



Halle / Hall:	KB Toolzz	Uhrzeit / Time <b>10:30 - 16:30 Uhr</b>
Maschine / Machine:	Hanwha XD38	
Bauteil / Workpiece:	Drehzahlregler / Speedholder (Ø20 x 60 mm)	
Material / Material:	AlMg3	
CAM / CNC control:	Fanuc 32i-B	

Nr. / No.	Bearbeitung / Machining	Werkzeug / Tool	Ø	z	Vc [m/min]	fz [mm]	n [U/min]	ap [mm]	Wendeplatte / Insert	Qualität / Grade
1	Drehen / Turning	SDJCR 1616K11-SH-TB	-	-	200	fu 0,2	-	3	DCGT 11T304 FL	K10
2	Einstecken / Grooving	TQHR 16-27	-	-	200	fu 0,1	-	-	TGJ 27-3.00-0.00	TT9080
3	Nut fräsen / Slotting	46J03010T7RD500	3	3	-	fz 0,05	3500	-	VHM	IN2005
4	Ausdrehen / Internal turning	FMD1D0768L26R020T05R	-	-	150	fu 0,08	-	0,15	VHM	FZB20
5	Gegenspindel / Counter spindle	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	Bohren / Drilling	QR0150075JER00	15	1	-	0,1	4000	-	SOMT050204HP	IN10K
7	Ausdrehen / Internal turning	FMD1D0768L26R020T05R	-	-	150	fu 0,08	-	0,15	VHM	FZB20

## BEARBEITUNGSSCHRITTE MACHINING STEPS

