

DMG MORI



Halle / Hall:	1	Uhrzeit / Time
Maschine / Machine:	CTX beta 800 TC / 5-Achs-Bearbeitungszentrum-DF / 5-axis machining center-DF / HSK-A63	11:00 - 11:30 Uhr
Industrie / Industry:	Maschinenbau / Mechanical engineering / Luft- und Raumfahrt / Aerospace	12:30 - 13:00 Uhr
Bauteil / Workpiece:	Flansch / Flange (Ø120 x 15 mm)	14:00 - 14:30 Uhr
Material / Material:	Inconel 718 / 2.4668	15:30 - 16:00 Uhr
CAM / CNC control:	Esprit / Siemens 840D sl / Tebis	17:00 - 17:30 Uhr
Spannmittel / Clamping tool:	Spannzange Hainbuch / Collet Hainbuch	

Nr. / No.	Bearbeitung / Machining	Werkzeug / Tool	Ø	z	Vc [m/min]	fz [mm]	n [U/min]	vf [mm/min]	ae [mm]	ap [mm]	Wendeplatte / Insert	Qualität / Grade
1	Plandrehen / Turning	TRGNL2525 M1207-F	-	-	300	fu 0,2	-	-	-	1	RNGN 120700	TC 430
2*	Aussen - Vorfäsen / Milling	INCR 160.190.035Z3	16	3	600	fz 0,22	11973	8000	10	0,5	-	IN75N
3*	Innen - fräsen / Milling	INCR 160.190.035Z3	16	3	600	fz 0,22	11937	8000	10	0,5	-	IN75N
4	Aussen - Freistechen / Grooving	TTEL 2525 - 4	-	-	50	0.10	-	-	-	-	TDC 4	TT8020
5*	Aussenkontur Fräsen / Milling	INCR 160.190.035Z3	16	3	600	fz 0,22	11973	8000	0,6	15	-	IN75N
6	Schlichten / Finishing	47D16012TRRP0200	16	4	60	fz 0,04	1194	200	0,5	15	-	IN2005
7	Bohren / Boring	TD08000012JCR00	8	2	15	fu 0,08	597	48	8	5	TMA0800R01	IN2505
8	Entgraten / Deburring	47N12005T8RA45	12	4	70	fz 0,1	1857	800	0,3	0,3	-	IN2005
9	Abstechen / Grooving	TGB 32 - 5	-	-	50	0.1	-	-	-	-	TDC 5	TT8020

*Highlight

