

**ANCA**  
CNC MACHINES



|                              |  |                          |
|------------------------------|--|--------------------------|
| Halle / Hall:                | 1  | <b>Uhrzeit / Time</b>    |
| Maschine / Machine:          | ANCA MX7 Linear Schleifmaschine / ANCA MX7 Linear grinding machine | <b>11:00 - 11:30 Uhr</b> |
| Industrie / Industry:        | Verzahnung / Gear machining  | <b>12:30 - 13:00 Uhr</b> |
| Bauteil / Workpiece:         | Wälzschälwerkzeug Modul 1,2 / Power skiving tool module 1.2 (Ø25)  | <b>14:00 - 14:30 Uhr</b> |
| Material / Material:         | Vollhartmetall / IN05S / Solid carbide IN05S                       | <b>15:30 - 16:00 Uhr</b> |
| CAM / CNC control:           | ANCA 5DX   | <b>17:00 - 17:30 Uhr</b> |
| Spannmittel / Clamping tool: | Spannzange / Collet chuck  |                          |

| Nr. / No. | Bearbeitung / Machining            | Werkzeug / Tool | Ø   | Vc [m/min] | n [U/min] | vf [mm/min] |
|-----------|------------------------------------|-----------------|-----|------------|-----------|-------------|
| 1         | Schleifen Umfang 1 / Grinding      | 1A1             | 150 | 18         | 2300      | 50          |
| 2         | Schleifen Umfang 2 / Grinding      | 1A1             | 150 | 18         | 2300      | 50          |
| 3         | Schruppen Zahnücke / Rouging       | Profilscheibe   | 125 | 20         | 3000      | 50          |
| 4         | Schleifen Profil / Grinding        | 1F1             | 125 | 20         | 3000      | 50          |
| 5         | Schleifen Hinterschliff / Grinding | 1F1             | 125 | 20         | 3000      | 50          |
| 6         | Schleifen Spanfläche / Grinding    | 11V9            | 100 | 20         | 3800      | 50          |

## BEARBEITUNGSSCHRITTE MACHINING STEPS

