



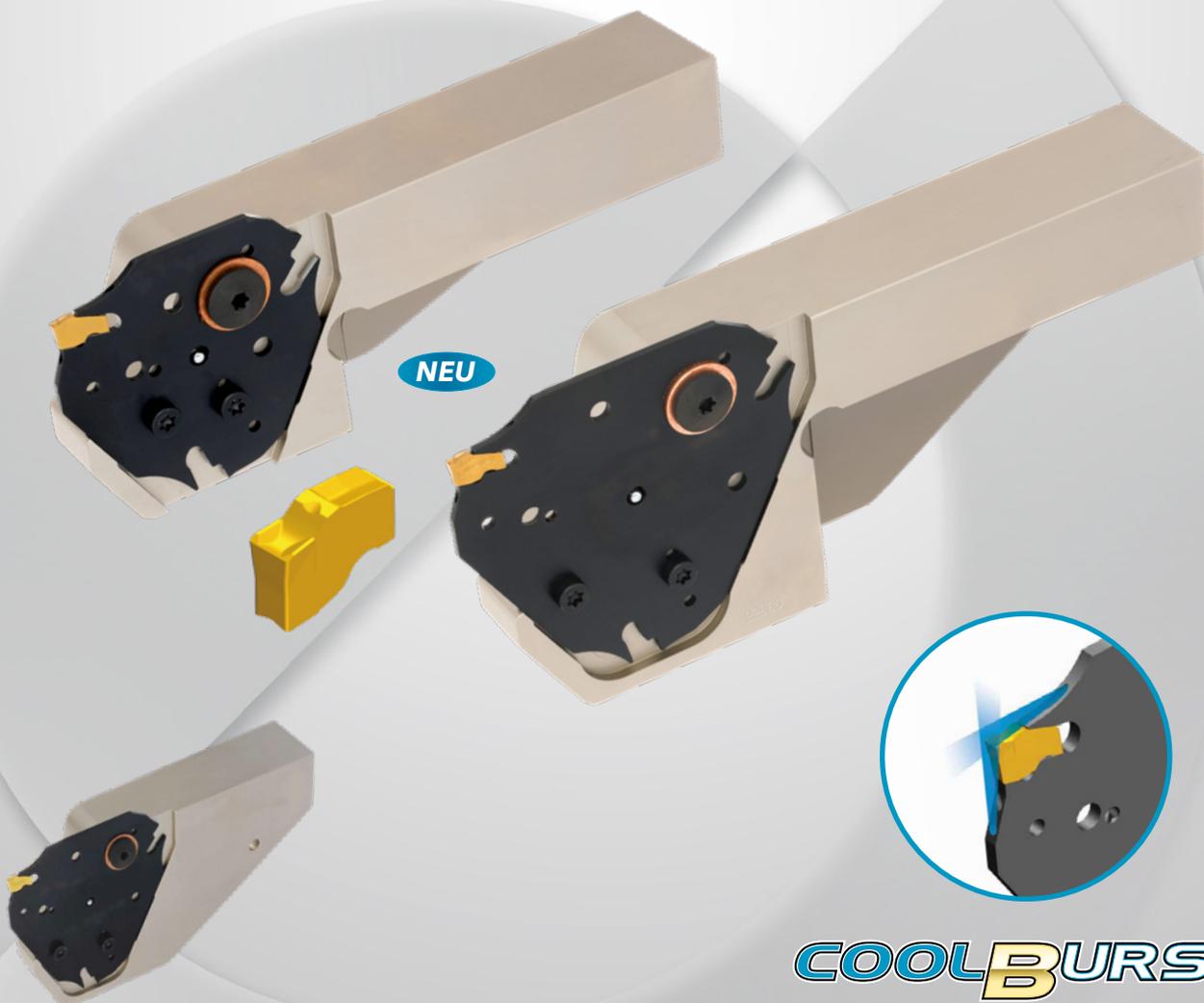
WINSFEED

WINCUT

ERWEITERUNG DER TRIANGULAREN
SCHNEIDENTRÄGER UND HALTER

NEUE TRIANGULARE SCHNEIDENTRÄGER UND HALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNERER HOCHDRUCKKÜHLUNG

- *Rechts- oder linksseitiger Einsatz der Schneidenträger ohne Werkzeugrevolverwechsel*
- *Starre Klemmung für hervorragende Standzeit und Wiederholgenauigkeit*
- *Bedienerfreundliche und stabile Stechplattenklemmung*
- *Verbesserte Spanabfuhr*
- *Mit innerer CoolBurst Hochdruckkühlung direkt auf die Schneide*



COOLBURST

Produktübersicht

Neue Halter für dreieckige Stechschwerter der WinCut-Serie zum Abstechen und Tiefeinstechen mit innerem Hochdruckkühlsystem.

Die WinCut Schneidträger, ausgestattet mit jeweils 3 Stechplattensitzen, und die zugehörigen Halter, ermöglichen eine sehr stabile Bearbeitung beim Abstechen und Tiefeinstechen. Bei hohen Vorschüben sowie bei unterbrochenem Schnitt erzielt die WinCut-Serie hervorragende Oberflächenqualitäten bei minimalen Vibrationen.

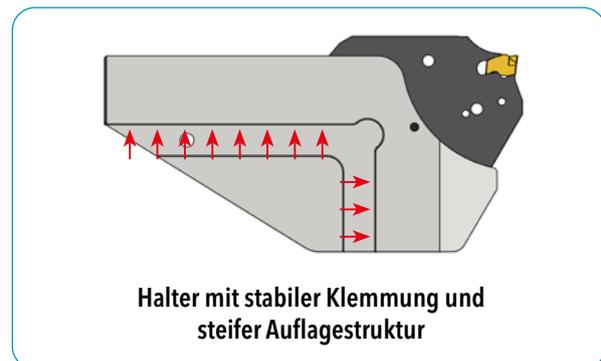
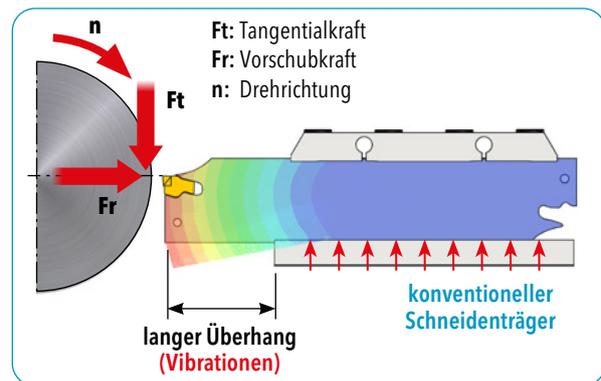
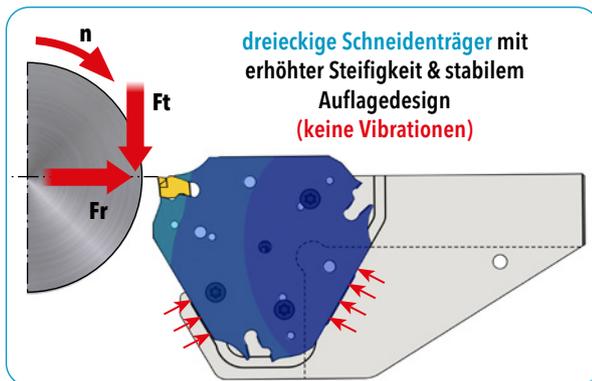
Die verstärkten Halter sind erhältlich für eine stabile rechts- oder linksseitige Befestigung der Schneidträger mit 3 Plattensitzen (für Überkopfhalter oder Werkzeugrevolver). Die Schneidträger sind mit innerer Kühlmittelzufuhr direkt auf die Schneide ausgestattet, wodurch Produktivität und Werkzeugstandzeit erheblich gesteigert werden.



Technische Merkmale & Vorteile

- Wirtschaftlicher Schneidträger mit 3 Plattensitzen:
 - Kühlung direkt auf die Schneidzone durch oberen und unteren Kühlmittelkanal am Schneidträger
 - Innere Kühlmittelzufuhr für längere Standzeit zuwohl beim Abstechen als auch beim Tiefeinstechen.
 - Hervorragende Spanabfuhr für eine stabile Bearbeitung und hervorragende Oberflächenqualität
 - Höchste Produktivität bei Hochgeschwindigkeits- und Hochvorschubbearbeitungen
 - Bedienerfreundliche Klemmung der Stechplatten
- Hochsteife 3-eckige Schneidträger und entsprechende Halter:
 - Die Steifigkeit ist dreimal höher als bei konventionellen Schneidträgern
- Die 3-eckigen Schneidträger sind kompatibel mit CutSFeed und TClamp Stecheinsätzen
- Passend für viele Maschinentypen einschließlich Multitasking- und Standard-CNC-Maschinen
- Rundstangen mit einem Durchmesser von max. Ø120 mm können mit 2 und 3 mm breiten Stechplatten bearbeitet werden, was die Materialkosten reduziert.

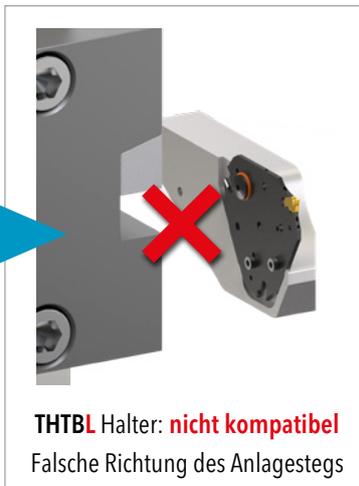
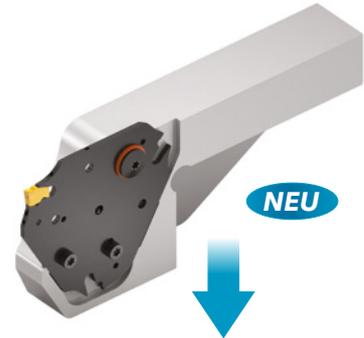
Vergleich der Steifigkeit: dreieckige Schneidträger vs konventionelle Schneidträger



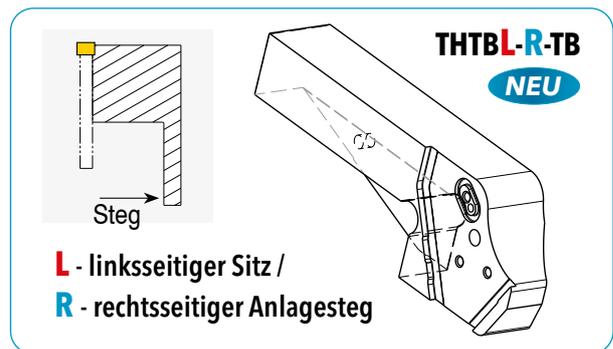
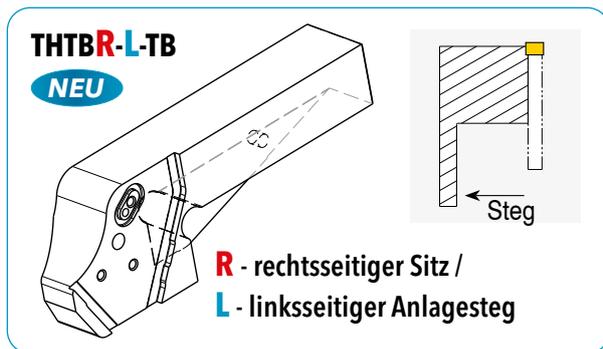
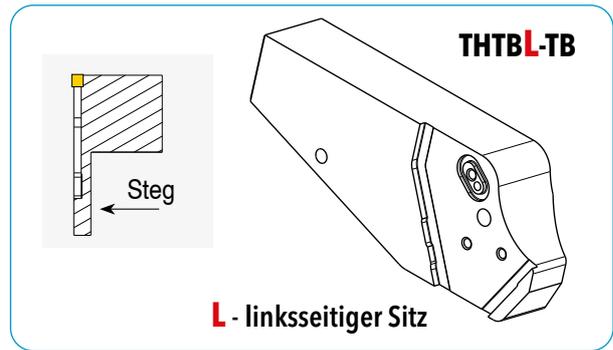
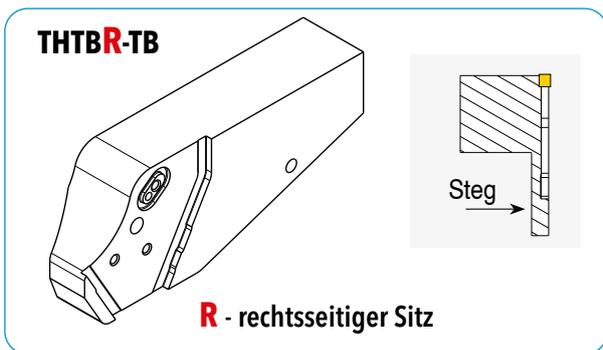
NEUE WinCut Halter - Produkterweiterung

Trianguläre Schneidenträger und Halter für Bearbeitungen bis an die Spindel

Die verstärkte Rippengeometrie der bisherigen WinCut Halter beschränkt den rechts- oder linksseitigen Einbau der Halter je nach Werkzeugrevolverrichtung. Daher wurde die aktuelle Serie durch neue Halter ergänzt, die einen rechts- oder linksseitigen Einbau ermöglichen, ohne Ausbau im Werkzeugrevolver, und somit alle Bearbeitungsaufgabe abdecken kann. Da nun direkt bis an die Spindel bearbeitet werden kann, werden nicht nur Materialkosten verringert sondern auch Vibrationen minimiert.

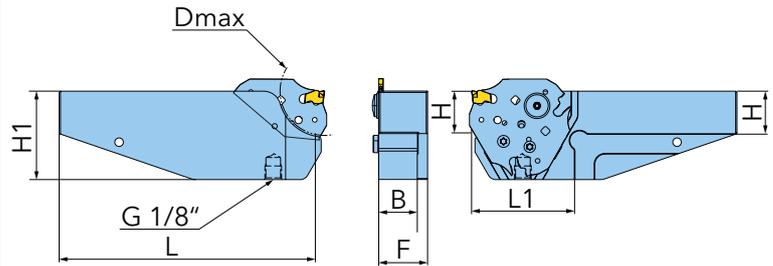


Ausrichtung des Schneidenträgersitzes



HALTER FÜR DREIECKIGE STECHSCHWERTER

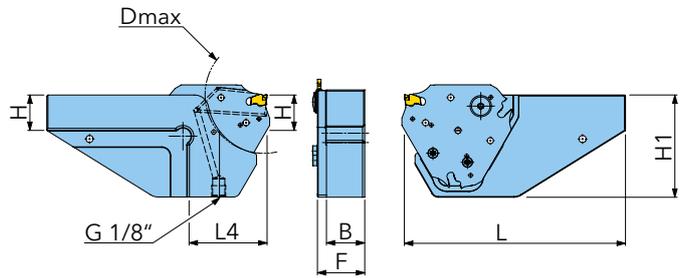
NEU



Artikel-Nr.	D max.	L	L1	H	H1	B	F	kg	IK	①	②	③	④
THTBR 25-L-D52-TB	52	155	60	25	27	22,5	28,5	1,460	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T 20	SIDETHRUSTPIN 3MM
THTBR 25-L-D82-TB	82	176,5	78	25	47	22,5	28,5	1,910	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T 20	SIDETHRUSTPIN 3MM
THTBR 25-L-D120-TB	120	211	113	25	70	22,5	28,5	2,680	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T 20	SIDETHRUSTPIN 3MM
THTBL 25-R-D52-TB	52	155	60	25	27	22,5	28,5	1,460	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T 20	SIDETHRUSTPIN 3MM
THTBL 25-R-D82-TB	82	176,5	78	25	47	22,5	28,5	1,910	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T 20	SIDETHRUSTPIN 3MM
THTBL 25-R-D120-TB	120	211	113	25	70	22,5	28,5	2,680	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T 20	SIDETHRUSTPIN 3MM

① = Spannschraube ② = O-Ring ③ = Schlüssel ④ = Stift

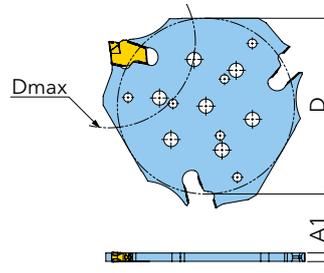
HALTER FÜR DREIECKIGE STECHSCHWERTER



Artikel-Nr.	D max.	L	L4	H	H1	B	F	kg	IK	1	2	3
THTBL 20-D52-TB	52	125	40	20	52	17,5	23,5	0,66	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 25-D52-TB	52	135	40	25	52	22,5	28,5	0,85	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 20-D82-TB	82	140	51,5	20	72	17,5	23,5	0,80	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 25-D82-TB	82	150	51,5	25	72	22,5	28,5	1,10	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 25-D120-TB	120	165	67	25	95	22,5	28,5	1,29	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBL 32-D120-TB	120	165	67	32	95	29,0	35,0	1,79	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 20-D52-TB	52	125	40	20	52	17,5	23,5	0,66	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 25-D52-TB	52	135	40	25	52	22,5	28,5	0,85	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 20-D82-TB	82	140	51,5	20	72	17,5	23,5	0,80	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 25-D82-TB	82	150	51,5	25	72	22,5	28,5	1,10	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 25-D120-TB	120	165	67	25	95	22,5	28,5	1,29	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2
THTBR 32-D120-TB	120	165	67	32	95	29,0	35,0	1,79	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	O-RING ID10x2

① = Spannschraube ② = O-Ring ③ = Schlüssel

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



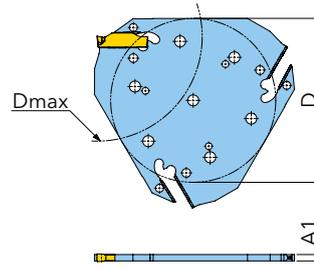
Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	
SFTB D52-2	53,2	52	1,8	2	0,20	
SFTB D52-3	53,2	52	2,5	3	0,20	
SFTB D82-2	64,3	82	1,8	2	0,30	
SFTB D82-3	64,3	82	2,5	3	0,30	
SFTB D120-2	85,5	120	1,8	2	0,40	
SFTB D120-3	85,5	120	2,5	3	0,40	

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

1 = Auswerfer

TCLAMP^{ULTRA+} TGTB

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

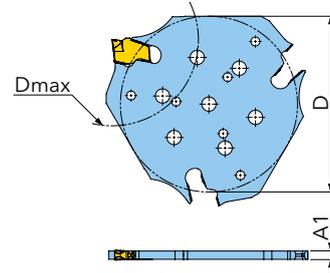


Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	
TGTB D52-2	53,2	52	1,8	2	0,20	
TGTB D52-3	53,2	52	2,5	3	0,20	
TGTB D82-2	64,3	82	1,8	2	0,30	
TGTB D82-3	64,3	82	2,5	3	0,30	

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

1 = Auswerfer

DREIECKIGER SCHNEIDTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG



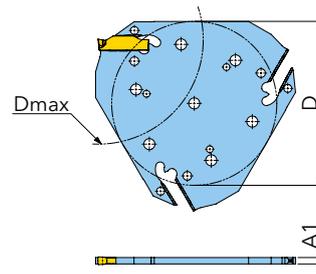
Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	IK	1	2
SFTB D52-2-TB	53,2	52	1,8	2	0,029		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D52-3-TB	53,2	52	2,5	3	0,039		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D82-2-TB	64,3	82	1,8	2	0,050		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D82-3-TB	64,3	82	2,5	3	0,068		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D120-2-TB	85,5	120	1,8	2	0,103		ETG 3-4	SGC 340-Q
SFTB D120-3-TB	85,5	120	2,5	3	0,141		ETG 3-4	SGC 340-Q

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

1 = Auswerfer 2 = Verschlusschraube

TCLAMP^{ULTRA+} TGTB-TB

DREIECKIGER SCHNEIDTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG



Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	IK	1	2
TGTB D52-2-TB	53,2	52	1,8	2	0,028		EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D52-3-TB	53,2	52	2,5	3	0,039		EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D82-2-TB	64,3	82	1,8	2	0,050		EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D82-3-TB	64,3	82	2,5	3	0,065		EDG 33B	SGC 340-Q

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

1 = Auswerfer 2 = Verschlusschraube

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Telefon: +49 2773 742-0

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17

71665 Vaihingen-Horrheim, Germany

Telefon: +49 7042 8316-0

E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Telefon: +1-815-387-6600

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Telefon: +33 164684536

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr



www.ingersoll-imc.de

WINCUT