



Halle / Hall:	1	Uhrzeit / Time
Maschine / Machine:	C42U MT / 5-Achs-Bearbeitungszentrum-FD / 5-axis machining center-FD / HSK-A63	10:00 - 10:30 Uhr
Industrie / Industry:	Werkzeug- und Formenbau / Die and mold industry	11:30 - 12:00 Uhr
Bauteil / Workpiece:	Formschieber / Einsatz 1,2,3 / Slide / Section 1,2,3 (267.5 x 170 x 200 mm / 125 x 125 x 128 mm / 50 x 40 x 50 mm)	13:00 - 13:30 Uhr
Material / Material:	X155CrVMo 12 1 / 1.2379 (58+2HRC) / X38CrMoV 5 1 / 1.2343 / X38CrMoV 5 1 / 1.2343 (45HRC)	14:30 - 15:00 Uhr
CAM / CNC control:	WorkNC - Vero Software/Heidenhain TNC 640	16:00 - 16:30 Uhr
Spannmittel / Clamping tool:	VERO-S WDB von Schunk / VERO-S WDB by Schunk	

Nr. / No.	Bearbeitung / Machining	Werkzeug / Tool	Ø	z	Vc [m/min]	fz [mm]	n [U/min]	vf [mm/min]	ae [mm]	ap [mm]	Wendeplatte / Insert	Qualität / Grade
HART / HARD												
1	Schruppen / Roughing	15B1E030043X8R00	30	5	400	0,18	4244	3820	20	0,3	RHHW0802MOTN-001	IN80B
2	Schruppen / Roughing	47A08001TQRA16	8	4	90	0,3	3580	4300	2	0,2	VHM / SC	IN2006
3	Vorschlichten / Semi finishing	INTUR300.080.020Z4K09	3	4	60	0,07	6366	1780	0,5	0,12	VHM / SC	IN2006
4	Schlichten / Finishing	45A10001T6RA20	10	2	100	0,25	3180	1590	0,2	0,1	VHM / SC	IN2005
5	Schlichten / Finishing	INBAL060.300.008Z3	6	3	80	0,07	4244	890	0,15	0,1	VHM / SC	IN2006
WEICH / SOFT												
1	Tauchfräsen / Planging	FHU035043X8R00	35	6	180	0,11	1637	1111	2	180	WNMU04T302N	IN2505
2	Waveform Schruppen / Roughing	INNOV160.020.050Z4C	16	4	305	0,17	6070	4100	1,6	30	VHM / SC	IN2005
3	Schruppen / Roughing	1TG1F032040X8R00	32	5	220	0,67	2188	7300	22	0,7	UNLU0603MOTR	IN2505
4	Schruppen / Roughing	45A12001T8RA25	12	2	220	0,86	5835	10000	2	0,5	VHM / SC	IN2005
VERGÜTET / TEMPERED STEEL												
1	Schruppen / Roughing	15G1F032043X8R00	32	4	168	1	1670	6680	18,5	0,7	SDXS0904MPR-MRH	IN2504
2	Schruppen / Roughing	47A12001T8RA24	12	4	120	0,7	3183	8912	3	0,4	VHM / SC	IN2005
3	Schruppen / Roughing	INTUR080.200.040Z4	8	4	90	0,35	3580	5012	5	0,4	VHM / SC	IN2006
4	Schruppen / Roughing	INCOO040.028.040Z3K09	4	3	120	0,1	9549	2865	4	0,06	VHM / SC	IN2005
5	Vorschlichten / Semi finishing	INCOO160.190.045Z3	16	3	220	0,4	4376	5251	0,75	0,2	VHM / SC	IN2005
6	Schlichten / Finishing	INBAL080.400.015Z3	8	3	250	0,08	9950	2390	0,2	0,1	VHM / SC	IN2005





