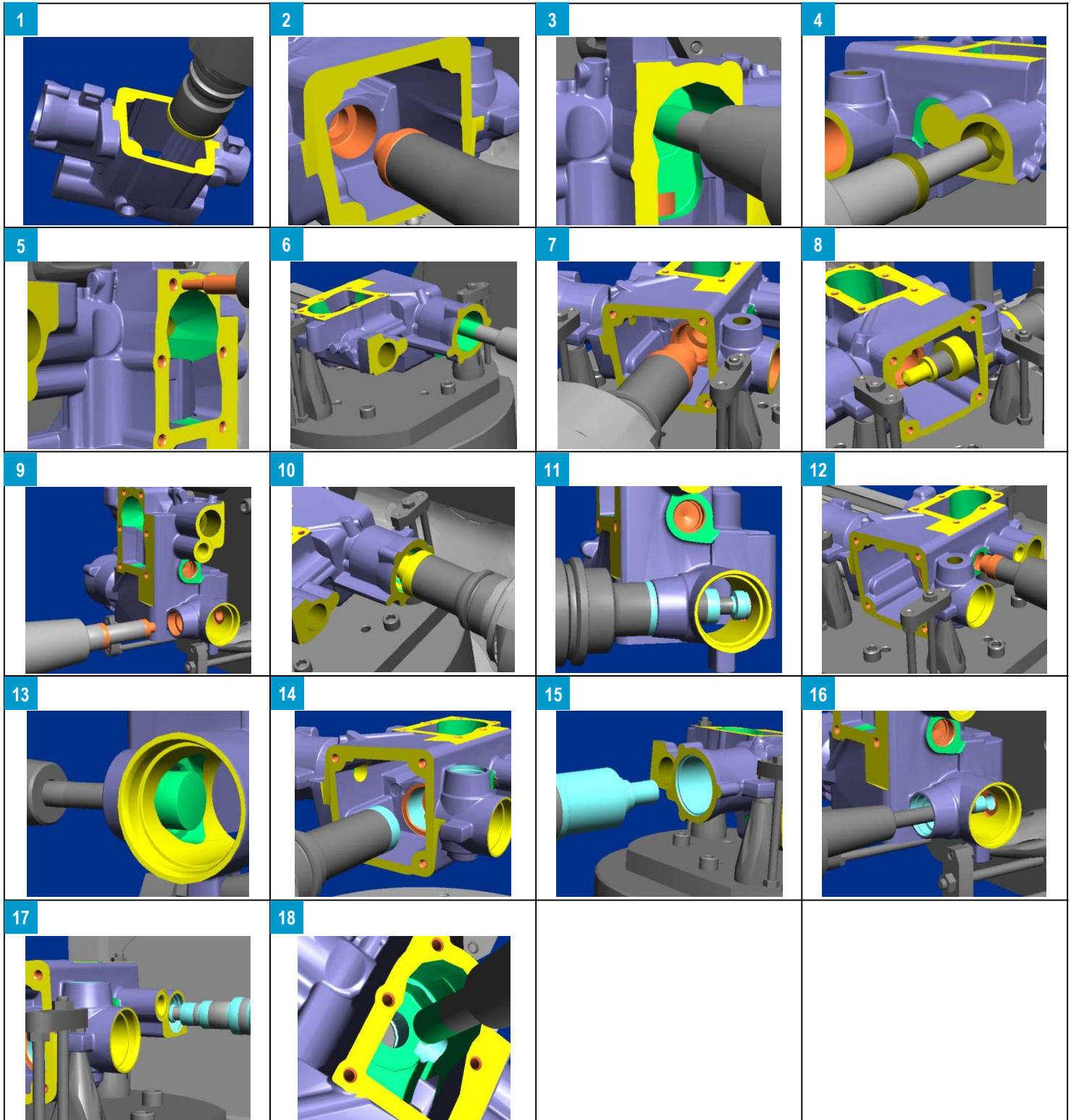


Halle / Hall	3	Uhrzeit / Time	10:30 – 11:00
Maschine / Machine	MAG Specht 500 NG		12:00 – 12:30
Industrie / Industry	Automobilindustrie / Automotive industry		13:30 – 14:00
Bauteil / Workpiece	Servoshifter / Servo shifter		15:00 – 15:30
Material / Material	AlSi7Mg0.3 / 3.2371		16:30 – 17:00
CAM / CNC control	Fanuc 31i-B5 Plus		
Spannmittel / Clamping tool	Spannvorrichtung / Special clamping device		

Nr. / No.	Bearbeitung / Machining	Werkzeug / Tool	Ø	z	Vc [m/min]	fz [mm]	n [U/min]	vf [mm/min]	ae [mm]	ap [mm]	Wendeplatte / Insert	Qualität / Grade
1	Fräsen verschiedener Flächen / Milling different faces	16J9B063090H5R11	63	8	2500	0,1	12600	10100	45	2	GDE323R152	IN90D
2	Vorbohren / Pre-drilling	FRA024175H5R10	24 37	1 2	650	0,14	8600	1200	24 37	42 26	SPLT07T308N-PH / SPLT07T308N-DT1	IN1030 / IN90D
3	Trochoidalfräsen / Trochoidal milling	INNOV200.020.065Z4CA10	20	4	600	0,09	9550	3440	1,2	30	Vollhartmetall / Solid carbide	IN05S
4	Bohren / Drilling	FRA016152H5R10	16 28,5	1 2	630	0,08	7000	1120	16 28,5	75 3	SHGT060204-DT1 / SHLT110408N-DT1	IN90D
5	Bohren / Drilling	BS006T0A15	5,5	2	200	0,07	11470	1600	5,5	28	Vollhartmetall / Solid carbide	IN05S
6	Zirkularfräsen / Helical milling	INNOV200.020.065Z4CA10	20	4	600	0,12	9550	4600	2	3	Vollhartmetall / Solid carbide	IN05S
7	Semischlichten / Semi finishing	GRL025150H5R10	25H7 38,5	3 3	630	0,09	4000	1000	0,75 0,75	14,5 26	PKD gelötet / Brazed PCD	IN92D
8	Vorbohren / Pre-drilling Aufbohren / Boring	GRR039155H5A10	14,5 38,75	2 3	280	0,1	6170	1230	7,25 38,75	11 65	PKD gelötet / Brazed PCD	IN92D
9	Fertigbohren / Finish boring	GRL021062T5A10	11,5 21H7	2	390	0,15	6000	1800	5,75 5,1	13 22	PKD gelötet / Brazed PCD	IN90D
10	Vorbohren / Pre-drilling	FRA019140H5R10	19 25 32 49	1 2 2 2	850	0,15	5500	960	19 3 3 3,5	23 7 9 59	SHGT060204-HP / SHLT110408N-DT1	IN10K / IN90D
11	Fertigbohren / Finish boring Zirkular fräsen / Circular milling	GRR023129H5R10	18 21,5H7 28H9 30H9	2 3 3 3	400 160	0,1 0,23	7100 1700	2100 1710	3,3 0,4 1,15 1	6 22 10 3,5	PKD gelötet / Brazed PCD	IN92D
12	Ansenken / Countersinking Zirkularfräsen / Circular milling	GRR019011T5A10	19,1	2	600	0,09 0,1	10000	1880 2000	9,5 1,5	11	PKD gelötet / Brazed PCD	IN91D
13	Zirkular Rückwärtsfräsen / Circular backward milling	3DD021100X4A11	20,5	4	700	0,03	10870	815	5	8	PKD gelötet / Brazed PCD	IN92D
14	Reiben / Reaming	GHA039140H5R10	39H7	5	250	0,12	2040	1200	0,25	24,5	PKD gelötet / Brazed PCD	IN92D
15	Reiben / Reaming	GRL020194H5A10	20 H7 26 33H9 50H7	3	330	0,12	2100	750	0,5	23 7 9 55	PKD gelötet / Brazed PCD	IN92D
16	Reiben / Reaming	RA012T2A11	12H7	4	130	0,17	3500	2400	0,25	10	PKD gelötet / Brazed PCD	IN92D
17	Fertigbohren / Finish boring Zirkularfräsen / Circular milling	GRR030130H5R10	23 H9 32 H9 15,5	3 3 4	250	0,1	2500	750	2 1 1,25	26 7 3	PKD gelötet / Brazed PCD	IN92D
18	5-Achs-Fräsen / 5-axis-milling	INNOV200.020.065Z4CA10	20	4	500	0,1	8000	3200	1,2	25	Vollhartmetall / Solid carbide	IN05S

BEARBEITUNGSSCHRITTE

MACHINING STEPS



BEARBEITUNGSSCHRITTE

MACHINING STEPS

