



WINSFEED

MULTITURN

VBMX WENDESCHNEIDPLATTE & HALTER

VBMX WENDESCHNEIDPLATTE & HALTER MIT STARKER KLEMMUNG

- Minimale Verdrehung durch stabile Klemmung •*
- Hervorragende Oberflächenqualität •*
- Exakte Bearbeitungsmaße •*
- Stabile Standzeit und hervorragende Leistung •*
- Geeignet für Schlichtbearbeitung •*



Produktübersicht

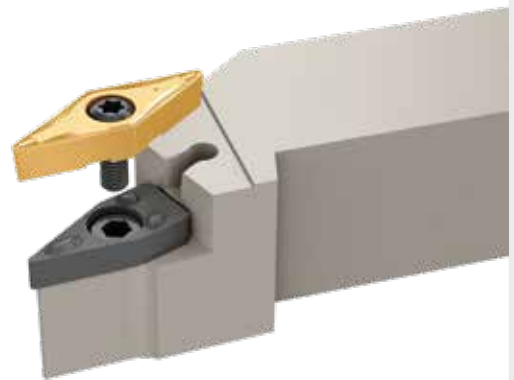
Neue VBMX Wendeschneidplatte und Halter mit verbesserter Steifigkeit und Verdrehsicherheit bei der Bearbeitung.

Durch die spitzen Winkel der **MultiTurn**-Wendeplatte ist die V-Wendeplatte für verschiedenste Profilierungsoperationen geeignet. Der Freiwinkel zwischen der gepressten Platte und dem Plattensitz bewirkt jedoch, dass sich die Platte während der Bearbeitung verdreht, was zu einer Maßabweichung führt. Um Maßabweichungen zu reduzieren, die durch ein Verdrehen der gepressten Wendeplatte entstehen können, stellt Ingersoll die neue positive **VBMX V-Typ**-Wendeschneidplatte und entsprechende Halter vor.

Die neue **VBMX**-Wendeschneidplatte und die entsprechenden Halter erzielen eine stabile Standzeit, hervorragende Leistung bei der Bearbeitung sowie präzise Maßhaltigkeit durch die stabile Klemmung. An der Unterseite der Wendeplatte befindet sich eine Nut, die für stabilen Sitz der Platte auf einer speziellen Unterlegscheibe sorgt, während der hintere Teil der Platte in einer entsprechend ausgeführten Tasche gehalten wird.

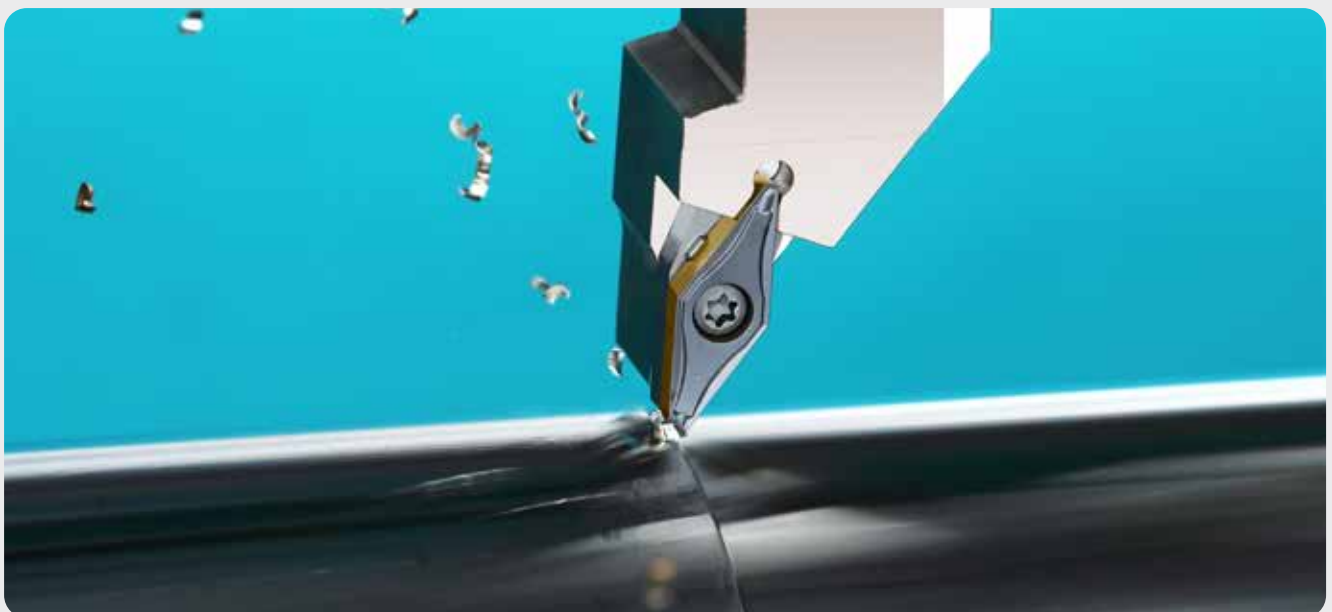
Da die **VBMX**-Wendeschneidplatte die gleiche Form wie eine Standard ISO-V-Platte besitzt, kann sie auch in Standard-ISO-Haltern verwendet werden.

Bitte beachten Sie, dass für exakte Bearbeitungsmaße der dafür vorgesehene Halter verwendet werden muss.



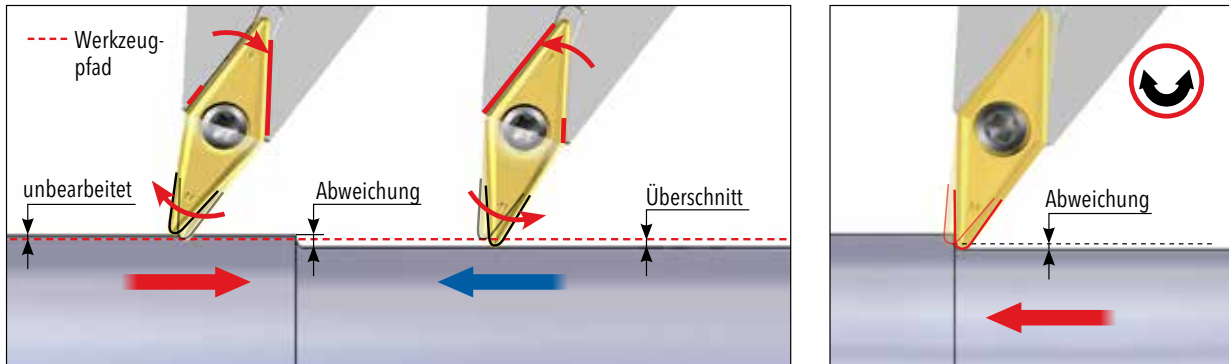
Vorteile

- Einzigartige und stabile Klemmung, die eine Verdrehung der Wendeschneidplatten minimiert
- Hervorragende Oberflächenqualität und präzise Bearbeitungsmaße, geeignet für die Schlichtbearbeitung
- Stabile Standzeit und hervorragende Bearbeitungsleistung
- Kompatibel mit Standard-ISO-Haltern



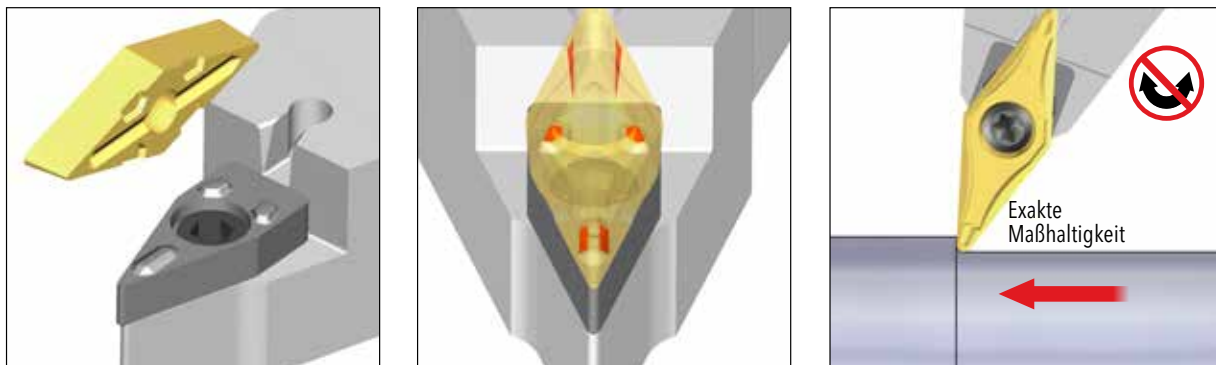
Technische Merkmale

Abweichung konventioneller Standardplatten entsprechend Bearbeitungsrichtung

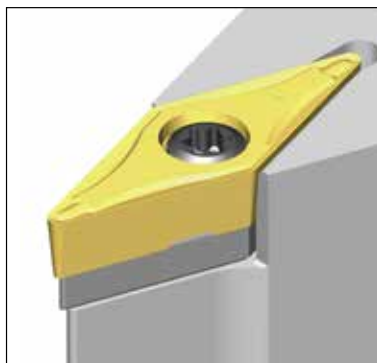


Einzigartige und starke Klemmung

Durch eine Nut an der Unterseite wird die Platte auf einer entsprechenden Unterlegscheibe fixiert und an der inaktiven Schneide in einer speziellen Tasche gehalten.


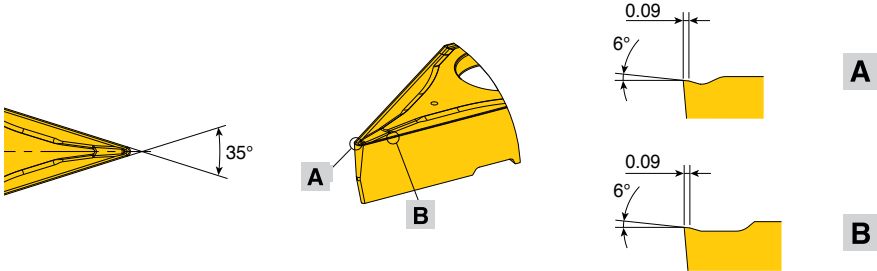


Kompatibel mit Standard-ISO-Haltern

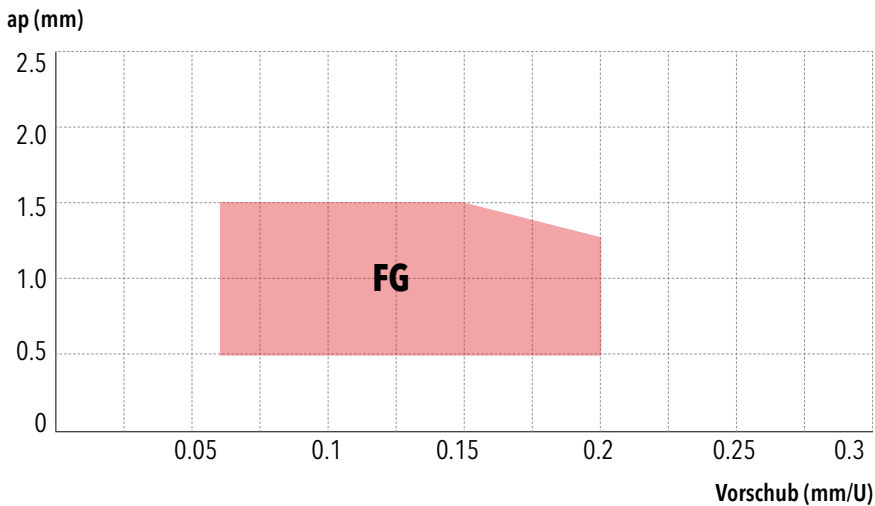


VBMX FG Wendeschneidplatte

- Gleiche Schneidkante wie VBMT FG

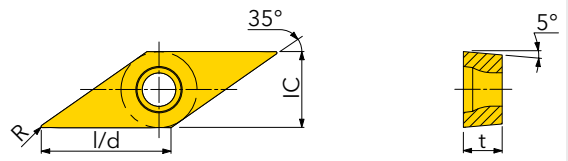
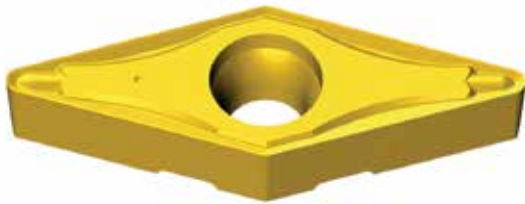
Spanformer	Ausführung
 <p style="text-align: center;">FG</p>	

VBMX FG Anwendungsbereich



Wendeplatte: VBMX 160404 FG TT8115B
 Halter: LVJBR 2020 K16
 Schnittgeschwindigkeit (V): 200 m/min
 Material: SCM 440 (HB230-260)

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL



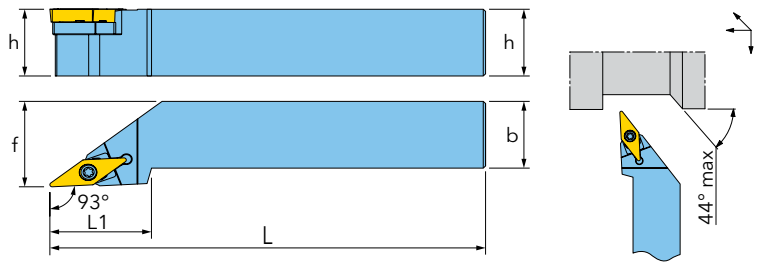
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	d	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT5080	TT3020
VBMX 160402 FG	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	2	16,6	16,6	4,76	0,2	9,52					
VBMX 160404 FG	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/2,0)	2	16,6	16,6	4,76	0,4	9,52					
VBMX 160408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	2	16,6	16,6	4,76	0,8	9,52					







Für Halter LVJBR/L & LVJBR-SH

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MULTITURN LVJBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR VBMX WEDESCHNEIDPLATTEN

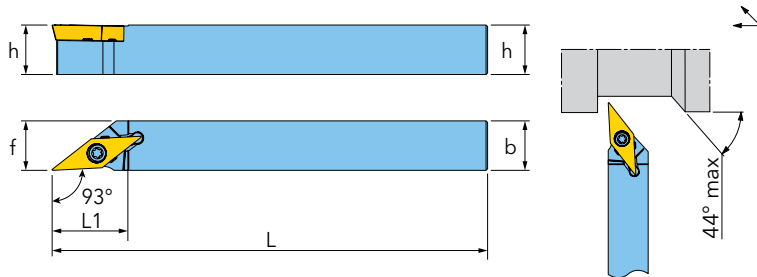
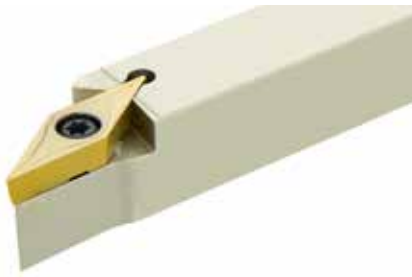





Artikel-Nr.	L1	L2	f	κ	h	b	kg		1 	2 	3 	4 	5 
LVJBL 2020 K16	125	35	25	93	20	20	0,390	VBMX_1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	LW 3.5	T15
LVJBL 2525 M16	150	35	32	93	25	25	0,700	VBMX_1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	LW 3.5	T15
LVJBR 2020 K16	125	35	25	93	20	20	0,390	VBMX_1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	LW 3.5	T15
LVJBR 2525 M16	150	35	32	93	25	25	0,700	VBMX_1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	LW 3.5	T15

1 = Spannschraube 2 = Unterlegplatte 3 = Spannschraube 4 = Schlüssel 5 = Schlüssel

MULTITURN LVJBR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR VBMX WEDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		1 	2 
LVJBR 1616 K16-SH	125	24,5	16	93	16	16	0,245	VBMX_1604_	SO 35080I	T15

1 = Spannschraube 2 = Schlüssel

www.ingersoll-imc.de

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:
Kalteiche-Ring 21-25 • 35708 Haiger
Tel.: +49 (0)2773-742-0 • info@ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:
Florianstraße 13-17 • 71665 Vaihingen-Horrheim
Tel.: +49 (0)7042-8316-0 • horrheim@ingersoll-imc.de