

## DMG MORI



|                       |  |                          |
|-----------------------|--|--------------------------|
| Halle / Hall:         | 3  | <b>Uhrzeit / Time</b>    |
| Maschine / Machine:   | DMU 50 3 <sup>rd</sup> Generation / 5-Achs-Bearbeitungszentrum / 5-axis machining center / HSK-A63 | <b>10:30 - 11:00 Uhr</b> |
| Industrie / Industry: | Medizinindustrie / Medical industry  | <b>12:00 - 12:30 Uhr</b> |
| Bauteil / Workpiece:  | Unterschenkelprothese / Lower leg prosthesis (120 x 130 x 360 mm)                                  | <b>13:30 - 14:00 Uhr</b> |
| Material / Material:  | PE 1000 Grün / Green (Prototype material)  | <b>15:00 - 15:30 Uhr</b> |
| CAM / CNC control:    | NX 11 / CELOS mit Heidenhain TNC 640   | <b>16:30 - 17:00 Uhr</b> |

| Nr. / No. | Bearbeitung / Machining                               | Werkzeug / Tool  | Ø   | z | Vc<br>[mm/min] | fz/ftu<br>[mm] | n<br>[U/min] | vf<br>[mm/min] | ae<br>[mm] | ap<br>[mm] | Q<br>[cm <sup>3</sup> /min] | Wendeplatte / Insert | Qualität / Grade |
|-----------|---|------------------|-----|---|----------------|----------------|--------------|----------------|------------|------------|-----------------------------|----------------------|------------------|
| 1         | Schruppen Außenkontur und Seitenkammer / Roughing     | 1AX2K032043X8R00 | 32  | 3 | 1500           | 0,32           | 15000        | 14500          | 32         | 5          | 2320                        | XEVT160530FR-P       | IN10K            |
| 2         | Bohren (beidseitig) / Boring                          | QR0310124JGR00   | 31  | 1 | 600            | 0,08           | 6164         | 493            | 31         | 120        | 372                         | SOMT09T308HP         | IN10K            |
| 3         | Schruppen Innenkontur / Roughing                      | 1AX2K032043X8R00 | 32  | 3 | 1500           | 0,32           | 15000        | 14500          | 32         | 5          | 2320                        | XEVT160530FR-P       | IN10K            |
| 4         | Schruppen Restmaterial / Roughing                     | 46J12050T2RB100  | 12  | 4 | 410            | 0,32           | 10881        | 13928          | 3,6        | 36         | 1805                        | VHM                  | IN05S            |
| 5         | Schruppen Freimachung / Roughing                      | 46J12050T2RB100  | 12  | 4 | 410            | 0,32           | 10881        | 13928          | 3,6        | 36         | 1805                        | VHM                  | IN05S            |
| 6         | Schlichten Seitentasche und vorderes Loch / Finishing | 46J12050T2RB100  | 12  | 4 | 410            | 0,32           | 10881        | 13928          | 3,6        | 36         | 1805                        | VHM                  | IN05S            |
| 7         | Schlichten Außenkontur / Finishing                    | 45B12009T8RB17   | 12  | 2 | 565            | 0,08           | 15000        | 2400           | -          | -          | -                           | S012T08HA040         | IN05S            |
| 8         | Fasen / Chamfering                                    | 45N09809TQRA45   | 10  | 2 | 100            | 0,08           | 3185         | 510            | 1          | 1          | -                           | S010T06CA040         | IN2005           |
| 9         | Bohren / Boring                                       | TD0850068JCR00   | 8,5 | 1 | 400            | 0,2            | 14987        | 2997           | -          | -          | 170                         | TNA0850R01           | IN05S            |
| 10        | Bohren / Boring                                       | TD1100055JDR00   | 11  | 1 | 400            | 0,25           | 11581        | 2895           | -          | -          | 275                         | TNA1100R01           | IN05S            |
| 11        | Trennen des Bauteils / Cut off                        | 46J12050T2RB100  | 12  | 4 | 410            | 0,32           | 10881        | 13928          | 3,6        | 36         | 1805                        | VHM                  | IN05S            |

