

DMG MORI



Halle / Hall:	1	Uhrzeit / Time
Maschine / Machine:	DMU 60 eVo <i>linear</i> FD / 5-Achs-Bearbeitungszentrum-FD / 5-axis machining center-FD / HSK-A63	10:30 - 11:00 Uhr
Industrie / Industry:	Luft- und Raumfahrt / Aerospace	12:00 - 12:30 Uhr
Bauteil / Workpiece:	Flugzeugfelge / Aircraft wheels (Ø450 x 200 mm)	13:30 - 14:00 Uhr
Material / Material:	AlZnMgCu1.5 / 3.4365	15:00 - 15:30 Uhr
CAM / CNC control:	Edgecam / CELOS mit Siemens	16:30 - 17:00 Uhr
Spannmittel / Clamping tool:	3 Backenfutter von Schunk (ROTA-S flex-550) / 3 Jaw chuck by Schunk	

Nr. / No.	Bearbeitung / Machining	Werkzeug / Tool	Ø	z	Vc [m/min]	fz [mm]	n [U/min]	vf [mm/min]	ae [mm]	ap [mm]	Wendeplatte / Insert	Qualität / Grade
1	Plan Schruppen / Roughing	HSK63T PCMNN 00100 12	-	1	700	0,4	650	-	-	4	CNMG 120408	K10
2	Innen Schruppen / Roughing	HSK63A PCLNR 35200 12	-	1	700	0,4	580	-	-	5	CNMG 120408	K10
3	Innen rest Schruppen / Roughing	HSK63A SVQBR 2232200 16	-	1	600	0,2	500	-	-	2	VCGT 160404 FL	K10
4	Innenschichten / Finishing	HSK63A SVQBR 2232200 16	-	1	700	0,15	890	-	-	0,5	VCGT 160404 FL	K10
5	Nut Schruppen / Roughing	HSK63A APBR 37159 25	-	1	250	0,35	220	-	-	6	TDT 6E-3,0RU	K10
6	Nut Schichten / Finishing	HSK63A APBR 37159 25	-	1	250	0,2	220	-	-	6	TDT 6E-3,0RU	K10
7	Aussen Schruppen / Roughing	HSK63T PCMNN 00100 12	-	1	700	0,2	620	-	-	5	CNMG 120408	K10
8	Aussen rest Schruppen / Roughing	HSK63A SWCN 00090 16	-	1	700	0,4	680	-	-	2	VCGT 160404 FL	K10
9	Aussenschichten / Finishing	HSK63A SWCN 00090 16	-	1	700	0,15	850	-	-	0,5	VCGT 160404 FL	K10
10	Punchin Schruppen / Roughing	FHU035043X8R00	-	6	923	0,15	8400	7550	14	3	WNCU04T304FN-P	IN10K
11	Stufenbohrer / Boring	FRQ013222H5R10	-	1	320	0,15	3540	530	13 / 28	18	SCLT050204N-PH / SHLT090408N-PH1	IN10K / IN10K
12	32er Bohrungen / Boring	QR0320096JGR00	-	1	300	0,1	3000	300	32	40	SOMT11T308HP	IN10K
13	Restschruppen Radien / Roughing	45B12009T8RB17	-	2	400	0,1	10600	2100	0,2	0,2	VHM	IN05S
14	Radius4 32er Bohrungen / Boring	45B12009T8RB17	-	2	400	0,1	10600	2100	4	0,2	VHM	IN05S
15	Fasen Stufenbohrung / Boring	46W16017TRRB041	-	3	400	0,07	8000	1700	0,2	0,2	VHM	IN05S
16*	Wandschichten Kegelfr. / Finishing	46W16017TRRB041	-	3	530	0,07	10600	2250	0,5	2	VHM	IN05S

*Highlight

