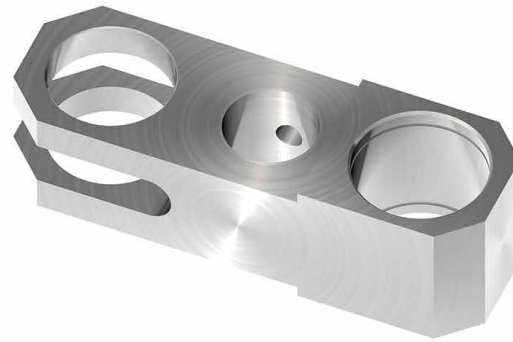


**MTRent<sup>®</sup>**  
CNC-WERKZEUGMASCHINEN  
VERKAUF • VERMIETUNG • LEASING • SERVICE



Halle / Hall:	2	<b>Uhrzeit / Time</b>
Maschine / Machine:	MTcut UE110H-5A / 5-Achs-Bearbeitungszentrum / 5-axis machining center / HSK-A63	<b>11:00 - 11:30 Uhr</b>
Industrie / Industry:	Maschinenbau / Mechanical engineering	<b>12:30 - 13:00 Uhr</b>
Bauteil / Workpiece:	Kuppelstück / Connector (185 x 65 x 60 mm)	<b>14:00 - 14:30 Uhr</b>
Material / Material:	C45 / 1.0503	<b>15:30 - 16:00 Uhr</b>
CAM / CNC control:	Heidenhain TNC 640	<b>17:00 - 17:30 Uhr</b>
Spannmittel / Clamping tool:	5-Achs-Spanner von Schunk / 5-axis clamping device by Schunk	

Nr. / No.	Bearbeitung / Machining	Werkzeug / Tool	Ø	z	Vc [m/min]	fz [mm]	n [U/min]	vf [mm/min]	ae [mm]	ap [mm]	Wendeplatte / Insert	Qualität / Grade
1	Planen Schruppen / Roughing	ON6H063R00	63	6	200	0,25	1010	1515	40	2,5	ONCU0505ANTN-HR	IN2505
2	Planen schlichten / Finishing	ON6H063R00	63	6	300	0,2	1260	1520	40	0,3	ONCU0505ANTN-HR	IN2505
3	Eckfräsen / Shoulder milling	1TJ1D040043X8R00	40	6	200	0,12	1600	1150	30	2,5	MNHU060308R	IN2505
4	Abwälzen / Hobbing	22J3P032034Z4R00	32	3	120	0,12	1200	430	1-12	27	ZOMT09T304R	IN2505
5	Punchen / Plunging	FHU020030X6R00	20	3	200	0,12	3180	1145	20	2,7	WNMU04T304N	IN2505
6	Besäumen schlichten / Finishing	INNOT200.020.062Z5C	20	5	120	0,08	1910	765	0,3	30	VHM-Schafffräser	IN2005
7	Bohren / Boring	QR0260078JFR00	26	1	160	0,11 (Fu)	1960	215	26		SOMT08T306SK	IN2505
8	Schruppen trochoidal / Roughing	47C16034T3RQ060	16	4	300	0,15	5970	3600	2	10	VHM-Schafffräser	IN2005
9	Bohrzirkular / Circular milling	1TG1F025035X7R00	25	4	220	0,7	2800	5000	18	0,7	UNLU0603MOTR	IN2505
10	Bohren / Boring	TC1020030JDR01	10,2	2	100	0,15 (Fu)	3120	460	10,2		TPA1020R01	IN2505
11	Gewinde fräsen / Thread milling	MTEC 0808C20 1.75ISO	8	3	150	0,025	5970	450	0,8		VHM-Fräser	IN2005
12	Spindeln schrupp / schlicht / Spindle	TRD40	50	1	180	0,1	1150	115	1,5		CCMT09T304 / CCGT09T304	DP100R / DC100
13	Spindeln schlichten / Spindle	TRE40	47	1	180	0,1	1220	122	0,25		CCGT09T304	DC100
14	Entgraten / Fasen / Champfering	17N21755T8RK17	21,7	4	270	0,12	4000	2000	0,3	0,3	VHM ChipSurfer	IN2505
15	Nut fräsen / Slot cutting	17T21717T8RK01	21,7	4	250	0,05	3670	730	0,6	1,7	VHM ChipSurfer	IN2505
16	Abtrennen / Cut off	3VJ5V125005F3R00	125	7 eff.	200	0,1	510	357	26,5	5	IEE312-001	IN2505

