



**WINSFEED**

**TCLAMP<sup>ULTRA+</sup>**

CBN PLATTEN ZUM  
EINSTECHEN UND PROFILDREHEN

## CBN PLATTEN ZUM EINSTECHEN UND PROFILDREHEN IN HARTEM MATERIAL

- *Verwendbar in TClamp<sup>UltraPlus</sup> Haltern für einen großen Anwendungsbereich*
- *Hervorragende Oberflächenqualität*
- *In Qualität TB2015*
- *Für hohe Verschleißfestigkeit und beste Zähigkeit*



## Produktübersicht

Ingersoll stellt die neuen **TClamp<sup>Ultra+</sup>** CBN Stechplatten zum Einstechen und Profilstechen in hartem Material vor.

Die **TClamp<sup>Ultra+</sup>** CBN-Platten von Ingersoll in Qualität TB2015 erzielen eine hervorragende Leistung sowohl bei kontinuierlicher als auch bei unterbrochener Bearbeitung harter Materialien.

Die aktuelle Produktlinie der **TSG-HF**-Platten für Drehbearbeitungen mit Hochvorschub, wurden um **TSG**-Wendeschneidplatten zum Einstechen und Profilstechen ergänzt, um weitere Bearbeitungslösungen für harte Materialien zu bieten.



**TSG**



**TSG (Vollradius)**



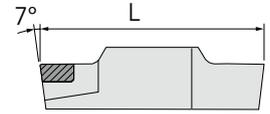
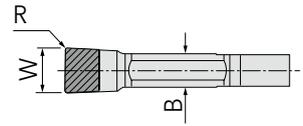
**TSG-HF**

## Technische Merkmale & Vorteile

- CBN Stech- und Profilstechplatten zum Einstechen und Profilstechen in hartem Material
- Verwendbar in **TClamp<sup>Ultra+</sup>** Haltern für einen großen Anwendungsbereich
- Hervorragende Oberflächenqualität
- In Qualität TB2015:
  - CBN Qualität mit hoher Verschleißfestigkeit und bester Zähigkeit
  - Geeignet für unterbrochene und kontinuierliche Bearbeitung von Hartmaterial

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TSG H

EINSEITIGE CBN-WENDESCHNEIDPLATTEN ZUM DREHEN UND EINSTECHEN

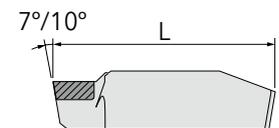
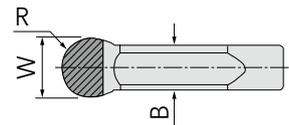


Artikel-Nr.	Z	R	B	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TB2015
TSG 3.00H-0.20	1	0,2	2,25	20	3,0	3		<input type="radio"/>
TSG 4.00H-0.20	1	0,2	3,0	20	4,0	4		<input type="radio"/>
TSG 5.00H-0.40	1	0,4	4,0	25	5,0	5		<input type="radio"/>
TSG 6.00H-0.40	1	0,4	5,0	25	6,0	6		<input type="radio"/>
TSG 8.00H-0.40	1	0,4	6,0	30	8,0	8		<input type="radio"/>

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

# TCLAMP<sup>ULTRA+</sup> TSG H (VOLLRADIUS)

EINSEITIGE CBN-WENDEPLATTEN ZUM DREHEN UND EINSTECHEN MIT VOLLRADIUS



Artikel-Nr.	Z	R	B	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TB2015
TSG 3.00H-1.50	1	1,5	2,4	20,0	3,0	3		<input type="radio"/>
TSG 4.00H-2.00	1	2,0	3,0	20	4,0	4		<input type="radio"/>
TSG 5.00H-2.50	1	2,5	4,0	25	5,0	5		<input type="radio"/>
TSG 6.00H-3.00	1	3,0	5,0	25	6,0	6		<input type="radio"/>
TSG 8.00H-4.00	1	4,0	6,0	30	8,0	8		<input type="radio"/>

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

## Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

### Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

#### Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49 2773 742-0

E-Mail: [info@ingersoll-imc.de](mailto:info@ingersoll-imc.de)

Internet: [www.ingersoll-imc.de](http://www.ingersoll-imc.de)

#### Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49 7042 8316-0

E-Mail: [horrheim@ingersoll-imc.de](mailto:horrheim@ingersoll-imc.de)

### USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: [info@ingersoll-imc.com](mailto:info@ingersoll-imc.com)

Internet: [www.ingersoll-imc.com](http://www.ingersoll-imc.com)

### France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Telefon: +33 164684536

E-Mail: [info@ingersoll-imc.fr](mailto:info@ingersoll-imc.fr)

Internet: [www.ingersoll-imc.fr](http://www.ingersoll-imc.fr)



[www.ingersoll-imc.de](http://www.ingersoll-imc.de)

**TCLAMP**ULTRA+