



Halle / Hall	3	Uhrzeit / Time
Maschine / Machine	HIGH SPEED EAGLE V9 mit MultiTool	10:00 - 10:30 Uhr
Industrie / Industry	Werkzeug- und Formenbau / Die and Mould industry	11:30 - 12:00 Uhr
Bauteil / Workpiece	Formschieber / Mold slide	13:00 - 13:30 Uhr
Material / Material	Toolox 33	14:30 - 15:00 Uhr
CAM / CNC control	Hypermill / Heidenhain TNC 640	16:00 - 16:30 Uhr
Spannmittel / Clamping tool	ROEMHELD	

Nr. / No.	Bearbeitung / Machining	Werkzeug / Tool	Ø	z	Vc [m/min]	fz [mm]	n [U/min]	vf [mm/min]	ae [mm]	ap [mm]	Wendeplatte / Insert	Qualität / Grade
1	Schruppen / Roughing	1TG1B020023X6R00	20	5	180	0,76	2900	11000	13	0,2	UNLU0403MOTR	IN2505
2	VolMill / volumill	47C12044W2RD021	12	5	260	0,2	6900	6900	0,3	43	---	IN2505
3	5X Bohren / 5X Boring	47C10022W1RQ200	10	4	270	0,18	8500	6000	10	0,5	---	IN2505
4	VolMill / volumill	47C10022W1RQ200	10	4	285	0,15	9000	5000	0,6	19	---	IN2505
5	Schruppen / Roughing	1TG1B012017X4R00	12	3	180	0,7	4800	10000	7	0,2	UNLU0403MOTR	IN2505
6	Schlichten / Finishing	46W10013T6RB020	10	3	180	0,06	5700	1000	0,1	1,5	---	IN2005
7	Vorschlichten / Prefinishing	INBAL020.100.003Z3	2	3	210	0,34	34000	3400	0,08	0,07	---	IN2006
8	Schlichten / Finishing	INBAL020.100.003Z3	2	3	190	0,02	30000	1800	0,05	0,03	---	IN2006

BEARBEITUNGSSCHRITTE

MACHINING STEPS

