018
47C05016WERQ101	5	6	58	21	16	0,10	4	0,020
47C06019WERT121	6	6	63	26	19	0,12	4	0,033
47C08023W0RT161	8	8	70	33	23	0,16	4	0,050
47C10033W1RT201	10	10	81	40	33	0,20	4	0,077
47C12037W2RT241	12	12	94	47	37	0,24	4	0,090
47C16040W3RT321	16	16	109	56	40	0,32	4	0,150
47C20048W4RT401	20	20	120	64	48	0,40	4	0,400

SPLITLINE HPC FRÄSER 3XD Z=4 (SL)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Bewährte HPC Geometrie mit Spanteiler für die Schrupp- und Semi-Schlichtbearbeitung. Ungleiche Teilung Z=4, 2 Schneiden bis Mitte.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8	
IN2505	+	○	+				▼▼	C/R	±0.05	
							▼▼▼	d	h6	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

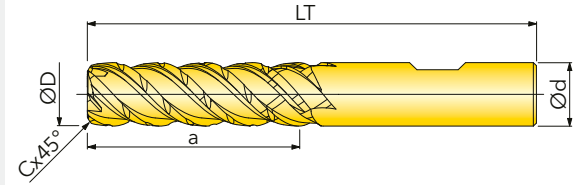
Artikel-Nr.	D	d	LT	a	C	Z	kg
47C06024WERD010	6	6	65	24	0,12	4	0,023
47C08032WORD020	8	8	76	32	0,16	4	0,046
47C10040W1RD020	10	10	90	40	0,20	4	0,085
47C12044W2RD020	12	12	100	44	0,24	4	0,138
47C16055W3RD030	16	16	109	55	0,32	4	0,260
47C20065W4RD040	20	20	126	65	0,40	4	0,477

SPLITLINE HPC FRÄSER 3XD Z=4 (SL) S

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Bewährte HPC Geometrie mit Spanteiler für die Schrupp- und Semi-Schlichtbearbeitung. Ungleiche Teilung Z=4, 2 Schneiden bis Mitte. Für Edelstähle und schwerspannbare Materialien der Gruppe 'S'.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8	
IN2205	○	+			+		C/R	±0.05		
							d	h6		

gut geeignet
 bedingt geeignet
 ▼ Schruppen
 ▼▼ Vorschlichten
 ▼▼▼ Schlichten

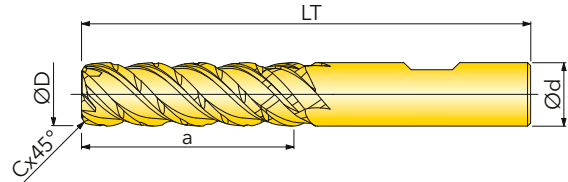
Artikel-Nr.	D	d	LT	a	C	Z	kg
47C06024WERD012	6	6	65	24	0,12	4	0,023
47C08032WORD022	8	8	76	32	0,16	4	0,046
47C10040W1RD022	10	10	90	40	0,20	4	0,085
47C12044W2RD022	12	12	100	44	0,24	4	0,138
47C16055W3RD032	16	16	109	55	0,32	4	0,260
47C20065W4RD042	20	20	126	65	0,40	4	0,477

SPLITLINE HPC FRÄSER 3XD Z=5 (SL)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HB



Bewährte HPC Geometrie mit Spanteiler für die Schrupp- und Semi-Schlichtbearbeitung. Ungleiche Teilung Z=5, 1 Schneide bis Mitte.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8		
IN2505	+	○	+				▼▼	C/R	±0.05		
							▼▼▼	d	h6		

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	C	Z	kg
47C06024WERD011	6	6	65	24	0,12	5	0,023
47C08032WORD021	8	8	76	32	0,16	5	0,048
47C10040W1RD021	10	10	90	40	0,20	5	0,083
47C12046W2RD021	12	12	100	44	0,24	5	0,137
47C16055W3RD031	16	16	109	55	0,32	5	0,271
47C20065W4RD041	20	20	126	65	0,40	5	0,487

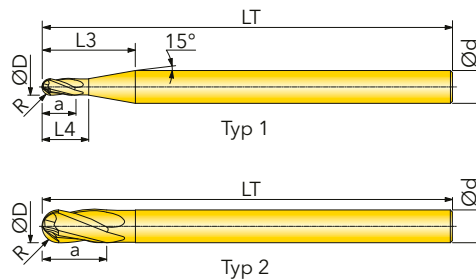


INBALNOSE KUGELFRÄSER Z=3 (ZYLINDRISCHE AUSFÜHRUNG)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hohes Zerspanvolumen durch 3 Schneiden mit Präzision eines 2-Schneiders. Ruhige und vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung der einzelnen Schneiden.



Qualität	P	M	K	N_(K)	S_(M)	H_(PK)		D	0/-0.02			
IN2006	+					+	▼▼▼	C/R	± 0.01			
							▼▼▼	d	h6			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

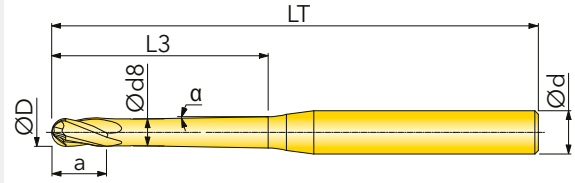
Artikel-Nr.	D	d	LT	L3	L4	α	a	R	Typ	Z
INBAL020.100.003Z3	2	3	38	7	3	7,1	2,5	1	1	3
INBAL020.100.004Z3	2	6	50	15,3	4	10	3	1	1	3
INBAL030.150.004Z3	3	6	57	15	4	7,7	3,5	1,5	1	3
INBAL030.150.005Z3	3	6	70	14	5,5	10	4,5	1,5	1	3
INBAL040.200.006Z3	4	6	57	15	6	6,3	5	2	1	3
INBAL040.200.007Z3	4	6	70	12,7	7	10	6	2	1	3
INBAL050.250.007Z3	5	6	57	15	7	3,5	6	2,5	1	3
INBAL050.250.008Z3	5	6	80	11,3	8,5	10	7,5	2,5	1	3
INBAL060.300.008Z3	6	6	57	-	-	-	8	3	2	3
INBAL060.300.009Z3	6	6	90	-	-	-	9	3	2	3
INBAL080.400.015Z3	8	8	55	-	-	-	15	4	2	3
INBAL080.400.010Z3	8	8	63	-	-	-	10	4	2	3
INBAL080.400.012Z3	8	8	100	-	-	-	12	4	2	3
INBAL100.500.014Z3	10	10	72	-	-	-	14	5	2	3
INBAL100.500.015Z3	10	10	100	-	-	-	15	5	2	3
INBAL120.600.016Z3	12	12	83	-	-	-	16	6	2	3
INBAL120.600.018Z3	12	12	110	-	-	-	18	6	2	3

INBALNOSE KUGELFRÄSER Z=3 (LANGE KONISCHE AUSFÜHRUNG)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hohes Zerspanvolumen durch 3 Schneiden mit Präzision eines 2-Schneiders. Ruhige und vibrationsfreie Bearbeitung durch ungleiche Teilung der einzelnen Schneiden.



Qualität	P	M	K	N_(K)	S_(M)	H_(PK)		D	0/-0.02									
IN2006	+					+		C/R	± 0.01									
								d	h6									

gut geeignet
 bedingt geeignet
 ▼ Schruppen
 ▼▼ Vorschlichten
 ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L3	α	a	R	Z
INBAL040.200.030Z3K1	4	6	3,9	80	30	1	6	2	3
INBAL040.200.040Z3K1	4	6	3,9	90	40	1	6	2	3
INBAL040.200.050Z3K1	4	6	3,9	100	50	1	6	2	3
INBAL040.200.060Z3K1	4	6	3,9	100	60	1	6	2	3
INBAL050.250.040Z3K1	5	8	4,9	90	40	1	7,5	2,5	3
INBAL050.250.060Z3K1	5	8	4,9	110	60	1	7,5	2,5	3
INBAL060.300.050Z3K1	6	8	5,9	100	50	1	9	3	3
INBAL060.300.060Z3K1	6	8	5,9	110	60	1	9	3	3
INBAL060.300.070Z3K1	6	10	5,9	120	70	1	9	3	3
INBAL060.300.080Z3K1	6	10	5,9	130	80	1	9	3	3
INBAL080.400.060Z3K1	8	10	7,9	120	60	1	12	4	3
INBAL080.400.070Z3K1	8	10	7,9	130	70	1	12	4	3
INBAL080.400.080Z3K1	8	12	7,9	140	80	1	12	4	3
INBAL100.500.060Z3K1	10	12	9,9	130	60	1	15	5	3
INBAL100.500.075Z3K1	10	12	9,9	140	75	1	15	5	3

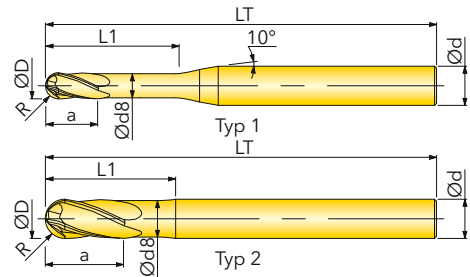


INRAP/D HSC KUGELFRÄSER MIT Z=4

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hohes Zerspanvolumen mit Z=4 (allgemeine Schruppbearbeitung bis 58 HRC). Bei kurzen Werkzeuglängen auch bestens zum HSC-Schlichten geeignet.



Qualität	P	M	K	N_(K)	S_(M)	H_(PK)		D	0/-0.02			
IN2006	+	○	+		○	+		C/R	± 0.01			
								d	h6			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Typ	Z
INRAP040.200.012Z4	4	6	3,7	60	12	5	2	1	4
INRAP040.200.020Z4	4	6	3,7	60	20	5	2	1	4
INRAP060.300.020Z4	6	6	5,6	60	20	10	3	2	4
INRAP060.300.030Z4	6	6	5,6	80	30	10	3	2	4
INRAP080.400.026Z4	8	8	7,4	75	26	12	4	2	4
INRAP080.400.040Z4	8	8	7,4	100	40	12	4	2	4
INRAP100.500.028Z4	10	10	9,2	75	28	16	5	2	4
INRAP100.500.040Z4	10	10	9,2	100	40	16	5	2	4
INRAP120.600.030Z4	12	12	11	100	30	16	6	2	4
INRAP160.800.032Z4	16	16	15	100	32	18	8	2	4

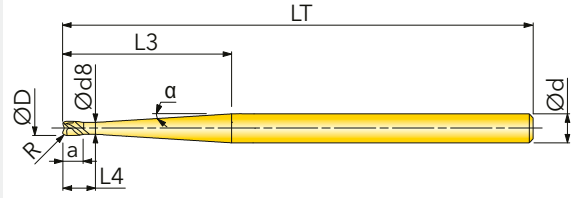


INSLOT KONISCHER STABLER KUGELFRÄSER Z=2

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hervorragend geeignet für Rippenfräsen in Druckgussformen (allgemeine Stahlbearbeitung bis 58 HRC). Bearbeitung in hochfesten Materialien mit langen Werkzeuglängen.



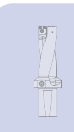
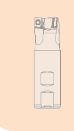
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	0/-0.02				
IN2005	+	○	+		○	+	▽	C/R	± 0.01				
							▽▽	d	h6				

gut geeignet
 bedingt geeignet
 ▽ Schruppen
 ▽▽ Vorschlichten
 ▽▽▽ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L3	L4	α	a	R	Z
INSLO010.050.030Z2K15	1	6	0,95	75	30	6	1,5	2	0,5	2
INSLO010.050.039Z2K37	1	6	0,95	75	39	6	3,7	2	0,5	2
INSLO013.065.018Z2K15	1,3	6	1,2	57	18	6	1,5	2	0,65	2
INSLO013.065.026Z2K15	1,3	6	1,2	75	26	6	1,5	2	0,65	2
INSLO015.075.015Z2K04	1,5	6	1,4	60	15	8	0,4	2	0,75	2
INSLO015.075.015Z2K09	1,5	6	1,4	60	15	8	0,9	2	0,75	2
INSLO015.075.020Z2K04	1,5	6	1,4	60	20	8	0,4	2	0,75	2
INSLO015.075.020Z2K09	1,5	6	1,4	60	20	8	0,9	2	0,75	2
INSLO015.075.030Z2K15	1,5	6	1,4	70	30	8	1,5	2	0,75	2
INSLO015.075.050Z2K30	1,5	8	1,4	100	50	9	3	3	0,75	2
INSLO020.100.020Z2K04	2	6	1,9	60	20	8	0,4	2	1	2
INSLO020.100.020Z2K09	2	6	1,9	60	20	6	0,9	2	1	2
INSLO020.100.025Z2K04	2	6	1,9	70	25	8	0,4	2	1	2
INSLO020.100.025Z2K09	2	6	1,9	70	25	8	0,9	2	1	2
INSLO020.100.025Z2K15	2	6	1,9	75	25	6	1,5	2	1	2
INSLO020.100.032Z2K15	2	6	1,9	75	32	6	1,5	2	1	2
INSLO020.100.045Z2K09	2	6	1,95	85	45	9	0,9	3	1	2
INSLO020.100.045Z2K14	2	6	1,95	85	45	9	1,4	3	1	2
INSLO020.100.060Z2K09	2	6	1,95	100	60	9	0,9	3	1	2
INSLO020.100.060Z2K14	2	6	1,95	100	60	9	1,4	3	1	2
INSLO025.125.035Z2K15	2,5	6	2,4	75	35	12	1,5	4	1,25	2
INSLO025.125.040Z2K15	2,5	6	2,4	75	40	12	1,5	4	1,25	2
INSLO030.150.030Z2K15	3	6	2,9	75	30	6	1,5	2	1,5	2
INSLO030.150.040Z2K10	3	6	2,9	80	40	6	1	2	1,5	2
INSLO030.150.040Z2K15	3	6	2,9	85	40	6	1,5	2	1,5	2
INSLO030.150.040Z2K22	3	6	2,9	75	40	10	2,2	4	1,5	2
INSLO030.150.050Z2K10	3	8	2,9	100	50	6	1	2	1,5	2
INSLO030.150.050Z2K15	3	8	2,9	100	50	6	1,5	2	1,5	2
INSLO030.150.063Z2K14	3	6	2,9	100	63	10	1,4	4	1,5	2
INSLO030.150.065Z2K09	3	6	2,9	100	65	10	0,9	4	1,5	2
INSLO040.200.030Z2K10	4	6	3,9	70	30	22	1	7	2	2
INSLO040.200.030Z2K15	4	6	3,9	70	30	22	1,5	7	2	2
INSLO040.200.040Z2K10	4	6	3,9	85	40	12	1	6	2	2
INSLO040.200.040Z2K14	4	6	3,9	100	40	21	1,4	6	2	2
INSLO040.200.040Z2K15	4	6	3,9	85	40	12	1,5	6	2	2
INSLO040.200.045Z2K25	4	8	3,9	100	45	21	2,5	6	2	2

INSLOT KONISCHER STABILER KUGELFRÄSER Z=2

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L3	L4	α	a	R	Z
INSLO040.200.060Z2K15	4	8	3,9	125	60	22	1,5	7	2	2
INSLO040.200.065Z2K09	4	6	3,9	100	65	12	0,9	6	2	2
INSLO050.250.040Z2K08	5	6	4,8	75	40	18	0,8	8	2,5	2
INSLO060.300.040Z2K15	6	8	5,8	85	40	21	1,5	6	3	2
INSLO060.300.064Z2K09	6	8	5,8	100	64	18	0,9	8	3	2
INSLO060.300.065Z2K10	6	10	5,8	125	65	33	1	8	3	2
INSLO060.300.065Z2K15	6	10	5,8	125	65	33	1,5	8	3	2
INSLO080.400.060Z2K09	8	10	7,8	120	60	30	0,9	10	4	2

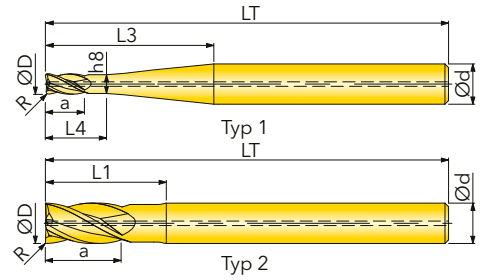


INCOOLANT HSC FRÄSER MIT ECKRADIUS Z=4

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hohes Zerspanvolumen mit Z=4 und ungleicher Teilung (allgemeine Stahlbearbeitung bis 54 HRC). VHM-Fräser mit innerer Kühlmittelzufuhr.



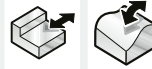
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	0/ -0.02			
IN2006	+		○			+		C/R	± 0.01			
								d	h6			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

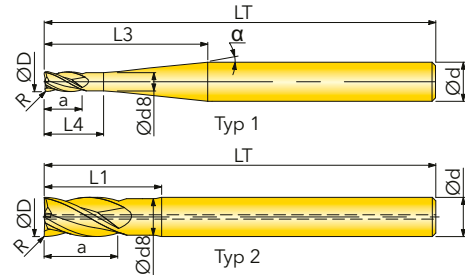
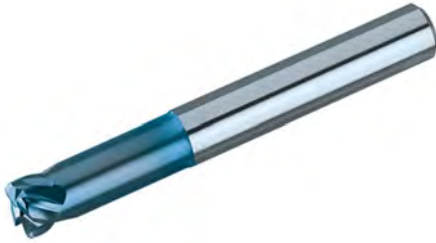
Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	L3	L4	α	a	R	Typ	Z	
INCO0020.050.006Z4K57	2	6	1,9	60	-	20	6	5,7	2	0,5	1	4	
INCO0030.080.009Z4K43	3	6	2,8	60	-	20	9	4,3	2	0,8	1	4	
INCO0040.100.012Z4	4	6	3,6	60	12	-	-	-	2	1	2	4	✓
INCO0060.100.018Z4	6	6	5,6	60	18	-	-	-	3	1	2	4	✓
INCO0060.150.018Z4	6	6	5,6	60	18	-	-	-	3	1,5	2	4	✓
INCO0080.200.024Z4	8	8	7,6	65	24	-	-	-	4	2	2	4	✓
INCO0100.100.030Z4	10	10	9,6	85	30	-	-	-	5	1	2	4	✓
INCO0100.200.030Z4	10	10	9,6	85	30	-	-	-	5	2	2	4	✓
INCO0120.200.040Z4	12	12	11,6	100	40	-	-	-	6	2	2	4	✓
INCO0120.300.040Z4	12	12	11,6	100	40	-	-	-	6	3	2	4	✓

INCOOLANT HSC FRÄSER MIT ECKRADIUS Z=4 HÖCHSTE QUALITÄT

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hohes Zerspanvolumen mit Z=4 und ungleicher Teilung (allgemeine Stahlbearbeitung bis 58 HRC). Mit innerer Kühlmittelzufuhr zur Schlichtbearbeitung. Stabile Ausführung, kleiner Spanraum.



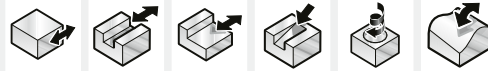
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	0/ -0.015			
IN2006	+		○			+	▼▼	C/R	± 0.01			
							▼▼▼	d	h6			

+ gut geeignet
 ○ bedingt geeignet
 ▼ Schruppen
 ▼▼ Vorschlichten
 ▼▼▼ Schlichten

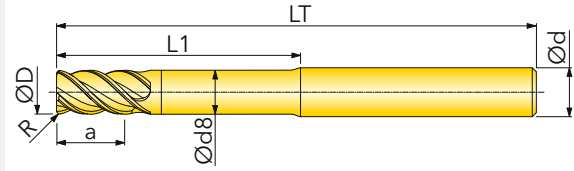
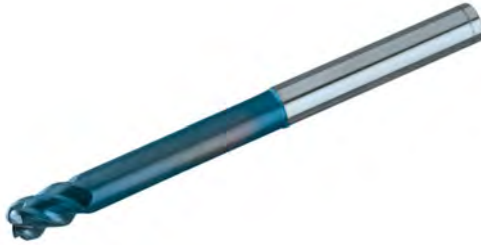
Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	L3	L4	α	a	R	Typ	Z	
INCO0020.050.006Z4HQ	2	6	1,9	60	-	20	6	5,7	2	0,5	1	4	
INCO0030.080.009Z4HQ	3	6	2,8	60	-	20	9	4,3	2	0,8	1	4	
INCO0040.100.012Z4HQ	4	6	3,6	60	12	-	-	-	2	1	2	4	✓
INCO0060.100.018Z4HQ	6	6	5,6	60	18	-	-	-	3	1	2	4	✓
INCO0060.150.018Z4HQ	6	6	5,6	60	18	-	-	-	3	1,5	2	4	✓
INCO0080.100.024Z4HQ	8	8	7,6	65	24	-	-	-	4	1	2	4	✓
INCO0080.200.024Z4HQ	8	8	7,6	65	24	-	-	-	4	2	2	4	✓
INCO0100.100.030Z4HQ	10	10	9,6	75	30	-	-	-	5	1	2	4	✓
INCO0100.200.030Z4HQ	10	10	9,6	75	30	-	-	-	5	2	2	4	✓
INCO0120.100.035Z4HQ	12	12	11,6	84	35	-	-	-	6	1	2	4	✓
INCO0120.150.040Z4HQ	12	12	11,6	84	40	-	-	-	6	1,5	2	4	✓
INCO0120.300.040Z4HQ	12	12	11,6	100	40	-	-	-	6	3	2	4	✓

INTURBO[®] HOCHVORSCHUBFRÄSER MIT ECKRADIUS Z=4/2 (FREIGESETZTER DURCHMESSER)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hohes Zerspanvolumen auch bei schlechten Bedingungen (z.B. Eckbereiche und lange Werkzeuge). Dies wird durch die ovale Anordnung der Schneiden erreicht!



Qualität	P	M	K	N_(K)	S_(M)	H_(PK)		D	0/-0.02						
IN2006	+		+			O	▼▼▼	C/R	± 0.015						
							▼▼▼	d	h6						

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

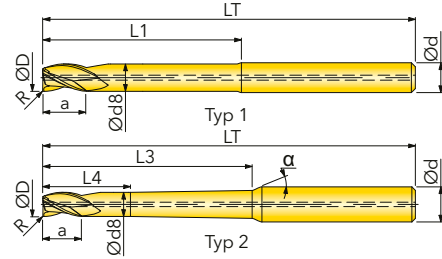
Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Z
INTUR040.100.020Z4	4	4	3,8	70	20	6	1	4
INTUR040.100.028Z4	4	4	3,8	70	28	6	1	4
INTUR060.050.035Z4	6	6	5,7	70	35	9	0,5	4
INTUR060.150.030Z4	6	6	5,7	75	30	9	1,5	4
INTUR060.150.042Z4	6	6	5,7	90	42	9	1,5	4
INTUR060.150.054Z4	6	6	5,7	100	54	9	1,5	4
INTUR080.200.040Z4	8	8	7,6	85	40	12	2	4
INTUR080.200.056Z4	8	8	7,6	100	56	12	2	4
INTUR080.200.072Z4	8	8	7,6	120	72	12	2	4
INTUR100.200.050Z4	10	10	9,5	100	50	15	2	4
INTUR100.200.070Z4	10	10	9,5	120	70	15	2	4
INTUR100.200.090Z4	10	10	9,5	140	90	15	2	4
INTUR120.200.060Z4	12	12	11,5	110	60	18	2	4
INTUR120.200.084Z4	12	12	11,5	135	84	18	2	4
INTUR120.200.108Z4	12	12	11,5	160	108	18	2	4

INCOOLANT SPEED-FRÄSER Z=3

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hohes Zerspanvolumen bei weichen und zähen Werkstoffen wie Titan- und Nickellegierungen. VHM-Fräser mit innerer Kühlmittelzufuhr.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	0/-0.02					
IN2005	+	○	○		○	+		d	h6					

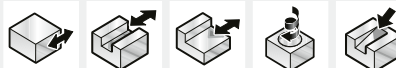
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	L3	L4	α	a	R	Typ	Z	
INCO0040.028.010Z3	4	6	3,6	60	10	-	-	-	4	0,28	1	3	✓
INCO0040.028.020Z3	4	6	3,6	60	20	-	-	-	4	0,28	1	3	✓
INCO0040.028.040Z3K17	4	6	3,6	80	-	40	12	1,7	4	0,28	2	3	✓
INCO0040.028.012Z3K14	4	6	3,6	100	-	64	12	1,4	4	0,28	2	3	✓
INCO0050.035.025Z3	5	6	4,5	60	25	-	-	-	6	0,35	1	3	✓
INCO0050.035.040Z3	5	6	4,5	75	40	-	-	-	6	0,35	1	3	✓
INCO0060.042.025Z3	6	6	5,5	60	25	-	-	-	6	0,42	1	3	✓
INCO0060.042.040Z3	6	6	5,5	75	40	-	-	-	6	0,42	1	3	✓
INCO0060.042.060Z3	6	6	5,5	100	60	-	-	-	6	0,42	1	3	✓
INCO0060.042.020Z3K24	6	8	5,6	85	-	40	20	2,4	6	0,42	2	3	✓
INCO0060.042.020Z3K16	6	8	5,5	100	-	65	20	1,6	6	0,42	2	3	✓
INCO0060.042.015Z3K24	6	10	5,8	120	-	65	15	1,5	6	0,42	2	3	✓
INCO0080.056.030Z3	8	8	7,5	65	30	-	-	-	8	0,56	1	3	✓
INCO0080.056.060Z3	8	8	7,5	100	60	-	-	-	8	0,56	1	3	✓
INCO0080.056.020Z3K20	8	10	7,6	100	-	45	20	2,0	8	0,56	2	3	✓
INCO0080.056.020Z3K16	8	10	7,6	120	-	65	20	1,6	8	0,56	2	3	✓
INCO0100.070.040Z3	10	10	9,6	75	40	-	-	-	8	0,7	1	3	✓
INCO0100.070.040Z3L	10	10	9,6	100	40	-	-	-	8	0,7	1	3	✓
INCO0100.110.040Z3	10	10	9,6	75	40	-	-	-	8	1,1	1	3	✓
INCO0120.080.050Z3	12	12	11,6	125	50	-	-	-	8	0,8	1	3	✓
INCO0120.110.040Z3	12	12	11,6	80	40	-	-	-	8	1,1	1	3	✓
INCO0140.170.040Z3	14	14	13,5	89	40	-	-	-	10	1,7	1	3	✓
INCO0160.190.045Z3	16	16	15,4	100	45	-	-	-	12	1,9	1	3	✓

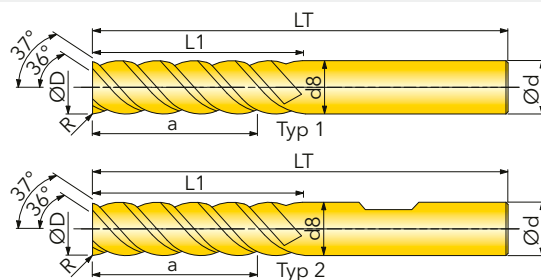
R (Programmier-Radius)

INNOVATIVE HPC FRÄSER Z=4

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Hervorragend geeignet für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung in verschiedensten Materialien. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel.



Qualität	P	M	K	N_(K)	S_(M)	H_(PK)		D	h10			
IN2005	+	○	+		○	○	▼▼▼	C/R	± 0.05			
							▼▼▼	d	h6			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

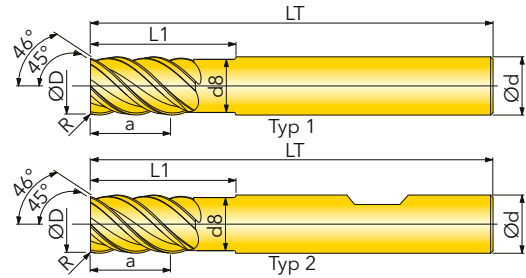
Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Typ	Z
INNOV060.010.019Z4C	6	6	5,6	55	19	13	0,1	1	4
INNOV060.010.025Z4C	6	6	5,6	61	25	10	0,1	1	4
INNOV060.010.019Z4W	6	6	5,6	55	19	13	0,1	2	4
INNOV060.010.025Z4W	6	6	5,6	61	25	10	0,1	2	4
INNOV080.010.025Z4C	8	8	7,5	61	25	17	0,1	1	4
INNOV080.010.033Z4C	8	8	7,5	69	33	13	0,1	1	4
INNOV080.010.025Z4W	8	8	7,5	61	25	17	0,1	2	4
INNOV080.010.033Z4W	8	8	7,5	69	33	13	0,1	2	4
INNOV100.010.032Z4C	10	10	9,5	72	32	22	0,1	1	4
INNOV100.010.042Z4C	10	10	9,5	82	42	17	0,1	1	4
INNOV100.010.032Z4W	10	10	9,5	72	32	22	0,1	2	4
INNOV100.010.042Z4W	10	10	9,5	82	42	17	0,1	2	4
INNOV120.020.038Z4C	12	12	11,5	83	38	26	0,2	1	4
INNOV120.020.050Z4C	12	12	11,5	95	50	20	0,2	1	4
INNOV120.020.038Z4W	12	12	11,5	83	38	26	0,2	2	4
INNOV120.020.050Z4W	12	12	11,5	95	50	20	0,2	2	4
INNOV160.020.050Z4C	16	16	15,5	98	50	34	0,2	1	4
INNOV160.020.066Z4C	16	16	15,5	114	66	26	0,2	1	4
INNOV160.020.050Z4W	16	16	15,5	98	50	34	0,2	2	4
INNOV160.020.066Z4W	16	16	15,5	114	66	26	0,2	2	4
INNOV200.020.062Z4C	20	20	19,5	112	62	42	0,2	1	4
INNOV200.020.082Z4C	20	20	19,5	132	82	32	0,2	1	4
INNOV200.020.062Z4W	20	20	19,5	112	62	42	0,2	2	4
INNOV200.020.082Z4W	20	20	19,5	132	82	32	0,2	2	4
INNOV250.040.070Z4C	25	25	24,5	121	70	50	0,4	1	4
INNOV250.040.095Z4C	25	25	24,5	150	95	40	0,4	1	4
INNOV250.040.070Z4W	25	25	24,5	121	70	50	0,4	2	4
INNOV250.040.095Z4W	25	25	24,5	150	95	40	0,4	2	4

INNOVATIVE HPC FRÄSER Z=5

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Hervorragend geeignet für die Schrubb- und Schlichtbearbeitung in verschiedensten Materialien. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	h10								
IN2005	+	○	+		○	○	▼▼▼	C/R	± 0.05								
							▼▼▼	d	h6								

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

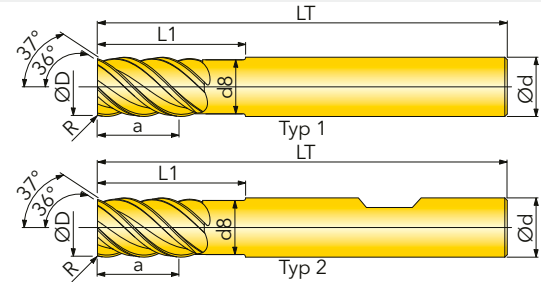
Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Typ	Z
INNOV060.010.019Z5C	6	6	5,6	55	19	13	0,1	1	5
INNOV060.010.025Z5C	6	6	5,6	61	25	10	0,1	1	5
INNOV060.010.019Z5W	6	6	5,6	55	19	13	0,1	2	5
INNOV060.010.025Z5W	6	6	5,6	61	25	10	0,1	2	5
INNOV080.010.025Z5C	8	8	7,5	61	25	17	0,1	1	5
INNOV080.010.033Z5C	8	8	7,5	69	33	13	0,1	1	5
INNOV080.010.025Z5W	8	8	7,5	61	25	17	0,1	2	5
INNOV080.010.033Z5W	8	8	7,5	69	33	13	0,1	2	5
INNOV100.010.032Z5C	10	10	9,5	72	32	22	0,1	1	5
INNOV100.010.042Z5C	10	10	9,5	82	42	17	0,1	1	5
INNOV100.010.032Z5W	10	10	9,5	72	32	22	0,1	2	5
INNOV100.010.042Z5W	10	10	9,5	82	42	17	0,1	2	5
INNOV120.020.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	0,2	1	5
INNOV120.020.050Z5C	12	12	11,5	95	50	20	0,2	1	5
INNOV120.020.038Z5W	12	12	11,5	83	38	26	0,2	2	5
INNOV120.020.050Z5W	12	12	11,5	95	50	20	0,2	2	5
INNOV160.020.050Z5C	16	16	15,5	98	50	34	0,2	1	5
INNOV160.020.066Z5C	16	16	15,5	114	66	26	0,2	1	5
INNOV160.020.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	0,2	2	5
INNOV160.020.066Z5W	16	16	15,5	114	66	26	0,2	2	5
INNOV200.020.062Z5C	20	20	19,5	112	62	42	0,2	1	5
INNOV200.020.082Z5C	20	20	19,5	132	82	32	0,2	1	5
INNOV200.020.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	0,2	2	5
INNOV200.020.082Z5W	20	20	19,5	132	82	32	0,2	2	5
INNOV250.040.070Z5C	25	25	24,5	121	70	50	0,4	1	5
INNOV250.040.095Z5C	25	25	24,5	150	95	40	0,4	1	5
INNOV250.040.070Z5W	25	25	24,5	121	70	50	0,4	2	5
INNOV250.040.095Z5W	25	25	24,5	150	95	40	0,4	2	5

INNOTITAN HPC TITAN-FRÄSER Z=4

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Speziell entwickelte HPC-Geometrie für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung von Edelstahl und Titan. Ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	○	+	○		+	




D	h10
C/R	± 0.02
d	h6



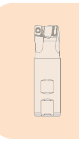
+ gut geeignet
 ○ bedingt geeignet
 ▽ Schruppen
 ▽▽ Vorschlichten
 ▽▽▽ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Typ	Z	kg
INNOT050.020.020Z4C	5	6	4,9	57	20	13	0,2	1	4	0,020
INNOT050.050.020Z4C	5	6	4,9	57	20	13	0,5	1	4	0,020
INNOT060.020.025Z4C	6	6	5,9	57	25	14	0,2	1	4	0,021
INNOT060.050.025Z4C	6	6	5,9	57	25	14	0,5	1	4	0,021
INNOT060.100.025Z4C	6	6	5,9	57	25	14	1	1	4	0,021
INNOT060.200.025Z4C	6	6	5,9	57	25	14	2	1	4	0,021
INNOT080.030.032Z4W	8	8	7,8	68	32	18	0,3	2	4	0,040
INNOT080.080.032Z4C	8	8	7,8	68	32	18	0,8	1	4	0,040
INNOT080.100.032Z4C	8	8	7,8	68	32	18	1	1	4	0,040
INNOT080.200.032Z4C	8	8	7,8	68	32	18	2	1	4	0,040
INNOT080.300.032Z4C	8	8	7,8	68	32	18	3	1	4	0,040
INNOT100.020.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	0,2	1	4	0,070
INNOT100.080.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	0,8	1	4	0,070
INNOT100.100.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	1	1	4	0,070
INNOT100.200.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	2	1	4	0,070
INNOT100.300.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	3	1	4	0,070
INNOT100.400.034Z4C	10	10	9,8	72	34	22	4	1	4	0,070
INNOT120.020.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	0,2	1	4	0,110
INNOT120.080.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	0,8	1	4	0,110
INNOT120.100.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	1	1	4	0,110
INNOT120.200.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	2	1	4	0,110
INNOT120.250.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	2,5	1	4	0,110
INNOT120.300.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	3	1	4	0,110
INNOT120.400.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	4	1	4	0,110
INNOT120.400.038Z4W	12	12	11,7	83	38	26	4	2	4	0,110
INNOT140.020.038Z4C	14	14	13,7	83	38	30	0,2	1	4	0,200
INNOT140.080.038Z4C	14	14	13,7	83	38	30	0,8	1	4	0,200
INNOT140.300.038Z4C	14	14	13,7	83	38	30	3	1	4	0,200
INNOT160.020.050Z4W	16	16	15,7	100	50	34	0,2	2	4	0,300
INNOT160.100.050Z4W	16	16	15,7	100	50	34	1	2	4	0,300
INNOT160.200.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	2	1	4	0,300
INNOT160.250.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	2,5	1	4	0,300
INNOT160.300.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	3	1	4	0,300
INNOT160.400.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	4	1	4	0,300
INNOT160.400.050Z4W	16	16	15,7	100	50	34	4	2	4	0,300
INNOT160.500.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	5	1	4	0,300

INNOTITAN HPC TITAN-FRÄSER Z=4

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Typ	Z	 kg
INNOT200.020.062Z4W	20	20	19,7	112	62	42	0,2	2	4	0,450
INNOT200.100.062Z4W	20	20	19,7	112	62	42	1	2	4	0,450
INNOT200.200.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	2	1	4	0,450
INNOT200.200.062Z4W	20	20	19,7	112	62	42	2	2	4	0,450
INNOT200.250.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	2,5	1	4	0,450
INNOT200.300.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	3	1	4	0,450
INNOT200.400.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	4	1	4	0,450
INNOT200.400.062Z4W	20	20	19,7	112	62	42	4	2	4	0,450
INNOT200.500.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	5	1	4	0,450
INNOT250.020.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	0,2	1	4	0,450
INNOT250.100.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	1	1	4	0,775
INNOT250.200.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	2	1	4	0,775
INNOT250.300.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	3	1	4	0,775
INNOT250.400.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	4	1	4	0,775
INNOT250.400.069Z4W	25	25	24,7	125	69	50	4	2	4	0,775
INNOT250.500.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	5	1	4	0,775

Entsprechende Werkzeuge in DIN 6535 HA/HB und nicht aufgeführte Radien und Werkzeuglängen auf Anfrage!

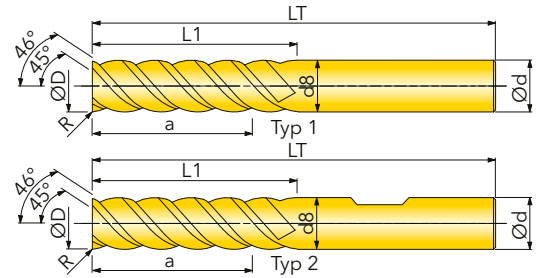


INNOTITAN HPC TITAN-FRÄSER Z=5

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA / 6535 HB



Speziell entwickelte HPC-Geometrie für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung von Edelstahl und Titan. ungleiche Teilung und ungleicher Spiralwinkel.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	h10				
IN2005	○	+	○		+		▼	C/R	± 0.02				
	+	○					▼▼	d	h6				

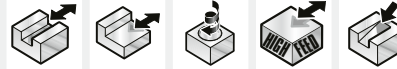
gut geeignet
 bedingt geeignet
 ▼ Schruppen
 ▼▼ Vorschlichten
 ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Typ	Z	kg
INNOT060.010.019Z5C	6	6	5,6	55	19	13	0,1	1	5	0,019
INNOT060.100.019Z5C	6	6	5,6	55	19	13	1	1	5	0,019
INNOT080.010.025Z5C	8	8	7,5	61	25	17	0,1	1	5	0,030
INNOT080.100.025Z5C	8	8	7,5	61	25	17	1	1	5	0,030
INNOT100.010.033Z5C	10	10	9,5	72	33	22	0,1	1	5	0,070
INNOT100.100.033Z5C	10	10	9,5	72	33	22	1	1	5	0,070
INNOT100.200.033Z5C	10	10	9,5	72	33	22	2	1	5	0,110
INNOT120.020.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	0,2	1	5	0,110
INNOT120.100.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	1	1	5	0,110
INNOT120.200.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	2	1	5	0,110
INNOT120.250.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	2,5	1	5	0,110
INNOT120.400.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	4	1	5	0,110
INNOT160.020.050Z5C	16	16	15,5	98	50	34	0,2	1	5	0,300
INNOT160.020.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	0,2	2	5	0,300
INNOT160.100.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	1	2	5	0,300
INNOT160.200.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	2	2	5	0,300
INNOT160.250.050Z5C	16	16	15,5	98	50	34	2,5	1	5	0,300
INNOT160.400.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	4	2	5	0,300
INNOT200.020.062Z5C	20	20	19,5	112	62	42	0,2	1	5	0,450
INNOT200.020.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	0,2	2	5	0,450
INNOT200.100.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	1	2	5	0,450
INNOT200.200.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	2	2	5	0,450
INNOT200.250.062Z5C	20	20	19,5	112	62	42	2,5	1	5	0,450
INNOT200.400.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	4	2	5	0,450

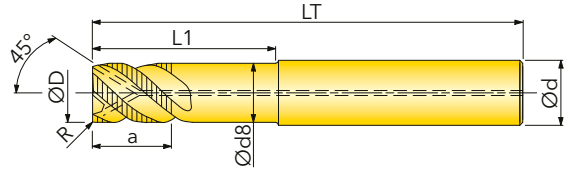
Entsprechende Werkzeuge in DIN 6535 HA/HB und nicht aufgeführte Radien und Werkzeuglängen auf Anfrage!

INNOVATIVE^{ALU} KORDELVERZAHNTE SCHRUPPFRÄSER Z=3

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Spezielle Schruppgeometrie in kordelverzahnter Ausführung für die Aluminiumbearbeitung mit IK.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8		
IN1205				+				C/R	± 0.05		
								d	h6		

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Z		
INNOV080.020.041Z3CCB	8	8	7,5	83	41	12	0,2	3	✓	0,080
INNOV080.200.041Z3CCB	8	8	7,5	83	41	12	2	3	✓	0,080
INNOV100.020.041Z3CCB	10	10	9,1	83	41	12	0,2	3	✓	0,090
INNOV100.200.041Z3CCB	10	10	9,1	83	41	12	2	3	✓	0,090
INNOV120.020.041Z3CCB	12	12	11	87	41	12	0,2	3	✓	0,130
INNOV120.200.041Z3CCB	12	12	11	87	41	12	2	3	✓	0,130
INNOV120.400.041Z3CCB	12	12	11	87	41	12	4	3	✓	0,130
INNOV160.200.047Z3CCB	16	16	15	97	47	14	2	3	✓	0,250
INNOV160.020.060Z3CCB	16	16	15	109	60	14	0,2	3	✓	0,300
INNOV160.200.060Z3CCB	16	16	15	109	60	14	2	3	✓	0,300
INNOV160.400.060Z3CCB	16	16	15	109	60	14	4	3	✓	0,300
INNOV200.020.060Z3CCB	20	20	18,8	111	60	17	0,2	3	✓	0,430
INNOV200.200.060Z3CCB	20	20	18,8	111	60	17	2	3	✓	0,430
INNOV200.400.060Z3CCB	20	20	18,8	111	60	17	4	3	✓	0,430
INNOV200.400.100Z3CCB	20	20	18,8	150	100	30	4	3	✓	0,430

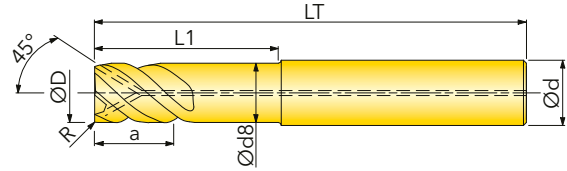
Werkzeuge in Ausführung DIN 6535 B, nicht aufgeführte Radien und Werkzeuglängen auf Anfrage.

INNOVATIVE ALU HPC FRÄSER Z=3 (ALU)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Spezielle HPC Geometrie für die Aluminiumbearbeitung zum Schruppen und Schlichten. Ungleich geteilt mit IK, freigeschliffene Werkzeuggeometrie.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	h6	
IN05S				+			▼	C/R	± 0.05	
							▼▼	d	h6	

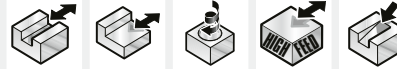
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Z	IK	kg
INNOV080.020.040Z3C	8	8	7,5	79	40	12	0,2	3	✓	0,06
INNOV080.200.041Z3C	8	8	7,5	79	41	12	2	3	✓	0,06
INNOV100.020.041Z3C	10	10	9,1	83	41	15	0,2	3	✓	0,09
INNOV100.200.041Z3C	10	10	9,1	83	41	15	2	3	✓	0,09
INNOV120.020.041Z3C	12	12	11,0	88	41	18	0,2	3	✓	0,15
INNOV120.200.041Z3C	12	12	11,0	88	41	18	2	3	✓	0,13
INNOV120.400.041Z3C	12	12	11,0	88	41	18	4	3	✓	0,13
INNOV160.050.060Z3C	16	16	15,3	109	60	40	0,5	3	✓	0,26
INNOV160.200.060Z3C	16	16	15,3	109	60	40	2	3	✓	0,26
INNOV160.400.060Z3C	16	16	15,3	109	60	40	4	3	✓	0,30
INNOV160.200.065Z3C	16	16	15,3	114	65	24	2	3	✓	0,35
INNOV160.200.080Z3C	16	16	15,3	128	80	24	2	3	✓	0,43
INNOV200.020.065Z3C	20	20	18,8	115	65	30	0,2	3	✓	0,43
INNOV200.200.060Z3C	20	20	18,8	110	60	30	2	3	✓	0,43
INNOV200.400.060Z3C	20	20	18,8	110	60	30	4	3	✓	0,43
INNOV200.020.100Z3C	20	20	18,8	150	100	30	0,2	3	✓	0,53
INNOV200.200.100Z3C	20	20	18,8	150	100	30	2	3	✓	0,53
INNOV200.400.100Z3C	20	20	18,8	150	100	30	4	3	✓	0,60

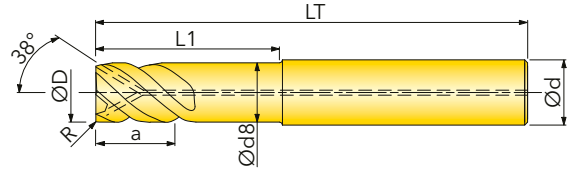
Werkzeuge in Ausführung DIN 6535 B, nicht aufgeführte Radien und Werkzeuglängen auf Anfrage.

INNOVATIVE^{ALU} HPC FRÄSER Z=4 (ALU)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Spezielle HPC Geometrie für die Aluminiumbearbeitung zum Schruppen und Schlichten. Ungleich geteilt mit IK, freigeschliffene Werkzeuggeometrie.



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	▼	D	e8	λ	33°
IN05S				+			▼▼▼	C/R	± 0.05		
							▼▼▼	d	h6		

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Z	IK	kg
INNOV080.020.041Z4C	8	8	7,5	79	41	12	0,2	4	✓	0,055
INNOV080.200.040Z4C	8	8	7,5	79	40	12	2	4	✓	0,055
INNOV100.020.041Z4C	10	10	9,4	83	41	15	0,2	4	✓	0,080
INNOV100.200.041Z4C	10	10	9,4	83	41	15	2	4	✓	0,080
INNOV120.020.041Z4C	12	12	11,3	88	41	18	0,2	4	✓	0,135
INNOV120.200.041Z4C	12	12	11,3	88	41	18	2	4	✓	0,135
INNOV120.400.041Z4C	12	12	11,3	88	41	18	4	4	✓	0,135
INNOV160.050.040Z4C	16	16	15,2	109	60	40	0,5	4	✓	0,270
INNOV160.200.060Z4C	16	16	15,2	109	60	40	2	4	✓	0,270
INNOV160.400.060Z4C	16	16	15,2	109	60	40	4	4	✓	0,270
INNOV160.200.065Z4C	16	16	15,2	114	65	24	2	4	✓	0,320
INNOV160.200.080Z4C	16	16	15,2	128	80	24	2	4	✓	0,400
INNOV200.020.065Z4C	20	20	19,0	115	65	30	0,2	4	✓	0,400
INNOV200.200.060Z4C	20	20	19,0	110	60	30	2	4	✓	0,400
INNOV200.400.060Z4C	20	20	19,0	110	60	30	4	4	✓	0,400
INNOV200.020.100Z4C	20	20	19,0	150	100	30	0,2	4	✓	0,500
INNOV200.200.100Z4C	20	20	19,0	150	100	30	2	4	✓	0,500
INNOV200.400.100Z4C	20	20	19,0	150	100	30	4	4	✓	0,500

Werkzeuge in Ausführung DIN 6535 B, nicht aufgeführte Radien und Werkzeuglängen auf Anfrage.

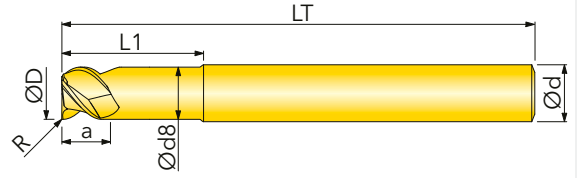


INCERAMIC VOLLKERAMIK SPEEDFRÄSER Z=3

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Hohes Zerspanvolumen zur Bearbeitung von Nickelbasislegierungen wie Inconel. Vollkeramikfräser!



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	0/-0,02
IN75N			+		+		d	h6



+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Z	kg
INCER060.042.015Z3	6	6	5,5	50	15	6	0,42	3	0,010
INCER080.056.020Z3	8	8	7,5	57	20	8	0,56	3	0,036
INCER100.070.025Z3	10	10	9,5	65	25	8	0,70	3	0,064
INCER120.110.030Z3	12	12	11,5	72	30	10	1,10	3	0,101
INCER160.190.035Z3	16	16	15,5	83	35	12	1,90	3	0,200
INCER200.250.040Z3	20	20	19,5	93	40	15	2,50	3	0,365

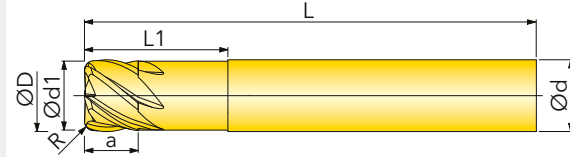
R (Programmier-Radius)

INCERAMIC VOLLKERAMIK SPEEDFRÄSER Z=6

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Hohes Zerspanvolumen zur Bearbeitung von Nickelbasislegierungen wie Inconel. Vollkeramikfräser!



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	e8
IN76N			+		+		▼▼▼	C/R	± 0,05
							▼▼▼	d	h6

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten



Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	R	Z	kg
INCER060.050.012Z6	6	6	5,8	50	12	4,5	0,5	6	0,010
INCER080.100.016Z6	8	8	7,7	57	16	6	1	6	0,040
INCER100.100.020Z6	10	10	9,6	63	20	7,5	1	6	0,060
INCER120.150.024Z6	12	12	11,5	70	24	9	1,5	6	0,100
INCER160.200.032Z6	16	16	15,5	83	32	12	2	6	0,200
















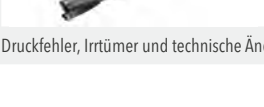
BOHRWERKZEUGE



	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	16 - 20	3 x D	TWIST SPEED Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø16,0-Ø20,9 Z=3 (B)		390
	16 - 20	3 x D	TWIST SPEED Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø16,0-Ø20,9 Z=3 (A)		391
	16 - 20	5 x D	TWIST SPEED Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø16,0-Ø20,9 Z=3 (B)		392
	16 - 20	5 x D	TWIST SPEED Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø16,0-Ø20,9 Z=3 (A)		393
	4 - 12	3 x D	SOLID DRILL [®] Vollhartmetall Bohrer 3D Z=3 Ø4,0-12,0		395
	4 - 12	5 x D	SOLID DRILL [®] Vollhartmetall Bohrer 5D Z=3 Ø4,0-12,0		396
	6,0 - 25,9	1,5 x D	GOLD TWIST Wechselkopf-Vollbohrer 1,5D Ø6,0-Ø25,9		397
	6,0 - 25,9	3 x D	GOLD TWIST Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø6,0-Ø25,9		398
	6,0 - 25,9	5 x D	GOLD TWIST Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø6,0-Ø25,9		399
	7,0 - 25,9	8 x D	GOLD TWIST Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø7,0-Ø25,9		400
	7,0 - 25,9	8 x D	GOLD TWIST Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø7,0-Ø25,9 (A)		401
	8,0 - 25,9	12 x D	GOLD TWIST Wechselkopf-Vollbohrer 12D Ø8,0-Ø25,9		402
	8,5 - 21,9	26 - 48	GOLD TWIST Wechselkopf-Kernlochbohrer		403
	34 - 47	2	GOLD TWIST Fasringe CB...R02	CB...R02	404

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

BOHRWERKZEUGE















	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	20 - 40	3 x D	SPADETWIST Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø20,0-Ø41,0		411
	20 - 40	5 x D	SPADETWIST Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø20,0-Ø41,0		412
	20 - 40	8 x D	SPADETWIST Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø20,0-Ø41,0		413
	26 - 50	3 x D	GOLDTWIST Modularer Bohrer Grundhalter 3xD		415
	26 - 50	5 x D	GOLDTWIST Modularer Bohrer Grundhalter 5xD		416
	26 - 50	-	GOLDTWIST Modulare Bohrkronen Ø26 - Ø50		418
	12,0 - 26,0	2 x D	QUADTWIST WSP-Vollbohrer 2D Ø12 - Ø26		422
	27,0 - 50,0	2 x D	QUADTWIST WSP-Vollbohrer 2D Ø27 - Ø50		424
	12,0 - 26,0	3 x D	QUADTWIST WSP-Vollbohrer 3D Ø12 - Ø26		426
	26,5 - 50,5	3 x D	QUADTWIST WSP-Vollbohrer 3D Ø26,5 - Ø50,5		428
	12,0 - 26,0	4 x D	QUADTWIST WSP-Vollbohrer 4D Ø12 - Ø26		430
	27,0 - 50,0	4 x D	QUADTWIST WSP-Vollbohrer 4D Ø27 - Ø50		432
	12,0 - 26,0	5 x D	QUADTWIST WSP-Vollbohrer 5D Ø12 - Ø26		434
	27,0 - 50,0	5 x D	QUADTWIST WSP-Vollbohrer 5D Ø27 - Ø50		436

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

















BOHRWERKZEUGE



	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	51 - 80	2 x D	QUADTWIST Kassetten-Vollbohrer 2xD Ø51 - Ø80		438
	51 - 80	3 x D	QUADTWIST Kassetten-Vollbohrer 3xD Ø51 - Ø80		440
	51 - 80	4 x D	QUADTWIST Kassetten-Vollbohrer 4xD Ø51 - Ø80		442
	13 - 29	2 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 2D Ø13 - Ø29		444
	30 - 50	2 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 2D Ø30 - Ø50		446
	12,5 - 27,5	3 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 3D Ø12,5 - Ø27,5		448
	28 - 50,5	3 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 3D Ø28 - Ø50,5		450
	51 - 60	3 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 3D Ø51 - Ø60		452
	13 - 29	4 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 4D Ø13 - Ø29		454
	30 - 50	4 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 4D Ø30 - Ø50		456
	13 - 27	5 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 5D Ø13 - Ø27		458
	28 - 50	5 x D	QUADDRIILL WSP-Vollbohrer 5D Ø28 - Ø50		460
	51 - 80	2,5 x D	QUADDRIILL Kassetten-Vollbohrer 2,5xD Ø51 - Ø80		462
	51 - 80	3,5 x D	QUADDRIILL Kassetten-Vollbohrer 3,5xD Ø51 - Ø80		464















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

BOHRWERKZEUGE

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	16 - 40	1 x D	QUADDRILE Bohrenkräser 15S1...W	15S1...W	466
	4,5 - 22,0	1 x D	QUADDRILE Senkfräser 15C1...W	15C1...W	468
	4,5 - 22,0	1 x D	QUADDRILE Senkfräser 15C1...X	15C1...X	470
	14 - 18	10/15/25 x D	DEEPTRIO Tieflochbohrer GT_ 10/15/25D Ø14-18,0		472
	18,5 - 28	10/15/25 x D	DEEPTRIO Tieflochbohrer GT_ 10/15/25D Ø18,5-28		474
	11,501 - 32,000	3-8 x D	OWIKREAM Grundhalter Wechselkopfreibahle 1,5D / 3D / 5D / 8D		476
	11,501 - 32,000	-	OWIKREAM Reibkopf XLB_	XLB_	477
	11,501 - 32,000	-	OWIKREAM Reibkopf XSA_	XSA_	478
	38 - 51	-	RAPIDTHREAD Gewindezirkularfräser 17Y1...X	17Y1...X	479
	60 - 112	-	RAPIDTHREAD Gewindezirkularfräser 17Y1...Z	17Y1...Z	480
	9,5 - 9,9	12	RAPIDTHREAD Schaftfräser Gewindezirkular (a=12mm)		482
	9,9	12	RAPIDTHREAD Schaftfräser Gewindezirkular Hartmetall (a=12mm)		484
	12 - 20	14	RAPIDTHREAD Schaftfräser Gewindezirkular (a=14mm)		486
	13,2 - 15,2	14	RAPIDTHREAD Schaftfräser Gewindezirkular Hartmetall (a=14mm)		488















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

BOHRWERKZEUGE

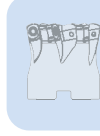
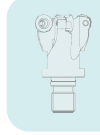
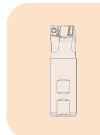
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	13,7 - 21,0	14	RAPID THREAD Einschraubfräser Gewindezirkular (A=14MM)		490
	18 - 30	21	RAPID THREAD Schafffräser Gewindezirkular (a=21mm)		492
	21	21	RAPID THREAD Schafffräser Gewindezirkular Hartmetall (a=21mm)		494
	21,0 - 30,4	21	RAPID THREAD Einschraubfräser Gewindezirkular (A=21MM)		496
	63	21	RAPID THREAD Aufsteckfräser Gewindezirkular (a=21mm)		498
	29 - 40	30	RAPID THREAD Schafffräser Gewindezirkular (a=30mm)		500
	27	30	RAPID THREAD Schafffräser Gewindezirkular Hartmetall (a=30mm)		502
	27	30	RAPID THREAD Einschraubfräser Gewindezirkular (A=30MM)		504
	63 - 100	30	RAPID THREAD Aufsteckfräser Gewindezirkular (a=30mm)		506
	48 - 50	40	RAPID THREAD Schafffräser Gewindezirkular (a=40mm)		508
	80 - 100	40	RAPID THREAD Aufsteckfräser Gewindezirkular (a=40mm)		510
	23	23	RAPID THREAD Schafffräser Gewindezirkular (a=23mm)		512
	32	32	RAPID THREAD Schafffräser Gewindezirkular (a=32mm)		514
	45	37	RAPID THREAD Schafffräser Gewindezirkular (a=37mm)		516

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

BOHRWERKZEUGE

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	63	38	RAPIDTHREAD Aufsteckfräser Gewindezirkular (a=38mm)		518
	15,7 - 21,7	1,4 - 2,4	CHIP SURFER Gewindefräser 55° / 60°		520
	10 - 16	6 - 12	CHIP SURFER Gewindefräser ISO-Gewinde		521
	10 - 16	5,3 - 11,3	CHIP SURFER Gewindefräser UNC - / UNF - / UNEF-Gewinde		522
	10 - 16	5,3 - 11,6	CHIP SURFER Gewindefräser W-Gewinde		522
	5 - 16	-	RAPIDTHREAD Gewindefräser 60°		523
	3,8 - 18	10,3 - 58,5	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ ISO-Gewinde _RB		524
	3,2 - 19,5	6,8 - 42,9	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ UN-Gewinde _RB		525
	7,8 - 16	14,1 - 38,1	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ W-Gewinde _RB		526
	7,8 - 16	14,1 - 28,9	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ BSPT-Gewinde _RB		526
	7,6 - 20	10,8 - 39,7	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ NPT-Gewinde _RB		527
	4,8 - 15	10,5 - 33,8	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ ISO-Gewinde _RC		528
	6 - 14,4	14,1 - 34,3	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ UN-Gewinde _RC		529
	7,8 - 16	14,1 - 38,1	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ W-Gewinde _RC		530

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



BOHRWERKZEUGE



	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	7,6 - 10	10,8 - 16,2	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ NPT-Gewinde _RC		530
	7,6 - 15,5	10,8 - 22,7	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser mit IKZ NPTF-Gewinde _RC		531
	2,2 - 16	5,3 - 58,5	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser ohne IKZ ISO-Gewinde intern		532
	10 - 12	16,5 - 21	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser ohne IKZ ISO-Gewinde extern		533
	4 - 16	11,3 - 42,9	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser ohne IKZ UN-Gewinde intern		534
	6 - 20	9,5 - 47,3	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser ohne IKZ W-Gewinde		535
	6 - 16	9,5 - 28,9	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser ohne IKZ BSPT-Gewinde		535
	6 - 20	9,9 - 39,7	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser ohne IKZ NPT-Gewinde		536
	6 - 12	9,9 - 20,9	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser ohne IKZ NPTF-Gewinde		536
	1,05 - 15	-	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser kurz ISO-Gewinde(rechts)		537
	1,15 - 11,4	-	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser kurz UN-Gewinde (rechts)		538
	3,3 - 9,4	-	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser kurz UNJ-Gewinde(rechts)		539
	3,2 - 10	-	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser kurz MJ-Gewinde(rechts)		539
	1,55 - 11,8	-	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser kurz ISO-Gewinde(links)		540

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

BOHRWERKZEUGE

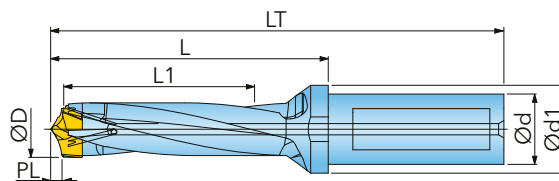
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	3,15 - 11,8	-	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkular-Bohrfräser kurz ISO-Gewinde(links)		541
	1,15 - 9,2	-	RAPIDTHREAD VHM Gewindezirkularfräser kurz UN-Gewinde(links)		542



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

TWIST^SFEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø16,0-Ø20,9 Z=3 (B)

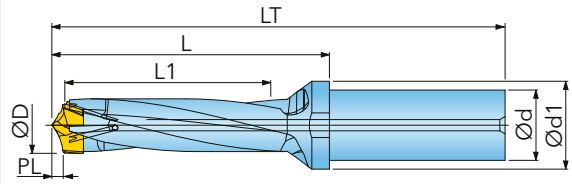
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B





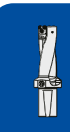
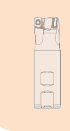
Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1600048JER00	16	16,0	16,9	20	25	129	79	48	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,22
FD1700051JER00	17	17,0	17,9	20	25	134	84	51	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,26
FD1800054JFR00	18	18,0	18,9	25	32	146,1	90,1	54	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,38
FD1900057JFR00	19	19,0	19,9	25	32	150,7	94,7	57	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,39
FD2000060JFR00	20	20,0	20,9	25	32	155,3	99,3	60	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,42

TWIST SPEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø16,0-Ø20,9 Z=3 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A

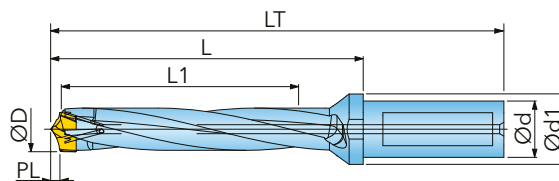


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel		
FD1600048T4R00	16	16,0	16,9	20	25	129	79	48	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,22
FD1700051T4R00	17	17,0	17,9	20	25	134	84	51	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,26
FD1800054T5R00	18	18,0	18,9	25	32	146,1	90,1	54	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,38
FD1900057T5R00	19	19,0	19,9	25	32	150,7	94,7	57	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,39
FD2000060T5R00	20	20,0	20,9	25	32	155,3	99,3	60	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,42



TWIST^SFEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø16,0-Ø20,9 Z=3 (B)

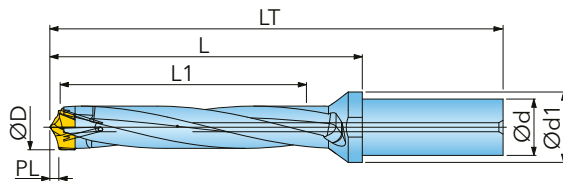
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



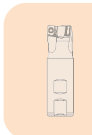
Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1600080JER00	16	16,0	16,9	20	25	161	111	80	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,25
FD1700085JER00	17	17,0	17,9	20	25	168	118	85	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,29
FD1800090JFR00	18	18,0	18,9	25	32	182,1	126,1	90	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,41
FD1900095JFR00	19	19,0	19,9	25	32	188,7	132,7	95	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,43
FD2000100JFR00	20	20,0	20,9	25	32	195,3	139,3	100	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,46

TWIST SPEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø16,0-Ø20,9 Z=3 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A

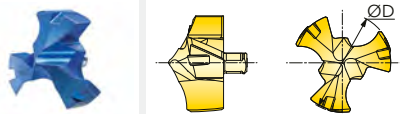


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel		
FD1600080T4R00	16	16,0	16,9	20	25	161	111	80	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,25
FD1700085T4R00	17	17,0	17,9	20	25	168	118	85	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,29
FD1800090T5R00	18	18,0	18,9	25	32	182,1	126,1	90	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,41
FD1900095T5R00	19	19,0	19,9	25	32	188,7	132,7	95	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,43
FD2000100T5R00	20	20,0	20,9	25	32	195,3	139,3	100	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,46



BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER TWISTSFEEED

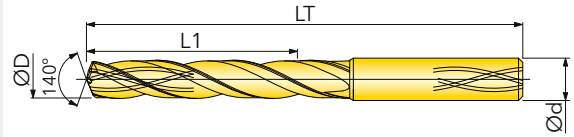
Stahl Bearbeitung



Artikel-Nr.			Artikel-Nr.		
D	Stahl	Qualität	D	Stahl	Qualität
16,0	FPC1600R01	IN 2205	18,5	FPC1850R01	IN 2205
16,5	FPC1650R01	IN 2205	19,0	FPC1900R01	IN 2205
17,0	FPC1700R01	IN 2205	19,5	FPC1950R01	IN 2205
17,5	FPC1750R01	IN 2205	20,0	FPC2000R01	IN 2205
18,0	FPC1800R01	IN 2205	20,5	FPC2050R01	IN 2205

SOLID DRILL³ VOLLHARTMETALL BOHRER 5D Z=3 Ø4,0-12,0

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N_(K)	S_(M)	H_(PK)	▼	D	m7
IN2205	+		+					d	h6

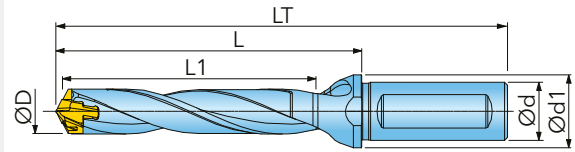


gut geeignet
 bedingt geeignet
 ▼ Schruppen
 ▼▼ Vorschlichten
 ▼▼▼ Schlichten

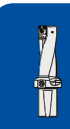
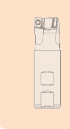
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL	Z	IK	kg
FR0400029T7R01	4	6	74	29	0,82	3	✓	0,02
FR0450029T7R01	4,5	6	74	29	0,88	3	✓	0,02
FR0500035T7R01	5	6	82	35	0,96	3	✓	0,02
FR0550035T7R01	5,5	6	82	35	1,08	3	✓	0,03
FR0600035T7R01	6	6	82	35	1,17	3	✓	0,03
FR0650043T0R01	6,5	8	91	43	1,26	3	✓	0,04
FR0680043T0R01	6,8	8	91	43	1,31	3	✓	0,04
FR0700043T0R01	7	8	91	43	1,35	3	✓	0,05
FR0750043T0R01	7,5	8	91	43	1,40	3	✓	0,05
FR0800043T0R01	8	8	91	43	1,49	3	✓	0,05
FR0850049T1R01	8,5	10	103	49	1,63	3	✓	0,08
FR0900049T1R01	9	10	103	49	1,72	3	✓	0,08
FR0950049T1R01	9,5	10	103	49	1,75	3	✓	0,08
FR1000049T1R01	10	10	103	49	1,85	3	✓	0,09
FR1050056T2R01	10,5	12	118	56	1,98	3	✓	0,12
FR1100056T2R01	11	12	118	56	2,07	3	✓	0,12
FR1150056T2R01	11,5	12	118	56	2,12	3	✓	0,13
FR1200056T2R01	12	12	118	56	2,21	3	✓	0,13

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 1,5D Ø6,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

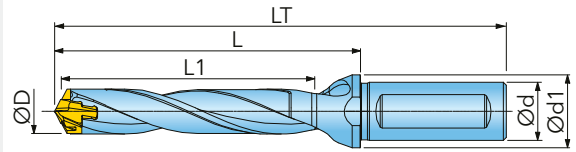


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		
TD0600009JCR00	6,0	6,4	12	16	68	23,0	9	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,02
TD0650010JCR00	6,5	6,9	12	16	69,1	24,1	10	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,02
TD0700011JCR00	7,0	7,4	12	16	70,1	25,1	11	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0750011JCR00	7,5	7,9	12	16	70,9	25,9	11,3	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0800012JCR00	8,0	8,9	12	16	72,4	27,4	12	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0900014JCR00	9,0	9,9	12	16	74,3	29,3	14	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD1000015JDR00	10,0	10,9	16	20	79,2	31,2	15	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,08
TD1100017JDR00	11,0	11,9	16	20	81,1	33,1	17	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,09
TD1200018JDR00	12,0	12,9	16	20	83	35,0	18	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1300020JDR00	13,0	13,9	16	20	85,1	37,1	20	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1400021JDR00	14,0	14,9	16	20	89,1	41,1	21	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1500023JER00	15,0	15,9	20	25	96,2	46,2	23	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1600024JER00	16,0	16,9	20	25	99,3	49,3	24	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1700026JER00	17,0	17,9	20	25	102,4	52,4	26	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TD1800027JFR00	18,0	18,9	25	32	111,5	55,5	27	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1900029JFR00	19,0	19,9	25	32	114,5	58,5	29	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,30
TD2000030JFR00	20,0	20,9	25	32	117,6	61,6	30	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,31
TD2100032JFR00	21,0	21,9	25	32	120,7	64,7	32	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,32
TD2200033JFR00	22,0	22,9	25	32	123,8	67,8	33	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,34
TD2300035JGR00	23,0	23,9	32	42	130,8	70,8	35	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,42
TD2400036JGR00	24,0	24,9	32	42	133,9	73,9	36	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,46
TD2500038JGR00	25,0	25,9	32	42	137	77,0	38	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,50



GOLD TWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø6,0-Ø25,9

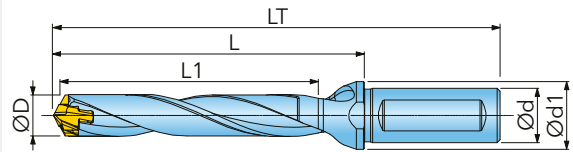
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



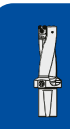
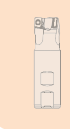
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600018JCR00	6,0	6,4	12	16	77	32,0	18	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0650020JCR00	6,5	6,9	12	16	78,8	33,8	20	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0700021JCR00	7,0	7,4	12	16	80,6	35,6	21	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0750023JCR00	7,5	7,9	12	16	82,1	37,1	23	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0800024JCR00	8,0	8,4	12	16	84,4	39,4	24	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0850026JCR00	8,5	8,9	12	16	85,9	40,9	26	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0900027JCR00	9,0	9,4	12	16	87,8	42,8	27	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0950029JCR00	9,5	9,9	12	16	89,3	44,3	29	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD1000030JDR00	10,0	10,4	16	20	94,2	46,2	30	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,09
TD1050032JDR00	10,5	10,9	16	20	95,7	47,7	32	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1100033JDR00	11,0	11,4	16	20	97,6	49,6	33	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1150035JDR00	11,5	11,9	16	20	99,1	51,1	35	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1200036JDR00	12,0	12,4	16	20	101	53,0	36	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1250037JDR00	12,5	12,9	16	20	102,5	54,5	37	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1300039JDR00	13,0	13,4	16	20	104,6	56,6	39	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1350041JDR00	13,5	13,9	16	20	106,1	58,1	41	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1400042JDR00	14,0	14,4	16	20	110,2	62,2	42	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1450044JDR00	14,5	14,9	16	20	111,7	63,7	44	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1500045JER00	15,0	15,9	20	25	118,7	68,7	45	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1600048JER00	16,0	16,9	20	25	123,3	73,3	48	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,19
TD1700051JER00	17,0	17,9	20	25	127,9	77,9	51	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,20
TD1800054JFR00	18,0	18,9	25	32	138,5	82,5	54	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,32
TD1900057JFR00	19,0	19,9	25	32	143	87,0	57	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,34
TD2000060JFR00	20,0	20,9	25	32	147,6	91,6	60	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,35
TD2100063JFR00	21,0	21,9	25	32	152,2	96,2	63	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,36
TD2200066JFR00	22,0	22,9	25	32	156,8	100,8	66	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,37
TD2300069JGR00	23,0	23,9	32	42	165,3	105,3	69	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,45
TD2400072JGR00	24,0	24,9	32	42	169,9	109,9	72	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,49
TD2500075JGR00	25,0	25,9	32	42	174,5	114,5	75	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,53

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø6,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

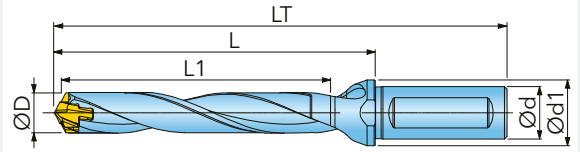


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		 kg
TD0600030JCR00	6,0	6,4	12	16	89	44,0	30	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0650033JCR00	6,5	6,9	12	16	91,8	46,8	33	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0700035JCR00	7,0	7,4	12	16	94,6	49,6	35	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0750038JCR00	7,5	7,9	12	16	97,1	52,1	38	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0800040JCR00	8,0	8,4	12	16	100,4	55,4	40	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0850043JCR00	8,5	8,9	12	16	102,9	57,9	43	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0900045JCR00	9,0	9,4	12	16	105,8	60,8	45	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0950048JCR00	9,5	9,9	12	16	108,3	63,3	48	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD1000050JDR00	10,0	10,4	16	20	114,2	66,2	50	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1050053JDR00	10,5	10,9	16	20	116,7	68,7	53	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1100055JDR00	11,0	11,4	16	20	119,6	71,6	55	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1150058JDR00	11,5	11,9	16	20	122,1	74,1	58	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1200060JDR00	12,0	12,4	16	20	125	77,0	60	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1250062JDR00	12,5	12,9	16	20	127,5	79,5	62	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1300065JDR00	13,0	13,4	16	20	130,6	82,6	65	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1350068JDR00	13,5	13,9	16	20	133,1	85,1	68	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1400070JDR00	14,0	14,4	16	20	138,2	90,2	70	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1450073JDR00	14,5	14,9	16	20	140,7	92,7	73	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1500075JER00	15,0	15,9	20	25	148,7	98,7	75	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,21
TD1600080JER00	16,0	16,9	20	25	155,3	105,3	80	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,22
TD1700085JER00	17,0	17,9	20	25	161,9	111,9	85	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,23
TD1800090JFR00	18,0	18,9	25	32	174,5	118,5	90	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,36
TD1900095JFR00	19,0	19,9	25	32	181	125,0	95	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,38
TD2000100JFR00	20,0	20,9	25	32	187,6	131,6	100	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,39
TD2100105JFR00	21,0	21,9	25	32	194,2	138,2	105	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,40
TD2200110JFR00	22,0	22,9	25	32	200,8	144,8	110	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,43
TD2300115JGR00	23,0	23,9	32	42	211,3	151,3	115	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,56
TD2400120JGR00	24,0	24,9	32	42	217,9	157,9	120	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,60
TD2500125JGR00	25,0	25,9	32	42	224,5	164,5	125	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,65



GOLD TWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø7,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

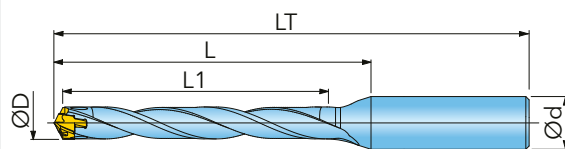


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0700056JCR00	7,0	7,4	12	16	115,6	70,6	56	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0750058JCR00	7,5	7,9	12	16	119,6	74,6	60	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0800064JCR00	8,0	8,4	12	16	124,4	79,4	64	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0850068JCR00	8,5	8,9	12	16	128,4	83,4	68	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0900072JCR00	9,0	9,4	12	16	132,8	87,8	72	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0950076JCR00	9,5	9,9	12	16	136,8	91,8	76	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD1000080JDR00	10,0	10,4	16	20	144,2	96,2	80	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1050084JDR00	10,5	10,9	16	20	148,2	100,2	84	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1100088JDR00	11,0	11,4	16	20	152,6	104,6	88	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1150092JDR00	11,5	11,9	16	20	156,6	108,6	92	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1200096JDR00	12,0	12,4	16	20	161	113,0	96	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1250100JDR00	12,5	12,9	16	20	165	117,0	100	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1300104JDR00	13,0	13,4	16	20	169,6	121,6	104	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1350108JDR00	13,5	13,9	16	20	173,6	125,6	108	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400112JDR00	14,0	14,4	16	20	180,2	132,2	112	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1450116JDR00	14,5	14,9	16	20	184,2	136,2	116	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1500120JER00	15,0	15,9	20	25	193,7	143,7	120	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,24
TD1600128JER00	16,0	16,9	20	25	203,3	153,3	128	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,26
TD1700136JER00	17,0	17,9	20	25	212,9	162,9	136	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1800144JFR00	18,0	18,9	25	32	228,5	172,5	144	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,42
TD1900152JFR00	19,0	19,9	25	32	238	182,0	152	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,45
TD2000160JFR00	20,0	20,9	25	32	247,6	191,6	160	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,48
TD2100168JFR00	21,0	21,9	25	32	257,2	201,2	168	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,55
TD2200176JFR00	22,0	22,9	25	32	266,8	210,8	176	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,61
TD2300184JGR00	23,0	23,9	32	42	280,3	220,3	184	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,68
TD2400192JGR00	24,0	24,9	32	42	290	230,0	192	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,72
TD2500200JGR00	25,0	25,9	32	42	299,5	239,5	200	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,76

Pilotbohrung wird empfohlen!

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø7,0-Ø25,9 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A



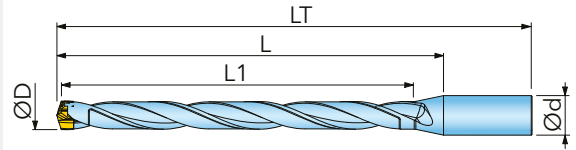
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		
TD0700056T2R00	7,0	7,4	12	115,6	70,6	56	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0750060T2R00	7,5	7,9	12	119,6	74,6	60	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0800064T2R00	8,0	8,4	12	124,4	79,4	64	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0850068T2R00	8,5	8,9	12	128,4	83,4	68	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0900072T2R00	9,0	9,4	12	132,8	87,8	72	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0950076T2R00	9,5	9,9	12	137,7	92,7	76	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD1000080T3R00	10,0	10,4	16	144,2	96,2	80	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1050084T3R00	10,5	10,9	16	148,2	100,2	84	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1100088T3R00	11,0	11,4	16	152,6	104,6	88	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1150092T3R00	11,5	11,9	16	156,6	108,6	92	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1200096T3R00	12,0	12,4	16	161	113,0	96	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1250100T3R00	12,5	12,9	16	165	117,0	100	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1300104T3R00	13,0	13,4	16	169,6	121,6	104	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1350108T3R00	13,5	13,9	16	173,6	125,6	108	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400112T3R00	14,0	14,4	16	180,1	132,1	112	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1450116T3R00	14,5	14,9	16	184,2	136,2	116	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1500120T4R00	15,0	15,9	20	193,7	143,7	120	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,24
TD1600128T4R00	16,0	16,9	20	203,3	153,3	128	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,26
TD1700136T4R00	17,0	17,9	20	212,9	162,9	136	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1800144T5R00	18,0	18,9	25	228,5	172,5	144	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,42
TD1900152T5R00	19,0	19,9	25	238	182,0	152	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,45
TD2000160T5R00	20,0	20,9	25	247,6	191,6	160	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,48
TD2100168T5R00	21,0	21,9	25	257,2	201,2	168	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,55
TD2200176T5R00	22,0	22,9	25	266,8	210,8	176	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,61
TD2300184U7R00	23,0	23,9	32	280,3	220,3	184	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,68
TD2400192U7R00	24,0	24,9	32	289,9	229,9	192	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,72
TD2500200U7R00	25,0	25,9	32	299,5	239,5	200	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,76

Pilotbohrung wird empfohlen!



GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 12D Ø8,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A

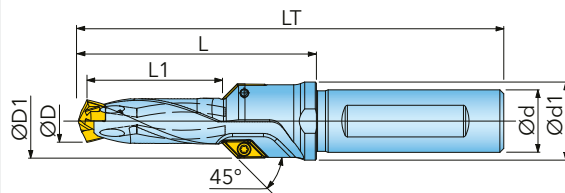


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0800096T2R00	8,0	8,4	12	156,4	111,4	96	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0850102T2R00	8,5	8,9	12	162,4	117,4	102	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0900108T2R00	9,0	9,4	12	168,8	123,8	108	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,09
TD0950114T2R00	9,5	9,9	12	184,8	129,8	114	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,09
TD1000120T2R00	10,0	10,4	12	184,2	136,2	120	2	10	KTD10.0-19.0	✓	0,12
TD1050126T3R00	10,5	10,9	16	190,2	142,2	126	2	10	KTD10.0-19.0	✓	0,13
TD1100132T3R00	11,0	11,4	16	196,6	148,6	132	2	11	KTD10.0-19.0	✓	0,13
TD1150138T3R00	11,5	11,9	16	202,6	154,6	138	2	11	KTD10.0-19.0	✓	0,14
TD1200144T3R00	12,0	12,4	16	209	161,0	144	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1250150T3R00	12,5	12,9	16	215	167,0	150	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1300156T3R00	13,0	13,4	16	221,6	173,6	156	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1350162T3R00	13,5	13,9	16	227,6	179,6	162	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400168T3R00	14,0	14,4	16	236,2	188,2	168	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TD1450174T3R00	14,5	14,9	16	242,2	194,2	174	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,20
TD1500180T4R00	15,0	15,9	20	253,7	203,7	180	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,27
TD1600192T4R00	16,0	16,9	20	267,3	217,3	192	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,30
TD1700204T4R00	17,0	17,9	20	280,9	230,9	204	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,32
TD1800216T5R00	18,0	18,9	25	300,6	244,6	216	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,48
TD1900228T5R00	19,0	19,9	25	314	258,0	228	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,52
TD2000240T5R00	20,0	20,9	25	327,6	271,6	240	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,57
TD2100252T5R00	21,0	21,9	25	350	285,2	252	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,65
TD2200264T5R00	22,0	22,9	25	354,8	298,8	264	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,75
TD2300276U7R00	23,0	23,9	32	372,3	312,3	286	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,82
TD2400288U7R00	24,0	24,9	32	385,9	325,9	288	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,86
TD2500300U7R00	25,0	25,9	32	399,5	339,5	300	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,90

Pilotbohrung wird empfohlen!

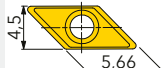
GOLDTWIST WECHSELKOPF-KERNLOCHBOHRER

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	D1	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		
TC0680021JCR01	6,5	6,9	13,5	12	16	90	45	21	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TC0850026JCR01	8,5	8,9	15,5	12	16	95	50	26	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TC1020030JDR01	10,0	10,4	17	16	20	102	54	30	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,08
TC1200035JDR01	12,0	12,4	19	16	20	109	61	35	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TC1400039JER01	14,0	14,4	21	20	25	119	69	39	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TC1750042JER01	17,0	17,9	24,5	20	27	122	72	42	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,23
TC2100048JFR01	21,0	21,9	28	25	32	136	80	48	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,30

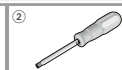
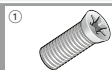
KOMT050104R



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2505						
KOMT050104R	0,08/0,20	Fas-Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



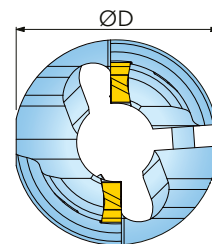
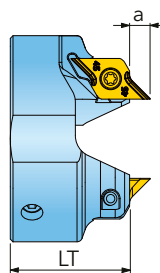
SM22-046-00

DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

GOLD TWIST FASRINGE CB...R02

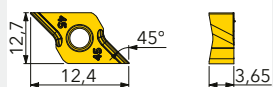
FASRINGE FÜR GOLD TWIST BOHRER Ø10,0 - Ø25,9



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	LT	L	a	kg
CB100R02	34	10,0	10,4	23,4	20	2	0,065
CB105R02	34	10,5	10,9	23,4	20	2	0,080
CB110R02	34	11,0	11,4	23,4	20	2	0,060
CB115R02	34	11,5	11,9	23,4	20	2	0,080
CB120R02	34	12,0	12,4	23,4	20	2	0,060
CB125R02	34	12,5	12,9	23,4	20	2	0,090
CB130R02	34	13,0	13,4	23,4	20	2	0,060
CB135R02	34	13,5	13,9	23,4	20	2	0,100
CB140R02	38	14,0	14,4	25,4	22	2	0,087
CB145R02	38	14,5	14,9	25,4	22	2	0,100
CB150R02	38	15,0	15,9	25,4	22	2	0,093
CB160R02	42	16,0	16,9	26,4	23	2	0,100
CB170R02	42	17,0	17,9	26,4	23	2	0,119
CB180R02	42	18,0	18,9	26,4	23	2	0,123
CB190R02	42	19,0	19,9	27,4	24	2	0,126
CB200R02	42	20,0	20,9	27,4	24	2	0,126
CB210R02	47	21,0	21,9	27,4	24	2	0,180
CB220R02	47	22,0	22,9	27,4	24	2	0,120
CB230R02	47	23,0	23,9	27,4	24	2	0,180
CB240R02	47	24,0	24,9	27,4	24	2	0,390
CB250R02	47	25,0	25,9	27,4	24	2	0,180

Für Gold-Twist Vollbohrer 3xD, 5xD und 8xD

CRNG0802-45CD



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505						
CRNG0802-45CD	0,08/0,12	Fas-Geometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

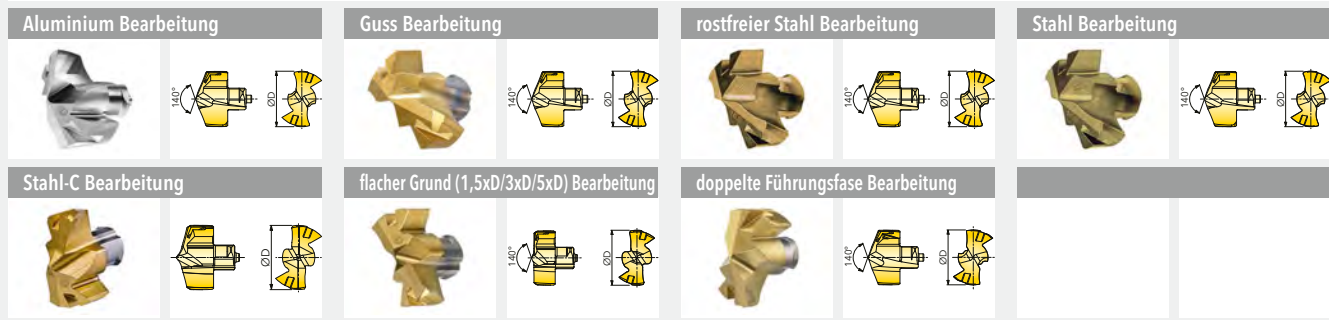


Durchmesserbereich

34 - 38	SO 250611	TD 7	SH M4x0.7x12 (4,0Nm)	WS-0060
42 - 47	SO 250611	TD 7	SH M5x0.8x16 (6,5Nm)	L-W 4

① = Spanschraube ② = Schraubendreher ③ = Spanschraube ④ = Schraubendreher

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST



D	Artikel-Nr.							Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund	doppelte Führungsfasen	
6,0	TNA0600R01							IN 05S
6,0		TKA0600R01	TMA0600R01	TPA0600R01	TPC0600R01			IN 2505
6,1		TKA0610R01	TMA0610R01	TPA0610R01				IN 2505
6,2		TKA0620R01	TMA0620R01	TPA0620R01				IN 2505
6,3		TKA0630R01	TMA0630R01	TPA0630R01				IN 2505
6,4		TKA0640R01	TMA0640R01	TPA0640R01				IN 2505
6,5	TNA0650R01							IN 05S
6,5		TKA0650R01	TMA0650R01	TPA0650R01	TPC0650R01			IN 2505
6,6		TKA0660R01	TMA0660R01	TPA0660R01				IN 2505
6,7		TKA0670R01	TMA0670R01	TPA0670R01				IN 2505
6,8	TNA0680R01							IN 05S
6,8		TKA0680R01	TMA0680R01	TPA0680R01	TPC0680R01			IN 2505
6,9		TKA0690R01	TMA0690R01	TPA0690R01				IN 2505
7,0	TNA0700R01							IN 05S
7,0		TKA0700R01	TMA0700R01	TPA0700R01	TPC0700R01	TPF0700R01		IN 2505
7,1		TKA0710R01	TMA0710R01	TPA0710R01				IN 2505
7,2		TKA0720R01	TMA0720R01	TPA0720R01				IN 2505
7,3		TKA0730R01	TMA0730R01	TPA0730R01				IN 2505
7,4		TKA0740R01	TMA0740R01	TPA0740R01				IN 2505
7,5	TNA0750R01							IN 05S
7,5		TKA0750R01	TMA0750R01	TPA0750R01	TPC0750R01	TPF0750R01		IN 2505
7,6		TKA0760R01	TMA0760R01	TPA0760R01				IN 2505
7,7		TKA0770R01	TMA0770R01	TPA0770R01				IN 2505
7,8		TKA0780R01	TMA0780R01	TPA0780R01				IN 2505
7,9		TKA0790R01	TMA0790R01	TPA0790R01				IN 2505
8,0	TNA0800R01							IN 05S
8,0		TKA0800R01	TMA0800R01	TPA0800R01	TPC0800R01	TPF0800R01	TPA0800R01-M2	IN 2505
8,1		TKA0810R01	TMA0810R01	TPA0810R01				IN 2505
8,2		TKA0820R01	TMA0820R01	TPA0820R01				IN 2505
8,3		TKA0830R01	TMA0830R01	TPA0830R01				IN 2505
8,4		TKA0840R01	TMA0840R01	TPA0840R01				IN 2505
8,5	TNA0850R01							IN 05S
8,5		TKA0850R01	TMA0850R01	TPA0850R01	TPC0850R01	TPF0850R01	TPA0850R01-M2	IN 2505
8,6		TKA0860R01	TMA0860R01	TPA0860R01				IN 2505
8,7		TKA0870R01	TMA0870R01	TPA0870R01				IN 2505
8,8		TKA0880R01	TMA0880R01	TPA0880R01				IN 2505
8,9		TKA0890R01	TMA0890R01	TPA0890R01				IN 2505
9,0	TNA0900R01							IN 05S
9,0		TKA0900R01	TMA0900R01	TPA0900R01	TPC0900R01	TPF0900R01	TPA0900R01-M2	IN 2505
9,1		TKA0910R01	TMA0910R01	TPA0910R01				IN 2505

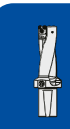
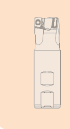


BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.							Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund	doppelte Führungsfase	
9,2		TKA0920R01	TMA0920R01	TPA0920R01				IN 2505
9,3		TKA0930R01	TMA0930R01	TPA0930R01				IN 2505
9,4		TKA0940R01	TMA0940R01	TPA0940R01				IN 2505
9,5	TNA0950R01							IN 05S
9,5		TKA0950R01	TMA0950R01	TPA0950R01	TPC0950R01	TPF0950R01	TPA0950R01-M2	IN 2505
9,6		TKA0960R01	TMA0960R01	TPA0960R01				IN 2505
9,7		TKA0970R01	TMA0970R01	TPA0970R01				IN 2505
9,8		TKA0980R01	TMA0980R01	TPA0980R01				IN 2505
9,9		TKA0990R01	TMA0990R01	TPA0990R01				IN 2505
10,0	TNA1000R01							IN 05S
10,0		TKA1000R01	TMA1000R01	TPA1000R01	TPC1000R01	TPF1000R01	TPA1000R01-M2	IN 2505
10,1		TKA1010R01	TMA1010R01	TPA1010R01				IN 2505
10,2	TNA1020R01							IN 05S
10,2		TKA1020R01	TMA1020R01	TPA1020R01	TPC1020R01			IN 2505
10,3		TKA1030R01	TMA1030R01	TPA1030R01				IN 2505
10,4		TKA1040R01	TMA1040R01	TPA1040R01				IN 2505
10,5	TNA1050R01							IN 05S
10,5		TKA1050R01	TMA1050R01	TPA1050R01	TPC1050R01	TPF1050R01	TPA1050R01-M2	IN 2505
10,6		TKA1060R01	TMA1060R01	TPA1060R01				IN 2505
10,7		TKA1070R01	TMA1070R01	TPA1070R01				IN 2505
10,8		TKA1080R01	TMA1080R01	TPA1080R01				IN 2505
10,9		TKA1090R01	TMA1090R01	TPA1090R01				IN 2505
11,0	TNA1100R01							IN 05S
11,0		TKA1100R01	TMA1100R01	TPA1100R01	TPC1100R01	TPF1100R01	TPA1100R01-M2	IN 2505
11,1		TKA1110R01	TMA1110R01	TPA1110R01				IN 2505
11,2		TKA1120R01	TMA1120R01	TPA1120R01				IN 2505
11,3		TKA1130R01	TMA1130R01	TPA1130R01				IN 2505
11,4		TKA1140R01	TMA1140R01	TPA1140R01				IN 2505
11,5	TNA1150R01							IN 05S
11,5		TKA1150R01	TMA1150R01	TPA1150R01	TPC1150R01	TPF1150R01	TPA1150R01-M2	IN 2505
11,6		TKA1160R01	TMA1160R01	TPA1160R01				IN 2505
11,7		TKA1170R01	TMA1170R01	TPA1170R01				IN 2505
11,8		TKA1180R01	TMA1180R01	TPA1180R01				IN 2505
11,9		TKA1190R01	TMA1190R01	TPA1190R01				IN 2505
12,0	TNA1200R01							IN 05S
12,0		TKA1200R01	TMA1200R01	TPA1200R01	TPC1200R01	TPF1200R01	TPA1200R01-M2	IN 2505
12,1		TKA1210R01	TMA1210R01	TPA1210R01				IN 2505
12,2		TKA1220R01	TMA1220R01	TPA1220R01				IN 2505
12,3		TKA1230R01	TMA1230R01	TPA1230R01				IN 2505
12,4		TKA1240R01	TMA1240R01	TPA1240R01				IN 2505
12,5	TNA1250R01							IN 05S
12,5		TKA1250R01	TMA1250R01	TPA1250R01	TPC1250R01	TPF1250R01	TPA1250R01-M2	IN 2505
12,6		TKA1260R01	TMA1260R01	TPA1260R01				IN 2505
12,7		TKA1270R01	TMA1270R01	TPA1270R01	TPC1270R01			IN 2505
12,8		TKA1280R01	TMA1280R01	TPA1280R01				IN 2505
12,9		TKA1290R01	TMA1290R01	TPA1290R01				IN 2505
13,0	TNA1300R01							IN 05S
13,0		TKA1300R01	TMA1300R01	TPA1300R01	TPC1300R01	TPF1300R01	TPA1300R01-M2	IN 2505
13,1		TKA1310R01	TMA1310R01	TPA1310R01				IN 2505
13,2		TKA1320R01	TMA1320R01	TPA1320R01				IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.							Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund	doppelte Führungsfase	
13,3		TKA1330R01	TMA1330R01	TPA1330R01				IN 2505
13,4		TKA1340R01	TMA1340R01	TPA1340R01				IN 2505
13,5	TNA1350R01							IN 05S
13,5		TKA1350R01	TMA1350R01	TPA1350R01	TPC1350R01	TPF1350R01	TPA1350R01-M2	IN 2505
13,6		TKA1360R01	TMA1360R01	TPA1360R01				IN 2505
13,7		TKA1370R01	TMA1370R01	TPA1370R01				IN 2505
13,8		TKA1380R01	TMA1380R01	TPA1380R01				IN 2505
13,9		TKA1390R01	TMA1390R01	TPA1390R01				IN 2505
14,0	TNA1400R01							IN 05S
14,0		TKA1400R01	TMA1400R01	TPA1400R01	TPC1400R01	TPF1400R01	TPA1400R01-M2	IN 2505
14,1		TKA1410R01	TMA1410R01	TPA1410R01				IN 2505
14,2		TKA1420R01	TMA1420R01	TPA1420R01				IN 2505
14,3		TKA1430R01	TMA1430R01	TPA1430R01				IN 2505
14,4		TKA1440R01	TMA1440R01	TPA1440R01				IN 2505
14,5	TNA1450R01							IN 05S
14,5		TKA1450R01	TMA1450R01	TPA1450R01	TPC1450R01	TPF1450R01	TPA1450R01-M2	IN 2505
14,6		TKA1460R01	TMA1460R01	TPA1460R01				IN 2505
14,7		TKA1470R01	TMA1470R01	TPA1470R01				IN 2505
14,8		TKA1480R01	TMA1480R01	TPA1480R01				IN 2505
14,9		TKA1490R01	TMA1490R01	TPA1490R01				IN 2505
15,0	TNA1500R01							IN 05S
15,0		TKA1500R01	TMA1500R01	TPA1500R01	TPC1500R01	TPF1500R01	TPA1500R01-M2	IN 2505
15,1		TKA1510R01	TMA1510R01	TPA1510R01				IN 2505
15,2		TKA1520R01	TMA1520R01	TPA1520R01				IN 2505
15,3		TKA1530R01	TMA1530R01	TPA1530R01				IN 2505
15,4		TKA1540R01	TMA1540R01	TPA1540R01				IN 2505
15,5	TNA1550R01							IN 05S
15,5		TKA1550R01	TMA1550R01	TPA1550R01	TPC1550R01	TPF1550R01	TPA1550R01-M2	IN 2505
15,6		TKA1560R01	TMA1560R01	TPA1560R01				IN 2505
15,7		TKA1570R01	TMA1570R01	TPA1570R01				IN 2505
15,8		TKA1580R01	TMA1580R01	TPA1580R01				IN 2505
15,9		TKA1590R01	TMA1590R01	TPA1590R01				IN 2505
16,0	TNA1600R01							IN 05S
16,0		TKA1600R01	TMA1600R01	TPA1600R01	TPC1600R01	TPF1600R01	TPA1600R01-M2	IN 2505
16,1		TKA1610R01	TMA1610R01	TPA1610R01				IN 2505
16,2		TKA1620R01	TMA1620R01	TPA1620R01				IN 2505
16,3		TKA1630R01	TMA1630R01	TPA1630R01				IN 2505
16,4		TKA1640R01	TMA1640R01	TPA1640R01				IN 2505
16,5	TNA1650R01							IN 05S
16,5		TKA1650R01	TMA1650R01	TPA1650R01	TPC1650R01	TPF1650R01	TPA1650R01-M2	IN 2505
16,6		TKA1660R01	TMA1660R01	TPA1660R01				IN 2505
16,7		TKA1670R01	TMA1670R01	TPA1670R01				IN 2505
16,8		TKA1680R01	TMA1680R01	TPA1680R01				IN 2505
16,9		TKA1690R01	TMA1690R01	TPA1690R01				IN 2505
17,0	TNA1700R01							IN 05S
17,0		TKA1700R01	TMA1700R01	TPA1700R01	TPC1700R01	TPF1700R01	TPA1700R01-M2	IN 2505
17,1		TKA1710R01	TMA1710R01	TPA1710R01				IN 2505
17,2		TKA1720R01	TMA1720R01	TPA1720R01				IN 2505
17,3		TKA1730R01	TMA1730R01	TPA1730R01				IN 2505
17,4		TKA1740R01	TMA1740R01	TPA1740R01				IN 2505

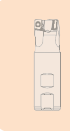


BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.							Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund	doppelte Führungsfase	
17,5	TNA1750R01							IN 05S
17,5		TKA1750R01	TMA1750R01	TPA1750R01	TPC1750R01	TPF1750R01	TPA1750R01-M2	IN 2505
17,6		TKA1760R01	TMA1760R01	TPA1760R01				IN 2505
17,7		TKA1770R01	TMA1770R01	TPA1770R01				IN 2505
17,8		TKA1780R01	TMA1780R01	TPA1780R01				IN 2505
17,9		TKA1790R01	TMA1790R01	TPA1790R01				IN 2505
18,0	TNA1800R01							IN 05S
18,0		TKA1800R01	TMA1800R01	TPA1800R01	TPC1800R01	TPF1800R01	TPA1800R01-M2	IN 2505
18,1		TKA1810R01	TMA1810R01	TPA1810R01				IN 2505
18,2		TKA1820R01	TMA1820R01	TPA1820R01				IN 2505
18,3		TKA1830R01	TMA1830R01	TPA1830R01				IN 2505
18,4		TKA1840R01	TMA1840R01	TPA1840R01				IN 2505
18,5	TNA1850R01							IN 05S
18,5		TKA1850R01	TMA1850R01	TPA1850R01	TPC1850R01	TPF1850R01	TPA1850R01-M2	IN 2505
18,6		TKA1860R01	TMA1860R01	TPA1860R01				IN 2505
18,7		TKA1870R01	TMA1870R01	TPA1870R01				IN 2505
18,8		TKA1880R01	TMA1880R01	TPA1880R01				IN 2505
18,9		TKA1890R01	TMA1890R01	TPA1890R01				IN 2505
19,0	TNA1900R01							IN 05S
19,0		TKA1900R01	TMA1900R01	TPA1900R01	TPC1900R01	TPF1900R01	TPA1900R01-M2	IN 2505
19,1		TKA1910R01	TMA1910R01	TPA1910R01				IN 2505
19,2		TKA1920R01	TMA1920R01	TPA1920R01				IN 2505
19,3		TKA1930R01	TMA1930R01	TPA1930R01				IN 2505
19,4		TKA1940R01	TMA1940R01	TPA1940R01				IN 2505
19,5	TNA1950R01							IN 05S
19,5		TKA1950R01	TMA1950R01	TPA1950R01	TPC1950R01	TPF1950R01	TPA1950R01-M2	IN 2505
19,6		TKA1960R01	TMA1960R01	TPA1960R01				IN 2505
19,7		TKA1970R01	TMA1970R01	TPA1970R01				IN 2505
19,8		TKA1980R01	TMA1980R01	TPA1980R01				IN 2505
19,9		TKA1990R01	TMA1990R01	TPA1990R01				IN 2505
20,0	TNA2000R01							IN 05S
20,0		TKA2000R01	TMA2000R01	TPA2000R01	TPC2000R01	TPF2000R01		IN 2505
20,1		TKA2010R01	TMA2010R01	TPA2010R01				IN 2505
20,2		TKA2020R01	TMA2020R01	TPA2020R01				IN 2505
20,3		TKA2030R01	TMA2030R01	TPA2030R01				IN 2505
20,4		TKA2040R01	TMA2040R01	TPA2040R01				IN 2505
20,5	TNA2050R01							IN 05S
20,5		TKA2050R01	TMA2050R01	TPA2050R01	TPC2050R01	TPF2050R01		IN 2505
20,6		TKA2060R01	TMA2060R01	TPA2060R01				IN 2505
20,7		TKA2070R01	TMA2070R01	TPA2070R01				IN 2505
20,8		TKA2080R01	TMA2080R01	TPA2080R01				IN 2505
20,9		TKA2090R01	TMA2090R01	TPA2090R01				IN 2505
21,0	TNA2100R01							IN 05S
21,0		TKA2100R01	TMA2100R01	TPA2100R01	TPC2100R01	TPF2100R01		IN 2505
21,1		TKA2110R01	TMA2110R01	TPA2110R01				IN 2505
21,2		TKA2120R01	TMA2120R01	TPA2120R01				IN 2505
21,3		TKA2130R01	TMA2130R01	TPA2130R01				IN 2505
21,4		TKA2140R01	TMA2140R01	TPA2140R01				IN 2505
21,5	TNA2150R01							IN 05S
21,5		TKA2150R01	TMA2150R01	TPA2150R01	TPC2150R01	TPF2150R01		IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.						Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund doppelte Führungsflase	
21,6		TKA2160R01	TMA2160R01	TPA2160R01			IN 2505
21,7		TKA2170R01	TMA2170R01	TPA2170R01			IN 2505
21,8		TKA2180R01	TMA2180R01	TPA2180R01			IN 2505
21,9		TKA2190R01	TMA2190R01	TPA2190R01			IN 2505
22,0	TNA2200R01						IN 05S
22,0		TKA2200R01	TMA2200R01	TPA2200R01	TPC2200R01	TPF2200R01	IN 2505
22,1		TKA2210R01	TMA2210R01	TPA2210R01			IN 2505
22,2		TKA2220R01	TMA2220R01	TPA2220R01			IN 2505
22,3		TKA2230R01	TMA2230R01	TPA2230R01			IN 2505
22,4		TKA2240R01	TMA2240R01	TPA2240R01			IN 2505
22,5	TNA2250R01						IN 05S
22,5		TKA2250R01	TMA2250R01	TPA2250R01	TPC2250R01	TPF2250R01	IN 2505
22,6		TKA2260R01	TMA2260R01	TPA2260R01			IN 2505
22,7		TKA2270R01	TMA2270R01	TPA2270R01			IN 2505
22,8		TKA2280R01	TMA2280R01	TPA2280R01			IN 2505
22,9		TKA2290R01	TMA2290R01	TPA2290R01			IN 2505
23,0	TNA2300R01						IN 05S
23,0		TKA2300R01	TMA2300R01	TPA2300R01	TPC2300R01	TPF2300R01	IN 2505
23,1		TKA2310R01	TMA2310R01	TPA2310R01			IN 2505
23,2		TKA2320R01	TMA2320R01	TPA2320R01			IN 2505
23,3		TKA2330R01	TMA2330R01	TPA2330R01			IN 2505
23,4		TKA2340R01	TMA2340R01	TPA2340R01			IN 2505
23,5	TNA2350R01						IN 05S
23,5		TKA2350R01	TMA2350R01	TPA2350R01	TPC2350R01	TPF2350R01	IN 2505
23,6		TKA2360R01	TMA2360R01	TPA2360R01			IN 2505
23,7		TKA2370R01	TMA2370R01	TPA2370R01			IN 2505
23,8		TKA2380R01	TMA2380R01	TPA2380R01			IN 2505
23,9		TKA2390R01	TMA2390R01	TPA2390R01			IN 2505
24,0	TNA2400R01						IN 05S
24,0		TKA2400R01	TMA2400R01	TPA2400R01	TPC2400R01	TPF2400R01	IN 2505
24,1		TKA2410R01	TMA2410R01	TPA2410R01			IN 2505
24,2		TKA2420R01	TMA2420R01	TPA2420R01			IN 2505
24,3		TKA2430R01	TMA2430R01	TPA2430R01			IN 2505
24,4		TKA2440R01	TMA2440R01	TPA2440R01			IN 2505
24,5	TNA2450R01						IN 05S
24,5		TKA2450R01	TMA2450R01	TPA2450R01	TPC2450R01	TPF2450R01	IN 2505
24,6		TKA2460R01	TMA2460R01	TPA2460R01			IN 2505
24,7		TKA2470R01	TMA2470R01	TPA2470R01			IN 2505
24,8		TKA2480R01	TMA2480R01	TPA2480R01			IN 2505
24,9		TKA2490R01	TMA2490R01	TPA2490R01			IN 2505
25,0	TNA2500R01						IN 05S
25,0		TKA2500R01	TMA2500R01	TPA2500R01	TPC2500R01	TPF2500R01	IN 2505
25,1		TKA2510R01	TMA2510R01	TPA2510R01			IN 2505
25,2		TKA2520R01	TMA2520R01	TPA2520R01			IN 2505
25,3		TKA2530R01	TMA2530R01	TPA2530R01			IN 2505
25,4		TKA2540R01	TMA2540R01	TPA2540R01			IN 2505
25,5	TNA2550R01						IN 05S
25,5		TKA2550R01	TMA2550R01	TPA2550R01	TPC2550R01	TPF2550R01	IN 2505
25,6		TKA2560R01	TMA2560R01	TPA2560R01			IN 2505
25,7		TKA2570R01	TMA2570R01	TPA2570R01			IN 2505



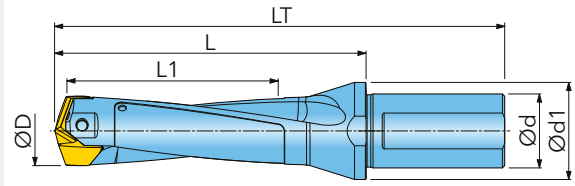
GOLDT WIST BOHRKÖPFE

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.						Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund doppelte Führungsfase	
25,8		TKA2580R01	TMA2580R01	TPA2580R01			IN 2505
25,9		TKA2590R01	TMA2590R01	TPA2590R01	TPC2590R01		IN 2505

SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø20,0-Ø41,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000060JFR00	20	20,0	20,9	25	32	148,1	92,1	60	2	20	✓	0,320
LD2100063JFR00	21	21,0	21,9	25	32	151,3	95,3	63	2	21	✓	0,330
LD2200066JFR00	22	22,0	22,9	25	32	154,4	98,4	66	2	22	✓	0,340
LD2300069JFR00	23	23,0	23,9	25	32	157,6	101,6	69	2	23	✓	0,350
LD2400072JGR00	24	24,0	24,9	32	40	170,7	110,7	72	2	24	✓	0,650
LD2500075JGR00	25	25,0	25,9	32	40	173,9	113,9	75	2	25	✓	0,660
LD2600078JGR00	26	26,0	26,9	32	40	177	117,0	78	2	26	✓	0,680
LD2700081JGR00	27	27,0	27,9	32	40	180	120,0	81	2	27	✓	0,690
LD2800084JGR00	28	28,0	28,9	32	40	188,4	128,4	84	2	28	✓	0,790
LD2900087JGR00	29	29,0	29,9	32	40	191,4	131,4	87	2	29	✓	0,860
LD3000090JGR00	30	30,0	30,9	32	42	194,7	134,7	90	2	30	✓	0,510
LD3100093JGR00	31	31,0	31,9	32	42	197,7	137,7	93	2	31	✓	0,800
LD3200096JHR00	32	32,0	32,9	40	48	211	143,0	96	2	32	✓	1,200
LD3300099JHR00	33	33,0	33,9	40	48	214	146,0	99	2	33	✓	1,280
LD3400102JHR00	34	34,0	34,9	40	48	217	149,0	102	2	34	✓	1,365
LD3500105JHR00	35	35,0	35,9	40	48	220,4	152,4	105	2	35	✓	1,360
LD3600108JHR00	36	36,0	36,9	40	48	223,4	155,4	108	2	36	✓	1,260
LD3700111JHR00	37	37,0	37,9	40	48	226,4	158,4	111	2	37	✓	1,420
LD3800114JHR00	38	38,0	38,9	40	50	234,9	166,9	114	2	38	✓	1,850
LD3900117JHR00	39	39,0	39,9	40	50	237,9	169,9	117	2	39	✓	0,470
LD4000120JHR00	40	40,0	41,0	40	50	240,9	172,9	120	2	40	✓	1,730

ZUBEHÖR



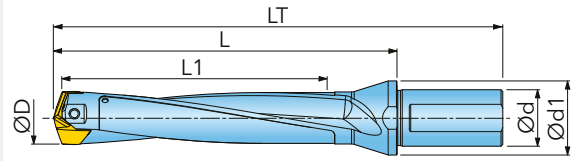
Durchmesserbereich

20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø20,0-Ø41,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



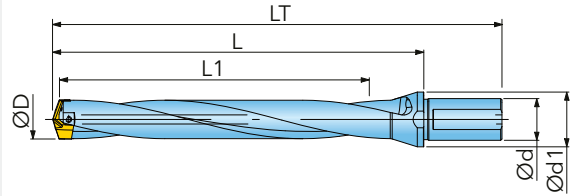
Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000100JFR00	20	20,0	20,9	25	32	188,1	132,1	100	2	20	✓	0,360
LD2100105JFR00	21	21,0	21,9	25	32	193,3	137,3	105	2	21	✓	0,380
LD2200110JFR00	22	22,0	22,9	25	32	198,4	142,4	110	2	22	✓	0,400
LD2300115JFR00	23	23,0	23,9	25	32	203,6	147,6	115	2	23	✓	0,420
LD2400120JGR00	24	24,0	24,9	32	40	218,7	158,7	120	2	24	✓	0,830
LD2500125JGR00	25	25,0	25,9	32	40	223,9	163,9	125	2	25	✓	0,850
LD2600130JGR00	26	26,0	26,9	32	40	229	169,0	130	2	26	✓	0,870
LD2700135JGR00	27	27,0	27,9	32	40	234	174,0	135	2	27	✓	0,900
LD2800140JGR00	28	28,0	28,9	32	40	244,4	184,4	140	2	28	✓	0,940
LD2900145JGR00	29	29,0	29,9	32	40	249,4	189,4	145	2	29	✓	0,950
LD3000150JGR00	30	30,0	30,9	32	42	254,7	194,7	150	2	30	✓	1,470
LD3100155JGR00	31	31,0	31,9	32	42	259,7	199,7	155	2	31	✓	1,100
LD3200160JHR00	32	32,0	32,9	40	48	275	207,0	160	2	32	✓	1,360
LD3300165JHR00	33	33,0	33,9	40	48	280	212,0	165	2	33	✓	1,940
LD3400170JHR00	34	34,0	34,9	40	48	285	217,0	170	2	34	✓	1,570
LD3500175JHR00	35	35,0	35,9	40	48	290,4	222,4	175	2	35	✓	1,590
LD3600180JHR00	36	36,0	36,9	40	48	295,4	227,4	180	2	36	✓	1,770
LD3700185JHR00	37	37,0	37,9	40	48	300,4	232,4	185	2	37	✓	1,250
LD3800190JHR00	38	38,0	38,9	40	50	310,9	242,9	190	2	38	✓	1,470
LD3900195JHR00	39	39,0	39,9	40	50	315,9	247,9	195	2	39	✓	2,520
LD4000200JHR00	40	40,0	41,0	40	50	320,9	252,9	200	2	40	✓	1,350

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø20,0-Ø41,0

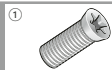
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000160JFR00	20	20	20,9	25	32	248,1	192,1	160	2	20	✓	0,45
LD2100168JFR00	21	21	21,9	25	32	256,1	200,1	168	2	21	✓	0,49
LD2200176JFR00	22	22	22,9	25	32	264,4	208,4	176	2	22	✓	0,53
LD2300184JFR00	23	23	23,9	25	32	272,4	216,4	184	2	23	✓	0,09
LD2400192JGR00	24	24	24,9	32	40	290,7	230,7	192	2	24	✓	0,93
LD2500200JGR00	25	25	25,9	32	40	298,7	238,7	200	2	25	✓	0,96
LD2600208JGR00	26	26	26,9	32	40	307	247,0	208	2	26	✓	1,00
LD2700216JGR00	27	27	27,9	32	40	315	255,0	216	2	27	✓	1,04
LD2800224JGR00	28	28	28,9	32	40	328,4	268,4	224	2	28	✓	1,08
LD2900232JGR00	29	29	29,9	32	40	336,4	276,4	232	2	29	✓	1,12
LD3000240JGR00	30	30	30,9	32	42	344,7	284,7	240	2	30	✓	1,15
LD3100248JGR00	31	31	31,9	32	42	352,7	292,7	248	2	31	✓	1,20
LD3200256JHR00	32	32	32,9	40	48	371	303,0	256	2	32	✓	1,44
LD3300264JHR00	33	33	33,9	40	48	379	311,0	264	2	33	✓	1,54
LD3400272JHR00	34	34	34,9	40	48	387	319,0	272	2	34	✓	1,76
LD3500280JHR00	35	35	35,9	40	48	395,4	327,4	280	2	35	✓	1,85
LD3600288JHR00	36	36	36,9	40	48	403,4	335,4	288	2	36	✓	1,94
LD3700296JHR00	37	37	37,9	40	48	411,4	343,4	296	2	37	✓	2,03
LD3800304JHR00	38	38	38,9	40	50	424,9	356,9	304	2	38	✓	2,12
LD3900312JHR00	39	39	39,9	40	50	432,9	364,9	312	2	39	✓	2,19
LD4000320JHR00	40	40	41,0	40	50	440,9	372,9	320	2	40	✓	2,28

Piltbohrung wird empfohlen!

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

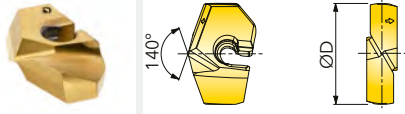
20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

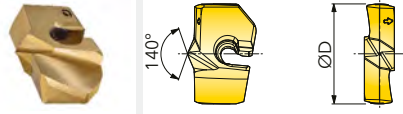
SPADETWIST BOHRKÖPFE

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER SPADETWIST

Stahl Bearbeitung



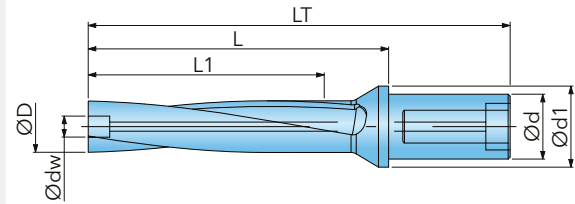
flacher Grund Bearbeitung



Stahl Bearbeitung				flacher Grund Bearbeitung					
D	Stahl	Artikel-Nr.	flacher Grund	Qualität	D	Stahl	Artikel-Nr.	flacher Grund	Qualität
20,0	LPA2000R01	LPA2000R01	LPF2000R01	IN 2505	31,0	LPA3100R01	LPA3100R01	LPF3100R01	IN 2505
20,5	LPA2050R01	LPA2050R01	LPF2050R01	IN 2505	31,5	LPA3150R01	LPA3150R01	LPF3150R01	IN 2505
21,0	LPA2100R01	LPA2100R01	LPF2100R01	IN 2505	32,0	LPA3200R01	LPA3200R01	LPF3200R01	IN 2505
21,5	LPA2150R01	LPA2150R01	LPF2150R01	IN 2505	32,5	LPA3250R01	LPA3250R01	LPF3250R01	IN 2505
22,0	LPA2200R01	LPA2200R01	LPF2200R01	IN 2505	33,0	LPA3300R01	LPA3300R01	LPF3300R01	IN 2505
22,5	LPA2250R01	LPA2250R01	LPF2250R01	IN 2505	33,5	LPA3350R01	LPA3350R01	LPF3350R01	IN 2505
23,0	LPA2300R01	LPA2300R01	LPF2300R01	IN 2505	34,0	LPA3400R01	LPA3400R01	LPF3400R01	IN 2505
23,5	LPA2350R01	LPA2350R01	LPF2350R01	IN 2505	34,5	LPA3450R01	LPA3450R01	LPF3450R01	IN 2505
24,0	LPA2400R01	LPA2400R01	LPF2400R01	IN 2505	35,0	LPA3500R01	LPA3500R01	LPF3500R01	IN 2505
24,5	LPA2450R01	LPA2450R01	LPF2450R01	IN 2505	35,5	LPA3550R01	LPA3550R01	LPF3550R01	IN 2505
25,0	LPA2500R01	LPA2500R01	LPF2500R01	IN 2505	36,0	LPA3600R01	LPA3600R01	LPF3600R01	IN 2505
25,5	LPA2550R01	LPA2550R01	LPF2550R01	IN 2505	36,5	LPA3650R01	LPA3650R01	LPF3650R01	IN 2505
26,0	LPA2600R01	LPA2600R01	LPF2600R01	IN 2505	37,0	LPA3700R01	LPA3700R01	LPF3700R01	IN 2505
26,5	LPA2650R01	LPA2650R01	LPF2650R01	IN 2505	37,5	LPA3750R01	LPA3750R01	LPF3750R01	IN 2505
27,0	LPA2700R01	LPA2700R01	LPF2700R01	IN 2505	38,0	LPA3800R01	LPA3800R01	LPF3800R01	IN 2505
27,5	LPA2750R01	LPA2750R01	LPF2750R01	IN 2505	38,5	LPA3850R01	LPA3850R01	LPF3850R01	IN 2505
28,0	LPA2800R01	LPA2800R01	LPF2800R01	IN 2505	39,0	LPA3900R01	LPA3900R01	LPF3900R01	IN 2505
28,5	LPA2850R01	LPA2850R01	LPF2850R01	IN 2505	39,5	LPA3950R01	LPA3950R01	LPF3950R01	IN 2505
29,0	LPA2900R01	LPA2900R01	LPF2900R01	IN 2505	40,0	LPA4000R01	LPA4000R01	LPF4000R01	IN 2505
29,5	LPA2950R01	LPA2950R01	LPF2950R01	IN 2505	40,5	LPA4050R01	LPA4050R01	LPF4050R01	IN 2505
30,0	LPA3000R01	LPA3000R01	LPF3000R01	IN 2505	41,0	LPA4100R01	LPA4100R01	LPF4100R01	IN 2505
30,5	LPA3050R01	LPA3050R01	LPF3050R01	IN 2505					

GOLDTWIN MODULARER BOHRER GRUNDHALTER 3XD

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	dw	d1	LT	L	L1	Bs		
W032YFSA060	26	27	32	10.4	40	154,3	94.3	60	CD26_/27_	✓	0,72
W032YGSA064	28	29	32	11.2	40	160,5	100.5	64	CD28_/29_	✓	0,76
W032YHSA069	30	31	32	12.0	40	165,5	105.5	69	CD30_/31_	✓	0,80
W032YJSA073	32	33	32	12.8	40	171,7	111.7	73	CD32_/33_	✓	0,86
W040YKSA078	34	35	40	13.6	50	188,2	120.2	78	CD34_/35_	✓	1,26
W040YLSA082	36	37	40	14.4	50	194,5	126.5	82	CD36_/37_	✓	1,35
W040YMSA086	38	39	40	15.2	50	199,4	131.4	86	CD38_/39_	✓	1,36
W040YNSA091	40	41	40	16.0	50	205,6	137.6	91	CD40_/41_	✓	1,53
W040YPSA095	42	43	40	16.8	50	211,8	143.8	95	CD42_/43_	✓	1,63
W040YQSA099	44	45	40	17.6	50	218	150.0	99	CD44_/45_	✓	1,74
W050YRSA104	46	47	50	18.4	60	234,5	154.5	104	CD46_/47_	✓	2,49
W050YSSA111	48	50	50	19.2	60	240,9	160.9	111	CD48_/49_/50_	✓	2,64



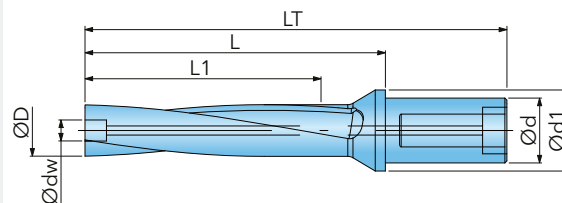
Durchmesserbereich

26 - 35	BLD H-W2.5X210	SW6-T-SH
36 - 43	BLD H-W3.0X225	SW6-T-SH
44 - 50	BLD H-W4.0X255	SW6-T-SH

① = Torx-Bit BLD ② = Griff

GOLDTWIN MODULARER BOHRER GRUNDHALTER 5XD

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	dw	d1	LT	L	L1	Bs	IK	kg
W032YFSA114	26	27	32	10.4	40	208,3	148,3	114	CD26_/27_	✓	0,83
W032YGSA122	28	29	32	11.2	40	218,5	158,5	122	CD28_/29_	✓	0,86
W032YHSA131	30	31	32	12.0	40	227,5	167,5	131	CD30_/31_	✓	0,91
W032YJSA139	32	33	32	12.8	40	237,7	177,7	139	CD32_/33_	✓	1,02
W040YKSA148	34	35	40	13.6	50	258,2	190,2	148	CD34_/35_	✓	1,31
W040YLSA156	36	37	40	14.4	50	268,5	200,5	156	CD36_/37_	✓	1,43
W040YMSA164	38	39	40	15.2	50	277,4	209,4	164	CD38_/39_	✓	1,58
W040YNSA173	40	41	40	16.0	50	287,6	219,6	173	CD40_/41_	✓	1,66
W040YPSA181	42	43	40	16.8	50	297,8	229,8	181	CD42_/43_	✓	2,15
W040YQSA189	44	45	40	17.6	50	308	240	189	CD44_/45_	✓	2,25
W050YRSA198	46	47	50	18.4	60	328,5	248,5	198	CD46_/47_	✓	2,85
W050YSSA211	48	50	50	19.2	60	338,9	258,9	211	CD48_/49_/50_	✓	3,17

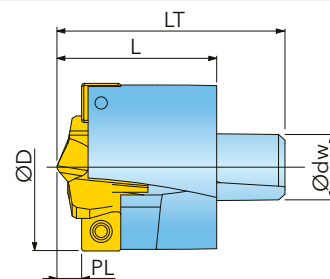
ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
26 - 35	BLD H-W2.5X280	SW6-T-SH
36 - 43	BLD H-W3.0X310	SW6-T-SH
44 - 50	BLD H-W4.0X350	SW6-T-SH

① = Torx-Bit BLD ② = Griff

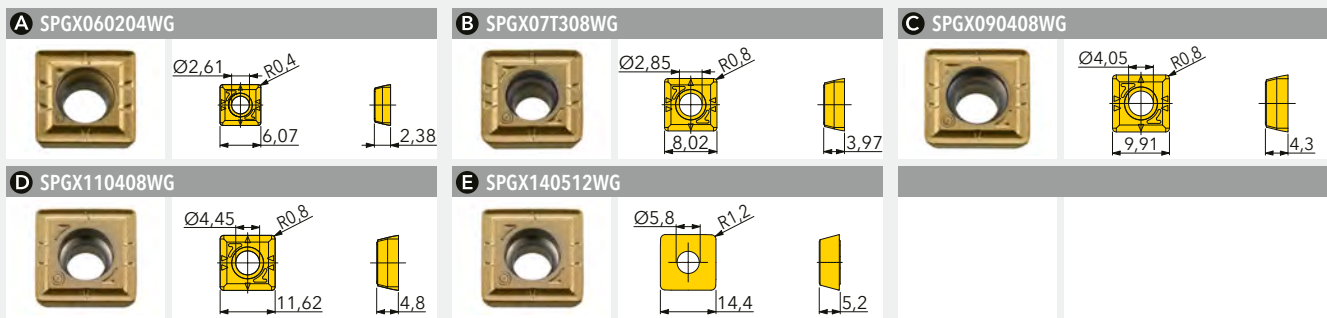


GOLDTWIN MODULARE BOHRKRONE Ø26 - Ø50

MODULARE GOLDTWIN AUFNAHME

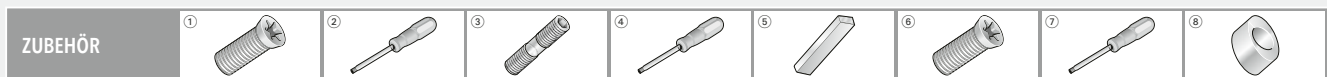


Artikel-Nr.	D	dw	LT	L	PL	Z	Zeff	Bs	Schlüssel			Passende WSP
CD2600025YFR00	26	10,4	35,5	24,9	3,98	4	2	TPC1590R01-C	KTD15.0-15.9-C	✓	0,14	A
CD2700025YFR00	27	10,4	36	25,4	4,14	4	2	TPC1690R01-C	KTD16.0-16.9-C	✓	0,15	A
CD2800027YGR00	28	11,2	38,3	26,9	4,29	4	2	TPC1790R01-C	KTD17.0-17.9-C	✓	0,17	A
CD2900027YGR00	29	11,2	38	26,6	3,97	4	2	TPC1590R01-C	KTD15.0-15.9-C	✓	0,18	B
CD3000028YHR00	30	12,0	40,5	28,3	4,14	4	2	TPC1690R01-C	KTD16.0-16.9-C	✓	0,19	B
CD3100029YHR00	31	12,0	40,7	28,5	4,30	4	2	TPC1790R01-C	KTD17.0-17.9-C	✓	0,20	B
CD3200030YJR00	32	12,8	43,3	30,3	4,46	4	2	TPC1890R01-C	KTD18.0-18.9-C	✓	0,21	B
CD3300030YJR00	33	12,8	42,8	29,8	3,97	4	2	TPC1590R01-C	KTD15.0-15.9-C	✓	0,23	C
CD3400032YKR00	34	13,6	45,4	31,6	4,14	4	2	TPC1690R01-C	KTD16.0-16.9-C	✓	0,24	C
CD3500032YKR00	35	13,6	45,6	31,8	4,30	4	2	TPC1790R01-C	KTD17.0-17.9-C	✓	0,25	C
CD3600034YLR00	36	14,4	48,2	33,5	4,46	4	2	TPC1890R01-C	KTD18.0-18.9-C	✓	0,27	C
CD3700033YLR00	37	14,4	48	33,3	4,14	4	2	TPC1690R01-C	KTD16.0-16.9-C	✓	0,29	D
CD3800035YMR00	38	15,2	50,5	35,0	4,30	4	2	TPC1790R01-C	KTD17.0-17.9-C	✓	0,31	D
CD3900035YMR00	39	15,2	50,7	35,2	4,46	4	2	TPC1890R01-C	KTD18.0-18.9-C	✓	0,33	D
CD4000037YNR00	40	16,0	53,2	36,9	4,62	4	2	TPC1990R01-C	KTD19.0-19.9-C	✓	0,35	D
CD4100037YNR00	41	16,0	53,4	37,1	4,78	4	2	TPC2090R01-C	KTD20.0-20.9-C	✓	0,38	D
CD4200039YPR00	42	16,8	56	38,9	4,95	4	2	TPC2190R01-C	KTD21.0-21.9-C	✓	0,41	D
CD4300039YPR00	43	16,8	56	38,9	5,11	4	2	TPC2290R01-C	KTD22.0-22.9-C	✓	0,42	D
CD4400041YQR00	44	17,6	58,7	40,8	5,28	4	2	TPC2390R01-C	KTD23.0-23.9-C	✓	0,44	D
CD4500041YQR00	45	17,6	58,9	41,0	5,44	4	2	TPC2490R01-C	KTD24.0-24.9-C	✓	0,45	D
CD4600042YRR00	46	18,4	60,9	42,2	4,95	4	2	TPC2190R01-C	KTD21.0-21.9-C	✓	0,47	E
CD4700042YRR00	47	18,4	61	42,3	5,11	4	2	TPC2290R01-C	KTD22.0-22.9-C	✓	0,49	E
CD4800044YSR00	48	19,2	63,5	44,0	5,28	4	2	TPC2390R01-C	KTD23.0-23.9-C	✓	0,51	E
CD4900044YSR00	49	19,2	63,8	44,3	5,44	4	2	TPC2490R01-C	KTD24.0-24.9-C	✓	0,54	E
CD5000046YSR00	50	19,2	65,5	46,0	5,61	4	2	TPC2590R01-C	KTD25.0-25.9-C	✓	0,56	E



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505						
SPGX060204WG	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4	●●●●							
SPGX07T308WG	0,05/0,22	positive Geometrie R0,8	●●●●							
SPGX090408WG	0,07/0,24	positive Geometrie R0,8	●●●●							
SPGX110408WG	0,07/0,25	positive Geometrie R0,8	●●●●							
SPGX140512WG	0,07/0,25	positive Geometrie R1,2	●●●●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

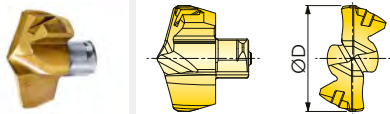


Durchmesserbereich								
26 - 28	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S	TDPS 0512-W2.0	F-W2.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD26-29-TP
29	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	TDPS 0512-W2.0	F-W2.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD26-29-TP
30 - 32	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	TDPS 0512-W2.0	F-W2.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD30-35-TP
33 - 35	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	TDPS 0512-W2.0	F-W2.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD30-35-TP
36	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	TDPS 0618-W2.5	F-W2.5X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD36-39-TP
37 - 39	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0618-W2.5	F-W2.5X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD36-39-TP
40 - 43	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0618-W2.5	F-W2.5X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD40-43-TP
44 - 45	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0722-W3.0	F-W3.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD44-50-TP
46 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S	TDPS 0722-W3.0	F-W3.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD44-50-TP

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Differentialschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Führungsleiste hochverschleißfest ⑥ = Spannschraube ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Einstelllehre

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIN

Stahl Bearbeitung

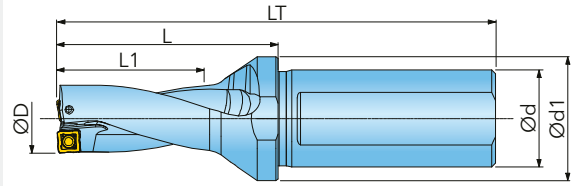


Artikel-Nr.			Artikel-Nr.		
D	Stahl	Qualität	D	Stahl	Qualität
15,9	TPC1590R01-C	IN 2505	21,9	TPC2190R01-C	IN 2505
16,9	TPC1690R01-C	IN 2505	22,9	TPC2290R01-C	IN 2505
17,9	TPC1790R01-C	IN 2505	23,9	TPC2390R01-C	IN 2505
18,9	TPC1890R01-C	IN 2505	24,9	TPC2490R01-C	IN 2505
19,9	TPC1990R01-C	IN 2505	25,9	TPC2590R01-C	IN 2505
20,9	TPC2090R01-C	IN 2505			





QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 2D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0120024JER00	12,0	20	25	94	44	24	2	1	✓	0,13	A
QR0130026JER00	13,0	20	25	96	46	26	2	1	✓	0,13	A
QR0140028JER00	14,0	20	25	96	46	28	2	1	✓	0,15	BCDE
QR0150030JER00	15,0	20	25	99	49	30	2	1	✓	0,15	BCDE
QR0160032JER00	16,0	20	25	102	52	32	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0170034JFR00	17,0	25	32	110	54	34	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0175036JFR00	17,5	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0180036JFR00	18,0	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0190038JFR00	19,0	25	32	115	59	38	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0195040JFR00	19,5	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,29	JKLM
QR0200040JFR00	20,0	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,30	JKLM
QR0210042JFR00	21,0	25	32	121	65	42	2	1	✓	0,30	JKLM
QR0220044JFR00	22,0	25	32	123	67	44	2	1	✓	0,31	JKLM
QR0230046JFR00	23,0	25	32	124	68	46	2	1	✓	0,31	NOPO
QR0240048JFR00	24,0	25	32	126	70	48	2	1	✓	0,33	NOPO
QR0250050JFR00	25,0	25	32	128	72	50	2	1	✓	0,33	NOPO
QR0260052JFR00	26,0	25	32	129	73	52	2	1	✓	0,34	NOPO

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
12,0 - 13,0	TS 18041I/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



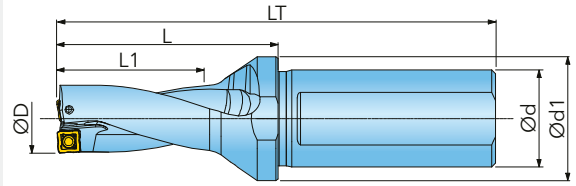
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher Geometrie R0,4		●							
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher Geometrie R0,4		●							
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher Geometrie R0,6		●							
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher Geometrie R0,6		●							

¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.


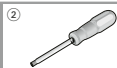
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 2D Ø27 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0270054JFR00	27,0	25	40	133	77	54	2	1	✓	0,49	A B C D
QR0280056JFR00	28,0	25	40	135	79	56	2	1	✓	0,52	A B C D
QR0290058JGR00	29,0	32	40	141	81	58	2	1	✓	0,66	A B C D
QR0300060JGR00	30,0	32	40	143	83	60	2	1	✓	0,78	A B C D
QR0310062JGR00	31,0	32	40	145	85	62	2	1	✓	0,81	A B C D
QR0320064JGR00	32,0	32	40	87	64	2	1		✓	0,84	E F G H
QR0330066JGR00	33,0	32	40	149	89	66	2	1	✓	0,87	E F G H
QR0340068JGR00	34,0	32	40	151	91	68	2	1	✓	0,89	E F G H
QR0350070JGR00	35,0	32	40	153	93	70	2	1	✓	0,92	E F G H
QR0360072JGR00	36,0	32	40	155	95	72	2	1	✓	0,96	E F G H
QR0370074JGR00	37,0	32	50	162	102	74	2	1	✓	0,97	I J K L
QR0380076JGR00	38,0	32	50	164	104	76	2	1	✓	1,00	I J K L
QR0390078JGR00	39,0	32	50	166	106	78	2	1	✓	1,05	I J K L
QR0400080JGR00	40,0	32	50	168	108	80	2	1	✓	1,10	I J K L
QR0410082JHR00	41,0	40	50	180	110	82	2	1	✓	1,48	I J K L
QR0420084JHR00	42,0	40	50	182	112	84	2	1	✓	1,50	I J K L
QR0430086JHR00	43,0	40	50	184	114	86	2	1	✓	1,55	I J K L
QR0440088JHR00	44,0	40	60	193	123	88	2	1	✓	1,60	M N O P
QR0450090JHR00	45,0	40	60	195	125	90	2	1	✓	1,66	M N O P
QR0460092JHR00	46,0	40	60	197	127	92	2	1	✓	1,71	M N O P
QR0470094JHR00	47,0	40	60	199	129	94	2	1	✓	1,76	M N O P
QR0480096JHR00	48,0	40	60	201	131	96	2	1	✓	1,84	M N O P
QR0490098JHR00	49,0	40	60	203	133	98	2	1	✓	1,86	M N O P
QR0500100JHR00	50,0	40	60	205	135	100	2	1	✓	1,93	M N O P

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



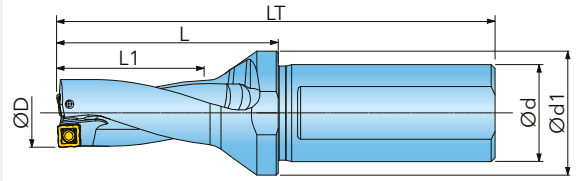
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●								
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher Geometrie R1,0		●							


¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 3D Ø12 - Ø26

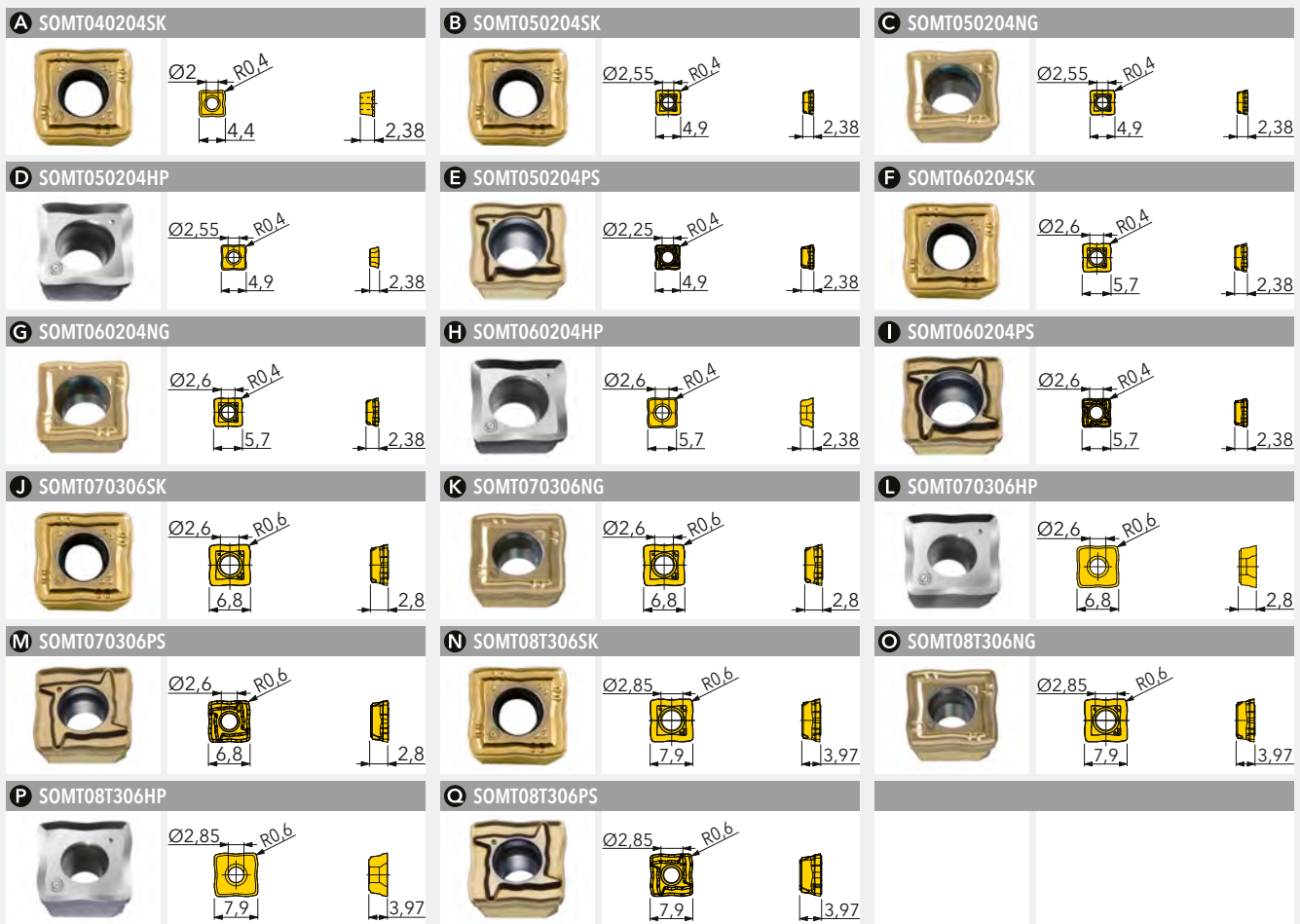
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0120036JER00	12,0	20	25	106	56	36	2	1	✓	0,15	A
QR0125039JER00	12,5	20	25	109	59	39	2	1	✓	0,15	A
QR0130039JER00	13,0	20	25	109	59	39	2	1	✓	0,15	A
QR0135042JER00	13,5	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,16	A
QR0140042JER00	14,0	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0145045JER00	14,5	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0150045JER00	15,0	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0155048JER00	15,5	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0160048JER00	16,0	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0165051JFR00	16,5	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0170051JFR00	17,0	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0175054JFR00	17,5	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0180054JFR00	18,0	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0185057JFR00	18,5	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0190057JFR00	19,0	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0195060JFR00	19,5	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,31	JKLM
QR0200060JFR00	20,0	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,32	JKLM
QR0205063JFR00	20,5	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,32	JKLM
QR0210063JFR00	21,0	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,33	JKLM
QR0215066JFR00	21,5	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,33	JKLM
QR0220066JFR00	22,0	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0225069JFR00	22,5	25	32	147	91	69	2	1	✓	0,34	NOPO
QR0230069JFR00	23,0	25	32	147	91	69	2	1	✓	0,35	NOPO
QR0235072JFR00	23,5	25	32	150	94	72	2	1	✓	0,36	NOPO
QR0240072JFR00	24,0	25	32	150	94	72	2	1	✓	0,36	NOPO
QR0245075JFR00	24,5	25	32	153	97	75	2	1	✓	0,37	NOPO
QR0250075JFR00	25,0	25	32	153	97	75	2	1	✓	0,37	NOPO
QR0255078JFR00	25,5	25	32	155	99	78	2	1	✓	0,38	NOPO
QR0260078JFR00	26,0	25	32	155	99	78	2	1	✓	0,39	NOPO

ZUBEHÖR			
			
Durchmesserbereich			
12,0 - 13,5	TS 180411/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
16,5 - 22,0	TS 220521/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)	
22,5 - 26,0	SO 250651 (1,1Nm)	DS-T07S	

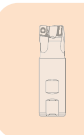
① = Spannschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher Geometrie R0,4		●							
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher Geometrie R0,4		●							
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher Geometrie R0,6		●							
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher Geometrie R0,6		●							

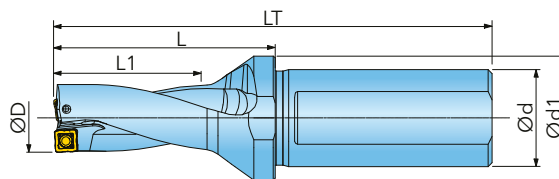
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H


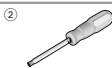


QUADT WIST WSP-VOLLBOHRER 3D Ø26,5 - Ø50,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0265081JFR00	26,5	25	40	160	104	81	2	1	✓	0,53	A B C D
QR0270081JFR00	27,0	25	40	160	104	81	2	1	✓	0,53	A B C D
QR0275084JFR00	27,5	25	40	163	107	84	2	1	✓	0,56	A B C D
QR0280084JFR00	28,0	25	40	163	107	84	2	1	✓	0,56	A B C D
QR0285087JGR00	28,5	32	40	170	110	87	2	1	✓	0,75	A B C D
QR0290087JGR00	29,0	32	40	170	110	87	2	1	✓	0,75	A B C D
QR0295090JGR00	29,5	32	40	173	113	90	2	1	✓	0,85	A B C D
QR0300090JGR00	30,0	32	40	173	113	90	2	1	✓	0,85	A B C D
QR0310093JGR00	31,0	32	40	176	116	93	2	1	✓	0,90	A B C D
QR0320096JGR00	32,0	32	40	179	119	96	2	1	✓	0,93	E F G H
QR0330099JGR00	33,0	32	40	182	122	99	2	1	✓	0,97	E F G H
QR0340102JGR00	34,0	32	40	185	125	102	2	1	✓	1,01	E F G H
QR0345105JGR00	34,5	32	40	188	128	105	2	1	✓	1,04	E F G H
QR0350105JGR00	35,0	32	40	188	128	105	2	1	✓	1,04	E F G H
QR0360108JGR00	36,0	32	40	191	131	108	2	1	✓	1,07	E F G H
QR0370111JGR00	37,0	32	50	199	139	111	2	1	✓	1,12	I J K L
QR0375114JGR00	37,5	32	50	202	142	114	2	1	✓	1,17	I J K L
QR0380114JGR00	38,0	32	50	202	142	114	2	1	✓	1,17	I J K L
QR0390117JGR00	39,0	32	50	205	145	117	2	1	✓	1,23	I J K L
QR0400120JGR00	40,0	32	50	208	148	120	2	1	✓	1,31	I J K L
QR0405123JGR00	40,5	40	50	211	151	123	2	1	✓	1,48	I J K L
QR0410123JHR00	41,0	40	50	221	151	123	2	1	✓	1,48	I J K L
QR0420126JHR00	42,0	40	50	224	154	126	2	1	✓	1,62	I J K L
QR0430129JHR00	43,0	40	50	227	157	129	2	1	✓	1,78	I J K L
QR0440132JHR00	44,0	40	60	237	167	132	2	1	✓	1,83	M N O P
QR0450135JHR00	45,0	40	60	240	170	135	2	1	✓	1,92	M N O P
QR0460138JHR00	46,0	40	60	243	173	138	2	1	✓	1,99	M N O P
QR0465141JHR00	46,5	40	60	246	176	141	2	1	✓	2,05	M N O P
QR0470141JHR00	47,0	40	60	246	176	141	2	1	✓	2,05	M N O P
QR0480144JHR00	48,0	40	60	249	179	144	2	1	✓	2,11	M N O P
QR0490147JHR00	49,0	40	60	252	182	147	2	1	✓	2,16	M N O P
QR0500150JHR00	50,0	40	60	255	185	150	2	1	✓	2,26	M N O P
QR0505153JHR00	50,5	40	60	258	188	153	2	1	✓	2,30	M N O P

ZUBEHÖR  

Durchmesserbereich

26,5 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,5	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



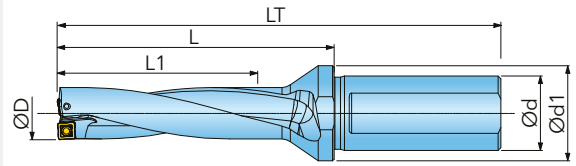
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●								
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher Geometrie R1,0		●							

¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 4D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff			Passende WSP
QR0120048JER00	12,0	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,14	A
QR0130052JER00	13,0	20	25	122	72	52	2	1	✓	0,15	A
QR0140056JER00	14,0	20	25	124	74	56	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0150060JER00	15,0	20	25	129	79	60	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0160064JER00	16,0	20	25	134	84	64	2	1	✓	0,18	BCDE
QR0170068JFR00	17,0	25	32	144	88	68	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0175072JFR00	17,5	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0180072JFR00	18,0	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0190076JFR00	19,0	25	32	153	97	76	2	1	✓	0,32	FGHI
QR0195080JFR00	19,5	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0200080JFR00	20,0	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0210084JFR00	21,0	25	32	163	107	84	2	1	✓	0,35	JKLM
QR0220088JFR00	22,0	25	32	167	111	88	2	1	✓	0,37	JKLM
QR0230092JFR00	23,0	25	32	170	114	92	2	1	✓	0,38	NOPO
QR0240096JFR00	24,0	25	32	174	118	96	2	1	✓	0,41	NOPO
QR0250100JFR00	25,0	25	32	178	122	100	2	1	✓	0,42	NOPO
QR0260104JFR00	26,0	25	32	181	125	104	2	1	✓	0,45	NOPO

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
12,0 - 13,0	TS 180411/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 220521/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 250651 (1,1Nm)	DS-T07S

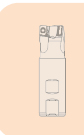
① = Spannschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher Geometrie R0,4		●							
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher Geometrie R0,4		●							
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher Geometrie R0,6		●							
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher Geometrie R0,6		●							

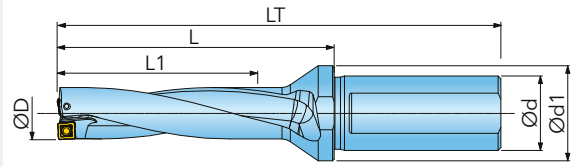
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H


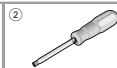


QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 4D Ø27 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0270108JFR00	27,0	25	40	187	131	108	2	1	✓	0,59	A B C D
QR0280112JFR00	28,0	25	40	191	135	112	2	1	✓	0,62	A B C D
QR0290116JGR00	29,0	32	40	199	139	116	2	1	✓	0,80	A B C D
QR0300120JGR00	30,0	32	40	203	143	120	2	1	✓	0,94	A B C D
QR0310124JGR00	31,0	32	40	207	147	124	2	1	✓	0,97	A B C D
QR0320128JGR00	32,0	32	40	211	151	128	2	1	✓	1,04	E F G H
QR0330132JGR00	33,0	32	40	215	155	132	2	1	✓	1,09	E F G H
QR0340136JGR00	34,0	32	40	219	159	136	2	1	✓	1,13	E F G H
QR0350140JGR00	35,0	32	40	223	163	140	2	1	✓	1,17	E F G H
QR0360144JGR00	36,0	32	40	227	167	144	2	1	✓	1,23	E F G H
QR0370148JGR00	37,0	32	50	236	176	148	2	1	✓	1,29	I J K L
QR0380152JGR00	38,0	32	50	240	180	152	2	1	✓	1,34	I J K L
QR0390156JGR00	39,0	32	50	244	184	156	2	1	✓	1,41	I J K L
QR0400160JGR00	40,0	32	50	248	188	160	2	1	✓	1,50	I J K L
QR0410164JHR00	41,0	40	50	262	192	164	2	1	✓	1,86	I J K L
QR0420168JHR00	42,0	40	50	266	196	168	2	1	✓	1,94	I J K L
QR0430172JHR00	43,0	40	50	270	200	172	2	1	✓	2,02	I J K L
QR0440176JHR00	44,0	40	60	281	211	176	2	1	✓	2,10	M N O P
QR0450180JHR00	45,0	40	60	285	215	180	2	1	✓	2,19	M N O P
QR0460184JHR00	46,0	40	60	289	219	184	2	1	✓	2,30	M N O P
QR0470188JHR00	47,0	40	60	293	223	188	2	1	✓	2,37	M N O P
QR0480192JHR00	48,0	40	60	297	227	192	2	1	✓	2,47	M N O P
QR0490196JHR00	49,0	40	60	301	231	196	2	1	✓	2,59	M N O P
QR0500200JHR00	50,0	40	60	305	235	200	2	1	✓	2,64	M N O P

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●								
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher Geometrie R1,0		●							

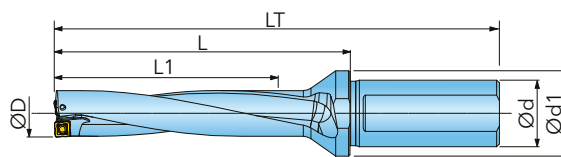
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



QUADTWINST WSP-VOLLBOHRER 5D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0120060JER00	12,0	20	25	130	80	60	2	1	✓	0,15	A
QR0130065JER00	13,0	20	25	135	85	65	2	1	✓	0,16	A
QR0140070JER00	14,0	20	25	138	88	70	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0150075JER00	15,0	20	25	144	94	75	2	1	✓	0,18	BCDE
QR0160080JER00	16,0	20	25	150	100	80	2	1	✓	0,19	BCDE
QR0170085JFR00	17,0	25	32	161	105	85	2	1	✓	0,31	FGHI
QR0180090JFR00	18,0	25	32	167	111	90	2	1	✓	0,32	FGHI
QR0190095JFR00	19,0	25	32	172	116	95	2	1	✓	0,34	FGHI
QR0200100JFR00	20,0	25	32	179	123	100	2	1	✓	0,36	JKLM
QR0210105JFR00	21,0	25	32	184	128	105	2	1	✓	0,38	JKLM
QR0220110JFR00	22,0	25	32	189	133	110	2	1	✓	0,40	JKLM
QR0230115JFR00	23,0	25	32	193	137	115	2	1	✓	0,42	NOPO
QR0240120JFR00	24,0	25	32	198	142	120	2	1	✓	0,45	NOPO
QR0250125JFR00	25,0	25	32	203	147	125	2	1	✓	0,46	NOPO
QR0260130JFR00	26,0	25	32	207	151	130	2	1	✓	0,50	NOPO

ZUBEHÖR

①



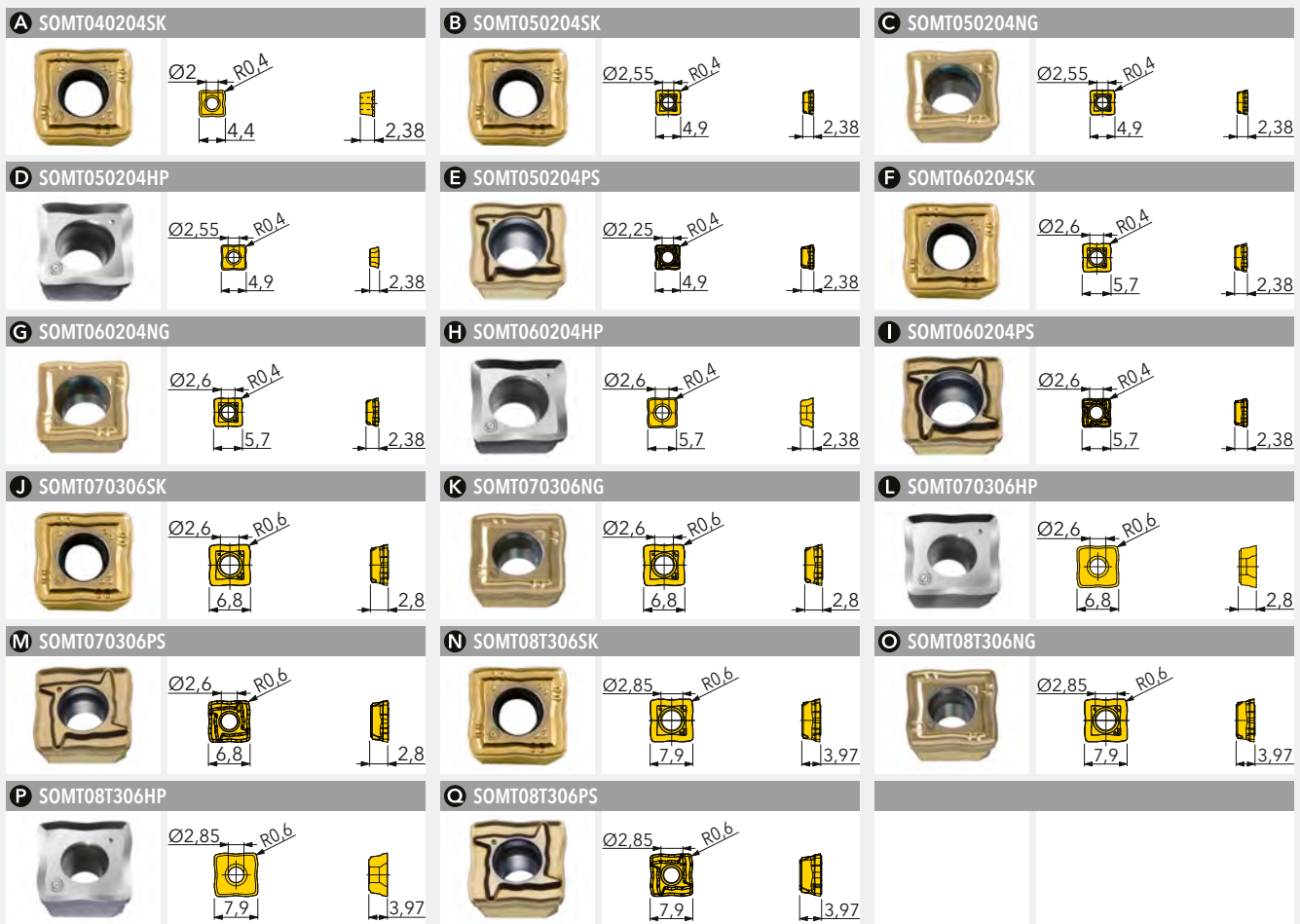
②



Durchmesserbereich

12,0 - 13,0	TS 18041I/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher Geometrie R0,4		●							
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher Geometrie R0,4		●							
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher Geometrie R0,6		●							
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher Geometrie R0,6		●							

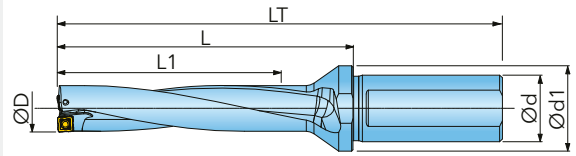
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H


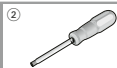


QUADT WIST WSP-VOLLBOHRER 5D Ø27 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0270135JFR00	27,0	25	40	214	158	135	2	1	✓	0,65	A B C D
QR0280140JFR00	28,0	25	40	219	163	140	2	1	✓	0,68	A B C D
QR0290145JGR00	29,0	32	40	228	168	145	2	1	✓	0,86	A B C D
QR0300150JGR00	30,0	32	40	233	173	150	2	1	✓	1,04	A B C D
QR0310155JGR00	31,0	32	40	238	178	155	2	1	✓	1,08	A B C D
QR0320160JGR00	32,0	32	40	243	183	160	2	1	✓	1,14	E F G H
QR0330165JGR00	33,0	32	40	248	188	165	2	1	✓	1,20	E F G H
QR0340170JGR00	34,0	32	40	253	193	170	2	1	✓	1,26	E F G H
QR0350175JGR00	35,0	32	40	258	198	175	2	1	✓	1,29	E F G H
QR0360180JGR00	36,0	32	40	263	203	180	2	1	✓	1,39	E F G H
QR0370185JGR00	37,0	32	50	273	213	185	2	1	✓	1,40	I J K L
QR0380190JGR00	38,0	32	50	278	218	190	2	1	✓	1,50	I J K L
QR0390195JGR00	39,0	32	50	283	223	195	2	1	✓	1,56	I J K L
QR0400200JGR00	40,0	32	50	288	228	200	2	1	✓	1,68	I J K L
QR0410205JHR00	41,0	40	50	303	233	205	2	1	✓	2,08	I J K L
QR0420210JHR00	42,0	40	50	308	238	210	2	1	✓	2,16	I J K L
QR0430215JHR00	43,0	40	50	313	243	215	2	1	✓	2,28	I J K L
QR0440220JHR00	44,0	40	60	325	255	220	2	1	✓	2,36	M N O P
QR0450225JHR00	45,0	40	60	330	260	225	2	1	✓	2,45	M N O P
QR0460230JHR00	46,0	40	60	335	265	230	2	1	✓	2,56	M N O P
QR0470235JHR00	47,0	40	60	340	270	235	2	1	✓	2,63	M N O P
QR0480240JHR00	48,0	40	60	345	275	240	2	1	✓	2,73	M N O P
QR0490245JHR00	49,0	40	60	350	280	245	2	1	✓	2,85	M N O P
QR0500250JHR00	50,0	40	60	355	285	250	2	1	✓	2,95	M N O P

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



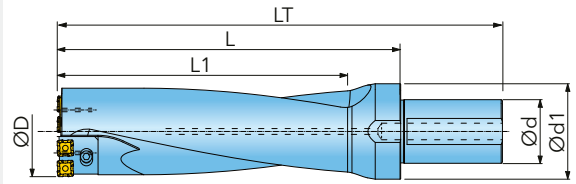
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8		●							
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●								
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher Geometrie R1,0		●							

¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

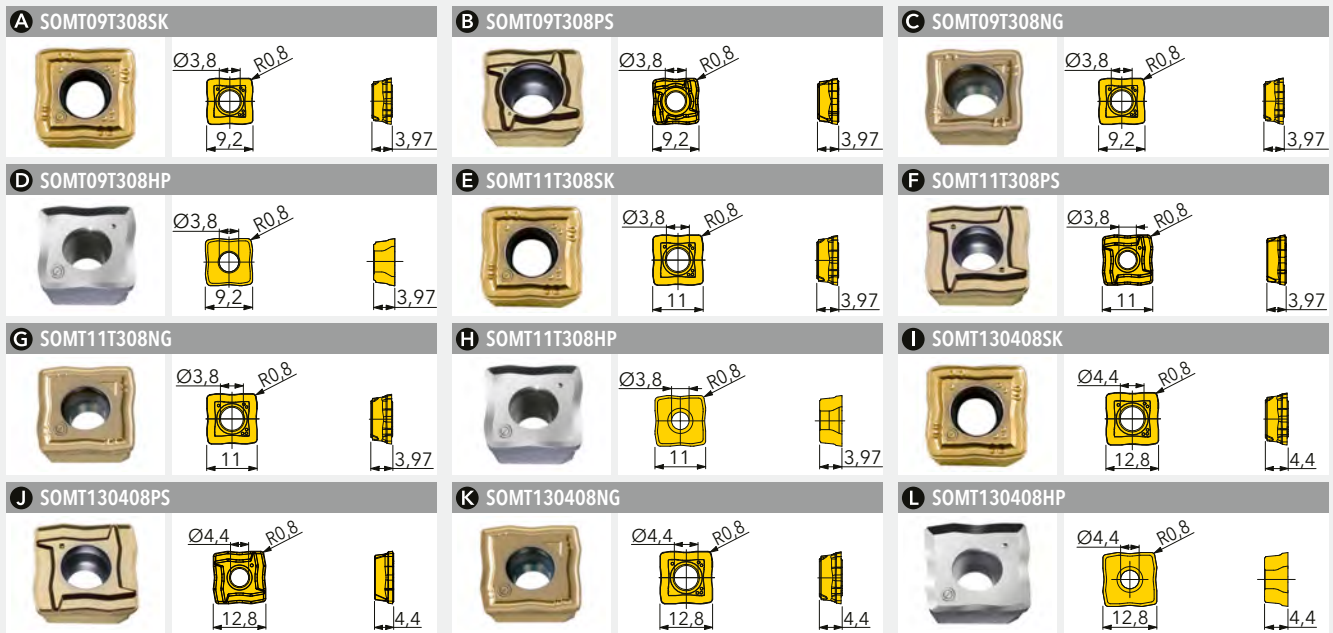
QUADTWIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 2XD Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
QR0510110JJR00	51	51	55	50	75	223	143	110	4	1	-	✓	2,48	A B C D
QR0510110JJR00	52	51	55	50	75	223	143	110	4	1	PA-5333	✓	2,48	A B C D
QR0510110JJR00	53	51	55	50	75	223	143	110	4	1	PA-5334	✓	2,48	A B C D
QR0510110JJR00	54	51	55	50	75	223	143	110	4	1	PA-5335	✓	2,48	A B C D
QR0510110JJR00	55	51	55	50	75	223	143	110	4	1	PA-5336	✓	2,48	A B C D
QR0560120JJR00	56	56	60	50	75	236	156	120	4	1	-	✓	2,81	E F G H
QR0560120JJR00	57	56	60	50	75	236	156	120	4	1	PA-5333	✓	2,81	E F G H
QR0560120JJR00	58	56	60	50	75	236	156	120	4	1	PA-5334	✓	2,81	E F G H
QR0560120JJR00	59	56	60	50	75	236	156	120	4	1	PA-5335	✓	2,81	E F G H
QR0560120JJR00	60	56	60	50	75	236	156	120	4	1	PA-5336	✓	2,81	E F G H
QR0610130JJR00	61	61	65	50	75	249	169	130	4	1	-	✓	3,72	E F G H
QR0610130JJR00	62	61	65	50	75	249	169	130	4	1	PA-5333	✓	3,72	E F G H
QR0610130JJR00	63	61	65	50	75	249	169	130	4	1	PA-5334	✓	3,72	E F G H
QR0610130JJR00	64	61	65	50	75	249	169	130	4	1	PA-5335	✓	3,72	E F G H
QR0610130JJR00	65	61	65	50	75	249	169	130	4	1	PA-5336	✓	3,72	E F G H
QR0660140JJR00	66	66	70	50	75	262	182	140	4	1	-	✓	4,22	E F G H
QR0660140JJR00	67	66	70	50	75	262	182	140	4	1	PA-5333	✓	4,22	E F G H
QR0660140JJR00	68	66	70	50	75	262	182	140	4	1	PA-5334	✓	4,22	E F G H
QR0660140JJR00	69	66	70	50	75	262	182	140	4	1	PA-5335	✓	4,22	E F G H
QR0660140JJR00	70	66	70	50	75	262	182	140	4	1	PA-5336	✓	4,22	E F G H
QR0710150JJR00	71	71	75	50	75	275	195	150	4	1	-	✓	4,64	I J K L
QR0710150JJR00	72	71	75	50	75	275	195	150	4	1	PA-5333	✓	4,64	I J K L
QR0710150JJR00	73	71	75	50	75	275	195	150	4	1	PA-5334	✓	4,64	I J K L
QR0710150JJR00	74	71	75	50	75	275	195	150	4	1	PA-5335	✓	4,64	I J K L
QR0710150JJR00	75	71	75	50	75	275	195	150	4	1	PA-5336	✓	4,64	I J K L
QR0760160JJR00	76	76	80	50	75	288	208	160	4	1	-	✓	5,41	I J K L
QR0760160JJR00	77	76	80	50	75	288	208	160	4	1	PA-5333	✓	5,41	I J K L
QR0760160JJR00	78	76	80	50	75	288	208	160	4	1	PA-5334	✓	5,41	I J K L
QR0760160JJR00	79	76	80	50	75	288	208	160	4	1	PA-5335	✓	5,41	I J K L
QR0760160JJR00	80	76	80	50	75	288	208	160	4	1	PA-5336	✓	5,41	I J K L

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							

¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

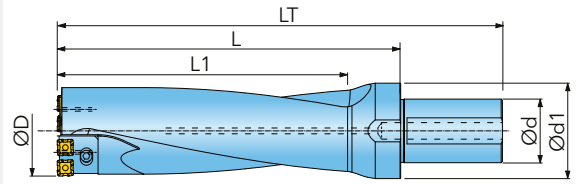
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
Durchmesserbereich							
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

① = Umfangskassette ② = Zentralkassette ③ = Spanschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spanschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spanschraube

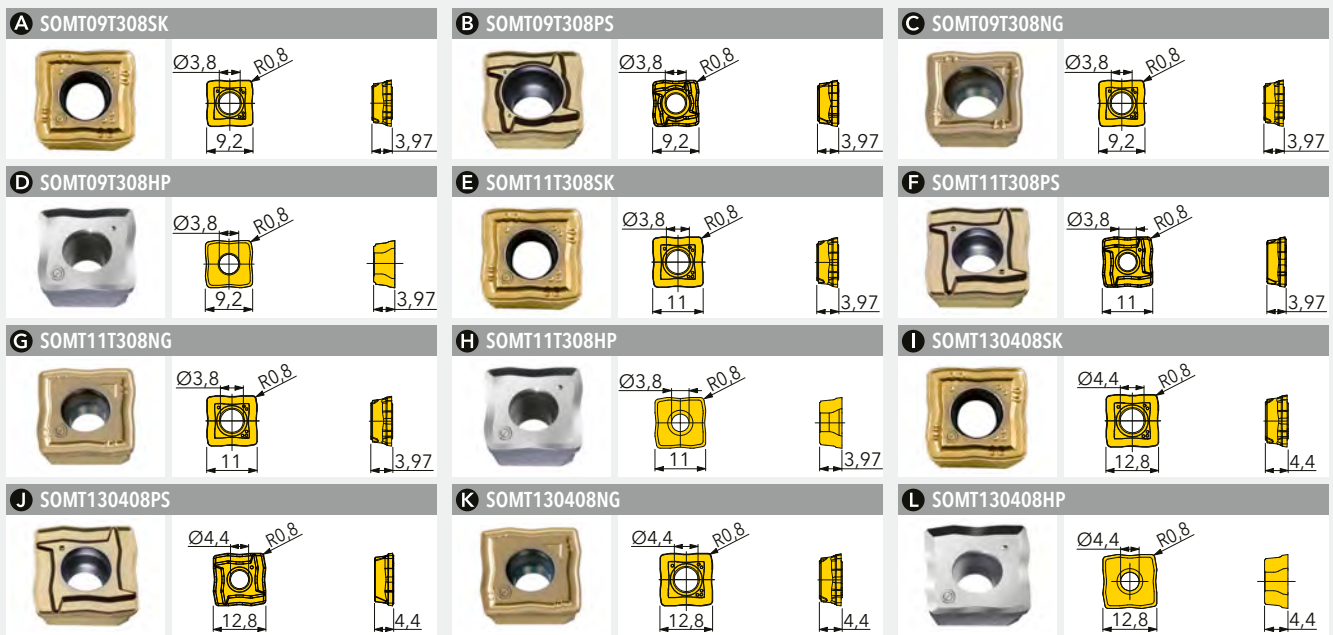
QUADTWIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 3XD Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
QR0510165JJR00	51	51	55	50	75	278	198	165	4	1	-	✓	3,25	A B C D
QR0510165JJR00	52	51	55	50	75	278	198	165	4	1	PA-5333	✓	3,25	A B C D
QR0510165JJR00	53	51	55	50	75	278	198	165	4	1	PA-5334	✓	3,25	A B C D
QR0510165JJR00	54	51	55	50	75	278	198	165	4	1	PA-5335	✓	3,25	A B C D
QR0510165JJR00	55	51	55	50	75	278	198	165	4	1	PA-5336	✓	3,25	A B C D
QR0560180JJR00	56	56	60	50	75	296	216	180	4	1	-	✓	3,59	E F G H
QR0560180JJR00	57	56	60	50	75	296	216	180	4	1	PA-5333	✓	3,59	E F G H
QR0560180JJR00	58	56	60	50	75	296	216	180	4	1	PA-5334	✓	3,59	E F G H
QR0560180JJR00	59	56	60	50	75	296	216	180	4	1	PA-5335	✓	3,59	E F G H
QR0560180JJR00	60	56	60	50	75	296	216	180	4	1	PA-5336	✓	3,59	E F G H
QR0610195JJR00	61	61	65	50	75	314	234	195	4	1	-	✓	4,58	E F G H
QR0610195JJR00	62	61	65	50	75	314	234	195	4	1	PA-5333	✓	4,58	E F G H
QR0610195JJR00	63	61	65	50	75	314	234	195	4	1	PA-5334	✓	4,58	E F G H
QR0610195JJR00	64	61	65	50	75	314	234	195	4	1	PA-5335	✓	4,58	E F G H
QR0610195JJR00	65	61	65	50	75	314	234	195	4	1	PA-5336	✓	4,58	E F G H
QR0660210JJR00	66	66	70	50	75	332	252	210	4	1	-	✓	4,88	E F G H
QR0660210JJR00	67	66	70	50	75	332	252	210	4	1	PA-5333	✓	4,88	E F G H
QR0660210JJR00	68	66	70	50	75	332	252	210	4	1	PA-5334	✓	4,88	E F G H
QR0660210JJR00	69	66	70	50	75	332	252	210	4	1	PA-5335	✓	4,88	E F G H
QR0660210JJR00	70	66	70	50	75	332	252	210	4	1	PA-5336	✓	4,88	E F G H
QR0710225JJR00	71	71	75	50	75	350	270	225	4	1	-	✓	5,65	I J K L
QR0710225JJR00	72	71	75	50	75	350	270	225	4	1	PA-5333	✓	5,65	I J K L
QR0710225JJR00	73	71	75	50	75	350	270	225	4	1	PA-5334	✓	5,65	I J K L
QR0710225JJR00	74	71	75	50	75	350	270	225	4	1	PA-5335	✓	5,65	I J K L
QR0710225JJR00	75	71	75	50	75	350	270	225	4	1	PA-5336	✓	5,65	I J K L
QR0760240JJR00	76	76	80	50	75	368	288	240	4	1	-	✓	6,85	I J K L
QR0760240JJR00	77	76	80	50	75	368	288	240	4	1	PA-5333	✓	6,85	I J K L
QR0760240JJR00	78	76	80	50	75	368	288	240	4	1	PA-5334	✓	6,85	I J K L
QR0760240JJR00	79	76	80	50	75	368	288	240	4	1	PA-5335	✓	6,85	I J K L
QR0760240JJR00	80	76	80	50	75	368	288	240	4	1	PA-5336	✓	6,85	I J K L

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							

¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

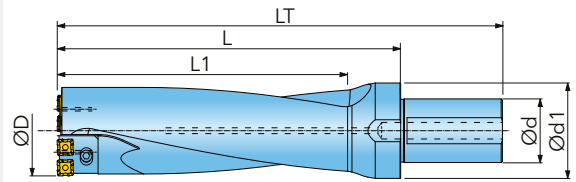
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
Durchmesserbereich							
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

① = Umfangskassette ② = Zentralkassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spannschraube

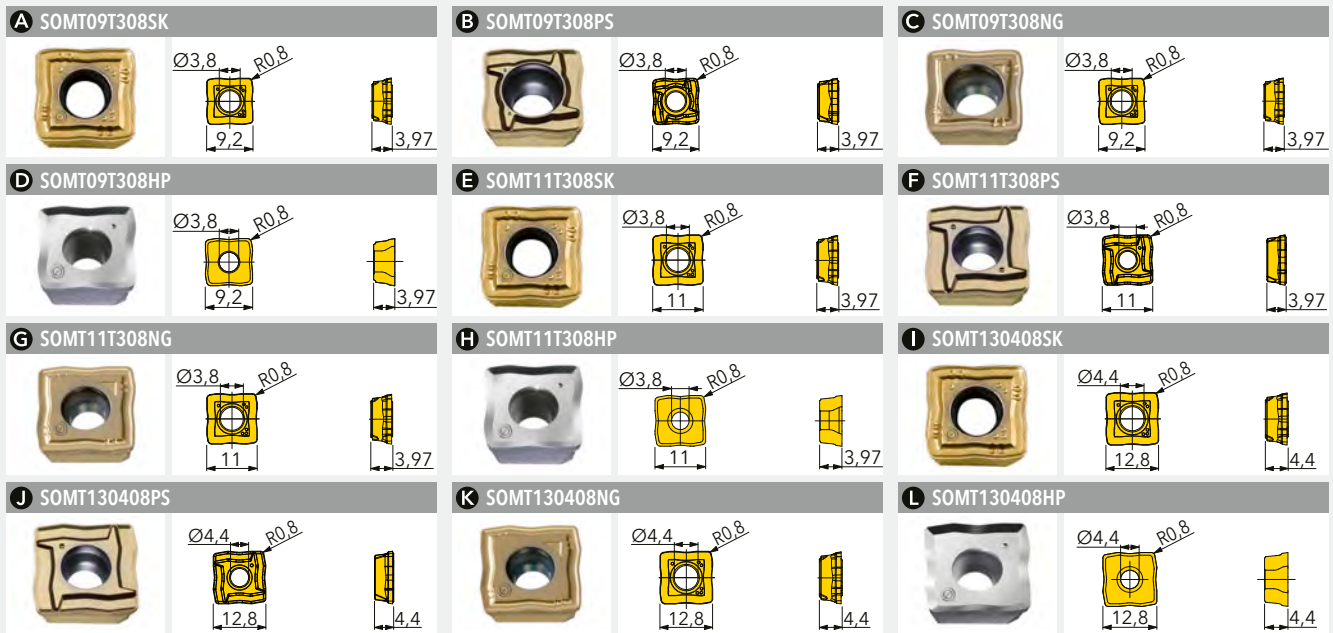
QUADTWIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 4XD Ø51 - Ø80

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
QR0510220JJR00	51	51	55	50	75	333	253	220	4	1	-	✓	4,02	A B C D
QR0510220JJR00	52	51	55	50	75	333	253	220	4	1	PA-5333	✓	4,02	A B C D
QR0510220JJR00	53	51	55	50	75	333	253	220	4	1	PA-5334	✓	4,02	A B C D
QR0510220JJR00	54	51	55	50	75	333	253	220	4	1	PA-5335	✓	4,02	A B C D
QR0510220JJR00	55	51	55	50	75	333	253	220	4	1	PA-5336	✓	4,02	A B C D
QR0560240JJR00	56	56	60	50	75	356	276	240	4	1	-	✓	4,37	E F G H
QR0560240JJR00	57	56	60	50	75	356	276	240	4	1	PA-5333	✓	4,37	E F G H
QR0560240JJR00	58	56	60	50	75	356	276	240	4	1	PA-5334	✓	4,37	E F G H
QR0560240JJR00	59	56	60	50	75	356	276	240	4	1	PA-5335	✓	4,37	E F G H
QR0560240JJR00	60	56	60	50	75	356	276	240	4	1	PA-5336	✓	4,37	E F G H
QR0610260JJR00	61	61	65	50	75	379	299	260	4	1	-	✓	5,35	E F G H
QR0610260JJR00	62	61	65	50	75	379	299	260	4	1	PA-5333	✓	5,35	E F G H
QR0610260JJR00	63	61	65	50	75	379	299	260	4	1	PA-5334	✓	5,35	E F G H
QR0610260JJR00	64	61	65	50	75	379	299	260	4	1	PA-5335	✓	5,35	E F G H
QR0610260JJR00	65	61	65	50	75	379	299	260	4	1	PA-5336	✓	5,35	E F G H
QR0660280JJR00	66	66	70	50	75	402	322	280	4	1	-	✓	5,54	E F G H
QR0660280JJR00	67	66	70	50	75	402	322	280	4	1	PA-5333	✓	5,54	E F G H
QR0660280JJR00	68	66	70	50	75	402	322	280	4	1	PA-5334	✓	5,54	E F G H
QR0660280JJR00	69	66	70	50	75	402	322	280	4	1	PA-5335	✓	5,54	E F G H
QR0660280JJR00	70	66	70	50	75	402	322	280	4	1	PA-5336	✓	5,54	E F G H
QR0710300JJR00	71	71	75	50	75	425	345	300	4	1	-	✓	6,70	I J K L
QR0710300JJR00	72	71	75	50	75	425	345	300	4	1	PA-5333	✓	6,70	I J K L
QR0710300JJR00	73	71	75	50	75	425	345	300	4	1	PA-5334	✓	6,70	I J K L
QR0710300JJR00	74	71	75	50	75	425	345	300	4	1	PA-5335	✓	6,70	I J K L
QR0710300JJR00	75	71	75	50	75	425	345	300	4	1	PA-5336	✓	6,70	I J K L
QR0760320JJR00	76	76	80	50	75	448	368	320	4	1	-	✓	8,15	I J K L
QR0760320JJR00	77	76	80	50	75	448	368	320	4	1	PA-5333	✓	8,15	I J K L
QR0760320JJR00	78	76	80	50	75	448	368	320	4	1	PA-5334	✓	8,15	I J K L
QR0760320JJR00	79	76	80	50	75	448	368	320	4	1	PA-5335	✓	8,15	I J K L
QR0760320JJR00	80	76	80	50	75	448	368	320	4	1	PA-5336	✓	8,15	I J K L

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher Geometrie R0,8			●						
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							

¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

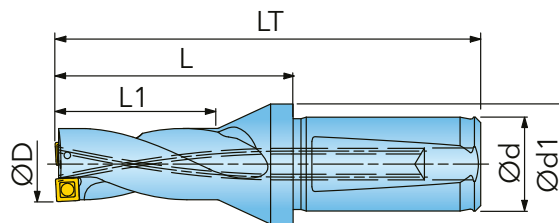
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
Durchmesserbereich							
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

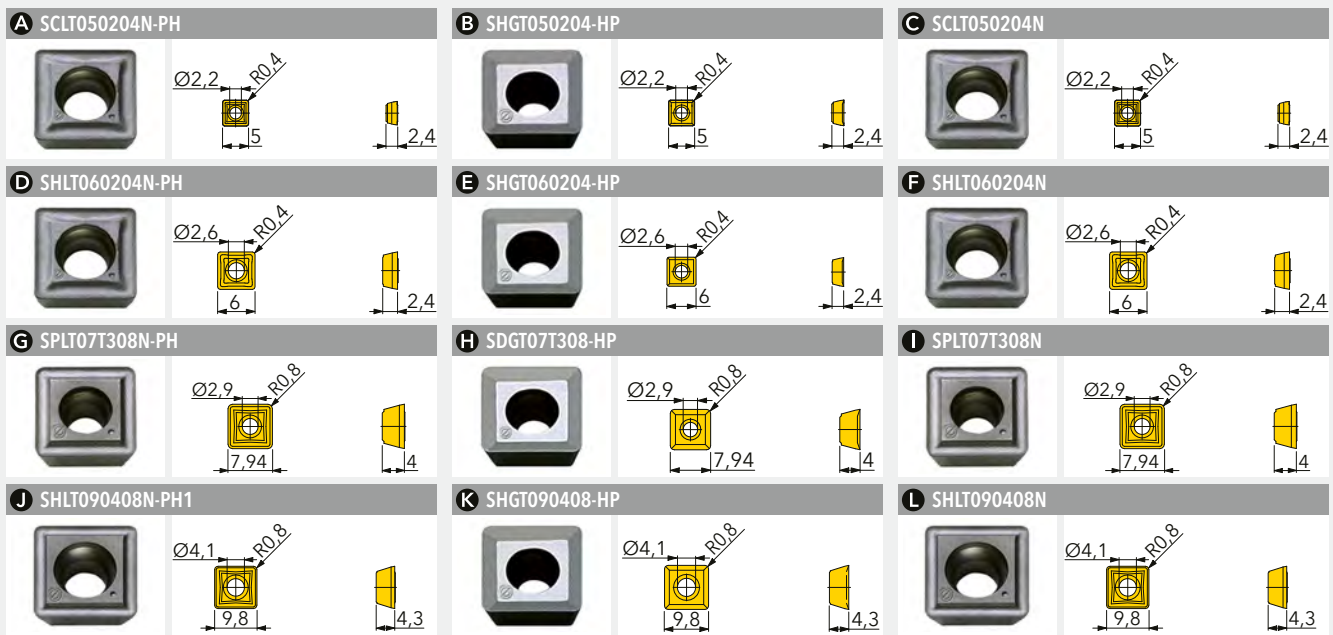
① = Umfangskassette ② = Zentrums-kassette ③ = Spanschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spanschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spanschraube

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 2D Ø13 - Ø29

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E





Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0130026WWR00	13	20	25	94	44	26	2	1	✓	0,15	ABC
Q0140028WWR00	14	20	25	96	46	28	2	1	✓	0,16	ABC
Q0150030WWR00	15	20	25	99	49	30	2	1	✓	0,16	ABC
Q0160032WXR00	16	25	32	108	52	32	2	1	✓	0,26	DEF
Q0170034WXR00	17	25	32	110	54	34	2	1	✓	0,26	DEF
Q0180036WXR00	18	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,26	DEF
Q0190038WXR00	19	25	32	115	59	38	2	1	✓	0,27	DEF
Q0200040WXR00	20	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,29	DEF
Q0210042WXR00	21	25	32	121	65	42	2	1	✓	0,33	DEF
Q0220044WXR01	22	25	32	123	67	44	2	1	✓	0,33	GHI
Q0230046WXR00	23	25	45	127	71	46	2	1	✓	0,42	GHI
Q0240048WXR00	24	25	45	130	74	48	2	1	✓	0,44	GHI
Q0250050WXR00	25	25	45	133	77	50	2	1	✓	0,45	GHI
Q0260052WXR00	26	25	45	135	79	52	2	1	✓	0,46	GHI
Q0270054WXR00	27	25	45	137	81	54	2	1	✓	0,47	GHI
Q0280056WXR00	28	25	45	140	84	56	2	1	✓	0,49	JKL
Q0290058WYR01	29	32	45	146	86	58	2	1	✓	0,66	JKL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

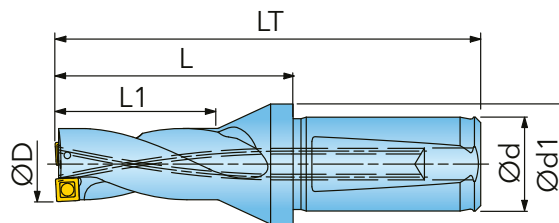
ZUBEHÖR	
① 	② 
Durchmesserbereich	
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

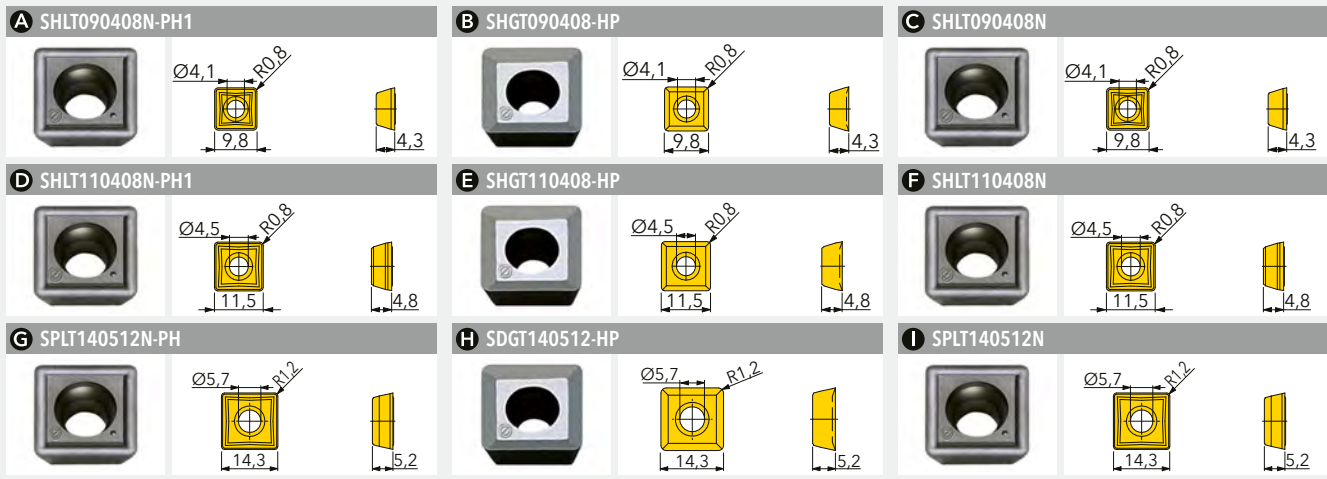


QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 2D Ø30 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0300060WYR00	30	32	55	151	91	60	2	1	✓	0,78	ABC
Q0310062WYR00	31	32	55	154	94	62	2	1	✓	0,81	ABC
Q0320064WYR00	32	32	55	156	96	64	2	1	✓	0,84	ABC
Q0330066WYR00	33	32	55	159	99	66	2	1	✓	0,87	ABC
Q0340068WYR00	34	32	55	161	101	68	2	1	✓	0,89	DEF
Q0350070WYR00	35	32	55	164	104	70	2	1	✓	0,92	DEF
Q0360072WYR00	36	32	55	167	107	72	2	1	✓	0,96	DEF
Q0370074WYR00	37	32	55	170	110	74	2	1	✓	0,97	DEF
Q0380076WYR00	38	32	55	173	113	76	2	1	✓	1,00	DEF
Q0390078WYR00	39	32	55	175	115	78	2	1	✓	1,05	DEF
Q0400080WYR00	40	32	60	178	118	80	2	1	✓	1,10	DEF
Q0410082WZR00	41	40	60	191	121	82	2	1	✓	1,48	DEF
Q0420084WZR01	42	40	60	193	123	84	2	1	✓	1,50	GHI
Q0430086WZR01	43	40	60	196	126	86	2	1	✓	1,55	GHI
Q0440088WZR00	44	40	60	198	128	88	2	1	✓	1,60	GHI
Q0450090WZR00	45	40	60	202	132	90	2	1	✓	1,66	GHI
Q0460092WZR00	46	40	60	205	135	92	2	1	✓	1,71	GHI
Q0470094WZR00	47	40	60	207	137	94	2	1	✓	1,76	GHI
Q0480096WZR00	48	40	60	210	140	96	2	1	✓	1,84	GHI
Q0490098WZR00	49	40	60	212	142	98	2	1	✓	1,86	GHI
Q0500100WZR00	50	40	60	215	145	100	2	1	✓	1,93	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

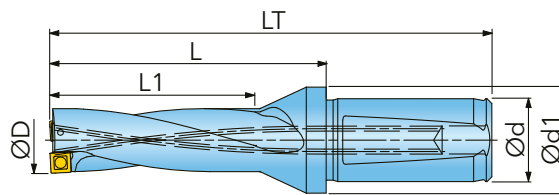




ZUBEHÖR		
①		②
Durchmesserbereich		
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

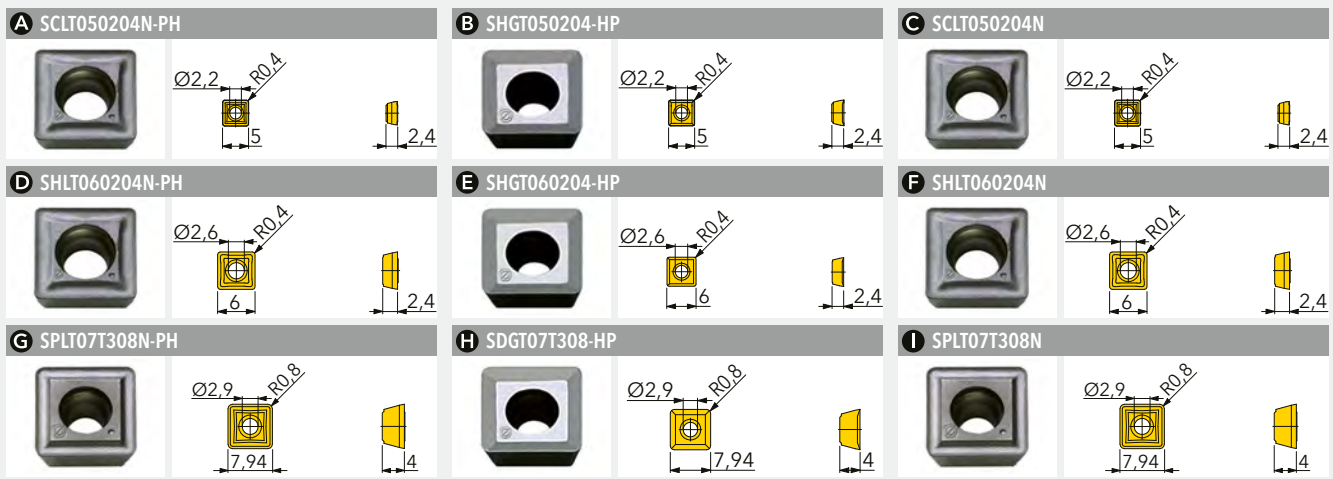
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø12,5 - Ø27,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0125038WWR00	12,5	20	25	107	57	38	2	1	✓	0,16	ABC
Q0130039WWR00	13	20	25	107	57	39	2	1	✓	0,16	ABC
Q0135041WWR00	13,5	20	25	110	60	41	2	1	✓	0,16	ABC
Q0140042WWR00	14	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,17	ABC
Q0145044WWR00	14,5	20	25	114	64	44	2	1	✓	0,17	ABC
Q0150045WWR00	15	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,17	ABC
Q0155047WXR00	15,5	25	32	124	68	47	2	1	✓	0,29	DEF
Q0160048WXR00	16	25	32	124	68	48	2	1	✓	0,30	DEF
Q0165050WXR00	16,5	25	32	127	71	50	2	1	✓	0,30	DEF
Q0170051WXR00	17	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,30	DEF
Q0175051WXR00	17,5	25	32	131	75	53	2	1	✓	0,31	DEF
Q0180054WXR00	18	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,32	DEF
Q0185055WXR00	18,5	25	32	134	78	55	2	1	✓	0,32	DEF
Q0190057WXR00	19	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,32	DEF
Q0195057WXR00	19,5	25	32	139	83	59	2	1	✓	0,33	DEF
Q0200060WXR00	20	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,34	DEF
Q0205061WXR00	20,5	25	32	142	86	61	2	1	✓	0,35	DEF
Q0210063WXR00	21	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,36	DEF
Q0215064WXR00	21,5	25	32	145	89	64	2	1	✓	0,37	DEF
Q0220066WXR01	22	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,37	GHI
Q0225067WXR00	22,5	25	45	150	94	67	2	1	✓	0,42	GHI
Q0230069WXR00	23	25	45	150	94	69	2	1	✓	0,45	GHI
Q0235070WXR00	23,5	25	45	154	98	70	2	1	✓	0,47	GHI
Q0240072WXR00	24	25	45	154	98	72	2	1	✓	0,48	GHI
Q0245074WXR00	24,5	25	45	158	102	74	2	1	✓	0,49	GHI
Q0250075WXR00	25	25	45	158	102	75	2	1	✓	0,50	GHI
Q0255077WXR00	25,5	25	45	161	105	78	2	1	✓	0,51	GHI
Q0260078WXR00	26	25	45	161	105	78	2	1	✓	0,52	GHI
Q0265079WXR00	26,5	25	45	164	108	79	2	1	✓	0,52	GHI
Q0270081WXR00	27	25	45	164	108	81	2	1	✓	0,53	GHI
Q0275083WXR00	27,5	25	45	168	112	84	2	1	✓	0,54	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

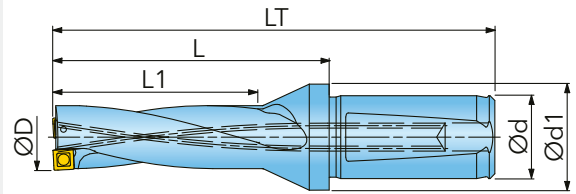




ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
12,5 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
15,5 - 21,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27,5	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

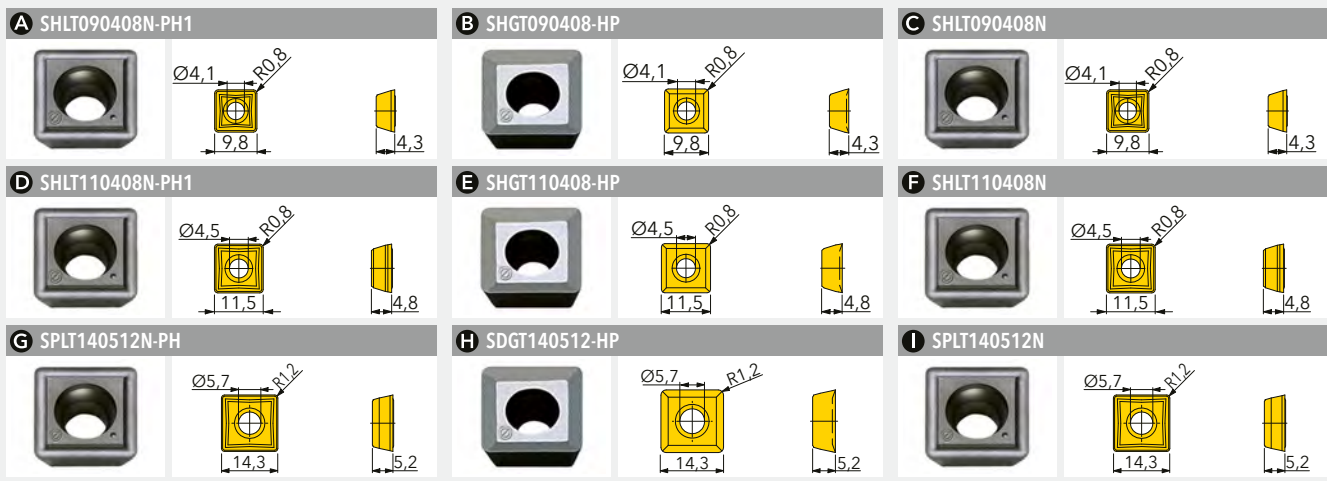
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø28 - Ø50,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0280084WXR00	28	25	45	168	112	84	2	1	✓	0,56	ABC
Q0285085WYR01	28,5	32	45	175	115	85	2	1	✓	0,72	ABC
Q0290087WYR01	29	32	45	175	115	87	2	1	✓	0,75	ABC
Q0295088WYR00	29,5	32	55	181	121	88	2	1	✓	0,84	ABC
Q0300090WYR00	30	32	55	181	121	90	2	1	✓	0,87	ABC
Q0310093WYR00	31	32	55	185	125	93	2	1	✓	0,90	ABC
Q0320096WYR00	32	32	55	188	128	96	2	1	✓	0,93	ABC
Q0330099WYR00	33	32	55	192	132	99	2	1	✓	0,97	ABC
Q0340102WYR00	34	32	55	195	135	102	2	1	✓	1,01	DEF
Q0345104WYR00	34,5	32	55	199	139	104	2	1	✓	1,04	DEF
Q0350105WYR00	35	32	55	199	139	105	2	1	✓	1,05	DEF
Q0360108WYR00	36	32	55	203	143	108	2	1	✓	1,10	DEF
Q0370111WYR00	37	32	55	207	147	111	2	1	✓	1,11	DEF
Q0375113WYR00	37,5	32	55	211	151	113	2	1	✓	1,14	DEF
Q0380114WYR00	38	32	55	211	151	114	2	1	✓	1,17	DEF
Q0390117WYR00	39	32	55	214	154	117	2	1	✓	1,23	DEF
Q0400120WYR00	40	32	60	218	158	120	2	1	✓	1,31	DEF
Q0405122WYR00	40,5	32	60	222	162	122	2	1	✓	1,39	DEF
Q0410123WZR00	41	40	60	232	162	123	2	1	✓	1,48	DEF
Q0420126WZR01	42	40	60	235	165	126	2	1	✓	1,62	GHI
Q0430129WZR01	43	40	60	239	169	129	2	1	✓	1,78	GHI
Q0440132WZR00	44	40	60	242	172	132	2	1	✓	1,83	GHI
Q0450135WZR00	45	40	60	247	177	135	2	1	✓	1,92	GHI
Q0460138WZR00	46	40	60	251	181	138	2	1	✓	1,99	GHI
Q0465140WZR00	46,5	40	60	254	184	140	2	1	✓	1,96	GHI
Q0470141WZR00	47	40	60	254	184	141	2	1	✓	2,05	GHI
Q0480144WZR00	48	40	60	258	188	144	2	1	✓	2,11	GHI
Q0490147WZR00	49	40	60	261	191	147	2	1	✓	2,16	GHI
Q0500150WZR00	50	40	60	265	195	150	2	1	✓	2,26	GHI
Q0505152WZR00	50,5	40	60	268	198	152	2	1	✓	2,31	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

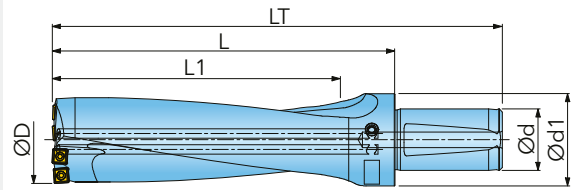


ZUBEHÖR		
①		②
Durchmesserbereich		
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
42 - 50,5	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

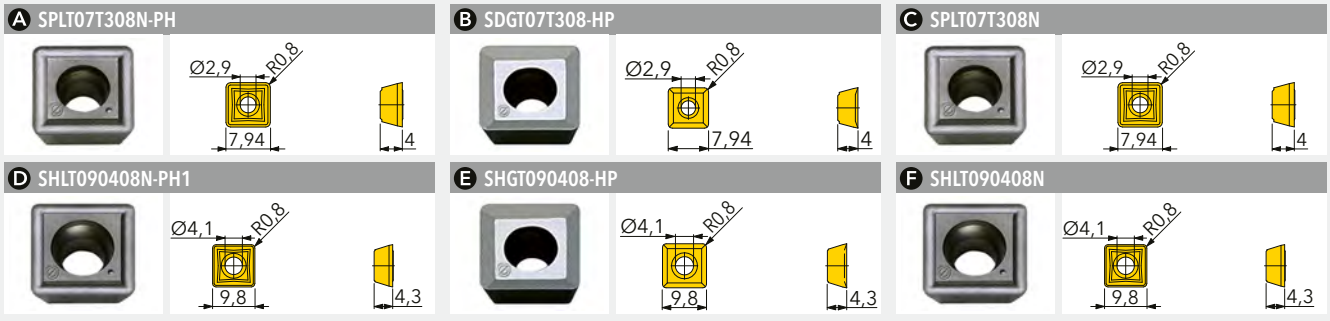
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø51 - Ø60

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0510153WZR00	51	40	75	269	199	153	4	1	✓	2,25	A B C
Q0520156WZR00	52	40	75	273	203	156	4	1	✓	2,35	A B C
Q0530159WZR00	53	40	75	276	206	159	4	1	✓	2,45	A B C
Q0540162WZR00	54	40	75	278	208	162	4	1	✓	2,55	A B C
Q0550165WZR00	55	40	75	281	211	165	4	1	✓	2,65	A B C
Q0560168WZR00	56	40	75	285	215	168	4	1	✓	2,75	D E F
Q0570171WZR00	57	40	75	290	220	171	4	1	✓	2,85	D E F
Q0580174WZR00	58	40	75	294	224	174	4	1	✓	2,95	D E F
Q0590177WZR00	59	40	75	297	227	177	4	1	✓	3,07	D E F
Q0600180WZR00	60	40	75	301	231	180	4	1	✓	3,15	D E F



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

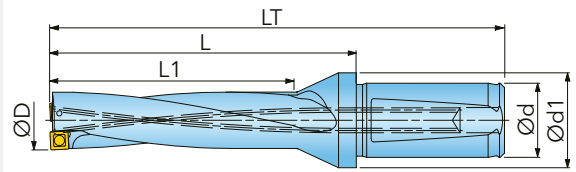
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H


ZUBEHÖR			
Durchmesserbereich	①	②	
51 - 55	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	
56 - 60	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	

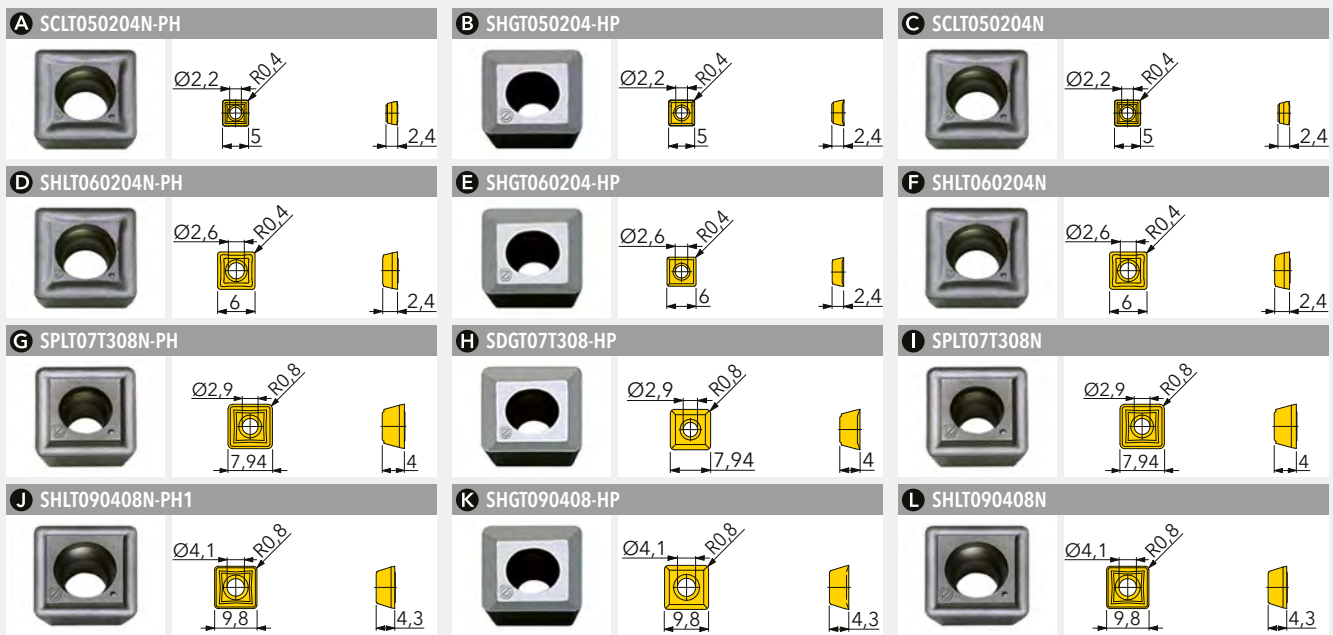
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 4D Ø13 - Ø29

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0130052WWR00	13	20	25	120	70	52	2	1	✓	0,17	ABC
Q0140056WWR00	14	20	25	124	74	56	2	1	✓	0,18	ABC
Q0150060WWR00	15	20	25	129	79	60	2	1	✓	0,18	ABC
Q0160064WXR00	16	25	32	140	84	64	2	1	✓	0,28	DEF
Q0170068WXR00	17	25	32	144	88	68	2	1	✓	0,32	DEF
Q0180072WXR00	18	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,34	DEF
Q0190076WXR00	19	25	32	153	97	76	2	1	✓	0,35	DEF
Q0200080WXR00	20	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,37	DEF
Q0210084WXR00	21	25	32	163	107	84	2	1	✓	0,39	DEF
Q0220088WXR01	22	25	32	167	111	88	2	1	✓	0,40	GHI
Q0230092WXR00	23	25	45	173	117	92	2	1	✓	0,48	GHI
Q0240096WXR00	24	25	45	178	122	96	2	1	✓	0,52	GHI
Q0250100WXR00	25	25	45	183	127	100	2	1	✓	0,54	GHI
Q0260104WXR00	26	25	45	187	131	104	2	1	✓	0,57	GHI
Q0270108WXR00	27	25	45	191	135	108	2	1	✓	0,59	GHI
Q0280112WXR00	28	25	45	196	140	112	2	1	✓	0,62	JKL
Q0290116WYR01	29	32	45	204	144	116	2	1	✓	0,80	JKL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

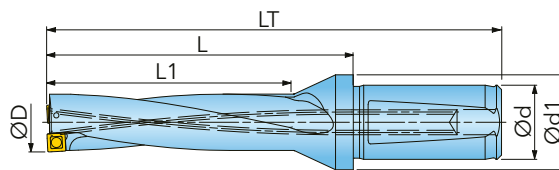


ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S	
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	

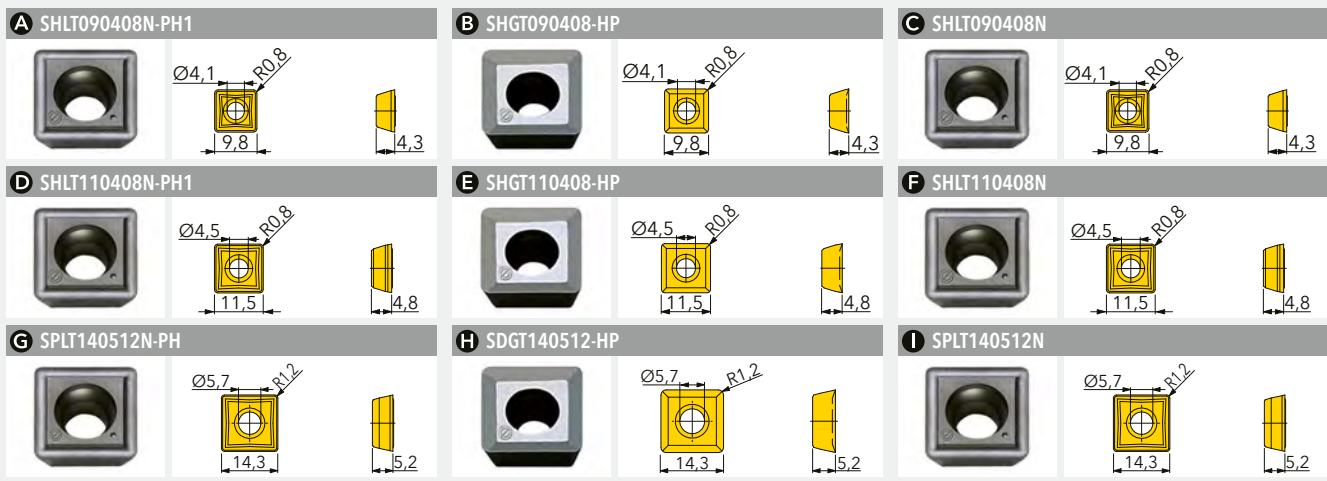
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 4D Ø30 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0300120WYR00	30	32	55	211	151	120	2	1	✓	0,94	ABC
Q0310124WYR00	31	32	55	216	156	124	2	1	✓	0,97	ABC
Q0320128WYR00	32	32	55	220	160	128	2	1	✓	1,04	ABC
Q0330132WYR00	33	32	55	225	165	132	2	1	✓	1,09	ABC
Q0340136WYR00	34	32	55	229	169	136	2	1	✓	1,13	DEF
Q0350140WYR00	35	32	55	234	174	140	2	1	✓	1,17	DEF
Q0360144WYR00	36	32	55	239	179	144	2	1	✓	1,23	DEF
Q0370148WYR00	37	32	55	244	184	148	2	1	✓	1,29	DEF
Q0380152WYR00	38	32	55	249	189	152	2	1	✓	1,34	DEF
Q0390156WYR00	39	32	55	253	193	156	2	1	✓	1,41	DEF
Q0400160WYR00	40	32	60	258	198	160	2	1	✓	1,50	DEF
Q0410164WZR00	41	40	60	273	203	164	2	1	✓	1,86	DEF
Q0420168WZR01	42	40	60	277	207	168	2	1	✓	1,94	GHI
Q0430172WZR01	43	40	60	282	212	172	2	1	✓	2,02	GHI
Q0440176WZR00	44	40	60	286	216	176	2	1	✓	2,10	GHI
Q0450180WZR00	45	40	60	292	222	180	2	1	✓	2,19	GHI
Q0460184WZR00	46	40	60	297	227	184	2	1	✓	2,30	GHI
Q0470188WZR00	47	40	60	301	231	188	2	1	✓	2,37	GHI
Q0480192WZR00	48	40	60	306	236	192	2	1	✓	2,47	GHI
Q0490196WZR00	49	40	60	310	240	196	2	1	✓	2,59	GHI
Q0500200WZR00	50	40	60	315	245	200	2	1	✓	2,64	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

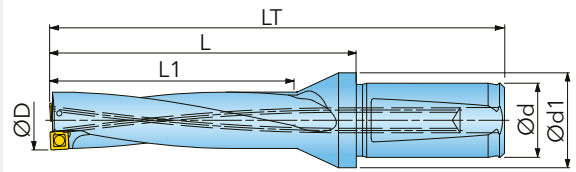


ZUBEHÖR			
①		②	
Durchmesserbereich			
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S	

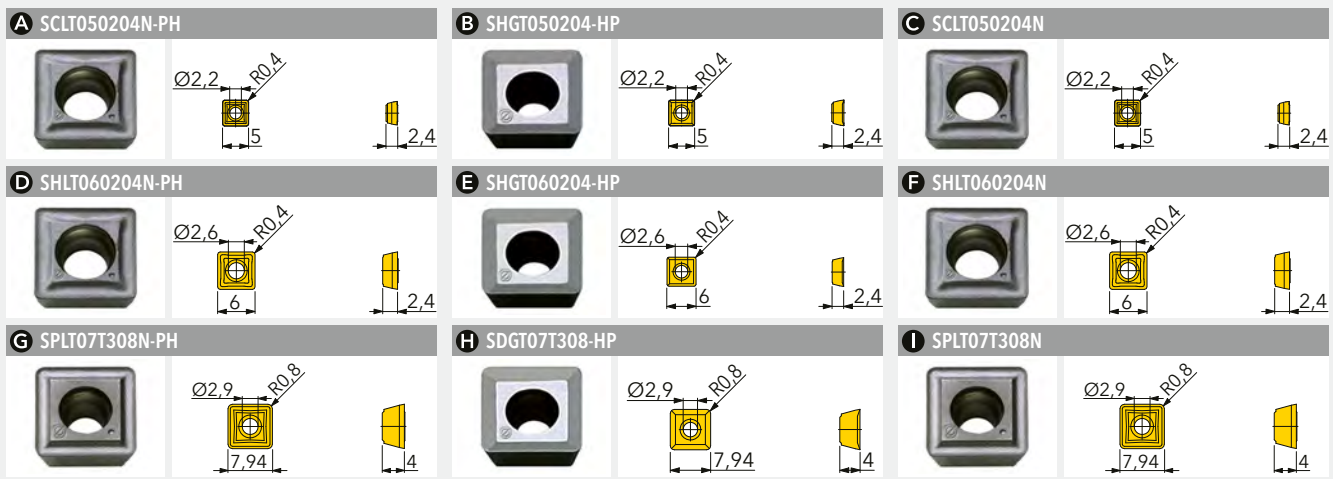
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 5D Ø13 - Ø27

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0130065WWR00	13	20	25	133	83	65	2	1	✓	0,26	ABC
Q0140070WWR00	14	20	25	138	88	70	2	1	✓	0,28	ABC
Q0150075WWR00	15	20	25	144	94	75	2	1	✓	0,30	ABC
Q0160080WXR00	16	25	32	156	100	80	2	1	✓	0,32	DEF
Q0170085WXR00	17	25	32	161	105	85	2	1	✓	0,34	DEF
Q0180090WXR00	18	25	32	167	111	90	2	1	✓	0,36	DEF
Q0190095WXR00	19	25	32	172	116	95	2	1	✓	0,38	DEF
Q0200100WXR00	20	25	32	179	123	100	2	1	✓	0,40	DEF
Q0210105WXR00	21	25	32	184	128	105	2	1	✓	0,42	DEF
Q0220110WXR00	22	25	32	189	133	110	2	1	✓	0,44	GHI
Q0230115WXR00	23	25	45	196	140	115	2	1	✓	0,51	GHI
Q0240120WXR00	24	25	45	202	146	120	2	1	✓	0,56	GHI
Q0250125WXR00	25	25	45	208	152	125	2	1	✓	0,59	GHI
Q0260130WXR00	26	25	45	213	157	130	2	1	✓	0,62	GHI
Q0270135WXR00	27	25	45	218	162	135	2	1	✓	0,65	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

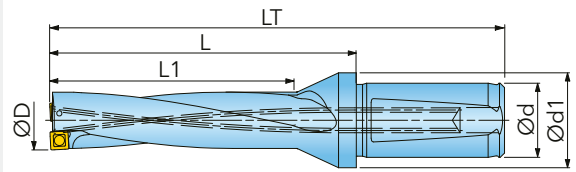
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S	
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	

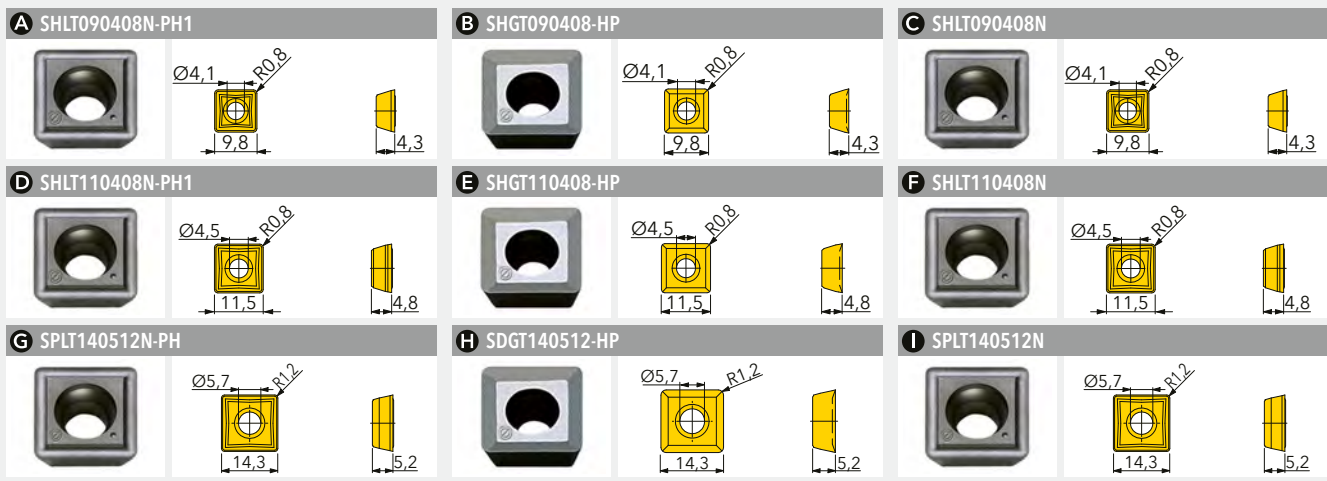
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 5D Ø28 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0280140WXR00	28	25	45	224	168	140	2	1	✓	0,68	ABC
Q0290145WYR00	29	32	45	233	173	145	2	1	✓	0,86	ABC
Q0300150WYR00	30	32	55	241	181	150	2	1	✓	1,04	ABC
Q0310155WYR00	31	32	55	247	187	155	2	1	✓	1,08	ABC
Q0320160WYR00	32	32	55	252	192	160	2	1	✓	1,14	ABC
Q0330165WYR00	33	32	55	258	198	165	2	1	✓	1,20	ABC
Q0340170WYR00	34	32	55	263	203	170	2	1	✓	1,26	DEF
Q0350175WYR00	35	32	55	269	209	175	2	1	✓	1,29	DEF
Q0360180WYR00	36	32	55	275	215	180	2	1	✓	1,39	DEF
Q0370185WYR00	37	32	55	281	221	185	2	1	✓	1,40	DEF
Q0380190WYR00	38	32	55	287	227	190	2	1	✓	1,50	DEF
Q0390195WYR00	39	32	55	292	232	195	2	1	✓	1,56	DEF
Q0400200WYR00	40	32	60	298	238	200	2	1	✓	1,68	DEF
Q0410205WZR00	41	40	60	314	244	205	2	1	✓	2,08	DEF
Q0500250WQR00	50	50	75	377	297	250	2	1	✓	3,81	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

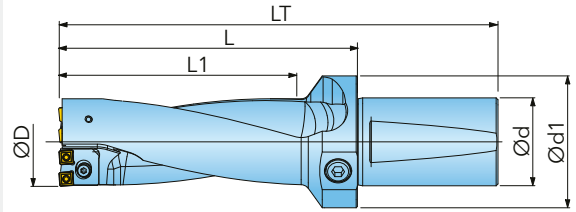


ZUBEHÖR		
①		②
Durchmesserbereich		
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ KASSETTEN-VOLLBOHRER 2,5XD Ø51 - Ø80

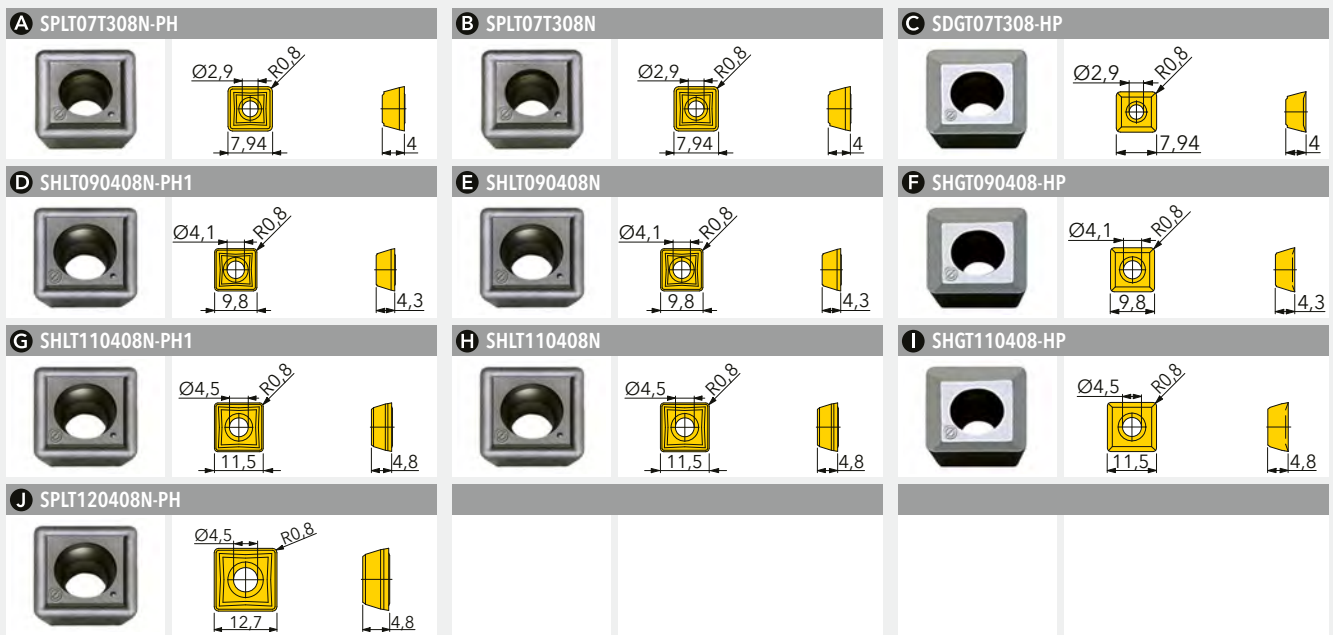
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
Q0510133WQR01 ¹⁾	51	51	53	50	75	250	170	133	4	1	-	✓	2,89	ABC
Q0510133WQR01 ¹⁾	52	51	53	50	75	250	170	133	4	1	PA-5108	✓	2,89	ABC
Q0510133WQR01 ¹⁾	53	51	53	50	75	250	170	133	4	1	PA-5109	✓	2,89	ABC
Q0540140WQR01 ¹⁾	54	54	56	50	75	260	180	140	4	1	-	✓	3,20	ABC
Q0540140WQR01 ¹⁾	55	54	56	50	75	260	180	140	4	1	PA-5108	✓	3,20	ABC
Q0540140WQR01 ¹⁾	56	54	56	50	75	260	180	140	4	1	PA-5109	✓	3,20	ABC
Q0570155WQR01 ¹⁾	57	57	62	50	75	281	201	155	4	1	-	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01 ¹⁾	58	57	62	50	75	281	201	155	4	1	PA-5110	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01 ¹⁾	59	57	62	50	75	281	201	155	4	1	PA-5111	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01 ¹⁾	60	57	62	50	75	281	201	155	4	1	PA-5112	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01 ¹⁾	61	57	62	50	75	281	201	155	4	1	PA-5113	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01 ¹⁾	62	57	62	50	75	281	201	155	4	1	PA-5114	✓	3,51	DEF
Q0630165WQR01 ¹⁾	63	63	66	50	75	295	215	165	4	1	-	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01 ¹⁾	64	63	66	50	75	295	215	165	4	1	PA-5110	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01 ¹⁾	65	63	66	50	75	295	215	165	4	1	PA-5111	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01 ¹⁾	66	63	66	50	75	295	215	165	4	1	PA-5112	✓	4,17	DEF
Q0670183WQR01 ¹⁾	67	67	73	50	75	320	240	183	4	1	-	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01 ¹⁾	68	67	73	50	75	320	240	183	4	1	PA-5115	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01 ¹⁾	69	67	73	50	75	320	240	183	4	1	PA-5116	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01 ¹⁾	70	67	73	50	75	320	240	183	4	1	PA-5117	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01 ¹⁾	71	67	73	50	75	320	240	183	4	1	PA-5118	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01 ¹⁾	72	67	73	50	75	320	240	183	4	1	PA-5119	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01 ¹⁾	73	67	73	50	75	320	240	183	4	1	PA-5120	✓	4,90	GHI
Q0740200WQR00 ¹⁾	74	74	80	50	75	330	250	200	4	1	-	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	75	74	80	50	75	330	250	200	4	1	PA-5115	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	76	74	80	50	75	330	250	200	4	1	PA-5116	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	77	74	80	50	75	330	250	200	4	1	PA-5117	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	78	74	80	50	75	330	250	200	4	1	PA-5118	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	79	74	80	50	75	330	250	200	4	1	PA-5119	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	80	74	80	50	75	330	250	200	4	1	PA-5120	✓	5,87	J

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimplatten

¹⁾bei Verwendung der Abstimplatten PA-5108 - PA-5120 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	positive Geometrie R0,8			●		●				

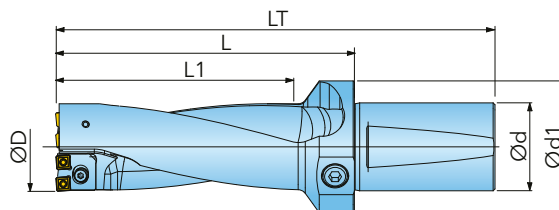
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥
Durchmesserbereich						
51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

① = Umfangskassette ② = Zentrums-kassette ③ = Spanschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spanschraube ⑥ = Unterlegscheibe

QUADDRILL⁺ KASSETTEN-VOLLBOHRER 3,5XD Ø51 - Ø80

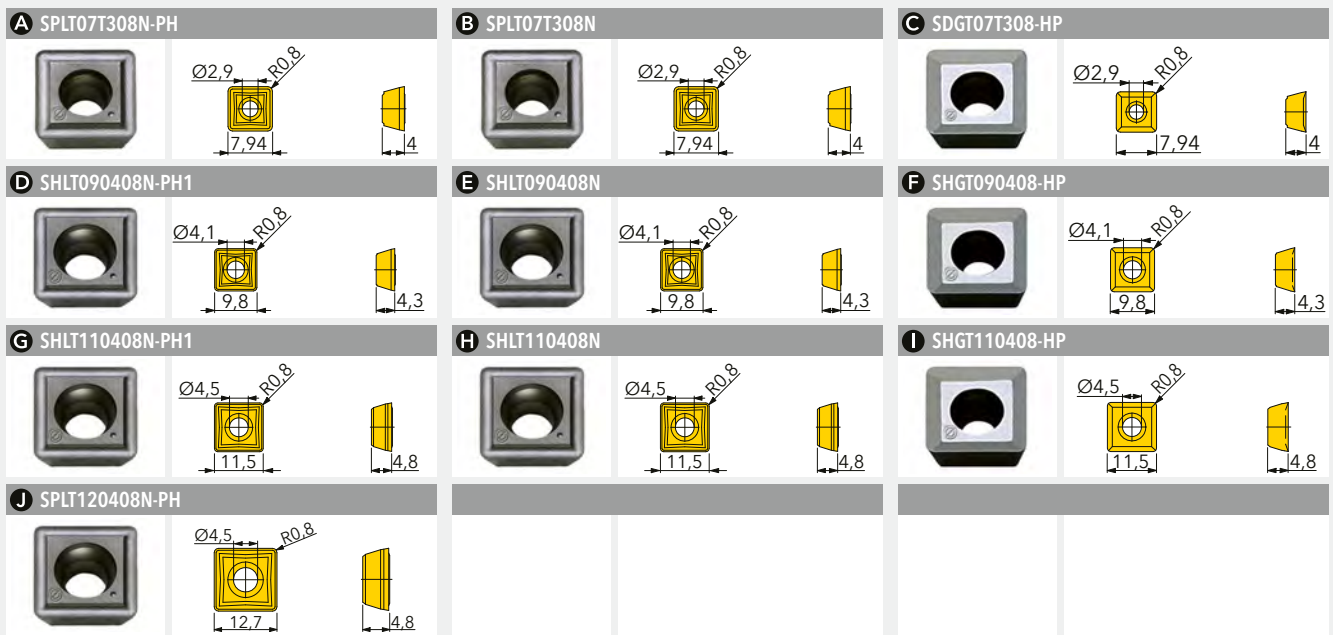
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
Q0510186WQR00 ¹⁾	51	51	53	50	75	303	223	186	4	1	-	✓	3,66	ABC
Q0510186WQR00 ¹⁾	52	51	53	50	75	303	223	186	4	1	PA-5108	✓	3,66	ABC
Q0510186WQR00 ¹⁾	53	51	53	50	75	303	223	186	4	1	PA-5109	✓	3,66	ABC
Q0540196WQR00 ¹⁾	54	54	56	50	75	316	236	196	4	1	-	✓	3,98	ABC
Q0540196WQR00 ¹⁾	55	54	56	50	75	316	236	196	4	1	PA-5108	✓	3,98	ABC
Q0540196WQR00 ¹⁾	56	54	56	50	75	316	236	196	4	1	PA-5109	✓	3,98	ABC
Q0570217WQR00 ¹⁾	57	57	62	50	75	343	263	217	4	1	-	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00 ¹⁾	58	57	62	50	75	343	263	217	4	1	PA-5110	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00 ¹⁾	59	57	62	50	75	343	263	217	4	1	PA-5111	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00 ¹⁾	60	57	62	50	75	343	263	217	4	1	PA-5112	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00 ¹⁾	61	57	62	50	75	343	263	217	4	1	PA-5113	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00 ¹⁾	62	57	62	50	75	343	263	217	4	1	PA-5114	✓	4,28	DEF
Q0630231WQR00 ¹⁾	63	63	66	50	75	361	281	231	4	1	-	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00 ¹⁾	64	63	66	50	75	361	281	231	4	1	PA-5110	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00 ¹⁾	65	63	66	50	75	361	281	231	4	1	PA-5111	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00 ¹⁾	66	63	66	50	75	361	281	231	4	1	PA-5112	✓	5,60	DEF
Q0670256WQR00 ¹⁾	67	67	73	50	75	393	313	256	4	1	-	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00 ¹⁾	68	67	73	50	75	393	313	256	4	1	PA-5115	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00 ¹⁾	69	67	73	50	75	393	313	256	4	1	PA-5116	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00 ¹⁾	70	67	73	50	75	393	313	256	4	1	PA-5117	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00 ¹⁾	71	67	73	50	75	393	313	256	4	1	PA-5118	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00 ¹⁾	72	67	73	50	75	393	313	256	4	1	PA-5119	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00 ¹⁾	73	67	73	50	75	393	313	256	4	1	PA-5120	✓	6,40	GHI
Q0740280WQR00 ¹⁾	74	74	80	50	75	410	330	280	4	1	-	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	75	74	80	50	75	410	330	280	4	1	PA-5115	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	76	74	80	50	75	410	330	280	4	1	PA-5116	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	77	74	80	50	75	410	330	280	4	1	PA-5117	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	78	74	80	50	75	410	330	280	4	1	PA-5118	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	79	74	80	50	75	410	330	280	4	1	PA-5119	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	80	74	80	50	75	410	330	280	4	1	PA-5120	✓	7,66	J

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimplatten

¹⁾bei Verwendung der Abstimplatten PA-5108 - PA-5120 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	positive Geometrie R0,8			●		●				

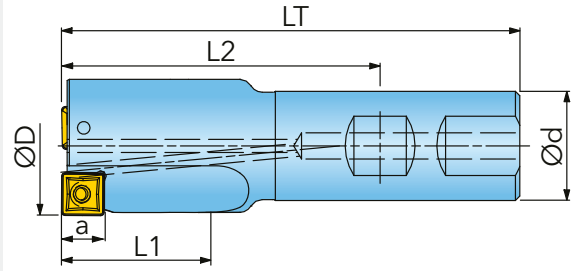
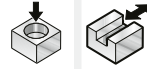
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥
Durchmesserbereich						
51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

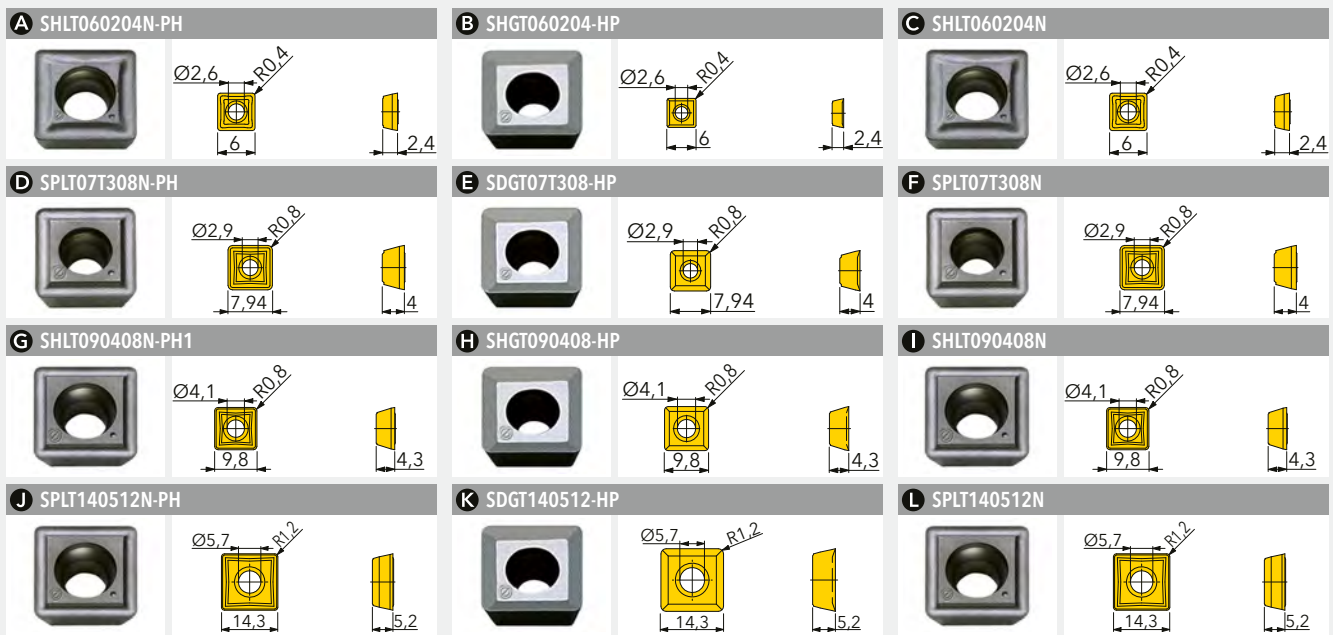
① = Umfangskassette ② = Zentrums-kassette ③ = Spanschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spanschraube ⑥ = Unterlegscheibe

QUADDRILL⁺ BOHRSENKFRÄSER 15S1...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
15S1D016025W4R01	16	20	75	16	50	5,4	2	1	✓	0,14	A B C
15S1D020034W4R01	20	20	85	20	60	5,4	2	1	✓	0,16	A B C
15S1E025039W5R01	25	25	95	25	63	7,0	2	1	✓	0,28	D E F
15S1F030049W5R01	30	25	105	30	73	8,9	2	1	✓	0,35	G H I
15S1F032049W5R01	32	25	105	32	73	8,9	2	1	✓	0,37	G H I
15S1J040060W6R01	40	32	120	40	84	13,0	2	1	✓	0,68	J K L



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●								
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

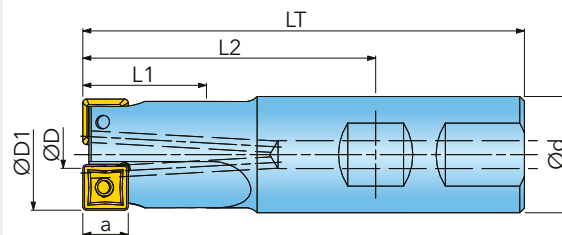
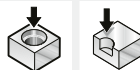


Durchmesserbereich	①	②
16 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
25	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
30 - 32	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
40	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ SENKFRÄSER 15C1...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	L2	a	Z			Passende WSP
15C1C010025W2R01	4,5	10	12	70	10	47,5	4,5	1	✓	0,10	ABC
15C1C011025W2R01	4,5	11	12	70	11	47,5	4,5	1	✓	0,10	ABC
15C1C013027W3R01	4,5	13	16	75	13	51	4,5	2	✓	0,11	ABC
15C1D015025W4R01	4,5	15	20	75	15	50	5,4	2	✓	0,13	DEF
15C1D018025W4R01	7,5	18	20	75	18	50	5,4	2	✓	0,14	DEF
15C1D020035W4R01	9,5	20	20	85	20	60	5,4	2	✓	0,16	DEF
15C1F024039W5R01	6,5	24	25	95	24	63	7,0	2	✓	0,27	GHI
15C1G026044W5R01	5,0	26	25	100	26	68	10,5	2	✓	0,29	JKL
15C1G030049W5R01	9,0	30	25	105	30	73	10,5	2	✓	0,35	JKL
15C1G033049W5R01	12,0	33	25	105	33	73	10,5	2	✓	0,38	JKL
15C1G036050W6R01	15,0	36	32	110	36	74	10,5	3	✓	0,56	JKL
15C1J040060W6R01	14,5	40	32	120	40	84	13	3	✓	0,62	MNO
15C1J048060W7R01	22,0	48	40	130	48	90	13	3	✓	1,10	MNO

D entspricht dem Mindestdurchmesser der Durchgangsbohrung

ZUBEHÖR



Durchmesserbereich

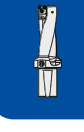
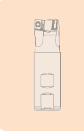
4,5	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
4,5 - 9,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
6,5	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
5,0 - 15,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
14,5 - 22,0	SMS0-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



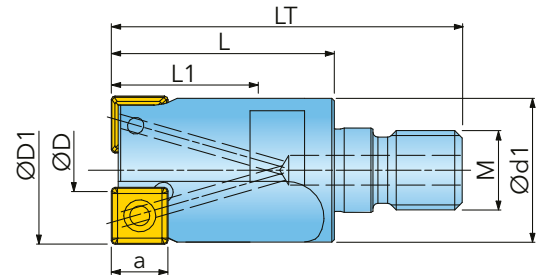
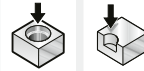
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●								
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



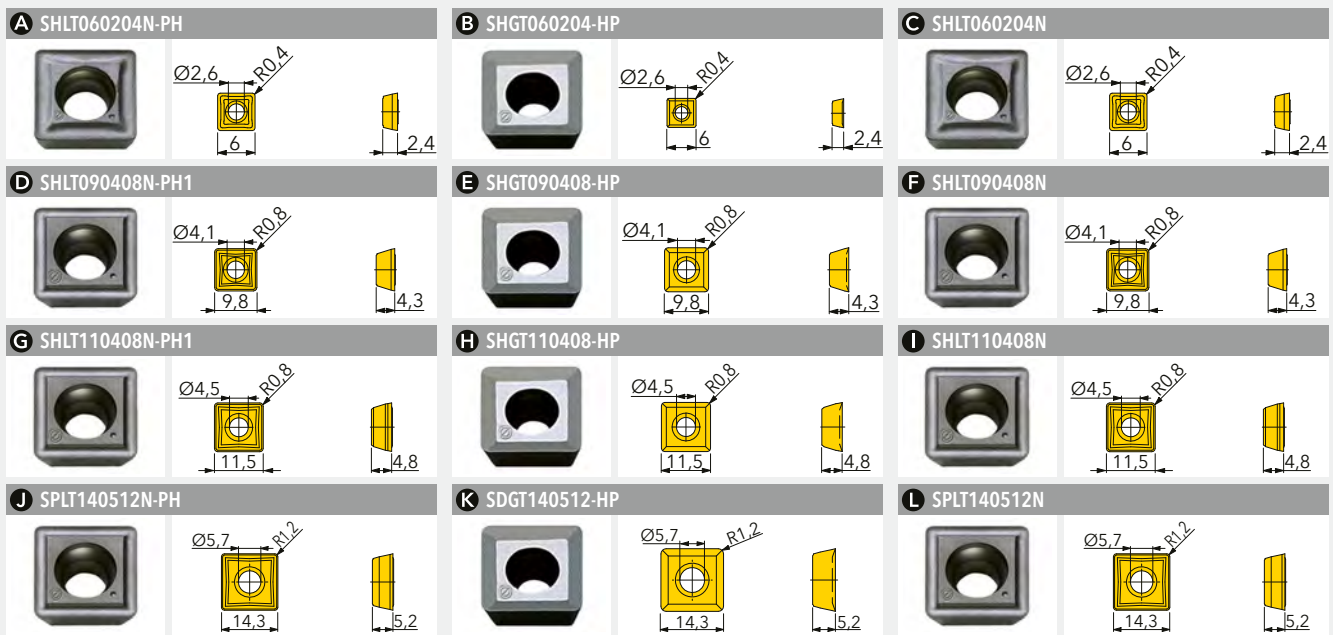
QUADDRILL⁺ SENKFRÄSER 15C1...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS





Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	L1	a	M	Z		 kg	Passende WSP
15C1D015030X5R01	4,5	15	13	47,8	30	15	4,5	M8	2	✓	0,03	ABC
15C1D018030X5R01	7,5	18	13	47,8	30	18	4,5	M8	2	✓	0,04	ABC
15C1D020035X6R01	9,5	20	18	54,8	35	20	4,5	M10	2	✓	0,06	ABC
15C1F024035X7R01	6,5	24	21	57	35	24	5,4	M12	2	✓	0,07	DEF
15C1G026040X7R01	5,0	26	21	62	40	26	7,0	M12	2	✓	0,08	GHI
15C1G030045X8R01	9,0	30	29	69	45	30	7,0	M16	2	✓	0,15	GHI
15C1G033050X8R01	12,0	33	29	74	50	33	7,0	M16	2	✓	0,20	GHI
15C1G036050X8R01	15,0	36	29	74	50	36	7,0	M16	2	✓	0,24	GHI
15C1J040060X8R01	14,5	40	29	84	60	40	10,5	M16	2	✓	0,30	JKL
15C1J048070X8R01	22,0	48	29	94	70	48	10,5	M16	2	✓	0,50	JKL

D entspricht dem Mindestdurchmesser der Durchgangsbohrung



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

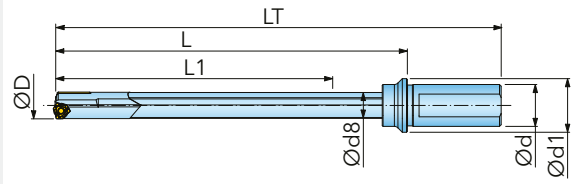
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich	① 	② 
4,5 - 9,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
6,5	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
5,0 - 15,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
14,5 - 22,0	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

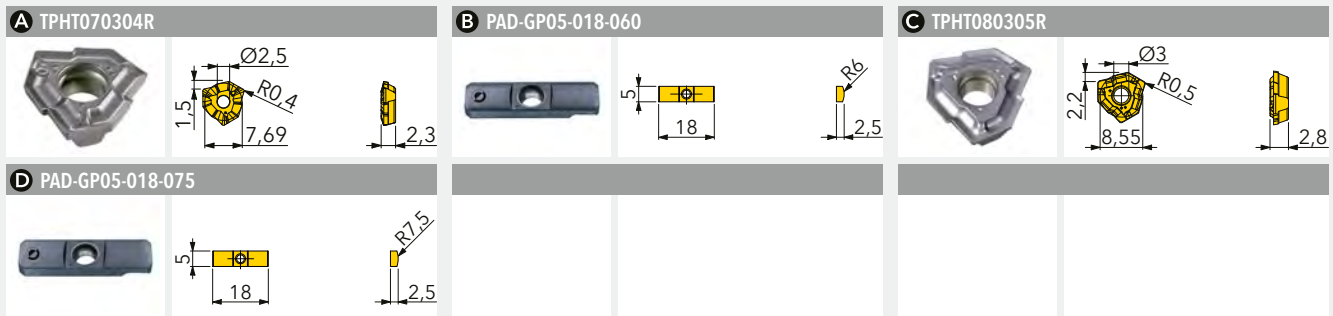
DEEPTRIO TIEFLOCHBOHRER GT_ 10/15/25D Ø14-18,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	d8	LT	L	L1	ik	kg	Passende WSP
GT14000225JFR01	14	25	31	13,5	317	261	225	✓	0,48	A B
GT14000300JFR01	14	25	31	13,5	392	336	300	✓	0,52	A B
GT14000375JFR01	14	25	31	13,5	467	411	375	✓	0,56	A B
GT14500225JFR01	14,5	25	31	14	318	262	225	✓	0,49	A B
GT14500300JFR01	14,5	25	31	14	393	337	300	✓	0,53	A B
GT14500375JFR01	14,5	25	31	14	468	412	375	✓	0,57	A B
GT15000240JFR01	15	25	31	14,5	334	278	240	✓	0,50	A B
GT15000320JFR01	15	25	31	14,5	414	358	320	✓	0,55	A B
GT15000400JFR01	15	25	31	14,5	494	438	400	✓	0,61	A B
GT16000160JFR02	16	25	31	15,5	265	209	170	✓	0,51	C D
GT16000240JFR02	16	25	31	15,5	350	294	255	✓	0,57	C D
GT16000400JFR02	16	25	31	15,5	520	464	425	✓	0,67	C D
GT16500160JFR02	16,5	25	31	15,5	265	209	170	✓	0,52	C D
GT16500248JFR02	16,5	25	31	15,5	350	294	255	✓	0,58	C D
GT16500413JFR02	16,5	25	31	15,5	520	464	425	✓	0,68	C D
GT17000170JFR02	17	25	31	16,2	276	220	180	✓	0,53	C D
GT17000255JFR02	17	25	31	16,2	366	310	270	✓	0,59	C D
GT17000425JFR02	17	25	31	16,2	546	490	450	✓	0,71	C D
GT17500263JFR02	17,5	25	31	16,2	366	310	270	✓	0,60	C D
GT17500445JFR02	17,5	25	31	16,2	546	490	450	✓	0,72	C D
GT18000180JFR02	18	25	31	17,2	288	232	190	✓	0,54	C D
GT18000270JFR02	18	25	31	17,2	383	327	285	✓	0,61	C D
GT18000450JFR02	18	25	31	17,2	573	517	475	✓	0,73	C D

Führungsleisten und WSP müssen separat bestellt werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2040						
TPHT070304R	0,06/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
PAD-GP05-018-060	-/-	Führungsleiste		●	●						
TPHT080305R	0,08/0,22	positive Spanbrecher-Geometrie R0,5		●							
PAD-GP05-018-075	-/-	Führungsleiste		●	●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

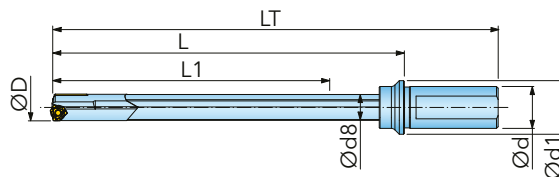




ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
14 - 18	SR14-560/S	SM22-046-00

① = Spannschraube ② = Spannschraube

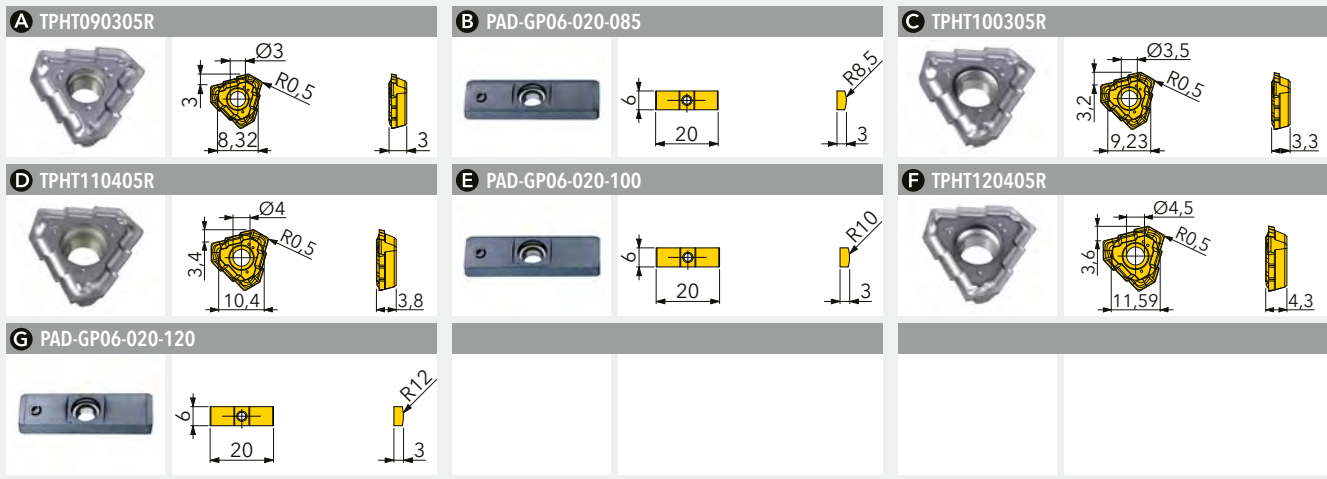
DEEPTRIO TIEFLOCHBOHRER GT_ 10/15/25D Ø18,5-28

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	d8	LT	L	L1		 kg	Passende WSP
GT18500278JFR01	18,5	25	31	17,2	383	327	285	✓	0,63	A B
GT18500463JFR01	18,5	25	31	17,2	573	517	475	✓	0,76	A B
GT19000190JFR01	19	25	31	18,2	299	243	200	✓	0,57	A B
GT19000285JFR01	19	25	31	18,2	399	343	300	✓	0,64	A B
GT19000475JFR01	19	25	31	18,2	599	543	500	✓	0,80	A B
GT19500293JFR01	19,5	25	31	18,2	399	343	300	✓	0,65	A B
GT19500488JFR01	19,5	25	31	18,2	599	543	500	✓	0,81	A B
GT20000200JGR01	20	32	38	19	315	255	210	✓	0,73	A B
GT20000300JGR01	20	32	38	19	420	360	315	✓	0,80	A B
GT20000500JGR01	20	32	38	19	630	570	525	✓	0,90	A B
GT21000315JGR01	21	32	38	20	436	376	330	✓	0,91	C B
GT21000525JGR01	21	32	38	20	656	596	550	✓	1,13	C B
GT22000330JGR01	22	32	38	21	453	393	345	✓	0,96	D E
GT22000550JGR01	22	32	38	21	683	623	575	✓	1,41	D E
GT23000345JGR01	23	32	38	22	469	409	360	✓	1,03	D E
GT23000575JGR01	23	32	38	22	709	649	600	✓	1,54	D E
GT24000360JGR01	24	32	38	23	486	426	375	✓	1,10	D E
GT24000600JGR01	24	32	38	23	736	676	625	✓	1,62	D E
GT25000375JGR01	25	32	38	24	502	442	390	✓	1,16	D E
GT25000625JGR01	25	32	38	24	762	702	650	✓	1,76	D E
GT26000390JHR01	26	40	46	25	519	449	405	✓	1,56	F G
GT26000650JHR01	26	40	46	25	789	719	675	✓	2,30	F G
GT27000405JHR01	27	40	46	26	535	465	420	✓	1,66	F G
GT27000675JHR01	27	40	46	26	815	745	700	✓	2,46	F G
GT28000420JHR01	28	40	46	27	537	467	420	✓	1,75	F G
GT28000700JHR01	28	40	46	27	817	747	700	✓	2,58	F G

Führungsleisten und WSP müssen separat bestellt werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2040						
TPHT090305R	0,08/0,22	positive Spanbrecher-Geometrie R0,5	●●●●	●							
PAD-GP06-020-085	-/-	Führungsleiste	●●●●	●							
TPHT100305R	0,08/0,22	positive Spanbrecher-Geometrie R0,5	●●●●								
TPHT110405R	0,08/0,22	positive Spanbrecher-Geometrie R0,5	●●●●								
PAD-GP06-020-100	-/-	Führungsleiste	●●●●	●							
TPHT120405R	0,08/0,22	positive Spanbrecher-Geometrie R0,5	●●●●								
PAD-GP06-020-120	-/-	Führungsleiste	●●●●	●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

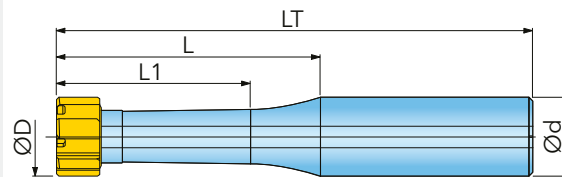


ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
18,5 - 20	CSTB2.5S	CSTB2.2S
21	CSTB3S	CSTB2.2S
22 - 26	CSTB3.5H	CSTB2.2S
26 - 28	CSTB4S	CSTB2.2S

① = Spannschraube ② = Spannschraube

QVIKREAM GRUNDHALTER WECHSELKOPFREIBAHLE 1,5D / 3D / 5D / 8D

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	XT	IK	kg
XS5115030T3R01	11.501	13,5	16	77,8	29,8	1,5xD	XT5	✓	0,105
XS5115050T3R01	11,501	13,5	16	97,8	49,8	3xD	XT5	✓	0,120
XS5115077T3R01	11,501	13,5	16	125	77	5xD	XT5	✓	0,160
XS5115117T3R01	11,501	13,5	16	165,5	117,5	8xD	XT5	✓	0,210
XS6135034T3R01	13.501	16	16	81,5	33,5	1,5xD	XT6	✓	0,115
XS6135057T3R01	13,501	16	16	105,4	57,4	3xD	XT6	✓	0,140
XS6135089T3R01	13,501	16	16	137,4	89,4	5xD	XT6	✓	0,170
XS6135137T3R01	13,501	16	16	185,4	137,4	8xD	XT6	✓	0,220
XS7160041T4R01	16.001	20	20	90,7	40,7	1,5xD	XT7	✓	0,180
XS7160070T4R01	16,001	20	20	120,6	70,6	3xD	XT7	✓	0,220
XS7160110T4R01	16,001	20	20	160,6	110,6	5xD	XT7	✓	0,265
XS7160171T4R01	16,001	20	20	220,6	170,6	8xD	XT7	✓	0,330
XS8200051T4R01	20.001	25,4	20	101,0	51,0	1,5xD	XT8	✓	0,225
XS8200088T4R01	20,001	25,4	20	137,8	87,8	3xD	XT8	✓	0,270
XS8200138T4R01	20,001	25,4	20	187,8	137,8	5xD	XT8	✓	0,380
XS8200213T4R01	20,001	25,4	20	262,8	212,8	8xD	XT8	✓	0,490
XS9254061U7R01	25.401	32	32	120,9	60,9	1,5xD	XT9	✓	0,535
XS9250107U7R01	25,401	32	32	167,1	107,1	3xD	XT9	✓	0,650
XS9250171U7R01	25,401	32	32	231,1	171,1	5xD	XT9	✓	0,810
XS9250267U7R01	25,401	32	32	327,1	267,1	8xD	XT9	✓	1,150

ZUBEHÖR

①



②



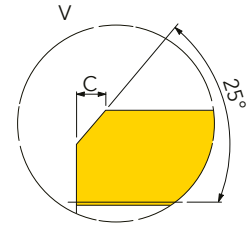
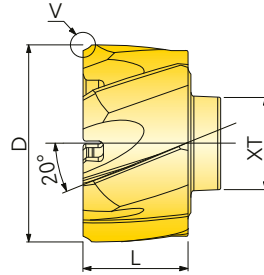
Durchmesserbereich

11.501 - 13,5	TM-B5-KEY	TM-B5-SCR
13.501 - 16	TM-B6-KEY	TM-B6-SCR
16.001 - 20	TM-B7-KEY	TM-B7-SCR
20.001 - 25,4	TM-B8-KEY	TM-B8-SCR
25.401 - 32	TM-B9-KEY	TM-B9-SCR

① = Spannschlüssel ② = Spannschraube

QWIKREAM REIBKOPF XLB_

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ + + +

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

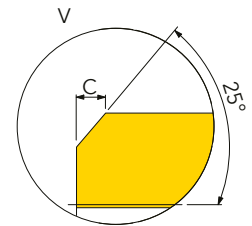
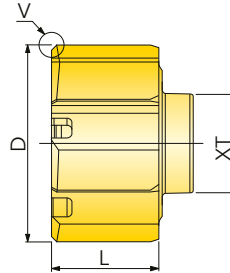
Artikel-Nr.	D	LT	L	C	Z	XT	kg	①
XLB11501R71	11,501	12	9,3	1,07	6	XT5	0,009	TM-B5-KEY
XLB12000R71	12,000	12	9,3	1,07	6	XT5	0,009	TM-B5-KEY
XLB13000R71	13,000	12	9,3	1,07	6	XT5	0,012	TM-B5-KEY
XLB13500R71	13,500	12	9,3	1,07	6	XT5	0,011	TM-B5-KEY
XLB13501R71	13,501	12,5	9,4	1,07	6	XT6	0,012	TM-B6-KEY
XLB14000R71	14,000	12,5	9,4	1,07	6	XT6	0,012	TM-B6-KEY
XLB15000R71	15,000	12,5	9,4	1,07	6	XT6	0,015	TM-B6-KEY
XLB16000R71	16,000	12,5	9,4	1,07	6	XT6	0,019	TM-B6-KEY
XLB16001R71	16,001	13,8	10,6	1,07	6	XT7	0,012	TM-B7-KEY
XLB17000R71	17,000	13,8	10,6	1,07	6	XT7	0,021	TM-B7-KEY
XLB18000R71	18,000	13,8	10,6	1,07	6	XT7	0,025	TM-B7-KEY
XLB19000R71	19,000	13,8	10,6	1,07	6	XT7	0,029	TM-B7-KEY
XLB20000R71	20,000	13,8	10,6	1,07	6	XT7	0,033	TM-B7-KEY
XLB20001R71	20,001	15,9	12,8	1,07	8	XT8	0,037	TM-B8-KEY
XLB21000R71	21,000	15,9	12,8	1,07	8	XT8	0,039	TM-B8-KEY
XLB22000R71	22,000	15,9	12,8	1,07	8	XT8	0,044	TM-B8-KEY
XLB23000R71	23,000	15,9	12,8	1,07	8	XT8	0,018	TM-B8-KEY
XLB24000R71	24,000	15,9	12,8	1,07	8	XT8	0,054	TM-B8-KEY
XLB25000R71	25,000	15,9	12,8	1,07	8	XT8	0,059	TM-B8-KEY
XLB26000R71	26,000	16,4	12,8	1,07	8	XT9	0,063	TM-B9-KEY
XLB27000R71	27,000	16,4	12,8	1,07	8	XT9	0,069	TM-B9-KEY
XLB28000R71	28,000	16,4	12,8	1,07	8	XT9	0,076	TM-B9-KEY
XLB29000R71	29,000	16,4	12,8	1,07	8	XT9	0,082	TM-B9-KEY
XLB30000R71	30,000	16,4	12,8	1,07	8	XT9	0,087	TM-B9-KEY
XLB31000R71	31,000	16,4	12,8	1,07	8	XT9	0,094	TM-B9-KEY
XLB32000R71	32,000	16,4	12,8	1,07	8	XT9	0,103	TM-B9-KEY

Aufgeführte Köpfe sind für H7 Bohrungen ausgelegt. Zwischenabmessungen auf Anfrage!

① = Spannschlüssel

QVIKREAM REIBKOPF XSA_

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+		+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

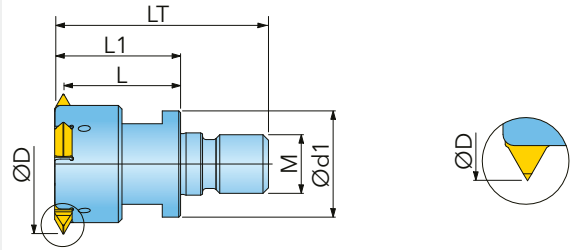
Artikel-Nr.	D	LT	L	C	Z	XT	kg	^①
XSA11501R71	11,501	12	9,3	0,5	6	XT5	0,009	TM-B5-KEY
XSA12000R71	12,000	12	9,3	0,5	6	XT5	0,009	TM-B5-KEY
XSA13000R71	13,000	12	9,3	0,5	6	XT5	0,011	TM-B5-KEY
XSA13500R71	13,500	12	9,3	0,5	6	XT5	0,012	TM-B5-KEY
XSA13501R71	13,501	12,5	9,4	0,5	6	XT6	0,016	TM-B6-KEY
XSA14000R71	14,000	12,5	9,4	0,5	6	XT6	0,013	TM-B6-KEY
XSA15000R71	15,000	12,5	9,4	0,5	6	XT6	0,015	TM-B6-KEY
XSA16000R71	16,000	12,5	9,4	0,5	6	XT6	0,017	TM-B6-KEY
XSA16001R71	16,001	13,8	10,6	0,5	6	XT7	0,018	TM-B7-KEY
XSA17000R71	17,000	13,8	10,6	0,5	6	XT7	0,034	TM-B7-KEY
XSA18000R71	18,000	13,8	10,6	0,5	6	XT7	0,024	TM-B7-KEY
XSA19000R71	19,000	13,8	10,6	0,5	6	XT7	0,010	TM-B7-KEY
XSA20000R71	20,000	13,8	10,6	0,5	6	XT7	0,033	TM-B7-KEY
XSA20001R71	20,001	15,9	12,8	0,5	8	XT8	0,036	TM-B8-KEY
XSA21000R71	21,000	15,9	12,8	0,5	8	XT8	0,051	TM-B8-KEY
XSA22000R71	22,000	15,9	12,8	0,5	8	XT8	0,043	TM-B8-KEY
XSA23000R71	23,000	15,9	12,8	0,5	8	XT8	0,046	TM-B8-KEY
XSA24000R71	24,000	15,9	12,8	0,5	8	XT8	0,052	TM-B8-KEY
XSA25000R71	25,000	15,9	12,8	0,5	8	XT8	0,059	TM-B8-KEY
XSA26000R71	26,000	16,4	12,8	0,5	8	XT9	0,062	TM-B9-KEY
XSA27000R71	27,000	16,4	12,8	0,5	8	XT9	0,068	TM-B9-KEY
XSA28000R71	28,000	16,4	12,8	0,5	8	XT9	0,073	TM-B9-KEY
XSA29000R71	29,000	16,4	12,8	0,5	8	XT9	0,080	TM-B9-KEY
XSA30000R71	30,000	16,4	12,8	0,5	8	XT9	0,093	TM-B9-KEY
XSA31000R71	31,000	16,4	12,8	0,5	8	XT9	0,082	TM-B9-KEY
XSA32000R71	32,000	16,4	12,8	0,5	8	XT9	0,101	TM-B9-KEY

Aufgeführte Köpfe sind für H7 Bohrungen ausgelegt. Zwischenabmessungen auf Anfrage!

① = Spanschlüssel

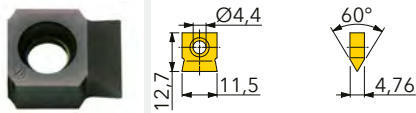
RAPIDTHREAD GEWINDEZIRKULARFRÄSER 17Y1...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

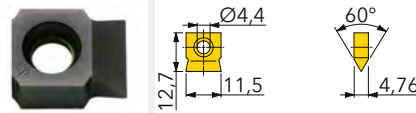


Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	M	Std.-Gew.	Z	WSP			Passende WSP
17Y1B038050X8R00	38	29	58,381	32	34,3	M16	43-51	3	XNL323	✓	0,19	A B
17Y1B041055X8R00	41	29	58,381	32	34,3	M16	52-63	4	XNL323	✓	0,20	C D
17Y1E051064X8R00	51	29	69,175	42	45,1	M16	64-76	4	XNL434	✓	0,31	E F

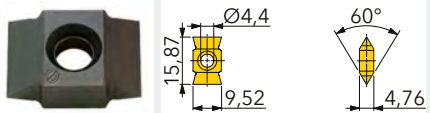
A XNL323-100



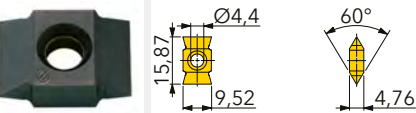
B XNL323-101



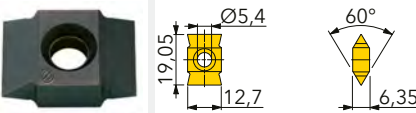
C XNL323-102



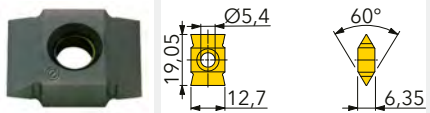
D XNL323-103



E XNL434-100



F XNL434-101



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN0545						
XNL323-100	0,05/0,10	für Steigung 1,5 - 2,5 mm								
XNL323-101	0,05/0,10	für Steigung 2 - 5 mm								
XNL323-102	0,05/0,20	für Steigung 1,5 - 2,5 mm								
XNL323-103	0,05/0,20	für Steigung 2 - 5 mm								
XNL434-100	0,08/0,25	für Steigung 1,5 - 3,2 mm								
XNL434-101	0,08/0,25	für Steigung 3,0 - 6,5 mm								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



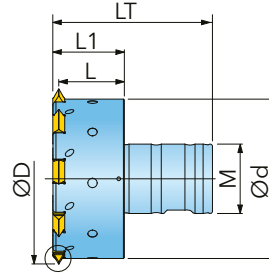
WSP-Typ

XNL323	SM40-090-00 (4,5Nm)	DS-T15S
XNL434	SM50-160-00 (6,0Nm)	DS-T15S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

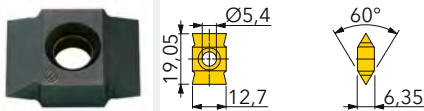
RAPID THREAD GEWINDEZIRKULARFRÄSER 17Y1...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME

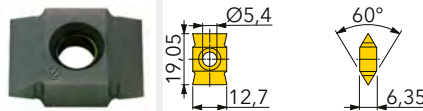


Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	MOD	Std.-Gew.	Z	WSP	IK	kg	Passende WSP
17Y1E060064Z4R00	60	50	73,175	35	38,1	40	77-95	5	XNL434	✓	1,10	A B
17Y1E080064Z4R00	80	69	73,175	35	38,1	40	96-115	8	XNL434	✓	0,62	A B
17Y1E096064Z5R00	96	85	85,175	35	38,1	50	116-141	9	XNL434	✓	1,80	A B
17Y1E112064Z5R00	112	101	95,175	45	48,1	50	142-	11	XNL434	✓	3,10	A B
17Y1L112010Z5R00	112	95,5	96,763	45	49,7	50	142-	11	XNL446	✓	2,70	C D

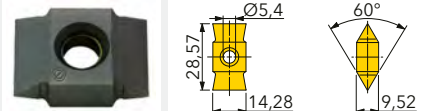
A XNL434-100



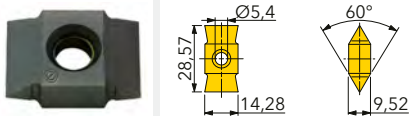
B XNL434-101



C XNL446-100



D XNL446-101



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN0545						
XNL434-100	0,08/0,25	für Steigung 1,5 - 3,2 mm								
XNL434-101	0,08/0,25	für Steigung 3,0 - 6,5 mm								
XNL446-100	0,10/0,30	für Steigung 4 - 6,5 mm								
XNL446-101	0,10/0,30	für Steigung 6 - 10 mm								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



WSP-Typ

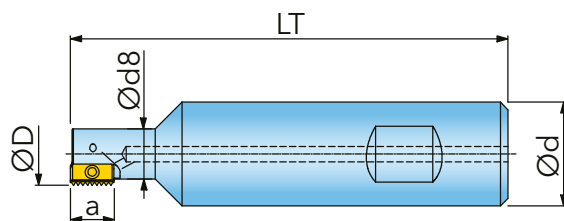
XNL434	SM50-160-00 (6,0Nm)	DS-T15S
XNL446	SM50-190-00 (6,0Nm)	DS-T15S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=12MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

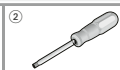


Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	Z		
MTED09.5-1-W20-12	9,5	20	7,5	85	14	12	1	✓	0,165
MTED09.9-1-W20-12	9,9	20	7,2	85	16	12	1	✓	0,175

ZUBEHÖR

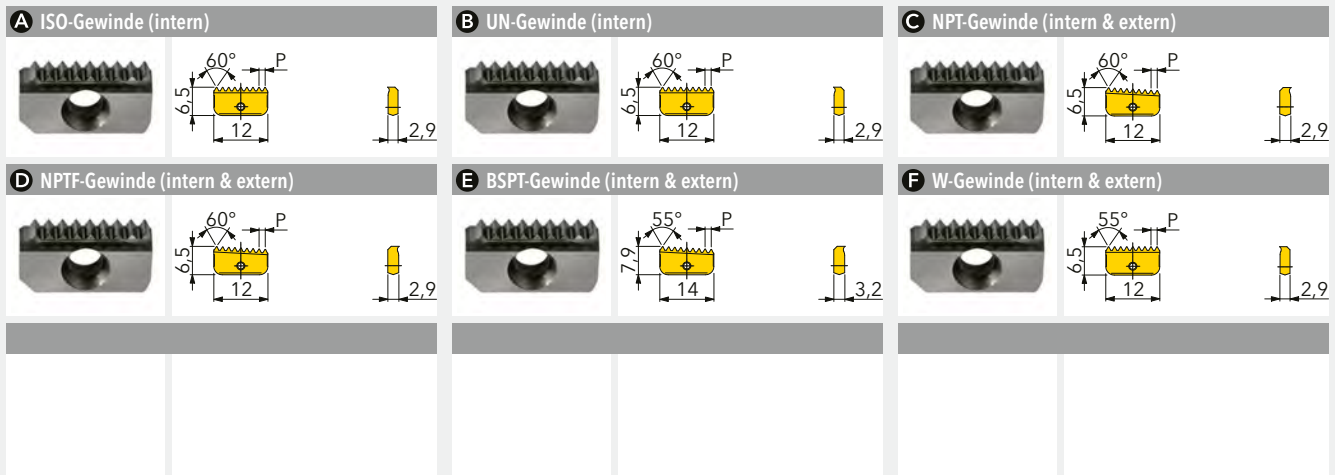


IS12 (1,3Nm)



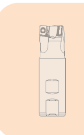
IK12

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



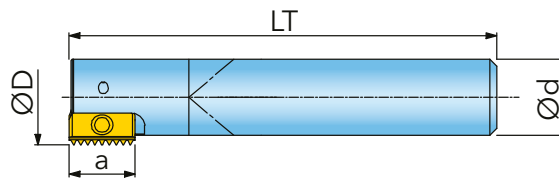
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (intern)			
LYEU12050IS-1	0,5	A	●	LYEU12180UN-1	18	B	●
LYEU12075IS-1	0,75	A	●	LYEU12160UN-1	16	B	●
LYEU12100IS-1	1	A	●	NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU12125IS-1	1,25	A	●	LYEU12180NT-1	18	C	●
LYEU12150IS-1	1,5	A	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
UN-Gewinde (intern)				LYEU12180NF-1	18	D	●
LYEU12320UN-1	32	B	●	BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU12280UN-1	28	B	●	LYEU12190BT-1	19	E	●
LYEU12240UN-1	24	B	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU12200UN-1	20	B	●	LYEU12190BW-1	19	F	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR HARTMETALL (A=12MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.

D d LT a Z

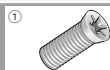


MTED09.9-1-C08C-12

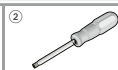
9,9 8 125 12 1

0,095

ZUBEHÖR

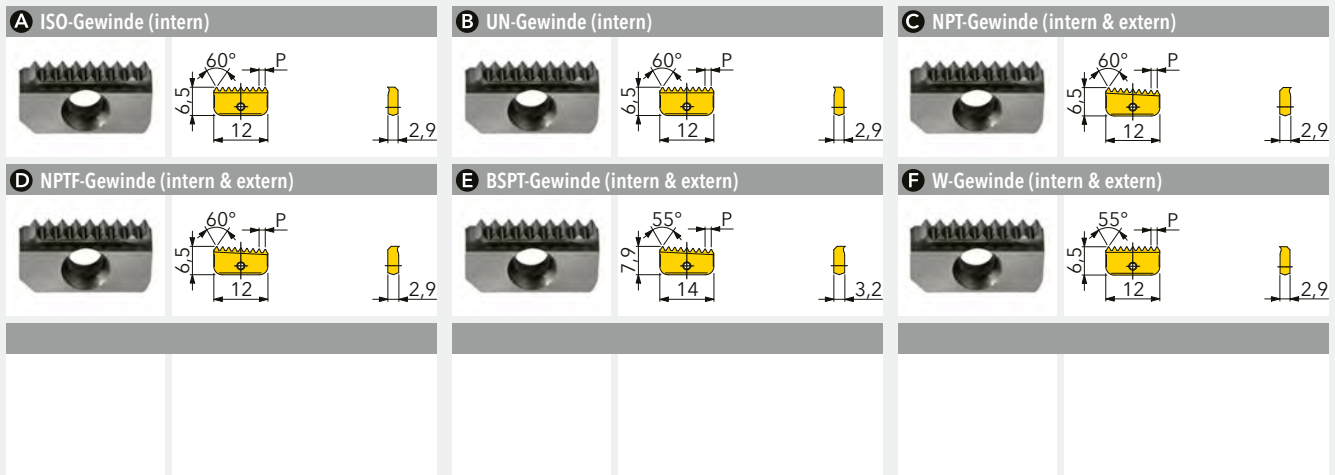


IS12 (1,3Nm)



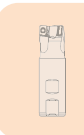
IK12

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



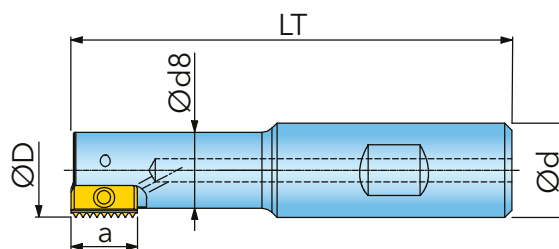
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (intern)			
LYEU12050IS-1	0,5	A	●	LYEU12180UN-1	18	B	●
LYEU12075IS-1	0,75	A	●	LYEU12160UN-1	16	B	●
LYEU12100IS-1	1	A	●	NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU12125IS-1	1,25	A	●	LYEU12180NT-1	18	C	●
LYEU12150IS-1	1,5	A	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
UN-Gewinde (intern)				LYEU12180NF-1	18	D	●
LYEU12320UN-1	32	B	●	BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU12280UN-1	28	B	●	LYEU12190BT-1	19	E	●
LYEU12240UN-1	24	B	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU12200UN-1	20	B	●	LYEU12190BW-1	19	F	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



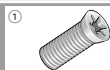
RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=14MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

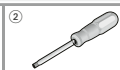


Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	Z	IK	kg
MTED12.2-1-W20-14	12	20	8,9	75	20	14	1	✓	0,135
MTED14.5-1-W20-14	14,5	20	11,2	85	25	14	1	✓	0,160
MTED17.0-1-W20-14	17	20	13,4	85	30	14	1	✓	0,160
MTED20.0-2-W20-14	20	20	16	93	41	14	2	✓	0,180

ZUBEHÖR

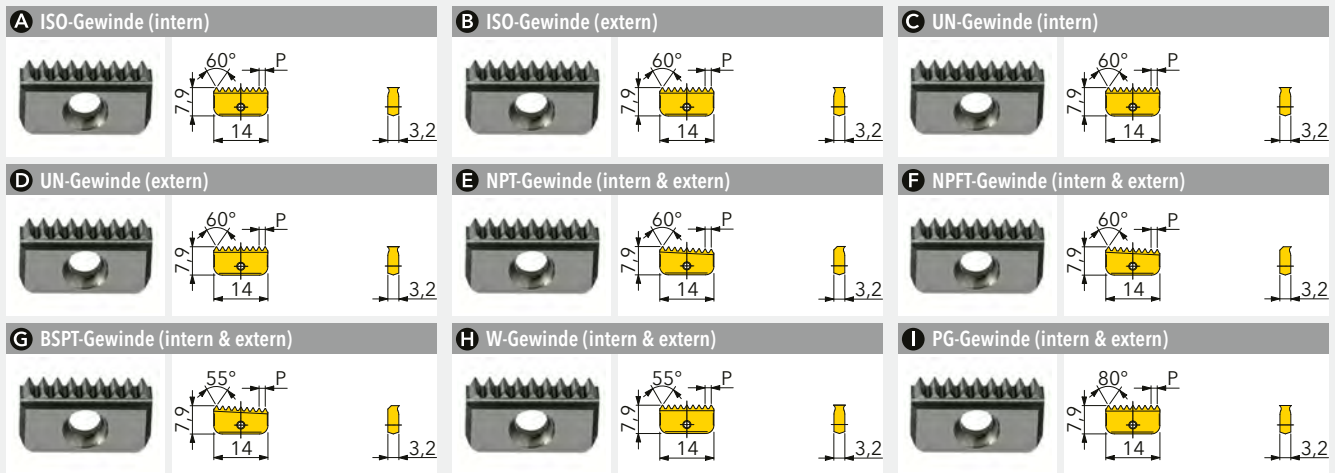


IS14 (1,3Nm)



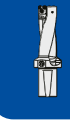
IK14

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



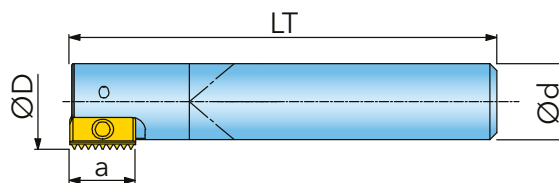
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (extern)			
LYEU14050IS-1	0,5	A	●	LYEU14100UN-1	10	C	●
LYEU14075IS-1	0,75	A	●	UN-Gewinde (intern)			
LYEU14100IS-1	1	A	●	LYEU14320UN-X-1	32	D	●
LYEU14125IS-1	1,25	A	●	LYEU14280UN-X-1	28	D	●
LYEU14150IS-1	1,5	A	●	LYEU14240UN-X-1	24	D	●
LYEU14175IS-1	1,75	A	●	LYEU14200UN-X-1	20	D	●
LYEU14200IS-1	2	A	●	LYEU14180UN-X-1	18	D	●
LYEU14250IS-1	2,5	A	●	LYEU14160UN-X-1	16	D	●
ISO-Gewinde (extern)				LYEU14140UN-X-1	14	D	●
LYEU14075IS-X-1	0,75	B	●	LYEU14120UN-X-1	12	D	●
LYEU14100IS-X-1	1	B	●	NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14125IS-X-1	1,25	B	●	LYEU14180NT-1	18	E	●
LYEU14150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU14140NT-1	14	E	●
LYEU14175IS-X-1	1,75	B	●	NPFT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14200IS-X-1	2	B	●	LYEU14180NF-1	18	F	●
LYEU14250IS-X-1	2,5	B	●	LYEU14140NF-1	14	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14320UN-1	32	C	●	LYEU14190BT-1	19	G	●
LYEU14280UN-1	28	C	●	LYEU14140BT-1	14	G	●
LYEU14270UN-1	27	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14240UN-1	24	C	●	LYEU14240BW-1	24	H	●
LYEU14200UN-1	20	C	●	LYEU14200BW-1	20	H	●
LYEU14180UN-1	18	C	●	LYEU14190BW-1	19	H	●
LYEU14160UN-1	16	C	●	LYEU14160BW-1	16	H	●
LYEU14140UN-1	14	C	●	LYEU14140BW-1	14	H	●
LYEU14120UN-1	12	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
				LYEU14180PG-1	18	I	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



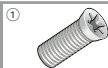
RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR HARTMETALL (A=14MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 A

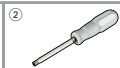


Artikel-Nr.	D	d	LT	a	Z	IK	kg
MTED13.7-1-C10C-14	13,2	10	110	14	1	✓	0,092
MTED13.7-1-C10C-14-B	13,2	10	150	14	1	✓	0,165
MTED15.2-1-C12C-14	15,2	12	175	14	1	✓	0,260

ZUBEHÖR

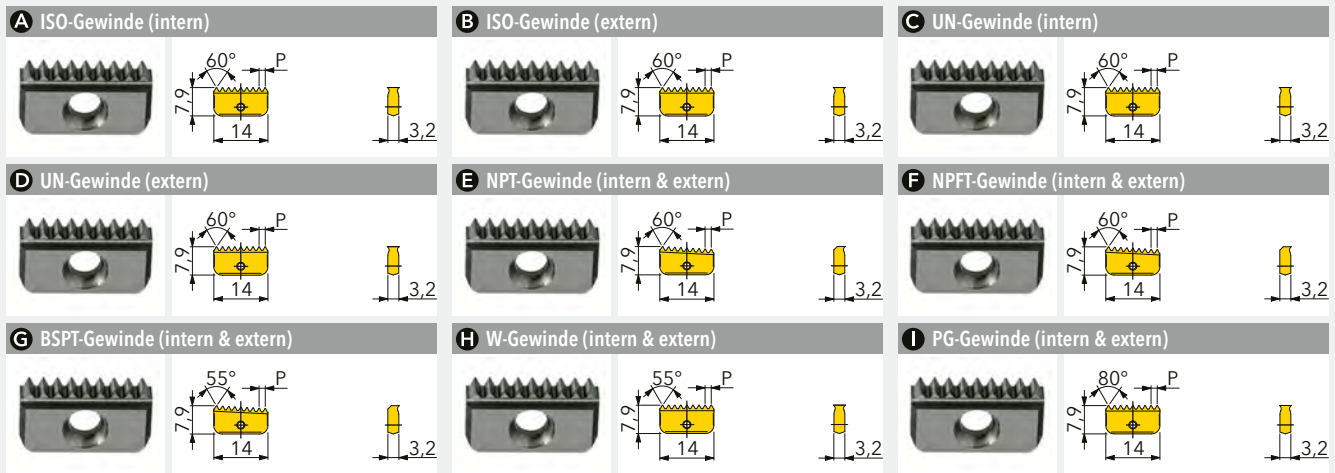


IS14 (1,3Nm)



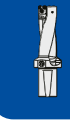
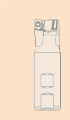
IK14

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



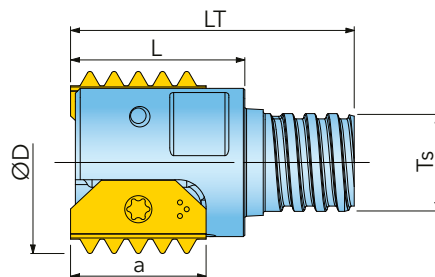
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (extern)			
LYEU14050IS-1	0,5	A	●	LYEU14100UN-1	10	C	●
LYEU14075IS-1	0,75	A	●	UN-Gewinde (extern)			
LYEU14100IS-1	1	A	●	LYEU14320UN-X-1	32	D	●
LYEU14125IS-1	1,25	A	●	LYEU14280UN-X-1	28	D	●
LYEU14150IS-1	1,5	A	●	LYEU14240UN-X-1	24	D	●
LYEU14175IS-1	1,75	A	●	LYEU14200UN-X-1	20	D	●
LYEU14200IS-1	2	A	●	LYEU14180UN-X-1	18	D	●
LYEU14250IS-1	2,5	A	●	LYEU14160UN-X-1	16	D	●
ISO-Gewinde (extern)				LYEU14140UN-X-1	14	D	●
LYEU14075IS-X-1	0,75	B	●	LYEU14120UN-X-1	12	D	●
LYEU14100IS-X-1	1	B	●	NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14125IS-X-1	1,25	B	●	LYEU14180NT-1	18	E	●
LYEU14150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU14140NT-1	14	E	●
LYEU14175IS-X-1	1,75	B	●	NPFT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14200IS-X-1	2	B	●	LYEU14180NF-1	18	F	●
LYEU14250IS-X-1	2,5	B	●	LYEU14140NF-1	14	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14320UN-1	32	C	●	LYEU14190BT-1	19	G	●
LYEU14280UN-1	28	C	●	LYEU14140BT-1	14	G	●
LYEU14270UN-1	27	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14240UN-1	24	C	●	LYEU14240BW-1	24	H	●
LYEU14200UN-1	20	C	●	LYEU14200BW-1	20	H	●
LYEU14180UN-1	18	C	●	LYEU14190BW-1	19	H	●
LYEU14160UN-1	16	C	●	LYEU14160BW-1	16	H	●
LYEU14140UN-1	14	C	●	LYEU14140BW-1	14	H	●
LYEU14120UN-1	12	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
				LYEU14180PG-1	18	I	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



RAPIDTHREAD EINSCHRAUBFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=14MM)

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Ts	Z	IK	kg
MTED13.7-1-CST06-14	13,7	9,6	23,3	17	14	T6	1	✓	0,03
MTED15.8-1-CST08-14	15,8	11,6	24,5	17	14	T8	1	✓	0,02
MTED20/D0.79-2-CST10-14	20,0	15,3	29,3	18	14	T10	2	✓	0,03
MTED20/D0.79-3-CST10-14	21,0	15,3	35,3	24	14	T10	3	✓	0,02

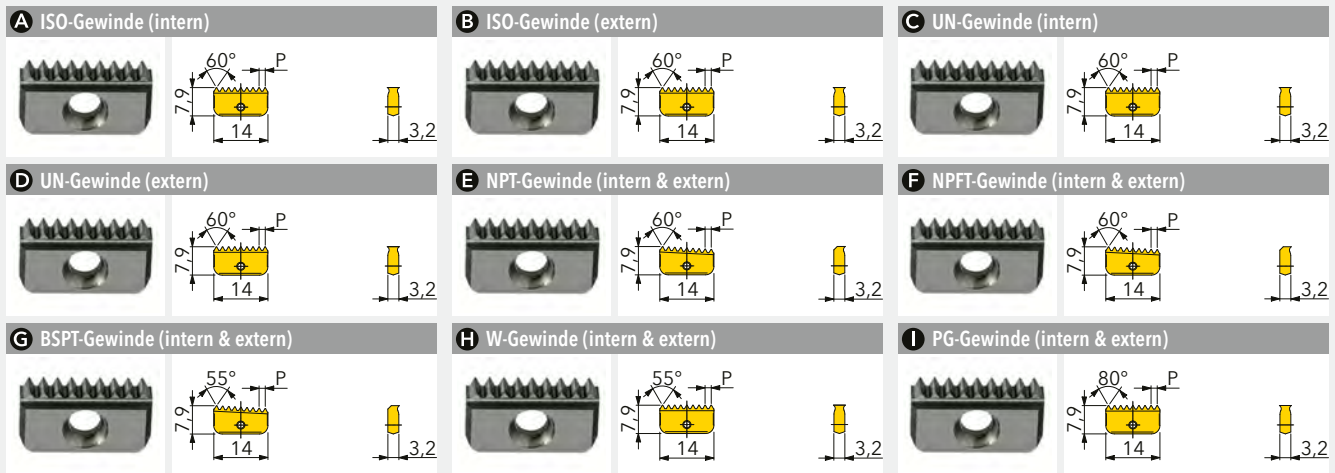
ZUBEHÖR



Sondergewinde

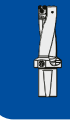
T6	IS14 (1,3Nm)	IK14	DS-T25T
T8	IS14 (1,3Nm)	IK14	DS-T20T
T10	IS14 (1,3Nm)	IK14	WS-0044 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Schraubendreher



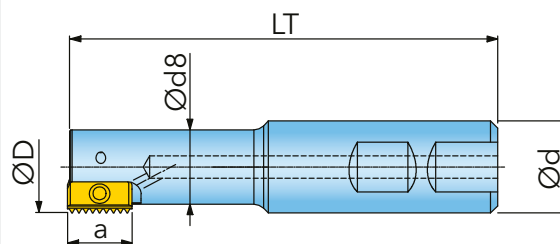
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (extern)			
LYEU14050IS-1	0,5	A	●	LYEU14100UN-1	10	C	●
LYEU14075IS-1	0,75	A	●	UN-Gewinde (intern)			
LYEU14100IS-1	1	A	●	LYEU14320UN-X-1	32	D	●
LYEU14125IS-1	1,25	A	●	LYEU14280UN-X-1	28	D	●
LYEU14150IS-1	1,5	A	●	LYEU14240UN-X-1	24	D	●
LYEU14175IS-1	1,75	A	●	LYEU14200UN-X-1	20	D	●
LYEU14200IS-1	2	A	●	LYEU14180UN-X-1	18	D	●
LYEU14250IS-1	2,5	A	●	LYEU14160UN-X-1	16	D	●
ISO-Gewinde (extern)				LYEU14140UN-X-1	14	D	●
LYEU14075IS-X-1	0,75	B	●	LYEU14120UN-X-1	12	D	●
LYEU14100IS-X-1	1	B	●	NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14125IS-X-1	1,25	B	●	LYEU14180NT-1	18	E	●
LYEU14150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU14140NT-1	14	E	●
LYEU14175IS-X-1	1,75	B	●	NPFT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14200IS-X-1	2	B	●	LYEU14180NF-1	18	F	●
LYEU14250IS-X-1	2,5	B	●	LYEU14140NF-1	14	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14320UN-1	32	C	●	LYEU14190BT-1	19	G	●
LYEU14280UN-1	28	C	●	LYEU14140BT-1	14	G	●
LYEU14270UN-1	27	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU14240UN-1	24	C	●	LYEU14240BW-1	24	H	●
LYEU14200UN-1	20	C	●	LYEU14200BW-1	20	H	●
LYEU14180UN-1	18	C	●	LYEU14190BW-1	19	H	●
LYEU14160UN-1	16	C	●	LYEU14160BW-1	16	H	●
LYEU14140UN-1	14	C	●	LYEU14140BW-1	14	H	●
LYEU14120UN-1	12	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
				LYEU14180PG-1	18	I	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=21MM)

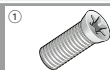
AUFNAHME NACH DIN 1835 B



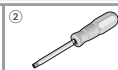
Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	Z		
MTED18-1-W20-21 ¹⁾	18	20	14,4	85	30	21	1	✓	0,165
MTED21-1-W20-21	21	20	16,5	94	40	21	1	✓	0,185
MTED25-1-W20-21	25	20	-	125	-	21	1	✓	0,300
MTED30-2-W25-21	30	25	24	108	52	21	2	✓	0,370

¹⁾nicht für WSP - LYEU21350IS

ZUBEHÖR

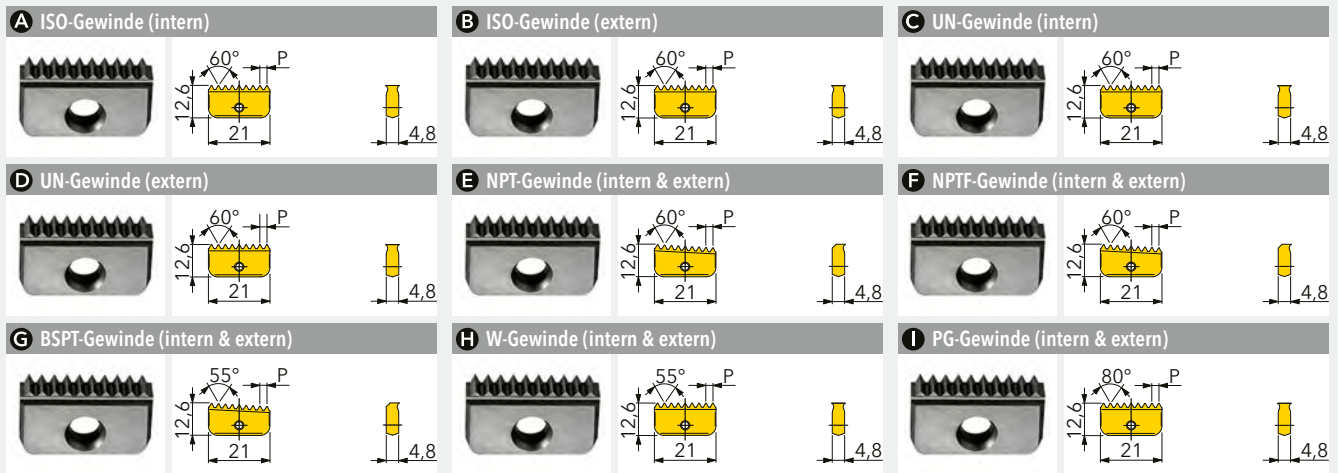


IS21 (5,2Nm)



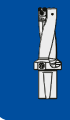
IK21

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



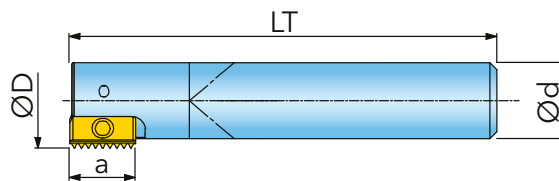
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (intern)			
LYEU21100IS-1	1	A	●	LYEU21240UN-X-1	24	D	●
LYEU21150IS-1	1,5	A	●	LYEU21200UN-X-1	20	D	●
LYEU21175IS-1	1,75	A	●	LYEU21180UN-X-1	18	D	●
LYEU21200IS-1	2	A	●	LYEU21160UN-X-1	16	D	●
LYEU21250IS-1	2,5	A	●	LYEU21140UN-X-1	14	D	●
LYEU21300IS-1	3	A	●	LYEU21120UN-X-1	12	D	●
LYEU21350IS-1	3,5	A	●	LYEU21100UN-X-1	10	D	●
ISO-Gewinde (extern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21100IS-X-1	1	B	●	LYEU21140NT-1	14	E	●
LYEU21150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU21115NT-1	11,5	E	●
LYEU21200IS-X-1	2	B	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21250IS-X-1	2,5	B	●	LYEU21140NF-1	14	F	●
LYEU21300IS-X-1	3	B	●	LYEU21115NF-1	11,5	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21240UN-1	24	C	●	LYEU21140BT-1	14	G	●
LYEU21200UN-1	20	C	●	LYEU21110BT-1	11	G	●
LYEU21180UN-1	18	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21160UN-1	16	C	●	LYEU21200BW-1	20	H	●
LYEU21140UN-1	14	C	●	LYEU21190BW-1	19	H	●
LYEU21120UN-1	12	C	●	LYEU21160BW	16	H	●
LYEU21100UN-1	10	C	●	LYEU21140BW-1	14	H	●
LYEU21080UN-1	8	C	●	LYEU21110BW-1	11	H	●
LYEU21070UN-1	7	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
UN-Gewinde (extern)				LYEU21180PG-1	18	I	●
				LYEU21160PG-1	16	I	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



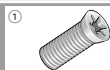
RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR HARTMETALL (A=21MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 A

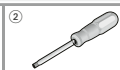


Artikel-Nr.	D	d	LT	a	Z		
MTED21-1-C16C-21	21	16	130	21	1	✓	0,278
MTED21-1-C16C-21-B	21	16	200	21	1	✓	0,545

ZUBEHÖR

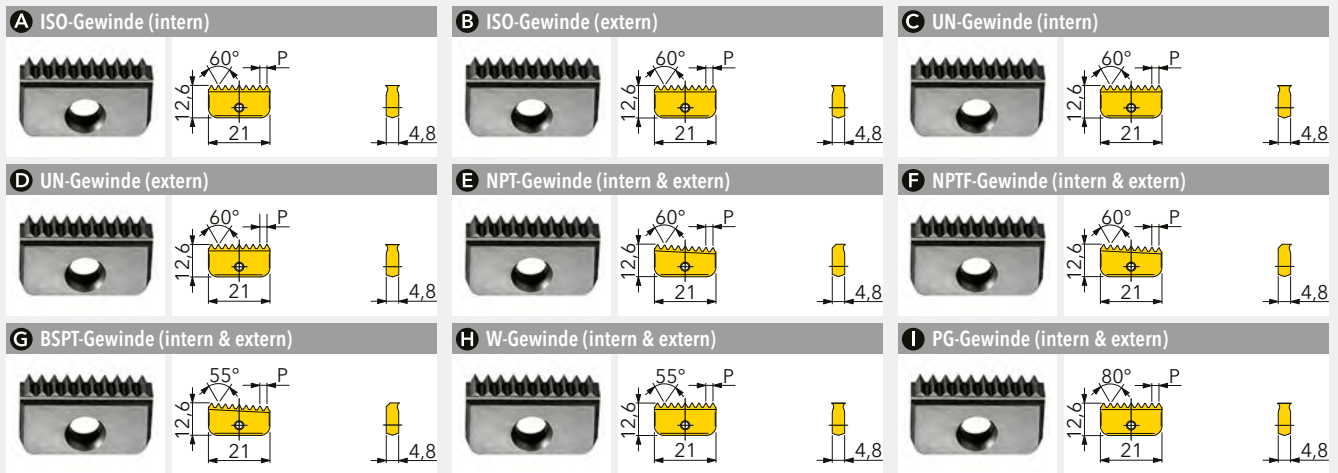


IS21 (5,2Nm)



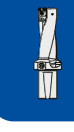
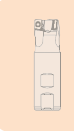
IK21

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



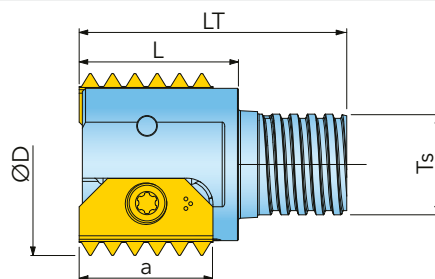
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (intern)			
LYEU21100IS-1	1	A	●	LYEU21240UN-X-1	24	D	●
LYEU21150IS-1	1,5	A	●	LYEU21200UN-X-1	20	D	●
LYEU21175IS-1	1,75	A	●	LYEU21180UN-X-1	18	D	●
LYEU21200IS-1	2	A	●	LYEU21160UN-X-1	16	D	●
LYEU21250IS-1	2,5	A	●	LYEU21140UN-X-1	14	D	●
LYEU21300IS-1	3	A	●	LYEU21120UN-X-1	12	D	●
LYEU21350IS-1	3,5	A	●	LYEU21100UN-X-1	10	D	●
ISO-Gewinde (extern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21100IS-X-1	1	B	●	LYEU21140NT-1	14	E	●
LYEU21150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU21115NT-1	11,5	E	●
LYEU21200IS-X-1	2	B	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21250IS-X-1	2,5	B	●	LYEU21140NF-1	14	F	●
LYEU21300IS-X-1	3	B	●	LYEU21115NF-1	11,5	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21240UN-1	24	C	●	LYEU21140BT-1	14	G	●
LYEU21200UN-1	20	C	●	LYEU21110BT-1	11	G	●
LYEU21180UN-1	18	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21160UN-1	16	C	●	LYEU21200BW-1	20	H	●
LYEU21140UN-1	14	C	●	LYEU21190BW-1	19	H	●
LYEU21120UN-1	12	C	●	LYEU21160BW	16	H	●
LYEU21100UN-1	10	C	●	LYEU21140BW-1	14	H	●
LYEU21080UN-1	8	C	●	LYEU21110BW-1	11	H	●
LYEU21070UN-1	7	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
UN-Gewinde (extern)				LYEU21180PG-1	18	I	●
				LYEU21160PG-1	16	I	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



RAPIDTHREAD EINSCHRAUBFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=21MM)

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Ts	Z	IK	kg
MTED21/D0.82-1-CST10-21	21,0	15,3	36,3	25	21	T10	1	✓	0,12
MTED30.4/D1.2-2-CST15-21	30,4	23,9	42	25	21	T15	2	✓	0,13
MTED30.4/D1.2-3-CST15-21	30,4	23,9	51	34	21	T15	3	✓	0,13

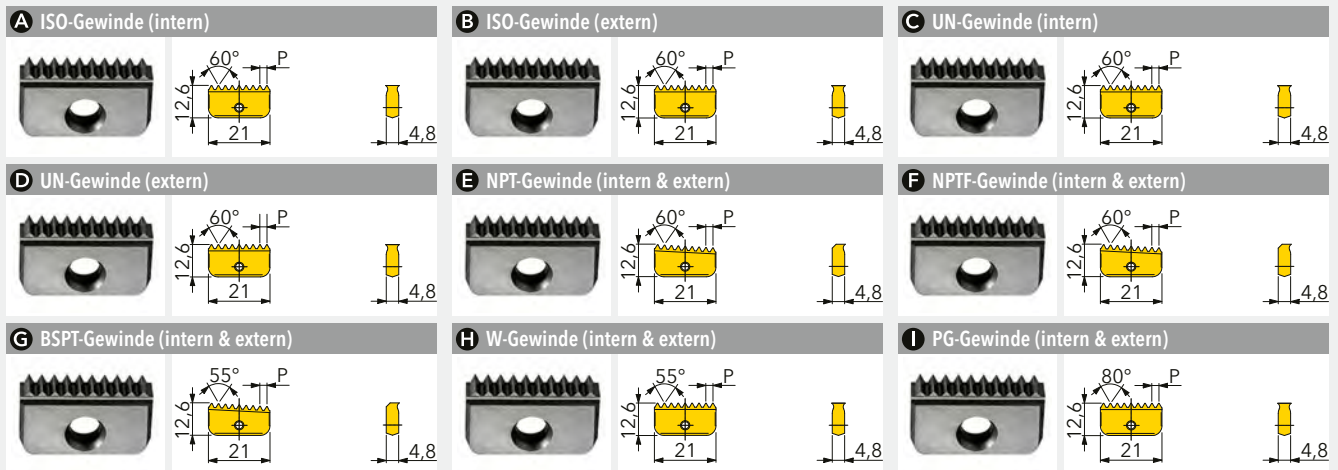
ZUBEHÖR



Sondergewinde

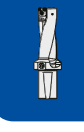
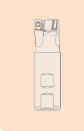
T10	IS21 (5,2Nm)	IK21	WS-0044 (28,0Nm)
T15	IS21 (5,2Nm)	IK21	WS-0061 (28,0Nm)

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannschlüssel



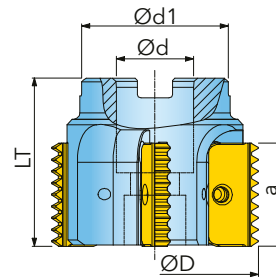
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (intern)			
LYEU21100IS-1	1	A	●	LYEU21240UN-X-1	24	D	●
LYEU21150IS-1	1,5	A	●	LYEU21200UN-X-1	20	D	●
LYEU21175IS-1	1,75	A	●	LYEU21180UN-X-1	18	D	●
LYEU21200IS-1	2	A	●	LYEU21160UN-X-1	16	D	●
LYEU21250IS-1	2,5	A	●	LYEU21140UN-X-1	14	D	●
LYEU21300IS-1	3	A	●	LYEU21120UN-X-1	12	D	●
LYEU21350IS-1	3,5	A	●	LYEU21100UN-X-1	10	D	●
ISO-Gewinde (extern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21100IS-X-1	1	B	●	LYEU21140NT-1	14	E	●
LYEU21150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU21115NT-1	11,5	E	●
LYEU21200IS-X-1	2	B	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21250IS-X-1	2,5	B	●	LYEU21140NF-1	14	F	●
LYEU21300IS-X-1	3	B	●	LYEU21115NF-1	11,5	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21240UN-1	24	C	●	LYEU21140BT-1	14	G	●
LYEU21200UN-1	20	C	●	LYEU21110BT-1	11	G	●
LYEU21180UN-1	18	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21160UN-1	16	C	●	LYEU21200BW-1	20	H	●
LYEU21140UN-1	14	C	●	LYEU21190BW-1	19	H	●
LYEU21120UN-1	12	C	●	LYEU21160BW	16	H	●
LYEU21100UN-1	10	C	●	LYEU21140BW-1	14	H	●
LYEU21080UN-1	8	C	●	LYEU21110BW-1	11	H	●
LYEU21070UN-1	7	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
UN-Gewinde (extern)				LYEU21180PG-1	18	I	●
				LYEU21160PG-1	16	I	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



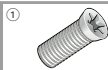
RAPIDTHREAD AUFSTECKFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=21MM)

AUFNAHME NACH DIN 8030

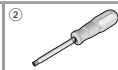


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	kg
MTFD063-5-22-21	63	22	40	50	21	5	0,720

ZUBEHÖR

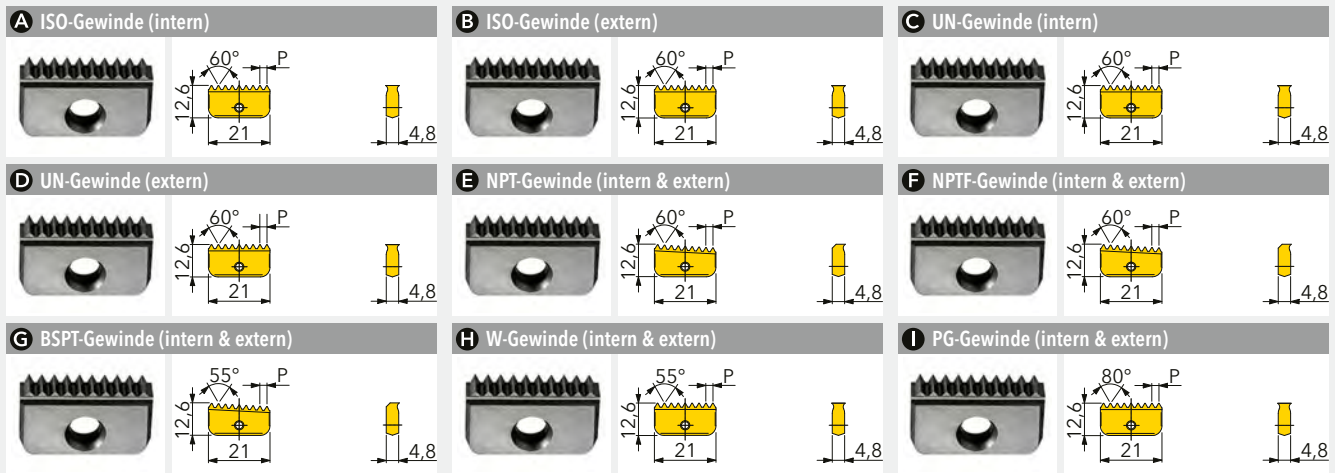


IS21 (5,2Nm)



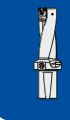
IK21

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



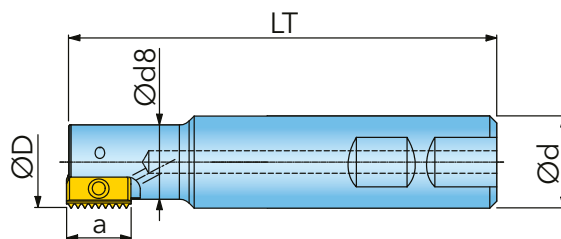
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (intern)			
LYEU21100IS-1	1	A	●	LYEU21240UN-X-1	24	D	●
LYEU21150IS-1	1,5	A	●	LYEU21200UN-X-1	20	D	●
LYEU21175IS-1	1,75	A	●	LYEU21180UN-X-1	18	D	●
LYEU21200IS-1	2	A	●	LYEU21160UN-X-1	16	D	●
LYEU21250IS-1	2,5	A	●	LYEU21140UN-X-1	14	D	●
LYEU21300IS-1	3	A	●	LYEU21120UN-X-1	12	D	●
LYEU21350IS-1	3,5	A	●	LYEU21100UN-X-1	10	D	●
ISO-Gewinde (extern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21100IS-X-1	1	B	●	LYEU21140NT-1	14	E	●
LYEU21150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU21115NT-1	11,5	E	●
LYEU21200IS-X-1	2	B	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21250IS-X-1	2,5	B	●	LYEU21140NF-1	14	F	●
LYEU21300IS-X-1	3	B	●	LYEU21115NF-1	11,5	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21240UN-1	24	C	●	LYEU21140BT-1	14	G	●
LYEU21200UN-1	20	C	●	LYEU21110BT-1	11	G	●
LYEU21180UN-1	18	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU21160UN-1	16	C	●	LYEU21200BW-1	20	H	●
LYEU21140UN-1	14	C	●	LYEU21190BW-1	19	H	●
LYEU21120UN-1	12	C	●	LYEU21160BW	16	H	●
LYEU21100UN-1	10	C	●	LYEU21140BW-1	14	H	●
LYEU21080UN-1	8	C	●	LYEU21110BW-1	11	H	●
LYEU21070UN-1	7	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
UN-Gewinde (extern)				LYEU21180PG-1	18	I	●
				LYEU21160PG-1	16	I	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



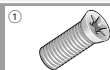
RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=30MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

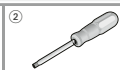


Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	Z	IK	kg
MTED29-1-W25-30	29	25	23	110	50	30	1	✓	0,350
MTED31-1-W25-30	31	25	-	150	-	30	1	✓	0,520
MTED38-1-W32-30	38	32	-	150	-	30	1	✓	0,890
MTED40-2-W32-30	40	32	30	130	70	30	2	✓	0,690

ZUBEHÖR

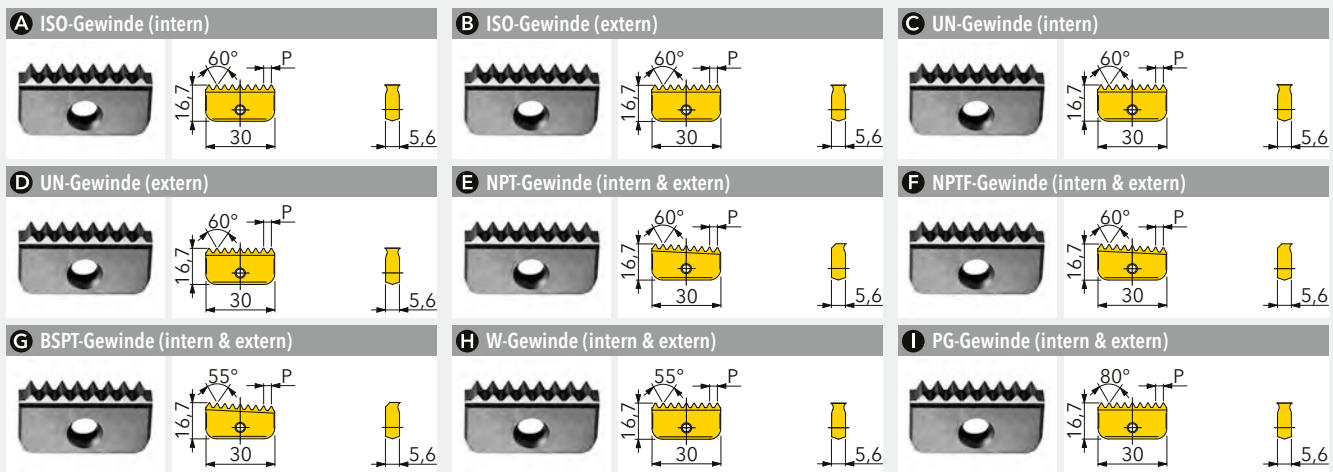


IS30 (10,0Nm)



IK30

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



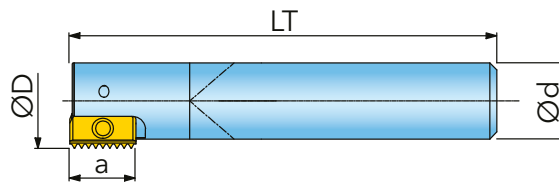
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (extern)			
LYEU30150IS-1	1,5	A	●	LYEU30200UN-X-1	20	D	●
LYEU30200IS-1	2	A	●	LYEU30180UN-X-1	18	D	●
LYEU30300IS-1	3	A	●	LYEU30160UN-X-1	16	D	●
LYEU30350IS-1	3,5	A	●	LYEU30140UN-X-1	14	D	●
LYEU30400IS-1	4	A	●	LYEU30120UN-X-1	12	D	●
LYEU30450IS-1	4,5	A	●	LYEU30100UN-X-1	10	D	●
LYEU30500IS-1	5	A	●	LYEU30080UN-X-1	8	D	●
ISO-Gewinde (extern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU30115NT-1	11,5	E	●
LYEU30200IS-X-1	2	B	●	LYEU30080NT-1	8	E	●
LYEU30300IS-X-1	3	B	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30350IS-X-1	3,5	B	●	LYEU30115NF-1	11,5	F	●
LYEU30400IS-X-1	4	B	●	LYEU30080NF-1	8	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30200UN-1	20	C	●	LYEU30110BT-1	11	G	●
LYEU30180UN-1	18	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30160UN-1	16	C	●	LYEU30160BW-1	16	H	●
LYEU30140UN-1	14	C	●	LYEU30140BW-1	14	H	●
LYEU30120UN-1	12	C	●	LYEU30110BW-1	11	H	●
LYEU30100UN-1	10	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30080UN-1	8	C	●	LYEU30160PG-1	16	I	●
LYEU30060UN-1	6	C	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR HARTMETALL (A=30MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.

D d LT a Z

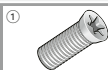


MTED27-1-C20C-30

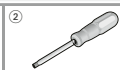
27 20 270 30 1

✓ 1,075

ZUBEHÖR

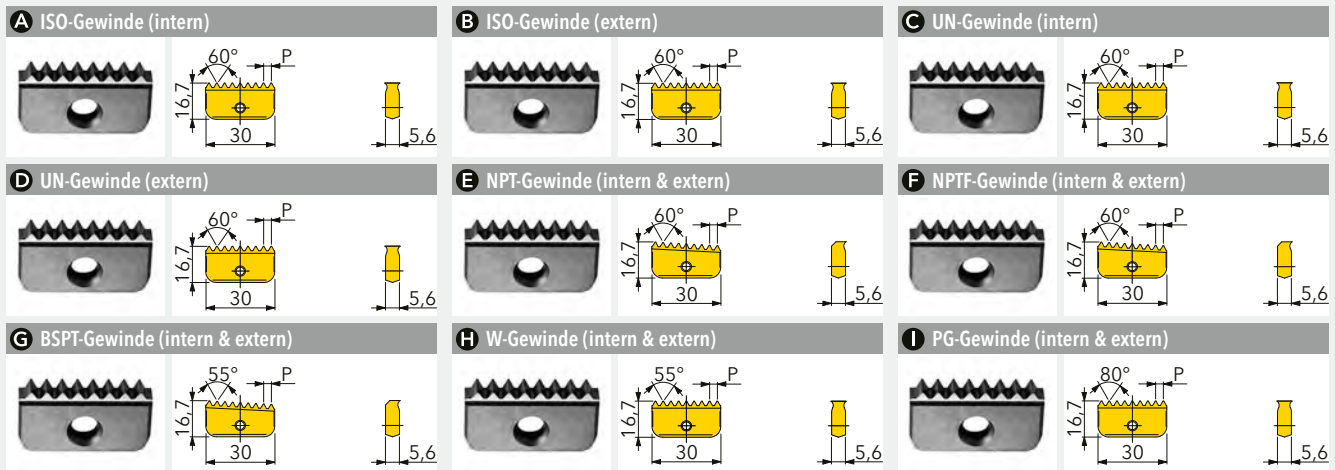


IS30 (10,0Nm)



IK30

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

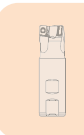


Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
-------------	----------	----------	--------	-------------	----------	----------	--------

ISO-Gewinde (intern)			
L YE U 30150IS-1	1,5	A	●●●●
L YE U 30200IS-1	2	A	●●●●
L YE U 30300IS-1	3	A	●●●●
L YE U 30350IS-1	3,5	A	●●●●
L YE U 30400IS-1	4	A	●●●●
L YE U 30450IS-1	4,5	A	●●●●
L YE U 30500IS-1	5	A	●●●●
ISO-Gewinde (extern)			
L YE U 30150IS-X-1	1,5	B	●●●●
L YE U 30200IS-X-1	2	B	●●●●
L YE U 30300IS-X-1	3	B	●●●●
L YE U 30350IS-X-1	3,5	B	●●●●
L YE U 30400IS-X-1	4	B	●●●●
UN-Gewinde (intern)			
L YE U 30200UN-1	20	C	●●●●
L YE U 30180UN-1	18	C	●●●●
L YE U 30160UN-1	16	C	●●●●
L YE U 30140UN-1	14	C	●●●●
L YE U 30120UN-1	12	C	●●●●
L YE U 30100UN-1	10	C	●●●●
L YE U 30080UN-1	8	C	●●●●
L YE U 30060UN-1	6	C	●●●●

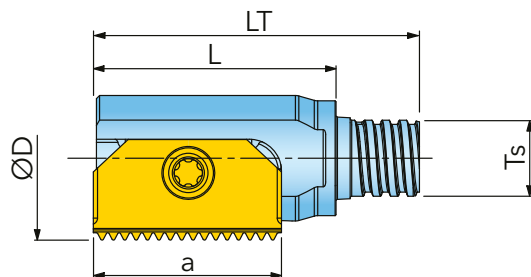
UN-Gewinde (extern)			
L YE U 30200UN-X-1	20	D	●●●●
L YE U 30180UN-X-1	18	D	●●●●
L YE U 30160UN-X-1	16	D	●●●●
L YE U 30140UN-X-1	14	D	●●●●
L YE U 30120UN-X-1	12	D	●●●●
L YE U 30100UN-X-1	10	D	●●●●
L YE U 30080UN-X-1	8	D	●●●●
L YE U 30060UN-X-1	6	D	●●●●
NPT-Gewinde (intern & extern)			
L YE U 30115NT-1	11,5	E	●●●●
L YE U 30080NT-1	8	E	●●●●
NPTF-Gewinde (intern & extern)			
L YE U 30115NF-1	11,5	F	●●●●
L YE U 30080NF-1	8	F	●●●●
BSPT-Gewinde (intern & extern)			
L YE U 30110BT-1	11	G	●●●●
W-Gewinde (intern & extern)			
L YE U 30160BW-1	16	H	●●●●
L YE U 30140BW-1	14	H	●●●●
L YE U 30110BW-1	11	H	●●●●
PG-Gewinde (intern & extern)			
L YE U 30160PG-1	16	I	●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



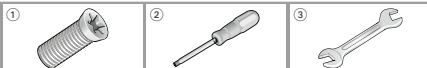
RAPIDTHREAD EINSCHRAUBFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=30MM)

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Ts	Z		
MTED27-1-CST12-30	27	20	52	38,2	30	T12	1	✓	0,10

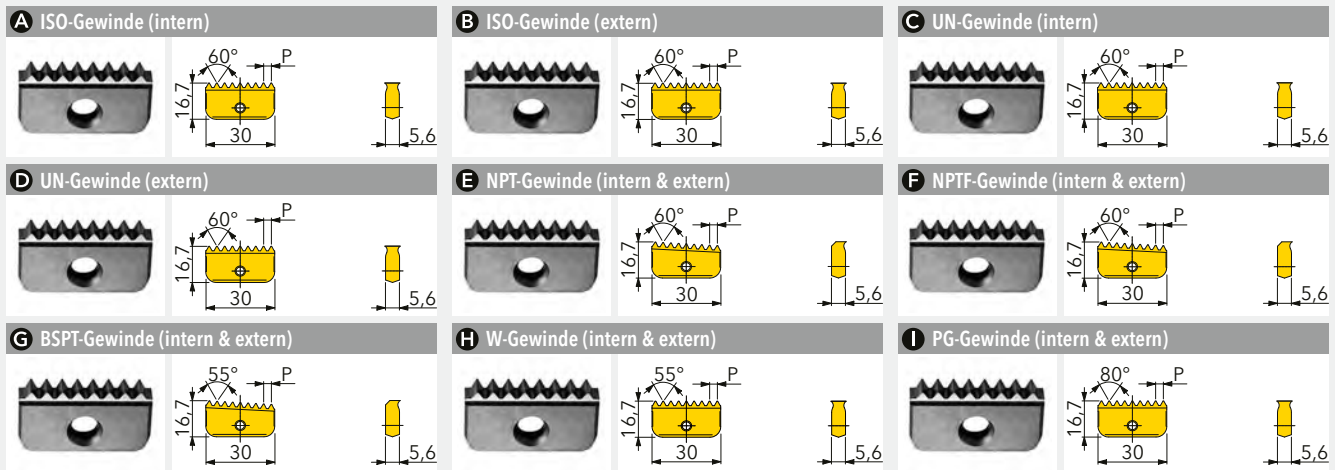
ZUBEHÖR



Sondergewinde

T12	IS30 (10,0Nm)	IK30	WS-0059 (28,0Nm)
-----	---------------	------	------------------

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannschlüssel

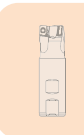


Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
-------------	----------	----------	--------	-------------	----------	----------	--------

ISO-Gewinde (intern)			
LYEU30150IS-1	1,5	A	●●●●
LYEU30200IS-1	2	A	●●●●
LYEU30300IS-1	3	A	●●●●
LYEU30350IS-1	3,5	A	●●●●
LYEU30400IS-1	4	A	●●●●
LYEU30450IS-1	4,5	A	●●●●
LYEU30500IS-1	5	A	●●●●
ISO-Gewinde (extern)			
LYEU30150IS-X-1	1,5	B	●●●●
LYEU30200IS-X-1	2	B	●●●●
LYEU30300IS-X-1	3	B	●●●●
LYEU30350IS-X-1	3,5	B	●●●●
LYEU30400IS-X-1	4	B	●●●●
UN-Gewinde (intern)			
LYEU30200UN-1	20	C	●●●●
LYEU30180UN-1	18	C	●●●●
LYEU30160UN-1	16	C	●●●●
LYEU30140UN-1	14	C	●●●●
LYEU30120UN-1	12	C	●●●●
LYEU30100UN-1	10	C	●●●●
LYEU30080UN-1	8	C	●●●●
LYEU30060UN-1	6	C	●●●●

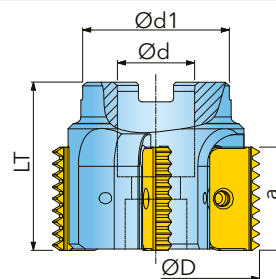
UN-Gewinde (extern)			
LYEU30200UN-X-1	20	D	●●●●
LYEU30180UN-X-1	18	D	●●●●
LYEU30160UN-X-1	16	D	●●●●
LYEU30140UN-X-1	14	D	●●●●
LYEU30120UN-X-1	12	D	●●●●
LYEU30100UN-X-1	10	D	●●●●
LYEU30080UN-X-1	8	D	●●●●
LYEU30060UN-X-1	6	D	●●●●
NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30115NT-1	11,5	E	●●●●
LYEU30080NT-1	8	E	●●●●
NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30115NF-1	11,5	F	●●●●
LYEU30080NF-1	8	F	●●●●
BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30110BT-1	11	G	●●●●
W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30160BW-1	16	H	●●●●
LYEU30140BW-1	14	H	●●●●
LYEU30110BW-1	11	H	●●●●
PG-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30160PG-1	16	I	●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



RAPIDTHREAD AUFSTECKFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=30MM)

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	kg
MTFD063-4-22-30	63	22	55	50	30	4	0,675
MTFD080-4-27-30	80	27	58	55	30	4	1,220
MTFD100-4-32-30	100	32	66	60	30	4	2,160

ZUBEHÖR

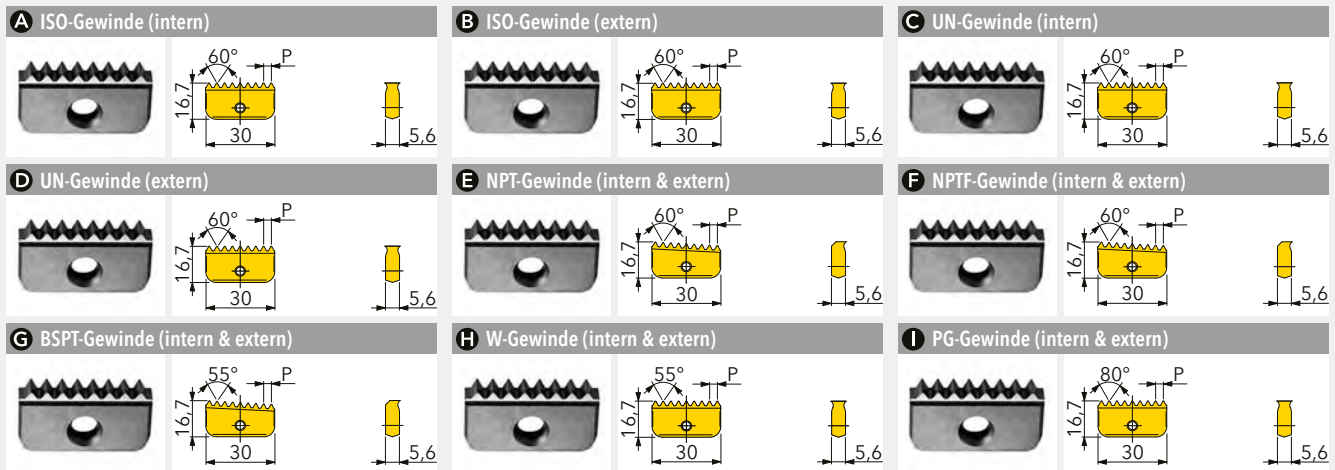


IS30 (10,0Nm)



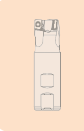
IK30

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



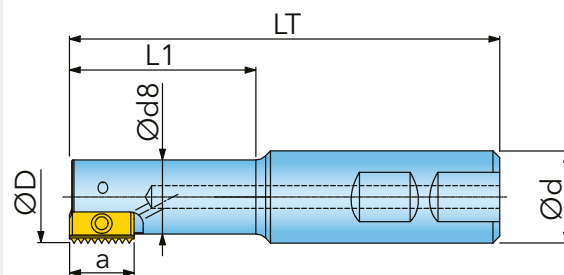
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (extern)			
LYEU30150IS-1	1,5	A	●	LYEU30200UN-X-1	20	D	●
LYEU30200IS-1	2	A	●	LYEU30180UN-X-1	18	D	●
LYEU30300IS-1	3	A	●	LYEU30160UN-X-1	16	D	●
LYEU30350IS-1	3,5	A	●	LYEU30140UN-X-1	14	D	●
LYEU30400IS-1	4	A	●	LYEU30120UN-X-1	12	D	●
LYEU30450IS-1	4,5	A	●	LYEU30100UN-X-1	10	D	●
LYEU30500IS-1	5	A	●	LYEU30080UN-X-1	8	D	●
ISO-Gewinde (extern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU30115NT-1	11,5	E	●
LYEU30200IS-X-1	2	B	●	LYEU30080NT-1	8	E	●
LYEU30300IS-X-1	3	B	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30350IS-X-1	3,5	B	●	LYEU30115NF-1	11,5	F	●
LYEU30400IS-X-1	4	B	●	LYEU30080NF-1	8	F	●
UN-Gewinde (intern)				BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30200UN-1	20	C	●	LYEU30110BT-1	11	G	●
LYEU30180UN-1	18	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30160UN-1	16	C	●	LYEU30160BW-1	16	H	●
LYEU30140UN-1	14	C	●	LYEU30140BW-1	14	H	●
LYEU30120UN-1	12	C	●	LYEU30110BW-1	11	H	●
LYEU30100UN-1	10	C	●	PG-Gewinde (intern & extern)			
LYEU30080UN-1	8	C	●	LYEU30160PG-1	16	I	●
LYEU30060UN-1	6	C	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



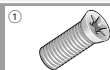
RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=40MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

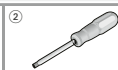


Artikel-Nr.	D	d	d8	LT	L1	a	Z	IK	kg
MTED48-1-W40-40	48	40	35	153	78	40	1	✓	1,200
MTED50-2-W40-40	50	40	38	153	78	40	2	✓	1,215

ZUBEHÖR

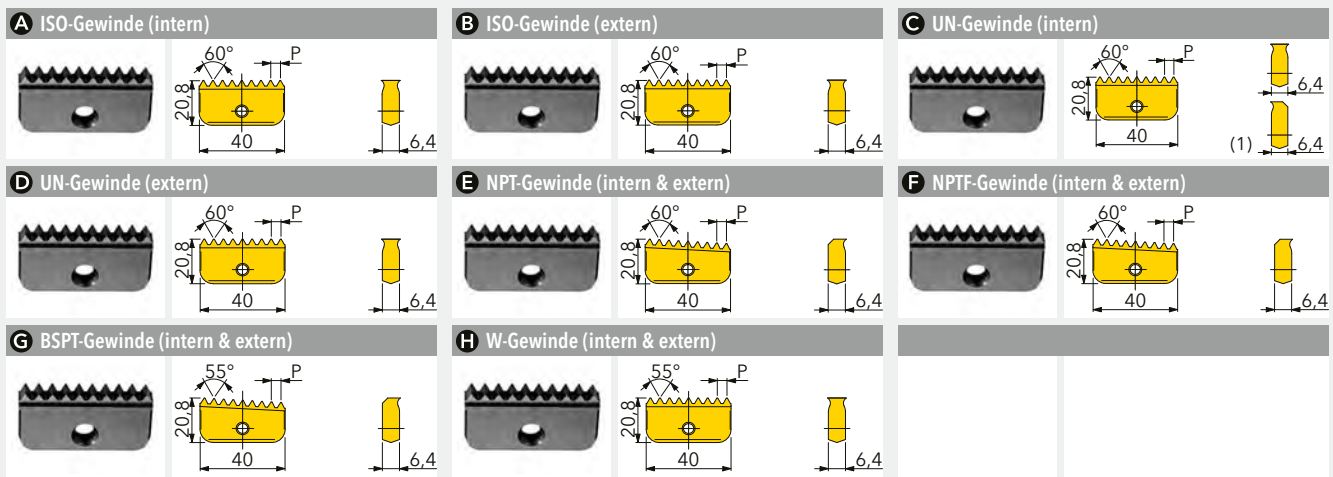


IS40 (10,0Nm)



IK40

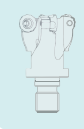
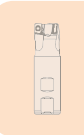
① = Spanschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (extern)			
LYEU40150IS-1	1,5	A	●	LYEU40080UN-1	8	C	●
LYEU40200IS-1	2	A	●	LYEU40060UN-1	6	C	●
LYEU40300IS-1	3	A	●	LYEU40045UN-1	4,5	C	●
LYEU40350IS-1	3,5	A	●	LYEU40040UN-1 ¹⁾	4	C	●
LYEU40400IS-1	4	A	●	UN-Gewinde (intern)			
LYEU40450IS-1	4,5	A	●	LYEU40160UN-X-1	16	D	●
LYEU40500IS-1	5	A	●	LYEU40140UN-X-1	14	D	●
LYEU40550IS-1	5,5	A	●	LYEU40120UN-X-1	12	D	●
LYEU40600IS-1	6	A	●	LYEU40100UN-X-1	10	D	●
ISO-Gewinde (extern)				LYEU40080UN-X-1	8	D	●
LYEU40150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU40060UN-X-1	6	D	●
LYEU40200IS-X-1	2	B	●	NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU40300IS-X-1	3	B	●	LYEU40115NT-1	11,5	E	●
LYEU40400IS-X-1	4	B	●	LYEU40080NT-1	8	E	●
LYEU40500IS-X-1	5	B	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU40600IS-X-1	6	B	●	LYEU40115NF	11,5	F	●
UN-Gewinde (intern)				LYEU40080NF-1	8	F	●
LYEU40160UN-1	16	C	●	BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU40140UN-1	14	C	●	LYEU40110BT-1	11	G	●
LYEU40120UN-1	12	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU40100UN-1	10	C	●	LYEU40110BW-1	11	H	●
				LYEU40080BW-1	8	H	●

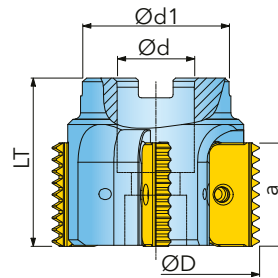
¹⁾ einschneidige Wendeschneidplatte

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



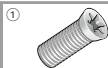
RAPIDTHREAD AUFSTECKFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=40MM)

AUFNAHME NACH DIN 8030

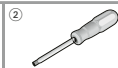


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	kg
MTFD080-4-27-40	80	27	58	65	40	4	1,290
MTFD100-4-32-40	100	32	66	70	40	4	1,215

ZUBEHÖR

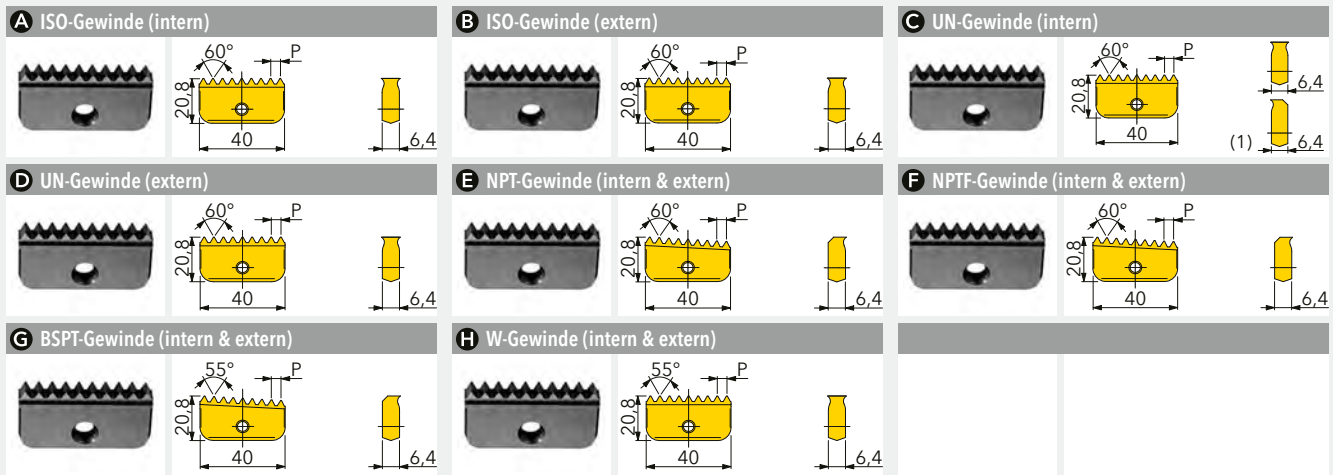


IS40 (10,0Nm)



IK40

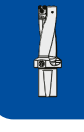
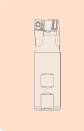
① = Spannschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				UN-Gewinde (extern)			
LYEU40150IS-1	1,5	A	●	LYEU40080UN-1	8	C	●
LYEU40200IS-1	2	A	●	LYEU40060UN-1	6	C	●
LYEU40300IS-1	3	A	●	LYEU40045UN-1	4,5	C	●
LYEU40350IS-1	3,5	A	●	LYEU40040UN-1 ¹⁾	4	C	●
LYEU40400IS-1	4	A	●	UN-Gewinde (intern)			
LYEU40450IS-1	4,5	A	●	LYEU40160UN-X-1	16	D	●
LYEU40500IS-1	5	A	●	LYEU40140UN-X-1	14	D	●
LYEU40550IS-1	5,5	A	●	LYEU40120UN-X-1	12	D	●
LYEU40600IS-1	6	A	●	LYEU40100UN-X-1	10	D	●
ISO-Gewinde (extern)				LYEU40080UN-X-1	8	D	●
LYEU40150IS-X-1	1,5	B	●	LYEU40060UN-X-1	6	D	●
LYEU40200IS-X-1	2	B	●	NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU40300IS-X-1	3	B	●	LYEU40115NT-1	11,5	E	●
LYEU40400IS-X-1	4	B	●	LYEU40080NT-1	8	E	●
LYEU40500IS-X-1	5	B	●	NPTF-Gewinde (intern & extern)			
LYEU40600IS-X-1	6	B	●	LYEU40115NF	11,5	F	●
UN-Gewinde (intern)				LYEU40080NF-1	8	F	●
LYEU40160UN-1	16	C	●	BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYEU40140UN-1	14	C	●	LYEU40110BT-1	11	G	●
LYEU40120UN-1	12	C	●	W-Gewinde (intern & extern)			
LYEU40100UN-1	10	C	●	LYEU40110BW-1	11	H	●
				LYEU40080BW-1	8	H	●

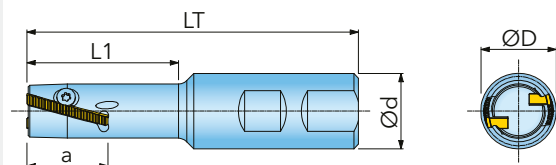
¹⁾ einschneidige Wendeschneidplatte

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



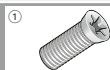
RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=23MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

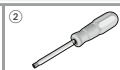


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z	kg
22Y3Q023054W5R00	23	25	110	50	23	2	0,276

ZUBEHÖR

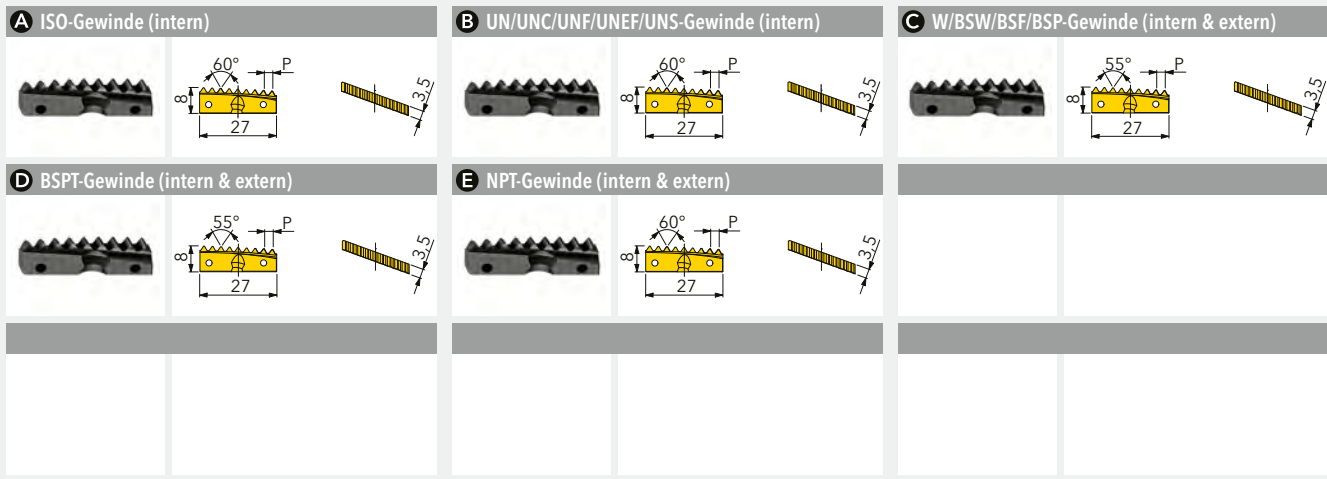


IS23 (5,2Nm)



IK21

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



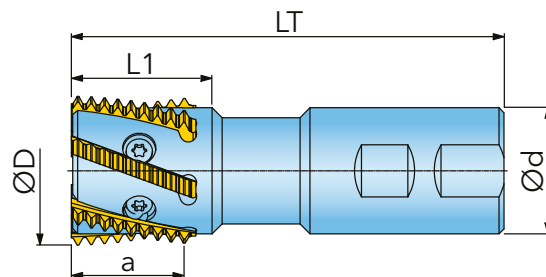
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				W/BSW/BSF/BSP-Gewinde (intern & extern)			
LYER27100IS	1	A	●	LYER27120UN	12	B	●
LYER27150IS	1,5	A	●	LYER27080UN	8	B	●
LYER27200IS	2	A	●	BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYER27300IS	3	A	●	LYER27110BW	11	C	●
UN/UNC/UNF/UNEF/UNS-Gewinde (intern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYER27240UN	24	B	●	LYER27110BT	11	D	●
LYER27160UN	16	B	●	LYER27115NT	11,5	E	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=32MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.

D d LT L1 a Z

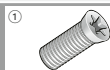


22Y3R032070W6R00

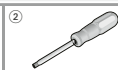
32 32 130 60 32 5

0,611

ZUBEHÖR

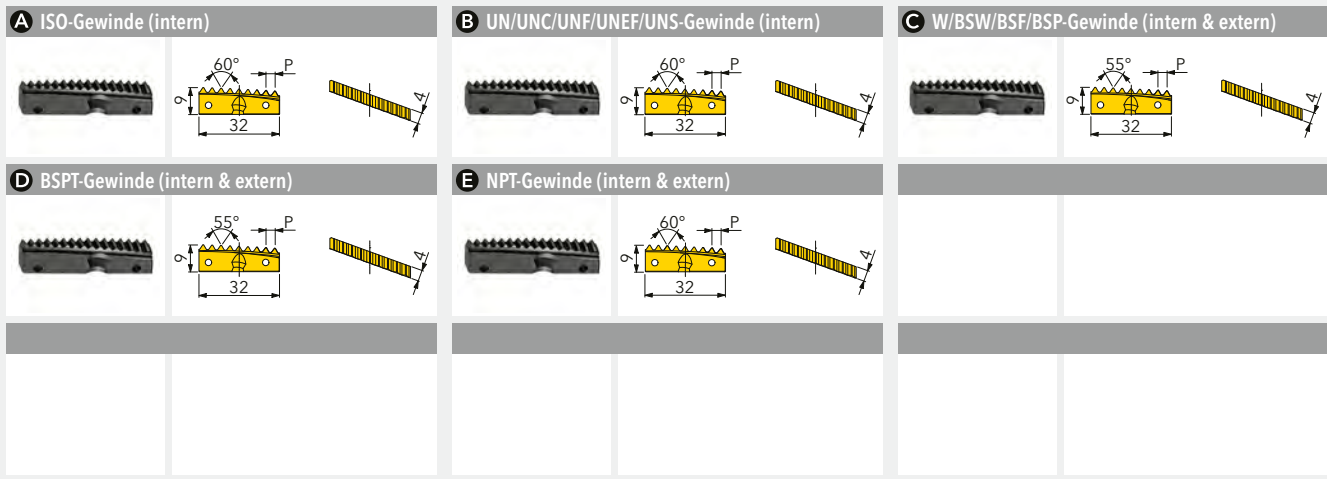


IS32 (10,0Nm)



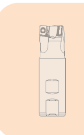
IK22

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



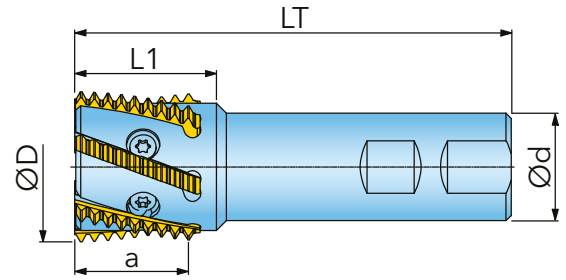
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				W/BSW/BSF/BSP-Gewinde (intern & extern)			
LYER32150IS	1,5	A	●	LYER32080UN	8	B	●
LYER32200IS	2	A	●	LYER32060UN	6	B	●
LYER32300IS	3	A	●	BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYER32400IS	4	A	●	LYER32110BW	11	C	●
UN/UNC/UNF/UNEF/UNS-Gewinde (intern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYER32160UN	16	B	●	LYER32110BT	11	D	●
LYER32120UN	12	B	●	LYER32115NT	11,5	E	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



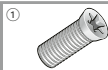
RAPIDTHREAD SCHAFTFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=37MM)

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

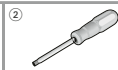


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Z	kg
22Y3S045070W6R00	45	32	130	40	37	6	0,880

ZUBEHÖR

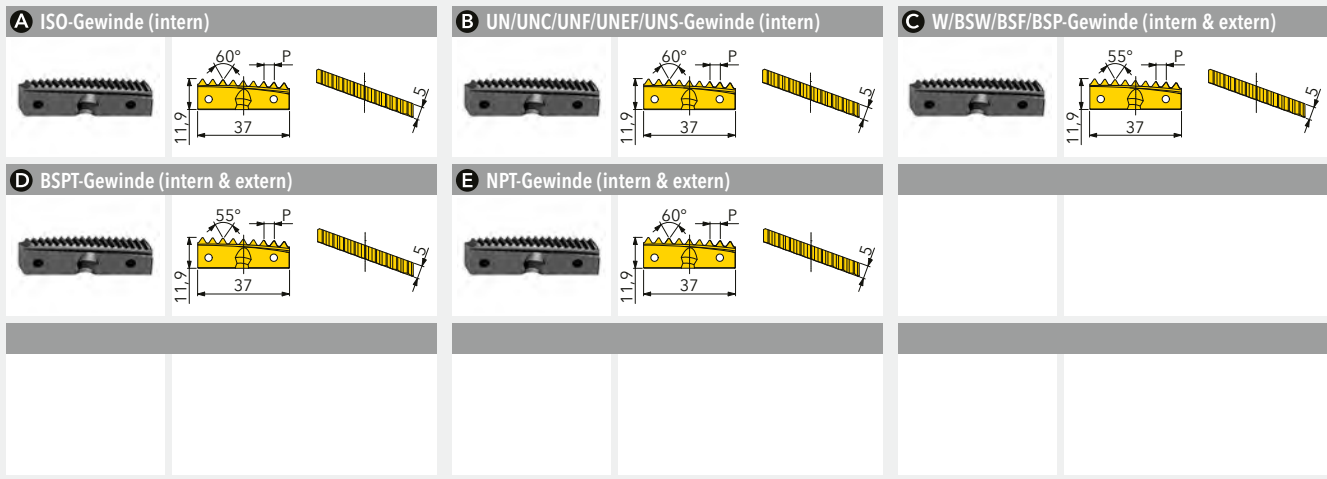


IS45 (10,0Nm)



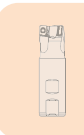
IK40

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



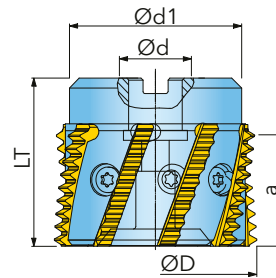
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				W/BSW/BSF/BSP-Gewinde (intern & extern)			
LYER37150IS	1,5	A	●	LYER37080UN	8	B	●
LYER37200IS	2	A	●	LYER37060UN	6	B	●
LYER37300IS	3	A	●	BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYER37400IS	4	A	●	LYER37110BW	11	C	●
UN/UNC/UNF/UNEF/UNS-Gewinde (intern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYER37160UN	16	B	●	LYER37110BT	11	D	●
LYER37120UN	12	B	●	LYER37115NT	11,5	E	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



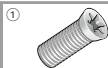
RAPIDTHREAD AUFSTECKFRÄSER GEWINDEZIRKULAR (A=38MM)

AUFNAHME NACH DIN 8030

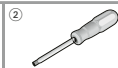


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	kg
22Y3T063050F1R00	63	22	55	50	38	9	2,240

ZUBEHÖR

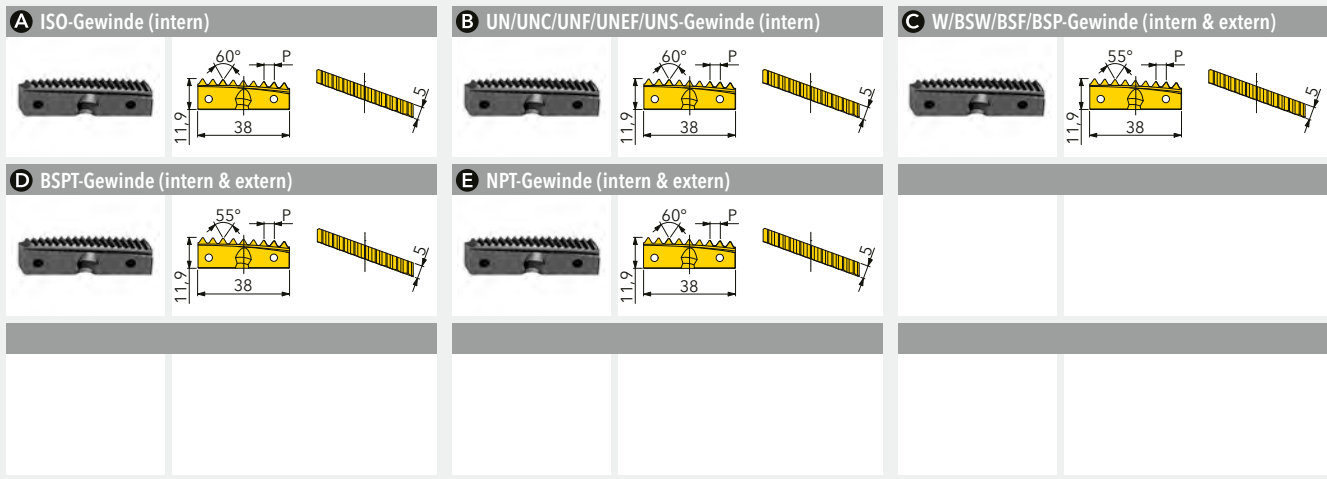


IS63 (10,0Nm)



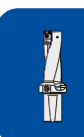
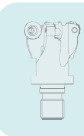
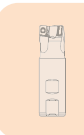
IK40

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



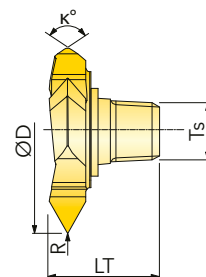
Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005	Artikel-Nr.	Steigung	Qualität	IN2005
ISO-Gewinde (intern)				W/BSW/BSF/BSP-Gewinde (intern & extern)			
LYER38150IS	1,5	A	●	LYER38080UN	8	B	●
LYER38200IS	2	A	●	LYER38060UN	6	B	●
LYER38300IS	3	A	●	BSPT-Gewinde (intern & extern)			
LYER38400IS	4	A	●	LYER38110BW	11	C	●
UN/UNC/UNF/UNEF/UNS-Gewinde (intern)				NPT-Gewinde (intern & extern)			
LYER38160UN	16	B	●	LYER38110BT	11	D	●
LYER38120UN	12	B	●	LYER38115NT	11,5	E	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



CHIPSURFER GEWINDEFÄSER 55° / 60°

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Qualität

IN1530

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D ±0,03



Artikel-Nr.	D	D min.	LT	κ	R	Ts	TPI	P	Feingew. Ø	BSP	Z	kg	^①
16Y15705T6RP60 ¹⁾	15,7	20	9,8	60	-	T6	-	0,5 - 2	≥ M20	-	3	0,006	WS-0035
16Y15715T6RP60 ¹⁾	15,7	20	9,8	60	0,05	T6	-	1,5 - 2	≥ M22	-	3	0,006	WS-0035
17Y21730T8RP60 ¹⁾	21,7	31	11,73	60	0,2	T8	-	3 - 4,5	≥ M36	-	4	0,017	WS-0036
17Y21714T8RP55	21,7	24,2	10,81	55	0,2	T8	11 - 14	-	-	G ≥ 3/4	4	0,015	WS-0036

¹⁾nur für Innengewinde

^① = Spannschlüssel

CHIPSURFER GEWINDEFÄHRER ISO-GEWINDE

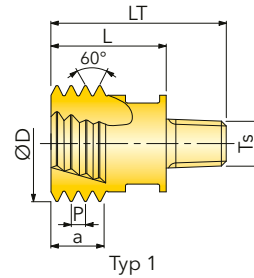
FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



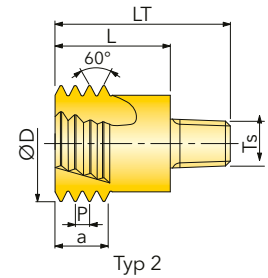
Typ 1



Typ 2



Typ 1



Typ 2

Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	P	Std.-Gew.	Feingew. Ø	Typ	Z	kg	①
47Y075ISTQRA13	10	19,85	12,75	6	T5	0,75	-	≥ 12	1	4	0,010	WS-0043
47Y100ISTQRA13	10	19,85	12,75	6	T5	1	-	≥ 12	1	4	0,004	WS-0043
47Y150ISTQRA13	10	19,85	12,75	6	T5	1,5	-	≥ 14	1	4	0,010	WS-0043
47Y150IST6RA17-T	12	20,95	17,05	9	T6	1,5	-	≥ 16	2	4	0,020	DS-T25T
48Y150IST8RA21-T	16	27,95	20,85	12	T8	1,5	-	≥ 20	2	6	0,001	DS-T20T
47Y200IST6RA17-T	12	20,95	17,05	10	T6	2	M16	≥ 17	2	4	0,019	DS-T25T
47Y200IST8RA21-T	16	27,95	20,85	12	T8	2	-	≥ 19	2	5	0,040	DS-T30T
47Y250IST8RA20-T	15,4	27,95	20,85	12,5	T8	2,5	M20	≥ 22	2	5	0,038	DS-T30T
46Y300IST8RA21-T	16	27,95	20,85	12	T8	3	M24	≥ 25	2	3	0,008	DS-T30T

① = Spannschlüssel

CHIPSURFER GEWINDEFÄHRER UNC- / UNF- / UNEF-GEWINDE

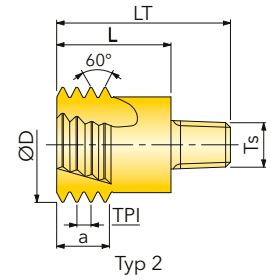
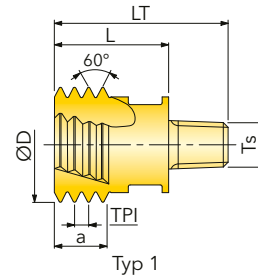
FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Typ 1



Typ 2



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+	○	+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	TPI	UNC	UNF	UNEF	Typ	Z	kg	^①
47Y-24UNTQRA13	10	19,85	12,75	5,3	T5	24	-	-	9/16 - 5/8	1	4	0,010	WS-0043
47Y-20UNTQRA13	10	19,85	12,75	5,1	T5	20	-	1/2	-	1	4	0,010	WS-0043
47Y-18UNTQRA13	10	19,85	12,75	5,6	T5	18	-	9/16 - 5/8	1/8 - 1 5/8	1	4	0,010	WS-0043
47Y-16UNT6RA17-T	12	20,95	14,30	8,0	T6	16	-	3/4	-	2	4	0,019	DS-T25T
47Y-14UNT8RA21-T	16	20,95	20,85	12,7	T8	14	-	7/8	-	2	5	0,063	DS-T30T
47Y-12UNT8RA21-T	16	27,95	20,85	12,7	T8	12	-	1 - 1 1/2	-	2	5	0,041	DS-T30T
47Y-10UNT8RA21-T	15,3	27,95	20,85	12,7	T8	10	3/4	-	-	2	4	0,037	DS-T30T
46Y-09UNT8RA21-T	16	27,95	20,85	11,3	T8	9	7/8	-	-	2	3	0,063	DS-T30T

① = Spanschlüssel

CHIPSURFER GEWINDEFÄHRER W-GEWINDE

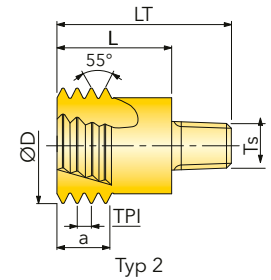
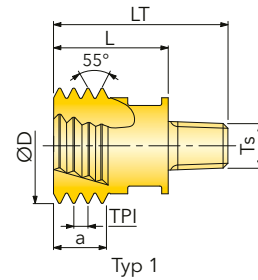
FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



Typ 1



Typ 2



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+	○	+	○

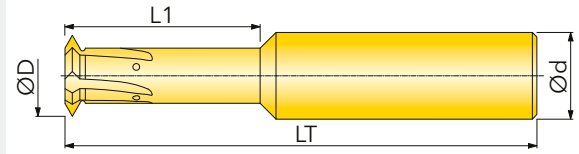
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	LT	L	a	Ts	TPI	BSP	Typ	Z	kg	^①
47Y-19WTQRA13	10	19,85	12,75	5,3	T5	19	G1/4 - 3/8	1	4	0,010	WS-0043
47Y-14WT8RA21-T	16	27,95	19,00	12,7	T8	14	G1/2 - 7/8	2	4	0,063	DS-T30T
47Y-11WT8RA21-T	16	27,95	19,00	11,6	T8	11	G ≥ 1	2	4	0,040	DS-T30T

① = Spanschlüssel

RAPIDTHREAD GEWINDEFRÄSER 60°

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA

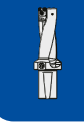
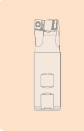


Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2205	+	+	+	○	+	○

D h6

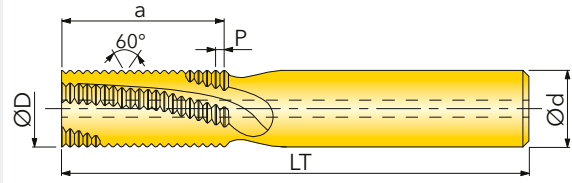
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	Pi	Pe	Pi(TPI)	Pe(TPI)	Feingew. Ø	Z		
MTECI 0605D20 A60	5	6	58	20	0,5-0,8	0,4-0,8	56-32	64-36	≥ 6	4	✓	0,018
MTECI 0808D28 A60	8	8	64	28	0,5-0,8	0,4-0,8	56-32	64-36	≥ 9	4	✓	0,026
MTECI 0808D30 A60	8	8	64	30	1-1,75	0,8-1,5	28-14	32-16	≥ 10	4	✓	0,037
MTECI 1010D35 A60	10	10	73	35	1-1,75	0,8-1,5	28-14	32-16	≥ 12	4	✓	0,100
MTECI 1212E40 A60	12	12	84	40	2-3	1,75-2,5	13-8	15-10	≥ 16	5	✓	0,100
MTECI 1614E45 A60	14	16	101	45	2-3	1,75-2,5	13-8	15-10	≥ 18	5	✓	0,201
MTECI 1616E50 A60	16	16	101	50	2-3	1,75-2,5	13-8	15-10	≥ 20	5	✓	0,321



RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ ISO-GEWINDE _RB

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

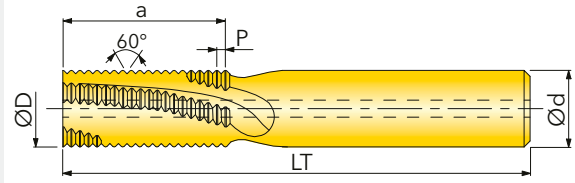
D h6

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	P	Std.-Gew.	Feingew. Ø	Z	IK	kg
MTECB 06038C10 0.5ISO	3,8	6	58	10,3	0,5	-	≥ 5	3	✓	0,019
MTECB 06031C7 0.7ISO	3,1	6	58	7,4	0,7	M4	≥ 5	3	✓	0,020
MTECB 06045C10 0.75ISO	4,5	6	58	10,1	0,75	-	≥ 6	3	✓	0,020
MTECB 06038C9 0.8 ISO	3,8	6	58	9,2	0,8	M5	≥ 6	3	✓	0,019
MTECB 06046C10 1.0ISO	4,6	6	58	10,5	1	M6	≥ 7	3	✓	0,019
MTECB 06046C14 1.0ISO	4,6	6	58	14,5	1	M6	≥ 7	3	✓	0,019
MTECB 0606C12 1.0ISO	6	6	58	12,5	1	-	≥ 9	3	✓	0,004
MTECB 1010D24 1.0ISO	10	10	73	24,5	1	-	≥ 12	4	✓	0,068
MTECB 0808D16 1.0ISO	8	8	64	16,5	1	-	≥ 10	4	✓	0,041
MTECB 0606C14 1.25ISO	6	6	58	14,4	1,25	M8	≥ 10	3	✓	0,020
MTECB 0606C19 1.25ISO	6	6	58	19,4	1,25	M8	≥ 10	3	✓	0,018
MTECB 08078C17 1.5ISO	7,8	8	64	17	1,5	M10	≥ 12	3	✓	0,038
MTECB 08078C24 1.5ISO	7,8	8	64	24,8	1,5	M10	≥ 12	3	✓	0,043
MTECB 1010D21 1.5ISO	10	10	73	21,8	1,5	-	≥ 14	4	✓	0,073
MTECB 1212D26 1.5ISO	12	12	84	26,3	1,5	-	≥ 16	4	✓	0,119
MTECB 1616F33 1.5ISO	16	16	105	33,8	1,5	-	≥ 20	6	✓	0,258
MTECB 1009C20 1.75ISO	9	10	73	20,1	1,75	M12	≥ 12	3	✓	0,067
MTECB 1009C28 1.75ISO	9	10	73	28,9	1,75	M12	≥ 12	3	✓	0,059
MTECB 1010C27 2.0ISO	10	10	73	27	2	M14	≥ 15	3	✓	0,064
MTECB 12118D27 2.0ISO	11,8	12	84	27	2	M16	≥ 17	4	✓	0,109
MTECB 12118D39 2.0ISO	11,8	12	84	39	2	M16	≥ 17	4	✓	0,138
MTECB 1615E33 2.5ISO	15	16	105	33,8	2,5	M20	≥ 22	5	✓	0,244
MTECB 1615E48 2.5ISO	15	16	105	48,8	2,5	M20	≥ 22	5	✓	0,222
MTECB 2018D40 3.0ISO	18	20	105	40,5	3	M24	≥ 25	4	✓	0,367
MTECB 2018D58 3.0ISO	18	20	120	58,5	3	M24	≥ 25	4	✓	0,381

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ UN-GEWINDE _RB

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Qualität

IN2005

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ + + ○ +

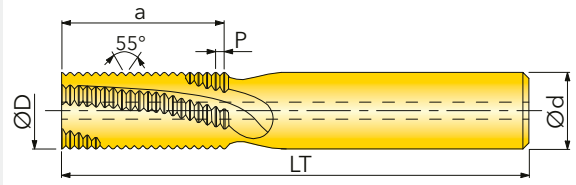
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h6

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	UNC	UNF	UNEF	Z	IK	kg
MTECB 06032C6 32UN	3,2	6	58	6,8	32	8	10	12	3	✓	0,004
MTECB 0606C14 32UN	6	6	58	14,7	32	-	-	5/16	3	✓	0,023
MTECB 0605C11 28UN	5	6	58	11,3	28	-	1/4	-	3	✓	0,020
MTECB 08066C14 24UN	6,6	8	64	14,3	24	-	5/16	-	3	✓	0,004
MTECB 0808D21 24UN	8	8	64	20,6	24	-	3/8	9/16 - 5/8	4	✓	0,004
MTECB 0808C21 20UN	8	8	64	21	20	-	7/16	-	3	✓	0,037
MTECB 1010D22 20UN	10	10	73	22,3	20	-	1/2	-	4	✓	0,072
MTECB 06056C14 18UN	5,6	6	58	14,8	18	5/16	-	-	3	✓	0,004
MTECB 12113D26 18UN	11,3	12	84	26,1	18	-	9/16 - 5/8	1/8 - 1 5/8	4	✓	0,028
MTECB 08067C16 16UN	6,7	8	64	16,7	16	3/8	-	-	3	✓	0,035
MTECB 08077C20 14UN	7,7	8	64	20,9	14	7/16	-	-	3	✓	0,004
MTECB 10092C22 13UN	9,2	10	73	22,5	13	1/2	-	-	3	✓	0,004
MTECB 16144D34 10UN	14,4	16	105	34,3	10	3/4	-	-	4	✓	0,004
MTECB 1616C38 9UN	16	16	105	38,1	9	7/8	-	-	3	✓	0,004
MTECB 20195D42 8UN	19,5	20	105	42,9	8	1	-	-	4	✓	0,374

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ W-GEWINDE _RB

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



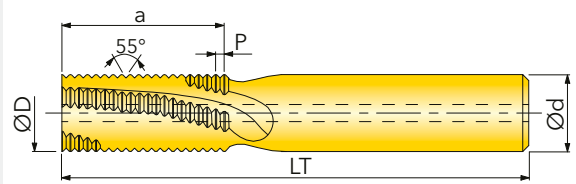
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	h6
IN2005	+	+	+	○	+			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	BSP	Z	IK	kg
MTECB 08078C14 28W	7,8	8	64	14,1	28	G1/8	3	✓	0,039
MTECB 1010D16 19W	10	10	73	16,7	19	G1/4 - 3/8	4	✓	0,072
MTECB 1616E26 14W	16	16	105	26,3	14	G1/2 - 7/8	5	✓	0,263
MTECB 1616D38 11W	16	16	105	38,1	11	G ≥ 1	4	✓	0,244

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ BSPT-GEWINDE _RB

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



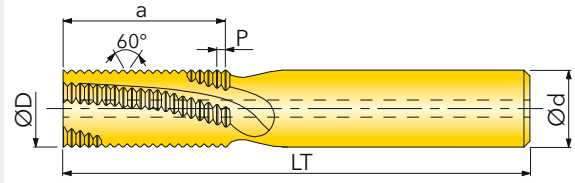
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	h6
IN2005	+	+	+	○	+			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	BSPT	Z	IK	kg
MTECB 08078C14 28BSPT	7,8	8	64	14,1	28	RC1/8	4	✓	0,004
MTECB 1010D16 19BSPT	10	10	73	16,7	19	RC1/4 - 3/8	4	✓	0,004
MTECB 1616E26 14BSPT	16	16	105	26,3	14	RC1/2 - 7/8	4	✓	0,258
MTECB 1616D28 11BSPT	16	16	105	28,9	11	RC1 - 2	4	✓	0,004

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ NPT-GEWINDE _RB

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

⊕ gut geeignet ○ bedingt geeignet

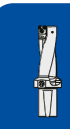
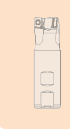
D h6

Artikel-Nr.

D d LT a TPI NPT Z

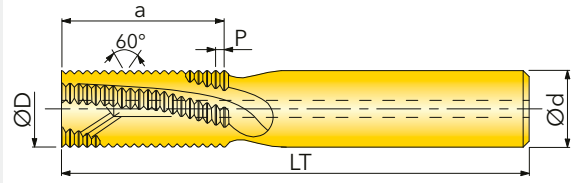


MTECB 08076C10 27NPT	7,6	8	64	10,8	27	1/8	3	✓	0,004
MTECB 1010D16 18NPT	10	10	73	16,2	18	1/4 - 3/8	4	✓	0,071
MTECB 16155D22 14NPT	15,5	16	105	22,7	14	1/2 - 3/4	4	✓	0,004
MTECB 2020D39 8NPT	20	20	105	39,7	8	≥ 2 1/2	4	✓	0,370



RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ ISO-GEWINDE _RC

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

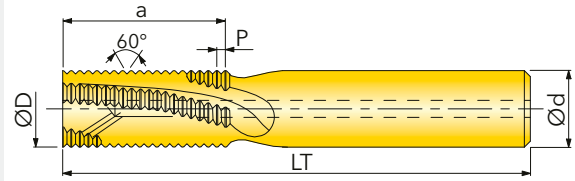
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h6

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	P	Std.-Gew.	Feingew. Ø	Z	IK	kg
MTECZ 06048C10 1.0ISO	4,8	6	58	10,5	1	M6	≥ 7	3	✓	0,023
MTECZ 0606C12 1.0ISO	6	6	58	12,5	1	-	≥ 9	3	✓	0,003
MTECZ 0808D16 1.0ISO	8	8	64	16,5	1	-	≥ 10	4	✓	0,036
MTECZ 0606C14 1.25ISO	6	6	58	14,4	1,25	M8	≥ 10	3	✓	0,003
MTECZ 0606C19 1.25ISO	6	6	58	19,4	1,25	M8	≥ 10	3	✓	0,003
MTECZ 08078C17 1.5ISO	7,8	8	64	17	1,5	M10	≥ 12	3	✓	0,036
MTECZ 1010D21 1.5ISO	10	10	73	21,8	1,5	-	≥ 14	4	✓	0,065
MTECZ 1212D26 1.5ISO	12	12	84	26,3	1,5	-	≥ 16	4	✓	0,003
MTECZ 1616E33 1.5ISO	16	16	101	33,8	1,5	-	≥ 20	5	✓	0,236
MTECZ 1009C20 1.75ISO	9	10	73	20,1	1,75	M12	≥ 12	3	✓	0,003
MTECZ 1009C28 1.75ISO	9	10	73	28,9	1,75	M12	≥ 12	3	✓	0,003
MTECZ 1010C27 2.0ISO	10	10	73	27	2	M14	≥ 15	3	✓	0,003
MTECZ 12118D27 2.0ISO	11,8	12	84	27	2	M16	≥ 17	4	✓	0,003
MTECZ 1615E33 2.5ISO	15	16	101	33,8	2,5	M20	≥ 22	5	✓	0,224

RAPID THREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ UN-GEWINDE _RC

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

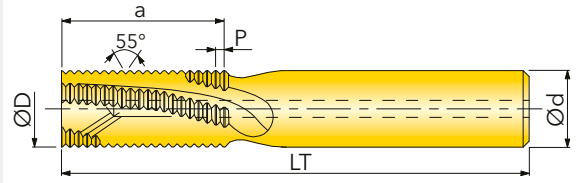
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h6

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	UNC	UNF	UNEF	Z	IK	kg
MTECZ 0606C14 28UN	6	6	58	14,1	28	-	-	7/16 - 1/2	3	✓	0,003
MTECZ 0808C21 20UN	8	8	64	21	20	-	7/16	-	3	✓	0,003
MTECZ 1010D22 20UN	10	10	73	22,3	20	-	1/2	-	4	✓	0,003
MTECZ 1212E27 20UN	12	12	84	27,3	20	-	-	3/4 - 1	5	✓	0,003
MTECZ 06056C14 18UN	5,6	6	58	14,8	18	5/16	-	-	3	✓	0,003
MTECZ 12113D26 18UN	11,3	12	84	26,1	18	-	9/16 - 5/8	1/8 - 1 5/8	4	✓	0,003
MTECZ 08067C16 16UN	6,7	8	64	16,7	16	3/8	-	-	3	✓	0,006
MTECZ 1212D31 16UN	12	12	84	31	16	-	3/4	-	4	✓	0,003
MTECZ 08077C20 14UN	7,7	8	64	20,9	14	7/16	-	-	3	✓	0,003
MTECZ 1616E37 14UN	16	16	101	37,2	14	-	7/8	-	5	✓	0,003
MTECZ 10092C22 13UN	9,2	10	73	22,5	13	1/2	-	-	3	✓	0,003
MTECZ 12105C26 12UN	10,5	12	84	26,5	12	9/16	-	-	3	✓	0,003
MTECZ 12114C28 11UN	11,4	12	84	28,9	11	5/8	-	-	3	✓	0,003
MTECZ 16144D34 10UN	14,4	16	101	34,3	10	3/4	-	-	4	✓	0,217

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ W-GEWINDE _RC

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



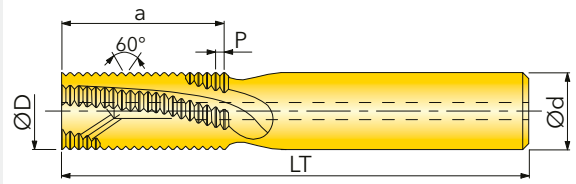
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	h6
IN2005	+	+	+	○	+			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	BSP	Z	IK	kg
MTECZ 08078C14 28W	7,8	8	64	14,1	28	G1/8	3	✓	0,003
MTECZ 1010D16 19W	10	10	73	16,7	19	G1/4 - 3/8	4	✓	0,003
MTECZ 1616E26 14W	16	16	101	26,3	14	G1/2 - 7/8	5	✓	0,003
MTECZ 1616D38 11W	16	16	101	38,1	11	G ≥ 1	4	✓	0,003

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ NPT-GEWINDE _RC

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



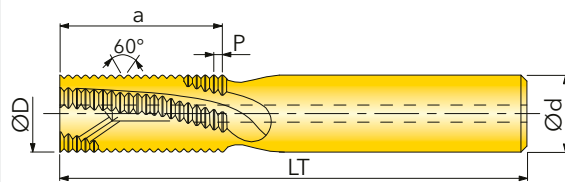
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	h6
IN2005	+	+	+	○	+			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	NPT	Z	IK	kg
MTECZ 08076C10 27NPT	7,6	8	64	10,8	27	1/8	3	✓	0,003
MTECZ 1010D16 18NPT	10	10	73	16,2	18	1/4 - 3/8	4	✓	0,003

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER MIT IKZ NPTF-GEWINDE _RC

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

⊕ gut geeignet ○ bedingt geeignet

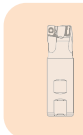
D h6

Artikel-Nr.

D d LT a TPI NPTF Z

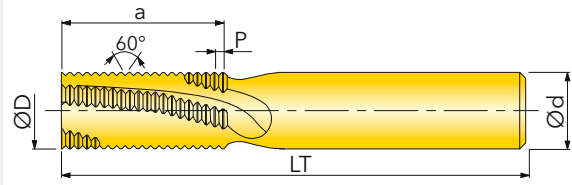


MTECZ 08076C10 27NPTF	7,6	8	64	10,8	27	1/8	3	✓	0,006
MTECZ 1010D16 18NPTF	10	10	73	16,2	18	1/4 - 3/8	4	✓	0,003
MTECZ 16155D22 14NPTF	15,5	16	101	22,7	14	1/2 - 3/4	4	✓	0,003



RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER OHNE IKZ ISO-GEWINDE INTERN

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

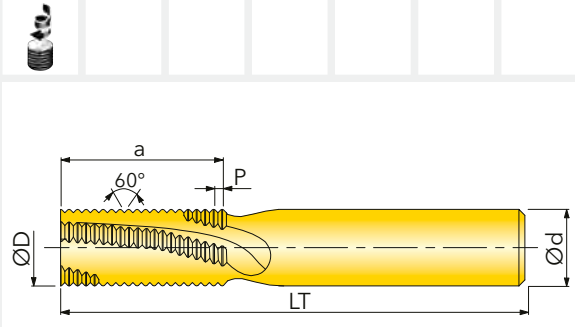
D h6

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	P	Std.-Gew.	Feingew. Ø	Z	kg
MTEC 06022C5 0.5ISO	2,2	6	58	5,3	0,5	M3	≥ 4	3	0,020
MTEC 06038C10 0.5ISO	3,8	6	58	10,3	0,5	-	≥ 5	3	0,020
MTEC 06031C7 0.7ISO	3,1	6	58	7,4	0,7	M4	≥ 5	3	0,020
MTEC 06045C10 0.75ISO	4,5	6	58	10,1	0,75	-	≥ 6	3	0,019
MTEC 06036C9 0.8ISO	3,6	6	58	9,2	0,8	M5	≥ 6	3	0,019
MTEC 0604C10 1.0ISO	4	6	58	10,5	1	M6	≥ 7	3	0,019
MTEC 0604C14 1.0ISO	4	6	58	14,5	1	M6	≥ 7	3	0,018
MTEC 0606C12 1.0ISO	6	6	58	12,5	1	-	≥ 9	3	0,021
MTEC 0808D16 1.0ISO	8	8	64	16,5	1	-	≥ 10	4	0,041
MTEC 0605C14 1.25ISO	5	6	58	14,4	1,25	M8	≥ 10	3	0,019
MTEC 0605C19 1.25ISO	5	6	58	19,4	1,25	M8	≥ 10	3	0,018
MTEC 0807C17 1.5ISO	7	8	64	17,3	1,5	M10	≥ 12	3	0,038
MTEC 0807C24 1.5ISO	7	8	76	24,8	1,5	M10	≥ 12	3	0,043
MTEC 1010D21 1.5ISO	10	10	73	21,8	1,5	-	≥ 14	4	0,072
MTEC 1616F33 1.5ISO	16	16	105	33,8	1,5	-	≥ 20	6	0,259
MTEC 0808C20 1.75ISO	8	8	64	20,1	1,75	M12	≥ 14	3	0,038
MTEC 0808C28 1.75ISO	8	8	76	28,9	1,75	M12	≥ 14	3	0,045
MTEC 1010C27 2.0ISO	10	10	73	27	2	M16	≥ 17	3	0,065
MTEC 1010C39 2.0ISO	10	10	105	39	2	M16	≥ 17	3	0,090
MTEC 1212D27 2.0ISO	12	12	84	27	2	-	≥ 18	4	0,117
MTEC 2020F41 2.0ISO	20	20	105	41	2	-	≥ 26	6	0,406
MTEC 1414D33 2.5ISO	14	14	84	33,8	2,5	M20	≥ 22	4	0,152
MTEC 1414D48 2.5ISO	14	14	105	48,8	2,5	M20	≥ 22	4	0,188
MTEC 1616C40 3.0ISO	16	16	105	40,5	3	M24	≥ 25	3	0,227
MTEC 1616C58 3.0ISO	16	16	120	58,5	3	M24	≥ 25	3	0,256

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER OHNE IKZ ISO-GEWINDE EXTERN

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+	○	+	

D h6

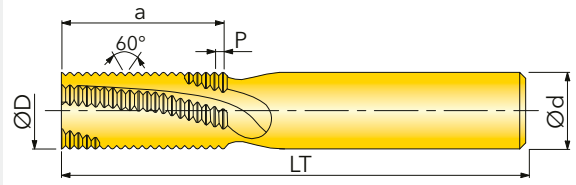
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	P	Z	kg
MTEC E 1010D16 1.0ISO	10	10	73	16,5	1	4	0,001
MTEC E 1212E20 1.0ISO	12	12	84	20,5	1	5	0,136
MTEC E 1010D15 1.5ISO	10	10	73	15,8	1,5	4	0,087
MTEC E 1212D20 1.5ISO	12	12	84	20,3	1,5	4	0,122
MTEC E 1010C17 2.0ISO	10	10	73	17	2	3	0,085
MTEC E 1212D21 2.0ISO	12	12	84	21	2	4	0,121



RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER OHNE IKZ UN-GEWINDE INTERN

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

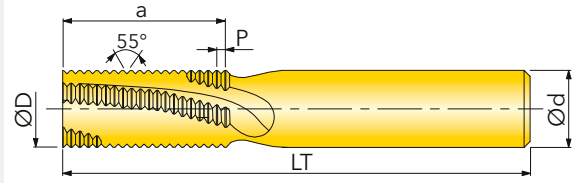
D h6

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	UNC	UNF	UNEF	Z	kg
MTEC 0604C11 28UN	4	6	58	11,3	28	-	1/4	-	3	0,019
MTEC 0606C14 28UN	6	6	58	14,1	28	-	-	7/16 - 1/2	3	0,020
MTEC 0605C14 24UN	5	6	58	14,3	24	-	5/16	-	3	0,019
MTEC 0807C21 24UN	7	8	64	20,6	24	-	-	3/8 - 5/8	3	0,001
MTEC 06045C12 20UN	4,5	6	58	12,1	20	1/4	-	-	3	0,019
MTEC 0807C21 20UN	7	8	64	21	20	-	7/16 - 1/2	-	3	0,036
MTEC 1212E27 20UN	12	12	84	27,3	20	-	-	3/4 - 1	5	0,001
MTEC 0605C14 18UN	5	6	58	14,8	18	5/16	-	-	3	0,019
MTEC 1010D26 18UN	10	10	73	26,1	18	-	9/16 - 5/8	1/8 - 1 5/8	4	0,070
MTEC 0606C16 16UN	6	6	58	16,7	16	3/8	-	-	3	0,019
MTEC 1212D31 16UN	12	12	84	31	16	-	3/4	-	4	0,116
MTEC 0807C20 14UN	7	8	64	20,9	14	7/16	-	-	3	0,006
MTEC 1615E37 14UN	15	16	105	37,2	14	-	7/8	-	5	0,238
MTEC 0808C22 13UN	8	8	64	22,5	13	1/2	-	-	3	0,037
MTEC 1010C26 12UN	10	10	73	26,5	12	9/16	-	-	3	0,065
MTEC 1616E41 12UN	16	16	105	41,3	12	-	1 - 1 1/2	-	5	0,243
MTEC 1010C28 11UN	10	10	73	28,9	11	5/8	-	-	3	0,063
MTEC 1212C34 10UN	12	12	84	34,3	10	3/4	-	-	3	0,105
MTEC 1615C38 9UN	15	16	105	38,1	9	7/8	-	-	3	0,225
MTEC 1616C42 8UN	16	16	105	42,9	8	1	-	-	3	0,008

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER OHNE IKZ W-GEWINDE

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

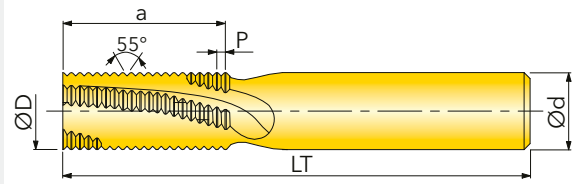
D h6

⊕ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	BSP	Z	kg
MTEC 0606C9 28W	6	6	58	9,5	28	G1/8	3	0,021
MTEC 0808C14 19W	8	8	64	14	19	G1/4 - 3/8	3	0,024
MTEC 1212D19 14W	12	12	84	19	14	G1/2 - 7/8	4	0,123
MTEC 1212D26 14W	12	12	84	26,3	14	G1/2 - 7/8	4	0,118
MTEC 1212C24 11W	12	12	84	24,2	11	G1-1 1/2	3	0,114
MTEC 1616D38 11W	16	16	105	38,1	11	G1-3	4	0,243
MTEC 2020E47 11W	20	20	105	47,3	11	G ≥ 1	5	0,008

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER OHNE IKZ BSPT-GEWINDE

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

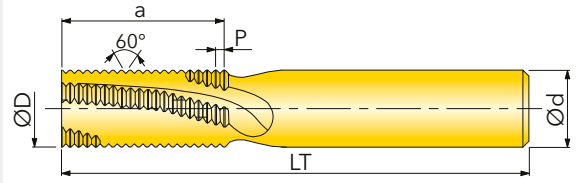
D h6

⊕ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	a	TPI	BSPT	Z	kg
MTEC 0606C9 28BSPT	6	6	58	9,5	28	RC1/8	3	0,021
MTEC 0808C14 19BSPT	8	8	64	14	19	RC1/4 - 3/8	3	0,040
MTEC 1212D19 14BSPT	12	12	84	19,1	14	RC1/2 - 7/8	4	0,120
MTEC 1616D28 11BSPT	16	16	105	28,9	11	RC1 - 2	4	0,249

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER OHNE IKZ NPT-GEWINDE

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h6

Artikel-Nr.

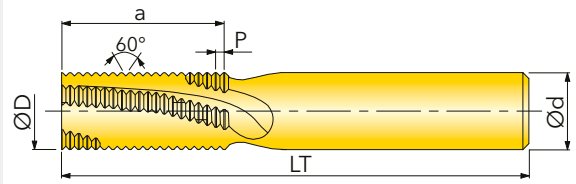
D d LT a TPI NPT Z



MTEC 0606C9 27NPT	6	6	58	9,9	27	1/8	3	0,023
MTEC 0808C14 18NPT	8	8	64	14,8	18	1/4 - 3/8	3	0,039
MTEC 1212D20 14NPT	12	12	84	20,9	14	1/2 - 3/4	4	0,118
MTEC 1616D27 11.5NPT	16	16	105	27,6	11,5	1 - 2	4	0,248
MTEC 2020D39 8NPT	20	20	105	39,7	8	≥ 2 1/2	4	0,008

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER OHNE IKZ NPTF-GEWINDE

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+	○	+	

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h6

Artikel-Nr.

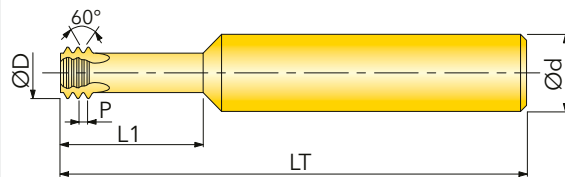
D d LT a TPI NPTF Z



MTEC 0606C9 27NPTF	6	6	58	9,9	27	1/8	3	0,021
MTEC 0808C14 18NPTF	8	8	64	14,8	18	1/4 - 3/8	3	0,040
MTEC 1212D20 14NPTF	12	12	84	20,9	14	1/2 - 3/4	4	0,001

RAPID THREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER KURZ ISO-GEWINDE(RECHTS)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+	○	+	

D h6

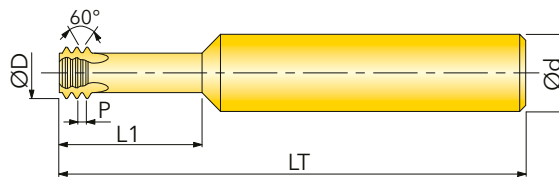
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	P	Std.-Gew.	Z	kg
MTECS 03011C4 0.3ISO	1,05	3	39	4	0,3	M1,4	3	0,010
MTECS 03012C5 0.35ISO	1,2	3	39	5	0,35	M1,6	3	0,003
MTECS 06016C4 0.4ISO	1,55	6	58	4,5	0,4	M2	3	0,020
MTECS 03016C6 0.4ISO	1,55	3	39	6	0,4	M2	3	0,020
MTECS 06017C5 0.45ISO	1,65	6	58	5	0,45	M2,2	3	0,020
MTECS 0602C5 0.45ISO	1,95	6	58	5,5	0,45	M2,5	3	0,020
MTECS 0602C7 0.45ISO	1,95	6	58	7,5	0,45	M2,5	3	0,019
MTECS 06024C6 0.5ISO	2,35	6	58	6,5	0,5	M3	3	0,020
MTECS 06024C9 0.5ISO	2,35	6	58	9,5	0,5	M3	3	0,019
MTECS 06028C7 0.6ISO	2,75	6	58	7,5	0,6	M3,5	3	0,020
MTECS 06031C9 0.7ISO	3,1	6	58	9	0,7	M4	3	0,020
MTECS 06031C12 0.7ISO	3,1	6	58	12,5	0,7	M4	3	0,018
MTECS 06038C12 0.8ISO	3,8	6	58	12,5	0,8	M5	3	0,019
MTECS 06038C16 0.8ISO	3,8	6	58	16	0,8	M5	3	0,018
MTECS 06047C14 1.0ISO	4,65	6	58	14	1	M6	3	0,019
MTECS 06047C20 1.0ISO	4,65	6	58	20	1	M6	3	0,017
MTECS 0606C18 1.25ISO	5,95	6	58	18	1,25	M8	3	0,020
MTECS 0606C24 1.25ISO	5,95	6	58	24	1,25	M8	3	0,018
MTECS 08078C23 1.5ISO	7,8	8	64	23	1,5	M10	3	0,038
MTECS 1009C26 1.75ISO	9	10	73	26	1,75	M12	3	0,065
MTECS 12118D35 2.0ISO	11,8	12	84	35	2	M16	4	0,112
MTECS 1615E43 2.5ISO	15	16	105	43	2,5	M20	5	0,232



RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER KURZ UN-GEWINDE (RECHTS)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



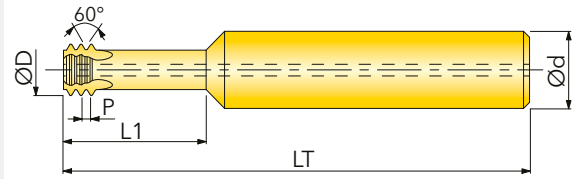
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	h6
IN2005	+	+	+	○	+			

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	TPI	UNC	UNF	Z	kg
MTECS 06012C4 80UN	1,15	6	58	4	80	-	0	3	0,025
MTECS 06019C5 48UN	1,9	6	58	5,2	48	3	4	3	0,021
MTECS 06021C6 40UN	2,1	6	58	6,3	40	4	-	3	0,020
MTECS 06024C9 40UN	2,45	6	58	9,6	40	5	6	3	0,004
MTECS 06033C9 36UN	3,3	6	58	9	36	-	8	3	0,004
MTECS 06025C7 32UN	2,55	6	58	7,1	32	6	-	3	0,020
MTECS 06032C9 32UN	3,2	6	58	9,5	32	8	-	3	0,019
MTECS 06032C12 32UN	3,2	6	58	12,5	32	8	-	3	0,018
MTECS 06037C10 32UN	3,7	6	58	10,5	32	-	10	3	0,050
MTECS 06037C15 32UN	3,7	6	58	15	32	-	10	3	0,018
MTECS 0605C14 28UN	5	6	58	14,5	28	-	1/4	3	0,020
MTECS 0605C19 28UN	5	6	58	19	28	-	1/4	3	0,021
MTECS 06035C10 24UN	3,5	6	58	10,6	24	10;12	-	3	0,019
MTECS 08066C17 24UN	6,6	8	64	17	24	-	5/16 3/8	3	0,038
MTECS 08066C24 24UN	6,6	8	64	24	24	-	5/16 3/8	3	0,035
MTECS 06047C14 20UN	4,75	6	58	14	20	1/4	-	3	0,019
MTECS 0808C25 20UN	8	8	64	25	20	-	7/16	3	0,043
MTECS 06047C19 20UN	4,75	6	58	19	20	1/4	-	3	0,017
MTECS 0606C17 18UN	6	6	58	17	18	5/16	-	3	0,019
MTECS 0606C23 18UN	6	6	58	23	18	5/16	-	3	0,018
MTECS 08067C22 16UN	6,7	8	64	22	16	3/8	-	3	0,035
MTECS 08077C25 14UN	7,7	8	64	25	14	7/16	-	3	0,035
MTECS 10092C27 13UN	9,2	10	73	27,5	13	1/2	-	3	0,065
MTECS 12114C34 11UN	11,4	12	84	34,5	11	5/8	-	3	0,010

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER KURZ UNJ-GEWINDE(RECHTS)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+	○	+	

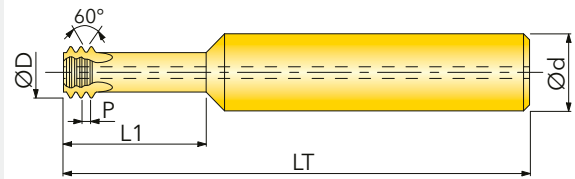
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h6

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	P	UNJC	UNJF	Z		
MTECS06033C10 32UNJ	3,3	6	58	10,5	32	8	10	3		0,019
MTECS08051C16 28UNJ	5,1	8	64	16,0	28	-	1/4	3	✓	0,035
MTECS08067C20 24UNJ	6,7	8	64	20,0	24	-	5/16,3/8	3	✓	0,035
MTECS06049C16 20UNJ	4,9	6	58	16,0	20	1/4	-	3		0,017
MTECS0808C28 20UNJ	8,0	8	64	28,0	20	-	7/16	3	✓	0,036
MTECS08061C20 18UNJ	6,15	8	64	20,0	18	5/16	6/16	3	✓	0,033
MTECS08069C24 16UNJ	6,9	8	64	24,0	16	3/8	-	3	✓	0,033
MTECS10094C27 13UNJ	9,4	10	73	27,5	13	1/2	-	3		0,062

RAPIDTHREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER KURZ MJ-GEWINDE(RECHTS)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
IN2005	+	+	+	○	+	

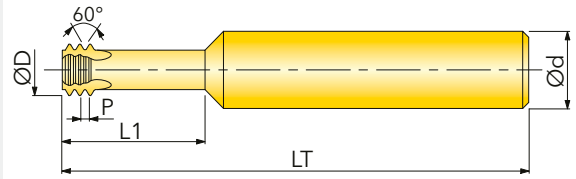
+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h6

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	P	MJ	Z		
MTECS06032C10 0.7MJ	3,2	6	58	10,0	0,7	4	3		0,019
MTECS06039C12 0.8MJ	3,9	6	58	12,5	0,8	5	3		0,019
MTECS06048C15 1.0MJ	4,8	6	58	15,0	1,0	6	3		0,017
MTECS08061C20 1.25MJ	6,1	8	64	20,0	1,25	8	3	✓	0,033
MTECS0808C25 1.5MJ	8,0	8	64	25,0	1,5	10	3	✓	0,036
MTECS10092C30 1.75MJ	9,2	10	73	30,0	1,75	12	3	✓	0,061
MTECS1010C35 2.0MJ	10	10	73	35,0	2,0	14-16	3	✓	0,060

RAPID THREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER KURZ ISO-GEWINDE(LINKS)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2006

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	+

D h6

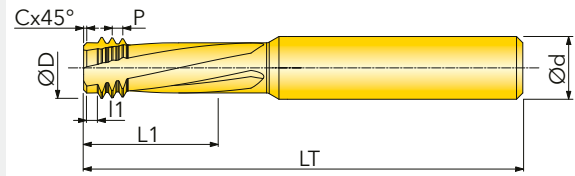
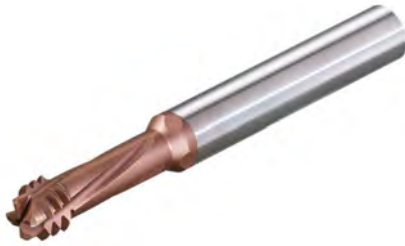


+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	P	Std.-Gew.	Z	kg
MTECSH 06016C4 0.4ISO	1,55	6	58	4,5	0,4	M2	3	0,020
MTECSH 06017C5 0.45ISO	1,65	6	58	5	0,45	M2,2	3	0,020
MTECSH 0602C5 0.45ISO	1,95	6	58	5,5	0,45	M2,5	3	0,020
MTECSH 0602C7 0.45ISO	1,95	6	58	7,5	0,45	M2,5	3	0,019
MTECSH 06024C6 0.5ISO	2,35	6	58	6,5	0,5	M3	3	0,020
MTECSH 06024C9 0.5ISO	2,35	6	58	9,5	0,5	M3	3	0,019
MTECSH 06028C7 0.6ISO	2,75	6	58	7,5	0,6	M3,5	3	0,020
MTECSH 06031C9 0.7ISO	3,1	6	58	9	0,7	M4	3	0,019
MTECSH 06031C12 0.7ISO	3,1	6	58	12,5	0,7	M4	3	0,018
MTECSH 06038C12 0.8ISO	3,8	6	58	12,5	0,8	M5	3	0,019
MTECSH 06038C16 0.8ISO	3,8	6	58	16	0,8	M5	3	0,017
MTECSH 06047C14 1.0ISO	4,65	6	58	14	1	M6	3	0,019
MTECSH 06047C20 1.0ISO	4,65	6	58	20	1	M6	3	0,017
MTECSH 0606C18 1.25ISO	5,95	6	58	18	1,25	M8	3	0,019
MTECSH 0606C24 1.25ISO	5,95	6	58	24	1,25	M8	3	0,018
MTECSH 08078C23 1.5ISO	7,8	8	64	23	1,5	M10	3	0,037
MTECSH 1009C26 1.75ISO	9	10	73	26	1,75	M12	3	0,063
MTECSH 12118D35 2.0ISO	11,8	12	84	35	2	M16	4	0,108
Hartfräsen								

RAPID THREAD VHM GEWINDEZIRKULAR-BOHRFRÄSER KURZ ISO-GEWINDE(LINKS)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2005

P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)
+	+	+		+	○

+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

D h6

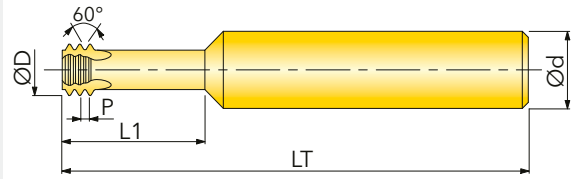


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	l1	C	P	Std.-Gew.	Z		
MTECD 06032C11 0.7ISO	3,15	6	58	11,6	0,7	0,2	0,70	M4	3		0,019
MTECD 0604C14 0.8ISO	4,0	6	58	14,4	0,8	0,3	0,80	M5	3		0,026
MTECD 08047C14 1.0ISO	4,7	8	64	14,0	1,0	0,4	1,00	M6-M9	3	✓	0,035
MTECD 08061D18 1.25ISO	6,1	8	64	18,0	1,3	0,5	1,25	M8-M12	4	✓	0,035
MTECD 08078D23 1.5ISO	7,8	8	64	23,0	1,5	0,6	1,50	M10-M15	4	✓	0,010
MTECD 1009D26 1.75ISO	9,0	10	73	26,0	1,8	0,6	1,75	M12	4	✓	0,075
MTECD 12118D35 2.0ISO	11,8	12	84	35,0	2,0	0,6	2,00	M16-M23	4	✓	0,116

Hartfräsen

RAPID THREAD VHM GEWINDEZIRKULARFRÄSER KURZ UN-GEWINDE(LINKS)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität

IN2006

P M K N_(K) S_(M) H_(PK)

+ + + + +

D h6



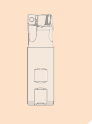
























+ gut geeignet ○ bedingt geeignet

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	TPI	UNC	UNF	Z	kg
MTECSH 06012C4 80UN	1,15	6	58	4	80	-	0	3	0,024
MTECSH 06019C5 48UN	1,9	6	58	5,2	48	3	4	3	0,020
MTECSH 06021C6 40UN	2,1	6	58	6,3	40	4	-	3	0,019
MTECSH 06024C7 40UN	2,45	6	58	7	40	5	6	3	0,023
MTECSH 06033C9 36UN	3,3	6	58	9	36	-	8	3	0,023
MTECSH 06032C9 32UN	3,2	6	58	9,5	32	8	-	3	0,019
MTECSH 06032C12 32UN	3,2	6	58	12,5	32	8	-	3	0,022
MTECSH 06037C10 32UN	3,7	6	58	10,5	32	-	10	3	0,019
MTECSH 06037C15 32UN	3,7	6	58	15	32	-	10	3	0,018
MTECSH 06042C11 28UN	4,2	6	58	11	28	-	12	3	0,023
MTECSH 0605C14 28UN	5	6	58	14,5	28	-	1/4	3	0,019
MTECSH 0605C19 28UN	5	6	58	19	28	-	1/4	3	0,022
MTECSH 06035C10 24UN	3,5	6	58	10,6	24	10;12	-	3	0,019
MTECSH 08066C17 24UN	6,6	8	64	17	24	-	5/16	3	0,037
MTECSH 08066C24 24UN	6,6	8	64	24	24	-	5/16	3	0,034
MTECSH 06047C19 20UN	4,75	6	58	19	20	1/4	-	3	0,017
MTECSH 0606C17 18UN	6	6	58	17	18	5/16	-	3	0,023
MTECSH 1212D35 18UN	12	12	84	35	18	-	5/8	4	0,003
MTECSH 0606C23 18UN	6	6	58	23	18	5/16	-	3	0,018
MTECSH 08067C22 16UN	6,7	8	64	22	16	3/8	-	3	0,034
MTECSH 10092C27 13UN	9,2	10	73	27,5	13	1/2	-	3	0,064

Hartfräsen

















AUFNAHMEN

	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	 HSK-A Aufnahmen	INNOFIT	554
	 Steilkegelaufnahmen DIN 69871	INNOFIT	554
	 Steilkegelaufnahmen MAS-BT	INNOFIT	555
	 Steilkegelaufnahmen DIN 2080	INNOFIT	555
	 Weldon / Whistle-Notch Spannutter	INNOFIT	556
	 Verlängerungen Z4Z4 / Z5Z5	INNOFIT	557
	 Reduzierungen Z5Z4	INNOFIT	558
	 Fräsdorne Z4SM / Z5SM	INNOFIT	559
	 Fräsdorne schwingungsgedämpft Z5SM	LA BSORBER	560
	 Einschraub-Aufnahmen	INNOFIT	561
	 Stahl-Aufnahmen zylindrisch	CHIP SURFER	562
	 Stahl-Aufnahmen zylindrisch mit IK zentral	CHIP SURFER	563
	 Hartmetall-Aufnahmen zylindrisch	CHIP SURFER	564
	 Hartmetall-Aufnahmen zylindrisch mit IK zentral	CHIP SURFER	565

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

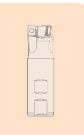











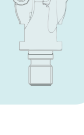













AUFNAHMEN

	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	Schwermetall-Aufnahmen zylindrisch	CHIPSURFER	566
	Stahl-Aufnahmen konisch	CHIPSURFER	567
	Hartmetall-Aufnahmen konisch	CHIPSURFER	568
	Schwermetall-Aufnahmen konisch	CHIPSURFER	569
	HSK-A63 Aufnahme	CHIPSURFER	570
	DIN 69871-A40 Aufnahme	CHIPSURFER	570
	PSK-Aufnahme	CHIPSURFER	571
	ER32.. Spannzangen konisch	CHIPSURFER	572
	ER..SA_ Spannzangen zylindrisch	CHIPSURFER	573
	HM-Verlängerung TS	CHIPSURFER	574
	Adapter für metrische Gewinde	CHIPSURFER	574
	HSK-A63/100 Aufsteckdorne grosser Bund Ø	TOOLIN	575
	HSK-A63/100 Aufsteckdorne "lange Ausführung"	TOOLIN	576
	HSK-A63 Einschraub-Aufnahmen	TOOLIN	577

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

















AUFNAHMEN

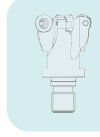
	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	 HSK-A100 Einschraub-Aufnahmen	TOOL IN	578
	 HSK-A63/100 Weldon Spannfutter	TOOL IN	579
	 HSK-A63/100 Whistle-Notch Spannfutter	TOOL IN	580
	 HSK-A63/100 Fräuserspannfutter ER 16/20	TOOL IN	581
	 HSK-A63/100 Fräuserspannfutter ER 25-50	TOOL IN	582
	 HSK-A63 Schrumpf-Aufnahmen (Induktiv)	TOOL IN	583
	 HSK-A100 Schrumpf-Aufnahmen (Induktiv)	TOOL IN	584
	 HSK-A63/100 Hydro-Dehnspannfutter	TOOL IN	585
	 HSK-A63/100 Kraftspannfutter	TOOL IN	586
	 HSK-A63/100 Kraftspannfutter auswuchtbar	TOOL IN	586
	 DIN 69871-A40/50 Kombi Aufsteckdorne	TOOL IN	587
	 DIN 69871-A40/50 Aufsteckdorne grosser Bund Ø	TOOL IN	588
	 DIN 69871-A40/50 Aufnahmedorne	TOOL IN	589
	 DIN 69871-A40/50 Aufsteckdorne "lange Ausführung"	TOOL IN	590

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.















AUFNAHMEN

	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	DIN 69871-A50/60 Zentrierdorn	TOOL TN	591
	DIN 69871-A40 Einschraub-Aufnahmen	TOOL TN	592
	DIN 69871-A50 Einschraub-Aufnahmen	TOOL TN	593
	DIN 69871-A40/50 Weldon Spannfutter	TOOL TN	594
	DIN 69871-A40/50 Whistle-Notch Spannfutter	TOOL TN	595
	DIN 69871-A40/50 Fräsespannfutter ER16-20	TOOL TN	596
	DIN 69871-A40/50 Fräsespannfutter ER25-50	TOOL TN	597
	DIN 69871-A40/A50 Schrumpf-Aufnahmen (Induktiv)	TOOL TN	598
	DIN 69871-AD/B40/50 Hydro-Dehnspannfutter	TOOL TN	599
	DIN 69871-AD/B40/50 Kraftspannfutter	TOOL TN	600
	DIN 69871-A40 Kraftspannfutter auswuchtbar	TOOL TN	601
	Stahl-Verlängerung zylindrisch / konisch	TOP ON	601
	Schwermetall-Verlängerung - zylindrisch	TOP ON	602
	Hartmetall-Verlängerung - zylindrisch	TOP ON	603

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

















AUFNAHMEN

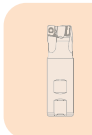
	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	Schwingungsgedämpft mit Hartmetallkern - Zylindrisch	TOPON	604
	Schwermetall-Verlängerung - konisch	TOPON	605
	Hartmetall-Verlängerung - Konisch	TOPON	605
	Verlängerung	TOPON	606
	Reduzierung für Einschraubfräser	TOPON	606
	ER11 Spannzangen Standard	TOOLIN	607
	ER11_AA Spannzangen	TOOLIN	607
	ER16 Spannzangen Standard	TOOLIN	608
	ER16_AA Spannzangen	TOOLIN	608
	ER16 Spannzangen mit zentraler IK	TOOLIN	609
	ER16_Jet2 Spannzangen mit IK	TOOLIN	609
	ER16_GB Spannzangen mit Innenvierkant	TOOLIN	610
	ER20 Spannzangen Standard	TOOLIN	610
	ER20_AA Spannzangen	TOOLIN	611

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

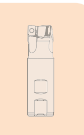


























AUFNAHMEN

	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	ER20 Spannzangen mit zentraler IK	TOOL IN	611
	ER20_Jet2 Spannzangen mit IK	TOOL IN	612
	ER20_GB Spannzangen mit Innenvierkant	TOOL IN	612
	ER25 Spannzangen Standard	TOOL IN	613
	ER25_AA Spannzangen	TOOL IN	614
	ER25 Spannzangen mit zentraler IK	TOOL IN	615
	ER25_Jet2 Spannzangen mit IK	TOOL IN	616
	ER25_GB Spannzangen mit Innenvierkant	TOOL IN	617
	ER32 Spannzangen Standard	TOOL IN	618
	ER32_AA Spannzangen	TOOL IN	619
	ER32 Spannzangen mit zentraler IK	TOOL IN	620
	ER32_Jet2 Spannzangen mit IK	TOOL IN	621
	ER32_GB Spannzangen mit Innenvierkant	TOOL IN	622
	ER40 Spannzangen Standard	TOOL IN	623

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



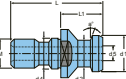
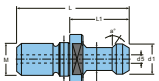



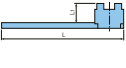
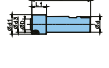
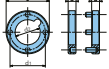






AUFNAHMEN

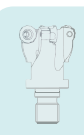
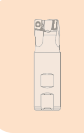
	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	 ER40_AA Spannzangen	TOOL _{IN}	624
	 ER40 Spannzangen mit zentraler IK	TOOL _{IN}	625
	 ER40_Jet2 Spannzangen mit IK	TOOL _{IN}	626
	 ER40_GB Spannzangen mit Innenvierkant	TOOL _{IN}	627
	 ER50 Spannzangen Standard	TOOL _{IN}	627
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS HPC HSK-A	TYPHOON _{HSM}	628
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS HPC BT	TYPHOON _{HSM}	628
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS HPC ER	TYPHOON _{HSM}	629
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS HPC C6	TYPHOON _{HSM}	629
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS HPC ST20	TYPHOON _{HSM}	630
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS GJET HSK A	TYPHOON _{HSM}	630
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS GJET BT	TYPHOON _{HSM}	631
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS GJET ER	TYPHOON _{HSM}	631
	 Hochgeschwindigkeitsspindel TJS GJET C#	TYPHOON _{HSM}	632

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



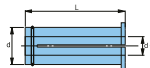
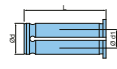

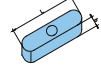
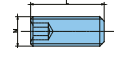
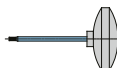
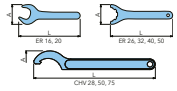
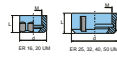
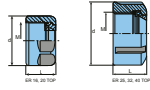



AUFNAHMEN

Aufnahmen	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	Hochgeschwindigkeitsspindel TJS GJET ST	TYPHOON_{HSM}	632
	TJS TSD Display	TYPHOON_{HSM}	633
	Z01 - Anzugsbolzen DIN96872 / ISO 7388		634
	Z02 - Anzugsbolzen MAS BT		634
	Z03 - Kühlmittelrohre		635
	Z04 - Steckschlüssel / SOCKET WRENCH FOR COOLANT TUBE / CLÉ DE FIXATION		635
	Z05 - Fräseranzugsschrauben		636
	Z06 - Schlüssel für Fräseranzugsschrauben		636
	Z07 - T-Clamp Weldonaufnahme für TSC-Scheibenfräser		637
	Z08 - Mitnehmer-Set für TSC-Scheibenfräser		637
	Z09 - T-Clamp Aufsteckaufnahme für TSC-Scheibenfräser		638
	Z10 - Spanschrauben für Schaftfräseraufnahmen für DIN1835		638
	Z11 - Stellschrauben		639
	Z12 - Stellschrauben mit innerer Kühlmittelzufuhr		639

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

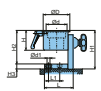


AUFNAHMEN

	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	Z13 - Stellschrauben für Hydrodehn-Spannfutter		640
	Z23 - Stellschrauben für Spannfutter DIN1835E		640
	Z14 - Zwischenbüchsen für Hydrodehn-spannfutter		641
	Z15 - Zwischenbüchsen Kraftspannfutter		642
	Z16 - Mitnahmeringe für Kombi-Aufsteckdorne		643
	Z17 - Passfeder für Kombi-Aufsteckdorne		643
	Z18 - Spansschrauben für InnoFit-Aufnahmen		644
	Z19 - Spansschlüssel		644
	Z20 - Spansschlüssel		645
	Z21 - Spannmutter ER		646
	Z22 - Spannmutter ER ... TOP		646
	Fräsdornringe DIN 2084 / Form A		647
	Fräsdornringe DIN 2084 / Form B		649
	Werkzeug-Montagevorrichtung		651

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

AUFNAHMEN

	Aufnahmen	Aufnahmetyp	Seite
	Werkzeug-Montagevorrichtung		651

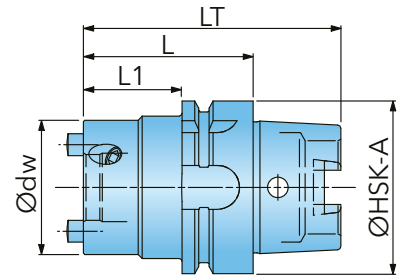


Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

INNOFIT HSK-A AUFNAHMEN



DIN 69893



Modular

Artikel-Nr.	MOD1	dw	LT	L	L1	HSK-A		
HSKA50Z4SA060	40	49	85	60	34	50	✓	0,67
HSKA63Z4SA062	40	49	94	62	35	63	✓	1,04
HSKA63Z4SB062	40	61	94	62	38	63	✓	1,19
HSKA80Z4SA068	40	49	108	68	42	80	✓	1,54
HSKA80Z5SA080	50	78	120	80	54	80	✓	2,41
HSKA100Z4SA080	40	49	130	80	51	100	✓	2,80
HSKA100Z4SB080	40	61	130	80	51	100	✓	2,97
HSKA100Z5SA080	50	78	130	80	50	100	✓	3,50

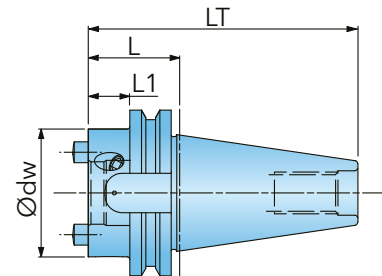
ZUBEHÖR				
	Z04 / S. 635	Z18 / S. 644	Z19 / S. 644	Z03 / S. 635

① = Steckschlüssel ② = Spanschraube Innofit ③ = Spanschlüssel Innofit ④ = Kühlmittelrohr

INNOFIT STEILKEGELAUFNHMEN DIN 69871



DIN 69871



Modular

Artikel-Nr.	MOD1	dw	LT	L	L1	SK		
69871A40Z4SA035	40	49	103,4	35	15	40	✓	0,90
69871A50Z4SA035	40	49	136,75	35	13	50	✓	2,71
69871A50Z4SB035	40	61	136,75	35	15	50	✓	2,85
69871A50Z5SA035	50	78	136,75	35	15	50	✓	2,80

ZUBEHÖR			
	Z18 / S. 644	Z19 / S. 644	Z01 / S. 634

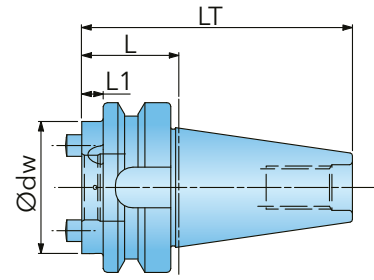
① = Spanschraube Innofit ② = Spanschlüssel ER/CHV ③ = Anzugsbolzen DIN_ISO_

INNOFIT STEILKEGELAUFNHMEN MAS-BT



JIS-B 6339 (MAS BT)

Modular



Artikel-Nr.	MOD1	dw	LT	L	L1	BT		
BT40Z4SA035	40	49	100,4	35	7	40	✓	0,95
BT50Z4SA045	40	49	146,8	45	6	50	✓	3,57
BT50Z5SA045	50	78	146,8	45	6	50	✓	3,42

ZUBEHÖR			
	Z18 / S. 644	Z19 / S. 644	Z02 / S. 634

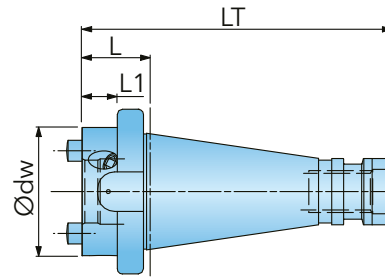
① = Spannschraube Innofit ② = Spannschlüssel Innofit ③ = Anzugsbolzen MAS BT

INNOFIT STEILKEGELAUFNHMEN DIN 2080



DIN 2080

Modular



Artikel-Nr.	MOD1	dw	LT	L	L1	SK		
2080A40Z4SA025	40	49	118,4	25	12	40	✓	0,82
2080A50Z4SA035	40	49	161,8	35	19	50	✓	2,78
2080A50Z5SA035	50	78	161,8	35	19	50	✓	2,95

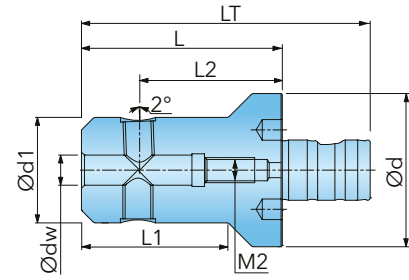
ZUBEHÖR			
	Z18 / S. 644	Z19 / S. 644	Z01 / S. 634

① = Spannschraube Innofit ② = Spannschlüssel Innofit ③ = Anzugsbolzen DIN_/ISO_

INNOFIT WELDON / WHISTLE-NOTCH SPANNFUTTER



Modular



DIN 6355/ DIN1835-E

Artikel-Nr.	d	dw	d1	LT	L	L1	L2	M2	MOD		
Z4WBE06SA080	49	6	25	115	80	56	62	M5	40	✓	0,57
Z4WBE08SA080	49	8	28	115	80	57,5	62	M6	40	✓	0,61
Z4WBE10SA080	49	10	35	115	80	61	60	M8	40	✓	0,75
Z4WBE12SA080	49	12	42	115	80	64,5	57,5	M10	40	✓	0,93
Z4WBE16SA080	49	16	48	115	80	67,5	56	M12	40	✓	1,10
Z4WBE20SA090	49	20	52	125	90	-	65	M16	40	✓	1,35
Z4WBE08SB080	61	8	28	115	80	51,5	62	M6	40	✓	0,79
Z4WBE10SB080	61	10	35	115	80	55	60	M8	40	✓	0,92
Z4WBE12SB080	61	12	42	115	80	58,5	57,5	M10	40	✓	1,08
Z4WBE16SB080	61	16	48	115	80	61,5	56	M12	40	✓	1,22
Z4WBE20SB090	61	20	52	125	90	73,5	65	M16	40	✓	1,46
Z4WBE25SB100	61	25	65	135	100	-	76	M20	40	✓	2,21
Z5WBE10SA080	78	10	35	127	80	44,5	60	M8	50	✓	1,58
Z5WBE12SA080	78	12	42	127	80	48	57,5	M10	50	✓	1,70
Z5WBE16SA080	78	16	48	127	80	51	56	M12	50	✓	1,81
Z5WBE20SA090	78	20	52	137	90	63	65	M16	50	✓	2,02
Z5WBE25SA100	78	25	65	147	100	79,5	76	M20	50	✓	2,69
Z5WBE32SA100	78	32	72	147	100	-	76	M20	50	✓	2,96

ZUBEHÖR

①



Z10 / S. 6338

②



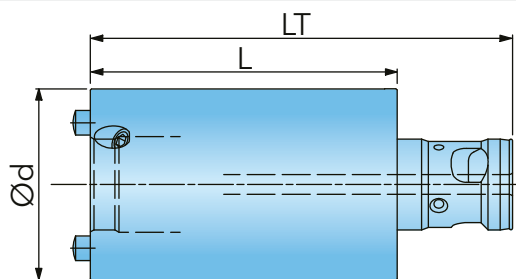
Z23 / S. 640

① = Spanschraube - DIN1835 ② = Stellschraube für 1835-E (Whistle-Notch)

INNOFIT VERLÄNGERUNGEN Z4Z4 / Z5Z5



Modular



Modular

Artikel-Nr.	MOD1	d	LT	L	MOD	IK	kg
Z4Z4SA050	40	49	85	50	40	✓	0,68
Z4Z4SA075	40	49	110	75	40	✓	1,04
Z4Z4SA100	40	49	135	100	40	✓	1,39
Z4Z4SB050	40	61	85	50	40	✓	1,05
Z4Z4SB075	40	61	110	75	40	✓	1,61
Z4Z4SB100	40	61	135	100	40	✓	2,17
Z4Z4SB125	40	61	160	125	40	✓	2,73
Z5Z5SA075	50	78	122	75	50	✓	2,65
Z5Z5SA100	50	78	147	100	50	✓	3,57
Z5Z5SA125	50	78	172	125	50	✓	4,29
Z4Z4SA050-01 ¹⁾	40	61	85	50	40	✓	0,85

¹⁾Bundmaßreduzierung von 61 auf 49 mm

ZUBEHÖR



Z18 / S. 638



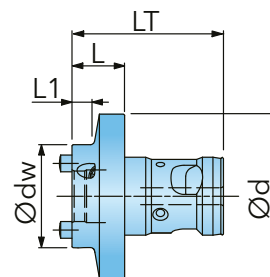
Z19 / S. 640

① = Spannschraube InnoFit ② = Spannschlüssel InnoFit



INNOFIT REDUZIERUNGEN Z5Z4



Modular



Modular

Artikel-Nr.	MOD1	d	dw	LT	L	L1	MOD		
Z5Z4SA025	40	78	49	72	25	9	50	✓	0,85
Z5Z4SA050	40	78	49	97	50	34	50	✓	1,20
Z5Z4SA075	40	78	49	122	75	59	50	✓	1,55
Z5Z4SA100	40	78	49	147	100	84	50	✓	1,88
Z5Z4SB025	40	78	61	72	25	9	50	✓	0,92
Z5Z4SB050	40	78	61	97	50	34	50	✓	1,48
Z5Z4SB075	40	78	61	122	75	59	50	✓	2,04
Z5Z4SB100	40	78	61	147	100	84	50	✓	2,60

ZUBEHÖR

①



②



Z18 / S.644

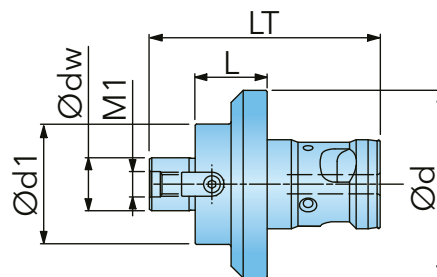
Z19 / S.644

① = Spannschraube InnoFit ② = Spann Schlüssel InnoFit

INNOFIT FRÄSDORNE Z4SM / Z5SM



Modular



Artikel-Nr.	d	d _w	d ₁	LT	L	M1	MOD		
Z4SM16SA023	49	16	36	58	23	M8	40	✓	0,38
Z4SM22SA016	49	22	49	51	16	M10	40	✓	0,39
Z4SM27SA020	49	27	60	55	20	M12	40	✓	0,60
Z4SM16SB023	61	16	36	58	23	M8	40	✓	0,42
Z4SM22SB016	61	22	61	51	16	M10	40	✓	0,46
Z4SM27SB020	61	27	61	55	20	M12	40	✓	0,57
Z5SM22SA030	78	22	50	77	30	M10	50	✓	1,14
Z5SM27SA030	78	27	60	77	30	M12	50	✓	1,26
Z5SM32SA030	78	32	78	77	30	M16	50	✓	1,57
Z5SM40SA030	78	40	88	77	30	M20	50	✓	1,94

ZUBEHÖR

①



②



Z05 / S. 636

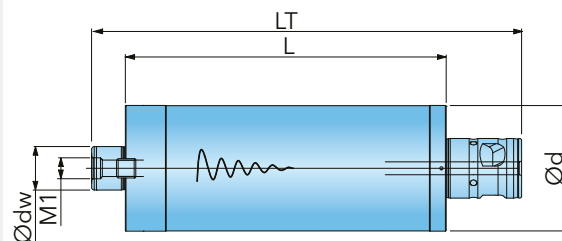
Z06 / S. 636

① = Fräseranzugsschraube ② = Schlüssel für Fräseranzugsschraube



IABSORBER FRÄSDORNE SCHWINGUNGSGEDÄMPFT Z5SM



Modular



Modular

Artikel-Nr.	d	dw	LT	L	M1	MOD		
Z5SM27UA200	78	27	247	200	M12	50	✓	9,1
Z5SM32UA200	78	32	247	200	M16	50	✓	9,2
Z5SM40UA200	78	40	247	200	M20	50	✓	9,3

ZUBEHÖR



Z05 / S. 636



Z06 / S. 636

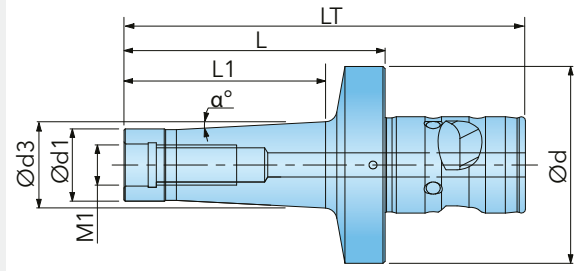
① = Fräseranzugsschraube ② = Schlüssel für Fräseranzugsschraube

INNOFIT EINSCHRAUB-AUFNAHMEN

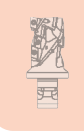
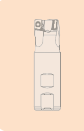


Einschraub-Anschluss

Modular



Artikel-Nr.	d	d1	d3	LT	L	L1	α	M1	MOD		
Z4MOD08SK065	49	13	17	100	65	50	3	M8	40	✓	0,32
Z4MOD08SK115	49	13	22	150	115	100	3	M8	40	✓	0,43
Z4MOD08SK165	49	13	27	200	165	150	3	M8	40	✓	0,61
Z4MOD10SK065	49	18	22	100	65	50	3	M10	40	✓	0,36
Z4MOD10SK115	49	18	27	150	115	100	3	M10	40	✓	0,54
Z4MOD10SK165	49	18	32	200	165	150	3	M10	40	✓	0,80
Z4MOD12SK065	49	21	25	100	65	50	3	M12	40	✓	0,40
Z4MOD12SK115	49	21	30	150	115	100	3	M12	40	✓	0,63
Z4MOD12SK165	49	21	36	200	165	150	3	M12	40	✓	0,95
Z4MOD08SF065	61	13	17	100	65	50	3	M8	40	✓	0,41
Z4MOD08SF115	61	13	22	150	115	100	3	M8	40	✓	0,51
Z4MOD08SF165	61	13	27	200	165	150	3	M8	40	✓	0,69
Z4MOD10SF065	61	18	22	100	65	50	3	M10	40	✓	0,45
Z4MOD10SF115	61	18	27	150	115	100	3	M10	40	✓	0,63
Z4MOD10SF165	61	18	32	200	165	150	3	M10	40	✓	0,88
Z4MOD12SF065	61	21	25	100	65	50	3	M12	40	✓	0,49
Z4MOD12SF115	61	21	30	150	115	100	3	M12	40	✓	0,71
Z4MOD12SF165	61	21	36	200	165	150	3	M12	40	✓	1,03
Z4MOD16SF065	61	29	33	100	65	50	3	M16	40	✓	0,60
Z4MOD16SF115	61	29	38	150	115	100	3	M16	40	✓	0,98
Z4MOD16SF165	61	29	43	200	165	150	3	M16	40	✓	1,50
Z4MOD16SB070	61	29	29	105	70	50	-	M16	40	✓	0,62
Z4MOD16SB095	61	29	29	130	95	75	-	M16	40	✓	0,74
Z4MOD16SB120	61	29	29	155	120	100	-	M16	40	✓	0,86

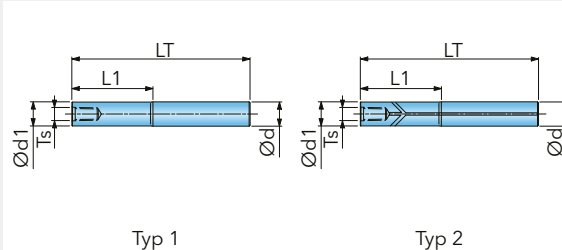


CHIP SURFER STAHL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH



Zylinderschaft

CHIP-SURFER Anschluss



Typ 1

Typ 2

Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts	Typ	IK	kg
S008T05SA015	8	7,6	60	15	T5	1		0,022
S008T05SA070 ¹⁾	8	8	70	-	T5	1		0,026
S012T05SA150 ¹⁾	12	12	150	-	T5	1		0,130
S010T06SA020	10	9,5	75	17,5	T6	1		0,051
S010T06DA020	10	9,5	75	17,5	T6	2	✓	0,037
S010T06SA010 ¹⁾	10	10	80	-	T6	1		0,055
S010T06DA010 ¹⁾	10	10	80	-	T6	2	✓	0,037
S016T06SA200 ¹⁾	16	16	200	-	T6	1		0,326
S012T08SA015	12	11,5	90	10,5	T8	1		0,083
S012T08DA015	12	11,5	90	10,5	T8	2	✓	0,076
S012T08SA012 ¹⁾	12	12	90	-	T8	1		0,084
S012T08DA012 ¹⁾	12	12	90	-	T8	2	✓	0,077
S020T08SA250 ¹⁾	20	20	250	-	T8	1		0,600
S016T10SA018	16	15,2	100	18	T10	1		0,154
S016T10DA018	16	15,2	100	48	T10	2	✓	0,134
S016T10SA016 ¹⁾	16	16	100	-	T10	1		0,156
S016T10DA016 ¹⁾	16	16	100	-	T10	2	✓	0,141
S025T10SA250 ¹⁾	25	25	250	-	T10	1		0,938
S020T12SA025	20	18,3	120	25	T12	1		0,270
S020T12DA025	20	18,3	120	70	T12	2	✓	0,250
S025T15SA035	25	23,9	135	35	T15	1		0,474
S032T15SA009	32	23,9	100	9	T15	1		0,300

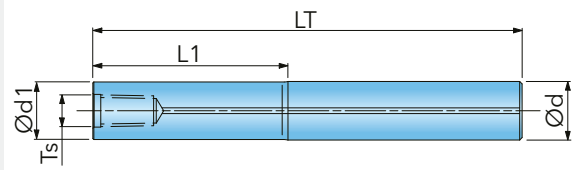
auf Anfrage alle Aufnahmen mit IK-zentral

¹⁾durchgehender Schaftdurchmesser



CHIP SURFER STAHL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH MIT IK ZENTRAL

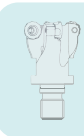
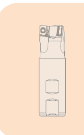


Zylinderschaft



CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts		 kg
S008T05DA015	8	7,6	60	15	T5	✓	0,022
S008T05DA070	8	8	70	-	T5	✓	0,026
S010T06DA010-01	10	10	80	-	T6	✓	0,055
S010T06DA012-01	10	9,6	75	12	T6	✓	0,040
S012T08DA014-01	12	11,5	90	14	T8	✓	0,077
S012T08DA012-01	12	12	90	-	T8	✓	0,077
S012T08DA042-01	12	11,5	90	42	T8	✓	0,082
S016T10DA016-02	16	16	100	-	T10	✓	0,141
S016T10DA020-01	16	15,3	100	20	T10	✓	0,120
S016T10DA042-01	16	15,3	100	42	T10	✓	0,135
S020T12DA048-01	20	18,3	120	48	T12	✓	0,200
S020T12DA025-01	20	18,3	120	25	T12	✓	0,120
S025T15DA035-01	25	23,9	135	35	T15	✓	0,424
S025T15DA050-01	25	23,9	135	50	T15	✓	0,400

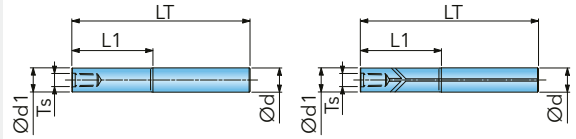


CHIP SURFER HARTMETALL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH



Zylinderschaft

CHIP-SURFER Anschluss



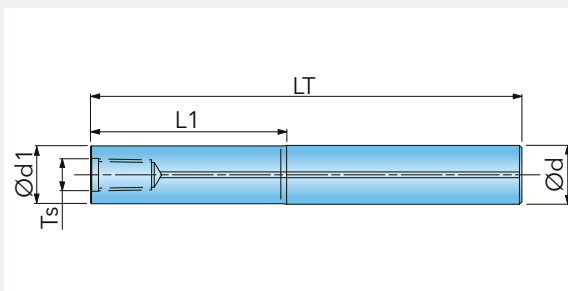
Typ 1

Typ 2

Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts	Typ	IK	kg
S008T05CA020	8	7,6	70	18	T5	1		0,042
S008T05CA040	8	7,6	90	38	T5	1		0,056
S008T05CA060	8	7,6	110	57,9	T5	1		0,068
S010T06CA040-01	10	9,6	90	38	T6	2		0,075
S010T06CA020	10	9,6	70	18	T6	1		0,077
S010T06CA040	10	9,6	90	38	T6	1		0,062
S010T06CA060	10	9,6	110	57,9	T6	1		0,110
S010T06CA064 ¹⁾	10	10	100	-	T6	1		0,104
S010T06CA100	10	9,6	150	100	T6	1		0,152
S012T08CA020	12	11,5	70	17,9	T8	1		0,096
S012T08CA040	12	11,5	90	37,9	T8	1		0,121
S012T08CA060	12	11,5	110	57,8	T8	1		0,156
S012T08CA080	12	11,5	130	77,8	T8	1		0,188
S012T08CA078 ¹⁾	12	12	100	-	T8	2	✓	0,124
S016T10CA040	16	15,2	90	37,5	T10	1		0,214
S016T10CA060	16	15,2	110	57,4	T10	1		0,266
S016T10CA080	16	15,2	130	77,4	T10	1		0,320
S016T10CA100	16	15,2	150	97,4	T10	1		0,374
S020T12CA040	20	18,3	90	36,6	T12	1		0,318
S020T12CA080	20	18,3	130	76,5	T12	1		0,470
S020T12CA120	20	18,3	200	116,5	T12	1		0,760
S025T15CA060	25	23,9	120	57	T15	1		0,640
S025T15CA100	25	23,9	170	97	T15	1		0,958
S025T15CA150	25	23,9	250	147	T15	1		1,452

¹⁾ durchgehender Schaftdurchmesser

CHIPSURFER HARTMETALL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH MIT IK ZENTRAL



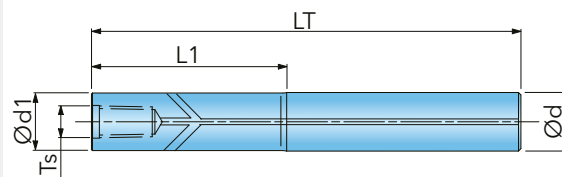
Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts	IK	kg
S012T08CA020-02	12	11,5	70	20	T8	✓	0,082
S012T08CA040-02	12	11,5	90	40	T8	✓	0,108
S012T08CA060-01	12	11,5	110	60	T8	✓	0,118
S012T08CA080-01	12	11,5	130	80	T8	✓	0,172
S016T10CA040-03	16	15,3	90	40	T10	✓	0,168
S016T10CA060-02	16	15,3	110	60	T10	✓	0,168
S020T12CA040-01	20	18,3	90	40	T12	✓	0,300
S020T12CA080-01	20	18,3	130	80	T12	✓	0,438
S020T12CA120-01	20	18,3	200	120	T12	✓	0,700



CHIP SURFER SCHWERMETALL-AUFNAHMEN ZYLINDRISCH



Zylinderschaft

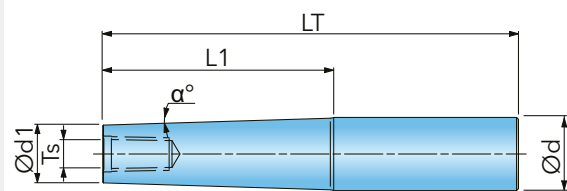


CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	Ts	IK	kg
S008T05HA020	8	7,6	70	20	T5		0,056
S008T05HA040	8	7,6	90	40	T5		0,065
S008T05HA060	8	7,6	110	60	T5		0,088
S010T06HA020	10	9,6	70	20	T6	✓	0,078
S010T06HA040	10	9,6	90	40	T6	✓	0,100
S010T06HA060	10	9,6	110	60	T6	✓	0,120
S012T08HA020	12	11,5	70	20	T8	✓	0,114
S012T08HA040	12	11,5	90	40	T8	✓	0,148
S012T08HA060	12	11,5	110	60	T8	✓	0,180
S012T08HA080	12	11,5	130	80	T8	✓	0,212
S016T10HA020	16	15,2	70	20	T10	✓	0,208
S016T10HA040	16	15,2	90	40	T10	✓	0,270
S016T10HA060	16	15,2	110	60	T10	✓	0,326
S016T10HA080	16	15,2	130	80	T10	✓	0,390
S016T10HA100	16	15,2	150	100	T10	✓	0,452
S020T12HA040	20	18,3	90	40	T12	✓	0,412
S020T12HA080	20	18,3	130	80	T12	✓	0,590
S020T12HA120	20	18,3	200	120	T12	✓	0,920

auf Anfrage alle Aufnahmen mit IK-zentral

CHIP SURFER STAHL-AUFNAHMEN KONISCH



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	Ts	kg
S016T06SK034	16	9,6	125	34	5,0	T6	0,193
S016T06SK045	16	9,6	160	45	1,0	T6	0,120
S016T08SK022	16	11,5	140	22	5,0	T8	0,220
S020T08SK080	20	11,5	170	80	3,0	T8	0,303
S025T12SK040	25	18,3	160	40	4,8	T12	0,110
S025T12SK100	25	18,3	210	100	2,0	T12	0,656
S032T12SK080	32	18,3	190	80	4,9	T12	0,560
S040T15SK100	40	23,9	250	100	9,2	T15	2,115

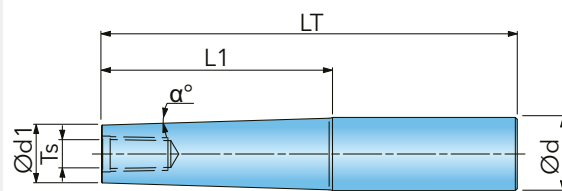
auf Anfrage alle Aufnahmen mit IK-zentral



CHIP SURFER HARTMETALL-AUFNAHMEN KONISCH



CHIP-SURFER Anschluss

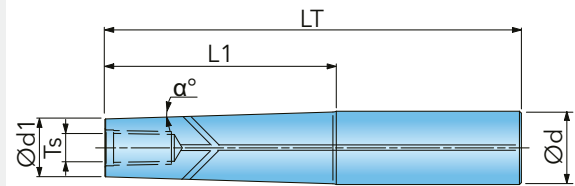


Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	Ts	kg
S012T05CK060	12	7,6	110	54,7	1,5	T5	0,126
S012T05CK080	12	7,6	130	76,1	1,5	T5	0,148
S016T05CK100	16	7,6	150	90,1	1,5	T5	0,275
S012T06CK060	12	9,6	110	60	1,5	T6	0,110
S016T06CK080	16	9,6	130	80	1,5	T6	0,260
S016T06CK100	16	9,6	150	94,1	1,5	T6	0,272
S016T06CK120	16	9,6	170	115,5	1,5	T6	0,110
S016T08CK080	16	11,5	130	76	1,5	T8	0,282
S016T08CK100	16	11,5	150	96,4	1,3	T8	0,330
S020T08CK120	20	11,5	170	110,4	1,5	T8	0,473
S020T10CK100	20	15,2	150	96,1	1,4	T10	0,100
S020T10CK120	20	15,2	170	116,5	1,1	T10	0,608
S020T10CK140	20	15,2	190	140	1,0	T10	0,682
S020T10CK160	20	15,2	210	160	0,9	T10	0,754
S025T12CK120	25	18,3	180	114,2	1,6	T12	0,914
S025T12CK140	25	18,3	250	135,6	1,35	T12	1,396
S032T15CK150	32	23,9	250	143,3	3,1	T15	1,884
S032T15CK200	32	23,9	300	195,7	2,3	T15	2,616

CHIP SURFER SCHWERMETALL-AUFNAHMEN KONISCH

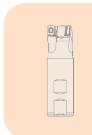


CHIP-SURFER Anschluss



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	Ts		
S012T05HK060	12	7,6	110	60	1,5	T5		0,140
S012T05HK080	12	7,6	130	80	1,5	T5		0,164
S012T06HK060	12	9,6	110	60	1,5	T6	✓	0,170
S016T06HK080	16	9,6	130	80	1,5	T6	✓	0,285
S016T06HK100	16	9,6	150	100	1,5	T6	✓	0,335
S016T06HK120	16	9,6	170	120	1,5	T6	✓	0,820
S016T08HK080	16	11,5	130	80	1,5	T8	✓	0,320
S016T08HK100	16	11,5	150	100	1,3	T8	✓	0,384
S020T08HK120	20	11,5	170	120	1,5	T8	✓	0,526
S020T10HK100	20	15,2	150	100	1,2	T10	✓	0,682
S020T10HK120	20	15,2	170	120	1,1	T10	✓	0,765
S020T10HK140	20	15,2	190	140	1,0	T10	✓	0,850
S020T10HK160	20	15,2	210	160	0,9	T10	✓	0,930
S025T12HK120	25	18,3	180	120	1,6	T12	✓	1,154
S025T12HK140	25	18,3	250	140	1,35	T12	✓	1,800
S025T12HK140-01	25	18,3	200	150	1,35	T12	✓	1,207
S025T12HK160-01	25	18,3	250	160	1,35	T12	✓	1,765

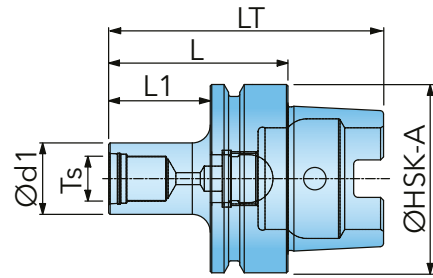
auf Anfrage alle Aufnahmen mit IK-zentral



CHIPSURFER HSK-A63 AUFNAHME



DIN 69893



CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	LT	L	L1	Ts	HSK-A	kg
HSKA63T06X50	9,5	82	50	18	T6	63	0,705
HSKA63T08X50	11,5	82	50	18	T8	63	0,716
HSKA63T10X55	15,2	87	55	23	T10	63	0,730
HSKA63T12X55	18,3	87	55	23	T12	63	0,400
HSKA63T15X60	23,9	92	60	28	T15	63	0,760

ZUBEHÖR

①



②



Z03 / S. 635

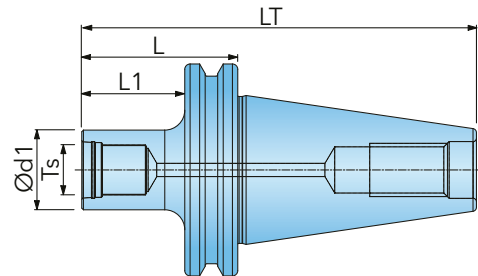
Z04 / S. 635

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel

CHIPSURFER DIN 69871-A40 AUFNAHME



DIN 69871



CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	LT	L	L1	Ts	SK	kg
DIN6987140T06X40	9,5	108,4	40	15	T6	40	0,858
DIN6987140T08X45	11,5	113,4	45	20	T8	40	0,869
DIN6987140T10X50	15,2	118,4	50	25	T10	40	0,884
DIN6987140T12X50	18,3	118,4	50	25	T12	40	0,898
DIN6987140T15X50	23,9	118,4	50	25	T15	40	0,928

ZUBEHÖR

①



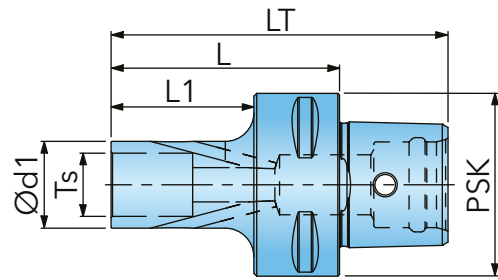
Z01 / S. 634

① = Anzugsbolzen DIN_ISO_



CHIP SURFER PSK-AUFNAHME



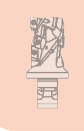
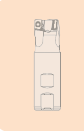
ISO 26623-1



CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	LT	L	L1	Ts	PSK		
CPT32T05SA035	7,6	54	35	20	T5	32		0,115
CPT32T06SA035	9,25	54	35	20	T6	32	✓	0,124
CPT32T08SA040	11,6	59	40	25	T8	32	✓	0,125
CPT32T10SA040	15,3	59	40	25	T10	32	✓	0,150
CPT32T12SA045	18,3	64	45	30	T12	32	✓	0,158
CPT40T06SA045	9,25	69	45	25	T6	40	✓	0,248
CPT40T08SA045	11,6	69	45	25	T8	40	✓	0,248
CPT40T10SA050	15,3	74	50	30	T10	40	✓	0,280
CPT40T12SA055	18,3	79	55	35	T12	40	✓	0,300
CPT40T15SA055	23,9	79	55	35	T15	40	✓	0,350
CPT50T10SA060	15,3	90	60	40	T10	50	✓	0,465
CPT50T12SA060	18,3	90	60	40	T12	50	✓	0,480
CPT50T15SA060	23,9	90	60	40	T15	50	✓	0,580
CPT63T12SA065	18,3	95	65	43	T12	63	✓	0,800
CPT63T15SA065	23,9	95	65	43	T15	63	✓	0,832
CPT80T15SA070	23,9	118	70	40	T15	80	✓	1,830

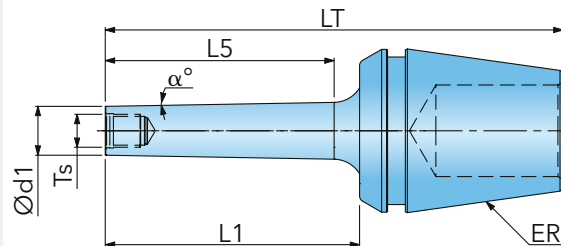
Spanndurchmesser ist für eine Schafttoleranz h6 ausgelegt. Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,005. Kühlmittelrohr auf Anfrage.



CHIPSURFER ER32.. SPANNZANGEN KONISCH



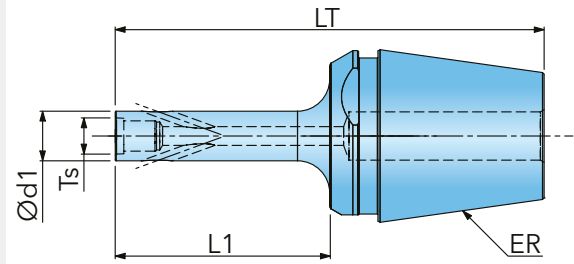
DIN 6499



Artikel-Nr.	d1	LT	L1	L5	α	Ts	ER	kg
ER32T06SA018	9,2	65	25	18	-	T6	32	0,163
ER32T06SK022	9,6	65	25	22,3	5	T6	32	0,172
ER32T06SK047	9,6	90	50	47,3	5	T6	32	0,211
ER32T06SK074	9,6	115	75	74,1	5	T6	32	0,280
ER32T06SK045	9,6	90	50	45	1	T6	32	0,185

CHIPSURFER ER..SA_ SPANNZANGEN ZYLINDRISCH

DIN 6499

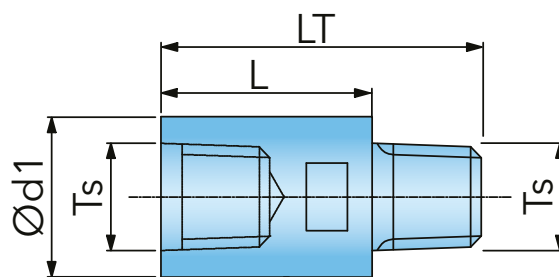


Artikel-Nr.	d1	LT	L1	Ts	ER		
ER11T05SA-02	7,6	22	4	T5	11		0,012
ER11T05SA-05	7,6	28,5	10,5	T5	11		0,012
ER16T05SA-02	7,6	31,5	4	T5	16		0,041
ER16T06SA-02	9,2	31,5	4	T6	16		0,045
ER16T08SA-02	11,6	31,5	4	T8	16		0,050
ER16T05SA-05	7,6	38	10,5	T5	16		0,041
ER16T06SA-05	9,2	38	10,5	T6	16		0,045
ER16T08SA-06	11,6	40,5	14	T8	16		0,051
ER20T05SA-02	7,6	35,5	4	T5	20		0,043
ER20T06SA-02	9,2	35,5	4	T6	20		0,069
ER20T08SA-02	11,6	35,5	4	T8	20		0,075
ER20T10SA-02	15,3	35,5	4	T10	20		0,078
ER20T05SA-05	7,6	42	10,5	T5	20		0,068
ER20T06SA-05	9,2	42	10,5	T6	20		0,069
ER20T08SA-06	11,6	44,5	13	T8	20		0,071
ER20T10SA-07	15,3	47,5	16	T10	20		0,072
ER25T05SA-02	7,6	38	4	T5	25		0,101
ER25T06SA-02	9,2	38	4	T6	25		0,102
ER25T06SA-05	9,25	44,5	10,5	T6	25		0,103
ER25T08SA-02	11,6	38	4	T8	25		0,103
ER25T08SA-05	11,6	44,5	10,5	T8	25		0,108
ER25T10SA-02	15,3	38	4	T10	25		0,108
ER25T10SA-05	15,3	44,5	10,5	T10	25		0,110
ER25T12SA-02	18,3	38	4	T12	25		0,110
ER25T12SA-05	18,3	44,5	10,5	T12	25		0,110
ER32T05SA-10	7,6	65	25	T05	32	✓	0,200
ER32T05SA-20	7,6	80	40	T05	32	✓	0,230
ER32T06SA-10	9,2	65	25	T06	32	✓	0,230
ER32T06SA-20	9,2	80	40	T06	32	✓	0,220
ER32T08SA-10	11,6	65	25	T08	32	✓	0,200
ER32T08SA-20	11,6	90	50	T08	32	✓	0,230
ER32T10SA-10	15,3	65	25	T10	32	✓	0,200
ER32T10SA-20	15,2	90	50	T10	32	✓	0,250
ER32T12SA-10	18,3	65	25	T12	32	✓	0,220
ER32T12SA-20	18,3	90	50	T12	32	✓	0,220


CHIPSURFER HM-VERLÄNGERUNG TS



CHIP-SURFER Anschluss



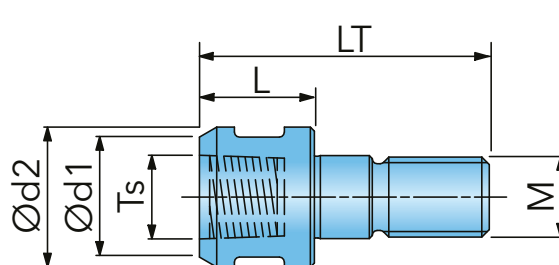
CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	LT	L	Ts	
T05T05SA-10	7,6	32,5	25,4	T5	0,022
T06T06SA-10	9,3	32,1	25,4	T6	0,020
T08T08SA-10	11,5	33,35	25,4	T8	0,020
T10T10SA-15	15,2	49,85	38,1	T10	0,076
T12T12SA-15	18,3	51,9	38,1	T12	0,106
T15T15SA-17	23,9	62,6	45	T15	0,210


CHIPSURFER ADAPTER FÜR METRISCHE GEWINDE



Einschraub-Anschluss



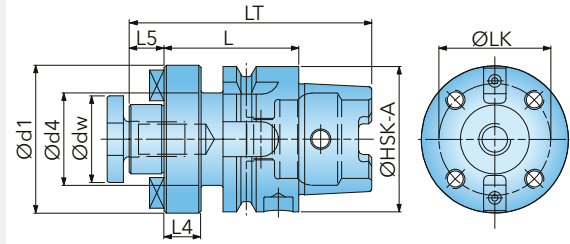
CHIP-SURFER Anschluss

Artikel-Nr.	d1	d2	LT	L	M	Ts	
MOD06T06SK016	9,3	9,7	30,5	16	M6	T6	0,010
MOD08T06SK016	9,6	13	33,5	16	M8	T6	0,020
MOD08T08SK016	11,7	13	33,5	16	M8	T8	0,025
MOD08T08SK025	11,7	13	42,5	25	M8	T8	0,028
MOD08T06SK025	9,3	13	42,5	25	M8	T6	0,020
MOD10T06SK025	9,6	18	45	25	M10	T6	0,036
MOD10T08SK020	11,7	18	40	20	M10	T8	0,038
MOD10T08SK025	11,7	18	45	25	M10	T8	0,033
MOD12T08SK020	11,7	21	42	20	M12	T8	0,048
MOD12T08SK025	11,7	21	47	25	M12	T8	0,040

TOOLIN HSK-A63/100 AUFSTECKDORNE GROSSER BUND Ø



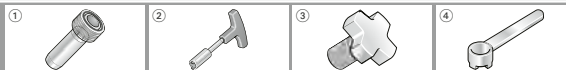
DIN 69893 A



DIN 3937

Artikel-Nr.	dw	d2	d4	LT	L	L4	L5	LK	HSK-A		
HSKA63SM16SA50	16	38	-	82	50	-	17	-	63	✓	1,00
HSKA63SM22SA50	22	48	53	82	50	16	19	-	63	✓	1,10
HSKA63SM22SA100	22	48	53	132	100	16	19	-	63	✓	1,80
HSKA63SM27SA60	27	78	53	92	60	16	21	-	63		1,40
HSKA63SM27SA60-02	27	60	53	92	60	16	21	-	63	✓	1,30
HSKA63SM27SA100	27	78	53	132	100	16	21	-	63	✓	2,30
HSKA63SM32SA60	32	78	53	92	60	16	24	-	63	✓	1,70
HSKA63SM32SA100	32	78	53	132	100	16	24	-	63	✓	3,20
HSKA63FM40SA60	40	89	53	92	60	16	27	66,7	63	✓	2,00
HSKA63FM40SA100	40	89	53	132	100	16	27	66,7	63	✓	4,00
HSKA100SM22SA50	22	48	-	100	50	-	19	-	100	✓	2,50
HSKA100SM22SA100	22	48	-	150	100	-	19	-	100		3,30
HSKA100SM22SA160	22	48	-	210	160	-	19	-	100		4,20
HSKA100SM27SA50	27	78	-	100	50	-	21	-	100		2,60
HSKA100SM27SA100	27	78	-	150	100	-	21	-	100		3,70
HSKA100SM27SA160	27	78	-	210	160	-	21	-	100		5,10
HSKA100SM32SA50	32	78	-	100	50	-	24	-	100	✓	2,80
HSKA100SM32SA100	32	78	-	150	100	-	24	-	100		4,60
HSKA100SM32SA160	32	78	-	210	160	-	24	-	100		6,90
HSKA100FM40SA60	40	88	85	110	60	16	27	66,7	100	✓	3,40
HSKA100FM40SA100	40	89	85	150	100	16	27	66,7	100		5,40
HSKA100FM40SA160	40	89	85	210	160	16	27	66,7	100		8,30
HSKA100FM60SA75	60	128	85	125	75	16	40	101,6	100		5,80
HSKA100FM60SA160	60	128	85	210	160	16	40	101,6	100		14,00

ZUBEHÖR



Z03 / S. 635

Z04 / S. 635

Z05 / S. 636

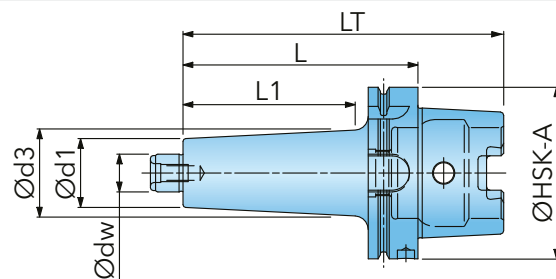
Z06 / S. 635


① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Fräseranzugsschraube ④ = Schlüssel

TOOLIN HSK-A63/100 AUFSTECKDORNE "LANGE AUSFÜHRUNG"



DIN 69893 A



Artikel-Nr.	dw	d1	d3	LT	L	L1	HSK-A		
HSKA63SM22SK084	22	40	50	106	84	50	63	✓	1,80
HSKA63SM22SK134	22	40	50	166	134	100	63	✓	3,00
HSKA63SM22SK184	22	40	50	216	184	150	63	✓	4,00
HSKA63SM22SK234	22	40	50	266	234	200	63	✓	5,20
HSKA63SM27SA084	27	60	60	106	84	50	63	✓	2,00
HSKA63SM27SA134	27	60	60	166	134	100	63	✓	3,20
HSKA63SM27SA184	27	60	60	216	184	150	63	✓	4,30
HSKA63SM27SA234	27	60	60	266	234	200	63	✓	5,50
HSKA63SM27SA284	27	60	60	316	284	250	63	✓	7,50
HSKA63SM27SA334	27	60	60	366	334	300	63	✓	9,00
HSKA100SM22SK087	22	40	50	137	87	50	100	✓	3,70
HSKA100SM22SK137	22	40	55	187	137	100	100	✓	4,70
HSKA100SM22SK187	22	40	62	237	187	150	100	✓	6,50
HSKA100SM22SK237	22	40	65	287	237	200	100	✓	7,40
HSKA100SM27SK087	27	60	65	137	87	50	100	✓	4,00
HSKA100SM27SK137	27	60	65	187	137	100	100	✓	5,00
HSKA100SM27SK187	27	60	65	237	187	150	100	✓	6,70
HSKA100SM27SK237	27	60	65	287	237	200	100	✓	7,50
HSKA100SM27SK287	27	60	78	337	287	250	100	✓	10,00
HSKA100SM27SK337	27	60	78	387	337	300	100	✓	11,50

ZUBEHÖR



Z03 / S. 635



Z04 / S. 635



Z05 / S. 636



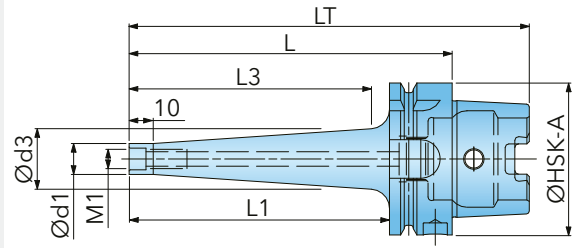
Z06 / S. 636

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Fräseranzugschraube ④ = Schlüssel

TOOLIN HSK-A63 EINSCHRAUB-AUFNAHMEN



DIN 69893 A



Artikel-Nr.	d1	d3	LT	L	L1	L3	M1	HSK-A	IK	kg
HSKA63ODP6X59	8,0	11,5	91	59	33	25	M6	63	✓	0,70
HSKA63ODP6X109	9,8	23	141	109	83	75	M6	63	✓	0,70
HSKA63ODP8X59	13	15	91	59	33	25	M8	63	✓	0,70
HSKA63ODP8x84	13	20	116	84	58	50	M8	63	✓	0,80
HSKA63ODP8X109	13	23	141	109	33	75	M8	63	✓	0,80
HSKA63ODP8X134	13	25	166	134	108	100	M8	63	✓	0,90
HSKA63ODP8X184	13	25	216	184	158	150	M8	63	✓	1,00
HSKA63ODP10X59	18	20	91	59	33	25	M10	63	✓	0,70
HSKA63ODP10X84	18	24	116	84	58	50	M10	63	✓	0,80
HSKA63ODP10X109	18	28	141	109	83	75	M10	63	✓	0,90
HSKA63ODP10X134	18	32	166	134	108	100	M10	63	✓	1,00
HSKA63ODP10X184	18	32	216	184	158	150	M10	63	✓	1,20
HSKA63ODP12X59	21	24	91	59	33	25	M12	63	✓	0,80
HSKA63ODP12X84	21	24	116	84	58	50	M12	63	✓	0,80
HSKA63ODP12X109	21	31	141	109	83	75	M12	63	✓	1,00
HSKA63ODP12X134	21	36	166	134	108	100	M12	63	✓	1,10
HSKA63ODP12X184	21	36	216	184	158	150	M12	63	✓	1,40
HSKA63ODP16X59	29	34	91	59	33	25	M16	63	✓	0,80
HSKA63ODP16X84	29	34	116	84	58	50	M16	63	✓	1,00
HSKA63ODP16X109	29	34	141	109	83	75	M16	63	✓	1,00
HSKA63ODP16X134	29	41	166	134	108	100	M16	63	✓	1,40
HSKA63ODP16X184	29	41	216	184	158	150	M16	63	✓	1,80

Wuchtgüte G2,5 bei 10.000 U/min

ZUBEHÖR

①



②



Z03 / S. 635

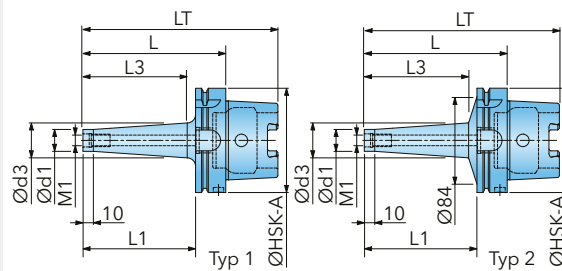
Z04 / S. 635

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel

TOOLIN HSK-A100 EINSCHRAUB-AUFNAHMEN



DIN 69893 A



Artikel-Nr.	d1	d3	LT	L	L1	L3	M1	HSK-A	Typ		
HSKA100DP10X57	18	20	107	57	28	20	M10	100	2	✓	2,20
HSKA100DP10x87	18	25	137	87	58	50	M10	100	2	✓	2,30
HSKA100DP10X112	18	28	162	112	83	75	M10	100	2	✓	2,30
HSKA100DP10X137	18	30	227	137	108	100	M10	100	2	✓	2,50
HSKA100DP12X57	21	23,5	107	57	28	20	M12	100	2	✓	2,20
HSKA100DP12X87	21	30	137	87	58	50	M12	100	2	✓	2,30
HSKA100DP12X137	23	30	227	137	108	100	M12	100	1	✓	2,60
HSKA100DP12X187	23	40	237	187	158	150	M12	100	1	✓	2,90
HSKA100DP12X237	23	46	287	237	208	200	M12	100	1	✓	3,40
HSKA100DP16X57	29	31,5	107	57	28	20	M16	100	2	✓	2,10
HSKA100DP16X87	29	31,5	137	87	58	50	M16	100	1	✓	2,20
HSKA100DP16X137	29	41,5	227	137	108	100	M16	100	1	✓	2,70
HSKA100DP16X187	29	55	237	187	158	150	M16	100	1	✓	3,60
HSKA100DP16X237	29	55	287	237	208	200	M16	100	1	✓	4,10

Wuchtgüte G 2,5 bei 10.000 U/min

ZUBEHÖR

①



Z03 / S. 635

②



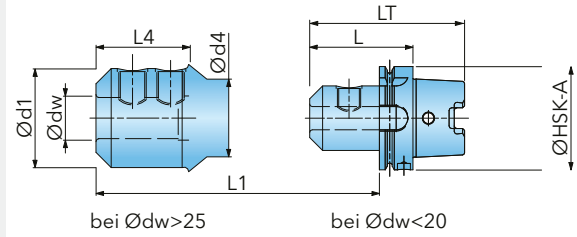
Z04 / S. 635

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel

TOOLIN HSK-A63/100 WELDON SPANNFUTTER



DIN 69893 A



DIN 6359/ DIN1835-B

Artikel-Nr.	dw	d1	d4	LT	L	L1	L4	HSK-A		
HSKA63EM6X65	6	25	-	97	65	39	-	63	✓	0,80
HSKA63EM8X65	8	28	-	97	65	39	-	63	✓	0,90
HSKA63EM10X65	10	35	-	97	65	39	-	63	✓	1,00
HSKA63EM12X80	12	42	-	122	80	54	-	63	✓	1,60
HSKA63EM14X80	14	44	-	122	80	54	-	63	✓	1,70
HSKA63EM16X80	16	48	-	122	80	54	-	63	✓	1,80
HSKA63EM18X80	18	50	-	122	80	54	-	63	✓	1,90
HSKA63EM20X80	20	52	-	122	80	54	-	63	✓	2,00
HSKA63EM25X110	25	65	52	142	110	84	65,5	63	✓	2,50
HSKA63EM32X110	32	72	52	142	110	84	65,5	63	✓	2,70
HSKA100EM6X80	6	25	-	130	80	51	-	100	✓	3,20
HSKA100EM8X80	8	28	-	130	80	51	-	100	✓	3,30
HSKA100EM10X80	10	35	-	130	80	51	-	100	✓	3,40
HSKA100EM12X80	12	42	-	130	80	51	-	100	✓	3,50
HSKA100EM14X80	14	44	-	130	80	51	-	100	✓	3,60
HSKA100EM16X100	16	48	-	150	100	71	-	100	✓	3,70
HSKA100EM18X100	18	50	-	150	100	71	-	100	✓	3,80
HSKA100EM20X100	20	52	-	150	100	71	-	100	✓	3,90
HSKA100EM25X100	25	65	-	150	100	71	-	100	✓	4,00
HSKA100EM32X100	32	72	-	150	100	71	-	100	✓	4,10

ZUBEHÖR



Z03/ S. 635

Z04/ S. 635

Z10/ S. 638

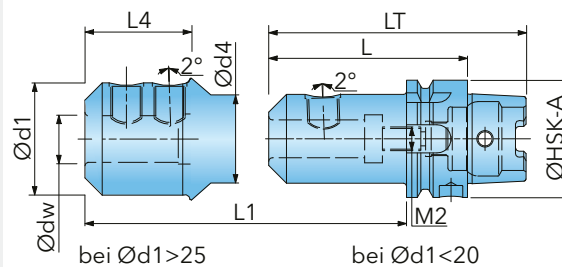
① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Spanschraube - DIN1835

TOOLIN HSK-A63/100 WHISTLE-NOTCH SPANNFUTTER



DIN 69893 A

DIN 6355/ DIN1835-E



Artikel-Nr.	dw	d1	d4	LT	L	L1	L4	M2	HSK-A		
HSKA63EM6X80E	6	25	-	112	80	54	-	M5	63	✓	0,90
HSKA63EM8X80E	8	28	-	112	80	54	-	M6	63	✓	1,00
HSKA63EM10X80E	10	35	-	112	80	54	-	M8	63	✓	1,10
HSKA63EM12X90E	12	42	-	122	90	64	-	M10	63	✓	1,80
HSKA63EM14X90E	14	44	-	122	90	64	-	M10	63	✓	1,90
HSKA63EM16X100E	16	48	-	132	100	74	-	M12	63	✓	2,00
HSKA63EM18X100E	18	50	-	132	100	74	-	M12	63	✓	2,10
HSKA63EM20X100E	20	52	-	132	100	74	-	M16	63	✓	2,20
HSKA63EM25X110E	25	65	52	142	110	84	65,5	M16	63	✓	2,60
HSKA63EM32X110E	32	72	52	142	110	84	65,5	M20x1,5	63	✓	2,80
HSKA63EM40X120E	40	63	52	152	120	91	65,5	M16	63	✓	3,00
HSKA100EM6X90E	6	25	-	140	90	61	-	M5	100	✓	3,60
HSKA100EM8X90E	8	28	-	140	90	61	-	M6	100	✓	3,70
HSKA100EM10X90E	10	35	-	140	90	61	-	M8	100	✓	3,80
HSKA100EM12X100E	12	42	-	150	100	71	-	M10	100	✓	3,90
HSKA100EM14X100E	14	44	-	150	100	71	-	M10	100	✓	4,00
HSKA100EM16X100E	16	48	-	150	100	71	-	M12	100	✓	4,10
HSKA100EM18X100E	18	50	-	150	100	71	-	M12	100	✓	4,20
HSKA100EM20X110E	20	52	-	160	110	81	-	M16	100	✓	4,30
HSKA100EM25X120E	25	65	-	170	120	91	-	M20x1,5	100	✓	4,40
HSKA100EM32X120E	32	72	-	170	120	91	-	M20x1,5	100	✓	4,50
HSKA100EM40X120E	40	80	-	170	120	91	-	M20	100	✓	4,70
HSKA100EM50X140E	50	93	-	190	140	111	-	M20	100	✓	5,00

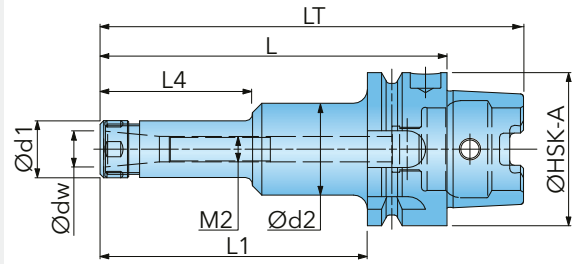
ZUBEHÖR				
	Z03 / S. 635	Z04 / S. 635	Z10 / S. 638	Z23 / S. 640

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Spanschraube - DIN1835 ④ = Stellschraube für 1835-E (Whistle-Notch)

TOOLIN HSK-A63/100 FRÄSERSPANNFUTTER ER 16/20



DIN 69893 A



DIN 6499

Artikel-Nr.	dw	d1	d2	LT	L	L1	L4	SpBe	M2	HSK-A		
HSKA63ER16X100	ER16	28	-	132	100	74	-	0,5-10	M10	63	✓	1,00
HSKA63ER16X120	ER16	28	-	152	120	94	-	0,5-10	M10	63	✓	1,30
HSKA63ER16X160	ER16	28	40	192	160	134	85,6	0,5-10	M10	63	✓	1,50
HSKA63ER20X100	ER20	34	-	132	100	74	-	1-13	M12	63	✓	1,10
HSKA63ER20X120	ER20	34	-	152	120	94	-	1-13	M12	63	✓	1,50
HSKA63ER20X160	ER20	34	45	192	160	134	85	1-13	M12	63	✓	1,80
HSKA100ER16X100	ER16	28	-	150	100	71	-	0,5-10	M10	100	✓	2,40
HSKA100ER16X160	ER16	28	40	210	160	131	85	0,5-10	M10	100	✓	3,00
HSKA100ER20X100	ER20	34	-	150	100	71	-	1-13	M12	100	✓	3,30
HSKA100ER20X160	ER20	34	45	210	160	131	85	1-13	M12	100	✓	3,50

ZUBEHÖR



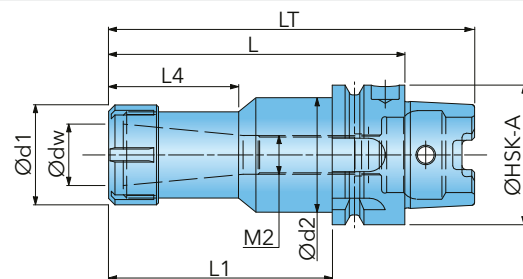
Z03 / S. 635 Z04 / S. 635 Z12 / S. 639 Z21 / S. 646 Z22 / S. 646 Z20 / S. 645 S. 607 - 627

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Stellschraube ④ = Spannmutter ER ⑤ = Spannmutter ER...TOP ⑥ = Spannschlüssel ER/CHV ⑦ = Spannzangen

TOOLIN HSK-A63/100 FRÄSERSPANNFUTTER ER 25-50



DIN 69893 A



DIN 6499

Artikel-Nr.	dw	d1	d2	LT	L	L1	L4	SpBe	M2	HSK-A		
HSKA63ER25X80	ER25	42	-	112	80	54	-	1-16	M16	63	✓	0,90
HSKA63ER25X100	ER25	42	-	132	100	74	-	1-16	M16	63	✓	1,00
HSKA63ER25X120	ER25	42	-	152	120	94	-	1-16	M16	63	✓	1,10
HSKA63ER25X160	ER25	42	-	192	160	134	-	1-16	M16	63	✓	1,20
HSKA63ER32X80	ER32	50	40,4	112	80	54	31	2-20	M22x1,5	63	✓	1,30
HSKA63ER32X100	ER32	50	-	132	100	74	-	2-20	M22x1,5	63	✓	1,10
HSKA63ER32X120	ER32	50	-	152	120	94	-	2-20	M22x1,5	63	✓	1,40
HSKA63ER32X140	ER32	50	-	172	140	114	-	2-20	M22x1,5	63	✓	1,50
HSKA63ER32X160	ER32	50	-	192	160	134	-	2-20	M22x1,5	63	✓	1,60
HSKA63ER40X80	ER40	63	50,4	112	80	54	34	3-26	M28x1,5	63	✓	1,70
HSKA63ER40X100	ER40	63	50,4	132	100	74	34	3-26	M28x1,5	63	✓	1,50
HSKA63ER40X120	ER40	63	50,4	152	120	94	34	3-26	M28x1,5	63	✓	1,70
HSKA100ER25X100	ER25	42	-	150	100	71	-	1-16	M16	100	✓	2,60
HSKA100ER25X120	ER25	42	-	170	120	91	-	1-16	M16	100	✓	2,80
HSKA100ER25X160	ER25	42	-	210	160	134	-	1-16	M16	100	✓	3,00
HSKA100ER32X100	ER32	50	-	150	100	71	-	2-20	M22x1,5	100	✓	2,90
HSKA100ER32X120	ER32	50	-	170	120	91	-	2-20	M22x1,5	100	✓	3,10
HSKA100ER32X160	ER32	50	-	210	160	131	-	2-20	M22x1,5	100	✓	3,30
HSKA100ER40X100	ER40	63	-	150	100	71	-	3-26	M28x1,5	100	✓	3,30
HSKA100ER40X120	ER40	63	-	170	120	91	-	3-26	M28x1,5	100	✓	3,60
HSKA100ER40X160	ER40	63	-	210	160	131	-	3-26	M28x1,5	100	✓	3,80
HSKA100ER50X100	ER50	78	-	150	100	71	-	10-34	M28x1,5	100	✓	4,00

ZUBEHÖR



Z03 / S. 635



Z04 / S. 635



Z12 / S. 639



Z21 / S. 646



Z22 / S. 646



Z20 / S. 646



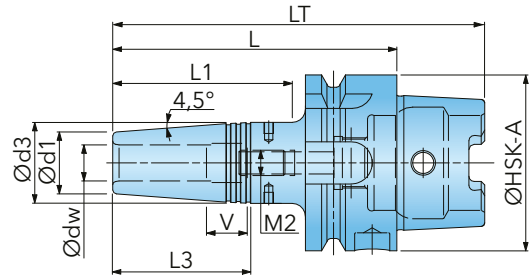
S. 607 - 627

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Stellschraube ④ = Spannmutter ER ⑤ = Spannmutter ER...TOP ⑥ = Spannschlüssel ER/CHV ⑦ = Spannanzgen

TOOLIN HSK-A63 SCHRUMPF-AUFNAHMEN (INDUKTIV)



DIN 69893 A



Artikel-Nr.	dw	d1	d3	LT	L	L1	L3	V	M2	HSK-A		
HSKA63SRKIN6X80	6	21	27	112	80	54	36	10	M5	63	✓	0,90
HSKA63SRKIN6X120	6	21	27	152	120	94	36	10	M5	63	✓	1,00
HSKA63SRKIN6X160	6	21	27	192	160	134	36	10	M5	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN8X80	8	21	27	112	80	54	36	10	M6	63	✓	0,90
HSKA63SRKIN8X120	8	21	27	152	120	94	36	10	M6	63	✓	1,10
HSKA63SRKIN8X160	8	21	27	192	160	134	36	10	M6	63	✓	1,30
HSKA63SRKIN10X85	10	24	32	117	85	59	42	10	M8	63	✓	1,10
HSKA63SRKIN10X120	10	24	32	152	120	94	42	10	M8	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN10X160	10	24	32	192	160	134	42	10	M8	63	✓	1,30
HSKA63SRKIN12X90	12	24	32	122	90	64	47	10	M10	63	✓	1,00
HSKA63SRKIN12X120	12	24	32	152	120	94	47	10	M10	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN12X160	12	24	32	192	160	134	47	10	M10	63	✓	1,40
HSKA63SRKIN14X90	14	27	34	122	90	64	47	10	M10	63	✓	1,00
HSKA63SRKIN14X120	14	27	34	152	120	94	47	10	M10	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN14X160	14	27	34	192	160	134	47	10	M10	63	✓	1,50
HSKA63SRKIN16X95	16	27	34	127	95	69	50	10	M12	63	✓	1,00
HSKA63SRKIN16X120	16	27	34	152	120	94	50	10	M12	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN16X160	16	27	34	192	160	134	50	10	M12	63	✓	1,50
HSKA63SRKIN18X95	18	33	42	127	95	69	50	10	M12	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN18X120	18	33	42	152	120	94	50	10	M12	63	✓	1,30
HSKA63SRKIN18X160	18	33	42	192	160	134	50	10	M12	63	✓	1,50
HSKA63SRKIN20X100	20	33	42	132	100	74	52	10	M16	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN20X120	20	33	42	152	120	94	52	10	M16	63	✓	1,40
HSKA63SRKIN20X160	20	33	42	192	160	134	52	10	M16	63	✓	1,60
HSKA63SRKIN25X115	25	44	53	147	115	89	58	10	M16	63	✓	1,80
HSKA63SRKIN32X120	32	44	53	152	120	94	61	10	M16	63	✓	1,80

ZUBEHÖR

①



Z03 / S. 635

②



Z04 / S. 635

③



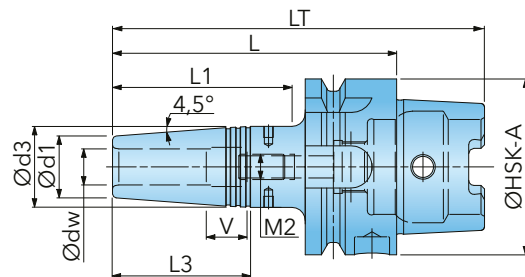
Z12 / S. 639

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Stellschraube

TOOLIN HSK-A100 SCHRUMPF-AUFNAHMEN (INDUKTIV)



DIN 69893 A



Artikel-Nr.	dw	d1	d3	LT	L	L1	L3	V	M2	HSK-A		
HSKA100SRKIN6x85	6	21	27	135	85	56	36	10	M5	100	✓	0,90
HSKA100SRKIN6x120	6	21	27	170	120	91	36	10	M5	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN6x160	6	21	27	210	160	131	36	10	M6	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN8x85	8	21	27	135	85	56	36	10	M6	100	✓	0,90
HSKA100SRKIN8x120	8	21	27	170	120	91	36	10	M6	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN8x160	8	21	27	210	160	131	36	10	M6	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN10x90	10	24	32	140	90	61	42	10	M8	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN10x120	10	24	32	170	120	91	42	10	M8	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN10x160	10	24	32	210	160	131	42	10	M8	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN12x95	12	24	32	145	95	66	47	10	M10	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN12x120	12	24	32	170	120	91	47	10	M10	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN12x160	12	24	32	210	160	131	47	10	M10	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN14x95	14	27	34	145	95	66	47	10	M10	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN14x120	14	27	34	170	120	91	47	10	M10	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN14x160	14	27	34	210	160	131	47	10	M10	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN16x100	16	27	34	150	100	71	50	10	M12	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN16x120	16	27	34	170	120	91	50	10	M12	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN16x160	16	27	34	210	160	131	50	10	M12	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN18x100	18	33	42	150	100	71	50	10	M12	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN18x160	18	33	42	210	160	131	50	10	M12	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN20x105	20	33	42	155	105	76	52	10	M16	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN20x160	20	33	42	210	160	131	52	10	M16	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN25x115	25	44	53	165	115	86	58	10	M16	100	✓	1,80
HSKA100SRKIN32x120	32	44	53	170	120	91	61	10	M16	100	✓	1,90

ZUBEHÖR

①



Z03 / S. 635

②



Z04 / S. 635

③



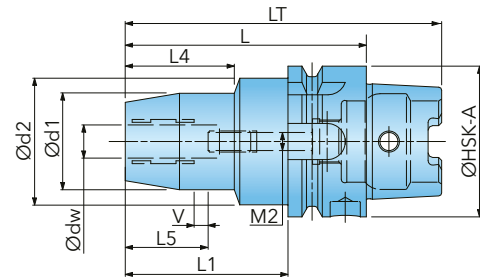
Z12 / S. 639

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Stellschraube

TOOLIN HSK-A63/100 HYDRO-DEHNSPANNFUTTER



DIN 69893 A



Artikel-Nr.	dw	d1	d2	LT	L	L1	L4	L5	v	M2	HSK-A		
HSKA63HC10SA080-G6	10	30	50	112	80	54	35	41	10	M8x1	63	✓	1,10
HSKA63HC12SA085-G6	12	32	50	117	85	59	40	46	10	M10x1	63	✓	1,10
HSKA63HC16SA090-G6	16	38	50	122	90	64	46	49	10	M12x1	63	✓	1,20
HSKA63HC20SA090-G6	20	42	50	122	90	64	48	51	10	M16x1	63	✓	1,30
HSKA100HC12SA095-G6	12	32	50	145	95	66	47	46	10	M10x1	100	✓	2,60
HSKA100HC16SA100-G6	16	38	50	150	100	71	53	49	10	M12x1	100	✓	2,70
HSKA100HC20SA105-G6	20	42	50	155	105	76	59	51	10	M16x1	100	✓	2,80
HSKA100HC25SA110-G6	25	57	63	160	110	81	62	57	10	M16x1	100	✓	3,70
HSKA100HC32SA110-G6	32	64	75	160	110	81	62	61	10	M16x1	100	✓	3,80

Spanndurchmesser ist für eine Schafttoleranz h6 ausgelegt. Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,003$ bei 2,5xD. Mit axialer Längsverstellung; über Zwischenbüchse spannbar.

ZUBEHÖR			
	Z03 / S. 635	Z04 / S. 635	Z14 / S. 641

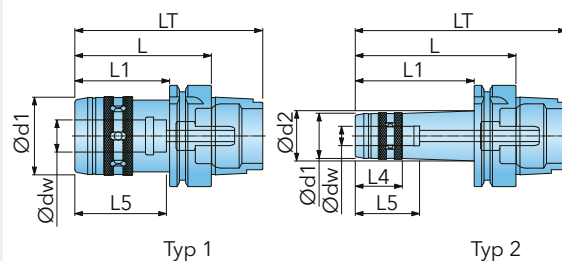
① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Zwischenbüchse Hydrodehnspannfutter



TOOLIN HSK-A63/100 KRAFTSPANNFUTTER



DIN 69893 A



Artikel-Nr.	dw	d1	d2	LT	L	L1	L4	L5	HSK-A	Typ		
HSK-A63 MF12.70	12	28	-	102	70	44	-	46	63	1	✓	0,80
HSK-A63 MF12.100	12	28	32	132	100	74	29,5	46	63	2	✓	1,10
HSK-A63 MF20.85	20	48	-	117	85	59	-	60	63	1	✓	1,20
HSK-A63 MF20.125	20	48	-	157	125	99	-	60	63	2	✓	1,70
HSK-A63 MF32.105	32	66	-	137	105	-	-	80	63	1	✓	2,00
HSK-A63 MF32.140	32	66	-	172	140	-	-	80	63	2	✓	2,60
HSK-A100 MF32.110	32	66	-	160	110	81	-	80	100	1	✓	3,10
HSK-A100 MF32.160	32	66	-	210	160	131	-	80	100	1	✓	3,60

Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,005.



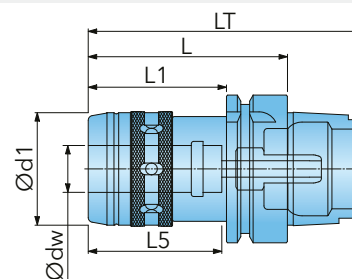
Z03 / S. 635 Z04 / S. 635 Z15 / S. 642

① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Zwischenbüchse Kraftspannfutter

TOOLIN HSK-A63/100 KRAFTSPANNFUTTER AUSWUCHTBAR



DIN 69893 A



Artikel-Nr.	dw	d1	LT	L	L1	L5	HSK-A		
HSK-A63 FORCE20.85	20	48	117	85	59	60	63	✓	1,20
HSK-A63 FORCE32.110	32	66	142	110	-	80	63	✓	2,00



Z03 / S. 635 Z04 / S. 635 Z15 / S. 642

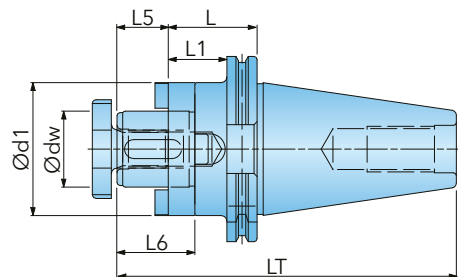
① = Kühlmittelrohr ② = Steckschlüssel ③ = Zwischenbüchse Kraftspannfutter

TOOLIN DIN 69871-A40/50 KOMBI AUFSTECKDORNE

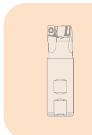


DIN 6358

DIN 69871 A



Artikel-Nr.	dw	d1	LT	L	L1	L5	L6	SK	kg
DIN6987140SEMC16X55	16	32	123,4	55	35,9	17	27	40	1,20
DIN6987140SEMC16X100	16	32	168,4	100	80,9	17	27	40	1,30
DIN6987140SEMC22X55	22	40	123,4	55	35,9	19	31	40	1,30
DIN6987140SEMC22X100	22	40	168,4	100	80,9	19	31	40	1,80
DIN6987140SEMC27X55	27	48	123,4	55	35,9	21	33	40	1,50
DIN6987140SEMC27X100	27	48	168,4	100	80,9	21	33	40	2,20
DIN6987140SEMC32X60	32	58	128,4	60	45,9	24	38	40	1,80
DIN6987140SEMC32X100	32	58	168,4	100	80,9	24	38	40	2,70
DIN6987140SEMC40X60	40	70	128,4	60	40,9	27	41	40	2,20
DIN6987150SEMC16X55	16	32	156,75	55	35,9	17	27	50	3,00
DIN6987150SEMC16X100	16	32	201,75	100	80,9	17	27	50	3,60
DIN6987150SEMC22X55	22	40	156,75	55	35,9	19	31	50	3,20
DIN6987150SEMC22X100	22	40	201,75	100	80,9	19	31	50	3,90
DIN6987150SEMC27X55	27	48	156,75	55	35,9	21	33	50	3,50
DIN6987150SEMC27X100	27	48	201,75	100	80,9	21	33	50	4,30
DIN6987150SEMC32X55	32	58	156,75	55	35,9	24	38	50	3,70
DIN6987150SEMC32X100	32	58	201,75	100	80,9	24	38	50	5,00
DIN6987150SEMC40X55	40	70	156,75	55	35,9	27	41	50	4,20
DIN6987150SEMC40X100	40	70	201,75	100	80,9	27	41	50	5,60
DIN6987150SEMC50X70	50	90	171,75	70	50,9	30	46	50	6,00
DIN6987150SEMC60X80	60	110	181,75	80	60,9	50	66	50	7,50



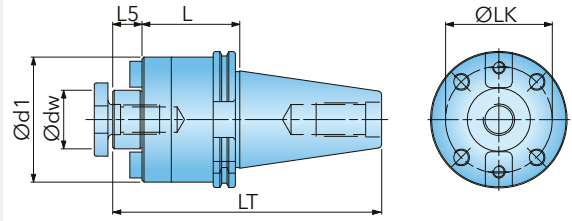
ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤
	Z01 / S. 634	Z05 / S. 636	Z06 / S. 636	Z17 / S. 643	Z16 / S. 643

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Fräseranzugsschraube ③ = Schlüssel für Fräseranzugsschraube ④ = Paßfeder ⑤ = Mitnahmering

TOOLIN DIN 69871-A40/50 AUFSTECKDORNE GROSSER BUND Ø



DIN 69871 A



Artikel-Nr.	dw	d1	LT	L	L5	LK	SK		
69871A40SM16SA35 ¹⁾	16	38	103,4	35	17	-	40	✓	1,50
69871A40SM22SA35 ¹⁾	22	48	103,4	35	19	-	40	✓	1,60
69871A40SM27SA35 ¹⁾	27	50	103,4	35	21	-	40	✓	1,70
69871A40SM32SA50 ¹⁾	32	78	118,4	50	24	-	40	✓	1,90
69871A40FM40SA50 ¹⁾	40	89	118,4	50	27	66,7	40	✓	2,10
69871A50SM16SA35 ¹⁾	16	38	136,75	35	17	-	50	✓	3,00
69871A50SM22SA35 ¹⁾	22	48	136,75	35	19	-	50	✓	3,10
69871A50SM22SA50	22	48	151,75	50	19	-	50		3,30
69871A50SM22SA75	22	48	176,75	75	19	-	50		3,70
69871A50SM22SA100	22	48	201,75	100	19	-	50		4,00
69871A50SM22SA200 ¹⁾	22	48	301,75	200	19	-	50	✓	6,00
69871A50SM22SA300 ¹⁾	22	61	401,75	300	19	-	50	✓	8,00
69871A50SM27SA35 ¹⁾	27	60	136,75	35	21	-	50	✓	3,50
69871A50SM27SA50	27	78	151,75	50	21	-	50		4,10
69871A50SM27SA75	27	78	176,75	75	21	-	50		5,00
69871A50SM27SA100	27	78	201,75	100	21	-	50		5,90
69871A50SM27SA160	27	78	261,75	160	21	-	50		8,20
69871A50SM27SA300 ¹⁾	27	61	401,75	300	21	-	50	✓	10,00
69871A50SM32SA35 ¹⁾	32	78	136,75	35	24	-	50	✓	3,50
69871A50SM32SA50	32	78	151,75	50	24	-	50		4,10
69871A50SM32SA75	32	78	176,75	75	24	-	50		5,00
69871A50SM32SA100	32	78	201,75	100	24	-	50		6,00
69871A50SM32SA160	32	78	261,75	160	24	-	50		8,20
69871A50SM32SA370 ¹⁾	32	78	471,75	370	24	-	50	✓	14,00
69871A50FM40SA35 ¹⁾	40	97,5	136,75	35	27	66,7	50	✓	3,70
69871A50FM40SA50 ²⁾	40	97,5	151,75	50	27	66,7	50		4,60
69871A50FM40SA75 ²⁾	40	97,5	176,75	75	27	66,7	50		6,00
69871A50FM40SA100 ²⁾	40	97,5	201,75	100	27	66,7	50		7,50
69871A50FM40SA160 ²⁾	40	97,5	261,75	160	27	66,7	50		11,00

¹⁾DIN 69871 AD+B; ²⁾keine Freidrehung nach DIN 69871A

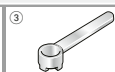
ZUBEHÖR



Z01 / S. 634



Z05 / S. 636



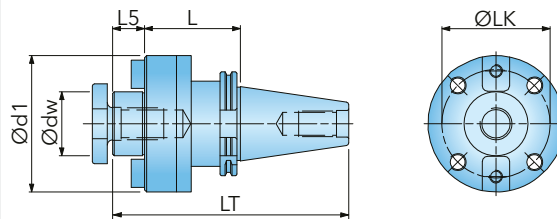
Z06 / S. 636

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Fräseranzugsschraube ③ = Schlüssel für Fräseranzugsschraube


TOOLIN DIN 69871-A40/50 AUFNAHMEDORNE

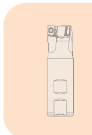


DIN 69871 A



DIN 3937

Artikel-Nr.	dw	d1	LT	L	L5	LK	SK	
DIN6987140FM40	40	88	128,4	60	27	66,7	40	2,70
DIN6987150FM40X70	40	88	171,75	70	27	66,7	50	5,30
DIN6987150FM60X70	60	128	171,75	70	40	101,6	50	7,80



Z01 / S. 634

Z05 / S. 636

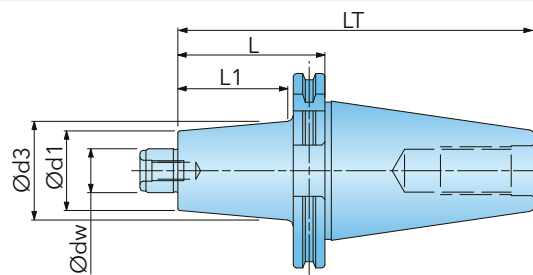
Z06 / S. 636



① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Fräseranzugschraube ③ = Schlüssel für Fräseranzugschraube

TOOLIN DIN 69871-A40/50 AUFSTECKDORNE "LANGE AUSFÜHRUNG"



DIN 69871 AD+B



Artikel-Nr.	dw	d1	d3	LT	L	L1	SK		
69871A40SM22SK052	22	40	45	120,4	52	25	40	✓	1,30
69871A40SM22SK077	22	40	45	145,4	77	50	40	✓	1,50
69871A40SM22SK102	22	40	50	170,4	102	75	40	✓	2,00
69871A40SM22SK127	22	40	50	195,4	127	100	40	✓	2,20
69871A50SM22SK077	22	40	50	178,75	77	50	50	✓	3,60
69871A50SM22SK127	22	40	50	228,75	127	100	50	✓	4,40
69871A50SM22SK177	22	40	62	278,75	177	150	50	✓	5,50
69871A50SM27SA047	27	60	60	148,75	47	20	50	✓	4,30
69871A50SM27SK077	27	60	65	178,75	77	50	50	✓	4,30
69871A50SM27SK127	27	60	65	228,75	127	100	50	✓	6,50
69871A50SM27SK177	27	60	78	278,75	177	150	50	✓	8,20
69871A50SM32SA077	32	78	78	178,75	77	50	50	✓	5,30
69871A50SM32SA127	32	78	78	228,75	127	100	50	✓	6,80
69871A50SM40SA077	40	89	89	178,75	77	50	50	✓	6,10
69871A50SM40SA127	40	89	89	228,75	127	100	50	✓	8,50

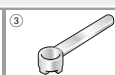
ZUBEHÖR



Z01 / S. 634



Z05 / S. 636



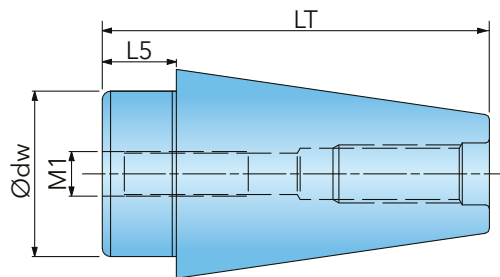
Z06 / S. 636

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Fräseranzugsschraube ③ = Schlüssel für Fräseranzugsschraube

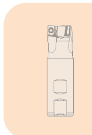
TOOL/N DIN 69871-A50/60 ZENTRIERDORN



DIN 69871 A



Artikel-Nr.	dw	LT	L5	M1	SK	kg
69871A50CP40SA25	40	126,75	25	M20	50	1,90
69871A50CP60SA25	60	126,75	25	M20	50	2,10
69871A60CP40SA25	40	186,8	25	M20	60	7,20
69871A60CP60SA25	60	186,8	25	M20	60	7,50



ZUBEHÖR



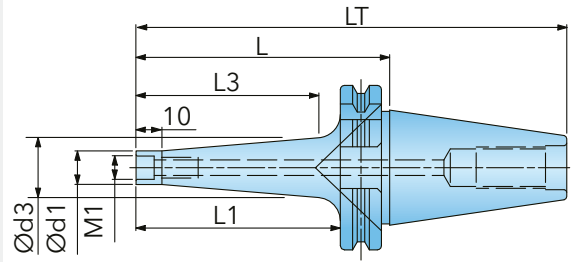
Z01 / S. 634

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_

TOOLIN DIN 69871-A40 EINSCHRAUB-AUFNAHMEN



DIN 69871 AD+B



Artikel-Nr.	d1	d3	LT	L	L1	L3	M1	SK		
DIN69871400DP6x58	9,7	13	126,4	58	38,9	32	M6	40	✓	0,80
DIN69871400DP6x98	9,7	23	166,4	98	78,9	74	M6	40	✓	0,90
DIN69871400DP8x38	13	13	106,4	38	18,9	10	M8	40	✓	0,80
DIN69871400DP8x58	13	15	126,4	58	38,9	32	M8	40	✓	0,80
DIN69871400DP8x78	13	23	146,4	78	58,9	50	M8	40	✓	0,90
DIN69871400DP8x98	13	23	166,4	98	78,9	74	M8	40	✓	0,90
DIN69871400DP10x38	18	18	106,4	38	18,9	10	M10	40	✓	0,80
DIN69871400DP10x58	18	20	126,4	58	38,9	32	M10	40	✓	0,90
DIN69871400DP10x78	18	25	146,4	78	58,9	50	M10	40	✓	0,90
DIN69871400DP10x98	18	28	166,4	98	78,9	74	M10	40	✓	1,00
DIN69871400DP12x38	21	21	106,4	38	18,9	10	M12	40	✓	0,80
DIN69871400DP12x58	21	24	126,4	58	38,9	34	M12	40	✓	1,10
DIN69871400DP12x78	21	24	146,4	78	58,9	50	M12	40	✓	0,90
DIN69871400DP12x98	21	31	166,4	98	78,9	75	M12	40	✓	1,00
DIN69871400DP12x118	21	31	186,4	118	98,9	90	M12	40	✓	1,10
DIN69871400DP16x38	29	29	106,4	38	18,9	10	M16	40	✓	0,90
DIN69871400DP16x58	29	29	126,4	58	38,9	33	M16	40	✓	0,90
DIN69871400DP16x78	29	34	146,4	78	58,9	50	M16	40	✓	1,00
DIN69871400DP16x98	29	34	166,4	98	78,9	75	M16	40	✓	1,20

Wuchtgüte G25 bei 10.000 U/min

ZUBEHÖR



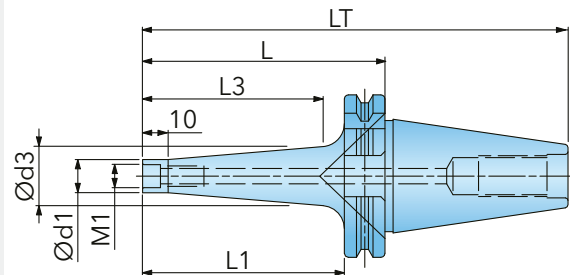
Z01 / S.634

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_

TOOLIN DIN 69871-A50 EINSCHRAUB-AUFNAHMEN

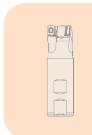


DIN 69871 AD+B



Artikel-Nr.	d1	d3	LT	L	L1	L3	M1	SK	IK	kg
DIN69871500DP8X78	13	13	179,75	78	58,9	50	M8	50	✓	2,70
DIN69871500DP8X128	13	25	229,75	128	108,9	100	M8	50	✓	2,90
DIN69871500DP8X178	13	25	279,75	178	158,9	150	M8	50	✓	3,40
DIN69871500DP8X228	13	35	329,75	228	208,9	200	M8	50	✓	2,70
DIN69871500DP10X78	18	18	179,75	78	58,9	50	M10	50	✓	2,90
DIN69871500DP10X128	18	32	229,75	128	108,9	100	M10	50	✓	3,00
DIN69871500DP10X178	18	45	279,75	178	158,9	150	M10	50	✓	3,60
DIN69871500DP10X228	18	50	329,75	228	208,9	200	M10	50	✓	4,10
DIN69871500DP12X78	23	30	179,75	78	58,9	50	M12	50	✓	2,80
DIN69871500DP12X128	23	40	229,75	128	108,9	100	M12	50	✓	3,20
DIN69871500DP12X178	23	40	279,75	178	158,9	150	M12	50	✓	3,50
DIN69871500DP12X228	23	46	329,75	228	208,9	200	M12	50	✓	4,10
DIN69871500DP16x38	29	29	139,75	38	18,9	10	M16	50	✓	2,70
DIN69871500DP16X78	29	34	179,75	78	58,9	50	M16	50	✓	2,90
DIN69871500DP16X128	29	40	229,75	128	108,9	100	M16	50	✓	3,30
DIN69871500DP16X178	29	55	279,75	178	158,9	150	M16	50	✓	4,20
DIN69871500DP16X228	29	55	329,75	228	208,9	200	M16	50	✓	4,70

Wuchtgüte G25 bei 10.000 U/min



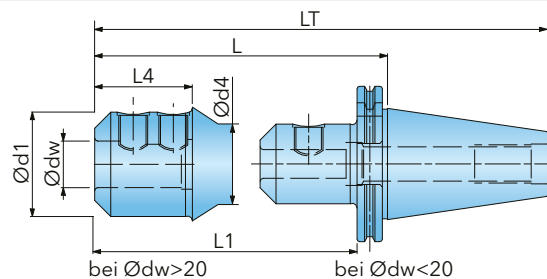
Z01 / S. 634

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_

TOOLIN DIN 69871-A40/50 WELDON SPANNFUTTER



DIN 69871 AD



DIN 6359/ DIN1835-B

Artikel-Nr.	dw	d1	d4	LT	L	L1	L4	SK		
DIN6987140EM6X50	6	25	-	118,4	50	30,9	-	40	✓	1,00
DIN6987140EM8X50	8	28	-	118,4	50	30,9	-	40	✓	1,00
DIN6987140EM10X50	10	35	-	118,4	50	30,9	-	40	✓	1,10
DIN6987140EM12X50	12	42	-	118,4	50	30,9	-	40	✓	1,10
DIN6987140EM14X63	14	44	-	131,4	63	43,9	-	40	✓	1,30
DIN6987140EM16X63	16	48	-	131,4	63	43,9	-	40	✓	1,40
DIN6987140EM18X63	18	50	49	131,4	63	43,9	28,5	40	✓	1,40
DIN6987140EM20X63	20	52	49	131,4	63	43,9	28,5	40	✓	1,40
DIN6987140EM25X100	25	65	49	168,4	100	80,9	65	40	✓	2,40
DIN6987140EM32X100	32	71	49	168,4	100	80,9	65	40	✓	2,70
DIN6987150EM6X63	6	25	-	164,75	63	43,9	-	50	✓	2,80
DIN6987150EM8X63	8	28	-	164,75	63	43,9	-	50	✓	2,90
DIN6987150EM10X63	10	35	-	164,75	63	43,9	-	50	✓	3,00
DIN6987150EM12X63	12	42	-	164,75	63	43,9	-	50	✓	3,10
DIN6987150EM14X63	14	44	-	164,75	63	43,9	-	50	✓	3,10
DIN6987150EM16X63	16	48	-	164,75	63	43,9	-	50	✓	3,20
DIN6987150EM18X63	18	50	-	164,75	63	43,9	-	50	✓	3,20
DIN6987150EM20X63	20	52	-	164,75	63	43,9	-	50	✓	3,30
DIN6987150EM25X80	25	65	-	181,75	80	60,9	-	50	✓	3,90
DIN6987150EM32X100	32	72	-	201,75	100	80,9	-	50	✓	4,70
DIN6987150EM40X100	40	90	79,9	201,75	100	80,9	43	50	✓	5,30
DIN6987150EM50X125	50	98	79,9	226,75	125	105,9	90	50	✓	6,90

ZUBEHÖR



Z01 / S. 634

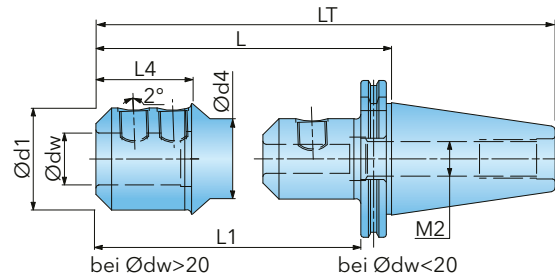
Z10 / S. 638

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Spannschraube - DIN1835

TOOLIN DIN 69871-A40/50 WHISTLE-NOTCH SPANNFUTTER



DIN 69871 AD



DIN 6359/ DIN1835-E

Artikel-Nr.	dw	d1	d4	LT	L	L1	L4	M2	SK		
DIN6987140EM6X50E	6	25	-	118,4	50	30,9	-	M5	40	✓	1,00
DIN6987140EM8X50E	8	28	-	118,4	50	30,9	-	M6	40	✓	1,00
DIN6987140EM10X50E	10	35	-	118,4	50	30,9	-	M8	40	✓	1,10
DIN6987140EM12X50E	12	42	-	118,4	50	30,9	-	M10	40	✓	1,10
DIN6987140EM14X63E	14	44	-	131,4	63	43,9	-	M10	40	✓	1,30
DIN6987140EM16X63E	16	48	-	131,4	63	43,9	-	M12	40	✓	1,40
DIN6987140EM18X63E	18	50	49	131,4	63	43,9	28,5	M12	40	✓	1,40
DIN6987140EM20X63E	20	52	49	131,4	63	43,9	29	M16	40	✓	1,40
DIN6987140EM25X100E	25	65	49	168,4	100	80,9	65	M20x1,5	40	✓	2,40
DIN6987140EM32X100E	32	72	49	168,4	100	80,9	65	M20x1,5	40	✓	2,70
DIN6987140EM40X120E	40	80	-	188,4	120	80,9	-	M20x1,5	40	✓	3,50
DIN6987150EM6X63E	6	25	-	164,75	63	43,9	-	M5	50	✓	2,90
DIN6987150EM8X63E	8	28	-	164,75	63	43,9	-	M6	50	✓	2,90
DIN6987150EM10X63E	10	35	-	164,75	63	43,9	-	M8	50	✓	3,00
DIN6987150EM12X63E	12	42	-	164,75	63	43,9	-	M10	50	✓	3,10
DIN6987150EM14X63E	14	44	-	164,75	63	43,9	-	M10	50	✓	3,20
DIN6987150EM16X63E	16	48	-	164,75	63	43,9	-	M12	50	✓	3,30
DIN6987150EM18X63E	18	50	-	164,75	63	43,9	-	M12	50	✓	3,30
DIN6987150EM20X63E	20	52	-	164,75	63	43,9	-	M16	50	✓	3,30
DIN6987150EM25X80E	25	65	-	181,75	80	60,9	-	M20x1,5	50	✓	4,00
DIN6987150EM32X100E	32	72	-	201,75	100	80,9	-	M20x1,5	50	✓	4,70
DIN6987150EM40X100E	40	90	79,9	201,75	100	80,9	43	M20x1,5	50	✓	5,30
DIN6987150EM50X125E ¹⁾	50	90	79,9	226,75	125	80,9	68	M20x1,5	50	✓	6,90

¹⁾ Kühlmittelzufuhr gemäß DIN69871 Form AD + B

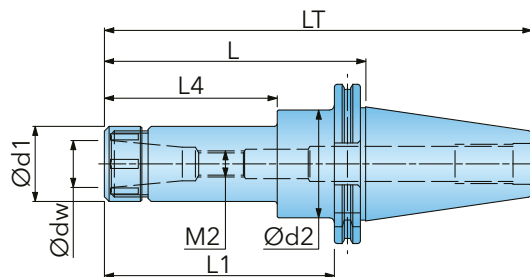
ZUBEHÖR			
	Z01 / S. 634	Z10 / S. 638	Z23 / S. 640

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Spannschraube - DIN1835 ③ = Stellschraube für 1835-E (Whistle-Notch)

TOOLIN DIN 69871-A40/50 FRÄSERSPANNFUTTER ER16-20



DIN 69871 AD



DIN 6499

Artikel-Nr.	dw	d1	d2	LT	L	L1	L4	SpBe	M2	SK		
DIN6987140ER16X63	ER16	28	-	131,4	63	43,5	-	0,5-10	M10	40	✓	1,00
DIN6987140ER16X100	ER16	28	-	168,4	100	80,9	-	0,5-10	M10	40	✓	1,20
DIN6987140ER16X160	ER16	28	40	228,4	160	140,9	85	0,5-10	M10	40	✓	1,70
DIN6987140ER20X63	ER20	34	-	131,4	63	43,9	-	1-13	M12	40	✓	1,10
DIN6987140ER20X100	ER20	34	-	168,4	100	80,9	-	1-13	M12	40	✓	1,30
DIN6987140ER20X160	ER20	34	44	228,4	160	140,9	91	1-13	M12	40	✓	1,90
DIN6987150ER16X100	ER16	28	-	201,75	100	80,9	-	0,5-10	M10	50	✓	3,00
DIN6987150ER16X160	ER16	28	40	261,75	160	140,9	85	0,5-10	M10	50	✓	3,50
DIN6987150ER16X200	ER16	28	40	301,75	200	180,9	110	0,5-10	M10	50	✓	3,70
DIN6987150ER20X100	ER20	34	-	201,75	100	80,9	-	1-13	M12	50	✓	3,10
DIN6987150ER20X160	ER20	34	45	261,75	160	140,9	86	1-13	M12	50	✓	3,80

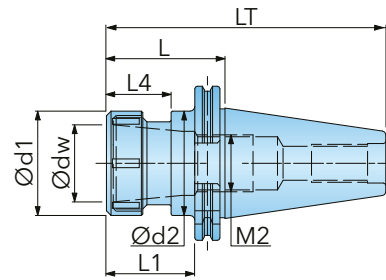
ZUBEHÖR						
	Z01 / S. 634	Z12 / S. 639	Z21 / S. 646	Z22 / S. 646	Z20 / S. 645	S. 607 - 627

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Stellschraube IK ③ = Spannmutter ER ④ = Spannmutter ER...TOP ⑤ = Spanschlüssel ER/CHV ⑥ = Spannanzgen

TOOLIN DIN 69871-A40/50 FRÄSERSPANNFUTTER ER25-50



DIN 69871 AD



DIN 6499

Artikel-Nr.	dw	d1	d2	LT	L	L1	L4	SpBe	M2	SK	IK	kg
DIN6987140ER25X65	ER25	42	32,4	133,4	65	45,9	28	1-16	M16x2	40	✓	1,10
DIN6987140ER25X100	ER25	42	-	168,4	100	80,9	-	1-16	M16x2	40	✓	1,50
DIN6987140ER25X150	ER25	42	-	218,4	150	130,9	-	1-16	M16x2	40	✓	2,00
DIN6987140ER32X65	ER32	50	40,4	133,4	65	45,9	32	2-20	M22x1,5	40	✓	1,10
DIN6987140ER32X100	ER32	50	49	168,4	100	80,9	35	2-20	M22x1,5	40	✓	1,60
DIN6987140ER32X150	ER32	50	49	218,4	150	130,9	35	2-20	M22x1,5	40	✓	2,30
DIN6987140ER40X70	ER40	63	50,4	138,4	70	50,9	32	3-26	M28x1,5	40	✓	1,20
DIN6987140ER40X100	ER40	63	50,4	168,4	100	80,9	32	3-26	M28x1,5	40	✓	1,60
DIN6987150ER25X100	ER25	42	-	201,75	100	80,9	-	1-16	M16x2	50	✓	3,30
DIN6987150ER25X150	ER25	42	50	251,75	150	130,9	80,9	1-16	M16x2	50	✓	4,00
DIN6987150ER25X200	ER25	42	55	301,75	200	180,9	85	1-16	M16x2	50	✓	5,00
DIN6987150ER32X100	ER32	50	-	201,75	100	80,9	-	2-20	M22x1,5	50	✓	3,50
DIN6987150ER32X150	ER32	50	-	251,75	150	130,9	-	2-20	M22x1,5	50	✓	4,20
DIN6987150ER32X200	ER32	50	-	301,75	200	180,9	-	2-20	M22x1,5	50	✓	4,80
DIN6987150ER40X100	ER40	63	-	201,75	100	80,9	-	3-26	M28x1,5	50	✓	3,90
DIN6987150ER40X150	ER40	63	-	251,75	150	130,9	-	3-26	M28x1,5	50	✓	5,00
DIN6987150ER40X200	ER40	63	-	301,75	200	180,9	-	3-26	M28x1,5	50	✓	6,10
DIN6987150ER50X100	ER50	78	-	201,75	100	80,9	-	10-34	M36x1,5	50	✓	4,20
DIN6987150ER50X150	ER50	78	-	251,75	150	130,9	-	10-34	M36x1,5	50	✓	5,90

ZUBEHÖR



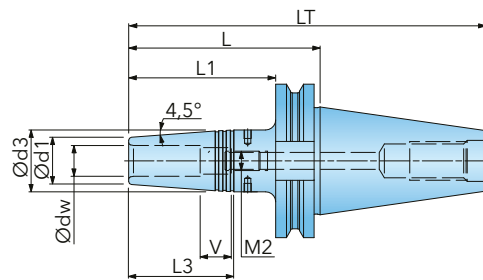
Z01 / S. 634 Z12 / S. 639 Z21 / S. 646 Z22 / S. 646 Z20 / S. 645 S. 607 - 627

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Stellschraube IK ③ = Spannmutter ER ④ = Spannmutter ER...TOP ⑤ = Spannschlüssel ER/CHV ⑥ = Spannanzgen

TOOLIN DIN 69871-A40/A50 SCHRUMPF-AUFNAHMEN (INDUKTIV)



DIN 69871 AD



Artikel-Nr.	dw	d1	d3	LT	L	L1	L5	V	M2	SK		
DIN6987140SRKIN6X80	6	21	27	148,4	80	60,9	36	10	M5	40	✓	1,00
DIN6987140SRKIN8X80	8	21	27	148,4	80	60,9	36	10	M6	40	✓	1,10
DIN6987140SRKIN10X80	10	24	32	148,4	80	60,9	42	10	M8	40	✓	1,10
DIN6987140SRKIN12X80	12	24	32	148,4	80	60,9	47	10	M10	40	✓	1,20
DIN6987140SRKIN14X80	14	27	34	148,4	80	60,9	47	10	M10	40	✓	1,20
DIN6987140SRKIN16X80	16	27	34	148,4	80	60,9	50	10	M12	40	✓	1,30
DIN6987140SRKIN18X80	18	33	42	148,4	80	60,9	50	10	M12	40	✓	1,30
DIN6987140SRKIN20X80	20	33	42	148,4	80	60,9	52	10	M16	40	✓	1,40
DIN6987140SRKIN25X100	25	44	53	168,4	100	80,9	58	10	M16	40	✓	1,50
DIN6987150SRKIN6x80	6	21	27	181,75	80	60,9	36	10	M5	50	✓	2,70
DIN6987150SRKIN8x80	8	21	27	181,75	80	60,9	36	10	M6	50	✓	2,70
DIN6987150SRKIN10x80	10	24	32	181,75	80	60,9	42	10	M8	50	✓	2,80
DIN6987150SRKIN12x80	12	24	32	181,75	80	60,9	47	10	M10	50	✓	2,80
DIN6987150SRKIN14x80	14	27	34	181,75	80	60,9	47	10	M10	50	✓	2,80
DIN6987150SRKIN16x80	16	27	34	181,75	80	60,9	50	10	M12	50	✓	2,80
DIN6987150SRKIN18x80	18	33	42	181,75	80	60,9	50	10	M12	50	✓	3,10
DIN6987150SRKIN20x80	20	33	42	181,75	80	60,9	52	10	M16	50	✓	3,20
DIN6987150SRKIN25x100	25	44	53	201,75	100	80,9	58	10	M16	50	✓	3,50
DIN6987150SRKIN32x100	32	44	53	201,75	100	80,9	61	10	M16	50	✓	4,30

ZUBEHÖR



Z01 / S. 634

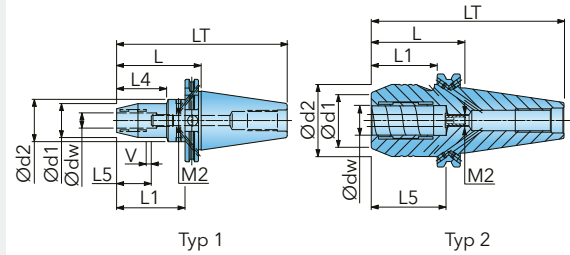
Z12 / S. 639

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Stellschraube

TOOLIN DIN 69871-AD/B40/50 HYDRO-DEHNSPANNFUTTER



DIN 69871 AD+B



Artikel-Nr.	dw	d1	d2	LT	L	L1	L4	L5	V	M2	SK	Typ		
69871A40HC06SA080-G2 ¹⁾	6	26	49,5	148,9	80,5	61,5	29,5	37	10	M5	40	1	✓	1,40
69871A40HC08SA080-G2 ¹⁾	8	28	49,5	148,9	80,5	61,5	30	37	10	M6	40	1	✓	1,40
69871A40HC10SA080-G2 ¹⁾	10	30	49,5	148,9	80,5	61,5	31	41	10	M8x1	40	1	✓	1,40
69871A40HC12SA080-G2 ¹⁾	12	32	49,5	148,9	80,5	61,5	31,5	46	10	M10x1	40	1	✓	1,40
69871A40HC16SA080-G2 ¹⁾	16	38	49,5	148,9	80,5	61,5	33	49	10	M12x1	40	1	✓	1,40
69871A40HC20SA080-G2 ¹⁾	20	42	49,5	148,9	80,5	61,5	34	51	10	M16x1	40	1	✓	1,40
69871A40HC25SA080-G2 ¹⁾	25	55	66	148,9	80,5	61,5	22	57	10	M16x1	40	1	✓	1,80
69871A50HC12SA050-G6 ²⁾	12	32	42	151,75	50,0	31,0	-	46	10	M8x1	50	2	✓	2,80
69871A50HC20SA080-G6 ³⁾	20	42	49,5	182,25	80,5	61,5	-	51	10	M16x1	50	1	✓	3,30
69871A50HC20SA064-G6 ²⁾	20	38	49,3	166,25	64,5	45,5	-	51	10	M8x1	50	2	✓	3,10
69871A50HC32SA081-G6 ²⁾	32	58,5	72	182,75	81,0	62,0	-	61	10	M8x1	50	2	✓	4,10

Spanndurchmesser ist für eine Schafttoleranz h6 ausgelegt. Mit axialer Längenverstellung; über Zwischenbüchse spannbar; kurze, schwere Ausführung.

¹⁾Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 U/min; ²⁾Wuchtgüte G6,3 bei 15.000 U/min; ³⁾schlanke Ausführung

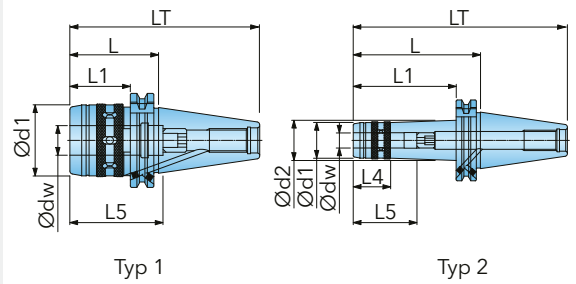


Z01 / S. 634

Z14 / S. 641

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Zwischenbüchse Hydrodehnspannfutter

TOOLIN DIN 69871-AD/B40/50 KRAFTSPANNFUTTER



Artikel-Nr.	dw	d1	d2	LT	L	L1	L4	L5	SK	Typ		
DIN69871-AD+B40 MF12.50	12	28	-	118,4	50	31	-	46	40	1	✓	0,80
DIN69871-AD+B40 MF12.100	12	28	32	168,4	100	81	29,5	46	40	2	✓	1,20
DIN69871-AD+B40 MF20.60	20	48	-	128,4	60	41	-	63	40	1	✓	1,10
DIN69871-AD+B40 MF20.100	20	48	-	168,4	100	81	-	63	40	2	✓	1,40
DIN69871-AD+B40 MF32.95	32	66	-	163,4	95	-	-	80	40	1	✓	1,60
DIN69871-AD+B40 MF32.140	32	66	-	208,4	140	-	-	80	40	2	✓	2,00
DIN69871-AD+B50 MF20.80	20	48	-	181,75	80	61	-	63	50	1	✓	2,30
DIN69871-AD+B50 MF20.125	20	48	-	226,75	125	106	-	63	50	2	✓	2,70
DIN69871-AD+B50 MF32.75	32	66	-	176,75	75	56	-	80	50	1	✓	2,80
DIN69871-AD+B50 MF32.160	32	66	-	261,75	160	141	-	80	50	2	✓	3,20
Rundlaufgenauigkeit < 0,005												

ZUBEHÖR



Z01 / S. 634



Z15 / S. 642

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Zwischenbüchse Kraftspannfutter

TOOLIN DIN 69871-A40 KRAFTSPANNFUTTER AUSWUCHTBAR



Artikel-Nr.	dw	d1	LT	L	L1	L5	SK		
DIN69871-A40 FORCE20.75	20	48	143,4	75	56	60	40	✓	1,30
DIN69871-A40 FORCE32.105	32	66	173,4	105	-	80	40	✓	2,10

Rundlaufgenauigkeit < 0,005

ZUBEHÖR

①

Z01 / S. 634

②

Z15 / S. 642

① = Anzugsbolzen DIN_/ISO_ ② = Zwischenbüchse Kraftspannfutter

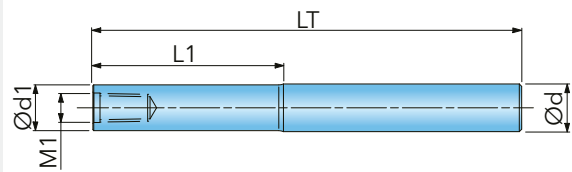
TOPON STAHL-VERLÄNGERUNG ZYLINDRISCH / KONISCH



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	M1	Typ		
SM06-L60-C10 ¹⁾	10	9,8	60	20	-	M6	1	✓	0,05
SM06-L105-C12 ²⁾	12	9,8	105	60	1,2	M6	2	✓	0,09
SM06-L125-C16 ²⁾	16	9,8	125	60	3,3	M6	2	✓	0,10
SM08-L73-C16 ¹⁾	16	13	73	25	-	M8	1	✓	0,11
SM08-L128-C16 ²⁾	16	13	128	80	0,9	M8	2	✓	0,18
SM08-L170-C20 ²⁾	20	13	170	67	3,3	M8	2	✓	0,35
SM10-L80-C20 ¹⁾	20	18	80	30	-	M10	1	✓	0,18
SM10-L130-C20 ²⁾	20	18	130	80	0,6	M10	2	✓	0,27
SM10-L200-C25 ²⁾	25	19	200	57	3,3	M10	2	✓	0,45
SM12-L86-C25 ²⁾	25	21	86	30	5,1	M12	2	✓	0,20
SM12-L200-C32 ²⁾	32	21	200	78	4,4	M12	2	✓	0,60
SM16-L95-C32 ²⁾	32	29	95	35	1,7	M16	2	✓	0,54
SM16-L230-C32 ²⁾	32	29	230	50	1,8	M16	2	✓	0,60

¹⁾ Zylinder-Schaft; ²⁾ Konischer-Schaft

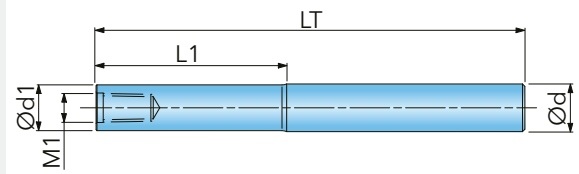
TOPON SCHWERMETALL-VERLÄNGERUNG - ZYLINDRISCH





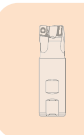
Einschraub-Anschluss

Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	M1	kg
S016MOD08HA040	16	13	88	40	M8	0,240
S016MOD08HA060	16	13	108	60	M8	0,030
S016MOD08HA080	16	13	128	80	M8	0,331
S016MOD08HA100	16	13	148	100	M8	0,377

TOPON HARTMETALL-VERLÄNGERUNG - ZYLINDRISCH



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	M1			
S010MOD06CA024	10	-	80	-	M6		✓	0,079
S010MOD06CA031	10	9,8	80	31	M6		✓	0,078
S010MOD06CA060	10	9,8	110	60	M6		✓	0,175
S010MOD06CA080	10	9,8	130	80	M6		✓	0,130
S010MOD06CA100	10	9,8	150	100	M6		✓	0,154
S012MOD06CA030	12	-	80	-	M6		✓	0,118
S012MOD06CA031	12	11	80	31	M6		✓	0,108
S012MOD06CA100-03	12	11	150	100	M6		✓	0,217
S012MOD06CA040	12	11,8	88	40	M6		✓	0,128
S012MOD06CA060	12	11,8	108	60	M6		✓	0,159
S012MOD06CA080	12	11,8	128	80	M6		✓	0,188
S012MOD06CA100	12	11,8	148	100	M6		✓	0,220
S014MOD08CA024	14	-	80	-	M8		✓	0,154
S016MOD08CA055	16	14,4	120	55	M8		✓	0,299
S016MOD08CA135	16	14,4	200	135	M8		✓	0,528
S018MOD10CA040	18	-	200	-	M10		✓	0,669
S019MOD10CA135	19	18	200	135	M10		✓	0,736
S020MOD10CA055	20	18	120	55	M10		✓	0,469
S020MOD10CA135	20	18	200	135	M10		✓	0,761
S025MOD12CA060	25	22,5	125	60	M12		✓	0,733
S025MOD12CA080	25	22,5	145	80	M12		✓	0,847
S025MOD12CA100	25	22,5	165	100	M12		✓	0,965
S025MOD12CA157	25	22,5	250	157	M12		✓	1,624
S025MOD12CA207	25	22,5	300	207	M12		✓	1,920
S032MOD16CA207	32	28,6	300	207	M16		✓	2,314

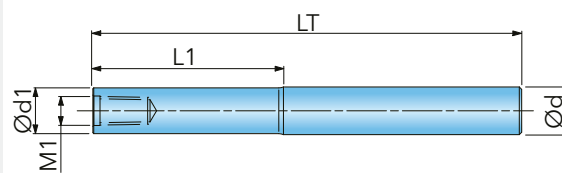




TOPON SCHWINGUNGSGEDÄMPFT MIT HARTMETALLKERN - ZYLINDRISCH



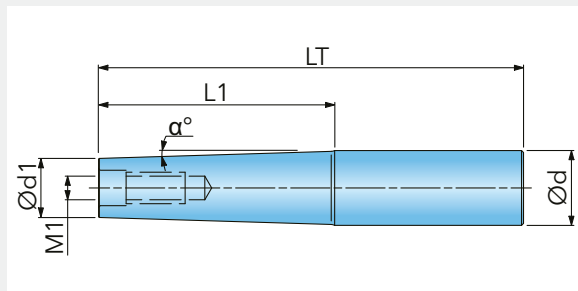
Zylinderschaft

Einschraub-Anschluss



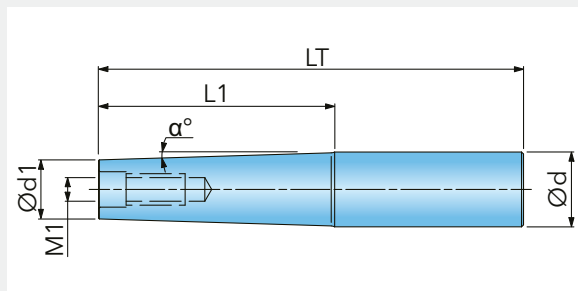
Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	M1		 kg
S012MOD06VA020	12	11	70	20	M6	✓	0,064
S012MOD06VA070	12	11	120	70	M6	✓	0,111
S016MOD08VA006	16	14,5	70	6	M8	✓	0,115
S016MOD08VA056	16	14,5	120	56	M8	✓	0,183
S020MOD10VA006	20	18	64	6	M10	✓	0,169
S020MOD10VA024	20	18	89	24	M10	✓	0,245
S020MOD10VA070	20	18	130	70	M10	✓	0,335
S020MOD10VA125	20	18	180	125	M10	✓	0,463
S025MOD12VA015	25	22,6	81	15	M12	✓	0,343
S025MOD12VA045	25	22,6	111	45	M12	✓	0,320
S025MOD12VA110	25	22,6	180	110	M12	✓	0,746
S025MOD12VA155	25	22,6	220	155	M12	✓	0,922
S032MOD16VA014	32	29,4	103	14	M16	✓	0,763
S032MOD16VA090	32	29,4	160	90	M16	✓	1,150
S032MOD16VA108	32	29,4	200	108	M16	✓	1,363
S032MOD16VA159	32	29,4	250	159	M16	✓	1,760
S032MOD16VA207	32	30	300	207	M16	✓	2,312

TOPON SCHWERMETALL-VERLÄNGERUNG - KONISCH



Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	M1		
S016MOD08HK040	16	13	88	40	2	M8	✓	0,261
S016MOD08HK060	16	13	108	60	1,4	M8	✓	0,318
S016MOD08HK080	16	13	128	80	1	M8	✓	0,372
S016MOD08HK100	16	13	148	100	0,8	M8	✓	0,437
S016MOD08HK120	16	13	168	120	0,7	M8	✓	0,491
S020MOD10HK040	20	18	90	40	1,4	M10	✓	0,431
S020MOD10HK060	20	18	110	60	0,9	M10	✓	0,535
S020MOD10HK080	20	18	130	80	0,7	M10	✓	0,634
S020MOD10HK100	20	18	150	100	0,55	M10	✓	0,730
S020MOD10HK120	20	18	170	120	0,45	M10	✓	0,833

TOPON HARTMETALL-VERLÄNGERUNG - KONISCH

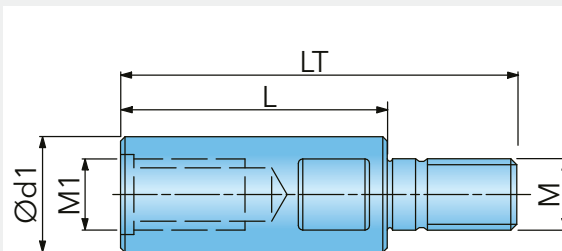


Artikel-Nr.	d	d1	LT	L1	α	M1		
S016MOD08CK040	16	13	88	40	1,9	M8	✓	0,210
S016MOD08CK060	16	13	108	60	1,3	M8	✓	0,256
S016MOD08CK080	16	13	128	80	0,95	M8	✓	0,290
S016MOD08CK100	16	13	148	100	0,8	M8	✓	0,348
S016MOD08CK120	16	13	168	120	0,65	M8	✓	0,393
S020MOD10CK040	20	18	90	40	1,2	M10	✓	0,352
S020MOD10CK060	20	18	110	60	0,8	M10	✓	0,427
S020MOD10CK080	20	18	130	80	0,6	M10	✓	0,506
S020MOD10CK100	20	18	150	100	0,5	M10	✓	0,587
S020MOD10CK120	20	18	170	120	0,4	M10	✓	0,667

TOPON VERLÄNGERUNG



Einschraub-Anschluss

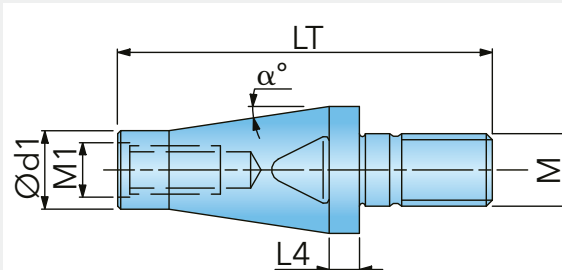


Artikel-Nr.	d1	LT	L	M	M1		kg
CABM06M06-C	9,8	39,5	25	M6	M6	✓	0,020
CABM08M08-C	13	47,5	30	M8	M8	✓	0,028
CABM10M10-C	18	54,8	35	M10	M10	✓	0,064
CABM12M12-C	21	55,8	40	M12	M12	✓	0,100
CABM16M16-C	29	69	40	M16	M16	✓	0,192

TOPON REDUZIERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER



Einschraub-Anschluss



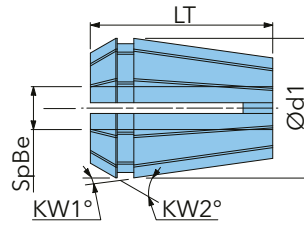
Artikel-Nr.	d1	d2	LT	L	L4	α	M	M1		kg
CABM06M08	9,7	13	47,8	30	4	5,7	M8	M6	✓	0,08
CABM08M10	13	18	59,8	40	5	5,2	M10	M8	✓	0,08
CABM10M12	18	21	67	45	7	2,5	M12	M10	✓	0,10
CABM12M16	21	29	74	50	6	6,3	M16	M12	✓	0,20

TOOL/N ER11 SPANNZANGEN STANDARD



DIN 6499

↗ 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER11SPR0.5-1	11,5	18	0,5 - 1	0,5	1	8	30	11	0,009
ER11SPR1-2	11,5	18	1 - 2	1	2	8	30	11	0,010
ER11SPR2-3	11,5	18	2 - 3	2	3	8	30	11	0,009
ER11SPR3-4	11,5	18	3 - 4	3	4	8	30	11	0,008
ER11SPR4-5	11,5	18	4 - 5	4	5	8	30	11	0,008
ER11SPR5-6	11,5	18	5 - 6	5	6	8	30	11	0,007
ER11SPR6-7	11,5	18	6 - 7	6	7	8	30	11	0,006

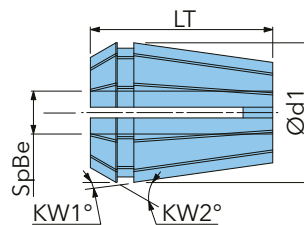
Standardausführung!

TOOL/N ER11_AA SPANNZANGEN



DIN 6499

↗ 0,005



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER11SPR0.5-1AA	11,5	18	0,5 - 1	0,5	1	8	30	11	0,010
ER11SPR1-2AA	11,5	18	1 - 2	1	2	8	30	11	0,010
ER11SPR2-3AA	11,5	18	2 - 3	2	3	8	30	11	0,009
ER11SPR3-4AA	11,5	18	3 - 4	3	4	8	30	11	0,005
ER11SPR4-5AA	11,5	18	4 - 5	4	5	8	30	11	0,009
ER11SPR5-6AA	11,5	18	5 - 6	5	6	8	30	11	0,008
ER11SPR6-7AA	11,5	18	6 - 7	6	7	8	30	11	0,006

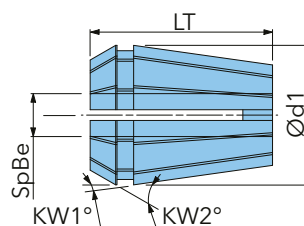
Erhöhte Rundlaufgenauigkeit für anspruchsvolle Anwendungen!

TOOLIN ER16 SPANNZANGEN STANDARD



DIN 6499

0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER16SPR0.5-1	17	27	0,5 - 1	0,5	1	8	30	16	0,022
ER16SPR1-2	17	27	1 - 2	1	2	8	30	16	0,022
ER16SPR2-3	17	27	2 - 3	2	3	8	30	16	0,021
ER16SPR3-4	17	27	3 - 4	3	4	8	30	16	0,022
ER16SPR4-5	17	27	4 - 5	4	5	8	30	16	0,022
ER16SPR5-6	17	27	5 - 6	5	6	8	30	16	0,020
ER16SPR6-7	17	27	6 - 7	6	7	8	30	16	0,019
ER16SPR7-8	17	27	7 - 8	7	8	8	30	16	0,017
ER16SPR8-9	17	27	8 - 9	8	9	8	30	16	0,015
ER16SPR9-10	17	27	9 - 10	9	10	8	30	16	0,013

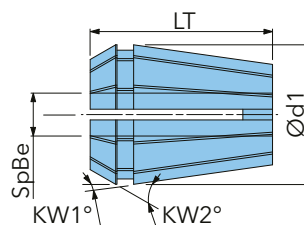
Standardausführung!

TOOLIN ER16_AA SPANNZANGEN



DIN 6499

0,005



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER16SPR0.5-1AA	17	27	0,5 - 1	0,5	1	8	30	16	0,022
ER16SPR1-2AA	17	27	1 - 2	1	2	8	30	16	0,022
ER16SPR2-3AA	17	27	2 - 3	2	3	8	30	16	0,021
ER16SPR3-4AA	17	27	3 - 4	3	4	8	30	16	0,022
ER16SPR4-5AA	17	27	4 - 5	4	5	8	30	16	0,022
ER16SPR5-6AA	17	27	5 - 6	5	6	8	30	16	0,020
ER16SPR6-7AA	17	27	6 - 7	6	7	8	30	16	0,019
ER16SPR7-8AA	17	27	7 - 8	7	8	8	30	16	0,017
ER16SPR8-9AA	17	27	8 - 9	8	9	8	30	16	0,015
ER16SPR9-10AA	17	27	9 - 10	9	10	8	30	16	0,013

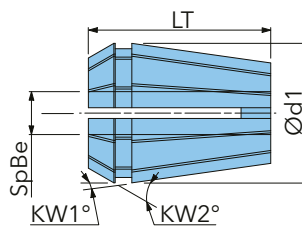
Erhöhte Rundlaufgenauigkeit für anspruchsvolle Anwendungen!

TOOLN ER16 SPANNZANGEN MIT ZENTRALER IK



DIN 6499

IK 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER16SEAL3-4	17	27	3-4	3	4	8	30	16	✓	0,024
ER16SEAL4-5	17	27	4-5	4	5	8	30	16	✓	0,024
ER16SEAL5-6	17	27	5-6	5	6	8	30	16	✓	0,020
ER16SEAL6-7	17	27	6-7	6	7	8	30	16	✓	0,018
ER16SEAL7-8	17	27	7-8	7	8	8	30	16	✓	0,020
ER16SEAL8-9	17	27	8-9	8	9	8	30	16	✓	0,018
ER16SEAL9-10	17	27	9-10	9	10	8	30	16	✓	0,014

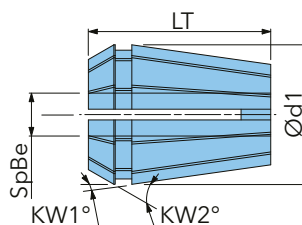
Standardausführung dicht bis 100 bar, für innere Kühlmittelzufuhr.

TOOLN ER16_JET2 SPANNZANGEN MIT IK



DIN 6499

IK 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER16SEAL3-4JET2	17	27	3-4	3	4	8	30	16	✓	0,022
ER16SEAL4-5JET2	17	27	4-5	4	5	8	30	16	✓	0,020
ER16SEAL5-6JET2	17	27	5-6	5	6	8	30	16	✓	0,020
ER16SEAL6-7JET2	17	27	6-7	6	7	8	30	16	✓	0,020
ER16SEAL7-8JET2	17	27	7-8	7	8	8	30	16	✓	0,020
ER16SEAL8-9JET2	17	27	8-9	8	9	8	30	16	✓	0,018
ER16SEAL9-10JET2	17	27	9-10	9	10	8	30	16	✓	0,016

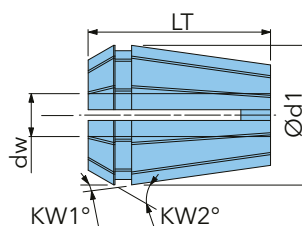
Standardausführung dicht bis 100 bar, Kühlmittelaustritt durch Spannzange.

TOOLIN ER16_GB SPANNZANGEN MIT INNENVIERKANT



DIN 6499

↗ 0,01



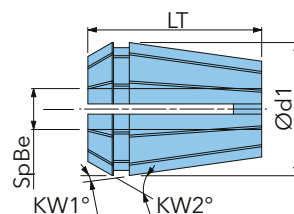
Artikel-Nr.	dw	d1	LT	KW1	KW2	ER	SW	kg
ER16-GB4.5	4,5	17	27	8	30	16	3,4	0,024
ER16-GB5.5	5,5	17	27	8	30	16	4,3	0,022
ER16-GB6	6	17	27	8	30	16	4,9	0,020
ER16-GB7	7	17	27	8	30	16	5,5	0,020
ER16-GB8	8	17	27	8	30	16	6,2	0,020
ER16-GB9	9	17	27	8	30	16	7	0,018
ER16-GB11	11	17	27	8	30	16	9	0,016

TOOLIN ER20 SPANNZANGEN STANDARD



DIN 6499

↗ 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER20SPR1-2	21	31	1-2	1	2	8	30	20	0,040
ER20SPR2-3	21	31	2-3	2	3	8	30	20	0,040
ER20SPR3-4	21	31	3-4	3	4	8	30	20	0,040
ER20SPR4-5	21	31	4-5	4	5	8	30	20	0,040
ER20SPR5-6	21	31	5-6	5	6	8	30	20	0,040
ER20SPR6-7	21	31	6-7	6	7	8	30	20	0,036
ER20SPR7-8	21	31	7-8	7	8	8	30	20	0,038
ER20SPR8-9	21	31	8-9	8	9	8	30	20	0,035
ER20SPR9-10	21	31	9-10	9	10	8	30	20	0,033
ER20SPR10-11	21	31	10-11	10	11	8	30	20	0,030
ER20SPR11-12	21	31	11-12	11	12	8	30	20	0,028
ER20SPR12-13	21	31	12-13	12	13	8	30	20	0,026

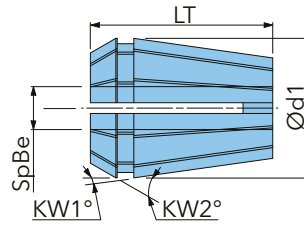
Standardausführung!

TOOLIN ER20_AA SPANNZANGEN



DIN 6499

0,005



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER20SPR1-2AA	21	31	1-2	1	2	8	30	20	0,042
ER20SPR2-3AA	21	31	2-3	2	3	8	30	20	0,040
ER20SPR3-4AA	21	31	3-4	3	4	8	30	20	0,038
ER20SPR4-5AA	21	31	4-5	4	5	8	30	20	0,040
ER20SPR5-6AA	21	31	5-6	5	6	8	30	20	0,040
ER20SPR6-7AA	21	31	6-7	6	7	8	30	20	0,036
ER20SPR7-8AA	21	31	7-8	7	8	8	30	20	0,038
ER20SPR8-9AA	21	31	8-9	8	9	8	30	20	0,035
ER20SPR9-10AA	21	31	9-10	9	10	8	30	20	0,033
ER20SPR10-11AA	21	31	10-11	10	11	8	30	20	0,030
ER20SPR11-12AA	21	31	11-12	11	12	8	30	20	0,028
ER20SPR12-13AA	21	31	12-13	12	13	8	30	20	0,026

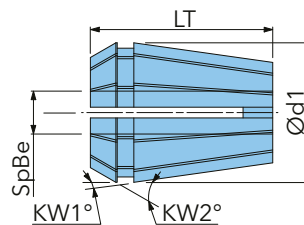
Erhöhte Rundlaufgenauigkeit für anspruchsvolle Anwendungen!

TOOLIN ER20 SPANNZANGEN MIT ZENTRALER IK



DIN 6499

0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER20SEAL3-4	21	31	3-4	3	4	8	30	20	✓	0,038
ER20SEAL4-5	21	31	4-5	4	5	8	30	20	✓	0,040
ER20SEAL5-6	21	31	5-6	5	6	8	30	20	✓	0,040
ER20SEAL6-7	21	31	6-7	6	7	8	30	20	✓	0,036
ER20SEAL7-8	21	31	7-8	7	8	8	30	20	✓	0,038
ER20SEAL8-9	21	31	8-9	8	9	8	30	20	✓	0,035
ER20SEAL9-10	21	31	9-10	9	10	8	30	20	✓	0,033
ER20SEAL10-11	21	31	10-11	10	11	8	30	20	✓	0,030
ER20SEAL11-12	21	31	11-12	11	12	8	30	20	✓	0,028
ER20SEAL12-13	21	31	12-13	12	13	8	30	20	✓	0,026

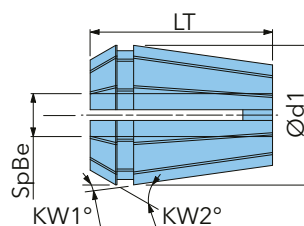
Standardausführung dicht bis 100 bar, für innere Kühlmittelzufuhr.

TOOLIN ER20_JET2 SPANNZANGEN MIT IK



DIN 6499

0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER20SEAL3-4JET2	21	31	3 - 4	3	4	8	30	20	✓	0,044
ER20SEAL4-5JET2	21	31	4 - 5	4	5	8	30	20	✓	0,042
ER20SEAL5-6JET2	21	31	5 - 6	5	6	8	30	20	✓	0,040
ER20SEAL6-7JET2	21	31	6 - 7	6	7	8	30	20	✓	0,038
ER20SEAL7-8JET2	21	31	7 - 8	7	8	8	30	20	✓	0,036
ER20SEAL8-9JET2	21	31	8 - 9	8	9	8	30	20	✓	0,034
ER20SEAL9-10JET2	21	31	9 - 10	9	10	8	30	20	✓	0,032
ER20SEAL10-11JET2	21	31	10 - 11	10	11	8	30	20	✓	0,030
ER20SEAL11-12JET2	21	31	11 - 12	11	12	8	30	20	✓	0,026
ER20SEAL12-13JET2	21	31	12 - 13	12	13	8	30	20	✓	0,024

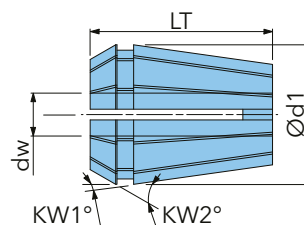
Standardausführung dicht bis 100 bar, Kühlmittelaustritt durch Spannzange.

TOOLIN ER20_GB SPANNZANGEN MIT INNENVIERKANT



DIN 6499

0,01



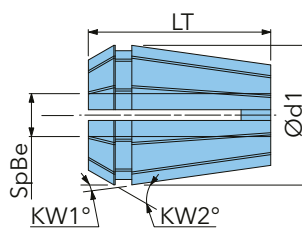
Artikel-Nr.	dw	d1	LT	KW1	KW2	ER	SW	kg
ER20-GB6	6	21	31	8	30	20	4,9	0,040
ER20-GB7	7	21	31	8	30	20	5,5	0,038
ER20-GB8	8	21	31	8	30	20	6,2	0,036
ER20-GB9	9	21	31	8	30	20	7	0,035
ER20-GB10	10	21	31	8	30	20	8	0,032
ER20-GB11	11	21	31	8	30	20	9	0,030
ER20-GB12	12	21	31	8	30	20	9	0,026

TOOL/N ER25 SPANNZANGEN STANDARD



DIN 6499

↗ 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER25SPR1-2	26	35	1-2	1	2	8	30	25	0,077
ER25SPR2-3	26	35	2-3	2	3	8	30	25	0,077
ER25SPR3-4	26	35	3-4	3	4	8	30	25	0,072
ER25SPR4-5	26	35	4-5	4	5	8	30	25	0,071
ER25SPR5-6	26	35	5-6	5	6	8	30	25	0,075
ER25SPR6-7	26	35	6-7	6	7	8	30	25	0,073
ER25SPR7-8	26	35	7-8	7	8	8	30	25	0,072
ER25SPR8-9	26	35	8-9	8	9	8	30	25	0,070
ER25SPR9-10	26	35	9-10	9	10	8	30	25	0,068
ER25SPR10-11	26	35	10-11	10	11	8	30	25	0,065
ER25SPR11-12	26	35	11-12	11	12	8	30	25	0,060
ER25SPR12-13	26	35	12-13	12	13	8	30	25	0,057
ER25SPR13-14	26	35	13-14	13	14	8	30	25	0,052
ER25SPR14-15	26	35	14-15	14	15	8	30	25	0,045
ER25SPR15-16	26	35	15-16	15	16	8	30	25	0,041

Standardausführung!

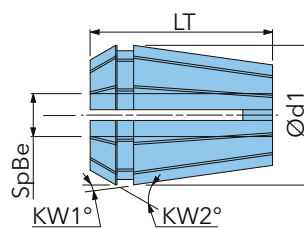


TOOLIN ER25_AA SPANNZANGEN



DIN 6499

↗ 0,005



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER25SPR1-2AA	26	35	1 - 2	1	2	8	30	25	0,077
ER25SPR2-3AA	26	35	2 - 3	2	3	8	30	25	0,077
ER25SPR3-4AA	26	35	3 - 4	3	4	8	30	25	0,072
ER25SPR4-5AA	26	35	4 - 5	4	5	8	30	25	0,071
ER25SPR5-6AA	26	35	5 - 6	5	6	8	30	25	0,075
ER25SPR6-7AA	26	35	6 - 7	6	7	8	30	25	0,073
ER25SPR7-8AA	26	35	7 - 8	7	8	8	30	25	0,072
ER25SPR8-9AA	26	35	8 - 9	8	9	8	30	25	0,070
ER25SPR9-10AA	26	35	9 - 10	9	10	8	30	25	0,068
ER25SPR10-11AA	26	35	10 - 11	10	11	8	30	25	0,065
ER25SPR11-12AA	26	35	11 - 12	11	12	8	30	25	0,060
ER25SPR12-13AA	26	35	12 - 13	12	13	8	30	25	0,057
ER25SPR13-14AA	26	35	13 - 14	13	14	8	30	25	0,052
ER25SPR14-15AA	26	35	14 - 15	14	15	8	30	25	0,045
ER25SPR15-16AA	26	35	15 - 16	15	16	8	30	25	0,041

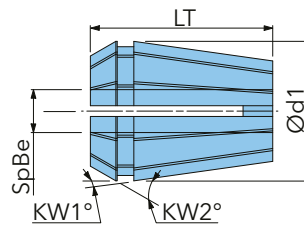
Erhöhte Rundlaufgenauigkeit für anspruchsvolle Anwendungen!

TOOL/N ER25 SPANNZANGEN MIT ZENTRALER IK



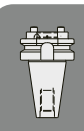
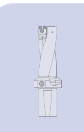
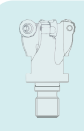
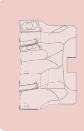
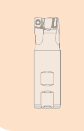
DIN 6499

↗ 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER25SEAL3-4	26	35	3-4	3	4	8	30	25	✓	0,078
ER25SEAL4-5	26	35	4-5	4	5	8	30	25	✓	0,077
ER25SEAL5-6	26	35	5-6	5	6	8	30	25	✓	0,081
ER25SEAL6-7	26	35	6-7	6	7	8	30	25	✓	0,062
ER25SEAL7-8	26	35	7-8	7	8	8	30	25	✓	0,072
ER25SEAL8-9	26	35	8-9	8	9	8	30	25	✓	0,070
ER25SEAL9-10	26	35	9-10	9	10	8	30	25	✓	0,066
ER25SEAL10-11	26	35	10-11	10	11	8	30	25	✓	0,064
ER25SEAL11-12	26	35	11-12	11	12	8	30	25	✓	0,046
ER25SEAL12-13	26	35	12-13	12	13	8	30	25	✓	0,056
ER25SEAL13-14	26	35	13-14	13	14	8	30	25	✓	0,060
ER25SEAL14-15	26	35	14-15	14	15	8	30	25	✓	0,055
ER25SEAL15-16	26	35	15-16	15	16	8	30	25	✓	0,042

Standardausführung dicht bis 100 bar, für innere Kühlmittelzufuhr.

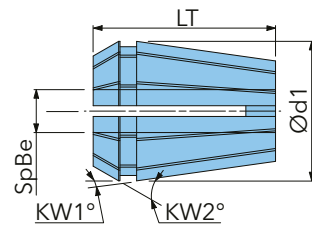


TOOLIN ER25_JET2 SPANNZANGEN MIT IK



DIN 6499

↗ 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER25SEAL3-4JET2	26	35	3 - 4	3	4	8	30	25	✓	0,080
ER25SEAL4-5JET2	26	35	4 - 5	4	5	8	30	25	✓	0,080
ER25SEAL5-6JET2	26	35	5 - 6	5	6	8	30	25	✓	0,080
ER25SEAL6-7JET2	26	35	6 - 7	6	7	8	30	25	✓	0,079
ER25SEAL7-8JET2	26	35	7 - 8	7	8	8	30	25	✓	0,078
ER25SEAL8-9JET2	26	35	8 - 9	8	9	8	30	25	✓	0,077
ER25SEAL9-10JET2	26	35	9 - 10	9	10	8	30	25	✓	0,066
ER25SEAL10-11JET2	26	35	10 - 11	10	11	8	30	25	✓	0,064
ER25SEAL11-12JET2	26	35	11 - 12	11	12	8	30	25	✓	0,062
ER25SEAL12-13JET2	26	35	12 - 13	12	13	8	30	25	✓	0,063
ER25SEAL13-14JET2	26	35	13 - 14	13	14	8	30	25	✓	0,042
ER25SEAL14-15JET2	26	35	14 - 15	14	15	8	30	25	✓	0,041
ER25SEAL15-16JET2	26	35	15 - 16	15	16	8	30	25	✓	0,040

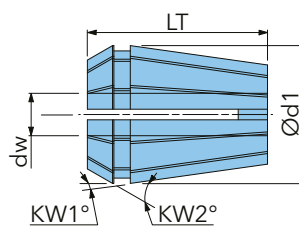
Standardausführung dicht bis 100 bar, Kühlmittelaustritt durch Spannzange.

TOOL/N ER25_GB SPANNZANGEN MIT INNENVIERKANT

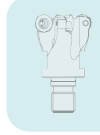


DIN 6499

↗ 0,01



Artikel-Nr.	dw	d1	LT	KW1	KW2	ER	SW	kg
ER25-GB4.5	4,5	26	35	8	30	25	3,4	0,078
ER25-GB5.5	5,5	26	35	8	30	25	4,3	0,078
ER25-GB6	6	26	35	8	30	25	4,9	0,077
ER25-GB7	7	26	35	8	30	25	5,5	0,077
ER25-GB8	8	26	35	8	30	25	6,2	0,072
ER25-GB9	9	26	35	8	30	25	7	0,070
ER25-GB10	10	26	35	8	30	25	8	0,069
ER25-GB11	11	26	35	8	30	25	9	0,069
ER25-GB12	12	26	35	8	30	25	9	0,069
ER25-GB14	14	26	35	8	30	25	11	0,069
ER25-GB16	16	26	35	8	30	25	12	0,069

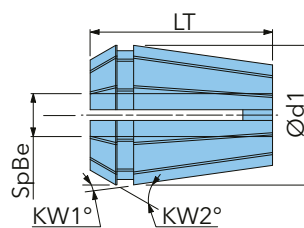


TOOLIN ER32 SPANNZANGEN STANDARD



DIN 6499

↗ 0,01



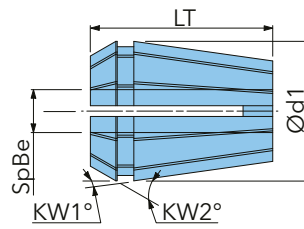
Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER32SPR2-3	33	40	2 - 3	2	3	8	30	32	0,152
ER32SPR3-4	33	40	3 - 4	3	4	8	30	32	0,150
ER32SPR4-5	33	40	4 - 5	4	5	8	30	32	0,148
ER32SPR5-6	33	40	5 - 6	5	6	8	30	32	0,148
ER32SPR6-7	33	40	6 - 7	6	7	8	30	32	0,146
ER32SPR7-8	33	40	7 - 8	7	8	8	30	32	0,148
ER32SPR8-9	33	40	8 - 9	8	9	8	30	32	0,140
ER32SPR9-10	33	40	9 - 10	9	10	8	30	32	0,135
ER32SPR10-11	33	40	10 - 11	10	11	8	30	32	0,137
ER32SPR11-12	33	40	11 - 12	11	12	8	30	32	0,133
ER32SPR12-13	33	40	12 - 13	12	13	8	30	32	0,128
ER32SPR13-14	33	40	13 - 14	13	14	8	30	32	0,125
ER32SPR14-15	33	40	14 - 15	14	15	8	30	32	0,119
ER32SPR15-16	33	40	15 - 16	15	16	8	30	32	0,114
ER32SPR16-17	33	40	16 - 17	16	17	8	30	32	0,107
ER32SPR17-18	33	40	17 - 18	17	18	8	30	32	0,108
ER32SPR18-19	33	40	18 - 19	18	19	8	30	32	0,094
ER32SPR19-20	33	40	19 - 20	19	20	8	30	32	0,085
Standardausführung!									

TOOL/N ER32_AA SPANNZANGEN



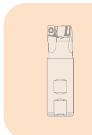
DIN 6499

→ 0,005



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER32SPR2-3AA	33	40	2-3	2	3	8	30	32	0,152
ER32SPR3-4AA	33	40	3-4	3	4	8	30	32	0,150
ER32SPR4-5AA	33	40	4-5	4	5	8	30	32	0,148
ER32SPR5-6AA	33	40	5-6	5	6	8	30	32	0,148
ER32SPR6-7AA	33	40	6-7	6	7	8	30	32	0,146
ER32SPR7-8AA	33	40	7-8	7	8	8	30	32	0,148
ER32SPR8-9AA	33	40	8-9	8	9	8	30	32	0,140
ER32SPR9-10AA	33	40	9-10	9	10	8	30	32	0,135
ER32SPR10-11AA	33	40	10-11	10	11	8	30	32	0,137
ER32SPR11-12AA	33	40	11-12	11	12	8	30	32	0,133
ER32SPR12-13AA	33	40	12-13	12	13	8	30	32	0,128
ER32SPR13-14AA	33	40	13-14	13	14	8	30	32	0,125
ER32SPR14-15AA	33	40	14-15	14	15	8	30	32	0,119
ER32SPR15-16AA	33	40	15-16	15	16	8	30	32	0,144
ER32SPR16-17AA	33	40	16-17	16	17	8	30	32	0,107
ER32SPR17-18AA	33	40	17-18	17	18	8	30	32	0,108
ER32SPR18-19AA	33	40	18-19	18	19	8	30	32	0,094
ER32SPR19-20AA	33	40	19-20	19	20	8	30	32	0,085

Erhöhte Rundlaufgenauigkeit für anspruchsvolle Anwendungen!

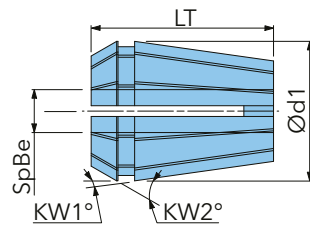


TOOLIN ER32 SPANNZANGEN MIT ZENTRALER IK



DIN 6499

↗ 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER32SEAL3-4	33	40	3 - 4	3	4	8	30	32	✓	0,155
ER32SEAL4-5	33	40	4 - 5	4	5	8	30	32	✓	0,144
ER32SEAL5-6	33	40	5 - 6	5	6	8	30	32	✓	0,136
ER32SEAL6-7	33	40	6 - 7	6	7	8	30	32	✓	0,136
ER32SEAL7-8	33	40	7 - 8	7	8	8	30	32	✓	0,140
ER32SEAL8-9	33	40	8 - 9	8	9	8	30	32	✓	0,140
ER32SEAL9-10	33	40	9 - 10	9	10	8	30	32	✓	0,145
ER32SEAL10-11	33	40	10 - 11	10	11	8	30	32	✓	0,142
ER32SEAL11-12	33	40	11 - 12	11	12	8	30	32	✓	0,140
ER32SEAL12-13	33	40	12 - 13	12	13	8	30	32	✓	0,133
ER32SEAL13-14	33	40	13 - 14	13	14	8	30	32	✓	0,124
ER32SEAL14-15	33	40	14 - 15	14	15	8	30	32	✓	0,120
ER32SEAL15-16	33	40	15 - 16	15	16	8	30	32	✓	0,114
ER32SEAL16-17	33	40	16 - 17	16	17	8	30	32	✓	0,088
ER32SEAL17-18	33	40	17 - 18	17	18	8	30	32	✓	0,100
ER32SEAL18-19	33	40	18 - 19	18	19	8	30	32	✓	0,102
ER32SEAL19-20	33	40	19 - 20	19	20	8	30	32	✓	0,086

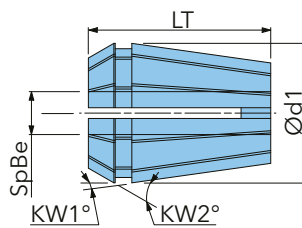
Standardausführung dicht bis 100 bar, für innere Kühlmittelzufuhr.

TOOL/N ER32_JET2 SPANNZANGEN MIT IK



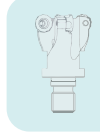
DIN 6499

IK 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER32SEAL3-4JET2	33	40	3 - 4	3	4	8	30	32	✓	0,148
ER32SEAL4-5JET2	33	40	4 - 5	4	5	8	30	32	✓	0,144
ER32SEAL5-6JET2	33	40	5 - 6	5	6	8	30	32	✓	0,148
ER32SEAL6-7JET2	33	40	6 - 7	6	7	8	30	32	✓	0,143
ER32SEAL7-8JET2	33	40	7 - 8	7	8	8	30	32	✓	0,142
ER32SEAL8-9JET2	33	40	8 - 9	8	9	8	30	32	✓	0,148
ER32SEAL9-10JET2	33	40	9 - 10	9	10	8	30	32	✓	0,138
ER32SEAL10-11JET2	33	40	10 - 11	10	11	8	30	32	✓	0,141
ER32SEAL11-12JET2	33	40	11 - 12	11	12	8	30	32	✓	0,138
ER32SEAL12-13JET2	33	40	12 - 13	12	13	8	30	32	✓	0,126
ER32SEAL13-14JET2	33	40	13 - 14	13	14	8	30	32	✓	0,131
ER32SEAL14-15JET2	33	40	14 - 15	14	15	8	30	32	✓	0,126
ER32SEAL15-16JET2	33	40	15 - 16	15	16	8	30	32	✓	0,120
ER32SEAL16-17JET2	33	40	16 - 17	16	17	8	30	32	✓	0,155
ER32SEAL17-18JET2	33	40	17 - 18	17	18	8	30	32	✓	0,108
ER32SEAL18-19JET2	33	40	18 - 19	18	19	8	30	32	✓	0,094
ER32SEAL19-20JET2	33	40	19 - 20	19	20	8	30	32	✓	0,085

Standardausführung dicht bis 100 bar, Kühlmittelaustritt durch Spannzange.

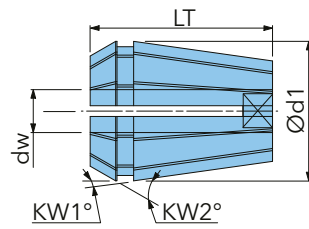


TOOLIN ER32_GB SPANNZANGEN MIT INNENVIERKANT



DIN 6499

↗ 0,01



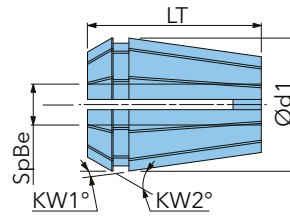
Artikel-Nr.	dw	d1	LT	KW1	KW2	ER	SW	kg
ER32-GB4.5	4,5	33	40	8	30	32	3,4	0,165
ER32-GB5.5	5,5	33	40	8	30	32	4,3	0,163
ER32-GB6	6	33	40	8	30	32	4,9	0,160
ER32-GB7	7	33	40	8	30	32	5,5	0,158
ER32-GB8	8	33	40	8	30	32	6,2	0,155
ER32-GB9	9	33	40	8	30	32	7	0,153
ER32-GB10	10	33	40	8	30	32	8	0,149
ER32-GB11	11	33	40	8	30	32	9	0,142
ER32-GB12	12	33	40	8	30	32	9	0,136
ER32-GB14	14	33	40	8	30	32	11	0,130
ER32-GB16	16	33	40	8	30	32	12	0,124
ER32-GB18	18	33	40	8	30	32	14,5	0,118

TOOLIN ER40 SPANNZANGEN STANDARD



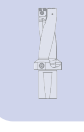
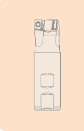
DIN 6499

↗ 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER40SPR3-4	41	46	3 - 4	3	4	8	30	40	0,352
ER40SPR4-5	41	46	4 - 5	4	5	8	30	40	0,345
ER40SPR5-6	41	46	5 - 6	5	6	8	30	40	0,336
ER40SPR6-7	41	46	6 - 7	6	7	8	30	40	0,324
ER40SPR7-8	41	46	7 - 8	7	8	8	30	40	0,312
ER40SPR8-9	41	46	8 - 9	8	9	8	30	40	0,304
ER40SPR9-10	41	46	9 - 10	9	10	8	30	40	0,296
ER40SPR10-11	41	46	10 - 11	10	11	8	30	40	0,289
ER40SPR11-12	41	46	11 - 12	11	12	8	30	40	0,278
ER40SPR12-13	41	46	12 - 13	12	13	8	30	40	0,264
ER40SPR13-14	41	46	13 - 14	13	14	8	30	40	0,253
ER40SPR14-15	41	46	14 - 15	14	15	8	30	40	0,241
ER40SPR15-16	41	46	15 - 16	15	16	8	30	40	0,230
ER40SPR16-17	41	46	16 - 17	16	17	8	30	40	0,236
ER40SPR17-18	41	46	17 - 18	17	18	8	30	40	0,228
ER40SPR18-19	41	46	18 - 19	18	19	8	30	40	0,221
ER40SPR19-20	41	46	19 - 20	19	20	8	30	40	0,215
ER40SPR20-21	41	46	20 - 21	20	21	8	30	40	0,203
ER40SPR21-22	41	46	21 - 22	21	22	8	30	40	0,194
ER40SPR22-23	41	46	22 - 23	22	23	8	30	40	0,185
ER40SPR23-24	41	46	23 - 24	23	24	8	30	40	0,174
ER40SPR24-25	41	46	24 - 25	24	25	8	30	40	0,164
ER40SPR25-26	41	46	25 - 26	25	26	8	30	40	0,165

Standardausführung!

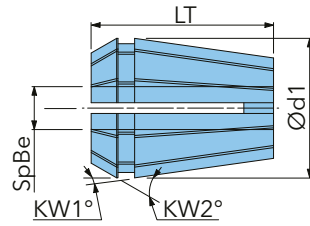


TOOLIN ER40_AA SPANNZANGEN



DIN 6499

0,005



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER40SPR3-4AA	41	46	3 - 4	3	4	8	30	40	0,352
ER40SPR4-5AA	41	46	4 - 5	4	5	8	30	40	0,345
ER40SPR5-6AA	41	46	5 - 6	5	6	8	30	40	0,336
ER40SPR6-7AA	41	46	6 - 7	6	7	8	30	40	0,324
ER40SPR7-8AA	41	46	7 - 8	7	8	8	30	40	0,312
ER40SPR8-9AA	41	46	8 - 9	8	9	8	30	40	0,304
ER40SPR9-10AA	41	46	9 - 10	9	10	8	30	40	0,296
ER40SPR10-11AA	41	46	10 - 11	10	11	8	30	40	0,289
ER40SPR11-12AA	41	46	11 - 12	11	12	8	30	40	0,278
ER40SPR12-13AA	41	46	12 - 13	12	13	8	30	40	0,264
ER40SPR13-14AA	41	46	13 - 14	13	14	8	30	40	0,253
ER40SPR14-15AA	41	46	14 - 15	14	15	8	30	40	0,241
ER40SPR15-16AA	41	46	15 - 16	15	16	8	30	40	0,230
ER40SPR16-17AA	41	46	16 - 17	16	17	8	30	40	0,236
ER40SPR17-18AA	41	46	17 - 18	17	18	8	30	40	0,228
ER40SPR18-19AA	41	46	18 - 19	18	19	8	30	40	0,221
ER40SPR19-20AA	41	46	19 - 20	19	20	8	30	40	0,215
ER40SPR20-21AA	41	46	20 - 21	20	21	8	30	40	0,194
ER40SPR21-22AA	41	46	21 - 22	21	22	8	30	40	0,185
ER40SPR22-23AA	41	46	22 - 23	22	23	8	30	40	0,174
ER40SPR23-24AA	41	46	23 - 24	23	24	8	30	40	0,164
ER40SPR24-25AA	41	46	24 - 25	24	25	8	30	40	0,165
ER40SPR25-26AA	41	46	25 - 26	25	26	8	30	40	0,160

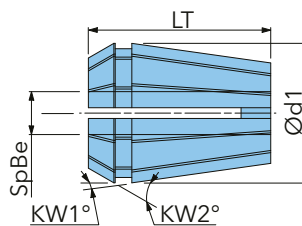
Erhöhte Rundlaufgenauigkeit für anspruchsvolle Anwendungen!

TOOL/N ER40 SPANNZANGEN MIT ZENTRALER IK



DIN 6499

IK 0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER40SEAL3-4	41	46	3-4	3	4	8	30	40	✓	0,338
ER40SEAL4-5	41	46	4-5	4	5	8	30	40	✓	0,326
ER40SEAL5-6	41	46	5-6	5	6	8	30	40	✓	0,312
ER40SEAL6-7	41	46	6-7	6	7	8	30	40	✓	0,299
ER40SEAL7-8	41	46	7-8	7	8	8	30	40	✓	0,290
ER40SEAL8-9	41	46	8-9	8	9	8	30	40	✓	0,281
ER40SEAL9-10	41	46	9-10	9	10	8	30	40	✓	0,272
ER40SEAL10-11	41	46	10-11	10	11	8	30	40	✓	0,268
ER40SEAL11-12	41	46	11-12	11	12	8	30	40	✓	0,266
ER40SEAL12-13	41	46	12-13	12	13	8	30	40	✓	0,260
ER40SEAL13-14	41	46	13-14	13	14	8	30	40	✓	0,252
ER40SEAL14-15	41	46	14-15	14	15	8	30	40	✓	0,249
ER40SEAL15-16	41	46	15-16	15	16	8	30	40	✓	0,244
ER40SEAL16-17	41	46	16-17	16	17	8	30	40	✓	0,238
ER40SEAL17-18	41	46	17-18	17	18	8	30	40	✓	0,230
ER40SEAL18-19	41	46	18-19	18	19	8	30	40	✓	0,223
ER40SEAL19-20	41	46	19-20	19	20	8	30	40	✓	0,214
ER40SEAL20-21	41	46	20-21	20	21	8	30	40	✓	0,202
ER40SEAL21-22	41	46	21-22	21	22	8	30	40	✓	0,191
ER40SEAL22-23	41	46	22-23	22	23	8	30	40	✓	0,181
ER40SEAL23-24	41	46	23-24	23	24	8	30	40	✓	0,172
ER40SEAL24-25	41	46	24-25	24	25	8	30	40	✓	0,164
ER40SEAL25-26	41	46	25-26	25	26	8	30	40	✓	0,152

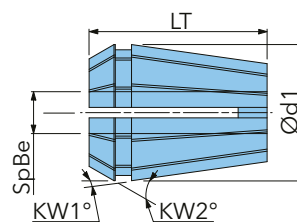
Standardausführung dicht bis 100 bar, für innere Kühlmittelzufuhr.

TOOLIN ER40_JET2 SPANNZANGEN MIT IK



DIN 6499

0,01



Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER40SEAL3-4JET2	41	46	3 - 4	3	4	8	30	40	✓	0,348
ER40SEAL4-5JET2	41	46	4 - 5	4	5	8	30	40	✓	0,336
ER40SEAL5-6JET2	41	46	5 - 6	5	6	8	30	40	✓	0,324
ER40SEAL6-7JET2	41	46	6 - 7	6	7	8	30	40	✓	0,318
ER40SEAL7-8JET2	41	46	7 - 8	7	8	8	30	40	✓	0,302
ER40SEAL8-9JET2	41	46	8 - 9	8	9	8	30	40	✓	0,292
ER40SEAL9-10JET2	41	46	9 - 10	9	10	8	30	40	✓	0,281
ER40SEAL10-11JET2	41	46	10 - 11	10	11	8	30	40	✓	0,270
ER40SEAL11-12JET2	41	46	11 - 12	11	12	8	30	40	✓	0,280
ER40SEAL12-13JET2	41	46	12 - 13	12	13	8	30	40	✓	0,259
ER40SEAL13-14JET2	41	46	13 - 14	13	14	8	30	40	✓	0,240
ER40SEAL14-15JET2	41	46	14 - 15	14	15	8	30	40	✓	0,242
ER40SEAL15-16JET2	41	46	15 - 16	15	16	8	30	40	✓	0,244
ER40SEAL16-17JET2	41	46	16 - 17	16	17	8	30	40	✓	0,240
ER40SEAL17-18JET2	41	46	17 - 18	17	18	8	30	40	✓	0,228
ER40SEAL18-19JET2	41	46	18 - 19	18	19	8	30	40	✓	0,219
ER40SEAL19-20JET2	41	46	19 - 20	19	20	8	30	40	✓	0,208
ER40SEAL20-21JET2	41	46	20 - 21	20	21	8	30	40	✓	0,216
ER40SEAL21-22JET2	41	46	21 - 22	21	22	8	30	40	✓	0,198
ER40SEAL22-23JET2	41	46	22 - 23	22	23	8	30	40	✓	0,185
ER40SEAL23-24JET2	41	46	23 - 24	23	24	8	30	40	✓	0,179
ER40SEAL24-25JET2	41	46	24 - 25	24	25	8	30	40	✓	0,168
ER40SEAL25-26JET2	41	46	25 - 26	25	26	8	30	40	✓	0,165

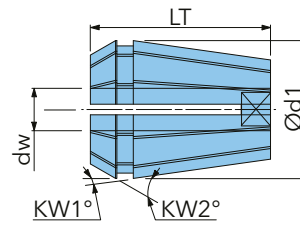
Standardausführung dicht bis 100 bar, Kühlmittelaustritt durch Spannzange.

TOOLIN ER40_GB SPANNZANGEN MIT INNENVIERKANT



DIN 6499

0,01



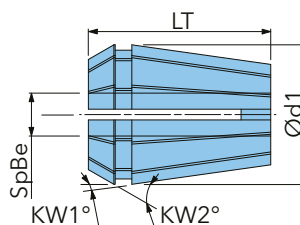
Artikel-Nr.	dw	d1	LT	KW1	KW2	ER	SW	kg
ER40-GB6	6	41	46	8	30	40	4,9	0,334
ER40-GB7	7	41	46	8	30	40	5,5	0,332
ER40-GB8	8	41	46	8	30	40	6,2	0,310
ER40-GB9	9	41	46	8	30	40	7	0,300
ER40-GB10	10	41	46	8	30	40	8	0,296
ER40-GB11	11	41	46	8	30	40	9	0,289
ER40-GB12	12	41	46	8	30	40	9	0,268
ER40-GB16	16	41	46	8	30	40	12	0,245
ER40-GB18	18	41	46	8	30	40	14,5	0,220
ER40-GB20	20	41	46	8	30	40	16	0,202
ER40-GB22	22	41	46	8	30	40	18	0,185

TOOLIN ER50 SPANNZANGEN STANDARD



DIN 6499

0,01



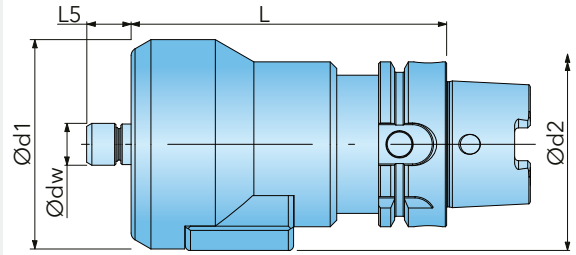
Artikel-Nr.	d1	LT	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	kg
ER50SPR10-12	52	60	10 - 12	10	12	8	30	50	0,540
ER50SPR12-14	52	60	12 - 14	12	14	8	30	50	0,530
ER50SPR14-16	52	60	14 - 16	14	16	8	30	50	0,518
ER50SPR16-18	52	60	16 - 18	16	18	8	30	50	0,500
ER50SPR18-20	52	60	18 - 20	18	20	8	30	50	0,489
ER50SPR20-22	52	60	20 - 22	20	22	8	30	50	0,470
ER50SPR22-24	52	60	22 - 24	22	24	8	30	50	0,450
ER50SPR24-26	52	60	24 - 26	24	26	8	30	50	0,420
ER50SPR26-28	52	60	26 - 28	26	28	8	30	50	0,400
ER50SPR28-30	52	60	28 - 30	28	30	8	30	50	0,366
ER50SPR30-32	52	60	30 - 32	30	32	8	30	50	0,325
ER50SPR32-34	52	60	32 - 34	32	34	8	30	50	0,260

Standardausführung!

TYPHOON^{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS HPC HSK-A



DIN 69893



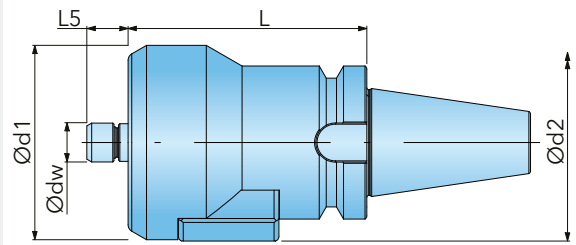
DIN 6499

Artikel-Nr.	D max.	dw	d1	d2	L	L5	HSK-A	kg
TJS HSK A63R HPC	3,5	ER11	80	81	121	17	63	2,0

TYPHOON^{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS HPC BT



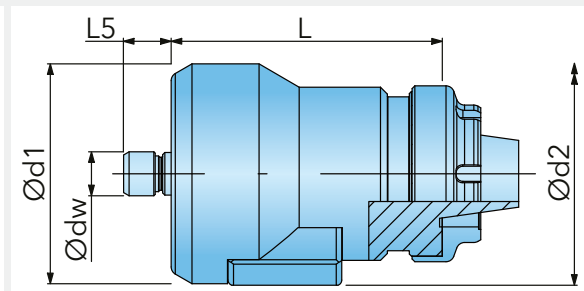
JIS-B 6339 (MAS BT)



DIN 6499

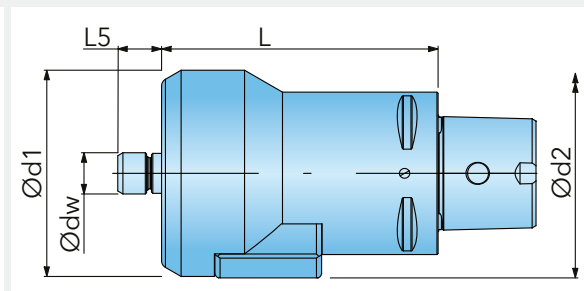
Artikel-Nr.	D max.	dw	d1	d2	L	L5	BT	kg
TJS BT40R HPC	3,5	ER11	80	81	98	17	40	1,9

TYPHOON_{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS HPC ER



Artikel-Nr.	D max.	dw	d1	d2	L	L5	ER	kg
TJS ER32R HPC	3,5	ER11	80	81	99	17	32	1,7

TYPHOON_{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS HPC C6



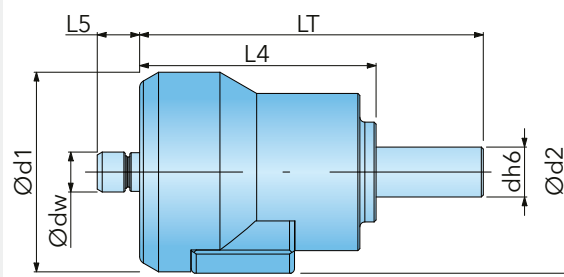
Artikel-Nr.	D max.	dw	d1	d2	L	L5	PSK	kg
TJS HPC C6	3,5	ER11	80	81	107	17	6	2,0



TYPHOON^{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS HPC ST20



Sonder



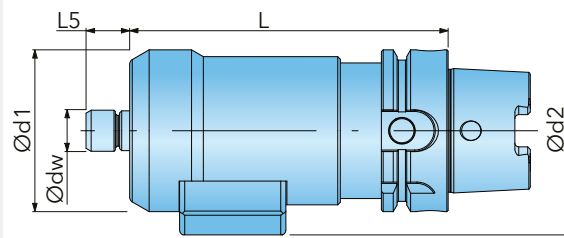
DIN 6499

Artikel-Nr.	D max.	dh6	dw	d1	d2	LT	L4	L5	kg
TJS HPC ST20	3,5	20	ER11	80	81	138	95	17	1,5

TYPHOON^{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS GJET HSK A



DIN 69893



DIN 6499

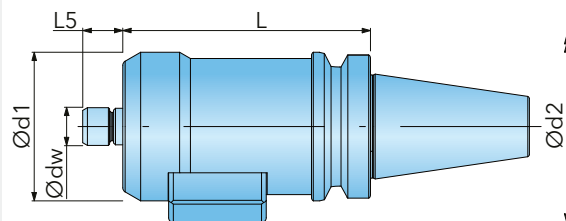
Artikel-Nr.	D max.	dw	d1	d2	L	L5	HSK-A	kg
TJS GJET HSK A63	3,5	ER11	63	81	124	17	63	1,8

TYPHOON_{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS GJET BT



JIS-B 6339 (MAS BT)

DIN 6499



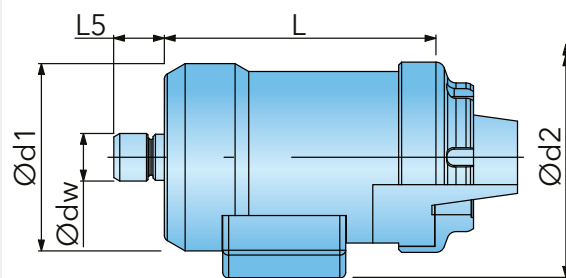
Artikel-Nr.	D max.	dw	d1	d2	L	L1	BT	kg
TJS GJET BT30	3,5	ER11	63	81	122	17	30	1,6
TJS GJET BT40	3,5	ER11	63	81	105	17	40	1,8

TYPHOON_{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS GJET ER



DIN 6499

DIN 6499

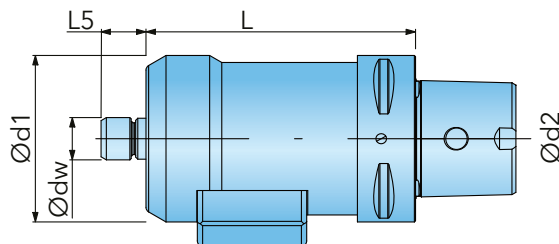


Artikel-Nr.	D max.	dw	d1	d2	L	L5	ER	kg
TJS GJET ER32	3,5	ER11	63	81	92	17	32	1,3

TYPHOON^{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS GJET C#



ISO 26623-1



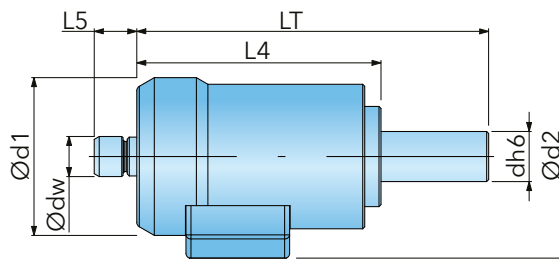
DIN 6499

Artikel-Nr.	D max.	dw	d1	d2	L	L5	PSK	kg
TJS GJET C5	3,5	ER11	63	81	112	17	5	1,5
TJS GJET C6	3,5	ER11	63	81	102	17	6	1,6

TYPHOON^{HSM} HOCHGESCHWINDIGKEITSSPINDEL TJS GJET ST



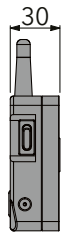
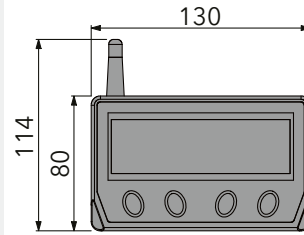
Sonder



DIN 6499

Artikel-Nr.	D max.	dh6	dw	d1	d2	LT	L4	L5	kg
TJS GJET ST20	3,5	20	ER11	63	81	141	98	17	1,2

TYPHOON HSM TJS TSD DISPLAY



Artikel-Nr.

Halter

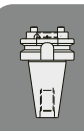
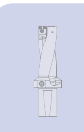
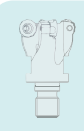
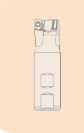


TJS TSD DISPLAY

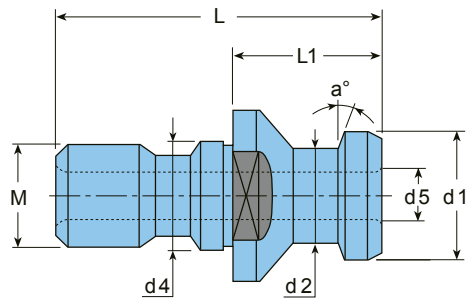
TJS -*

1,000

Drehzahlanzeige für Typhoon Hochgeschwindigkeitsspindeln.



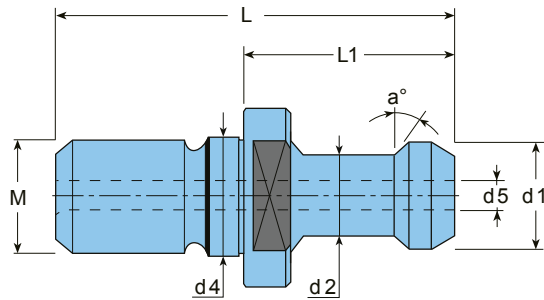
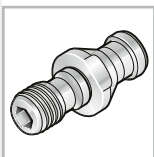
Z01 - ANZUGSBOLZEN DIN96872 / ISO 7388



Artikel-Nr.	M	d1	d2	d4	d5	L	L1	a°
PS SK40 15 M16 DIN	16	19	14	17	-	54	26	15
PS SK40 15 M16 DIN B ¹⁾	16	19	14	17	7	54	26	15
PS SK 40 15 M16 DIN O ³⁾	16	19	14	17	-	54	26	15
PS SK 40 15 M16 DIN O B ¹⁾²⁾	16	19	14	17	7	54	26	15
PS SK50 15 M24 DIN	24	28	21	25	-	74	34	15
PS SK50 15 M24 DIN B ¹⁾	24	28	21	25	11,5	74	34	15
PS CAT30 45 M12 ISO B ¹⁾	12	13,35	9,3	13	4,8	34	11,8	45
PS CAT40 45 M16 ISO B ¹⁾	16	18,95	12,95	17	7,4	44,5	16,4	45
PS CAT50 45 M24 ISO B ¹⁾	24	29,1	19,6	25	8	65,5	25,55	45

¹⁾ mit innerer Kühlmittelzufuhr ²⁾ O-Ring außen

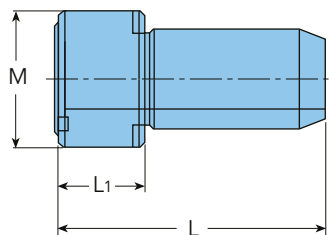
Z02 - ANZUGSBOLZEN MAS BT



Artikel-Nr.	M	d1	d2	d4	d5	L	L1	a°
PS BT40 45° M16 MAS1	16	15	10	17	-	60	35	45
PS BT40 45° M16 MAS1 B ¹⁾	16	15	10	17	5,5	60	35	45
PS BT40 60° M16 MAS2	16	15	10	17	-	60	35	60
PS BT40 60° M16 MAS2 B ¹⁾	16	15	10	17	5,5	60	35	60
PS BT40 90° M16 MAS3	16	15	10	17	-	60	35	90
PS BT40 90° M16 MAS3 B ¹⁾	16	15	10	17	5,5	60	35	90
PS BT50 45° M24 MAS1	24	23	17	25	-	85	45	45
PS BT50 45° M24 MAS1 B ¹⁾	24	23	17	25	6	85	45	45
PS BT50 60° M24 MAS2	24	23	17	25	-	85	45	60
PS BT50 60° M24 MAS2 B ¹⁾	24	23	17	25	6	85	45	60
PS BT50 90° M24 MAS3	24	23	17	25	-	85	45	90
PS BT50 90° M24 MAS3 B ¹⁾	24	23	17	25	6	85	45	90

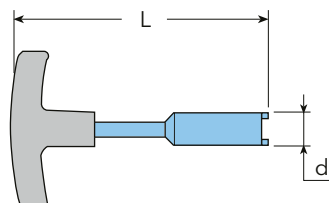
¹⁾ mit innerer Kühlmittelzufuhr

Z03 - KÜHLMITTELROHRE



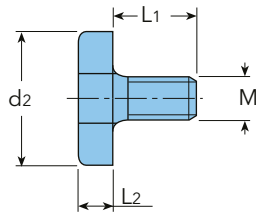
Artikel-Nr.	HSK-A	L	L1	M
COOLING TUBE HSK A 63	63	36	11,5	18X1
COOLING TUBE HSK A 80	80	36,6	13,5	20X1,5
COOLING TUBE HSK A 100	100	43,6	15,5	24X1,5

Z04 - STECKSCHLÜSSEL / SOCKET WRENCH FOR COOLANT TUBE / CLÉ DE FIXATION



Artikel-Nr.	HSK-A	d	L
WRENCH COOLTUBE HSK 63	63	17	122
WRENCH COOLTUBE HSK 80	80	18,5	186
WRENCH COOLTUBE HSK 100	100	22	141

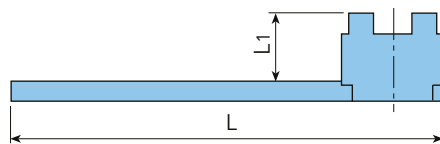
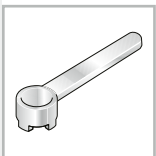
Z05 - FRÄSERANZUGSSCHRAUBEN



DIN 6367

Artikel-Nr.	Aufnahmezapfen	M	d2	L1	L
M 8 CLAMP SCREW SEM 16	Ø 16	8	20	16	6
M 10 CLAMP SCREW SEM 22	Ø 22	10	28	18	7
M 12 CLAMP SCREW SEM 27	Ø 27	12	35	22	8
M 16 CLAMP SCREW SEM 32	Ø 32	16	42	26	9
M 20 CLAMP SCREW SEM 40	Ø 40	20	52	30	10
M 24 CLAMP SCREW SEM 50	Ø 50	24	63	36	12

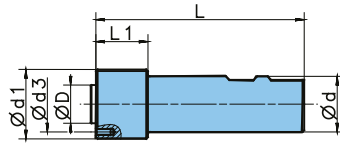
Z06 - SCHLÜSSEL FÜR FRÄSERANZUGSSCHRAUBEN



DIN 6368

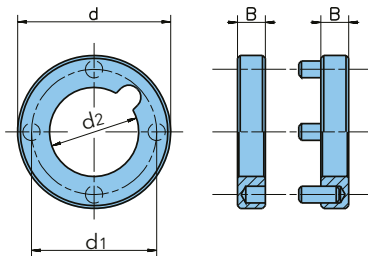
Artikel-Nr.	Aufnahmezapfen	für Schrauben	H	L
WRENCH M8 SEMC 16	Ø 16	M8	20	180
WRENCH M10 SEMC 22	Ø 22	M10	25	200
WRENCH M12 SEMC 27	Ø 27	M12	32	225
WRENCH M16 SEMC 32	Ø 32	M16	36	250
WRENCH M20 SEMC 40	Ø 40	M20	40	280
WRENCH M24 SEMC 50	Ø 50	M24	50	315

Z07 - T-CLAMP WELDONAUFNAHME FÜR TSC-SCHEIBENFRÄSER



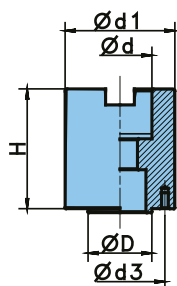
Artikel-Nr.	D	d	d1	d3	L	L1
WB32CP22SA030	22	32	40	32	120	30

Z08 - MITNEHMER-SET FÜR TSC-SCHEIBENFRÄSER



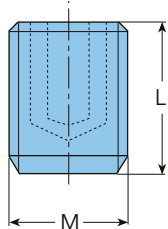
Artikel-Nr.	d	d1	d2	B
TR 22-46	46	32	22	10
TR 32-55	55	45	32	10
TR 40-80	80	63	40	12

Z09 - T-CLAMP AUFSTECKKAUFNAHME FÜR TSC-SCHEIBENFRÄSER



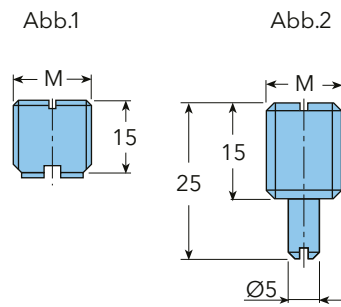
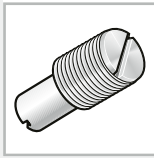
Artikel-Nr.	D	d	d1	d3	H
FBD32CP32SA060	32	32	55	45	60
FBD40CP40SA060	40	40	80	63	60

Z10 - SPANNSCHRAUBEN FÜR SCHAFTFRÄSERAUFNAHMEN FÜR DIN1835



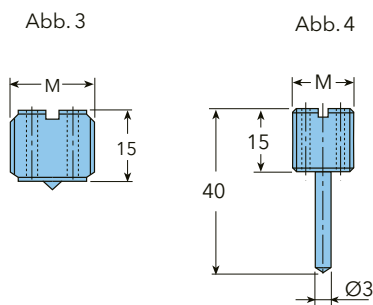
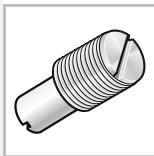
Artikel-Nr.	L	M	für Schaft Ø
HW M 6X10 EM SCREW	6	10	6
HW M 8X10 EM SCREW	8	10	8
HW M 10X12 EM SCREW	10	12	10
HW M 12X16 EM SCREW	12	16	12/14
HW M 14X16 EM SCREW	14	16	16/18
HW M 16X16 EM SCREW	16	16	20
HW M 18X20 EM SCREW	18X2	20	25
HW M 20X20 EM SCREW	20X2	20	32/40
HW M 24X25 EM SCREW	24X2	25	50

Z11 - STELSCHRAUBEN



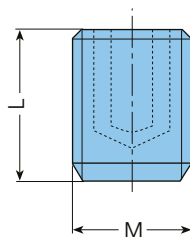
Artikel-Nr.	M	Abb.
PRESET SCREW 04X0.7	4X0,7	1
PRESET SCREW 05X0.8	5X0,8	1
PRESET SCREW 06X1.0	6X1	1
PRESET SCREW 10X1.5	10X1,5	1
PRESET SCREW 22X1.5	22X1,5	1
PRESET SCREW 22X1.5 B	22X1,5	2

Z12 - STELSCHRAUBEN MIT INNERER KÜHLMITTELZUFUHR



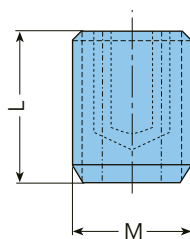
Artikel-Nr.	M	Abb.
PRESET ER-JET 8X1.25	8X1,25	3
PRESET ER-JET 8X1	8X1	3
PRESET ER-JET 10X1.5	10X1,5	3
PRESET ER-JET 12X1	12X1	3
PRESET ER-JET 12X1.75L	12X1,75	4
PRESET ER-JET 12X1.75	12X1,75	3
PRESET ER-JET 14X1	14X1	3
PRESET ER-JET 16X2	16X2	3
PRESET ER-JET 16X2L	16X2	4
PRESET ER-JET 18X1	18X1	3
PRESET ER-JET 18X1.5	18X1,5	3
PRESET ER-JET 18X1.5L	18X1,5	4
PRESET ER-JET 22X1.5	22X1,5	3
PRESET ER-JET 22X1.5L	22X1,5	4
PRESET ER-JET 28X1.5	28X1,5	3

Z13 - STELSCHRAUBEN FÜR HYDRODEHN-SPANNFUTTER



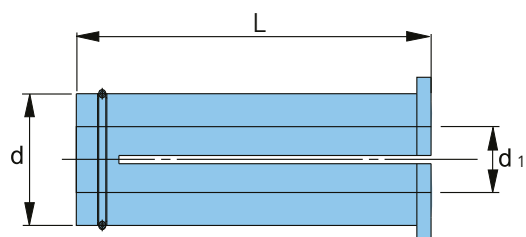
Artikel-Nr.	M	L
SA050R01	5	12,5
SA060R01	6	12,5
SA080R01	8X1	12,5
SA100R01	10X1	12,5
SA120R01	12X1	12,5
SA160R01	16X1	12,5

Z23 - STELSCHRAUBEN FÜR SPANNFUTTER DIN1835E

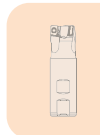


Artikel-Nr.	M	L	
DIN 913 M5x14 IK2.5	5	14	✓
DIN 913 M6x14 IK3	6	14	✓
DIN 913 M8x18 IK3	8	18	✓
DIN 913 M10x18 IK4	10	18	✓
DIN 913 M12x16 IK4	12	16	✓
DIN 913 M16x20 IK8	16	20	✓
DIN 913 M20x25 IK9	20	25	✓

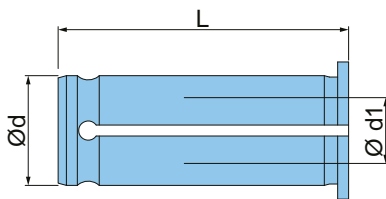
Z14 - ZWISCHENBÜCHSEN FÜR HYDRODEHN-SPANNFUTTER



Artikel-Nr.	d	d1	L
ZWB 12-3	12	3	47
ZWB 12-4	12	4	47
ZWB 12-5	12	5	47
ZWB 12-6	12	6	47
ZWB 12-8	12	8	47
ZWB 20-6	20	6	52,5
ZWB 20-8	20	8	52,5
ZWB 20-10	20	10	52,5
ZWB 20-12	20	12	52,5
ZWB 20-14	20	14	52,5
ZWB 20-16	20	16	52,5
ZWB 32-6	32	6	63,5
ZWB 32-8	32	8	63,5
ZWB 32-10	32	10	63,5
ZWB 32-12	32	12	63,5
ZWB 32-14	32	14	63,5
ZWB 32-16	32	16	63,5
ZWB 32-18	32	18	63,5
ZWB 32-20	32	20	63,5
ZWB 32-25	32	25	63,5

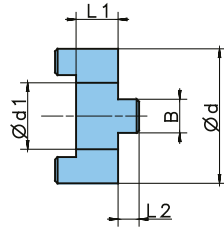
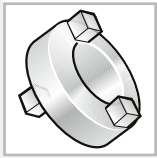


Z15 - ZWISCHENBÜCHSEN KRAFTSPANNFUTTER



Artikel-Nr.	d	d1	L
RC 12.03	12	3	44
RC 12.04	12	4	44
RC 12.06	12	6	44
RC 12.08	12	8	44
RC 12.10	12	10	44
RC 20.03	20	3	50
RC 20.04	20	4	50
RC 20.05	20	5	50
RC 20.06	20	6	50
RC 20.08	20	8	50
RC 20.10	20	10	50
RC 20.12	20	12	50
RC 20.14	20	14	50
RC 20.16	20	16	50
RC 32.03	32	3	63
RC 32.04	32	4	63
RC 32.05	32	5	63
RC 32.06	32	6	63
RC 32.08	32	8	63
RC 32.10	32	10	63
RC 32.12	32	12	63
RC 32.14	32	14	63
RC 32.16	32	16	63
RC 32.18	32	18	63
RC 32.20	32	20	63
RC 32.25	32	25	63

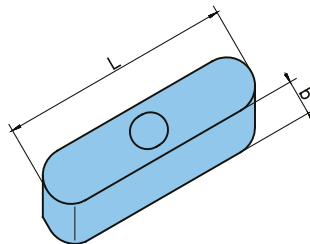
Z16 - MITNAHMERINGE FÜR KOMBI-AUFSTECKDORNE



DIN 6366

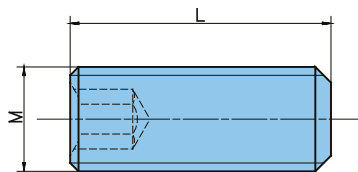
Artikel-Nr.	d1	d	L1	B	L2
16 D.RING SEMC	16	32	10	8	5
22 D.RING SEMC	22	40	12	10	6
27 D.RING SEMC	27	48	12	12	6,3
32 D.RING SEMC	32	58	14	14	7
40 D.RING SEMC	40	70	14	16	8
50 D.RING SEMC	50	90	16	18	9

Z17 - PASSFEDER FÜR KOMBI-AUFSTECKDORNE



Artikel-Nr.	für Zapfen Ø	b	L
PASSFEDER A4x4x20	16	4	20
PASSFEDER A6x6x25	22	6	25
PASSFEDER A7x7x25	27	7	25
PASSFEDER A8x7x28	32	8	28
PASSFEDER A10x8x32	40	10	32
PASSFEDER A12x8x36	50	12	36

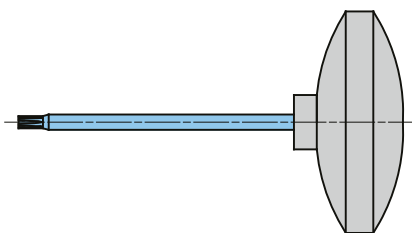
Z18 - SPANNSCHRAUBEN FÜR INNOFIT-AUFNAHMEN



DIN 913

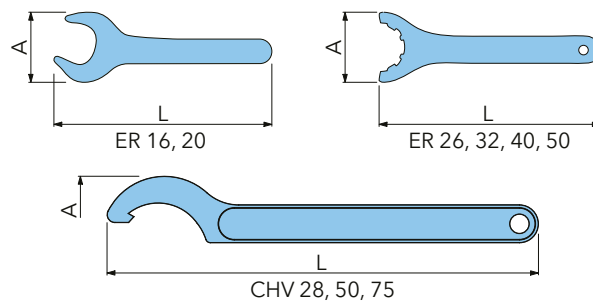
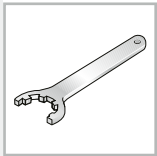
Artikel-Nr.	für Mod.	M
SA080-21	40	8X1
SA100-45	50	10X1

Z19 - SPANNSCHLÜSSEL



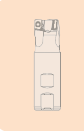
Artikel-Nr.	für Mod.
DS-H04T	40
DS-H05T	50

Z20 - SPANNSCHLÜSSEL

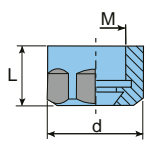


DIN 6499

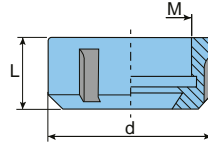
Artikel-Nr.	A	L
WRENCH ER 16	42	140
WRENCH ER 20	60	135
WRENCH ER 25	65	210
WRENCH ER 32	75	250
WRENCH ER 40	90	290
WRENCH ER 50	110	350
CHV 28	12	135
CHV 50	20	206
CHV 75	32	241



Z21 - SPANNMUTTER ER



ER 16, 20 UM



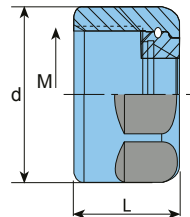
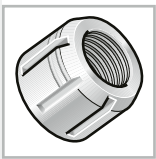
ER 25, 32, 40, 50 UM

DIN 6499

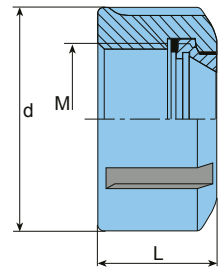
Artikel-Nr.	d	L	M	Nm (max.)
NUT ER11 UM	19	11,3	14X0,75	50
NUT ER16 UM	28	17	22X1,5	70
NUT ER20 UM	34	19	25X1,5	120
NUT ER25 UM	42	20	32X1,5	200
NUT ER32 UM	50	22	40X1,5	220
NUT ER40 UM	63	25	50X1,5	250
NUT ER50 UM	78	35	64X2,0	350

Z22 - SPANNMUTTER ER ... TOP

TOP: für präzises Spannen und besseres Handling



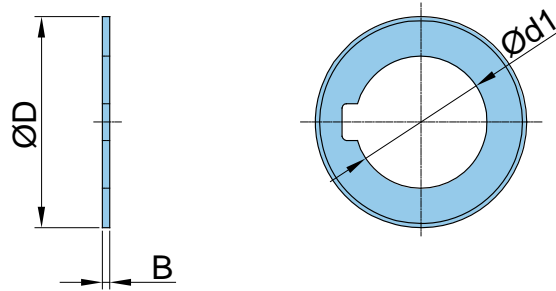
ER 16, 20 TOP



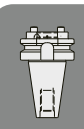
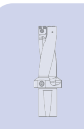
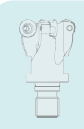
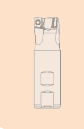
ER 25, 32, 40 TOP

Artikel-Nr.	d	L	M	Nm (max.)
NUT ER16 TOP	28	17	22X1,5	70
NUT ER20 TOP	34	19	25X1,5	120
NUT ER25 TOP	42	20	32X1,5	200
NUT ER32 TOP	50	22	40X1,5	220
NUT ER40 TOP	63	25	50X1,5	250

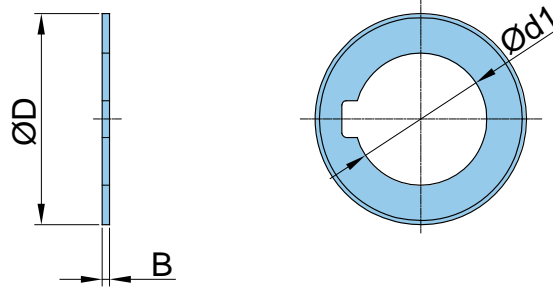
FRÄSDORNRINGE DIN 2084 / FORM A



Artikel-Nr.	d1	D	B
DIN2084A16X003	16	25	0,03
DIN2084A16X004	16	25	0,04
DIN2084A16X005	16	25	0,05
DIN2084A16X01	16	25	0,1
DIN2084A16X02	16	25	0,2
DIN2084A16X03	16	25	0,3
DIN2084A16X05	16	25	0,5
DIN2084A16X06	16	25	0,6
DIN2084A16X1	16	25	1,0
DIN2084A16X1.5	16	25	1,5
DIN2084A22X003	22	33	0,03
DIN2084A22X004	22	33	0,04
DIN2084A22X005	22	33	0,05
DIN2084A22X01	22	33	0,1
DIN2084A22X02	22	33	0,2
DIN2084A22X03	22	33	0,3
DIN2084A22X05	22	33	0,5
DIN2084A22X06	22	33	0,6
DIN2084A22X1	22	33	1,0
DIN2084A22X1.5	22	33	1,5
DIN2084A27X003	27	39	0,03
DIN2084A27X004	27	39	0,04
DIN2084A27X005	27	39	0,05
DIN2084A27X01	27	39	0,1
DIN2084A27X02	27	39	0,2
DIN2084A27X03	27	39	0,3
DIN2084A27X05	27	39	0,5
DIN2084A27X06	27	39	0,6
DIN2084A27X1	27	39	1,0

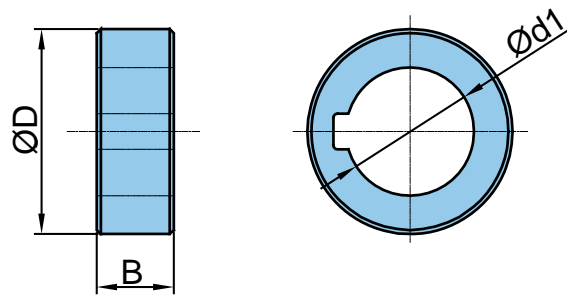


FRÄSDORNENGE DIN 2084 / FORM A

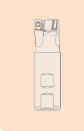


Artikel-Nr.	d1	D	B
DIN2084A27X1.5	27	39	1,5
DIN2084A32X003	32	45	0,03
DIN2084A32X004	32	45	0,04
DIN2084A32X005	32	45	0,05
DIN2084A32X01	32	45	0,1
DIN2084A32X02	32	45	0,2
DIN2084A32X03	32	45	0,3
DIN2084A32X05	32	45	0,5
DIN2084A32X06	32	45	0,6
DIN2084A32X1	32	45	1,0
DIN2084A32X1.5	32	45	1,5
DIN2084A40X003	40	54	0,03
DIN2084A40X004	40	54	0,04
DIN2084A40X005	40	54	0,05
DIN2084A40X01	40	54	0,1
DIN2084A40X02	40	54	0,2
DIN2084A40X03	40	54	0,3
DIN2084A40X05	40	54	0,5
DIN2084A40X06	40	54	0,6
DIN2084A40X1	40	54	1,0
DIN2084A40X1.5	40	54	1,5
DIN2084A50X005	50	67	0,05
DIN2084A50X01	50	67	0,1
DIN2084A50X02	50	67	0,2
DIN2084A50X03	50	67	0,3
DIN2084A50X05	50	67	0,5
DIN2084A50X06	50	67	0,6
DIN2084A50X1	50	67	1,0
DIN2084A50X1.5	50	67	1,5
DIN2084A60X005	60	79	0,05
DIN2084A60X01	60	79	0,1
DIN2084A60X02	60	79	0,2
DIN2084A60X03	60	79	0,3
DIN2084A60X05	60	79	0,5
DIN2084A60X06	60	79	0,6
DIN2084A60X1	60	79	1,0

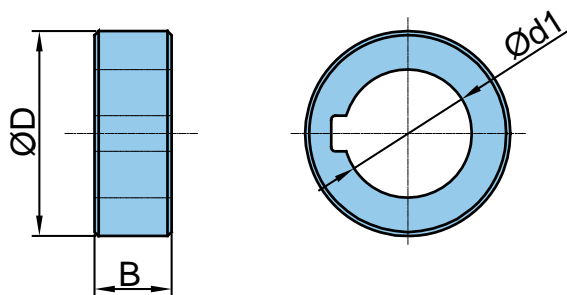
FRÄSDORNRINGE DIN 2084 / FORM B



Artikel-Nr.	d1	D	B
DIN2084B16X2	16	27	2
DIN2084B16X3	16	27	3
DIN2084B16X4	16	27	4
DIN2084B16X5	16	27	5
DIN2084B16X6	16	27	6
DIN2084B16X10	16	27	10
DIN2084B16X20	16	27	20
DIN2084B16X30	16	27	30
DIN2084B16X60	16	27	60
DIN2084B22X2	22	34	2
DIN2084B22X3	22	34	3
DIN2084B22X4	22	34	4
DIN2084B22X5	22	34	5
DIN2084B22X6	22	34	6
DIN2084B22X10	22	34	10
DIN2084B22X20	22	34	20
DIN2084B22X30	22	34	30
DIN2084B22X60	22	34	60
DIN2084B22X100	22	34	100
DIN2084B27X2	27	41	2
DIN2084B27X3	27	41	3
DIN2084B27X4	27	41	4
DIN2084B27X5	27	41	5
DIN2084B27X6	27	41	6
DIN2084B27X10	27	41	10
DIN2084B27X20	27	41	20
DIN2084B27X30	27	41	30
DIN2084B27X60	27	41	60
DIN2084B27X100	27	41	100



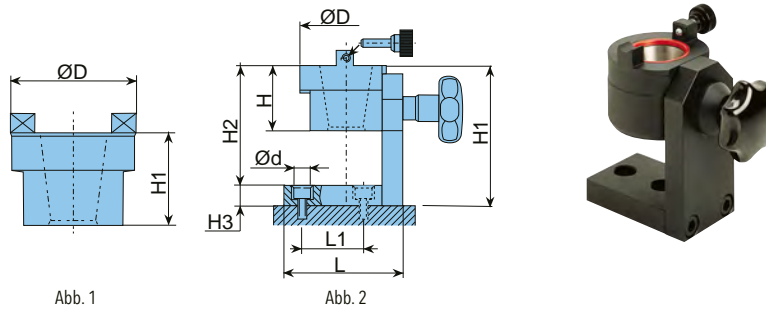
FRÄSDORNRINGE DIN 2084 / FORM B



Artikel-Nr.	d1	D	B
DIN2084B32X2	32	47	2
DIN2084B32X3	32	47	3
DIN2084B32X4	32	47	4
DIN2084B32X5	32	47	5
DIN2084B32X6	32	47	6
DIN2084B32X10	32	47	10
DIN2084B32X20	32	47	20
DIN2084B32X30	32	47	30
DIN2084B32X60	32	47	60
DIN2084B32X100	32	47	100
DIN2084B40X2	40	55	2
DIN2084B40X3	40	55	3
DIN2084B40X4	40	55	4
DIN2084B40X5	40	55	5
DIN2084B40X6	40	55	6
DIN2084B40X10	40	55	10
DIN2084B40X20	40	55	20
DIN2084B40X30	40	55	30
DIN2084B40X60	40	55	60
DIN2084B40X100	40	55	100
DIN2084B50X2	50	69	2
DIN2084B50X3	50	69	3
DIN2084B50X4	50	69	4
DIN2084B50X5	50	69	5
DIN2084B50X6	50	69	6
DIN2084B50X10	50	69	10
DIN2084B50X20	50	69	20
DIN2084B50X30	50	69	30
DIN2084B50X60	50	69	60
DIN2084B50X100	50	69	100
DIN2084B60X6	60	84	6
DIN2084B60X10	60	84	10
DIN2084B60X20	60	84	20
DIN2084B60X30	60	84	30
DIN2084B60X60	60	84	60
DIN2084B60X100	60	84	100

WERKZEUG-MONTAGEVORRICHTUNG

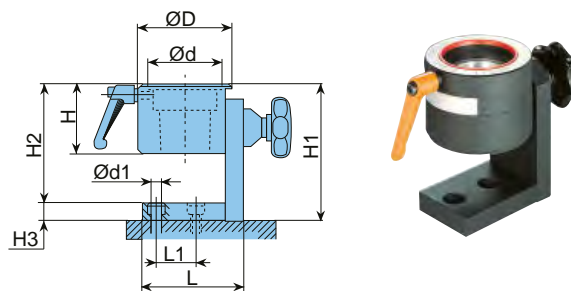
Für DIN/ISO; MAS-BT Aufnahmen



Artikel-Nr.	D	H	H1	H2	H3	L	L1	d	Abb.
TOOL CLAMP 40 ROTARY	82	60	127	108	19	104	55	12,5	2
TOOL CLAMP 50 ROTARY	110	70	173	154	19	144	95	12,5	2
TOOL CLAMP 40 FIX	82	60	-	-	-	-	-	-	1
TOOL CLAMP 50 FIX	110	70	-	-	-	-	-	-	1

WERKZEUG-MONTAGEVORRICHTUNG

Für HSK-Werkzeuge



Artikel-Nr.	HSK	D	d	d1	L	L1	H	H1	H2	H3
MULTI CLAMP 50 A/C	A 50	82	50	12,5	104	40	72	142	123	19
MULTI CLAMP 63 A/C	A 63	95	63	12,5	104	40	72	142	123	19
MULTI CLAMP 100 A/C	A 100	130	100	12,5	144	85	90	178	159	19
MULTI CLAMP 40 E/F	E 40	73,5	40	12,5	104	40	55	125	106	19
MULTI CLAMP 50 E/F	E 50	73,5	50	12,5	104	40	55	125	106	19
MULTI CLAMP 63 E/F	E 63	106,6	63	12,5	104	85	70	114,4	95,4	19

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
12A5R008030TOR00	232	12F1D030043X8R00	130	12J1P025032TUR00	58
12A5R008075T1R00	232	12F1D035043X8R00	130	12J1P025035X7R00	56
12A5S010035T1R00	232	12F1D040043X8R00	130	12J1P025040W5R00	54
12A5S010075T1R00	232	12F1D042043X8R00	130	12J1P025085W5R00	54
12A5S010140T1R00	232	12J1A008012TOR00	46	12J1P025085W5R01	54
12A5T012050T2R00	232	12J1A009012TOR00	46	12J1P032043X8R00	56
12A5T012090T2R00	232	12J1A010015T1R00	46	12J1P032043X8R01	56
12A5T012150T2R00	232	12J1A010016T6R00	47	12J1P035043X8R00	56
12A5U016060T3R00	232	12J1A011012T1R00	46	12J1R020030W4R00	60
12A5U016080T3R00	232	12J1A012015T2R00	46	12J1R020035X6R00	62
12A5U016150T3R00	232	12J1A012017T8R00	47	12J1R025035X7R00	62
12A5V020120T4R00	232	12J1A013012T2R00	46	12J1R025035X7R01	62
12A5V020220T4R00	232	12J1A014012T2R00	46	12J1R025040W5R00	60
12A5W025120T5R00	232	12J1D010016T1R00	50	12J1R025040W5R01	60
12A5W025220T5R00	232	12J1D010016T6R00	53	12J1R032038W6R00	60
12A5Y032220U7R00	232	12J1D010017X4R00	52	12J1R032040W5R00	60
12A8R008020T2R00	230	12J1D010018W3R00	51	12J1R032043X8R00	62
12A8R008050T2R00	230	12J1D010018W3R01	51	12J1R035043X8R00	62
12A8S010025T2R00	230	12J1D012017T2R00	50	12J1R040043X8R00	62
12A8S010060T3R00	230	12J1D012017T8R00	53	12J1R040043X8R01	62
12A8T012060T3R00	230	12J1D012020W3R00	51	12L1R020044W5R00	169
12A8T012080T4R00	230	12J1D012020W3R01	51	12L8J016019TRR00	227
12A8U016060T4R00	230	12J1D012023X4R00	52	12L8J016023X5R00	226
12A8U016100T5R00	230	12J1D014022W3R00	51	12L8J020022TSR00	227
12A8V020080T5R00	230	12J1D014022W3R01	51	12L8J020030X6R00	226
12A8V020110T5R00	230	12J1D015023X5R00	52	12L8J025032TUR00	227
12A8W025090U7R00	230	12J1D016019T3R00	50	12L8J025035X7R00	226
12A8W025130U7R00	230	12J1D016019TRR00	53	12L8J035043X8R00	226
12A8X030100U7R00	230	12J1D016023X5R00	52	12L8J042043X8R00	226
12A8X030150U7R00	232	12J1D016026W3R00	51	12M1D008025T1R00	168
12A8X030230U7R00	232	12J1D020017T4R00	50	12M1R020044W5R00	169
12A9R008020TOR00	228	12J1D020022TSR00	53	12N1D008025T1R00	168
12A9S010020X4R00	234	12J1D020030W4R00	51	12N1R020044W5R00	169
12A9S010030T1R00	228	12J1D020030X6R00	52	12P1D008025T1R00	168
12A9T012023X4R00	234	12J1D025035X7R00	52	12P1R020044W5R00	169
12A9T012023X5R00	234	12J1D025040W5R00	51	12Q1R020044W5R00	169
12A9T012030T2R00	228	12J1D025065T4R00	50	12U9S010020X4R00	236
12A9U016030X5R00	234	12J1D030043X8R00	52	12U9T012023X4R00	236
12A9U016040T3R00	228	12J1D032043X8R00	52	12U9T012023X5R00	236
12A9V020030X6R00	234	12J1D035043X8R00	52	12U9U016030X5R00	236
12A9V020040T4R00	228	12J1P012020W3R00	54	12U9V020030X6R00	236
12A9V020050T4R00	228	12J1P012030X4R00	56	12U9W025035X7R00	236
12A9V020070T4R00	228	12J1P015030X5R00	56	15B1D012028X4R00	190
12A9W025035X7R00	234	12J1P016026TRR00	58	15B1D012028X5R00	190
12A9W025040T5R00	228	12J1P016026W3R00	54	15B1D016023X5R00	190
12A9W025070T5R00	228	12J1P016035X5R00	56	15B1D020030X6R00	190
12A9X030043X8R00	234	12J1P020026TSR00	58	15B1D025035X7R00	190
12A9X030055U7R00	228	12J1P020030W4R00	54	15B1E016023X5R00	191
12A9X030075U7R00	228	12J1P020030W4R01	54	15B1E030043X8R00	191
12A9X030150U7R00	228	12J1P020035X6R00	56	15B1G020030X6R00	192
12A9Y032043X8R00	234	12J1P020035X6R01	56	15B1G025035X7R00	192
12A9Y032060U7R00	228	12J1P020075W4R00	54	15B1G025035X7R01	192

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
15B1G030043X8R00	192	15C1J040060X8R01	470	15M1E006032W3R00	172
15B1G035043X8R00	192	15C1J048060W7R01	468	15M1H045050F2R00	174
15B1G042043X8R00	192	15C1J048070X8R01	470	15M1P032043X8R00	252
15B1H024035X7R00	193	15E1H024035X7R00	210	15M1P032043X8R01	252
15B1H032043X8R00	193	15E1H032043X8R00	210	15M1P035043X8R00	252
15B1H035043X8R00	193	15E1H035043X8R00	210	15M1P035043X8R01	252
15B1H042043X8R00	193	15E1H040043X8R00	210	15M1P040043X8R00	252
15B1K032043X8R00	194	15E1H042043X8R00	210	15M1P040043X8R30	143
15B2E016023X5R00	198	15E1K032043X8R00	211	15M1P042043X8R00	252
15B2G020030X6R00	199	15E1K040043X8R00	211	15M1P042043X8R01	252
15B2G025035X7R00	199	15E1K042043X8R00	211	15M1P042043X8R30	143
15B2G030043X8R00	199	15G1B010016T6R00	248	15N1D017045T3R00	171
15B2G035043X8R00	199	15G1B010017X4R00	247	15N1E006032W3R00	172
15B2G042043X8R00	199	15G1B010030T1R00	246	15N1E016035W4R00	172
15B2H024035X7R00	200	15G1B012017T8R00	248	15N1E020035X7R00	173
15B2H032043X8R00	200	15G1B012023X4R00	247	15N1H024043X8R00	138
15B2H035043X8R00	200	15G1B012030T2R00	246	15N1H032043X8R00	138
15B2H040043X8R00	200	15G1B016019TRR00	248	15N1H045050F2R00	174
15B2H042043X8R00	200	15G1B016023X5R00	247	15P1E006032W3R00	172
15B2K032043X8R00	201	15G1B016040T3R00	246	15P1H045050F2R00	174
15B2K042043X8R00	201	15G1B020022T5R00	248	15Q1H045050F2R00	174
15B5G020030X6R00	206	15G1B020030X6R00	247	15R1V025035X7R00	185
15B5G025035X7R00	206	15G1B020050T4R00	246	15R1V025040W5R00	184
15B5G030043X8R00	206	15G1B025032TUR00	248	15R4H025040W5R00	184
15B5G032043X8R00	206	15G1B025035X7R00	247	15R4H025043X7R00	185
15B5G035043X8R00	206	15G1B025060T5R00	246	15S1D016025W4R01	466
15B5H025035X7R00	207	15G1F025035X7R00	249	15S1D020034W4R01	466
15B5H030043X8R00	207	15G1F030043X8R00	249	15S1E025039W5R01	466
15B5H032043X8R00	207	15G1F032043X8R00	249	15S1F030049W5R01	466
15B5H035043X8R00	207	15G1F035043X8R00	249	15S1F032049W5R01	466
15B5H040043X8R00	207	15G1F040043X8R00	249	15S1J040060W6R01	466
15B5H042043X8R00	207	15G1F042043X8R00	249	15T1E025011W3R00	177
15C1C010025W2R01	468	15G1Q050050Z4R00	256	15T1E025011Z4R00	178
15C1C011025W2R01	468	15G1Q050050Z4R01	256	15T1F031012W4R00	177
15C1C013027W3R01	468	15G1Q052050Z4R00	256	15T1F031012Z4R00	178
15C1D015025W4R01	468	15G1Q052050Z4R01	256	15T1F039016W5R00	177
15C1D015030X5R01	470	15G4D016025X5R00	268	15T1F039016Z4R00	178
15C1D018025W4R01	468	15G4D016030T3R00	269	15T1P048020W6R00	177
15C1D018030X5R01	470	15G4D020030X6R00	268	15T1P048020Z5R00	178
15C1D020035W4R01	468	15G4D020050T4R00	269	15T1P058026W6R00	177
15C1D020035X6R01	470	15G4D025035X7R00	268	15T1P058026Z5R00	178
15C1F024035X7R01	470	15G4D025035X7R01	268	15U1G025035X7R00	65
15C1F024039W5R01	468	15G4D025035X7R02	268	15U1G032043X8R00	65
15C1G026040X7R01	470	15G4D025060T5R00	269	15U1G040043X8R00	65
15C1G026044W5R01	468	15G4D030043X8R00	268	15V1D016023X5R00	219
15C1G030045X8R01	470	15G4D030070U7R00	269	15V1D020030X6R00	219
15C1G030049W5R01	468	15G4D032043X8R00	268	15V1D025035X7R00	219
15C1G033049W5R01	468	15G4D032070U7R00	269	15V1D035043X8R00	219
15C1G033050X8R01	470	15G4D035043X8R00	268	15V1D042043X8R00	219
15C1G036050W6R01	468	15G4D040043X8R00	268	15V1G025035X7R00	220
15C1G036050X8R01	470	15G4D042043X8R00	268	15V1G035043X8R00	220
15C1J040060W6R01	468	15L1H045050F1R00	174	15V1G042043X8R00	220

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
16 D.RING SEMC	643	17T21710T8RK00	321	18T16530T6RN04	323
16F1B030043X8R00	22	17T21710T8RP00	321	18T16540T6RN04	323
16F1B035043X8R00	22	17T21712T8RK00	321	18T19540T8RN04	323
16F1B040043X8R00	22	17T21714T8RK00	321	18T19550T8RN04	323
16F1B042043X8R00	22	17T21715T8RK00	321	18T19560T8RN04	323
16N17734T6RK14	318	17T21717T8RK01	321	18T22550T8RN04	323
16N17734T6RP14	318	17T21717T8RP01	321	18T22560T8RN04	323
16T15715T6RK01	320	17T21719T8RK02	321	18T22580T8RN04	323
16T15715T6RK02	320	17T21720T8RK02	321	18T25050T8RN04	323
16T15715T6RP01	320	17T21720T8RP02	321	18T25050TRRN04	323
16T15720T6RK02	320	17T21722T8RK02	321	18T25060T8RN04	323
16T15722T6RP11	320	17T21723T8RK02	321	18T25060TRRN04	323
16T15724T6RK02	320	17T21725T8RK02	321	18T25080T8RN04	323
16T15725T6RK02	320	17T21725T8RP02	321	18T25080TRRN04	323
16T15730T6RK02	320	17T21727T8RK02	321	18T27725TRRN02	323
16T15730T6RP02	320	17T21730T8RK02	321	18T27752TRRN02	323
16T15731T6RK02	320	17T21730T8RP02	321	18T27799TRRN02	323
16T17712T6RK00	320	17T21731T8RK02	321	19F31280LQRA04	324
16T17712T6RP06	320	17T21732T8RK02	321	19F39210LRAA04	324
16T17714T6RK00	320	17T21740T8RK02	321	1AX2K025043X7R00	66
16T17715T6RK01	320	17T21740T8RP02	321	1AX2K032043X8R00	66
16T17715T6RK02	320	17T21740T8RP20	321	1AX2K040043X8R00	66
16T17717T6RK00	320	17T21742T8RK02	321	1DE6G025035X7R00	214
16T17720T6RK02	320	17T21747T8RK02	321	1DE6G032043X8R00	214
16T17720T6RP10	320	17T21752T8RK02	321	1DE6G042043X8R00	214
16T17722T6RP11	320	17Y1B038050X8R00	479	1DE6H032043X8R00	215
16T17723T6RK02	320	17Y1B041055X8R00	479	1DE6H040043X8R00	215
16T17725T6RK02	320	17Y1E051064X8R00	479	1DJ1E016020W3R00	48
16T17730T6RK02	320	17Y1E060064Z4R00	480	1DJ1E016023X5R00	49
16T17730T6RP15	320	17Y1E080064Z4R00	480	1DJ1E020025W4R00	48
16T17731T6RK02	320	17Y1E096064Z5R00	480	1DJ1E020030X6R00	49
16T1A040018W5R00	180	17Y1E112064Z5R00	480	1DJ1E025030W5R00	48
16T1A040018Z4R00	182	17Y1L112010Z5R00	480	1DJ1E025035X7R00	49
16T1A050022W6R00	180	17Y21714T8RP55	520	1DJ1E032035W6R00	48
16T1A050022Z5R00	182	17Y21730T8RP60	520	1DJ1E032043X8R00	49
16T1A060028W6R00	180	18F12036TQRA02	324	1DJ1E040043X8R00	49
16T1A060028Z5R00	182	18F16048T6RA04	324	1DM1E016030X6R00	141
16Y15705T6RP60	520	18F20060T8RA04	324	1DM1E016030X6R01	141
16Y15715T6RP60	520	18F24280LPRA04	324	1DM1E020035X7R00	141
17N07727TQRK12	319	18F25075TRRA04	324	1DM1E020035X7R01	141
17N21755T8RK17	318	18S27756TRRP10	316	1DM1E025035X7R00	141
17N21755T8RP17	318	18S27773TRRP20	316	1DM1E025035X7R01	141
17N27798TRRK40	318	18S27789TRRP30	316	1DM1E032043X8R00	141
17T07707TQRK02	322	18S27799TRRP40	316	1DM1E032043X8R01	141
17T07708TQRK02	322	18T13520TQRN00	323	1DM1E040043X8R00	141
17T07709TQRK02	322	18T13525TQRN00	323	1DM1E040043X8R01	141
17T07710TQRK02	322	18T13530TQRN04	323	1DP1E020030X6R00	271
17T07715TQRK02	322	18T13540TQRN04	323	1DP1E025035X7R00	271
17T07720TQRK02	322	18T16020T6RN04	323	1DP1E032043X8R00	271
17T21707T8RK00	321	18T16030T6RN04	323	1DP1E035043X8R00	271
17T21708T8RK00	321	18T16040T6RN04	323	1DP1E040043X8R00	271
17T21709T8RK00	321	18T16520T6RN04	323	1DP1E042043X8R00	271

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
1KJ1B010016T1R00	34	1TG1F020030X6R00	261	1TJ1F032040W5R00	30
1KJ1B010017X4R00	36	1TG1F020050T4R00	262	1TJ1F032043X8R00	31
1KJ1B010018W3R00	35	1TG1F025035X7R00	261	1TJ1F040043X8R00	31
1KJ1B012017T2R00	34	1TG1F025060T5R00	262	1TJ1G025030W5R00	32
1KJ1B012020W3R00	35	1TG1F030043X8R00	261	1TJ1G025035X7R00	33
1KJ1B012023X4R00	36	1TG1F030070U7R00	262	1TJ1G032040W6R00	32
1KJ1B012023X4R01	36	1TG1F032040X8R00	261	1TJ1G032043X8R00	33
1KJ1B016019T3R00	34	1TG1F032040X8R01	261	1TJ1G040043X8R00	33
1KJ1B016023X5R00	36	1TG1F032070U7R00	262	1TW7J020030X6R00	224
1KJ1B016026W3R00	35	1TG1F032070U7R01	262	1TW7J020045W5R00	222
1KJ1B020017T4R00	34	1TG1F035043X8R00	261	1TW7J020060T5R00	222
1KJ1B020030W4R00	35	1TG1F035043X8R01	261	1TW7K025035X7R00	224
1KJ1B020030X6R00	36	1TG1F040090U7R00	262	1TW7K025085T5R00	225
1KJ1B025035X7R00	36	1TG1F042043X8R00	261	1TW7K025090U7R00	225
1KJ1B025040W5R00	35	1TG1F042043X8R01	261	1TW7Q016025X5R00	224
1KJ1B025065T4R00	34	1TG1G025035X7R00	264	1TW7S032043X8R00	224
1KJ1D020025W4R00	37	1TG1G025035X7R01	264	1TW7S032080U7R00	225
1KJ1D020035X6R00	38	1TG1G032043X8R00	264	1TW7S032100U7R00	222
1KJ1D020075W4R00	37	1TG1G032043X8R01	264	1TW7S032100W6R00	222
1KJ1D025030W5R00	37	1TG1G035043X8R00	264	1TW7S032130W6R00	222
1KJ1D025035X7R00	38	1TG1G035043X8R01	264	1TW8J020065T5R00	225
1KJ1D025085W5R00	37	1TG1G040043X8R00	264	1TW8J020075T5R00	222
1KJ1D032040W6R00	37	1TG1G040043X8R01	264	1TW8J020090T5R00	225
1KJ1D032043X8R00	38	1TG1G042043X8R00	264	1TW8K025075U7R00	222
1KJ1D035043X8R00	38	1TG1J030043X8R00	266	1TW8K025085U7R00	222
1KJ1D040040W6R00	37	1TG1J032043X8R00	266	1TW8K025120U7R00	222
1KJ1D040043X8R00	38	1TG1J035043X8R00	266	1TW8Q016060T3R00	222
1KJ1G032040W6R00	39	1TG1J040043X8R00	266	1TW8Q016060T3R01	222
1KJ1G032043X8R00	40	1TG1J042043X8R00	266	1TW8Q016060W5R00	225
1KJ1G035043X8R00	40	1TJ1B010017X4R00	23	1WJ1D016023X5R00	42
1KJ1G040040W6R00	39	1TJ1B011017X4R00	23	1WJ1D016026T5R00	43
1KJ1G040043X8R00	40	1TJ1B012017X4R00	23	1WJ1D016026W3R00	41
1SJ1Y020034W5R00	64	1TJ1B013017X4R00	23	1WJ1D020026T5R00	43
1SJ1Y020034W5R01	64	1TJ1B016023X5R00	23	1WJ1D020030W4R00	41
1SJ1Y025039W5R00	64	1TJ1B020023X6R00	23	1WJ1D020035X6R00	42
1SJ1Y025039W5R01	64	1TJ1B025027X7R00	23	1WJ1D025032TUR00	43
1SJ1Y032039W6R00	64	1TJ1D016023X5R00	26	1WJ1D025035X7R00	42
1SJ1Y032039W6R01	64	1TJ1D016025W3R00	24	1WJ1D025040W5R00	41
1SJ1Y040039W6R00	64	1TJ1D016026TRR00	28	1WJ1D032040W5R00	41
1SJ1Y040039W6R01	64	1TJ1D020025W4R00	24	1WJ1D032043X8R00	42
1TG1B010017X4R00	259	1TJ1D020026T5R00	28	1WJ1D035043X8R00	42
1TG1B010020T1R00	260	1TJ1D020035X6R00	26	1WJ1D040043X8R00	42
1TG1B012017X4R00	259	1TJ1D025030W5R00	24	1WJ1F025030W5R00	44
1TG1B012020T2R00	260	1TJ1D025032TUR00	28	1WJ1F025035X7R00	45
1TG1B016023X5R00	259	1TJ1D025035X7R00	26	1WJ1F032040W6R00	44
1TG1B016025T3R00	260	1TJ1D032035W6R00	24	1WJ1F032043X8R00	45
1TG1B020023X6R00	259	1TJ1D032043X8R00	26	1WJ1F040040W6R00	44
1TG1B020025T4R00	260	1TJ1D040043X8R00	26	1WJ1F040043X8R00	45
1TG1B025027X7R00	259	1TJ1F020030W4R00	30	1ZG3F025040T4R00	273
1TG1B032027X8R00	259	1TJ1F020035X6R00	31	1ZG3F032040U7R00	273
1TG1F016025X5R00	261	1TJ1F025035X7R00	31	1ZG3F040040U7R00	273
1TG1F016030T3R00	262	1TJ1F025040W5R00	30	2080A40Z4SA025	555

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
2080A50Z4SA035	555	22J3R063046F2R00	80	2J1G160R00	122
2080A50Z5SA035	555	22J3R063092Z5R00	78	2J1P032R00	118
22 D.RING SEMC	643	22J3R063115Z5R00	78	2J1P032R01	118
22J3D016017W3R00	70	22J3R063138Z5R00	78	2J1P035R00	118
22J3D016017Z4R00	71	22J3R080046F3R00	80	2J1P040R00	118
22J3D019022W4R00	70	22J3R080046F3R01	80	2J1P040R01	118
22J3D020022W4R00	70	22L3R045050F1R00	170	2J1P050R00	118
22J3D020022Z4R00	71	22M3R045050F2R00	170	2J1P050R01	118
22J3D022022W4R00	70	22N3R045050F2R00	170	2J1P050R02	118
22J3D025027W5R00	70	22P3R045050F2R00	170	2J1P063R00	118
22J3D025027Z4R00	71	22Q3R045050F2R00	170	2J1P063R01	118
22J3G040045Z5R00	84	22Y3Q023054W5R00	512	2J1P080R00	118
22J3G050060Z5R00	84	22Y3R032070W6R00	514	2J1P100R00	118
22J3G063045F2R00	82	22Y3S045070W6R00	516	2J1R035R00	120
22J3G063059F2R00	82	22Y3T063050F1R00	518	2J1R040R00	120
22J3G063059F2R01	82	27 D.RING SEMC	643	2J1R040R01	120
22J3G063088Z5R00	84	2E-831-01	96	2J1R040R02	120
22J3G063117Z5R00	84	2EJ3J063033F2R00	87	2J1R040R03	120
22J3G063146Z5R00	84	2EJ3J063063F2R00	87	2J1R050R00	120
22J3G080074F3R00	82	2EJ3J080054F3R00	87	2J1R050R01	120
22J3G080074F3R01	82	2EJ3J080075F3R00	87	2J1R052R00	120
22J3G080088Z5R00	84	2EJ3J100085F4R00	87	2J1R063R00	120
22J3G080117Z5R00	84	2EJ3J125085F4R00	87	2J1R063R01	120
22J3G100088F4R00	82	2EJ4J063033F2R00	88	2J1R066R00	120
22J3P025026W5R00	72	2EJ4J063063F2R00	88	2J1R080R00	120
22J3P025026Z4R00	74	2EJ4J080054F3R00	88	2J1R080R01	120
22J3P028034Z4R00	74	2EJ4J080075F3R00	88	2J1R085R00	120
22J3P032034W6R00	72	2EJ4J100085F4R00	88	2J1R100R00	120
22J3P032034W6R01	72	2EJ4J125085F4R00	88	2J1R100R01	120
22J3P032034Z4R00	74	2F5D050R00	131	2J1R125R00	120
22J3P032034Z4R01	74	2F5D063R00	131	2J1R125R01	120
22J3P040043Z4R00	74	2F5D080R00	131	2J5P032R00	117
22J3R032035W6R00	76	2F5D100R00	131	2J5P040R00	117
22J3R032035Z4R00	78	2F5D125R00	131	2J5P050R00	117
22J3R040035F0R00	80	2F6D050R00	131	2J5P063R00	117
22J3R040035F0R01	80	2F6D063R00	131	2J5P080R00	117
22J3R040046W6R00	76	2F6D080R00	131	2J5P100R00	117
22J3R040046W6R01	76	2F6D100R00	131	2K0410-02	160
22J3R040046Z4R00	78	2F6D125R00	131	2M0408R02	115
22J3R040046Z4R01	78	2J1D032R00	101	2SJ3Y032036Z4R00	86
22J3R040046Z4R02	78	2J1D035R00	101	2SJ3Y040043Z4R00	86
22J3R040069Z4R00	78	2J1D040R00	101	2SJ3Y050050Z5R00	86
22J3R040069Z4R01	78	2J1G040R00	122	32 D.RING SEMC	643
22J3R040069Z4R02	78	2J1G050R00	122	35J6E063010F0R00	164
22J3R040069Z5R00	78	2J1G050R01	122	35J6E063012F0R00	164
22J3R040069Z5R01	78	2J1G063R00	122	35J6E063014F0R00	164
22J3R040081Z5R00	78	2J1G063R01	122	35J6E080010F1R00	164
22J3R040081Z5R01	78	2J1G080R00	122	35J6E080012F1R00	164
22J3R050046F1R00	80	2J1G080R01	122	35J6E080014F1R00	164
22J3R050046F2R00	80	2J1G100R00	122	35J6E100010F2R00	164
22J3R050046Z4R00	78	2J1G100R01	122	35J6E100012F2R00	164
22J3R050069Z5R00	78	2J1G125R00	122	35J6E100014F2R00	164

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
35J6E125010F3R00	164	3VJ5V050006X7R00	154	45B04007T7RB570	336
35J6E125012F3R00	164	3VJ5V063003F0R00	156	45B04007U0RB500	336
35J6E125014F3R00	164	3VJ5V063004F0R00	156	45B05005T7RB570	336
35J6E160010F4R00	164	3VJ5V063005F0R00	156	45B05008T7RB570	336
35J6E160012F4R00	164	3VJ5V063006F0R00	156	45B05008U1RB500	336
35J6E160014F4R00	164	3VJ5V063007F0R00	158	45B06006TORB100	337
35J6E200010F4R00	164	3VJ5V063008F0R00	158	45B06006T7RB570	336
35J6E200012F4R00	164	3VJ5V063009F0R00	158	45B06006T7RB800	337
35J6E200014F4R00	164	3VJ5V063010F0R00	158	45B06008T7RB570	336
38L5G063004F0R00	162	3VJ5V080003F1R00	156	45B08005TQRB10	286
38L5G063005F0R00	162	3VJ5V080004F1R00	156	45B08007TORB100	337
38L5G080004F1R00	162	3VJ5V080005F1R00	156	45B08007TORB630	336
38L5G080005F1R00	162	3VJ5V080006F1R00	156	45B08007T1RB120	337
38L5G100004F2R00	162	3VJ5V080007F1R00	158	45B08008TQRA10	288
38L5G100005F2R00	162	3VJ5V080008F1R00	158	45B08008TQRW10	289
38L5G125004F3R00	162	3VJ5V080009F1R00	158	45B08011TORB630	336
38L5G125005F3R00	162	3VJ5V080010F1R00	158	45B10007T6RB13	286
38L5H063006F0R00	162	3VJ5V100003F2R00	156	45B10008T1RB120	337
38L5H063007F0R00	162	3VJ5V100004F2R00	156	45B10008T1RB720	336
38L5H063009F0R00	162	3VJ5V100005F2R00	156	45B10010T6RA12	288
38L5H063010F0R00	162	3VJ5V100006F2R00	156	45B10010T6RW12	288
38L5H063012F0R00	162	3VJ5V100007F2R00	158	45B10013T1RB720	336
38L5H063014F0R00	162	3VJ5V100008F2R00	158	45B12009T8RB17	286
38L5H080006F1R00	162	3VJ5V100009F2R00	158	45B12011T8RA15	288
38L5H080007F1R00	162	3VJ5V100010F2R00	158	45B12011T8RW15	289
38L5H080009F1R00	162	3VJ5V125004F3R00	156	45B12014T2RB830	336
38L5H080010F1R00	162	3VJ5V125005F3R00	156	45B16012TRRB21	286
38L5H080012F1R00	162	3VJ5V125006F3R00	156	45B16016T3RB930	336
38L5H080014F1R00	162	3VJ5V125007F3R00	158	45B16016TRRA19	288
38L5H100006F2R00	162	3VJ5V125008F3R00	158	45B16016TRRW19	289
38L5H100007F2R00	162	3VJ5V125009F3R00	158	45B20015TSRB26	286
38L5H100009F2R00	162	3VJ5V125010F3R00	158	45b25022TURB37	286
38L5H100010F2R00	162	3VJ5V160004F4R00	156	45D07807TQRA02	294
38L5H100012F2R00	162	3VJ5V160005F4R00	156	45D08005TQRD05	305
38L5H100014F2R00	162	3VJ5V160006F4R00	156	45D08005TQRD0501	305
38L5H125006F3R00	162	3VJ5V160007F4R00	158	45D08007TQRA10	294
38L5H125007F1R00	162	3VJ5V160008F4R00	158	45D08007TQRA20	294
38L5H125007F3R00	162	3VJ5V160009F4R00	158	45D08008TQRA04	294
38L5H125009F3R00	162	3VJ5V160010F4R00	158	45D08008TQRA10	295
38L5H125010F3R00	162	40 D.RING SEMC	643	45D08008TQRA20	295
38L5H125012F3R00	162	45A10001T6RA20	292	45D09809T6RA03	294
38L5H125014F3R00	162	45A12001T8RA25	292	45D10007T6RD05	305
38L5H140007F1R00	162	45A16001TRRA301	292	45D10007T6RD0501	305
38L5H160006F4R00	162	45A20001TSRA30	292	45D10007T6RD10	305
38L5H160007F4R00	162	45B02003T7RB570	336	45D10007T6RD1001	305
38L5H160009F4R00	162	45B02003T7RB800	337	45D10009T6RA04	294
38L5H160010F4R00	162	45B02004T9RB380	336	45D10009T6RA10	294
38L5H160012F4R00	162	45B03004T7RB570	336	45D10009T6RA20	294
38L5H160014F4R00	162	45B03004T7RB800	337	45D11710T8RA03	294
3VJ5V050003X7R00	154	45B03005T9RB380	336	45D12009T8RD05	305
3VJ5V050004X7R00	154	45B04004T7RB570	336	45D12009T8RD0501	305
3VJ5V050005X7R00	154	45B04004T7RB800	337	45D12009T8RD10	305

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
45D12009T8RD1001	305	45U10008T6RA10	296	46D08020TOR020	350
45D12010T8RA04	294	45U12006T6RA30	296	46D08020WORD020	350
45D12010T8RA10	294	45U12006T6RA40	296	46D09705T6RC03	307
45D12010T8RA20	294	45U12006T8RA10	296	46D10006T6RN02	301
45D14012T8RA04	294	45U12006T8RA16	296	46D10007T6RB100	290
45D15715TRRA03	294	45U12006T8RA20	296	46D10007T6RD05	306
45D16012TRRD0501	305	45U12006T8RA25	296	46D10007T6RD0501	306
45D16012TRRD1001	305	45U12006T8RA30	296	46D10007T6RD10	306
45D16015TRRA04	294	45U12006T8RA40	296	46D10007T6RD1001	306
45D16015TRRA08	294	45U16007TRRA20	296	46D10012T1RN020	347
45J04012T7RD570	349	45U16007TRRA30	296	46D10012T1RN021	348
45J05014T7RD570	349	45U16007TRRA40	296	46D10012W1RN020	347
45J06016T7RD570	349	45U16008TRRA50	296	46D10012W1RN021	348
45J08020TOR0630	349	45U20011TSRA30	296	46D10022T1RD020	350
45J10022T1RD720	349	45U20011TSRA40	296	46D10022W1RD020	350
45J12025T2RD830	349	45U20011TSRA50	296	46D11707T8RC03	307
45J16032T3RD920	349	45U20011TSRA60	296	46D12008T8RD05	306
45J20038T4RD100	349	45U20011TSRA80	296	46D12008T8RD0501	306
45M10009T6RA30	313	45X10007TQRA10	289	46D12008T8RD10	306
45M12012T8RA30	313	45X12009T6RA12	289	46D12008T8RD1001	306
45M16015TRRA30	313	45X16012T8RA15	289	46D12008T8RD30	306
45M20018TSRA30	313	45X20015TRRA19	289	46D12008T8RD3001	306
45N08007TQRA45	313	45Z03208TQRA15	317	46D12008T8RN02	301
45N08307TQRA45	313	45Z04111T6RA19	317	46D12009T8RB130	290
45N09809TQRA45	312	45Z05113T8RA23	317	46D12012T2RN020	347
45N10010T6RA45	313	45Z06517TRRA28	317	46D12012W2RN020	347
45N10409T6RA45	313	45Z08004TQRA45	316	46D12014T2RN021	348
45N11814T6RA45	312	45Z10005TQRA45	316	46D12014W2RN021	348
45N12012T8RA45	313	45Z12006T6RA45	316	46D12025T2RD020	350
45N12412T8RA45	313	45Z16008TRRA45	316	46D12025W2RD020	350
45N15722T8RA45	312	46B08005TQR010	287	46D14030U8RD020	350
45N16016TRRA45	313	46B10007T6RB13	287	46D14030WFRD020	350
45N16515TRRA45	313	46B12009T8RB17	287	46D15708TRRC03	307
45N20018TSRA45	313	46B16012TRRB21	287	46D16010TRRD10	306
45P10009T6RA60	313	46B20015TSRB26	287	46D16010TRRD1001	306
45P12012T8RA60	313	46D05014T7RD020	350	46D16010TRRD20	306
45P16015TRRA60	313	46D05014W0RD020	350	46D16010TRRD2001	306
45P20018TSRA60	313	46D06009T7RN020	347	46D16010TRRD30	306
45Q00810TQRA22	317	46D06009T7RN021	348	46D16010TRRD3001	306
45Q00810TQRA30	317	46D06009WERN020	347	46D16010TRRD40	306
45Q00810TQRA45	317	46D06009WERN021	348	46D16010TRRD4001	306
45R08007TQRA10	315	46D06016T7RD020	350	46D16010TRRN02	301
45R10009T6RA16	315	46D06016W0RD020	350	46D16013TRRB180	290
45R10009T6RA20	315	46D07704TQRC02	307	46D16014T3RN020	347
45R10009T6RA25	315	46D08005TQR0080	290	46D16014W3RN020	347
45R12012T8RA30	315	46D08005TQR005	306	46D16018T3RN021	348
45R12012T8RA40	315	46D08005TQR00501	306	46D16018W3RN021	348
45R16015TRRA50	315	46D08005TQRN02	301	46D16032T3RD020	350
45R20007TSRA60	315	46D08012TORN020	347	46D16032W3RD020	350
45U10006T6RA20	296	46D08012TORN021	348	46D19712TSRC04	307
45U10006T6RA30	296	46D08012WORN020	347	46D20012TSRD05	306
45U10008T6RA05	296	46D08012WORN021	348	46D20012TSRD0501	306

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
46D20012TSRD10	306	46W12013T8RB031	290	47C06024WERD010	359
46D20012TSRD1001	306	46W16017TRRB040	291	47C06024WERD011	361
46D20012TSRD20	306	46W16017TRRB041	290	47C06024WERD012	360
46D20012TSRD2001	306	46Y09UNT8RA21-T	522	47C08005TQRN03	302
46D20012TSRD30	306	46Y300IST8RA21-T	521	47C08005TQRQ03	298
46D20012TSRD3001	306	47A08001TQRA16	293	47C08005TQRQ031	298
46D20012TSRD40	306	47A10001T6RA20	293	47C08005TQRU03	303
46D20012TSRD4001	306	47A12001T8RA24	293	47C08008W0RN030	339
46D20012TSRN02	301	47A16001TRRA32	293	47C08009TQRN03	302
46D20016TSRB230	290	47A20001TSRA40	293	47C08012TQRN02	303
46D20017T4RN020	347	47B05007TQRB15	287	47C08012W0RN030	341
46D20022T4RN021	348	47B06005TQRB10	287	47C08012W0RQ016	352
46D20022W4RN021	348	47B08005TQRB10	287	47C08016W0RN030	340
46D20038T4RD020	350	47B08005TQRQ10	288	47C08016W0RN031	341
46D20038W4RD020	350	47B10007T6RB13	287	47C08018T0RQ030	338
46J02007T7RD500	343	47B10007T6RQ13	288	47C08018W0RQ030	338
46J02007T9RD380	343	47B12009T8RB17	287	47C08020T0RQ021	338
46J03010T7RD500	343	47B12009T8RQ17	288	47C08020W0RQ021	338
46J03010T9RD380	343	47B16012TRRB21	287	47C08021W0RQ016	353
46J04012T7RD500	343	47B16012TRRQ21	288	47C08021W0RQ160	355
46J04012U0RD500	343	47B20015TSRB26	287	47C08021W0RQ161	357
46J05014T7RD500	343	47B20016TSRQ26	288	47C08023W0RT160	356
46J05014U1RD500	343	47B25022TURB37	287	47C08023W0RT161	358
46J06016T7RD500	343	47C03007WERQ100	355	47C08032W0RD020	359
46J06016WERD500	344	47C03007WERQ101	357	47C08032W0RD021	361
46J07016UARD600	343	47C03008T7RQ010	338	47C08032W0RD022	360
46J08005QRD10	307	47C03010WERQ100	356	47C10007T6RN03	302
46J08020T0RD630	343	47C03010WERQ101	358	47C10007T6RQ04	298
46J08020W0RD630	344	47C04009WERQ100	355	47C10007T6RQ041	298
46J09020U9RD670	343	47C04009WERQ101	357	47C10007T6RU03	303
46J10007T6RD13	307	47C04010T7RQ010	338	47C10010W1RN030	339
46J10012T6RD19	307	47C04014WERQ100	356	47C10014W1RQ020	352
46J10022T1RD720	343	47C04014WERQ101	358	47C10015T6RN03	303
46J10022W1RD720	344	47C05005WERN020	339	47C10015W1RN030	341
46J12009T8RD17	307	47C05010WERN020	340	47C10020W1RN030	340
46J12025T2RD730	343	47C05011WERQ100	355	47C10020W1RN031	341
46J12025W2RD830	344	47C05011WERQ101	357	47C10022T1RQ040	338
46J14025U8RD750	343	47C05012T7RQ010	338	47C10022W1RQ020	353
46J16010TRRD21	306	47C05016WERQ100	356	47C10022W1RQ040	338
46J16010TRRD2101	306	47C05016WERQ101	358	47C10022W1RQ0200	355
46J16012TRRD21	307	47C06006WERN030	339	47C10022W1RQ0201	357
46J16032T3RD820	343	47C06010WERQ012	352	47C10025T1RQ031	338
46J16032W3RD920	344	47C06012WERN020	340	47C10025W1RQ031	338
46J20038T4RD920	343	47C06012WERN021	341	47C10033W1RT200	356
46J20038W4RD100	344	47C06013WERQ012	353	47C10033W1RT201	358
46N09409TQRA45	312	47C06013WERQ120	355	47C10040W1RD020	359
46N11610T6RA45	312	47C06013WERQ121	357	47C10040W1RD021	361
46W08009TQRB010	291	47C06014T7RQ020	338	47C10040W1RD022	360
46W08009TQRB011	290	47C06014WERQ020	338	47C11008T6RB02	308
46W10013T6RB020	291	47C06015WERQ021	338	47C12009T8RN03	302
46W10013T6RB021	290	47C06019WERT120	356	47C12009T8RN0302	302
46W12013T8RB030	291	47C06019WERT121	358	47C12009T8RQ05	298

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
47C12009T8RQ051	298	47C20042W4RQ060	338	47D12009T8RP4001	300
47C12009T8RU04	303	47C20048W4RT400	356	47D12018T8RD05	304
47C12012W2RN030	339	47C20048W4RT401	358	47D12024W2RN120	340
47C12014T8RN03	302	47C20050T4RQ051	338	47D12037W2RT050	354
47C12016W2RQ024	352	47C20050W4RQ051	338	47D16012TRRB05	308
47C12018T8RN03	303	47C20065W4RD040	359	47D16012TRRB10	308
47C12018W2RN030	341	47C20065W4RD041	361	47D16012TRRB15	308
47C12024W2RN030	340	47C20065W4RD042	360	47D16012TRRB20	308
47C12024W2RN031	341	47C25022TURQ06	298	47D16012TRRB30	308
47C12026T2RQ050	338	47C25022TURQ061	298	47D16012TRRB40	308
47C12026W2RQ024	353	47C25022TURU06	303	47D16012TRRD05	309
47C12026W2RQ050	338	47C25052T5RQ060	338	47D16012TRRD10	309
47C12026W2RQ240	355	47C25052W5RQ060	338	47D16012TRRD15	309
47C12026W2RQ243	357	47D06019WERT020	354	47D16012TRRD20	309
47C12030T2RQ041	338	47D08005TQRD05	309	47D16012TRRD30	309
47C12030W2RQ041	338	47D08005TQRD10	309	47D16012TRRD40	309
47C12037W2RT240	356	47D08005TQRD15	309	47D16012TRRP0200	299
47C12037W2RT241	358	47D08005TQRP0200	299	47D16012TRRP0201	300
47C12044W2RD020	359	47D08005TQRP0201	300	47D16012TRRP1000	299
47C12044W2RD022	360	47D08005TQRP0800	299	47D16012TRRP1001	300
47C12046W2RD021	361	47D08005TQRP1000	299	47D16012TRRP2000	299
47C14011T8RB02	308	47D08005TQRP1001	300	47D16012TRRP2001	300
47C16012TRRN04	302	47D08005TQRP2000	299	47D16012TRRP3000	299
47C16012TRRQ06	298	47D08005TQRP3000	299	47D16012TRRP4000	299
47C16012TRRQ061	298	47D08012TQRD05	304	47D16012TRRP4001	300
47C16012TRRU06	303	47D08023WORT050	354	47D16012TRRP5000	299
47C16016W3RN030	339	47D10007T6RD05	309	47D16024TRRD05	304
47C16022W3RQ032	352	47D10007T6RD10	309	47D16040W3RT100	354
47C16024TRRN04	303	47D10007T6RP0101	300	47D20015TSRB05	308
47C16024W3RN030	341	47D10007T6RP0200	299	47D20015TSRB10	308
47C16032W3RN030	340	47D10007T6RP0800	299	47D20015TSRB20	308
47C16032W3RN031	341	47D10007T6RP1000	299	47D20015TSRB30	308
47C16034T3RQ060	338	47D10007T6RP1001	300	47D20015TSRP0200	299
47C16034W3RQ060	338	47D10007T6RP2000	299	47D20015TSRP0201	300
47C16036W3RQ040	353	47D10007T6RP2001	300	47D20015TSRP1000	299
47C16036W3RQ320	355	47D10007T6RP3000	299	47D20015TSRP1001	300
47C16036W3RQ321	357	47D10007T6RP4000	299	47D20015TSRP2000	299
47C16040T3RQ051	338	47D10015T6RD05	304	47D20015TSRP2001	300
47C16040W3RQ051	338	47D10033W1RT050	354	47D20015TSRP3000	299
47C16040W3RT320	356	47D12009T8RB05	308	47D20015TSRP4000	299
47C16040W3RT321	358	47D12009T8RB10	308	47D20015TSRP4001	300
47C16055W3RD030	359	47D12009T8RD05	309	47D20015TSRP5000	299
47C16055W3RD031	361	47D12009T8RD10	309	47D20030TSRD05	304
47C16055W3RD032	360	47D12009T8RP0200	299	47D20048W4RT100	354
47C20015TSRQ06	298	47D12009T8RP0201	300	47D25022TURP0200	299
47C20015TSRQ061	298	47D12009T8RP0800	299	47D25022TURP0201	300
47C20015TSRU06	303	47D12009T8RP1000	299	47D25022TURP1000	299
47C20026W4RQ040	352	47D12009T8RP1001	300	47D25022TURP1001	300
47C20041W4RQ040	353	47D12009T8RP2000	299	47D25022TURP2000	299
47C20041W4RQ400	355	47D12009T8RP2001	300	47D25022TURP2001	300
47C20041W4RQ401	357	47D12009T8RP3000	299	47D25022TURP3000	299
47C20042T4RQ060	338	47D12009T8RP4000	299	47D25022TURP4000	299

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
47D25022TURP4001	300	47Y14WT8RA21-T	522	48J08036TORD900	346
47D25022TURP5000	299	47Y150IST6RA17-T	521	48J10007T6RD13	311
47D25037TURD05	304	47Y150ISTQRA13	521	48J10022T1RD720	345
47J03030T9RB750	351	47Y16UNT6RA17-T	522	48J10046T1RD100	346
47J04030UORB750	351	47Y18UNTQRA13	522	48J12009T8RD17	311
47J05040U1RB100	351	47Y19WTQRA13	522	48J12025T2RD830	345
47J06005TQRD10	309	47Y200IST6RA17-T	521	48J12056T2RD110	346
47J06014T7RU570	342	47Y200IST8RA21-T	521	48J16032T3RD920	345
47J06014WERU570	342	47Y20UNTQRA13	522	48J16056T3RD120	344
47J06024T7RD650	344	47Y24UNTQRA13	522	48J16066T3RD130	346
47J06050T7RB150	351	47Y250IST8RA20-T	521	48J16080T3RD150	345
47J08005TQRD10	309	48A10001T6RA101	293	48J20038T4RD100	345
47J08018TORU630	342	48A12001T8RA121	293	48J20060T4RD130	344
47J08018WORU630	342	48A16001TRRA201	293	48J20076T4RD140	346
47J08032TORD800	344	48A20001TSRA221	293	48J20080T4RD150	345
47J08050TORB150	351	48A25001TURA36	293	48J25092T5RD180	346
47J10007T6RD13	309	48C20015TSRN04	302	48N16003TRRA30	314
47J10022T1RU720	342	48C20020W4RN030	339	48N16006TRRA45	314
47J10022W1RU720	342	48C20030TSRN04	303	48N16010TRRA60	314
47J10040T1RD100	344	48C20040W4RN030	340	48N20004TSRA30	314
47J10060T1RB150	351	48C20040W4RN031	341	48N20007TSRA45	314
47J10060T1RD110	345	48C25022TURN05	302	48N20013TSRA60	314
47J12009T8RD17	309	48C25037TURN05	303	48U08004TQRB20	297
47J12026T2RU830	342	48D08005TQRD05	311	48U10005T6RB30	297
47J12026W2RU830	342	48D08005TQRD10	311	48U12007T8RB40	297
47J12048T2RD100	344	48D08005TQRD15	311	48U16009TRRB50	297
47J12072T2RD150	345	48D08012TQRC05	304	48Y150IST8RA21-T	521
47J12075T2RB150	351	48D10007T6RB05	310	49D20015TSRB10	310
47J14030U8RU830	342	48D10007T6RB10	310	49D20015TSRB20	310
47J14030WFRU830	342	48D10007T6RB15	310	4VJ5V100011F2R00	160
47J14050U8RD100	344	48D10007T6RD05	311	4VJ5V100013F2R00	161
47J16012TRRD21	309	48D10007T6RD10	311	4VJ5V125011E9R00	160
47J16034T3RU920	342	48D10007T6RD15	311	4VJ5V125013E9R00	161
47J16034W3RU920	342	48D10015T6RC05	304	4VJ5V160011E5R00	160
47J20015TSRD26	309	48D12009T8RB05	310	4VJ5V160013E5R00	161
47J20042T4RU040	342	48D12009T8RB10	310	4VJ5V200011E5R00	160
47J20042W4RU040	342	48D12009T8RD05	311	4VJ5V200013E5R00	161
47J25052T5RU210	342	48D12009T8RD10	311	4VJ5V250011F6R00	160
47J25052W5RU210	342	48D12009T8RD15	311	4VJ5V250013F6R00	161
47N10002T6RA30	314	48D12018T8RC05	304	4VJ5V315011F6R00	160
47N10004T6RA45	314	48D16012TRRB05	310	4VJ5V315013F6R00	161
47N10007T6RA60	314	48D16012TRRB10	310	4W101L00	160
47N12002T8RA30	314	48D16012TRRB16	310	4W101R00	160
47N12005T8RA45	314	48D16012TRRB20	310	4W121L00	161
47N12007T8RA60	314	48D16024TRRC08	304	4W121R00	161
47N25010TURA45	314	48D20030TSRC10	304	50 D.RING SEMC	643
47Y075ISTQRA13	521	48D25037TURC10	304	55E192R01	463
47Y100ISTQRA13	521	48E12016T8RB271	291	55E212R01	463
47Y10UNT8RA21-T	522	48E16021TRRB342	291	55E213R01	463
47Y11WT8RA21-T	522	48J06016T7RD570	345	55E223R01	463
47Y12UNT8RA21-T	522	48J06026T7RD700	346	55F203R00	439
47Y14UNT8RA21-T	522	48J08020TORD630	345	55F233R01	463

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
55F233R02	439	5G5D032R00	270	5G6Q160R00	257
55F243R02	463	5G5D035R00	270	5H6G050R00	125
55F243R03	463	5G5D040R00	270	5H6G063R00	125
55F263R01	463	5G5D042R00	270	5H6G080R00	125
55G233R00	439	5G5D050R00	270	5H6G100R00	125
55G253R00	439	5G5D052R00	270	5J1E040R00	114
55G253R01	439	5G5D066R00	270	5J1E050R00	114
55G264R01	463	5G5F040R00	250	5J1E063R00	114
55G273R00	439	5G5F042R00	250	5J1E063R01	114
55G273R01	439	5G5F050R00	250	5J1E080R00	114
55G293R00	439	5G5F052R00	250	5J1E080R01	114
55G294R01	463	5G5F063R00	250	5J5P050R00	124
55H293R00	439	5G5F066R00	250	5J5P063R00	124
55H294R00	463	5G5F080R00	250	5J5P080R00	124
55H303R00	439	5G5F085R00	250	5J5P100R00	124
55H313R00	439	5G5M080R00	258	5J5P125R00	124
55H314R00	463	5G5M080R01	258	5J5P160R00	124
55H333R00	439	5G5M080R30	145	5M5P050R00	254
56B183R01	113	5G5M100R00	258	5M5P050R01	254
5B5G040R01	208	5G5M100R01	258	5M5P050R30	144
5B5G042R01	208	5G5M100R30	145	5M5P052R00	254
5B5G050R01	208	5G5M125R00	258	5M5P052R01	254
5B5G052R01	208	5G5M125R01	258	5M5P063R00	254
5B5G063R01	208	5G5M125R30	145	5M5P063R30	144
5B5H040R00	209	5G5M160R00	258	5M5P066R00	254
5B5H040R01	209	5G5M160R01	258	5M5P066R01	254
5B5H042R00	209	5G5M160R30	145	5M5P080R00	254
5B5H042R01	209	5G5Q063R00	257	5M5P080R01	254
5B5H050R00	209	5G5Q066R00	257	5M5P080R30	144
5B5H050R01	209	5G5Q080R00	257	5M5P100R00	254
5B5H052R00	209	5G5Q085R00	257	5M5P100R01	254
5B5H052R01	209	5G5Q100R00	257	5M5P100R30	144
5B5H063R00	209	5G5Q125R00	257	5M6P050R00	254
5B5H063R01	209	5G5Q160R00	257	5M6P050R30	144
5B5H066R00	209	5G6F040R00	250	5M6P052R00	254
5B5H066R01	209	5G6F042R00	250	5M6P063R00	254
5B5H080R00	209	5G6F050R00	250	5M6P063R30	144
5B5H080R01	209	5G6F052R00	250	5M6P066R00	254
5E6H050R00	212	5G6F063R00	250	5M6P080R00	254
5E6H052R00	212	5G6F066R00	250	5M6P080R30	144
5E6H063R00	212	5G6F080R00	250	5M6P100R00	254
5E6H066R00	212	5G6F085R00	250	5M6P100R30	144
5E6H080R00	212	5G6M080R00	258	5N5H040R00	139
5E6K050R00	213	5G6M100R00	258	5N5H050R00	139
5E6K052R00	213	5G6M125R00	258	5N5H063R00	139
5E6K063R00	213	5G6M160R00	258	5N5H080R00	139
5E6K066R00	213	5G6Q063R00	257	5N5H100R00	139
5E6K080R00	213	5G6Q066R00	257	5N5H125R00	139
5E6K100R00	213	5G6Q080R00	257	5N5L050R00	140
5E6K125R00	213	5G6Q085R00	257	5N5L063R00	140
5E6K160R00	213	5G6Q100R00	257	5N5L080R00	140
5EJ183R00	113	5G6Q125R00	257	5N5L100R00	140

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
5N5L125R00	140
5N5L160R00	140
5N6H032R00	139
5N6H040R00	139
5N6H050R00	139
5N6H063R00	139
5N6H080R00	139
5N6H100R00	139
5N6H125R00	139
5N6L050R00	140
5N6L063R00	140
5N6L080R00	140
5N6L100R00	140
5N6L125R00	140
5N6L160R00	140
5V6G052R00	221
5V6G066R00	221
5V6G080R00	221
5V6G085R00	221
5V6G100R00	221
5W2G052R00	195
5W2G066R00	195
5W2H052R00	196
5W2H066R00	196
5W2H080R00	196
5W2K052R00	197
5W2K066R00	197
5W2K080R00	197
5W2K100R00	197
5W2K125R00	197
5W2K160R00	197
5W7G052R00	202
5W7H052R00	203
5W7H066R00	203
5W7H080R00	203
5W7K052R00	204
5W7K066R00	204
5W7K080R00	204
5W7K100R00	204
5W7K125R00	204
5W7K160R00	204
5W7M066R00	205
5W7M080R00	205
5W7M100R00	205
5W7M125R00	205
5W7M160R00	205
69871A40FM40SA50	588
69871A40HC06SA080-G2	599
69871A40HC08SA080-G2	599
69871A40HC10SA080-G2	599
69871A40HC12SA080-G2	599
69871A40HC16SA080-G2	599

Artikel-Nr.	Seite
69871A40HC20SA080-G2	599
69871A40HC25SA080-G2	599
69871A40SM16SA35	588
69871A40SM22SA35	588
69871A40SM22SK052	590
69871A40SM22SK077	590
69871A40SM22SK102	590
69871A40SM22SK127	590
69871A40SM27SA35	588
69871A40SM32SA50	588
69871A40Z4SA035	554
69871A50CP40SA25	591
69871A50CP60SA25	591
69871A50FM40SA100	588
69871A50FM40SA160	588
69871A50FM40SA35	588
69871A50FM40SA50	588
69871A50FM40SA75	588
69871A50HC12SA050-G6	599
69871A50HC20SA064-G6	599
69871A50HC20SA080-G6	599
69871A50HC32SA081-G6	599
69871A50SM16SA35	588
69871A50SM22SA100	588
69871A50SM22SA200	588
69871A50SM22SA300	588
69871A50SM22SA35	588
69871A50SM22SA50	588
69871A50SM22SA75	588
69871A50SM22SK077	590
69871A50SM22SK127	590
69871A50SM22SK177	590
69871A50SM27SA047	590
69871A50SM27SA100	588
69871A50SM27SA160	588
69871A50SM27SA300	588
69871A50SM27SA35	588
69871A50SM27SA50	588
69871A50SM27SA75	588
69871A50SM27SK077	590
69871A50SM27SK127	590
69871A50SM27SK177	590
69871A50SM32SA077	590
69871A50SM32SA100	588
69871A50SM32SA127	590
69871A50SM32SA160	588
69871A50SM32SA35	588
69871A50SM32SA370	588
69871A50SM32SA50	588
69871A50SM32SA75	588
69871A50SM40SA077	590
69871A50SM40SA127	590

Artikel-Nr.	Seite
69871A50Z4SA035	554
69871A50Z4SB035	554
69871A50Z5SA035	554
69871A60CP40SA25	591
69871A60CP60SA25	591
6F2B050R00	94
6F2B063R00	94
6F2B080R00	94
6F2B100R00	94
6F2B125R00	94
6F2B160R00	94
6F2B200R00	94
6F2B250R00	94
6F2B315R00	94
7F2K160R00	132
7F2K200R00	132
7F2K250R00	132
7F2K315R00	132
7F2K400R00	132
AOCT060204FR-P	50
AOMT060202R	50
AOMT060202R-DT1	50
AOMT060204R	50
AOMT060208R	50
AOMT060216R	50
AOMT120408R	225
AOMT170504R	83
AOMT170508R	83
AOMT170516R	83
AOMT170524R	83
AOMT170532R	83
AOMT170548R	83
AOMT170564R	83
APKT 09T3 PER-EM	225
AX2K040R00	126
AX2K050R00	126
AX2K063R00	126
AX2K080R00	126
AX2K100R00	126
AX2K125R00	126
BEEW120310R-CR	184
BEEW120316R-CR	184
BEEW120320R-CR	184
BEEW120325R-CR	184
BEEW120330R-CR	184
BEHW250308R	174
BEHW250308R-P	174
BLD H-W2.5X210	415
BLD H-W2.5X280	416
BLD H-W3.0X225	415
BLD H-W3.0X310	416
BLD H-W4.0X255	415

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
BLD H-W4.0X350	416	CB145R02	404	CPT32T05SA035	571
BOCT09T304FR-P	55	CB150R02	404	CPT32T06SA035	571
BOCT09T308FR-P	55	CB160R02	404	CPT32T08SA040	571
BOCT130404FR-P	61	CB170R02	404	CPT32T10SA040	571
BOCT130408FR-P	61	CB180R02	404	CPT32T12SA045	571
BOCT170508FR-P	83	CB190R02	404	CPT40T06SA045	571
BODT09T304R	55	CB200R02	404	CPT40T08SA045	571
BODT09T304R-001	55	CB210R02	404	CPT40T10SA050	571
BODT09T308R	55	CB220R02	404	CPT40T12SA055	571
BODT09T308R-001	55	CB230R02	404	CPT40T15SA055	571
BODT09T320R-001	55	CB240R02	404	CPT50T10SA060	571
BODT130404R	61	CB250R02	404	CPT50T12SA060	571
BODT130404R-001	61	CCL-3S ASSY	273	CPT50T15SA060	571
BODT130408R	61	CD2600025YFR00	418	CPT63T12SA065	571
BODT130408R-001	61	CD2700025YFR00	418	CPT63T15SA065	571
BOMT09T304R	55	CD2800027YGR00	418	CPT80T15SA070	571
BOMT09T304R-DT1	55	CD2900027YGR00	418	CRNG0802-45CD	404
BOMT09T304R-DT2	55	CD3000028YHR00	418	CSTB2.2S	475
BOMT09T308R	55	CD3100029YHR00	418	CSTB2.5S	475
BOMT09T316R	55	CD3200030YJR00	418	CSTB3.5H	475
BOMT09T320R	55	CD3300030YJR00	418	CSTB3S	475
BOMT09T331R	55	CD3400032YKR00	418	CSTB4S	475
BOMT130404R	61	CD3500032YKR00	418	DE6G040R00	216
BOMT130404R-DT2	61	CD3600034YLR00	418	DE6G050R00	216
BOMT130408R	61	CD3700033YLR00	418	DE6G052R00	216
BOMT130416R	61	CD3800035YMR00	418	DE6H040R00	217
BOMT130420R	61	CD3900035YMR00	418	DE6H050R00	217
BOMT130424R	61	CD4000037YNR00	418	DE6H052R00	217
BOMT130431R	61	CD4100037YNR00	418	DE6H063R00	217
BOMT130440R	61	CD4200039YPR00	418	DE6H066R00	217
BOMT170608R	83	CD4300039YPR00	418	DE6H080R00	217
BT40Z4SA035	555	CD4400041YQR00	418	DE6H100R00	217
BT50Z4SA045	555	CD4500041YQR00	418	DE6K050R00	218
BT50Z5SA045	555	CD4600042YRR00	418	DE6K052R00	218
CABM06M06-C	606	CD4700042YRR00	418	DE6K063R00	218
CABM06M08	606	CD4800044YSR00	418	DE6K066R00	218
CABM08M08-C	606	CD4900044YSR00	418	DE6K066R01	218
CABM08M10	606	CD5000046YSR00	418	DE6K080R00	218
CABM10M10-C	606	CDHT090320R-ML	226	DE6K100R00	218
CABM10M12	606	CDHT090330R-ML	226	DE6K125R00	218
CABM12M12-C	606	CHV 28	645	DE6K160R00	218
CABM12M16	606	CHV 50	645	DG1H050R00	274
CABM16M16-C	606	CHV 75	645	DG1H063R00	274
CB100R02	404	CL-5000	194	DG1H080R00	274
CB105R02	404	CNHU060304N-001	219	DGD212R100-W	64
CB110R02	404	CNHU060310N	219	DGD212R101-W	64
CB115R02	404	CNHU060310N-001	219	DGM212R100	64
CB120R02	404	CNHU060315N	219	DGM212R101	64
CB125R02	404	CNHU110420N	220	DGM212R110	64
CB130R02	404	COOLING TUBE HSK A 100	635	DGM313R300	111
CB135R02	404	COOLING TUBE HSK A 63	635	DGM313R301	111
CB140R02	404	COOLING TUBE HSK A 80	635	DGM313R302	111

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DGM313R303	111	DIN2084A32X004	648	DIN2084B22X60	649
DGM324R300	87	DIN2084A32X005	648	DIN2084B27X10	649
DGM324R301	87	DIN2084A32X01	648	DIN2084B27X100	649
DGM324R302	87	DIN2084A32X02	648	DIN2084B27X2	649
DHU016023X5R00	239	DIN2084A32X03	648	DIN2084B27X20	649
DHU016023X5R01	238	DIN2084A32X05	648	DIN2084B27X3	649
DHU020030X6R00	239	DIN2084A32X06	648	DIN2084B27X30	649
DHU020030X6R01	238	DIN2084A32X1	648	DIN2084B27X4	649
DHU025035X7R00	239	DIN2084A32X1.5	648	DIN2084B27X5	649
DHU025035X7R01	238	DIN2084A40X003	648	DIN2084B27X6	649
DHU032043X8R00	239	DIN2084A40X004	648	DIN2084B27X60	649
DHU032043X8R01	238	DIN2084A40X005	648	DIN2084B32X10	650
DHU042043X8R00	239	DIN2084A40X01	648	DIN2084B32X100	650
DHU042043X8R01	238	DIN2084A40X02	648	DIN2084B32X2	650
DIN 913 M10x18 IK4	640	DIN2084A40X03	648	DIN2084B32X20	650
DIN 913 M12x16 IK4	640	DIN2084A40X05	648	DIN2084B32X3	650
DIN 913 M16x20 IK8	640	DIN2084A40X06	648	DIN2084B32X30	650
DIN 913 M20x25 IK9	640	DIN2084A40X1	648	DIN2084B32X4	650
DIN 913 M5x14 IK2.5	640	DIN2084A40X1.5	648	DIN2084B32X5	650
DIN 913 M6x14 IK3	640	DIN2084A50X005	648	DIN2084B32X6	650
DIN 913 M8x18 IK3	640	DIN2084A50X01	648	DIN2084B32X60	650
DIN2084A16X003	647	DIN2084A50X02	648	DIN2084B40X10	650
DIN2084A16X004	647	DIN2084A50X03	648	DIN2084B40X100	650
DIN2084A16X005	647	DIN2084A50X05	648	DIN2084B40X2	650
DIN2084A16X01	647	DIN2084A50X06	648	DIN2084B40X20	650
DIN2084A16X02	647	DIN2084A50X1	648	DIN2084B40X3	650
DIN2084A16X03	647	DIN2084A50X1.5	648	DIN2084B40X30	650
DIN2084A16X05	647	DIN2084A60X005	648	DIN2084B40X4	650
DIN2084A16X06	647	DIN2084A60X01	648	DIN2084B40X5	650
DIN2084A16X1	647	DIN2084A60X02	648	DIN2084B40X6	650
DIN2084A16X1.5	647	DIN2084A60X03	648	DIN2084B40X60	650
DIN2084A22X003	647	DIN2084A60X05	648	DIN2084B50X10	650
DIN2084A22X004	647	DIN2084A60X06	648	DIN2084B50X100	650
DIN2084A22X005	647	DIN2084A60X1	648	DIN2084B50X2	650
DIN2084A22X01	647	DIN2084B16X10	649	DIN2084B50X20	650
DIN2084A22X02	647	DIN2084B16X2	649	DIN2084B50X3	650
DIN2084A22X03	647	DIN2084B16X20	649	DIN2084B50X30	650
DIN2084A22X05	647	DIN2084B16X3	649	DIN2084B50X4	650
DIN2084A22X06	647	DIN2084B16X30	649	DIN2084B50X6	650
DIN2084A22X1	647	DIN2084B16X4	649	DIN2084B50X60	650
DIN2084A22X1.5	647	DIN2084B16X5	649	DIN2084B60X10	650
DIN2084A27X003	647	DIN2084B16X6	649	DIN2084B60X100	650
DIN2084A27X004	647	DIN2084B16X60	649	DIN2084B60X20	650
DIN2084A27X005	647	DIN2084B22X10	649	DIN2084B60X30	650
DIN2084A27X01	647	DIN2084B22X100	649	DIN2084B60X6	650
DIN2084A27X02	647	DIN2084B22X2	649	DIN2084B60X60	650
DIN2084A27X03	647	DIN2084B22X20	649	DIN6987140EM10X50	594
DIN2084A27X05	647	DIN2084B22X3	649	DIN6987140EM10X50E	595
DIN2084A27X06	647	DIN2084B22X30	649	DIN6987140EM12X50	594
DIN2084A27X1	647	DIN2084B22X4	649	DIN6987140EM12X50E	595
DIN2084A27X1.5	648	DIN2084B22X5	649	DIN6987140EM14X63	594
DIN2084A32X003	648	DIN2084B22X6	649	DIN6987140EM14X63E	595

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DIN6987140EM16X63	594	DIN6987140SEMC22X55	587	DIN6987150ER32X100	597
DIN6987140EM16X63E	595	DIN6987140SEMC27X100	587	DIN6987150ER32X150	597
DIN6987140EM18X63	594	DIN6987140SEMC27X55	587	DIN6987150ER32X200	597
DIN6987140EM18X63E	595	DIN6987140SEMC32X100	587	DIN6987150ER40X100	597
DIN6987140EM20X63	594	DIN6987140SEMC32X60	587	DIN6987150ER40X150	597
DIN6987140EM20X63E	595	DIN6987140SEMC40X60	587	DIN6987150ER40X200	597
DIN6987140EM25X100	594	DIN6987140SRKIN10X80	598	DIN6987150ER50X100	597
DIN6987140EM25X100E	595	DIN6987140SRKIN12X80	598	DIN6987150ER50X150	597
DIN6987140EM32X100	594	DIN6987140SRKIN14X80	598	DIN6987150FM40X70	589
DIN6987140EM32X100E	595	DIN6987140SRKIN16X80	598	DIN6987150FM60X70	589
DIN6987140EM40X120E	595	DIN6987140SRKIN18X80	598	DIN6987150ODP10X128	593
DIN6987140EM6X50	594	DIN6987140SRKIN20X80	598	DIN6987150ODP10X178	593
DIN6987140EM6X50E	595	DIN6987140SRKIN25X100	598	DIN6987150ODP10X228	593
DIN6987140EM8X50	594	DIN6987140SRKIN6X80	598	DIN6987150ODP10X78	593
DIN6987140EM8X50E	595	DIN6987140SRKIN8X80	598	DIN6987150ODP12X128	593
DIN6987140ER16X100	596	DIN6987140T06X40	334	DIN6987150ODP12X178	593
DIN6987140ER16X160	596	DIN6987140T08X45	334	DIN6987150ODP12X228	593
DIN6987140ER16X63	596	DIN6987140T10X50	334	DIN6987150ODP12X78	593
DIN6987140ER20X100	596	DIN6987140T12X50	334	DIN6987150ODP16X128	593
DIN6987140ER20X160	596	DIN6987140T15X50	334	DIN6987150ODP16X178	593
DIN6987140ER20X63	596	DIN6987150EM10X63	594	DIN6987150ODP16X228	593
DIN6987140ER25X100	597	DIN6987150EM10X63E	595	DIN6987150ODP16x38	593
DIN6987140ER25X150	597	DIN6987150EM12X63	594	DIN6987150ODP16X78	593
DIN6987140ER25X65	597	DIN6987150EM12X63E	595	DIN6987150ODP8X128	593
DIN6987140ER32X100	597	DIN6987150EM14X63	594	DIN6987150ODP8X178	593
DIN6987140ER32X150	597	DIN6987150EM14X63E	595	DIN6987150ODP8X228	593
DIN6987140ER32X65	597	DIN6987150EM16X63	594	DIN6987150ODP8X78	593
DIN6987140ER40X100	597	DIN6987150EM16X63E	595	DIN6987150SEMC16X100	587
DIN6987140ER40X70	597	DIN6987150EM18X63	594	DIN6987150SEMC16X55	587
DIN6987140FM40	589	DIN6987150EM18X63E	595	DIN6987150SEMC22X100	587
DIN6987140ODP10x38	592	DIN6987150EM20X63	594	DIN6987150SEMC22X55	587
DIN6987140ODP10x58	592	DIN6987150EM20X63E	595	DIN6987150SEMC27X100	587
DIN6987140ODP10x78	592	DIN6987150EM25X80	594	DIN6987150SEMC27X55	587
DIN6987140ODP10x98	592	DIN6987150EM25X80E	595	DIN6987150SEMC32X100	587
DIN6987140ODP12x118	592	DIN6987150EM32X100	594	DIN6987150SEMC32X55	587
DIN6987140ODP12x38	592	DIN6987150EM32X100E	595	DIN6987150SEMC40X100	587
DIN6987140ODP12x58	592	DIN6987150EM40X100	594	DIN6987150SEMC40X55	587
DIN6987140ODP12x78	592	DIN6987150EM40X100E	595	DIN6987150SEMC50X70	587
DIN6987140ODP12x98	592	DIN6987150EM50X125	594	DIN6987150SEMC60X80	587
DIN6987140ODP16x38	592	DIN6987150EM50X125E	595	DIN6987150SRKIN10x80	598
DIN6987140ODP16x58	592	DIN6987150EM6X63	594	DIN6987150SRKIN12x80	598
DIN6987140ODP16x78	592	DIN6987150EM6X63E	595	DIN6987150SRKIN14x80	598
DIN6987140ODP16x98	592	DIN6987150EM8X63	594	DIN6987150SRKIN16x80	598
DIN6987140ODP6x58	592	DIN6987150EM8X63E	595	DIN6987150SRKIN18x80	598
DIN6987140ODP6x98	592	DIN6987150ER16X100	596	DIN6987150SRKIN20x80	598
DIN6987140ODP8x38	592	DIN6987150ER16X160	596	DIN6987150SRKIN25x100	598
DIN6987140ODP8x58	592	DIN6987150ER16X200	596	DIN6987150SRKIN32x100	598
DIN6987140ODP8x78	592	DIN6987150ER20X100	596	DIN6987150SRKIN6x80	598
DIN6987140ODP8x98	592	DIN6987150ER20X160	596	DIN6987150SRKIN8x80	598
DIN6987140SEMC16X100	587	DIN6987150ER20X160	596	DIN69871-A40 FORCE20.75	601
DIN6987140SEMC16X55	587	DIN6987150ER25X100	597	DIN69871-A40 FORCE32.105	601
DIN6987140SEMC22X100	587	DIN6987150ER25X150	597	DIN69871-AD+B40 MF12.100	600
		DIN6987150ER25X200	597		

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
DIN69871-AD+B40 MF12.50	600
DIN69871-AD+B40 MF20.100	600
DIN69871-AD+B40 MF20.60	600
DIN69871-AD+B40 MF32.140	600
DIN69871-AD+B40 MF32.95	600
DIN69871-AD+B50 MF20.125	600
DIN69871-AD+B50 MF20.80	600
DIN69871-AD+B50 MF32.160	600
DIN69871-AD+B50 MF32.75	600
DJ1H050R00	96
DJ1H063R00	96
DJ1H080R00	96
DJ1H100R00	96
DJ1H100R01	96
DJ1H125R00	96
DJ1H125R01	96
DJ1H160R00	96
DJ1H160R01	96
DJ1H200R00	96
DJ1H200R01	96
DJ1H250R00	96
DJ5E032R00	100
DJ5E040R00	100
DJ5E050R00	100
DJ5P050R00	99
DJ5P063R00	99
DJ5P080R00	99
DJ5P100R00	99
DJ5P125R00	99
DJ5P160R00	99
DJ6P050R00	99
DJ6P063R00	99
DJ6P080R00	99
DJ6P100R00	99
DJ6P125R00	99
DJ6P160R00	99
DK1G040R00	115
DK1G050R00	115
DK1G063R00	115
DK1G080R00	115
DK1G100R00	115
DK1G125R00	115
DK1G160R00	115
DK1G200R00	115
DK1G250R00	115
DK1G315R00	115
DM5E032R00	142
DM5E040R00	142
DM5E050R00	142
DM5E063R00	142
DM5E080R00	142
DM5E100R00	142

Artikel-Nr.	Seite
DM5G050R00	146
DM5G063R00	146
DM5G080R00	146
DM5G100R00	146
DM5G125R00	146
DM5G160R00	146
DM6E032R00	142
DM6E040R00	142
DM6E050R00	142
DM6E063R00	142
DM6E080R00	142
DM6E100R00	142
DM6G040R00	146
DM6G050R00	146
DM6G063R00	146
DM6G080R00	146
DM6G100R00	146
DM6G125R00	146
DM6G160R00	146
DN5H050R00	147
DN5H063R00	147
DN5H080R00	147
DN5H100R00	147
DN5H125R00	147
DN5H160R00	147
DN5H200R00	147
DN6H050R00	147
DN6H063R00	147
DN6H080R00	147
DN6H100R00	147
DN6H125R00	147
DN6H160R00	147
DN6H200R00	147
DN6H250R00	147
DNE314-201-S	181
DNE314-202-S	181
DNE314-203-S	181
DNE324-201-S	181
DNE324-202-S	181
DNE324-203-S	181
DNE324-301-S	181
DNE324-302-S	181
DNE324-303-S	181
DP5E040R00	272
DP5E050R00	272
DP5E052R00	272
DP5E063R00	272
DP5E066R00	272
DPD314-201-S	181
DPD314-202-S	181
DPD314-203-S	181
DPD324-201-S	181

Artikel-Nr.	Seite
DPD324-202-S	181
DPD324-203-S	181
DPD324-301-S	181
DPD324-302-S	181
DPD324-303-S	181
DPM324L050	241
DPM324L050 - P	241
DPM324L051	241
DPM324L116	241
DS-0022	223
DS-A00T	143
DS-H04T	644
DS-H05T	644
DS-T05F	117
DS-T06F	154
DS-T07S	403
DS-T08S	419
DS-T10S	419
DS-T15S	419
DS-T20S	419
DS-T20T	323
DS-T25S	145
DS-T25T	323
DS-T30T	228
DS-T40L	316
DS-T50L	323
DS-TP06S (TX-Plus)	419
DS-TP07S (TX-Plus)	422
DS-TP15S (TX-Plus)	228
EF2J100R00	113
EF2J125R00	113
EF2J160R00	113
EF2J200R00	113
EF2J250R00	113
EF2J315R00	113
EJ5E040R00	111
EJ5E050R00	111
EJ5E063R00	111
EJ5E080R00	111
EJ5E100R00	111
EJ5J050R00	112
EJ5J063R00	112
EJ5J080R00	112
EJ5J100R00	112
EJ5J125R00	112
EJ6E040R00	111
EJ6E050R00	111
EJ6E063R00	111
EJ6E080R00	111
EJ6E100R00	111
EJ6E125R00	111
EJ6J050R00	112

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
EJ6J063R00	112	ER16SPR5-6AA	608	ER20SPR3-4	610
EJ6J080R00	112	ER16SPR6-7	608	ER20SPR3-4AA	611
EJ6J100R00	112	ER16SPR6-7AA	608	ER20SPR4-5	610
EJ6J125R00	112	ER16SPR7-8	608	ER20SPR4-5AA	611
ER11SPR0.5-1	607	ER16SPR7-8AA	608	ER20SPR5-6	610
ER11SPR0.5-1AA	607	ER16SPR8-9	608	ER20SPR5-6AA	611
ER11SPR1-2	607	ER16SPR8-9AA	608	ER20SPR6-7	610
ER11SPR1-2AA	607	ER16SPR9-10	608	ER20SPR6-7AA	611
ER11SPR2-3	607	ER16SPR9-10AA	608	ER20SPR7-8	610
ER11SPR2-3AA	607	ER16T05SA-02	573	ER20SPR7-8AA	611
ER11SPR3-4	607	ER16T05SA-05	573	ER20SPR8-9	610
ER11SPR3-4AA	607	ER16T06SA-02	573	ER20SPR8-9AA	611
ER11SPR4-5	607	ER16T06SA-05	573	ER20SPR9-10	610
ER11SPR4-5AA	607	ER16T08SA-02	573	ER20SPR9-10AA	611
ER11SPR5-6	607	ER16T08SA-06	573	ER20T05SA-02	573
ER11SPR5-6AA	607	ER20-GB10	612	ER20T05SA-05	573
ER11SPR6-7	607	ER20-GB11	612	ER20T06SA-02	573
ER11SPR6-7AA	607	ER20-GB12	612	ER20T06SA-05	573
ER11T05SA-02	573	ER20-GB6	612	ER20T08SA-02	573
ER11T05SA-05	573	ER20-GB7	612	ER20T08SA-06	573
ER16-GB11	610	ER20-GB8	612	ER20T10SA-02	573
ER16-GB4.5	610	ER20-GB9	612	ER20T10SA-07	573
ER16-GB5.5	610	ER20SEAL10-11	611	ER25-GB10	617
ER16-GB6	610	ER20SEAL10-11JET2	612	ER25-GB11	617
ER16-GB7	610	ER20SEAL11-12	611	ER25-GB12	617
ER16-GB8	610	ER20SEAL11-12JET2	612	ER25-GB14	617
ER16-GB9	610	ER20SEAL12-13	611	ER25-GB16	617
ER16SEAL3-4	609	ER20SEAL12-13JET2	612	ER25-GB4.5	617
ER16SEAL3-4JET2	609	ER20SEAL3-4	611	ER25-GB5.5	617
ER16SEAL4-5	609	ER20SEAL3-4JET2	612	ER25-GB6	617
ER16SEAL4-5JET2	609	ER20SEAL4-5	611	ER25-GB7	617
ER16SEAL5-6	609	ER20SEAL4-5JET2	612	ER25-GB8	617
ER16SEAL5-6JET2	609	ER20SEAL5-6	611	ER25-GB9	617
ER16SEAL6-7	609	ER20SEAL5-6JET2	612	ER25SEAL10-11	615
ER16SEAL6-7JET2	609	ER20SEAL6-7	611	ER25SEAL10-11JET2	616
ER16SEAL7-8	609	ER20SEAL6-7JET2	612	ER25SEAL11-12	615
ER16SEAL7-8JET2	609	ER20SEAL7-8	611	ER25SEAL11-12JET2	616
ER16SEAL8-9	609	ER20SEAL7-8JET2	612	ER25SEAL12-13	615
ER16SEAL8-9JET2	609	ER20SEAL8-9	611	ER25SEAL12-13JET2	616
ER16SEAL9-10	609	ER20SEAL8-9JET2	612	ER25SEAL13-14	615
ER16SEAL9-10JET2	609	ER20SEAL9-10	611	ER25SEAL13-14JET2	616
ER16SPR0.5-1	608	ER20SEAL9-10JET2	612	ER25SEAL14-15	615
ER16SPR0.5-1AA	608	ER20SPR10-11	610	ER25SEAL14-15JET2	616
ER16SPR1-2	608	ER20SPR10-11AA	611	ER25SEAL15-16	615
ER16SPR1-2AA	608	ER20SPR11-12	610	ER25SEAL15-16JET2	616
ER16SPR2-3	608	ER20SPR11-12AA	611	ER25SEAL3-4	615
ER16SPR2-3AA	608	ER20SPR1-2	610	ER25SEAL3-4JET2	616
ER16SPR3-4	608	ER20SPR12-13	610	ER25SEAL4-5	615
ER16SPR3-4AA	608	ER20SPR12-13AA	611	ER25SEAL4-5JET2	616
ER16SPR4-5	608	ER20SPR1-2AA	611	ER25SEAL5-6	615
ER16SPR4-5AA	608	ER20SPR2-3	610	ER25SEAL5-6JET2	616
ER16SPR5-6	608	ER20SPR2-3AA	611	ER25SEAL6-7	615

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
ER25SEAL6-7JET2	616	ER32-GB4.5	622	ER32SPR16-17	618
ER25SEAL7-8	615	ER32-GB5.5	622	ER32SPR16-17AA	619
ER25SEAL7-8JET2	616	ER32-GB6	622	ER32SPR17-18	618
ER25SEAL8-9	615	ER32-GB7	622	ER32SPR17-18AA	619
ER25SEAL8-9JET2	616	ER32-GB8	622	ER32SPR18-19	618
ER25SEAL9-10	615	ER32-GB9	622	ER32SPR18-19AA	619
ER25SEAL9-10JET2	616	ER32SEAL10-11	620	ER32SPR19-20	618
ER25SPR10-11	613	ER32SEAL10-11JET2	621	ER32SPR19-20AA	619
ER25SPR10-11AA	614	ER32SEAL11-12	620	ER32SPR2-3	618
ER25SPR11-12	613	ER32SEAL11-12JET2	621	ER32SPR2-3AA	619
ER25SPR11-12AA	614	ER32SEAL12-13	620	ER32SPR3-4	618
ER25SPR1-2	613	ER32SEAL12-13JET2	621	ER32SPR3-4AA	619
ER25SPR12-13	613	ER32SEAL13-14	620	ER32SPR4-5	618
ER25SPR12-13AA	614	ER32SEAL13-14JET2	621	ER32SPR4-5AA	619
ER25SPR1-2AA	614	ER32SEAL14-15	620	ER32SPR5-6	618
ER25SPR13-14	613	ER32SEAL14-15JET2	621	ER32SPR5-6AA	619
ER25SPR13-14AA	614	ER32SEAL15-16	620	ER32SPR6-7	618
ER25SPR14-15	613	ER32SEAL15-16JET2	621	ER32SPR6-7AA	619
ER25SPR14-15AA	614	ER32SEAL16-17	620	ER32SPR7-8	618
ER25SPR15-16	613	ER32SEAL16-17JET2	621	ER32SPR7-8AA	619
ER25SPR15-16AA	614	ER32SEAL17-18	620	ER32SPR8-9	618
ER25SPR2-3	613	ER32SEAL17-18JET2	621	ER32SPR8-9AA	619
ER25SPR2-3AA	614	ER32SEAL18-19	620	ER32SPR9-10	618
ER25SPR3-4	613	ER32SEAL18-19JET2	621	ER32SPR9-10AA	619
ER25SPR3-4AA	614	ER32SEAL19-20	620	ER32T05SA-10	573
ER25SPR4-5	613	ER32SEAL19-20JET2	621	ER32T05SA-20	573
ER25SPR4-5AA	614	ER32SEAL3-4	620	ER32T06SA018	572
ER25SPR5-6	613	ER32SEAL3-4JET2	621	ER32T06SA-10	573
ER25SPR5-6AA	614	ER32SEAL4-5	620	ER32T06SA-20	573
ER25SPR6-7	613	ER32SEAL4-5JET2	621	ER32T06SK022	572
ER25SPR6-7AA	614	ER32SEAL5-6	620	ER32T06SK045	572
ER25SPR7-8	613	ER32SEAL5-6JET2	621	ER32T06SK047	572
ER25SPR7-8AA	614	ER32SEAL6-7	620	ER32T06SK074	572
ER25SPR8-9	613	ER32SEAL6-7JET2	621	ER32T08SA-10	573
ER25SPR8-9AA	614	ER32SEAL7-8	620	ER32T08SA-20	573
ER25SPR9-10	613	ER32SEAL7-8JET2	621	ER32T10SA-10	573
ER25SPR9-10AA	614	ER32SEAL8-9	620	ER32T10SA-20	573
ER25T05SA-02	573	ER32SEAL8-9JET2	621	ER32T12SA-10	573
ER25T06SA-02	573	ER32SEAL9-10	620	ER32T12SA-20	573
ER25T06SA-05	573	ER32SEAL9-10JET2	621	ER40-GB10	627
ER25T08SA-02	573	ER32SPR10-11	618	ER40-GB11	627
ER25T08SA-05	573	ER32SPR10-11AA	619	ER40-GB12	627
ER25T10SA-02	573	ER32SPR11-12	618	ER40-GB16	627
ER25T10SA-05	573	ER32SPR11-12AA	619	ER40-GB18	627
ER25T12SA-02	573	ER32SPR12-13	618	ER40-GB20	627
ER25T12SA-05	573	ER32SPR12-13AA	619	ER40-GB22	627
ER32-GB10	622	ER32SPR13-14	618	ER40-GB6	627
ER32-GB11	622	ER32SPR13-14AA	619	ER40-GB7	627
ER32-GB12	622	ER32SPR14-15	618	ER40-GB8	627
ER32-GB14	622	ER32SPR14-15AA	619	ER40-GB9	627
ER32-GB16	622	ER32SPR15-16	618	ER40SEAL10-11	625
ER32-GB18	622	ER32SPR15-16AA	619	ER40SEAL10-11JET2	626

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
ER40SEAL11-12	625	ER40SPR14-15	623	FAK0219090W4R01	175
ER40SEAL11-12JET2	626	ER40SPR14-15AA	624	FAK0219090X7R01	176
ER40SEAL12-13	625	ER40SPR15-16	623	FBD32CP32SA060	638
ER40SEAL12-13JET2	626	ER40SPR15-16AA	624	FBD40CP40SA060	638
ER40SEAL13-14	625	ER40SPR16-17	623	FD1600048JER00	390
ER40SEAL13-14JET2	626	ER40SPR16-17AA	624	FD1600048T4R00	391
ER40SEAL14-15	625	ER40SPR17-18	623	FD1600080JER00	392
ER40SEAL14-15JET2	626	ER40SPR17-18AA	624	FD1600080T4R00	393
ER40SEAL15-16	625	ER40SPR18-19	623	FD1700051JER00	390
ER40SEAL15-16JET2	626	ER40SPR18-19AA	624	FD1700051T4R00	391
ER40SEAL16-17	625	ER40SPR19-20	623	FD1700085JER00	392
ER40SEAL16-17JET2	626	ER40SPR19-20AA	624	FD1700085T4R00	393
ER40SEAL17-18	625	ER40SPR20-21	623	FD1800054JFR00	390
ER40SEAL17-18JET2	626	ER40SPR20-21AA	624	FD1800054T5R00	391
ER40SEAL18-19	625	ER40SPR21-22	623	FD1800090JFR00	392
ER40SEAL18-19JET2	626	ER40SPR21-22AA	624	FD1800090T5R00	393
ER40SEAL19-20	625	ER40SPR22-23	623	FD1900057JFR00	390
ER40SEAL19-20JET2	626	ER40SPR22-23AA	624	FD1900057T5R00	391
ER40SEAL20-21	625	ER40SPR23-24	623	FD1900095JFR00	392
ER40SEAL20-21JET2	626	ER40SPR23-24AA	624	FD1900095T5R00	393
ER40SEAL21-22	625	ER40SPR24-25	623	FD2000060JFR00	390
ER40SEAL21-22JET2	626	ER40SPR24-25AA	624	FD2000060T5R00	391
ER40SEAL22-23	625	ER40SPR25-26	623	FD2000100JFR00	392
ER40SEAL22-23JET2	626	ER40SPR25-26AA	624	FD2000100T5R00	393
ER40SEAL23-24	625	ER40SPR3-4	623	FEEW250340R-CR	184
ER40SEAL23-24JET2	626	ER40SPR3-4AA	624	FEEW250350R-CR	184
ER40SEAL24-25	625	ER40SPR4-5	623	FEEW250360R-CR	184
ER40SEAL24-25JET2	626	ER40SPR4-5AA	624	FHU020030X8R00	240
ER40SEAL25-26	625	ER40SPR5-6	623	FHU025035X7R00	240
ER40SEAL25-26JET2	626	ER40SPR5-6AA	624	FHU030043X8R00	240
ER40SEAL3-4	625	ER40SPR6-7	623	FHU032043X8R00	240
ER40SEAL3-4JET2	626	ER40SPR6-7AA	624	FHU035043X8R00	240
ER40SEAL4-5	625	ER40SPR7-8	623	FHU040043X8R00	240
ER40SEAL4-5JET2	626	ER40SPR7-8AA	624	FHU042043X8R00	240
ER40SEAL5-6	625	ER40SPR8-9	623	FNHT050202R-L	46
ER40SEAL5-6JET2	626	ER40SPR8-9AA	624	FNKT050202R-M	46
ER40SEAL6-7	625	ER40SPR9-10	623	FPC1600R01	394
ER40SEAL6-7JET2	626	ER40SPR9-10AA	624	FPC1650R01	394
ER40SEAL7-8	625	ER50SPR10-12	627	FPC1700R01	394
ER40SEAL7-8JET2	626	ER50SPR12-14	627	FPC1750R01	394
ER40SEAL8-9	625	ER50SPR14-16	627	FPC1800R01	394
ER40SEAL8-9JET2	626	ER50SPR16-18	627	FPC1850R01	394
ER40SEAL9-10	625	ER50SPR18-20	627	FPC1900R01	394
ER40SEAL9-10JET2	626	ER50SPR20-22	627	FPC1950R01	394
ER40SPR10-11	623	ER50SPR22-24	627	FPC2000R01	394
ER40SPR10-11AA	624	ER50SPR24-26	627	FPC2050R01	394
ER40SPR11-12	623	ER50SPR26-28	627	FR0400017T7R01	395
ER40SPR11-12AA	624	ER50SPR28-30	627	FR0400029T7R01	396
ER40SPR12-13	623	ER50SPR30-32	627	FR0450017T7R01	395
ER40SPR12-13AA	624	ER50SPR32-34	627	FR0450029T7R01	396
ER40SPR13-14	623	ESG 0.5	152	FR0500020T7R01	395
ER40SPR13-14AA	624	ESG 1	153	FR0500035T7R01	396

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
FR0550020T7R01	395	GQHG2005R20	229	GT27000405JHR01	474
FR0550035T7R01	396	GQHG2005R30	229	GT27000675JHR01	474
FR0600020T7R01	395	GQHG2506R05	229	GT28000420JHR01	474
FR0600035T7R01	396	GQHG2506R10	229	GT28000700JHR01	474
FR0650024TOR01	395	GQHG2506R15	229	HN5D050R00	133
FR0650043TOR01	396	GQHG2506R20	229	HN5D063R00	133
FR0680024TOR01	395	GQHG2506R30	229	HN5D080R00	133
FR0680043TOR01	396	GT14000225JFR01	472	HN5D100R00	133
FR0700024TOR01	395	GT14000300JFR01	472	HN5D125R00	133
FR0700043TOR01	396	GT14000375JFR01	472	HN5D160R00	133
FR0750029TOR01	395	GT14500225JFR01	472	HN5G063R00	134
FR0750043TOR01	396	GT14500300JFR01	472	HN5G080R00	134
FR0800029TOR01	395	GT14500375JFR01	472	HN5G100R00	134
FR0800043TOR01	396	GT15000240JFR01	472	HN5G125R00	134
FR0850035T1R01	395	GT15000320JFR01	472	HN5G160R00	134
FR0850049T1R01	396	GT15000400JFR01	472	HN5G200R00	134
FR0900035T1R01	395	GT16000160JFR02	472	HN5G250R00	134
FR0900049T1R01	396	GT16000240JFR02	472	HN6D040R00	133
FR0950035T1R01	395	GT16000400JFR02	472	HN6D050R00	133
FR0950049T1R01	396	GT16500160JFR02	472	HN6D063R00	133
FR1000035T1R01	395	GT16500248JFR02	472	HN6D080R00	133
FR1000049T1R01	396	GT16500413JFR02	472	HN6D100R00	133
FR1050040T2R01	395	GT17000170JFR02	472	HN6D125R00	133
FR1050056T2R01	396	GT17000255JFR02	472	HN6D160R00	133
FR1100040T2R01	395	GT17000425JFR02	472	HN6G063R00	134
FR1100056T2R01	396	GT17500263JFR02	472	HN6G080R00	134
FR1150040T2R01	395	GT17500445JFR02	472	HN6G100R00	134
FR1150056T2R01	396	GT18000180JFR02	472	HN6G125R00	134
FR1200040T2R01	395	GT18000270JFR02	472	HN6G160R00	134
FR1200056T2R01	396	GT18000450JFR02	472	HN6G200R00	134
F-W2.0X60	419	GT18500278JFR01	474	HN6G250R00	134
F-W2.5X60	419	GT18500463JFR01	474	HNGU0605ANTR-M	133
F-W3.0X60	419	GT19000190JFR01	474	HNGU0605ANTR-MM	133
GQHG0802R03	229	GT19000285JFR01	474	HNGU1007ANTR-M	134
GQHG0802R05	229	GT19000475JFR01	474	HNGU1007ANTR-MM	134
GQHG0802R10	229	GT19500293JFR01	474	HSK-A100 MF32.110	586
GQHG1003R05	229	GT19500488JFR01	474	HSK-A100 MF32.160	586
GQHG1003R10	229	GT20000200JGR01	474	HSKA100EM10X80	579
GQHG1003R15	229	GT20000300JGR01	474	HSKA100EM10X90E	580
GQHG1003R20	229	GT20000500JGR01	474	HSKA100EM12X100E	580
GQHG1203R05	229	GT21000315JGR01	474	HSKA100EM12X80	579
GQHG1203R10	229	GT21000525JGR01	474	HSKA100EM14X100E	580
GQHG1203R15	229	GT22000330JGR01	474	HSKA100EM14X80	579
GQHG1203R20	229	GT22000550JGR01	474	HSKA100EM16X100	579
GQHG1604R05	229	GT23000345JGR01	474	HSKA100EM16X100E	580
GQHG1604R10	229	GT23000575JGR01	474	HSKA100EM18X100	579
GQHG1604R15	229	GT24000360JGR01	474	HSKA100EM18X100E	580
GQHG1604R20	229	GT24000600JGR01	474	HSKA100EM20X100	579
GQHG1604R30	229	GT25000375JGR01	474	HSKA100EM20X110E	580
GQHG2005R05	229	GT25000625JGR01	474	HSKA100EM25X100	579
GQHG2005R10	229	GT26000390JHR01	474	HSKA100EM25X120E	580
GQHG2005R15	229	GT26000650JHR01	474	HSKA100EM32X100	579

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
HSKA100EM32X120E	580	HSKA100SM27SA100	575	HSKA63EM14X80	579
HSKA100EM40X120E	580	HSKA100SM27SA160	575	HSKA63EM14X90E	580
HSKA100EM50X140E	580	HSKA100SM27SA50	575	HSKA63EM16X100E	580
HSKA100EM6X80	579	HSKA100SM27SK087	576	HSKA63EM16X80	579
HSKA100EM6X90E	580	HSKA100SM27SK137	576	HSKA63EM18X100E	580
HSKA100EM8X80	579	HSKA100SM27SK187	576	HSKA63EM18X80	579
HSKA100EM8X90E	580	HSKA100SM27SK237	576	HSKA63EM20X100E	580
HSKA100ER16X100	581	HSKA100SM27SK287	576	HSKA63EM20X80	579
HSKA100ER16X160	581	HSKA100SM27SK337	576	HSKA63EM25X110	579
HSKA100ER20X100	581	HSKA100SM32SA100	575	HSKA63EM25X110E	580
HSKA100ER20X160	581	HSKA100SM32SA160	575	HSKA63EM32X110	579
HSKA100ER25X100	582	HSKA100SM32SA50	575	HSKA63EM32X110E	580
HSKA100ER25X120	582	HSKA100SRKIN10x120	584	HSKA63EM40X120E	580
HSKA100ER25X160	582	HSKA100SRKIN10x160	584	HSKA63EM6X65	579
HSKA100ER32X100	582	HSKA100SRKIN10x90	584	HSKA63EM6X80E	580
HSKA100ER32X120	582	HSKA100SRKIN12x120	584	HSKA63EM8X65	579
HSKA100ER32X160	582	HSKA100SRKIN12x160	584	HSKA63EM8X80E	580
HSKA100ER40X100	582	HSKA100SRKIN12x95	584	HSKA63ER16X100	581
HSKA100ER40X120	582	HSKA100SRKIN14x120	584	HSKA63ER16X120	581
HSKA100ER40X160	582	HSKA100SRKIN14x160	584	HSKA63ER16X160	581
HSKA100ER50X100	582	HSKA100SRKIN14x95	584	HSKA63ER20X100	581
HSKA100FM40SA100	575	HSKA100SRKIN16x100	584	HSKA63ER20X120	581
HSKA100FM40SA160	575	HSKA100SRKIN16x120	584	HSKA63ER20X160	581
HSKA100FM40SA60	575	HSKA100SRKIN16x160	584	HSKA63ER25X100	582
HSKA100FM60SA160	575	HSKA100SRKIN18x100	584	HSKA63ER25X120	582
HSKA100FM60SA75	575	HSKA100SRKIN18x160	584	HSKA63ER25X160	582
HSKA100HC12SA095-G6	585	HSKA100SRKIN20x105	584	HSKA63ER25X80	582
HSKA100HC16SA100-G6	585	HSKA100SRKIN20x160	584	HSKA63ER32X100	582
HSKA100HC20SA105-G6	585	HSKA100SRKIN25x115	584	HSKA63ER32X120	582
HSKA100HC25SA110-G6	585	HSKA100SRKIN32x120	584	HSKA63ER32X140	582
HSKA100HC32SA110-G6	585	HSKA100SRKIN6x120	584	HSKA63ER32X160	582
HSKA100ODP10X112	578	HSKA100SRKIN6x160	584	HSKA63ER32X80	582
HSKA100ODP10X137	578	HSKA100SRKIN6x85	584	HSKA63ER40X100	582
HSKA100ODP10X57	578	HSKA100SRKIN8x120	584	HSKA63ER40X120	582
HSKA100ODP10x87	578	HSKA100SRKIN8x160	584	HSKA63ER40X80	582
HSKA100ODP12X137	578	HSKA100SRKIN8x85	584	HSKA63FM40SA100	575
HSKA100ODP12X187	578	HSKA100Z4SA080	554	HSKA63FM40SA60	575
HSKA100ODP12X237	578	HSKA100Z4SB080	554	HSKA63HC10SA080-G6	585
HSKA100ODP12X57	578	HSKA100Z5SA080	554	HSKA63HC12SA085-G6	585
HSKA100ODP12X87	578	HSKA50Z4SA060	554	HSKA63HC16SA090-G6	585
HSKA100ODP16X137	578	HSK-A63 FORCE20.85	586	HSKA63HC20SA090-G6	585
HSKA100ODP16X187	578	HSK-A63 FORCE32.110	586	HSKA63ODP10X109	577
HSKA100ODP16X237	578	HSK-A63 MF12.100	586	HSKA63ODP10X134	577
HSKA100ODP16X57	578	HSK-A63 MF12.70	586	HSKA63ODP10X184	577
HSKA100ODP16X87	578	HSK-A63 MF20.125	586	HSKA63ODP10X59	577
HSKA100SM22SA100	575	HSK-A63 MF20.85	586	HSKA63ODP10X84	577
HSKA100SM22SA160	575	HSK-A63 MF32.105	586	HSKA63ODP12X109	577
HSKA100SM22SA50	575	HSK-A63 MF32.140	586	HSKA63ODP12X134	577
HSKA100SM22SK087	576	HSKA63EM10X65	579	HSKA63ODP12X184	577
HSKA100SM22SK137	576	HSKA63EM10X80E	580	HSKA63ODP12X59	577
HSKA100SM22SK187	576	HSKA63EM12X80	579	HSKA63ODP12X84	577
HSKA100SM22SK237	576	HSKA63EM12X90E	580	HSKA63ODP16X109	577

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
HSKA63ODP16X134	577	HSKA63SRKIN8X120	583	INBAL050.250.060Z3K1	363
HSKA63ODP16X184	577	HSKA63SRKIN8X160	583	INBAL060.300.008Z3	362
HSKA63ODP16X59	577	HSKA63SRKIN8X80	583	INBAL060.300.009Z3	362
HSKA63ODP16X84	577	HSKA63T06X50	334	INBAL060.300.050Z3K1	363
HSKA63ODP6X109	577	HSKA63T08X50	334	INBAL060.300.060Z3K1	363
HSKA63ODP6X59	577	HSKA63T10X55	334	INBAL060.300.070Z3K1	363
HSKA63ODP8X109	577	HSKA63T12X55	334	INBAL060.300.080Z3K1	363
HSKA63ODP8X134	577	HSKA63T15X60	334	INBAL080.400.010Z3	362
HSKA63ODP8X184	577	HSKA63Z4SA062	554	INBAL080.400.012Z3	362
HSKA63ODP8X59	577	HSKA63Z4SB062	554	INBAL080.400.015Z3	362
HSKA63ODP8x84	577	HSKA80Z4SA068	554	INBAL080.400.060Z3K1	363
HSKA63SM16SA50	575	HSKA80Z5SA080	554	INBAL080.400.070Z3K1	363
HSKA63SM22SA100	575	HW M 10X12 EM SCREW	638	INBAL080.400.080Z3K1	363
HSKA63SM22SA50	575	HW M 12X16 EM SCREW	638	INBAL100.500.014Z3	362
HSKA63SM22SK084	576	HW M 14X16 EM SCREW	638	INBAL100.500.015Z3	362
HSKA63SM22SK134	576	HW M 16X16 EM SCREW	638	INBAL100.500.060Z3K1	363
HSKA63SM22SK184	576	HW M 18X20 EM SCREW	638	INBAL100.500.075Z3K1	363
HSKA63SM22SK234	576	HW M 20X20 EM SCREW	638	INBAL120.600.016Z3	362
HSKA63SM27SA084	576	HW M 24X25 EM SCREW	638	INBAL120.600.018Z3	362
HSKA63SM27SA100	575	HW M 6X10 EM SCREW	638	INCER060.042.015Z3	380
HSKA63SM27SA134	576	HW M 8X10 EM SCREW	638	INCER060.050.012Z6	381
HSKA63SM27SA184	576	IEE211-001	155	INCER080.056.020Z3	380
HSKA63SM27SA234	576	IEE211-001-P	155	INCER080.100.016Z6	381
HSKA63SM27SA284	576	IEE311-001	155	INCER100.070.025Z3	380
HSKA63SM27SA334	576	IEE311-001-P	155	INCER100.100.020Z6	381
HSKA63SM27SA60	575	IEE311-002	155	INCER120.110.030Z3	380
HSKA63SM27SA60-02	575	IEE311-002-P	155	INCER120.150.024Z6	381
HSKA63SM32SA100	575	IEE311-004	155	INCER160.190.035Z3	380
HSKA63SM32SA60	575	IEE312-001	155	INCER160.200.032Z6	381
HSKA63SRKIN10X120	583	IEE312-001-P	155	INCER200.250.040Z3	380
HSKA63SRKIN10X160	583	IEE312-002	155	INCOO020.050.006Z4HQ	369
HSKA63SRKIN10X85	583	IEE312-002-P	155	INCOO020.050.006Z4K57	368
HSKA63SRKIN12X120	583	IEE312-004	155	INCOO030.080.009Z4HQ	369
HSKA63SRKIN12X160	583	IK12	482	INCOO030.080.009Z4K43	368
HSKA63SRKIN12X90	583	IK14	486	INCOO040.028.010Z3	371
HSKA63SRKIN14X120	583	IK21	492	INCOO040.028.012Z3K14	371
HSKA63SRKIN14X160	583	IK22	514	INCOO040.028.020Z3	371
HSKA63SRKIN14X90	583	IK30	500	INCOO040.028.040Z3K17	371
HSKA63SRKIN16X120	583	IK40	508	INCOO040.100.012Z4	368
HSKA63SRKIN16X160	583	INBAL020.100.003Z3	362	INCOO040.100.012Z4HQ	369
HSKA63SRKIN16X95	583	INBAL020.100.004Z3	362	INCOO050.035.025Z3	371
HSKA63SRKIN18X120	583	INBAL030.150.004Z3	362	INCOO050.035.040Z3	371
HSKA63SRKIN18X160	583	INBAL030.150.005Z3	362	INCOO060.042.015Z3K24	371
HSKA63SRKIN18X95	583	INBAL040.200.006Z3	362	INCOO060.042.020Z3K16	371
HSKA63SRKIN20X100	583	INBAL040.200.007Z3	362	INCOO060.042.020Z3K24	371
HSKA63SRKIN20X120	583	INBAL040.200.030Z3K1	363	INCOO060.042.025Z3	371
HSKA63SRKIN20X160	583	INBAL040.200.040Z3K1	363	INCOO060.042.040Z3	371
HSKA63SRKIN25X115	583	INBAL040.200.050Z3K1	363	INCOO060.042.060Z3	371
HSKA63SRKIN32X120	583	INBAL040.200.060Z3K1	363	INCOO060.100.018Z4	368
HSKA63SRKIN6X120	583	INBAL050.250.007Z3	362	INCOO060.100.018Z4HQ	369
HSKA63SRKIN6X160	583	INBAL050.250.008Z3	362	INCOO060.150.018Z4	368
HSKA63SRKIN6X80	583	INBAL050.250.040Z3K1	363	INCOO060.150.018Z4HQ	369

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
INCOO080.056.020Z3K16	371	INNOT120.200.038Z4C	374	INNOV060.010.025Z4W	372
INCOO080.056.020Z3K20	371	INNOT120.200.038Z5C	376	INNOV060.010.025Z5C	373
INCOO080.056.030Z3	371	INNOT120.250.038Z4C	374	INNOV060.010.025Z5W	373
INCOO080.056.060Z3	371	INNOT120.250.038Z5C	376	INNOV080.010.025Z4C	372
INCOO080.100.024Z4HQ	369	INNOT120.300.038Z4C	374	INNOV080.010.025Z4W	372
INCOO080.200.024Z4	368	INNOT120.400.038Z4C	374	INNOV080.010.025Z5C	373
INCOO080.200.024Z4HQ	369	INNOT120.400.038Z4W	374	INNOV080.010.025Z5W	373
INCOO100.070.040Z3	371	INNOT120.400.038Z5C	376	INNOV080.010.033Z4C	372
INCOO100.070.040Z3L	371	INNOT140.020.038Z4C	374	INNOV080.010.033Z4W	372
INCOO100.100.030Z4	368	INNOT140.080.038Z4C	374	INNOV080.010.033Z5C	373
INCOO100.100.030Z4HQ	369	INNOT140.300.038Z4C	374	INNOV080.010.033Z5W	373
INCOO100.110.040Z3	371	INNOT160.020.050Z4W	374	INNOV080.020.040Z3C	378
INCOO100.200.030Z4	368	INNOT160.020.050Z5C	376	INNOV080.020.041Z3CCB	377
INCOO100.200.030Z4HQ	369	INNOT160.020.050Z5W	376	INNOV080.020.041Z4C	379
INCOO120.080.050Z3	371	INNOT160.100.050Z4W	374	INNOV080.200.040Z4C	379
INCOO120.100.035Z4HQ	369	INNOT160.100.050Z5W	376	INNOV080.200.041Z3C	378
INCOO120.110.040Z3	371	INNOT160.200.050Z4C	374	INNOV080.200.041Z3CCB	377
INCOO120.150.040Z4HQ	369	INNOT160.200.050Z5W	376	INNOV100.010.032Z4C	372
INCOO120.200.040Z4	368	INNOT160.250.050Z4C	374	INNOV100.010.032Z4W	372
INCOO120.300.040Z4	368	INNOT160.250.050Z5C	376	INNOV100.010.032Z5C	373
INCOO120.300.040Z4HQ	369	INNOT160.300.050Z4C	374	INNOV100.010.032Z5W	373
INCOO140.170.040Z3	371	INNOT160.400.050Z4C	374	INNOV100.010.042Z4C	372
INCOO160.190.045Z3	371	INNOT160.400.050Z4W	374	INNOV100.010.042Z4W	372
INNOT050.020.020Z4C	374	INNOT160.400.050Z5W	376	INNOV100.010.042Z5C	373
INNOT050.050.020Z4C	374	INNOT160.500.050Z4C	374	INNOV100.010.042Z5W	373
INNOT060.010.019Z5C	376	INNOT200.020.062Z4W	375	INNOV100.020.041Z3C	378
INNOT060.020.025Z4C	374	INNOT200.020.062Z5C	376	INNOV100.020.041Z3CCB	377
INNOT060.050.025Z4C	374	INNOT200.020.062Z5W	376	INNOV100.020.041Z4C	379
INNOT060.100.019Z5C	376	INNOT200.100.062Z4W	375	INNOV100.200.041Z3C	378
INNOT060.100.025Z4C	374	INNOT200.100.062Z5W	376	INNOV100.200.041Z3CCB	377
INNOT060.200.025Z4C	374	INNOT200.200.062Z4C	375	INNOV100.200.041Z4C	379
INNOT080.010.025Z5C	376	INNOT200.200.062Z4W	375	INNOV120.020.038Z4C	372
INNOT080.030.032Z4W	374	INNOT200.200.062Z5W	376	INNOV120.020.038Z4W	372
INNOT080.080.032Z4C	374	INNOT200.250.062Z4C	375	INNOV120.020.038Z5C	373
INNOT080.100.025Z5C	376	INNOT200.250.062Z5C	376	INNOV120.020.038Z5W	373
INNOT080.100.032Z4C	374	INNOT200.300.062Z4C	375	INNOV120.020.041Z3C	378
INNOT080.200.032Z4C	374	INNOT200.400.062Z4C	375	INNOV120.020.041Z3CCB	377
INNOT080.300.032Z4C	374	INNOT200.400.062Z4W	375	INNOV120.020.041Z4C	379
INNOT100.010.033Z5C	376	INNOT200.400.062Z5W	376	INNOV120.020.050Z4C	372
INNOT100.020.032Z4C	374	INNOT200.500.062Z4C	375	INNOV120.020.050Z4W	372
INNOT100.080.032Z4C	374	INNOT250.020.069Z4C	375	INNOV120.020.050Z5C	373
INNOT100.100.032Z4C	374	INNOT250.100.069Z4C	375	INNOV120.020.050Z5W	373
INNOT100.100.033Z5C	376	INNOT250.200.069Z4C	375	INNOV120.200.041Z3C	378
INNOT100.200.032Z4C	374	INNOT250.300.069Z4C	375	INNOV120.200.041Z3CCB	377
INNOT100.200.033Z5C	376	INNOT250.400.069Z4C	375	INNOV120.200.041Z4C	379
INNOT100.300.032Z4C	374	INNOT250.400.069Z4W	375	INNOV120.400.041Z3C	378
INNOT100.400.034Z4C	374	INNOT250.500.069Z4C	375	INNOV120.400.041Z3CCB	377
INNOT120.020.038Z4C	374	INNOV060.010.019Z4C	372	INNOV120.400.041Z4C	379
INNOT120.020.038Z5C	376	INNOV060.010.019Z4W	372	INNOV160.020.050Z4C	372
INNOT120.080.038Z4C	374	INNOV060.010.019Z5C	373	INNOV160.020.050Z4W	372
INNOT120.100.038Z4C	374	INNOV060.010.019Z5W	373	INNOV160.020.050Z5C	373
INNOT120.100.038Z5C	376	INNOV060.010.025Z4C	372	INNOV160.020.050Z5W	373

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
INNOV160.020.060Z3CCB	377	INRAP060.300.020Z4	364	INTUR040.100.020Z4	370
INNOV160.020.066Z4C	372	INRAP060.300.030Z4	364	INTUR040.100.028Z4	370
INNOV160.020.066Z4W	372	INRAP080.400.026Z4	364	INTUR060.050.035Z4	370
INNOV160.020.066Z5C	373	INRAP080.400.040Z4	364	INTUR060.150.030Z4	370
INNOV160.020.066Z5W	373	INRAP100.500.028Z4	364	INTUR060.150.042Z4	370
INNOV160.050.040Z4C	379	INRAP100.500.040Z4	364	INTUR060.150.054Z4	370
INNOV160.050.060Z3C	378	INRAP120.600.030Z4	364	INTUR080.200.040Z4	370
INNOV160.200.047Z3CCB	377	INRAP160.800.032Z4	364	INTUR080.200.056Z4	370
INNOV160.200.060Z3C	378	INSLO010.050.030Z2K15	366	INTUR080.200.072Z4	370
INNOV160.200.060Z3CCB	377	INSLO010.050.039Z2K37	366	INTUR100.200.050Z4	370
INNOV160.200.060Z4C	379	INSLO013.065.018Z2K15	366	INTUR100.200.070Z4	370
INNOV160.200.065Z3C	378	INSLO013.065.026Z2K15	366	INTUR100.200.090Z4	370
INNOV160.200.065Z4C	379	INSLO015.075.015Z2K04	366	INTUR120.200.060Z4	370
INNOV160.200.080Z3C	378	INSLO015.075.015Z2K09	366	INTUR120.200.084Z4	370
INNOV160.200.080Z4C	379	INSLO015.075.020Z2K04	366	INTUR120.200.108Z4	370
INNOV160.400.060Z3C	378	INSLO015.075.020Z2K09	366	IS12	482
INNOV160.400.060Z3CCB	377	INSLO015.075.030Z2K15	366	IS14	486
INNOV160.400.060Z4C	379	INSLO015.075.050Z2K30	366	IS21	492
INNOV200.020.060Z3CCB	377	INSLO020.100.020Z2K04	366	IS23	512
INNOV200.020.062Z4C	372	INSLO020.100.020Z2K09	366	IS30	500
INNOV200.020.062Z4W	372	INSLO020.100.025Z2K04	366	IS32	514
INNOV200.020.062Z5C	373	INSLO020.100.025Z2K09	366	IS40	508
INNOV200.020.062Z5W	373	INSLO020.100.025Z2K15	366	IS45	516
INNOV200.020.065Z3C	378	INSLO020.100.032Z2K15	366	IS63	518
INNOV200.020.065Z4C	379	INSLO020.100.045Z2K09	366	IXE412-001	155
INNOV200.020.082Z4C	372	INSLO020.100.045Z2K14	366	IXE412-001-P	155
INNOV200.020.082Z4W	372	INSLO020.100.060Z2K09	366	IXE412-002	155
INNOV200.020.082Z5C	373	INSLO020.100.060Z2K14	366	IXE412-002-P	155
INNOV200.020.082Z5W	373	INSLO025.125.035Z2K15	366	IXE412-003	155
INNOV200.020.100Z3C	378	INSLO025.125.040Z2K15	366	IXE412-004	155
INNOV200.020.100Z4C	379	INSLO030.150.030Z2K15	366	IXE413-001	159
INNOV200.200.060Z3C	378	INSLO030.150.040Z2K10	366	IXE413-001-P	159
INNOV200.200.060Z3CCB	377	INSLO030.150.040Z2K15	366	IXE413-002	159
INNOV200.200.060Z4C	379	INSLO030.150.040Z2K22	366	IXE413-002-P	159
INNOV200.200.100Z3C	378	INSLO030.150.050Z2K10	366	IXE413-003	159
INNOV200.200.100Z4C	379	INSLO030.150.050Z2K15	366	IXE413-004	159
INNOV200.400.060Z3C	378	INSLO030.150.063Z2K14	366	IXE414-001	159
INNOV200.400.060Z3CCB	377	INSLO030.150.065Z2K09	366	IXE414-001-P	159
INNOV200.400.060Z4C	379	INSLO040.200.030Z2K10	366	IXE414-002	159
INNOV200.400.100Z3C	378	INSLO040.200.030Z2K15	366	IXE414-002-P	159
INNOV200.400.100Z3CCB	377	INSLO040.200.040Z2K10	366	IXE414-003	159
INNOV200.400.100Z4C	379	INSLO040.200.040Z2K14	366	IXE414-004	159
INNOV250.040.070Z4C	372	INSLO040.200.040Z2K15	366	IXH415-G01	160
INNOV250.040.070Z4W	372	INSLO040.200.045Z2K25	366	IXH415-G01-P	160
INNOV250.040.070Z5C	373	INSLO040.200.060Z2K15	367	IXH415-G02	160
INNOV250.040.070Z5W	373	INSLO040.200.065Z2K09	367	IXH415-G03	160
INNOV250.040.095Z4C	372	INSLO050.250.040Z2K08	367	IXH415-G04	160
INNOV250.040.095Z4W	372	INSLO060.300.040Z2K15	367	IXH416-G01	161
INNOV250.040.095Z5C	373	INSLO060.300.064Z2K09	367	IXH416-G01-P	161
INNOV250.040.095Z5W	373	INSLO060.300.065Z2K10	367	IXH416-G02	161
INRAP040.200.012Z4	364	INSLO060.300.065Z2K15	367	IXH416-G03	161
INRAP040.200.020Z4	364	INSLO080.400.060Z2K09	367	IXH416-G04	161

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
KJ5D035R00	107	LD2700216JGR00	413	LPA2550R01	414
KJ5D040R00	107	LD2800084JGR00	411	LPA2600R01	414
KJ5D050R00	107	LD2800140JGR00	412	LPA2650R01	414
KJ5D063R00	107	LD2800224JGR00	413	LPA2700R01	414
KJ5G050R00	108	LD2900087JGR00	411	LPA2750R01	414
KJ5G063R00	108	LD2900145JGR00	412	LPA2800R01	414
KJ5G080R00	108	LD2900232JGR00	413	LPA2850R01	414
KJ5G100R00	108	LD3000090JGR00	411	LPA2900R01	414
KJ5G125R00	108	LD3000150JGR00	412	LPA2950R01	414
KJ5P063R00	109	LD3000240JGR00	413	LPA3000R01	414
KJ5P080R00	109	LD3100093JGR00	411	LPA3050R01	414
KJ5P100R00	109	LD3100155JGR00	412	LPA3100R01	414
KJ5P125R00	109	LD3100248JGR00	413	LPA3150R01	414
KJ5P160R00	109	LD3200096JHR00	411	LPA3200R01	414
KJ6D040R00	107	LD3200160JHR00	412	LPA3250R01	414
KJ6D050R00	107	LD3200256JHR00	413	LPA3300R01	414
KJ6D063R00	107	LD3300099JHR00	411	LPA3350R01	414
KJ6G050R00	108	LD3300165JHR00	412	LPA3400R01	414
KJ6G063R00	108	LD3300264JHR00	413	LPA3450R01	414
KJ6G080R00	108	LD3400102JHR00	411	LPA3500R01	414
KJ6G100R00	108	LD3400170JHR00	412	LPA3550R01	414
KJ6G125R00	108	LD3400272JHR00	413	LPA3600R01	414
KJ6P063R00	109	LD3500105JHR00	411	LPA3650R01	414
KJ6P080R00	109	LD3500175JHR00	412	LPA3700R01	414
KJ6P100R00	109	LD3500280JHR00	413	LPA3750R01	414
KJ6P125R00	109	LD3600108JHR00	411	LPA3800R01	414
KJ6P160R00	109	LD3600180JHR00	412	LPA3850R01	414
KOMT050104R	403	LD3600288JHR00	413	LPA3900R01	414
KR012-002	113	LD3700111JHR00	411	LPA3950R01	414
LD2000060JFR00	411	LD3700185JHR00	412	LPA4000R01	414
LD2000100JFR00	412	LD3700296JHR00	413	LPA4050R01	414
LD2000160JFR00	413	LD3800114JHR00	411	LPA4100R01	414
LD2100063JFR00	411	LD3800190JHR00	412	LPF2000R01	414
LD2100105JFR00	412	LD3800304JHR00	413	LPF2050R01	414
LD2100168JFR00	413	LD3900117JHR00	411	LPF2100R01	414
LD2200066JFR00	411	LD3900195JHR00	412	LPF2150R01	414
LD2200110JFR00	412	LD3900312JHR00	413	LPF2200R01	414
LD2200176JFR00	413	LD4000120JHR00	411	LPF2250R01	414
LD2300069JFR00	411	LD4000200JHR00	412	LPF2300R01	414
LD2300115JFR00	412	LD4000320JHR00	413	LPF2350R01	414
LD2300184JFR00	413	LNXF0905R01	273	LPF2400R01	414
LD2400072JGR00	411	LPA2000R01	414	LPF2450R01	414
LD2400120JGR00	412	LPA2050R01	414	LPF2500R01	414
LD2400192JGR00	413	LPA2100R01	414	LPF2550R01	414
LD2500075JGR00	411	LPA2150R01	414	LPF2600R01	414
LD2500125JGR00	412	LPA2200R01	414	LPF2650R01	414
LD2500200JGR00	413	LPA2250R01	414	LPF2700R01	414
LD2600078JGR00	411	LPA2300R01	414	LPF2750R01	414
LD2600130JGR00	412	LPA2350R01	414	LPF2800R01	414
LD2600208JGR00	413	LPA2400R01	414	LPF2850R01	414
LD2700081JGR00	411	LPA2450R01	414	LPF2900R01	414
LD2700135JGR00	412	LPA2500R01	414	LPF2950R01	414

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
LPF3000R01	414	LYER37120UN	517	LYEU14160UN-X-1	487
LPF3050R01	414	LYER37150IS	517	LYEU14175IS-1	487
LPF3100R01	414	LYER37160UN	517	LYEU14175IS-X-1	487
LPF3150R01	414	LYER37200IS	517	LYEU14180NF-1	487
LPF3200R01	414	LYER37300IS	517	LYEU14180NT-1	487
LPF3250R01	414	LYER37400IS	517	LYEU14180PG-1	487
LPF3300R01	414	LYER38060UN	519	LYEU14180UN-1	487
LPF3350R01	414	LYER38080UN	519	LYEU14180UN-X-1	487
LPF3400R01	414	LYER38110BT	519	LYEU14190BT-1	487
LPF3450R01	414	LYER38110BW	519	LYEU14190BW-1	487
LPF3500R01	414	LYER38115NT	519	LYEU14200BW-1	487
LPF3550R01	414	LYER38120UN	519	LYEU14200IS-1	487
LPF3600R01	414	LYER38150IS	519	LYEU14200IS-X-1	487
LPF3650R01	414	LYER38160UN	519	LYEU14200UN-1	487
LPF3700R01	414	LYER38200IS	519	LYEU14200UN-X-1	487
LPF3750R01	414	LYER38300IS	519	LYEU14240BW-1	487
LPF3800R01	414	LYER38400IS	519	LYEU14240UN-1	487
LPF3850R01	414	LYEU12050IS-1	483	LYEU14240UN-X-1	487
LPF3900R01	414	LYEU12075IS-1	483	LYEU14250IS-1	487
LPF3950R01	414	LYEU12100IS-1	483	LYEU14250IS-X-1	487
LPF4000R01	414	LYEU12125IS-1	483	LYEU14270UN-1	487
LPF4050R01	414	LYEU12150IS-1	483	LYEU14280UN-1	487
LPF4100R01	414	LYEU12160UN-1	483	LYEU14280UN-X-1	487
L-W 2	273	LYEU12180NF-1	483	LYEU14320UN-1	487
L-W 4	404	LYEU12180NT-1	483	LYEU14320UN-X-1	487
LYER27080UN	513	LYEU12180UN-1	483	LYEU21070UN-1	493
LYER27100IS	513	LYEU12190BT-1	483	LYEU21080UN-1	493
LYER27110BT	513	LYEU12190BW-1	483	LYEU21100IS-1	493
LYER27110BW	513	LYEU12200UN-1	483	LYEU21100IS-X-1	493
LYER27115NT	513	LYEU12240UN-1	483	LYEU21100UN-1	493
LYER27120UN	513	LYEU12280UN-1	483	LYEU21100UN-X-1	493
LYER27150IS	513	LYEU12320UN-1	483	LYEU21110BT-1	493
LYER27160UN	513	LYEU14050IS-1	487	LYEU21110BW-1	493
LYER27200IS	513	LYEU14075IS-1	487	LYEU21115NF-1	493
LYER27240UN	513	LYEU14075IS-X-1	487	LYEU21115NT-1	493
LYER27300IS	513	LYEU14100IS-1	487	LYEU21120UN-1	493
LYER32060UN	515	LYEU14100IS-X-1	487	LYEU21120UN-X-1	493
LYER32080UN	515	LYEU14100UN-1	487	LYEU21140BT-1	493
LYER32110BT	515	LYEU14120UN-1	487	LYEU21140BW-1	493
LYER32110BW	515	LYEU14120UN-X-1	487	LYEU21140NF-1	493
LYER32115NT	515	LYEU14125IS-1	487	LYEU21140NT-1	493
LYER32120UN	515	LYEU14125IS-X-1	487	LYEU21140UN-1	493
LYER32150IS	515	LYEU14140BT-1	487	LYEU21140UN-X-1	493
LYER32160UN	515	LYEU14140BW-1	487	LYEU21150IS-1	493
LYER32200IS	515	LYEU14140NF-1	487	LYEU21150IS-X-1	493
LYER32300IS	515	LYEU14140NT-1	487	LYEU21160BW	493
LYER32400IS	515	LYEU14140UN-1	487	LYEU21160PG-1	493
LYER37060UN	517	LYEU14140UN-X-1	487	LYEU21160UN-1	493
LYER37080UN	517	LYEU14150IS-1	487	LYEU21160UN-X-1	493
LYER37110BT	517	LYEU14150IS-X-1	487	LYEU21175IS-1	493
LYER37110BW	517	LYEU14160BW-1	487	LYEU21180PG-1	493
LYER37115NT	517	LYEU14160UN-1	487	LYEU21180UN-1	493

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
LYEU21180UN-X-1	493	LYEU40045UN-1	509	MNHU060312R	25
LYEU21190BW-1	493	LYEU40060UN-1	509	MNHU060312R-PH	25
LYEU21200BW-1	493	LYEU40060UN-X-1	509	MNHU060316R	25
LYEU21200IS-1	493	LYEU40080BW-1	509	MNHU060316R-PH	25
LYEU21200IS-X-1	493	LYEU40080NF-1	509	MNHU060320R	25
LYEU21200UN-1	493	LYEU40080NT-1	509	MNHU090408R-M	30
LYEU21200UN-X-1	493	LYEU40080UN-1	509	MNHU090408R-PH	30
LYEU21240UN-1	493	LYEU40080UN-X-1	509	MNHU090416R-M	30
LYEU21240UN-X-1	493	LYEU40100UN-1	509	MNHU110608PNR-M	32
LYEU21250IS-1	493	LYEU40100UN-X-1	509	MNHU110608R-M	32
LYEU21250IS-X-1	493	LYEU40110BT-1	509	MNHU140708PNR-M	106
LYEU21300IS-1	493	LYEU40110BW-1	509	MNHU140708R-M	106
LYEU21300IS-X-1	493	LYEU40115NF	509	MOD06T06SK016	335
LYEU21350IS-1	493	LYEU40115NT-1	509	MOD08T06SK016	335
LYEU30060UN-1	501	LYEU40120UN-1	509	MOD08T06SK025	335
LYEU30060UN-X-1	501	LYEU40120UN-X-1	509	MOD08T08SK016	335
LYEU30080NF-1	501	LYEU40140UN-1	509	MOD08T08SK025	335
LYEU30080NT-1	501	LYEU40140UN-X-1	509	MOD10T06SK025	335
LYEU30080UN-1	501	LYEU40150IS-1	509	MOD10T08SK020	335
LYEU30080UN-X-1	501	LYEU40150IS-X-1	509	MOD10T08SK025	335
LYEU30100UN-1	501	LYEU40160UN-1	509	MOD12T08SK020	335
LYEU30100UN-X-1	501	LYEU40160UN-X-1	509	MOD12T08SK025	335
LYEU30110BT-1	501	LYEU40200IS-1	509	MTEC 06022C5 0.5ISO	532
LYEU30110BW-1	501	LYEU40200IS-X-1	509	MTEC 06031C7 0.7ISO	532
LYEU30115NF-1	501	LYEU40300IS-1	509	MTEC 06036C9 0.8ISO	532
LYEU30115NT-1	501	LYEU40300IS-X-1	509	MTEC 06038C10 0.5ISO	532
LYEU30120UN-1	501	LYEU40350IS-1	509	MTEC 06045C10 0.75ISO	532
LYEU30120UN-X-1	501	LYEU40400IS-1	509	MTEC 06045C12 20UN	534
LYEU30140BW-1	501	LYEU40400IS-X-1	509	MTEC 0604C10 1.0ISO	532
LYEU30140UN-1	501	LYEU40450IS-1	509	MTEC 0604C11 28UN	534
LYEU30140UN-X-1	501	LYEU40500IS-1	509	MTEC 0604C14 1.0ISO	532
LYEU30150IS-1	501	LYEU40500IS-X-1	509	MTEC 0605C14 1.25ISO	532
LYEU30150IS-X-1	501	LYEU40550IS-1	509	MTEC 0605C14 18UN	534
LYEU30160BW-1	501	LYEU40600IS-1	509	MTEC 0605C14 24UN	534
LYEU30160PG-1	501	LYEU40600IS-X-1	509	MTEC 0605C19 1.25ISO	532
LYEU30160UN-1	501	M 10 CLAMP SCREW SEM 22	636	MTEC 0606C12 1.0ISO	532
LYEU30160UN-X-1	501	M 12 CLAMP SCREW SEM 27	636	MTEC 0606C14 28UN	534
LYEU30180UN-1	501	M 16 CLAMP SCREW SEM 32	636	MTEC 0606C16 16UN	534
LYEU30180UN-X-1	501	M 20 CLAMP SCREW SEM 40	636	MTEC 0606C9 27NPT	536
LYEU30200IS-1	501	M 24 CLAMP SCREW SEM 50	636	MTEC 0606C9 27NPTF	536
LYEU30200IS-X-1	501	M 8 CLAMP SCREW SEM 16	636	MTEC 0606C9 28BSPT	535
LYEU30200UN-1	501	MNCU060304FR-P	25	MTEC 0606C9 28W	535
LYEU30200UN-X-1	501	MNCU060308FR-P	25	MTEC 0807C17 1.5ISO	532
LYEU30300IS-1	501	MNCU090404FR-P	30	MTEC 0807C20 14UN	534
LYEU30300IS-X-1	501	MNCU090408FR-P	30	MTEC 0807C21 20UN	534
LYEU30350IS-1	501	MNHU040202R-M	23	MTEC 0807C21 24UN	534
LYEU30350IS-X-1	501	MNHU040204R-M	23	MTEC 0807C24 1.5ISO	532
LYEU30400IS-1	501	MNHU040208R-M	23	MTEC 0808C14 18NPT	536
LYEU30400IS-X-1	501	MNHU060304R	25	MTEC 0808C14 18NPTF	536
LYEU30450IS-1	501	MNHU060304R-PH	25	MTEC 0808C14 19BSPT	535
LYEU30500IS-1	501	MNHU060308R	25	MTEC 0808C14 19W	535
LYEU40040UN-1	509	MNHU060308R-PH	25	MTEC 0808C20 1.75ISO	532

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
MTEC 0808C22 13UN	534	MTECB 0606C19 1.25ISO	524	MTECI 1614E45 A60	523
MTEC 0808C28 1.75ISO	532	MTECB 08066C14 24UN	525	MTECI 1616E50 A60	523
MTEC 0808D16 1.0ISO	532	MTECB 08067C16 16UN	525	MTECS 03011C4 0.3ISO	537
MTEC 1010C26 12UN	534	MTECB 08076C10 27NPT	527	MTECS 03012C5 0.35ISO	537
MTEC 1010C27 2.0ISO	532	MTECB 08077C20 14UN	525	MTECS 03016C6 0.4ISO	537
MTEC 1010C28 11UN	534	MTECB 08078C14 28BSPT	526	MTECS 06012C4 80UN	538
MTEC 1010C39 2.0ISO	532	MTECB 08078C14 28W	526	MTECS 06016C4 0.4ISO	537
MTEC 1010D21 1.5ISO	532	MTECB 08078C17 1.5ISO	524	MTECS 06017C5 0.45ISO	537
MTEC 1010D26 18UN	534	MTECB 08078C24 1.5ISO	524	MTECS 06019C5 48UN	538
MTEC 1212C24 11W	535	MTECB 0808C21 20UN	525	MTECS 06021C6 40UN	538
MTEC 1212C34 10UN	534	MTECB 0808D16 1.0ISO	524	MTECS 06024C6 0.5ISO	537
MTEC 1212D19 14BSPT	535	MTECB 0808D21 24UN	525	MTECS 06024C9 0.5ISO	537
MTEC 1212D19 14W	535	MTECB 1009C22 13UN	525	MTECS 06024C9 40UN	538
MTEC 1212D20 14NPT	536	MTECB 1009C20 1.75ISO	524	MTECS 06025C7 32UN	538
MTEC 1212D20 14NPTF	536	MTECB 1009C28 1.75ISO	524	MTECS 06028C7 0.6ISO	537
MTEC 1212D26 14W	535	MTECB 1010C27 2.0ISO	524	MTECS 0602C5 0.45ISO	537
MTEC 1212D27 2.0ISO	532	MTECB 1010D16 18NPT	527	MTECS 0602C7 0.45ISO	537
MTEC 1212D31 16UN	534	MTECB 1010D16 19BSPT	526	MTECS 06031C12 0.7ISO	537
MTEC 1212E27 20UN	534	MTECB 1010D16 19W	526	MTECS 06031C9 0.7ISO	537
MTEC 1414D33 2.5ISO	532	MTECB 1010D21 1.5ISO	524	MTECS 06032C12 32UN	538
MTEC 1414D48 2.5ISO	532	MTECB 1010D22 20UN	525	MTECS 06032C9 32UN	538
MTEC 1615C38 9UN	534	MTECB 1010D24 1.0ISO	524	MTECS 06033C9 36UN	538
MTEC 1615E37 14UN	534	MTECB 12113D26 18UN	525	MTECS 06035C10 24UN	538
MTEC 1616C40 3.0ISO	532	MTECB 12118D27 2.0ISO	524	MTECS 06037C10 32UN	538
MTEC 1616C42 8UN	534	MTECB 12118D39 2.0ISO	524	MTECS 06037C15 32UN	538
MTEC 1616C58 3.0ISO	532	MTECB 1212D26 1.5ISO	524	MTECS 06038C12 0.8ISO	537
MTEC 1616D27 11.5NPT	536	MTECB 16144D34 10UN	525	MTECS 06038C16 0.8ISO	537
MTEC 1616D28 11BSPT	535	MTECB 16155D22 14NPT	527	MTECS 06047C14 1.0ISO	537
MTEC 1616D38 11W	535	MTECB 1615E33 2.5ISO	524	MTECS 06047C14 20UN	538
MTEC 1616E41 12UN	534	MTECB 1615E48 2.5ISO	524	MTECS 06047C19 20UN	538
MTEC 1616F33 1.5ISO	532	MTECB 1616C38 9UN	525	MTECS 06047C20 1.0ISO	537
MTEC 2020D39 8NPT	536	MTECB 1616D28 11BSPT	526	MTECS 0605C14 28UN	538
MTEC 2020E47 11W	535	MTECB 1616D38 11W	526	MTECS 0605C19 28UN	538
MTEC 2020F41 2.0ISO	532	MTECB 1616E26 14BSPT	526	MTECS 0606C17 18UN	538
MTEC E 1010C17 2.0ISO	533	MTECB 1616E26 14W	526	MTECS 0606C18 1.25ISO	537
MTEC E 1010D15 1.5ISO	533	MTECB 1616F33 1.5ISO	524	MTECS 0606C23 18UN	538
MTEC E 1010D16 1.0ISO	533	MTECB 2018D40 3.0ISO	524	MTECS 0606C24 1.25ISO	537
MTEC E 1212D20 1.5ISO	533	MTECB 2018D58 3.0ISO	524	MTECS 08066C17 24UN	538
MTEC E 1212D21 2.0ISO	533	MTECB 2019D42 8UN	525	MTECS 08066C24 24UN	538
MTEC E 1212E20 1.0ISO	533	MTECB 2020D39 8NPT	527	MTECS 08067C22 16UN	538
MTECB 06031C7 0.7ISO	524	MTECD 06032C11 0.7ISO	541	MTECS 08077C25 14UN	538
MTECB 06032C6 32UN	525	MTECD 0604C14 0.8ISO	541	MTECS 08078C23 1.5ISO	537
MTECB 06038C10 0.5ISO	524	MTECD 08047C14 1.0ISO	541	MTECS 0808C25 20UN	538
MTECB 06038C9 0.8 ISO	524	MTECD 08061D18 1.25ISO	541	MTECS 1009C27 13UN	538
MTECB 06045C10 0.75ISO	524	MTECD 08078D23 1.5ISO	541	MTECS 1009C26 1.75ISO	537
MTECB 06046C10 1.0ISO	524	MTECD 1009D26 1.75ISO	541	MTECS 12114C34 11UN	538
MTECB 06046C14 1.0ISO	524	MTECD 12118D35 2.0ISO	541	MTECS 12118D35 2.0ISO	537
MTECB 06056C14 18UN	525	MTECI 0605D20 A60	523	MTECS 1615E43 2.5ISO	537
MTECB 0605C11 28UN	525	MTECI 0808D28 A60	523	MTECS06032C10 0.7MJ	539
MTECB 0606C12 1.0ISO	524	MTECI 0808D30 A60	523	MTECS06033C10 32UNJ	539
MTECB 0606C14 1.25ISO	524	MTECI 1010D35 A60	523	MTECS06039C12 0.8MJ	539
MTECB 0606C14 32UN	525	MTECI 1212E40 A60	523	MTECS06048C15 1.0MJ	539

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
MTECS06049C16 20UNJ	539	MTECZ 0606C12 1.0ISO	528	MTED21-1-C16C-21-B	494
MTECS08051C16 28UNJ	539	MTECZ 0606C14 1.25ISO	528	MTED21-1-W20-21	492
MTECS08061C20 1.25MJ	539	MTECZ 0606C14 28UN	529	MTED25-1-W20-21	492
MTECS08061C20 18UNJ	539	MTECZ 0606C19 1.25ISO	528	MTED27-1-C20C-30	502
MTECS08067C20 24UNJ	539	MTECZ 08067C16 16UN	529	MTED27-1-CST12-30	504
MTECS08069C24 16UNJ	539	MTECZ 08076C10 27NPT	530	MTED29-1-W25-30	500
MTECS0808C25 1.5MJ	539	MTECZ 08076C10 27NPTF	531	MTED30.4/D1.2-2-CST15-21	496
MTECS0808C28 20UNJ	539	MTECZ 08077C20 14UN	529	MTED30.4/D1.2-3-CST15-21	496
MTECS10092C30 1.75MJ	539	MTECZ 08078C14 28W	530	MTED30-2-W25-21	492
MTECS10094C27 13UNJ	539	MTECZ 08078C17 1.5ISO	528	MTED31-1-W25-30	500
MTECS1010C35 2.0MJ	539	MTECZ 0808C21 20UN	529	MTED38-1-W32-30	500
MTECSH 06012C4 80UN	542	MTECZ 0808D16 1.0ISO	528	MTED40-2-W32-30	500
MTECSH 06016C4 0.4ISO	540	MTECZ 10092C22 13UN	529	MTED48-1-W40-40	508
MTECSH 06017C5 0.45ISO	540	MTECZ 1009C20 1.75ISO	528	MTED50-2-W40-40	508
MTECSH 06019C5 48UN	542	MTECZ 1009C28 1.75ISO	528	MTFD063-4-22-30	506
MTECSH 06021C6 40UN	542	MTECZ 1010C27 2.0ISO	528	MTFD063-5-22-21	498
MTECSH 06024C6 0.5ISO	540	MTECZ 1010D16 18NPT	530	MTFD080-4-27-30	506
MTECSH 06024C7 40UN	542	MTECZ 1010D16 18NPTF	531	MTFD080-4-27-40	510
MTECSH 06024C9 0.5ISO	540	MTECZ 1010D16 19W	530	MTFD100-4-32-30	506
MTECSH 06028C7 0.6ISO	540	MTECZ 1010D21 1.5ISO	528	MTFD100-4-32-40	510
MTECSH 0602C5 0.45ISO	540	MTECZ 1010D22 20UN	529	MULTI CLAMP 100 A/C	651
MTECSH 0602C7 0.45ISO	540	MTECZ 12105C26 12UN	529	MULTI CLAMP 40 E/F	651
MTECSH 06031C12 0.7ISO	540	MTECZ 12113D26 18UN	529	MULTI CLAMP 50 A/C	651
MTECSH 06031C9 0.7ISO	540	MTECZ 12114C28 11UN	529	MULTI CLAMP 50 E/F	651
MTECSH 06032C12 32UN	542	MTECZ 12118D27 2.0ISO	528	MULTI CLAMP 63 A/C	651
MTECSH 06032C9 32UN	542	MTECZ 1212D26 1.5ISO	528	MULTI CLAMP 63 E/F	651
MTECSH 06033C9 36UN	542	MTECZ 1212D31 16UN	529	MW 4.3X8	439
MTECSH 06035C10 24UN	542	MTECZ 1212E27 20UN	529	MW 5.5X10	439
MTECSH 06037C10 32UN	542	MTECZ 16144D34 10UN	529	MW 6.4X12	439
MTECSH 06037C15 32UN	542	MTECZ 16155D22 14NPTF	531	NBEU1603MOR	223
MTECSH 06038C12 0.8ISO	540	MTECZ 1615E33 2.5ISO	528	NBEU1603MOR-ML	223
MTECSH 06038C16 0.8ISO	540	MTECZ 1616D38 11W	530	NBEU2004MOR	223
MTECSH 06042C11 28UN	542	MTECZ 1616E26 14W	530	NBEU2004MOR-ML	223
MTECSH 06047C14 1.0ISO	540	MTECZ 1616E33 1.5ISO	528	NBEU2505MOR	223
MTECSH 06047C19 20UN	542	MTECZ 1616E37 14UN	529	NBEU2505MOR-ML	223
MTECSH 06047C20 1.0ISO	540	MTED09.5-1-W20-12	482	NBEU3207MOR	223
MTECSH 0605C14 28UN	542	MTED09.9-1-C08C-12	484	NQHG0802MOR-FM	229
MTECSH 0605C19 28UN	542	MTED09.9-1-W20-12	482	NQHG0802MOR-SM	229
MTECSH 0606C17 18UN	542	MTED12.2-1-W20-14	486	NQHG1003MOR-FM	229
MTECSH 0606C18 1.25ISO	540	MTED13.7-1-C10C-14	488	NQHG1003MOR-SM	229
MTECSH 0606C23 18UN	542	MTED13.7-1-C10C-14-B	488	NQHG1203MOR-FM	229
MTECSH 0606C24 1.25ISO	540	MTED13.7-1-CST06-14	490	NQHG1203MOR-SM	229
MTECSH 08066C17 24UN	542	MTED14.5-1-W20-14	486	NQHG1604MOR-FM	229
MTECSH 08066C24 24UN	542	MTED15.2-1-C12C-14	488	NQHG1604MOR-SM	229
MTECSH 08067C22 16UN	542	MTED15.8-1-CST08-14	490	NQHG2005MOR-FM	229
MTECSH 08078C23 1.5ISO	540	MTED17.0-1-W20-14	486	NQHG2005MOR-SM	229
MTECSH 10092C27 13UN	542	MTED18-1-W20-21	492	NQHG2506MOR-FM	229
MTECSH 1009C26 1.75ISO	540	MTED20.0-2-W20-14	486	NQHG2506MOR-SM	229
MTECSH 12118D35 2.0ISO	540	MTED20/D0.79-2-CST10-14	490	NQHG3007MOR-FM	229
MTECSH 1212D35 18UN	542	MTED20/D0.79-3-CST10-14	490	NQHG3007MOR-SM	229
MTECZ 06048C10 1.0ISO	528	MTED21/D0.82-1-CST10-21	496	NQHG3207MOR-FM	229
MTECZ 06056C14 18UN	529	MTED21-1-C16C-21	494	NQHG3207MOR-SM	229

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
NUT ER11 UM	646	OP5N125R00	137	PRESET SCREW 05X0.8	639
NUT ER16 TOP	646	OP5N160R00	137	PRESET SCREW 06X1.0	639
NUT ER16 UM	646	OP5N200R00	137	PRESET SCREW 10X1.5	639
NUT ER20 TOP	646	OP5N250R00	137	PRESET SCREW 22X1.5	639
NUT ER20 UM	646	OP5N315R00	137	PRESET SCREW 22X1.5 B	639
NUT ER25 TOP	646	OP6N063R00	136	PS BT40 45° M16 MAS1	634
NUT ER25 UM	646	OP6N080R00	136	PS BT40 45° M16 MAS1 B	634
NUT ER32 TOP	646	OP6N100R00	136	PS BT40 60° M16 MAS2	634
NUT ER32 UM	646	OP6N125R00	136	PS BT40 60° M16 MAS2 B	634
NUT ER40 TOP	646	OP6N160R00	136	PS BT40 90° M16 MAS3	634
NUT ER40 UM	646	OP6N200R00	136	PS BT40 90° M16 MAS3 B	634
NUT ER50 UM	646	OP6N250R00	136	PS BT50 45° M24 MAS1	634
OFCT05T3AFFN-P	138	OP6N315R00	136	PS BT50 45° M24 MAS1 B	634
OFCT05T3AFTN-HR	138	PAD-G04-08	419	PS BT50 60° M24 MAS2	634
OFCT05T3TN	138	PAD-GP05-018-060	473	PS BT50 60° M24 MAS2 B	634
OFCT0705AFFN-P	140	PAD-GP05-018-075	473	PS BT50 90° M24 MAS3	634
OFCT0705AFFR-W	140	PAD-GP06-020-085	475	PS BT50 90° M24 MAS3 B	634
OFCT0705AFTN-HR	140	PAD-GP06-020-100	475	PS CAT30 45 M12 ISO B	634
OFMT05T3AFN-HR	138	PAD-GP06-020-120	475	PS CAT40 45 M16 ISO B	634
OFMT0705AFR-HR	140	PAR5092	117	PS CAT50 45 M24 ISO B	634
OFMT0705AFTN	140	PASSFEDER A10x8x32	643	PS SK 40 15 M16 DIN O	634
OFMW05T3AFTN	138	PASSFEDER A12x8x36	643	PS SK 40 15 M16 DIN O B	634
OFMW0705AFTN	140	PASSFEDER A4x4x20	643	PS SK40 15 M16 DIN	634
ON5H050R00	135	PASSFEDER A6x6x25	643	PS SK40 15 M16 DIN B	634
ON5H063R00	135	PASSFEDER A7x7x25	643	PS SK50 15 M24 DIN	634
ON5H080R00	135	PASSFEDER A8x7x28	643	PS SK50 15 M24 DIN B	634
ON5H100R00	135	PEMT0502ZCTR-HR	271	Q0125038WWR00	448
ON5H125R00	135	PN072-03	94	Q0130026WWR00	444
ON5H160R00	135	PNCQ0804GNTN	146	Q0130039WWR00	448
ON6H040R00	135	PNCU0503GNFR-P	141	Q0130052WWR00	454
ON6H050R00	135	PNCU0805GNFR-HS	146	Q0130065WWR00	458
ON6H063R00	135	PNCU0805GNFR-P	146	Q0135041WWR00	448
ON6H080R00	135	PNCU0805GNR	146	Q0140028WWR00	444
ON6H100R00	135	PNCU0805GNTR	146	Q0140042WWR00	448
ON6H125R00	135	PNCU0805GNTR-W	146	Q0140056WWR00	454
ON6H160R00	135	PNMU0503GNTR	141	Q0140070WWR00	458
ONCQ0906ANN	136	PRESET ER-JET 10X1.5	639	Q0145044WWR00	448
ONCU050520TN	135	PRESET ER-JET 12X1	639	Q0150030WWR00	444
ONCU0505ANEN	135	PRESET ER-JET 12X1.75	639	Q0150045WWR00	448
ONCU0505ANFN-P	135	PRESET ER-JET 12X1.75L	639	Q0150060WWR00	454
ONCU0505ANN	135	PRESET ER-JET 14X1	639	Q0150075WWR00	458
ONCU0505ANTN-HR	135	PRESET ER-JET 16X2	639	Q0155047WXR00	448
ONCU0505ANTN-W	135	PRESET ER-JET 16X2L	639	Q0160032WXR00	444
ONCU090612FN-P	136	PRESET ER-JET 18X1	639	Q0160048WXR00	448
ONCU090612TN-HR	136	PRESET ER-JET 18X1.5	639	Q0160064WXR00	454
ONCU090612TN-W	136	PRESET ER-JET 18X1.5L	639	Q0160080WXR00	458
ONCU090630TN	136	PRESET ER-JET 22X1.5	639	Q0165050WXR00	448
ONCU0906ANFN-WE	136	PRESET ER-JET 22X1.5L	639	Q0170034WXR00	444
ONCU0906ANTN-HR	136	PRESET ER-JET 28X1.5	639	Q0170051WXR00	448
ONCU0906ANTN-W	136	PRESET ER-JET 8X1	639	Q0170068WXR00	454
OP5N080R00	137	PRESET ER-JET 8X1.25	639	Q0170085WXR00	458
OP5N100R00	137	PRESET SCREW 04X0.7	639	Q0175051WXR00	448

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
Q0180036WXR00	444	Q0280112WXR00	454	Q0400160WYR00	456
Q0180054WXR00	448	Q0280140WXR00	460	Q0400200WYR00	460
Q0180072WXR00	454	Q0285085WYR01	450	Q0405122WYR00	450
Q0180090WXR00	458	Q0290058WYR01	444	Q0410082WZR00	446
Q0185055WXR00	448	Q0290087WYR01	450	Q0410123WZR00	450
Q0190038WXR00	444	Q0290116WYR01	454	Q0410164WZR00	456
Q0190057WXR00	448	Q0290145WYR00	460	Q0410205WZR00	460
Q0190076WXR00	454	Q0295088WYR00	450	Q0420084WZR01	446
Q0190095WXR00	458	Q0300060WYR00	446	Q0420126WZR01	450
Q0195057WXR00	448	Q0300090WYR00	450	Q0420168WZR01	456
Q0200040WXR00	444	Q0300120WYR00	456	Q0430086WZR01	446
Q0200060WXR00	448	Q0300150WYR00	460	Q0430129WZR01	450
Q0200080WXR00	454	Q0310062WYR00	446	Q0430172WZR01	456
Q0200100WXR00	458	Q0310093WYR00	450	Q0440088WZR00	446
Q0205061WXR00	448	Q0310124WYR00	456	Q0440132WZR00	450
Q0210042WXR00	444	Q0310155WYR00	460	Q0440176WZR00	456
Q0210063WXR00	448	Q0320064WYR00	446	Q0450090WZR00	446
Q0210084WXR00	454	Q0320096WYR00	450	Q0450135WZR00	450
Q0210105WXR00	458	Q0320128WYR00	456	Q0450180WZR00	456
Q0215064WXR00	448	Q0320160WYR00	460	Q0460092WZR00	446
Q0220044WXR01	444	Q0330066WYR00	446	Q0460138WZR00	450
Q0220066WXR01	448	Q0330099WYR00	450	Q0460184WZR00	456
Q0220088WXR01	454	Q0330132WYR00	456	Q0465140WZR00	450
Q0220110WXR00	458	Q0330165WYR00	460	Q0470094WZR00	446
Q0225067WXR00	448	Q0340068WYR00	446	Q0470141WZR00	450
Q0230046WXR00	444	Q0340102WYR00	450	Q0470188WZR00	456
Q0230069WXR00	448	Q0340136WYR00	456	Q0480096WZR00	446
Q0230092WXR00	454	Q0340170WYR00	460	Q0480144WZR00	450
Q0230115WXR00	458	Q0345104WYR00	450	Q0480192WZR00	456
Q0235070WXR00	448	Q0350070WYR00	446	Q0490098WZR00	446
Q0240048WXR00	444	Q0350105WYR00	450	Q0490147WZR00	450
Q0240072WXR00	448	Q0350140WYR00	456	Q0490196WZR00	456
Q0240096WXR00	454	Q0350175WYR00	460	Q0500100WZR00	446
Q0240120WXR00	458	Q0360072WYR00	446	Q0500150WZR00	450
Q0245074WXR00	448	Q0360108WYR00	450	Q0500200WZR00	456
Q0250050WXR00	444	Q0360144WYR00	456	Q0500250WQR00	460
Q0250075WXR00	448	Q0360180WYR00	460	Q0505152WZR00	450
Q0250100WXR00	454	Q0370074WYR00	446	Q0510133WQR01	462
Q0250125WXR00	458	Q0370111WYR00	450	Q0510153WZR00	452
Q0255077WXR00	448	Q0370148WYR00	456	Q0510186WQR00	464
Q0260052WXR00	444	Q0370185WYR00	460	Q0520156WZR00	452
Q0260078WXR00	448	Q0375113WYR00	450	Q0530159WZR00	452
Q0260104WXR00	454	Q0380076WYR00	446	Q0540140WQR01	462
Q0260130WXR00	458	Q0380114WYR00	450	Q0540162WZR00	452
Q0265079WXR00	448	Q0380152WYR00	456	Q0540196WQR00	464
Q0270054WXR00	444	Q0380190WYR00	460	Q0550165WZR00	452
Q0270081WXR00	448	Q0390078WYR00	446	Q0560168WZR00	452
Q0270108WXR00	454	Q0390117WYR00	450	Q0570155WQR01	462
Q0270135WXR00	458	Q0390156WYR00	456	Q0570171WZR00	452
Q0275083WXR00	448	Q0390195WYR00	460	Q0570217WQR00	464
Q0280056WXR00	444	Q0400080WYR00	446	Q0580174WZR00	452
Q0280084WXR00	450	Q0400120WYR00	450	Q0590177WZR00	452

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
Q0600180WZRO0	452	QR0190038JFR00	422	QR0290058JGR00	424
Q0630165WQR01	462	QR0190057JFR00	426	QR0290087JGR00	428
Q0630231WQR00	464	QR0190076JFR00	430	QR0290116JGR00	432
Q0670183WQR01	462	QR0190095JFR00	434	QR0290145JGR00	436
Q0670256WQR00	464	QR0195040JFR00	422	QR0295090JGR00	428
Q0740200WQR00	462	QR0195060JFR00	426	QR0300060JGR00	424
Q0740280WQR00	464	QR0195080JFR00	430	QR0300090JGR00	428
QHU050040F1R00	242	QR0200040JFR00	422	QR0300120JGR00	432
QHU052040F1R00	242	QR0200060JFR00	426	QR0300150JGR00	436
QHU066050F2R00	242	QR0200080JFR00	430	QR0310062JGR00	424
QHU080050F2R00	242	QR0200100JFR00	434	QR0310093JGR00	428
QHU085050F2R00	242	QR0205063JFR00	426	QR0310124JGR00	432
QHU100050F3R00	242	QR0210042JFR00	422	QR0310155JGR00	436
QHU125063E5R00	242	QR0210063JFR00	426	QR0320064JGR00	424
QHU160063F8R00	242	QR0210084JFR00	430	QR0320096JGR00	428
QR0120024JER00	422	QR0210105JFR00	434	QR0320128JGR00	432
QR0120036JER00	426	QR0215066JFR00	426	QR0320160JGR00	436
QR0120048JER00	430	QR0220044JFR00	422	QR0330066JGR00	424
QR0120060JER00	434	QR0220066JFR00	426	QR0330099JGR00	428
QR0125039JER00	426	QR0220088JFR00	430	QR0330132JGR00	432
QR0130026JER00	422	QR0220110JFR00	434	QR0330165JGR00	436
QR0130039JER00	426	QR0225069JFR00	426	QR0340068JGR00	424
QR0130052JER00	430	QR0230046JFR00	422	QR0340102JGR00	428
QR0130065JER00	434	QR0230069JFR00	426	QR0340136JGR00	432
QR0135042JER00	426	QR0230092JFR00	430	QR0340170JGR00	436
QR0140028JER00	422	QR0230115JFR00	434	QR0345105JGR00	428
QR0140042JER00	426	QR0235072JFR00	426	QR0350070JGR00	424
QR0140056JER00	430	QR0240048JFR00	422	QR0350105JGR00	428
QR0140070JER00	434	QR0240072JFR00	426	QR0350140JGR00	432
QR0145045JER00	426	QR0240096JFR00	430	QR0350175JGR00	436
QR0150030JER00	422	QR0240120JFR00	434	QR0360072JGR00	424
QR0150045JER00	426	QR0245075JFR00	426	QR0360108JGR00	428
QR0150060JER00	430	QR0250050JFR00	422	QR0360144JGR00	432
QR0150075JER00	434	QR0250075JFR00	426	QR0360180JGR00	436
QR0155048JER00	426	QR0250100JFR00	430	QR0370074JGR00	424
QR0160032JER00	422	QR0250125JFR00	434	QR0370111JGR00	428
QR0160048JER00	426	QR0255078JFR00	426	QR0370148JGR00	432
QR0160064JER00	430	QR0260052JFR00	422	QR0370185JGR00	436
QR0160080JER00	434	QR0260078JFR00	426	QR0375114JGR00	428
QR0165051JFR00	426	QR0260104JFR00	430	QR0380076JGR00	424
QR0170034JFR00	422	QR0260130JFR00	434	QR0380114JGR00	428
QR0170051JFR00	426	QR0265081JFR00	428	QR0380152JGR00	432
QR0170068JFR00	430	QR0270054JFR00	424	QR0380190JGR00	436
QR0170085JFR00	434	QR0270081JFR00	428	QR0390078JGR00	424
QR0175036JFR00	422	QR0270108JFR00	432	QR0390117JGR00	428
QR0175054JFR00	426	QR0270135JFR00	436	QR0390156JGR00	432
QR0175072JFR00	430	QR0275084JFR00	428	QR0390195JGR00	436
QR0180036JFR00	422	QR0280056JFR00	424	QR0400080JGR00	424
QR0180054JFR00	426	QR0280084JFR00	428	QR0400120JGR00	428
QR0180072JFR00	430	QR0280112JFR00	432	QR0400160JGR00	432
QR0180090JFR00	434	QR0280140JFR00	436	QR0400200JGR00	436
QR0185057JFR00	426	QR0285087JGR00	428	QR0405123JGR00	428

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
QR0410082JHR00	424	QR0660210JJR00	440	RHHT1605M0FN-P	194
QR0410123JHR00	428	QR0660280JJR00	442	RHHT1605M0TN	194
QR0410164JHR00	432	QR0710150JJR00	438	RHHT1605M0TN-P	194
QR0410205JHR00	436	QR0710225JJR00	440	RHHW0602M0TN	190
QR0420084JHR00	424	QR0710300JJR00	442	RHHW0802M0TN	191
QR0420126JHR00	428	QR0760160JJR00	438	RHHW1003M0TN	192
QR0420168JHR00	432	QR0760240JJR00	440	RHHW1204M0TN	193
QR0420210JHR00	436	QR0760320JJR00	442	RHHW1605M0TN	194
QR0430086JHR00	424	RC 12.03	642	RHKT1605M0TN-PH2	194
QR0430129JHR00	428	RC 12.04	642	RHKT2006M0TN-PH	205
QR0430172JHR00	432	RC 12.06	642	RHKT2006M0TN-PH2	205
QR0430215JHR00	436	RC 12.08	642	RHKW1003M0TN	192
QR0440088JHR00	424	RC 12.10	642	RHKW1204M0TN	193
QR0440132JHR00	428	RC 20.03	642	RHKW1605M0TN	194
QR0440176JHR00	432	RC 20.04	642	RHKW2006M0TN	205
QR0440220JHR00	436	RC 20.05	642	RNLU1004MON-M	214
QR0450090JHR00	424	RC 20.06	642	RNLU1004MON-S	214
QR0450135JHR00	428	RC 20.08	642	RNLU1205MON-M	215
QR0450180JHR00	432	RC 20.10	642	RNLU1205MON-S	215
QR0450225JHR00	436	RC 20.12	642	RNLU1606MON-M	218
QR0460092JHR00	424	RC 20.14	642	RNLU1606MON-S	218
QR0460138JHR00	428	RC 20.16	642	RPLX10T3MON-HR	206
QR0460184JHR00	432	RC 32.03	642	RPLX10T3M0TN-FL	206
QR0460230JHR00	436	RC 32.04	642	RPLX10T3M0TN-HR	206
QR0465141JHR00	428	RC 32.05	642	RPLX1204MON-HR1	207
QR0470094JHR00	424	RC 32.06	642	RPLX1204M0TN-FL	207
QR0470141JHR00	428	RC 32.08	642	RPLX1204M0TN-HR	207
QR0470188JHR00	432	RC 32.10	642	S008T05CA020	328
QR0470235JHR00	436	RC 32.12	642	S008T05CA040	328
QR0480096JHR00	424	RC 32.14	642	S008T05CA060	328
QR0480144JHR00	428	RC 32.16	642	S008T05DA015	327
QR0480192JHR00	432	RC 32.18	642	S008T05DA070	327
QR0480240JHR00	436	RC 32.20	642	S008T05HA020	330
QR0490098JHR00	424	RC 32.25	642	S008T05HA040	330
QR0490147JHR00	428	RCLT1204M0N-CC1	210	S008T05HA060	330
QR0490196JHR00	432	RCLT1204M0N-CC2	210	S008T05SA015	326
QR0490245JHR00	436	RCLT1204M0N-CP	210	S008T05SA070	326
QR0500100JHR00	424	RCLT1204M0TN-PH2	210	S010MOD06CA024	603
QR0500150JHR00	428	RCLT1606M0N-CC	211	S010MOD06CA031	603
QR0500200JHR00	432	RCLT1606M0N-CC1	211	S010MOD06CA060	603
QR0500250JHR00	436	RCLT1606M0N-CP	211	S010MOD06CA080	603
QR0505153JHR00	428	RCLT1606M0TN-PH	211	S010MOD06CA100	603
QR0510110JJR00	438	RCLT1606M0TN-PH2	211	S010T06CA020	328
QR0510165JJR00	440	RHHT0802M0FN-P	191	S010T06CA040	328
QR0510220JJR00	442	RHHT0802M0TN	191	S010T06CA040-01	328
QR0560120JJR00	438	RHHT0802M0TN-P	191	S010T06CA060	328
QR0560180JJR00	440	RHHT1003M0FN-P	192	S010T06CA064	328
QR0560240JJR00	442	RHHT1003M0TN	192	S010T06CA100	328
QR0610130JJR00	438	RHHT1003M0TN-P	192	S010T06DA010	326
QR0610195JJR00	440	RHHT1204M0FN-P	193	S010T06DA010-01	327
QR0610260JJR00	442	RHHT1204M0TN	193	S010T06DA012-01	327
QR0660140JJR00	438	RHHT1204M0TN-P	193	S010T06DA020	326

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
S010T06HA020	330	S016MOD08HA100	602	S020MOD10HK060	605
S010T06HA040	330	S016MOD08HK040	605	S020MOD10HK080	605
S010T06HA060	330	S016MOD08HK060	605	S020MOD10HK100	605
S010T06SA010	326	S016MOD08HK080	605	S020MOD10HK120	605
S010T06SA020	326	S016MOD08HK100	605	S020MOD10VA006	604
S012MOD06CA030	603	S016MOD08HK120	605	S020MOD10VA024	604
S012MOD06CA031	603	S016MOD08VA006	604	S020MOD10VA070	604
S012MOD06CA040	603	S016MOD08VA056	604	S020MOD10VA125	604
S012MOD06CA060	603	S016T05CK100	332	S020T08CK120	332
S012MOD06CA080	603	S016T06CK080	332	S020T08HK120	333
S012MOD06CA100	603	S016T06CK100	332	S020T08SA250	326
S012MOD06CA100-03	603	S016T06CK120	332	S020T08SK080	331
S012MOD06VA020	604	S016T06HK080	333	S020T10CK100	332
S012MOD06VA070	604	S016T06HK100	333	S020T10CK120	332
S012T05CK060	332	S016T06HK120	333	S020T10CK140	332
S012T05CK080	332	S016T06SA200	326	S020T10CK160	332
S012T05HK060	333	S016T06SK034	331	S020T10HK100	333
S012T05HK080	333	S016T06SK045	331	S020T10HK120	333
S012T05SA150	326	S016T08CK080	332	S020T10HK140	333
S012T06CK060	332	S016T08CK100	332	S020T10HK160	333
S012T06HK060	333	S016T08HK080	333	S020T12CA040	328
S012T08CA020	328	S016T08HK100	333	S020T12CA040-01	329
S012T08CA020-02	329	S016T08SK022	331	S020T12CA080	328
S012T08CA040	328	S016T10CA040	328	S020T12CA080-01	329
S012T08CA040-02	329	S016T10CA040-03	329	S020T12CA120	328
S012T08CA060	328	S016T10CA060	328	S020T12CA120-01	329
S012T08CA060-01	329	S016T10CA060-02	329	S020T12DA025	326
S012T08CA078	328	S016T10CA080	328	S020T12DA025-01	327
S012T08CA080	328	S016T10CA100	328	S020T12DA048-01	327
S012T08CA080-01	329	S016T10DA016	326	S020T12HA040	330
S012T08DA012	326	S016T10DA016-02	327	S020T12HA080	330
S012T08DA012-01	327	S016T10DA018	326	S020T12HA120	330
S012T08DA014-01	327	S016T10DA020-01	327	S020T12SA025	326
S012T08DA015	326	S016T10DA042-01	327	S025LQSA-10	325
S012T08DA042-01	327	S016T10HA020	330	S025MOD12CA060	603
S012T08HA020	330	S016T10HA040	330	S025MOD12CA080	603
S012T08HA040	330	S016T10HA060	330	S025MOD12CA100	603
S012T08HA060	330	S016T10HA080	330	S025MOD12CA157	603
S012T08HA080	330	S016T10HA100	330	S025MOD12CA207	603
S012T08SA012	326	S016T10SA016	326	S025MOD12VA015	604
S012T08SA015	326	S016T10SA018	326	S025MOD12VA045	604
S014MOD08CA024	603	S018MOD10CA040	603	S025MOD12VA110	604
S016MOD08CA055	603	S019MOD10CA135	603	S025MOD12VA155	604
S016MOD08CA135	603	S020LPSA-10	325	S025T10SA250	326
S016MOD08CK040	605	S020MOD10CA055	603	S025T12CK120	332
S016MOD08CK060	605	S020MOD10CA135	603	S025T12CK140	332
S016MOD08CK080	605	S020MOD10CK040	605	S025T12HK120	333
S016MOD08CK100	605	S020MOD10CK060	605	S025T12HK140	333
S016MOD08CK120	605	S020MOD10CK080	605	S025T12HK140-01	333
S016MOD08HA040	602	S020MOD10CK100	605	S025T12HK160-01	333
S016MOD08HA060	602	S020MOD10CK120	605	S025T12SK040	331
S016MOD08HA080	602	S020MOD10HK040	605	S025T12SK100	331

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
S025T15CA060	328	SDES130515N	124	SF2B315R00	95
S025T15CA100	328	SDES130515N-001	124	SG CD26-29-TP	419
S025T15CA150	328	SDES130516N-PF	143	SG CD30-35-TP	419
S025T15DA035-01	327	SDES130516N-PF1	143	SG CD36-39-TP	419
S025T15DA050-01	327	SDES130525TN-002	177	SG CD40-43-TP	419
S025T15SA035	326	SDES130532R-001	124	SG CD44-50-TP	419
S032LRSA-10	325	SDES130540R-001	124	SGM-44R001	116
S032MOD16CA207	603	SDES1305MDR	253	SGM-44R100	149
S032MOD16VA014	604	SDES1305MDR-001	253	SH M4x0.7x12	404
S032MOD16VA090	604	SDES1305MPR	143	SH M4X0.7X16	439
S032MOD16VA108	604	SDES1305MPR-001	143	SH M5X0.8X16	404
S032MOD16VA159	604	SDES190620N	145	SH M6x1.0x20	463
S032MOD16VA207	604	SDES190620N-001	145	SH M6X1X20	439
S032T12SK080	331	SDES1906MDR	258	SHET110502FR-P	65
S032T15CK150	332	SDES1906MPR-001	145	SHET110505FR-P	65
S032T15CK200	332	SDES1906ZPR-PF	145	SHET110508FR-P	65
S032T15SA009	326	SDGT07T308-HP	238	SHET110516FR-P	65
S040T15SK100	331	SDGT140512-HP	447	SHET110524FN-P	65
SA050R01	640	SDMS130512R-PP	243	SHET110532FN-P	65
SA060R01	640	SDMS130515R-PH	124	SHET110540FN-P	65
SA080-21	644	SDMS130516R-PP	143	SHGT050204-HP	445
SA080R01	640	SDMS1305MDR-PH	253	SHGT060204-HP	238
SA100-45	644	SDMS190620R-PH	145	SHGT090408-HP	238
SA100R01	640	SDMS1906MDR-PH	258	SHGT110408-HP	447
SA120R01	640	SDMS1906ZPR-PP	145	SHLT060204N	238
SA160R01	640	SDMT050204N	171	SHLT060204N-PH	238
SB025-00	117	SDMT080305N	114	SHLT090408N	238
SB040-03	115	SDMW080305TN	114	SHLT090408N-PH1	238
SB040-07	160	SDMW080305TN-W	114	SHLT110408N	447
SB060-01	113	SDXS0402MPR-MM	246	SHLT110408N-PH1	447
SB060-10	96	SDXS0402MPR-MR1	246	SHU050040F1R51	241
SC050-01	22	SDXS0904MPR-MM	249	SHU052040F1R51	241
SC050-14	132	SDXS0904MPR-MR	249	SHU066050F2R51	241
SC080-01	160	SDXS0904MPR-MR1	249	SHU080050F2R51	241
SCLT050204N	445	SDXS0904MPR-MRH	249	SHU085050F2R51	241
SCLT050204N-PH	445	SDXS130515N-HR	124	SHU100050F3R51	241
SDCT050204FN-P	171	SDXS130515R-PH	124	SHU125063E5R50	241
SDCT080305FN-P	114	SDXS1305MDR-PH	253	SHU160063F8R50	241
SDE-31-201	163	SDXS1305MPR-MR	143	SJ5Y032R00	110
SDE-31-202	163	SDXS1605MPR-MM	256	SJ5Y040R00	110
SDE-42-201	163	SDXS1605MPR-MR	256	SJ5Y050R00	110
SDE-42-202	163	SDXS1605MPR-MR1	256	SJ5Y063R00	110
SDE-42-203	163	SDXS1906MPR-MR	145	SJ5Y080R00	110
SDE-43-201	163	SF035-01	193	SJ6Y032R00	110
SDE-44-201	163	SF2B050R00	95	SJ6Y040R00	110
SDE-44-202	163	SF2B063R00	95	SJ6Y050R00	110
SDE-45-201	163	SF2B080R00	95	SJ6Y063R00	110
SDES090408TN	177	SF2B100R00	95	SJ6Y080R00	110
SDES090416TN-002ää	177	SF2B125R00	95	SM06-L105-C12	601
SDES090425TN-002	177	SF2B160R00	95	SM06-L125-C16	601
SDES130508N-PF	243	SF2B200R00	95	SM06-L60-C10	601
SDES130508N-PF1	243	SF2B250R00	95	SM08-L128-C16	601

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
SM08-L170-C20	601	SM40-110-00	22	SOMT09T308PS	425
SM08-L73-C16	601	SM40-120-20	116	SOMT09T308SK	425
SM10-L130-C20	601	SM40-143-H0	87	SOMT11T308HP	425
SM10-L200-C25	601	SM45-120-R0	109	SOMT11T308NG	425
SM10-L80-C20	601	SM50-100-10	194	SOMT11T308PS	425
SM12-L200-C32	601	SM50-105-10	211	SOMT11T308SK	425
SM12-L86-C25	601	SM50-113-20	424	SOMT130408HP	425
SM16-L230-C32	601	SM50-120-10	213	SOMT130408NG	425
SM16-L95-C32	601	SM50-122-50	419	SOMT130408PS	425
SM18-033-00	46	SM50-127-10	106	SOMT130408SK	425
SM18-041-00	23	SM50-130-R0	134	SOMT150510HP	425
SM20-043-00	171	SM50-139-B1	228	SOMT150510NG	425
SM22-046-00	403	SM50-160-00	479	SOMT150510PS	425
SM22-052-00	238	SM50-160-10	132	SOMT150510SK	425
SM25-024-80	154	SM50-190-00	480	SPGX060204WG	419
SM25-049-00	190	SM60-135-R0	145	SPGX07T308WG	419
SM25-054-00	54	SM60-167-B1	228	SPGX090408WG	419
SM25-060-90	48	SM70-210-B1	228	SPGX110408WG	419
SM25-064-00	41	SM80-250-B1	228	SPGX140512WG	419
SM25-065-R0	37	SNCG11T308TN-HR	115	SPLT07T308N	238
SM25-075-20	219	SNCG11T308TN-W	115	SPLT07T308N-PH	238
SM25-080-B1	228	SNCN11T308TN	115	SPLT120408N-PH	463
SM30-053-00	191	SNED120420	96	SPLT140512N	447
SM30-065-00	114	SNED1204ANR-DT	96	SPLT140512N-PH	447
SM30-068-30	25	SNES1204ANN	96	SQGU070408TR-M	48
SM30-075-R0	177	SNEV1204ANN-PH	96	SR14-560/S	473
SM30-082-20	64	SNEX120404R-W	96	SW6-T-SH	415
SM30-083-B1	228	SNGS1205ANN-W	147	T05T05SA-10	335
SM30-085-10	223	SNGU1205EFN-P	147	T06T06SA-10	335
SM35-034-50	154	SNGU1205ENN	147	T08T08SA-10	335
SM35-042-50	154	SO 25061I	404	T10T10SA-15	335
SM35-070-00	184	SO 25065I	422	T12T12SA-15	335
SM35-076-10	206	SO 35080I	207	T15T15SA-17	335
SM35-088-10	30	SOMT040204SK	423	TC0680021JCR01	403
SM35-088-60	44	SOMT050204HP	423	TC0850026JCR01	403
SM35-089-00	174	SOMT050204NG	423	TC1020030JDR01	403
SM35-107-H0	111	SOMT050204PS	423	TC1200035JDR01	403
SM35-110-R0	96	SOMT050204SK	423	TC1400039JER01	403
SM40-050-50	154	SOMT060204HP	423	TC1750042JER01	403
SM40-060-50	159	SOMT060204NG	423	TC2100048JFR01	403
SM40-070-00	199	SOMT060204PS	423	TCHH110204FR-PW	130
SM40-070-50	159	SOMT060204SK	423	TCHW110204R-W	130
SM40-080-10	138	SOMT070306HP	423	TD 7	404
SM40-080-50	159	SOMT070306NG	423	TD0600009JCR00	397
SM40-085-20	67	SOMT070306PS	423	TD0600018JCR00	398
SM40-090-00	160	SOMT070306SK	423	TD0600030JCR00	399
SM40-093-20	65	SOMT08T306HP	423	TD0650010JCR00	397
SM40-093-21	67	SOMT08T306NG	423	TD0650020JCR00	398
SM40-100-10	32	SOMT08T306PS	423	TD0650033JCR00	399
SM40-100-R0	39	SOMT08T306SK	423	TD0700011JCR00	397
SM40-106-50	163	SOMT09T308HP	425	TD0700021JCR00	398
SM40-106-B1	228	SOMT09T308NG	425	TD0700035JCR00	399

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TD0700056JCR00	400	TD1200036JDR00	398	TD1800054JFR00	398
TD0700056T2R00	401	TD1200060JDR00	399	TD1800090JFR00	399
TD0750011JCR00	397	TD1200096JDR00	400	TD1800144JFR00	400
TD0750023JCR00	398	TD1200096T3R00	401	TD1800144T5R00	401
TD0750038JCR00	399	TD1200144T3R00	402	TD1800216T5R00	402
TD0750058JCR00	400	TD1250037JDR00	398	TD1900029JFR00	397
TD0750060T2R00	401	TD1250062JDR00	399	TD1900057JFR00	398
TD0800012JCR00	397	TD1250100JDR00	400	TD1900095JFR00	399
TD0800024JCR00	398	TD1250100T3R00	401	TD1900152JFR00	400
TD0800040JCR00	399	TD1250150T3R00	402	TD1900152T5R00	401
TD0800064JCR00	400	TD1300020JDR00	397	TD1900228T5R00	402
TD0800064T2R00	401	TD1300039JDR00	398	TD2000030JFR00	397
TD0800096T2R00	402	TD1300065JDR00	399	TD2000060JFR00	398
TD0850026JCR00	398	TD1300104JDR00	400	TD2000100JFR00	399
TD0850043JCR00	399	TD1300104T3R00	401	TD2000160JFR00	400
TD0850068JCR00	400	TD1300156T3R00	402	TD2000160T5R00	401
TD0850068T2R00	401	TD1350041JDR00	398	TD2000240T5R00	402
TD0850102T2R00	402	TD1350068JDR00	399	TD2100032JFR00	397
TD0900014JCR00	397	TD1350108JDR00	400	TD2100063JFR00	398
TD0900027JCR00	398	TD1350108T3R00	401	TD2100105JFR00	399
TD0900045JCR00	399	TD1350162T3R00	402	TD2100168JFR00	400
TD0900072JCR00	400	TD1400021JDR00	397	TD2100168T5R00	401
TD0900072T2R00	401	TD1400042JDR00	398	TD2100252T5R00	402
TD0900108T2R00	402	TD1400070JDR00	399	TD2200033JFR00	397
TD0950029JCR00	398	TD1400112JDR00	400	TD2200066JFR00	398
TD0950048JCR00	399	TD1400112T3R00	401	TD2200110JFR00	399
TD0950076JCR00	400	TD1400168T3R00	402	TD2200176JFR00	400
TD0950076T2R00	401	TD1450044JDR00	398	TD2200176T5R00	401
TD0950114T2R00	402	TD1450073JDR00	399	TD2200264T5R00	402
TD1000015JDR00	397	TD1450116JDR00	400	TD2300035JGR00	397
TD1000030JDR00	398	TD1450116T3R00	401	TD2300069JGR00	398
TD1000050JDR00	399	TD1450174T3R00	402	TD2300115JGR00	399
TD1000080JDR00	400	TD15	223	TD2300184JGR00	400
TD1000080T3R00	401	TD1500023JER00	397	TD2300184U7R00	401
TD1000120T2R00	402	TD1500045JER00	398	TD2300276U7R00	402
TD1050032JDR00	398	TD1500075JER00	399	TD2400036JGR00	397
TD1050053JDR00	399	TD1500120JER00	400	TD2400072JGR00	398
TD1050084JDR00	400	TD1500120T4R00	401	TD2400120JGR00	399
TD1050084T3R00	401	TD1500180T4R00	402	TD2400192JGR00	400
TD1050126T3R00	402	TD1600024JER00	397	TD2400192U7R00	401
TD1100017JDR00	397	TD1600048JER00	398	TD2400288U7R00	402
TD1100033JDR00	398	TD1600080JER00	399	TD2500038JGR00	397
TD1100055JDR00	399	TD1600128JER00	400	TD2500075JGR00	398
TD1100088JDR00	400	TD1600128T4R00	401	TD2500125JGR00	399
TD1100088T3R00	401	TD1600192T4R00	402	TD2500200JGR00	400
TD1100132T3R00	402	TD1700026JER00	397	TD2500200U7R00	401
TD1150035JDR00	398	TD1700051JER00	398	TD2500300U7R00	402
TD1150058JDR00	399	TD1700085JER00	399	TDPS 0512-W2.0	419
TD1150092JDR00	400	TD1700136JER00	400	TDPS 0618-W2.5	419
TD1150092T3R00	401	TD1700136T4R00	401	TDPS 0722-W3.0	419
TD1150138T3R00	402	TD1700204T4R00	402	TFLT15T303N	175
TD1200018JDR00	397	TD1800027JFR00	397	TFLT15T308N	175

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TG1F032R00	263	THLS130608R	109	TJS HSK A63R HPC	628
TG1F032R01	263	THLS130608R-HR	109	TJS TSD DISPLAY	633
TG1F040R00	263	THLS130616R	109	TKA0600R01	405
TG1F042R00	263	THLS130624R	109	TKA0610R01	405
TG1F050R00	263	THLS130632R	109	TKA0620R01	405
TG1F052R00	263	TIMC 1.6	152	TKA0630R01	405
TG1F063R00	263	TIMC 2	152	TKA0640R01	405
TG1F066R00	263	TIMC 2.4	152	TKA0650R01	405
TG1F080R00	263	TIMC 3	153	TKA0660R01	405
TG1F085R00	263	TIMC 4	153	TKA0670R01	405
TG1G050R00	265	TIMC 5	153	TKA0680R01	405
TG1G052R00	265	TJ1D032R00	102	TKA0690R01	405
TG1G063R00	265	TJ1D032R01	102	TKA0700R01	405
TG1G066R00	265	TJ1D040R00	102	TKA0710R01	405
TG1G080R00	265	TJ1D040R01	102	TKA0720R01	405
TG1J050R00	267	TJ1D050R00	102	TKA0730R01	405
TG1J052R00	267	TJ1D050R01	102	TKA0740R01	405
TG1J063R00	267	TJ1D063R00	102	TKA0750R01	405
TG1J066R00	267	TJ1D063R01	102	TKA0760R01	405
TG1J080R00	267	TJ5F040R00	104	TKA0770R01	405
TG1J100R00	267	TJ5F050R00	104	TKA0780R01	405
TG2G050R00	265	TJ5F063R00	104	TKA0790R01	405
TG2G052R00	265	TJ5F080R00	104	TKA0800R01	405
TG2G063R00	265	TJ5G040R00	105	TKA0810R01	405
TG2G066R00	265	TJ5G050R00	105	TKA0820R01	405
TG2G080R00	265	TJ5G063R00	105	TKA0830R01	405
TG2J050R00	267	TJ5G080R00	105	TKA0840R01	405
TG2J063R00	267	TJ5G100R00	105	TKA0850R01	405
TG2J080R00	267	TJ5J050R00	106	TKA0860R01	405
TG2J100R00	267	TJ5J063R00	106	TKA0870R01	405
THES060404FR-P	37	TJ5J080R00	106	TKA0880R01	405
THES060404R	37	TJ5J100R00	106	TKA0890R01	405
THES060408FR-P	37	TJ5J125R00	106	TKA0900R01	405
THES060408R	37	TJ6G050R00	105	TKA0910R01	405
THES100504FR-P	39	TJ6G063R00	105	TKA0920R01	406
THES100504R	39	TJ6G080R00	105	TKA0930R01	406
THES100508FR-P	39	TJ6G100R00	105	TKA0940R01	406
THES100508R	39	TJ6J063R00	106	TKA0950R01	406
THES100516R	39	TJ6J080R00	106	TKA0960R01	406
THES130608FR-P	109	TJ6J100R00	106	TKA0970R01	406
THES130608R	109	TJ6J125R00	106	TKA0980R01	406
THLS040202R-M	34	TJS BT40R HPC	628	TKA0990R01	406
THLS040204R-M	34	TJS ER32R HPC	629	TKA1000R01	406
THLS060404R	37	TJS GJET BT30	631	TKA1010R01	406
THLS060404R-HR	37	TJS GJET BT40	631	TKA1020R01	406
THLS060408R	37	TJS GJET C5	632	TKA1030R01	406
THLS060408R-HR	37	TJS GJET C6	632	TKA1040R01	406
THLS060416R	37	TJS GJET ER32	631	TKA1050R01	406
THLS100508R	39	TJS GJET HSK A63	630	TKA1060R01	406
THLS100508R-HR	39	TJS GJET ST20	632	TKA1070R01	406
THLS100516R	39	TJS HPC C6	629	TKA1080R01	406
THLS100524R	39	TJS HPC ST20	630	TKA1090R01	406

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TKA1100R01	406	TKA1620R01	407	TKA2140R01	408
TKA1110R01	406	TKA1630R01	407	TKA2150R01	408
TKA1120R01	406	TKA1640R01	407	TKA2160R01	409
TKA1130R01	406	TKA1650R01	407	TKA2170R01	409
TKA1140R01	406	TKA1660R01	407	TKA2180R01	409
TKA1150R01	406	TKA1670R01	407	TKA2190R01	409
TKA1160R01	406	TKA1680R01	407	TKA2200R01	409
TKA1170R01	406	TKA1690R01	407	TKA2210R01	409
TKA1180R01	406	TKA1700R01	407	TKA2220R01	409
TKA1190R01	406	TKA1710R01	407	TKA2230R01	409
TKA1200R01	406	TKA1720R01	407	TKA2240R01	409
TKA1210R01	406	TKA1730R01	407	TKA2250R01	409
TKA1220R01	406	TKA1740R01	407	TKA2260R01	409
TKA1230R01	406	TKA1750R01	408	TKA2270R01	409
TKA1240R01	406	TKA1760R01	408	TKA2280R01	409
TKA1250R01	406	TKA1770R01	408	TKA2290R01	409
TKA1260R01	406	TKA1780R01	408	TKA2300R01	409
TKA1270R01	406	TKA1790R01	408	TKA2310R01	409
TKA1280R01	406	TKA1800R01	408	TKA2320R01	409
TKA1290R01	406	TKA1810R01	408	TKA2330R01	409
TKA1300R01	406	TKA1820R01	408	TKA2340R01	409
TKA1310R01	406	TKA1830R01	408	TKA2350R01	409
TKA1320R01	406	TKA1840R01	408	TKA2360R01	409
TKA1330R01	407	TKA1850R01	408	TKA2370R01	409
TKA1340R01	407	TKA1860R01	408	TKA2380R01	409
TKA1350R01	407	TKA1870R01	408	TKA2390R01	409
TKA1360R01	407	TKA1880R01	408	TKA2400R01	409
TKA1370R01	407	TKA1890R01	408	TKA2410R01	409
TKA1380R01	407	TKA1900R01	408	TKA2420R01	409
TKA1390R01	407	TKA1910R01	408	TKA2430R01	409
TKA1400R01	407	TKA1920R01	408	TKA2440R01	409
TKA1410R01	407	TKA1930R01	408	TKA2450R01	409
TKA1420R01	407	TKA1940R01	408	TKA2460R01	409
TKA1430R01	407	TKA1950R01	408	TKA2470R01	409
TKA1440R01	407	TKA1960R01	408	TKA2480R01	409
TKA1450R01	407	TKA1970R01	408	TKA2490R01	409
TKA1460R01	407	TKA1980R01	408	TKA2500R01	409
TKA1470R01	407	TKA1990R01	408	TKA2510R01	409
TKA1480R01	407	TKA2000R01	408	TKA2520R01	409
TKA1490R01	407	TKA2010R01	408	TKA2530R01	409
TKA1500R01	407	TKA2020R01	408	TKA2540R01	409
TKA1510R01	407	TKA2030R01	408	TKA2550R01	409
TKA1520R01	407	TKA2040R01	408	TKA2560R01	409
TKA1530R01	407	TKA2050R01	408	TKA2570R01	409
TKA1540R01	407	TKA2060R01	408	TKA2580R01	410
TKA1550R01	407	TKA2070R01	408	TKA2590R01	410
TKA1560R01	407	TKA2080R01	408	TMA0600R01	405
TKA1570R01	407	TKA2090R01	408	TMA0610R01	405
TKA1580R01	407	TKA2100R01	408	TMA0620R01	405
TKA1590R01	407	TKA2110R01	408	TMA0630R01	405
TKA1600R01	407	TKA2120R01	408	TMA0640R01	405
TKA1610R01	407	TKA2130R01	408	TMA0650R01	405

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TMA0660R01	405	TMA1180R01	406	TMA1700R01	407
TMA0670R01	405	TMA1190R01	406	TMA1710R01	407
TMA0680R01	405	TMA1200R01	406	TMA1720R01	407
TMA0690R01	405	TMA1210R01	406	TMA1730R01	407
TMA0700R01	405	TMA1220R01	406	TMA1740R01	407
TMA0710R01	405	TMA1230R01	406	TMA1750R01	408
TMA0720R01	405	TMA1240R01	406	TMA1760R01	408
TMA0730R01	405	TMA1250R01	406	TMA1770R01	408
TMA0740R01	405	TMA1260R01	406	TMA1780R01	408
TMA0750R01	405	TMA1270R01	406	TMA1790R01	408
TMA0760R01	405	TMA1280R01	406	TMA1800R01	408
TMA0770R01	405	TMA1290R01	406	TMA1810R01	408
TMA0780R01	405	TMA1300R01	406	TMA1820R01	408
TMA0790R01	405	TMA1310R01	406	TMA1830R01	408
TMA0800R01	405	TMA1320R01	406	TMA1840R01	408
TMA0810R01	405	TMA1330R01	407	TMA1850R01	408
TMA0820R01	405	TMA1340R01	407	TMA1860R01	408
TMA0830R01	405	TMA1350R01	407	TMA1870R01	408
TMA0840R01	405	TMA1360R01	407	TMA1880R01	408
TMA0850R01	405	TMA1370R01	407	TMA1890R01	408
TMA0860R01	405	TMA1380R01	407	TMA1900R01	408
TMA0870R01	405	TMA1390R01	407	TMA1910R01	408
TMA0880R01	405	TMA1400R01	407	TMA1920R01	408
TMA0890R01	405	TMA1410R01	407	TMA1930R01	408
TMA0900R01	405	TMA1420R01	407	TMA1940R01	408
TMA0910R01	405	TMA1430R01	407	TMA1950R01	408
TMA0920R01	406	TMA1440R01	407	TMA1960R01	408
TMA0930R01	406	TMA1450R01	407	TMA1970R01	408
TMA0940R01	406	TMA1460R01	407	TMA1980R01	408
TMA0950R01	406	TMA1470R01	407	TMA1990R01	408
TMA0960R01	406	TMA1480R01	407	TMA2000R01	408
TMA0970R01	406	TMA1490R01	407	TMA2010R01	408
TMA0980R01	406	TMA1500R01	407	TMA2020R01	408
TMA0990R01	406	TMA1510R01	407	TMA2030R01	408
TMA1000R01	406	TMA1520R01	407	TMA2040R01	408
TMA1010R01	406	TMA1530R01	407	TMA2050R01	408
TMA1020R01	406	TMA1540R01	407	TMA2060R01	408
TMA1030R01	406	TMA1550R01	407	TMA2070R01	408
TMA1040R01	406	TMA1560R01	407	TMA2080R01	408
TMA1050R01	406	TMA1570R01	407	TMA2090R01	408
TMA1060R01	406	TMA1580R01	407	TMA2100R01	408
TMA1070R01	406	TMA1590R01	407	TMA2110R01	408
TMA1080R01	406	TMA1600R01	407	TMA2120R01	408
TMA1090R01	406	TMA1610R01	407	TMA2130R01	408
TMA1100R01	406	TMA1620R01	407	TMA2140R01	408
TMA1110R01	406	TMA1630R01	407	TMA2150R01	408
TMA1120R01	406	TMA1640R01	407	TMA2160R01	409
TMA1130R01	406	TMA1650R01	407	TMA2170R01	409
TMA1140R01	406	TMA1660R01	407	TMA2180R01	409
TMA1150R01	406	TMA1670R01	407	TMA2190R01	409
TMA1160R01	406	TMA1680R01	407	TMA2200R01	409
TMA1170R01	406	TMA1690R01	407	TMA2210R01	409

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TMA2220R01	409	TNA0750R01	405	TPA0690R01	405
TMA2230R01	409	TNA0800R01	405	TPA0700R01	405
TMA2240R01	409	TNA0850R01	405	TPA0710R01	405
TMA2250R01	409	TNA0900R01	405	TPA0720R01	405
TMA2260R01	409	TNA0950R01	406	TPA0730R01	405
TMA2270R01	409	TNA1000R01	406	TPA0740R01	405
TMA2280R01	409	TNA1020R01	406	TPA0750R01	405
TMA2290R01	409	TNA1050R01	406	TPA0760R01	405
TMA2300R01	409	TNA1100R01	406	TPA0770R01	405
TMA2310R01	409	TNA1150R01	406	TPA0780R01	405
TMA2320R01	409	TNA1200R01	406	TPA0790R01	405
TMA2330R01	409	TNA1250R01	406	TPA0800R01	405
TMA2340R01	409	TNA1300R01	406	TPA0800R01-M2	405
TMA2350R01	409	TNA1350R01	407	TPA0810R01	405
TMA2360R01	409	TNA1400R01	407	TPA0820R01	405
TMA2370R01	409	TNA1450R01	407	TPA0830R01	405
TMA2380R01	409	TNA1500R01	407	TPA0840R01	405
TMA2390R01	409	TNA1550R01	407	TPA0850R01	405
TMA2400R01	409	TNA1600R01	407	TPA0850R01-M2	405
TMA2410R01	409	TNA1650R01	407	TPA0860R01	405
TMA2420R01	409	TNA1700R01	407	TPA0870R01	405
TMA2430R01	409	TNA1750R01	408	TPA0880R01	405
TMA2440R01	409	TNA1800R01	408	TPA0890R01	405
TMA2450R01	409	TNA1850R01	408	TPA0900R01	405
TMA2460R01	409	TNA1900R01	408	TPA0900R01-M2	405
TMA2470R01	409	TNA1950R01	408	TPA0910R01	405
TMA2480R01	409	TNA2000R01	408	TPA0920R01	406
TMA2490R01	409	TNA2050R01	408	TPA0930R01	406
TMA2500R01	409	TNA2100R01	408	TPA0940R01	406
TMA2510R01	409	TNA2150R01	408	TPA0950R01	406
TMA2520R01	409	TNA2200R01	409	TPA0950R01-M2	406
TMA2530R01	409	TNA2250R01	409	TPA0960R01	406
TMA2540R01	409	TNA2300R01	409	TPA0970R01	406
TMA2550R01	409	TNA2350R01	409	TPA0980R01	406
TMA2560R01	409	TNA2400R01	409	TPA0990R01	406
TMA2570R01	409	TNA2450R01	409	TPA1000R01	406
TMA2580R01	410	TNA2500R01	409	TPA1000R01-M2	406
TMA2590R01	410	TNA2550R01	409	TPA1010R01	406
TM-B5-KEY	476	TNXN1207N0104	275	TPA1020R01	406
TM-B5-SCR	476	TOOL CLAMP 40 FIX	651	TPA1030R01	406
TM-B6-KEY	476	TOOL CLAMP 40 ROTARY	651	TPA1040R01	406
TM-B6-SCR	476	TOOL CLAMP 50 FIX	651	TPA1050R01	406
TM-B7-KEY	476	TOOL CLAMP 50 ROTARY	651	TPA1050R01-M2	406
TM-B7-SCR	476	TPA0600R01	405	TPA1060R01	406
TM-B8-KEY	476	TPA0610R01	405	TPA1070R01	406
TM-B8-SCR	476	TPA0620R01	405	TPA1080R01	406
TM-B9-KEY	476	TPA0630R01	405	TPA1090R01	406
TM-B9-SCR	476	TPA0640R01	405	TPA1100R01	406
TNA0600R01	405	TPA0650R01	405	TPA1100R01-M2	406
TNA0650R01	405	TPA0660R01	405	TPA1110R01	406
TNA0680R01	405	TPA0670R01	405	TPA1120R01	406
TNA0700R01	405	TPA0680R01	405	TPA1130R01	406

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite
TPA1140R01	406
TPA1150R01	406
TPA1150R01-M2	406
TPA1160R01	406
TPA1170R01	406
TPA1180R01	406
TPA1190R01	406
TPA1200R01	406
TPA1200R01-M2	406
TPA1210R01	406
TPA1220R01	406
TPA1230R01	406
TPA1240R01	406
TPA1250R01	406
TPA1250R01-M2	406
TPA1260R01	406
TPA1270R01	406
TPA1280R01	406
TPA1290R01	406
TPA1300R01	406
TPA1300R01-M2	406
TPA1310R01	406
TPA1320R01	406
TPA1330R01	407
TPA1340R01	407
TPA1350R01	407
TPA1350R01-M2	407
TPA1360R01	407
TPA1370R01	407
TPA1380R01	407
TPA1390R01	407
TPA1400R01	407
TPA1400R01-M2	407
TPA1410R01	407
TPA1420R01	407
TPA1430R01	407
TPA1440R01	407
TPA1450R01	407
TPA1450R01-M2	407
TPA1460R01	407
TPA1470R01	407
TPA1480R01	407
TPA1490R01	407
TPA1500R01	407
TPA1500R01-M2	407
TPA1510R01	407
TPA1520R01	407
TPA1530R01	407
TPA1540R01	407
TPA1550R01	407
TPA1550R01-M2	407
TPA1560R01	407

Artikel-Nr.	Seite
TPA1570R01	407
TPA1580R01	407
TPA1590R01	407
TPA1600R01	407
TPA1600R01-M2	407
TPA1610R01	407
TPA1620R01	407
TPA1630R01	407
TPA1640R01	407
TPA1650R01	407
TPA1650R01-M2	407
TPA1660R01	407
TPA1670R01	407
TPA1680R01	407
TPA1690R01	407
TPA1700R01	407
TPA1700R01-M2	407
TPA1710R01	407
TPA1720R01	407
TPA1730R01	407
TPA1740R01	407
TPA1750R01	408
TPA1750R01-M2	408
TPA1760R01	408
TPA1770R01	408
TPA1780R01	408
TPA1790R01	408
TPA1800R01	408
TPA1800R01-M2	408
TPA1810R01	408
TPA1820R01	408
TPA1830R01	408
TPA1840R01	408
TPA1850R01	408
TPA1850R01-M2	408
TPA1860R01	408
TPA1870R01	408
TPA1880R01	408
TPA1890R01	408
TPA1900R01	408
TPA1900R01-M2	408
TPA1910R01	408
TPA1920R01	408
TPA1930R01	408
TPA1940R01	408
TPA1950R01	408
TPA1950R01-M2	408
TPA1960R01	408
TPA1970R01	408
TPA1980R01	408
TPA1990R01	408
TPA2000R01	408

Artikel-Nr.	Seite
TPA2010R01	408
TPA2020R01	408
TPA2030R01	408
TPA2040R01	408
TPA2050R01	408
TPA2060R01	408
TPA2070R01	408
TPA2080R01	408
TPA2090R01	408
TPA2100R01	408
TPA2110R01	408
TPA2120R01	408
TPA2130R01	408
TPA2140R01	408
TPA2150R01	408
TPA2160R01	409
TPA2170R01	409
TPA2180R01	409
TPA2190R01	409
TPA2200R01	409
TPA2210R01	409
TPA2220R01	409
TPA2230R01	409
TPA2240R01	409
TPA2250R01	409
TPA2260R01	409
TPA2270R01	409
TPA2280R01	409
TPA2290R01	409
TPA2300R01	409
TPA2310R01	409
TPA2320R01	409
TPA2330R01	409
TPA2340R01	409
TPA2350R01	409
TPA2360R01	409
TPA2370R01	409
TPA2380R01	409
TPA2390R01	409
TPA2400R01	409
TPA2410R01	409
TPA2420R01	409
TPA2430R01	409
TPA2440R01	409
TPA2450R01	409
TPA2460R01	409
TPA2470R01	409
TPA2480R01	409
TPA2490R01	409
TPA2500R01	409
TPA2510R01	409
TPA2520R01	409

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TPA2530R01	409	TPC2300R01	409	TPHT110405R	475
TPA2540R01	409	TPC2350R01	409	TPHT120405R	475
TPA2550R01	409	TPC2390R01-C	418	TR 22-46	637
TPA2560R01	409	TPC2400R01	409	TR 32-55	637
TPA2570R01	409	TPC2450R01	409	TR 40-80	637
TPA2580R01	410	TPC2490R01-C	418	TS 18041/HG	422
TPA2590R01	410	TPC2500R01	409	TS 22052/HG-P	422
TPC0600R01	405	TPC2550R01	409	TS 25055/HG	225
TPC0650R01	405	TPC2590R01	410	TS 35085/HG	214
TPC0680R01	405	TPC2590R01-C	418	TS 40178D25	411
TPC0700R01	405	TPF0700R01	405	TS 40198D28	411
TPC0750R01	405	TPF0750R01	405	TS 40210D3	411
TPC0800R01	405	TPF0800R01	405	TS 40A115I	223
TPC0850R01	405	TPF0850R01	405	TS 50230D3	411
TPC0900R01	405	TPF0900R01	405	TS 50250D35	411
TPC0950R01	406	TPF0950R01	406	TS 50A121/HG	218
TPC1000R01	406	TPF1000R01	406	TS 60265D4	411
TPC1020R01	406	TPF1050R01	406	TS 60285D42	411
TPC1050R01	406	TPF1100R01	406	TS 60320D5	411
TPC1100R01	406	TPF1150R01	406	TS 80340D6	411
TPC1150R01	406	TPF1200R01	406	TS40T098/HG-P	325
TPC1200R01	406	TPF1250R01	406	TS50T110/HG-P	325
TPC1250R01	406	TPF1300R01	406	TS60T130/HG-P	325
TPC1270R01	406	TPF1350R01	407	TSC 100 1.6 22A	152
TPC1300R01	406	TPF1400R01	407	TSC 100 2 22A	152
TPC1350R01	407	TPF1450R01	407	TSC 100 2.4 22K	153
TPC1400R01	407	TPF1500R01	407	TSC 100 3 22K	153
TPC1450R01	407	TPF1550R01	407	TSC 100 4 22K	153
TPC1500R01	407	TPF1600R01	407	TSC 125 1.6 27A	152
TPC1550R01	407	TPF1650R01	407	TSC 125 2 27A	152
TPC1590R01-C	418	TPF1700R01	407	TSC 125 2.4 32K	153
TPC1600R01	407	TPF1750R01	408	TSC 125 3 32K	153
TPC1650R01	407	TPF1800R01	408	TSC 125 4 32K	153
TPC1690R01-C	418	TPF1850R01	408	TSC 160 2.4 32K	153
TPC1700R01	407	TPF1900R01	408	TSC 160 3 40K	153
TPC1750R01	408	TPF1950R01	408	TSC 160 4 40K	153
TPC1790R01-C	418	TPF2000R01	408	TSC 75 1.6 22A	152
TPC1800R01	408	TPF2050R01	408	TSC 75 2 22A	152
TPC1850R01	408	TPF2100R01	408	T-W 3	275
TPC1890R01-C	418	TPF2150R01	408	TX07x90-B	238
TPC1900R01	408	TPF2200R01	409	TX08x90-B	25
TPC1950R01	408	TPF2250R01	409	TX09x90-B	114
TPC1990R01-C	418	TPF2300R01	409	TX10x90-B	30
TPC2000R01	408	TPF2350R01	409	TX15x90-B	22
TPC2050R01	408	TPF2400R01	409	TX20x90-B	106
TPC2090R01-C	418	TPF2450R01	409	TX25x90-B	228
TPC2100R01	408	TPF2500R01	409	TXPLUS06x90-B	23
TPC2150R01	408	TPF2550R01	409	TXPLUS07x90-B	48
TPC2190R01-C	418	TPHT070304R	473	TXPLUS08x90-B	64
TPC2200R01	409	TPHT080305R	473	UNHU040212R-HF	23
TPC2250R01	409	TPHT090305R	475	UNHU060320R-HF	25
TPC2290R01-C	418	TPHT100305R	475	UNHU090432R-HF	30

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
UNHU110640R-HF	32	W040YQSA099	415	WRENCH ER 40	645
UNHU140750R-HF	106	W040YQSA189	416	WRENCH ER 50	645
UNKT0502TR-HF	46	W050YRSA104	415	WRENCH M10 SEMC 22	636
UNLU0402MOTR	259	W050YRSA198	416	WRENCH M12 SEMC 27	636
UNLU0402MOTR-ML	259	W050YSSA111	415	WRENCH M16 SEMC 32	636
UNLU0603MOTR	261	W050YSSA211	416	WRENCH M20 SEMC 40	636
UNLU0603MOTR-ML	261	WB32CP22SA030	637	WRENCH M24 SEMC 50	636
UNLU0603MOTR-MM	261	WCNT060205FR-FL	268	WRENCH M8 SEMC 16	636
UNLU0904MOTR	264	WCNW060205TR	268	WS 6	275
UNLU0904MOTR-ML	264	WFZ 6-C	275	WS-0029	53
UNLU0904MOTR-MM	264	WJ5D032R00	97	WS-0030	53
UNLU1105MOTR	266	WJ5D040R00	97	WS-0035	318
UNLU1105MOTR-ML	266	WJ5D040R01	97	WS-0036	318
UOMT0602TR	50	WJ5D050R00	97	WS-0043	286
VJ5K050R00	116	WJ5D063R00	97	WS-0044	29
VJ5K063R00	116	WJ5F040R00	98	WS-0059	29
VJ5K080R00	116	WJ5F050R00	98	WS-0060	404
VJ5K100R00	116	WJ5F063R00	98	WS-0061	29
VJ5K125R00	116	WJ5F080R00	98	XEVT160504FR-P	67
VJ6K050R00	116	WJ5F100R00	98	XEVT160508FR-P	67
VJ6K063R00	116	WJ5F125R00	98	XEVT160512FR-P	67
VJ6K080R00	116	WJ6D040R00	97	XEVT160516FR-P	67
VJ6K100R00	116	WJ6D040R01	97	XEVT160520FR-P	67
VJ6K125R00	116	WJ6D050R00	97	XEVT160524FR-P	67
VN5K050R00	148	WJ6D063R00	97	XEVT160530FR-P	67
VN5K063R00	148	WJ6F050R00	98	XEVT160532FR-P	67
VN5K080R00	148	WJ6F063R00	98	XEVT160540FR-P	67
VN5K100R00	148	WJ6F080R00	98	XEVT160550FR-P	67
VN5K125R00	148	WJ6F100R00	98	XLB11501R71	477
VN6K050R00	148	WJ6F125R00	98	XLB12000R71	477
VN6K063R00	148	WNCU04T302FN-P	41	XLB13000R71	477
VN6K080R00	148	WNCU04T304FN-P	41	XLB13500R71	477
VN6K100R00	148	WNCU04T308FN-P	41	XLB13501R71	477
VN6K125R00	148	WNCU060604FN-P	44	XLB14000R71	477
W032YFSA060	415	WNCU060608FN-P	44	XLB15000R71	477
W032YFSA114	416	WNCU060616FN-P	44	XLB16000R71	477
W032YGSA064	415	WNGU130604FR-P	99	XLB16001R71	477
W032YGSA122	416	WNGU130604R	99	XLB17000R71	477
W032YHSA069	415	WNGU130608FR-P	99	XLB18000R71	477
W032YHSA131	416	WNGU130608R	99	XLB19000R71	477
W032YJSA073	415	WNGU130616R	99	XLB20000R71	477
W032YJSA139	416	WNMU04T302N	41	XLB20001R71	477
W040YKSA078	415	WNMU04T304N	41	XLB21000R71	477
W040YKSA148	416	WNMU060604N	44	XLB22000R71	477
W040YLSA082	415	WNMU060608N	44	XLB23000R71	477
W040YLSA156	416	WRENCH COOLTUBE HSK 100	635	XLB24000R71	477
W040YMSA086	415	WRENCH COOLTUBE HSK 63	635	XLB25000R71	477
W040YMSA164	416	WRENCH COOLTUBE HSK 80	635	XLB26000R71	477
W040YNSA091	415	WRENCH ER 16	645	XLB27000R71	477
W040YNSA173	416	WRENCH ER 20	645	XLB28000R71	477
W040YPSA095	415	WRENCH ER 25	645	XLB29000R71	477
W040YPSA181	416	WRENCH ER 32	645	XLB30000R71	477

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
XLB31000R71	477	XSA29000R71	478	Z4Z4SA050	557
XLB32000R71	477	XSA30000R71	478	Z4Z4SA050-01	557
XNL323-100	479	XSA31000R71	478	Z4Z4SA075	557
XNL323-101	479	XSA32000R71	478	Z4Z4SA100	557
XNL323-102	479	YCE434-001	132	Z4Z4SB050	557
XNL323-103	479	YDA223L101	95	Z4Z4SB075	557
XNL434-100	479	YDA223L114	95	Z4Z4SB100	557
XNL434-101	479	YDA323L101	94	Z4Z4SB125	557
XNL446-100	480	YDA323L104	94	Z5SM22SA030	559
XNL446-101	480	YDA323L114	22	Z5SM27SA030	559
XS5115030T3R01	476	Z4MOD08SF065	561	Z5SM27UA200	560
XS5115050T3R01	476	Z4MOD08SF115	561	Z5SM32SA030	559
XS5115077T3R01	476	Z4MOD08SF165	561	Z5SM32UA200	560
XS5115117T3R01	476	Z4MOD08SK065	561	Z5SM40SA030	559
XS6135034T3R01	476	Z4MOD08SK115	561	Z5SM40UA200	560
XS6135057T3R01	476	Z4MOD08SK165	561	Z5WBE10SA080	556
XS6135089T3R01	476	Z4MOD10SF065	561	Z5WBE12SA080	556
XS6135137T3R01	476	Z4MOD10SF115	561	Z5WBE16SA080	556
XS7160041T4R01	476	Z4MOD10SF165	561	Z5WBE20SA090	556
XS7160070T4R01	476	Z4MOD10SK065	561	Z5WBE25SA100	556
XS7160110T4R01	476	Z4MOD10SK115	561	Z5WBE32SA100	556
XS7160171T4R01	476	Z4MOD10SK165	561	Z5Z4SA025	558
XS8200051T4R01	476	Z4MOD12SF065	561	Z5Z4SA050	558
XS8200088T4R01	476	Z4MOD12SF115	561	Z5Z4SA075	558
XS8200138T4R01	476	Z4MOD12SF165	561	Z5Z4SA100	558
XS8200213T4R01	476	Z4MOD12SK065	561	Z5Z4SB025	558
XS9250107U7R01	476	Z4MOD12SK115	561	Z5Z4SB050	558
XS9250171U7R01	476	Z4MOD12SK165	561	Z5Z4SB075	558
XS9250267U7R01	476	Z4MOD16SB070	561	Z5Z4SB100	558
XS9254061U7R01	476	Z4MOD16SB095	561	Z5Z5SA075	557
XSA11501R71	478	Z4MOD16SB120	561	Z5Z5SA100	557
XSA12000R71	478	Z4MOD16SF065	561	Z5Z5SA125	557
XSA13000R71	478	Z4MOD16SF115	561	ZGM212R101	64
XSA13500R71	478	Z4MOD16SF165	561	ZGM324R300	87
XSA13501R71	478	Z4SM16SA023	559	ZOMT09T304R	55
XSA14000R71	478	Z4SM16SB023	559	ZOMT130404R	61
XSA15000R71	478	Z4SM22SA016	559	ZOMT170508R	83
XSA16000R71	478	Z4SM22SB016	559	ZWB 12-3	641
XSA16001R71	478	Z4SM27SA020	559	ZWB 12-4	641
XSA17000R71	478	Z4SM27SB020	559	ZWB 12-5	641
XSA18000R71	478	Z4WBE06SA080	556	ZWB 12-6	641
XSA19000R71	478	Z4WBE08SA080	556	ZWB 12-8	641
XSA20000R71	478	Z4WBE08SB080	556	ZWB 20-10	641
XSA20001R71	478	Z4WBE10SA080	556	ZWB 20-12	641
XSA21000R71	478	Z4WBE10SB080	556	ZWB 20-14	641
XSA22000R71	478	Z4WBE12SA080	556	ZWB 20-16	641
XSA23000R71	478	Z4WBE12SB080	556	ZWB 20-6	641
XSA24000R71	478	Z4WBE16SA080	556	ZWB 20-8	641
XSA25000R71	478	Z4WBE16SB080	556	ZWB 32-10	641
XSA26000R71	478	Z4WBE20SA090	556	ZWB 32-12	641
XSA27000R71	478	Z4WBE20SB090	556	ZWB 32-14	641
XSA28000R71	478	Z4WBE25SB100	556	ZWB 32-16	641

NOTIZEN

ALLGEMEINE GESCHÄFTS- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Unsere Leistungen und Lieferungen erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen. Diese sind Vertragsbestandteil. Diese gelten auch für alle künftigen Geschäfte, soweit es sich um solche gleicher Art handelt. Der Kunde bestätigt mit seiner Vertragserklärung zum Abschluss des Vertrags, unsere Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen zur Kenntnis genommen zu haben. Der Kunde bestätigt mit seiner Vertragserklärung zum Abschluss des Vertrags, mit der Einbeziehung unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen in den Vertrag und mit deren Inhalt Einverstanden zu sein.

Unsere Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen können auf unserer Internetseite <https://www.ingersoll-imc.de/> unter dem Gliederungspunkt „Sonstiges“, dort unter der Rubrik „Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen“ abgerufen werden. Zudem unterbreiten wir Ihnen hiermit das Angebot zur Übersendung eines Ausdrucks unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen.



Ingersoll Werkzeuge ist weltweit präsent - auf Messen und Kongressen der Zerspanungs- und Maschinenindustrie sowie auf Hausmessen führender Maschinenhersteller.

Um den direkten Kontakt zu unseren Kunden intensiver zu gestalten, veranstalten wir in unseren Kundencentern in Haiger und Horrheim/Deutschland und Rockford/USA spezielle Seminare und anwendungsbezogene Schulungen.

Aktuelle Termine und Informationen zu unseren Seminaren finden Sie unter: www.ingersoll-imc.de und www.ingersoll-imc.com



CUSTOMERS – INTENSIFY CONTACTS



Ingersoll Werkzeuge is present all over the world – at tool shows and congresses of the milling and machine tool industry as well as at house exhibitions of leading machine tool manufacturers.

To intensify the direct contact to our customers, we organize special seminars and application-specific training courses in our customer centers in Haiger and Horrheim/Germany and Rockford/USA.

Current dates and up-to-date information on our seminars are stated under: www.ingersoll-imc.de and www.ingersoll-imc.com



Ingersoll ist ein weltweit operierender Hersteller von Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechwerkzeugen für die anspruchsvolle Zerspaltung.

Von unseren Hauptproduktionsstätten in Haiger und Horrheim in Deutschland sowie in Rockford in den USA werden die internationalen Märkte flächendeckend beliefert. Die Vorortberatung und -betreuung sichert ein Netzwerk an erfahrenen und qualifizierten Vertretungen in über 45 Ländern. Unsere Kunden verfügen somit über das komplette Leistungs- und Servicespektrum von Ingersoll – wo immer sie auch produzieren.



Marketing Standort Haiger (Deutschland)



Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers - all over the world.

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25
35708 Haiger, Germany
Telefon: +49 2773 742-0
Telefax: +49 2773 742-812
E-Mail: info@ingersoll-imc.de
Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17
71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 7042 8316-0
Telefax: +49 7042 8316-26
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road
Rockford, Illinois 61108-2749, USA
Telefon: +1-815-387-6600
Telefax: +1-815-387-6968
E-Mail: info@ingersoll-imc.com
Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein
F-77420 CHAMPS-sur-MARNE
Telefon: +33 164684536
Telefax: +33 164684524
E-Mail: info@ingersoll-imc.fr
Internet: www.ingersoll-imc.fr



www.ingersoll-imc.de

