

DREH- UND STECHWERKZEUGE

WINSFEED

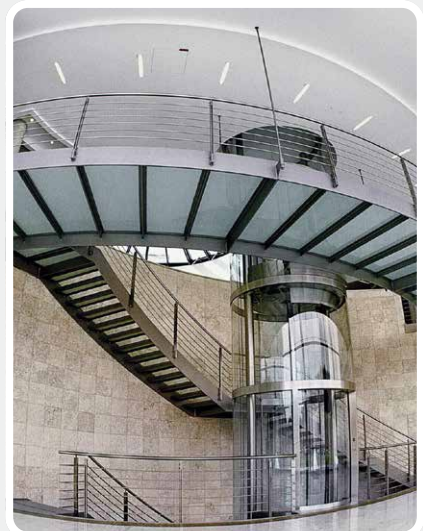




Ingersoll Werkzeuge GmbH ist der Spezialist für extrem weich schneidende Fräswerkzeuge in Standard- und Sonderausführung.

Zusammen mit den sehr erfolgreichen Lösungen für die Schwerzerspannung und der projektorientierten Entwicklung von speziellen Werkzeuglösungen bieten wir ein umfassendes Technologie-Potenzial, das von den unterschiedlichsten Branchen genutzt wird.

Dabei ist die enge Kooperation mit unseren Kunden bei der Entwicklung von technisch anspruchsvollen Problemlösungen die Basis langjähriger und dauerhafter Partnerschaften – weltweit. Sowohl kleine und mittelständische Unternehmen als auch international agierende Konzerne vertrauen unserer fachlichen Qualifikation und profitieren von der Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit unserer Werkzeuge.





Ingersoll Werkzeuge GmbH is specialized in the production of cutting tools with an excellent vibration-free performance in both standard and special-purpose design.

In addition to very successful solutions for heavy-duty milling and the project-oriented development of special cutting tool solutions, we offer a whole range of technology potential which is applied by the most various industries.

The close cooperation with our customers for the development of technically demanding solutions for machining problems is the basis of long-term and durable partnerships – worldwide. Small as well as medium-sized companies but also international enterprises trust our professional qualification and profit from the reliability and process security of our cutting tools.



Das Standardprogramm von Ingersoll Werkzeuge GmbH umfasst ein umfangreiches und weltweit etabliertes Sortiment an Zerspanungswerkzeugen, zugeschnitten auf die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

Unser Produktspektrum wird ständig erweitert und besteht aus Schafffräsern, Walzenstirnfräsern, Eckfräsern, Planfräsern, Scheibenfräsern, Formfräsern, Bohrern, Vollhartmetall-Werkzeugen, Aufnahmen, Spannmitteln und Schneidplatten.

Mit dem kompletten Programm an Dreh- und Stechwerkzeugen bieten wir unseren Kunden einen neuen Produktbereich und somit erweiterte Kompetenz aus einer Hand. Die Entwicklung und Fertigung von Sonderwerkzeugen nach kundenspezifischen Anforderungen ist ein weiterer Schwerpunkt von Ingersoll Werkzeuge GmbH. Unser Know-how und Erfahrungspotenzial, verbunden mit dem eigenen Anspruch an Qualität, Funktionalität und Innovation, gewährleistet unseren Kunden die optimale Werkzeuglösung für individuelle Bearbeitungsaufgaben, für alle Branchen.



Ingersoll's standard program comprises a broad and worldwide established range of cutting tools, suitable for the most various applications.

This range of cutting tools is constantly expanded: End mills, shell end mills, shoulder-type milling cutters, face mills, slotting cutters, form milling cutters, indexable drills, solid carbide, adaptions, set-up equipment and indexable inserts.

With a complete line of turning and engraving tools we can now offer our customers a new group of products, thus expanding our capabilities as a broad-range supplier. The development and production of special-purpose tools according to customer-specific requirements is another important factor for Ingersoll Werkzeuge GmbH. Our know-how and great potential of experience, combined with our own demand for quality, functionality and innovation, guarantees our customers the optimum cutting tool solution – for individual machining tasks, for all industries.



Ingersoll ist ein weltweit operierender Hersteller von Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechwerkzeugen für die anspruchsvolle Zerspanung.

Von unseren Hauptproduktionsstätten in Haiger und Horrheim in Deutschland sowie in Rockford in den USA werden die internationalen Märkte flächendeckend beliefert. Die Vorortberatung und Vorortbetreuung sichert ein Netzwerk an erfahrenen und qualifizierten Vertretungen in über 45 Ländern. Unsere Kunden verfügen somit über das komplette Leistungs- und Servicespektrum von Ingersoll – wo immer sie auch produzieren.



Marketing Standort Haiger (Deutschland)



Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers – all over the world.



Produktpalette.....Seite	04-08
Bezeichnungssystem.....Seite (ISO Dreh-Wendeschneidplatten)	10-11
Bezeichnungssystem.....Seite (Drehhalter)	12-13
Bezeichnungssystem.....Seite (Bohrstangen)	14-15
Bezeichnungssystem.....Seite (C-Adapter)	16-17
Bezeichnungssystem.....Seite (Stech-Wendeschneidplatten)	18
Bezeichnungssystem.....Seite (Stechhalter)	19
Bezeichnungssystem.....Seite (Gewindedreh-Wendeschneidplatten)	20
Bezeichnungssystem.....Seite (Gewindedrehhalter)	21
Spanformer.....Seite	22-26
Schneidstoffsorten.....Seite	27-29
Kapitelübersicht.....Seite	30-31

 Dreh-Wendeschneidplatten.....Seite	32-199
 Drehhalter.....Seite	200-359
 Stech-Wendeschneidplatten.....Seite	360-399
 Stechhalter.....Seite	400-485
 T-Micro.....Seite	486-495
 Gewindedreh-Wendeschneidplatten.....Seite	496-511
 Gewindedrehhalter.....Seite	512-519
 T-Cap / Bohren.....Seite	520-633
Artikelverzeichnis.....Seite	634-674

BEZEICHNUNGSSYSTEM ISO DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

C

N

M

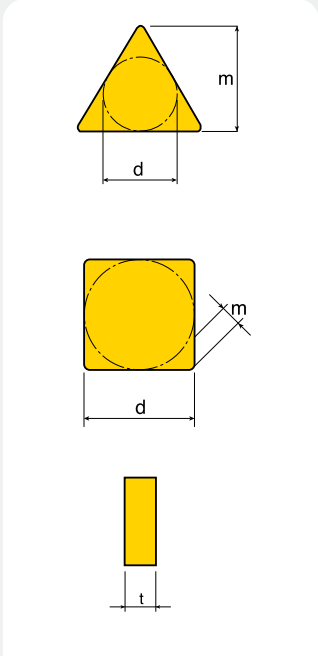
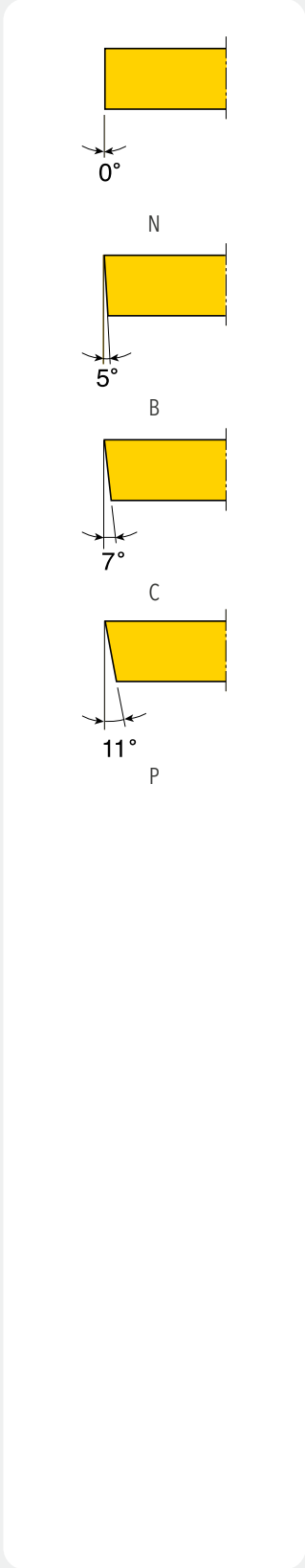
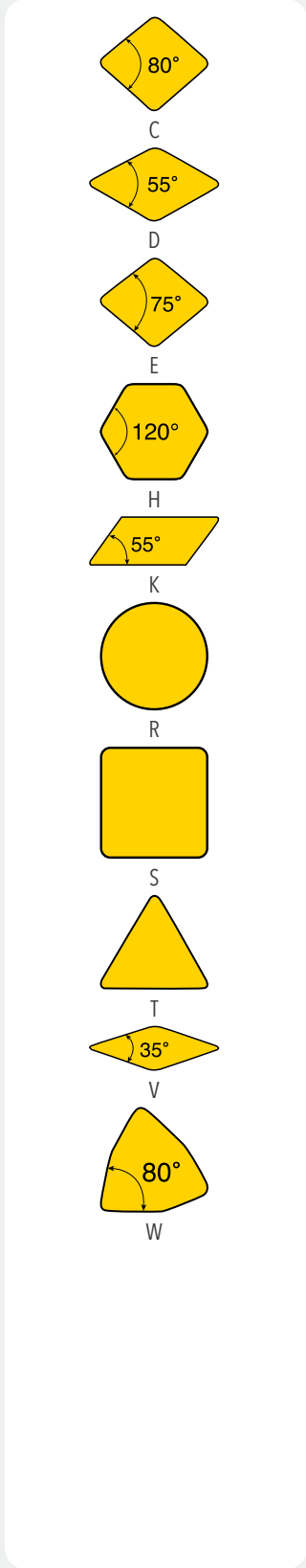
G

PLATTENFORM

FREIWINKEL

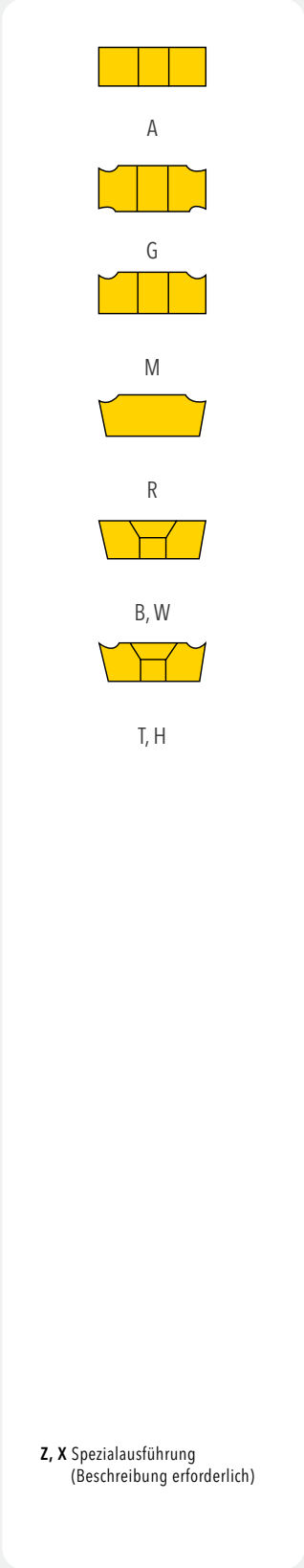
TOLERANZEN

PLATTENTYP



	m	t	d
A	±0,005	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,025	±0,013
C	±0,013	±0,025	±0,025
H	±0,013	±0,025	±0,013
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,13	±0,025
M	±0,08 - ±0,18	±0,13	±0,05 - ±0,13
U	±0,13 - ±0,38	±0,13	±0,08 - ±0,25

Innenkreis- Ø	Toleranz bei m	
	Klasse M	Klasse U
6,35	±0,08	±0,13
9,52	±0,08	±0,13
12,70	±0,13	±0,20
15,88	±0,15	±0,27
19,05	±0,15	±0,27
25,40	±0,18	±0,38
31,75	±0,18	±0,38
bei d		
	Klasse M	Klasse U
6,35	±0,05	±0,08
9,52	±0,05	±0,08
12,70	±0,08	±0,13
15,88	±0,10	±0,18
19,05	±0,10	±0,18
25,40	±0,13	±0,25
31,75	±0,13	±0,25



Z, X Spezialausführung
(Beschreibung erforderlich)

12

04

08

R

MP

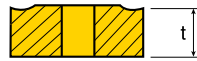
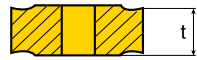
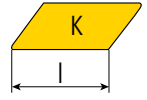
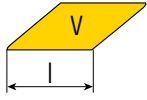
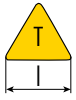
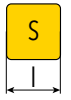
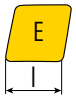
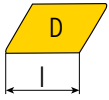
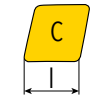
SCHNEIDKANTENLÄNGE

PLATTENDICKE

ECKENRUNDUNG

AUSFÜHRUNG

SPANBRECHERBEZEICHNUNG



T1 = 1,98mm

02 = 2,38mm

T2 = 2,78mm

03 = 3,18mm

T3 = 3,97mm

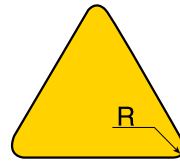
04 = 4,76mm

05 = 5,56mm

06 = 6,35mm

07 = 7,94mm

09 = 9,52mm



01 r=0,1

02 r=0,2

04 r=0,4

05 r=0,5

08 r=0,8

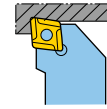
12 r=1,2

16 r=1,6

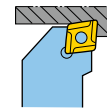
20 r=2,0

24 r=2,4

32 r=3,2



Rechts



Links

Siehe
Spanformer-tabelle ab
Seite 22

BEZEICHNUNGSSYSTEM DREHHALTER

P

C

L

N

R

KLEMMSYSTEM

PLATTENFORM

EINSTELLWINKEL

FREIWINKEL

AUSFÜHRUNG

B, P, H
Kniehebel

C
Spannpratze

S
Schraube

M
Stift & Pratze

T, D
Doppelklemmung

W
Keilpratze

C
80°

D
55°

E
75°

H
120°

K
55°

R

S

T

V
35°

W
80°

Symbol	Form	Abkröpfung
A	90°	×
B	90°	×
D	75°	×
E	45°	×
F	60°	×
G	90°	0
J	90°	0
K	90°	0
L	90°	0
M	90°	0
N	90°	0
R	90°	0
S	90°	0
T	90°	0
U	90°	0
V	90°	×
W	90°	0
X	SPEZIAL	
C*	90°	×
H*	107.5°	0
Q*	45°	0

Hinweis: 0 = I.S.O.,
× = Ingersoll Standard

N
0°

B
5°

C
7°

P
11°

Rechts

Neutral

Links

25

25

M

12

SCHAFTHÖHE

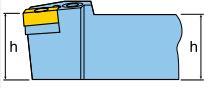
SCHAFTBREITE

HALTERLÄNGE

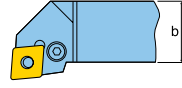
SCHNEIDKANTENLÄNGE

KLASSIFIZIERUNG

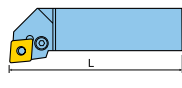
HERSTELLERBEZEICHNUNG



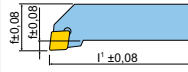
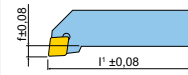
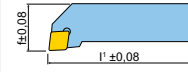
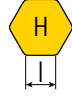
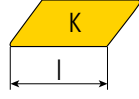
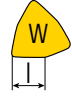
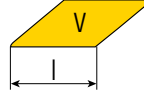
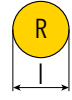
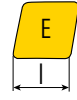
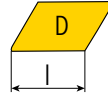
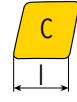
Ganzer Zahl muss 0
voranstehen
d.h.: h=8 mm angege-
ben mit 08



Ganzer Zahl muss 0
voranstehen
d.h.: h=8 mm angege-
ben mit 08



Symbol	L (mm)
A	32
B	40
C	50
D	60
E	70
F	80
G	90
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500
X	SONDER



Wird vom Hersteller
festgelegt

BEZEICHNUNGSSYSTEM BOHRSTANGEN

S

32

S -

C

T

BOHRSTANGE

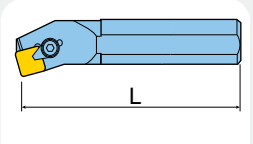
SCHAFT Ø

HALTERLÄNGE

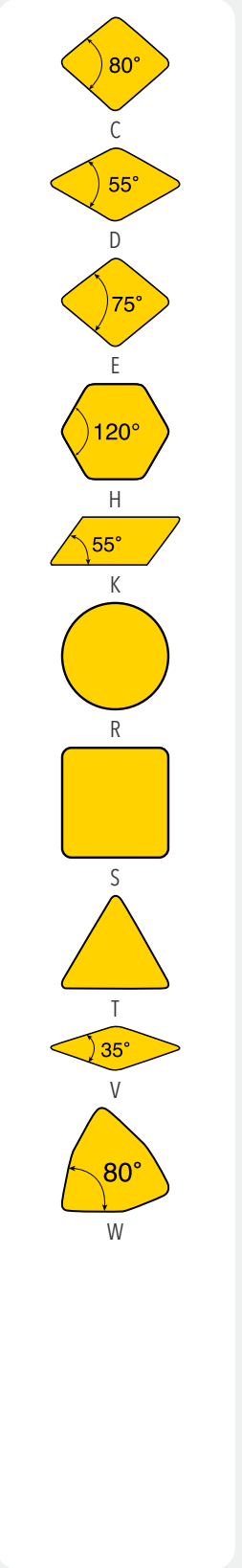
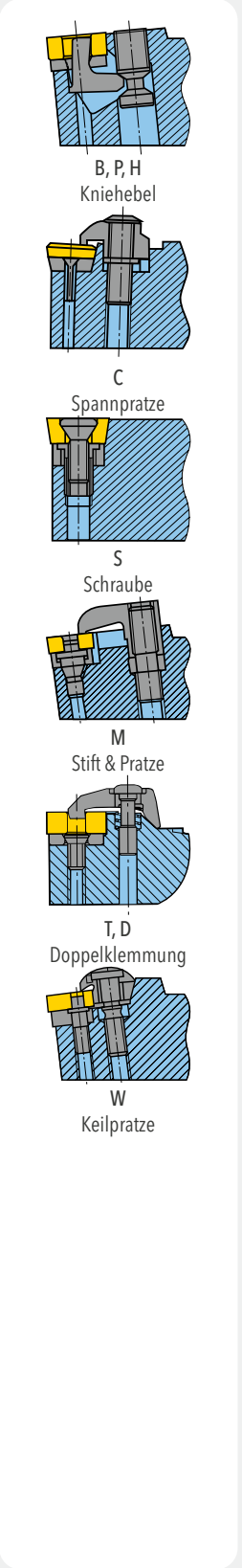
KLEMMSYSTEM

PLATTENFORM

S: Stahlschaft
 A: Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr
 C: Vollhartmetallschaft
 E: Vollhartmetallschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr
 X: Sonder



K	125
M	150
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500
X	Sonder



F

P

R

16

EINSTELLWINKEL

FREIWINKEL Ø

AUSFÜHRUNG

SCHNEIDKANTENLÄNGE

HERSTELLERBEZEICHNUNG



L



K



U



Z



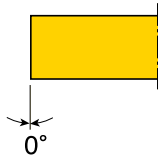
F



Q

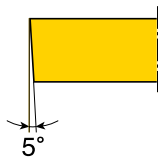


P



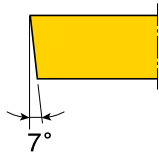
0°

N



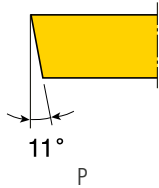
5°

B



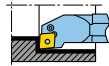
7°

C



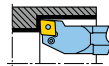
11°

P



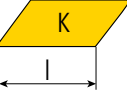
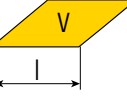
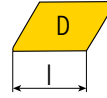
Rechts

bei rechten
Bohrstangen
linke WSP im Einsatz



Links

bei linken
Bohrstangen
rechte WSP im Einsatz



Wird vom Hersteller
festgelegt

BEZEICHNUNGSSYSTEM C-ADAPTER

C4

T

C

L

N

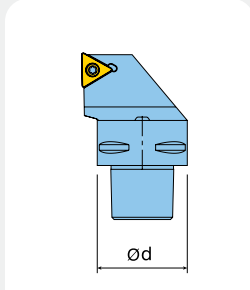
C-ADAPTER

KLEMMSYSTEM

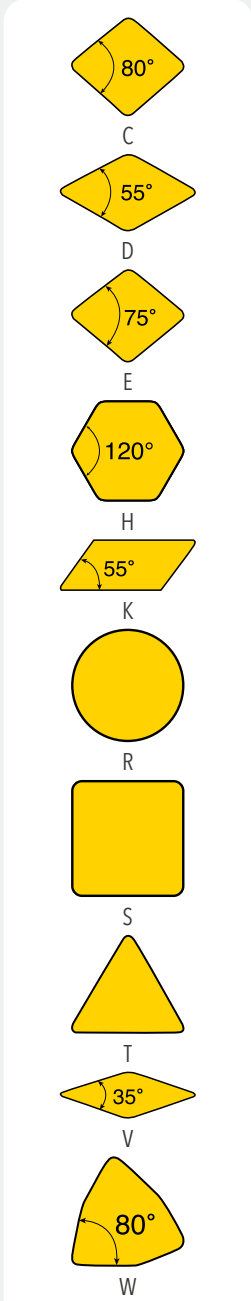
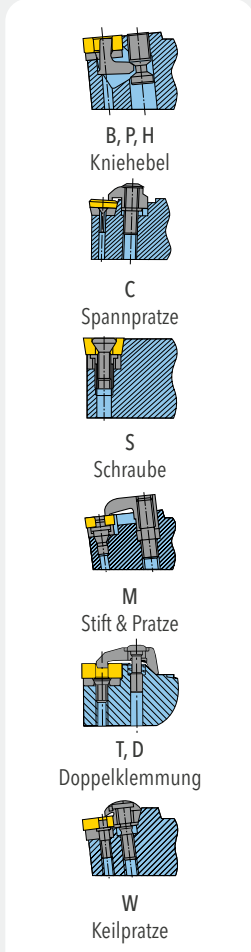
PLATTENFORM

EINSTELLWINKEL

FREIWINKEL

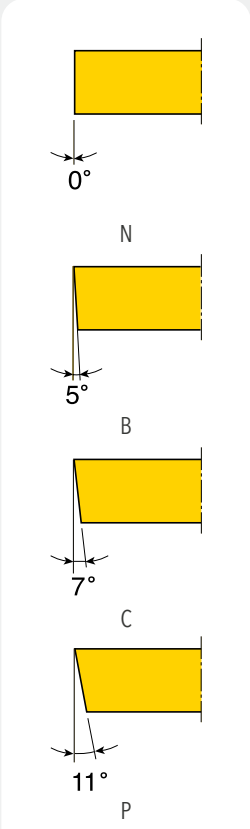


Symbol	Ød (mm)
C4	40
C5	50
C6	63
C8	80



Symbol	Form	Abkröpfung
A	90°	×
B	90°	×
D	75°	×
E	45°	×
F	60°	×
G	90°	0
J	90°	0
K	93°	0
L	75°	0
M	95°	0
N	50°	×
R	63°	×
S	75°	0
T	45°	0
U	60°	0
V	93°	0
W	72.5°	×
X	60°	0
C*	SPEZIAL	0
H*	90°	×
Q*	107.5°	0
	45°	0

Hinweis: 0 = I.S.O.,
× = Ingersoll Standard



F

P

R

16

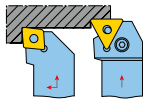
AUSFÜHRUNG

F-MASS

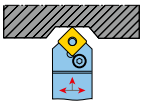
WERKZEUGLÄNGE

SCHNEIDKANTENLÄNGE

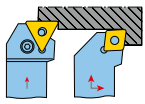
HERSTELLERBEZEICHNUNG



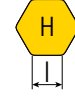
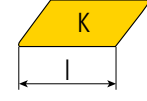
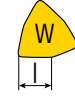
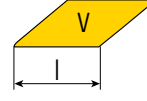
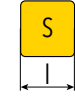
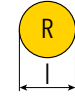
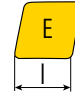
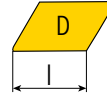
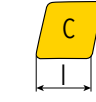
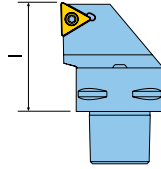
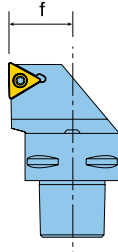
Rechts



Neutral

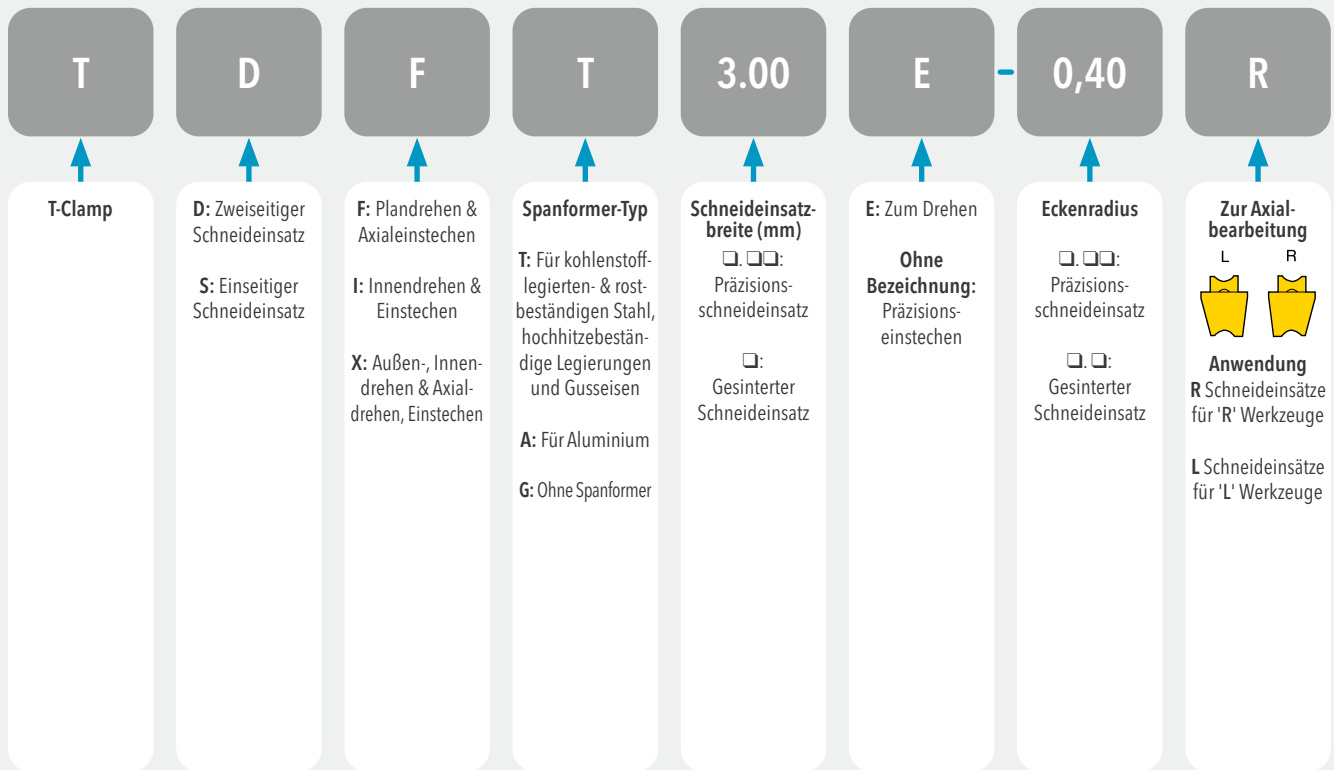
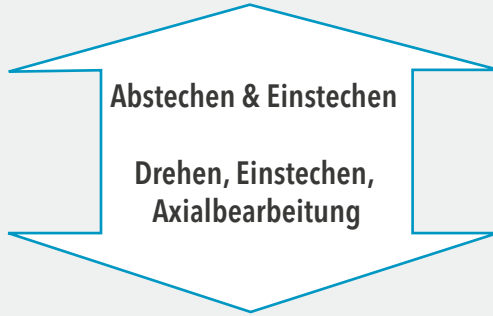
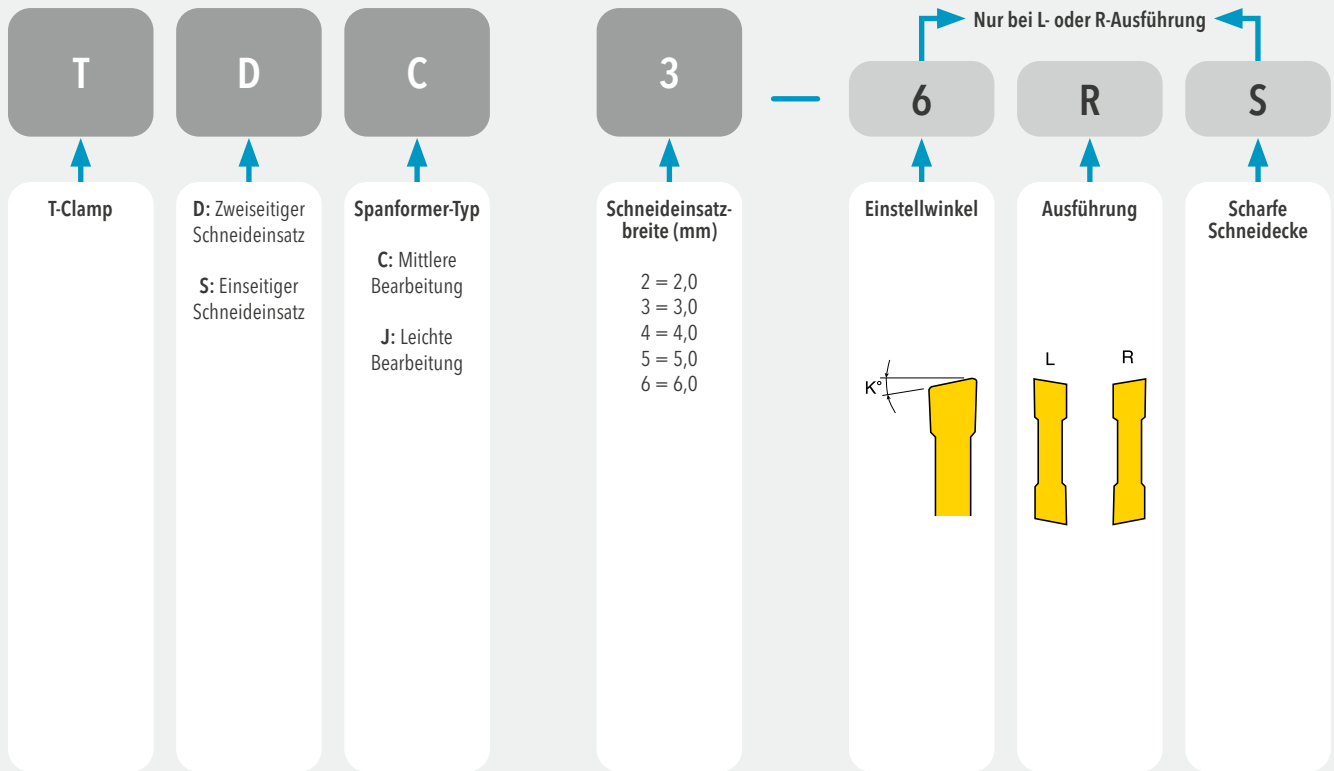


Links

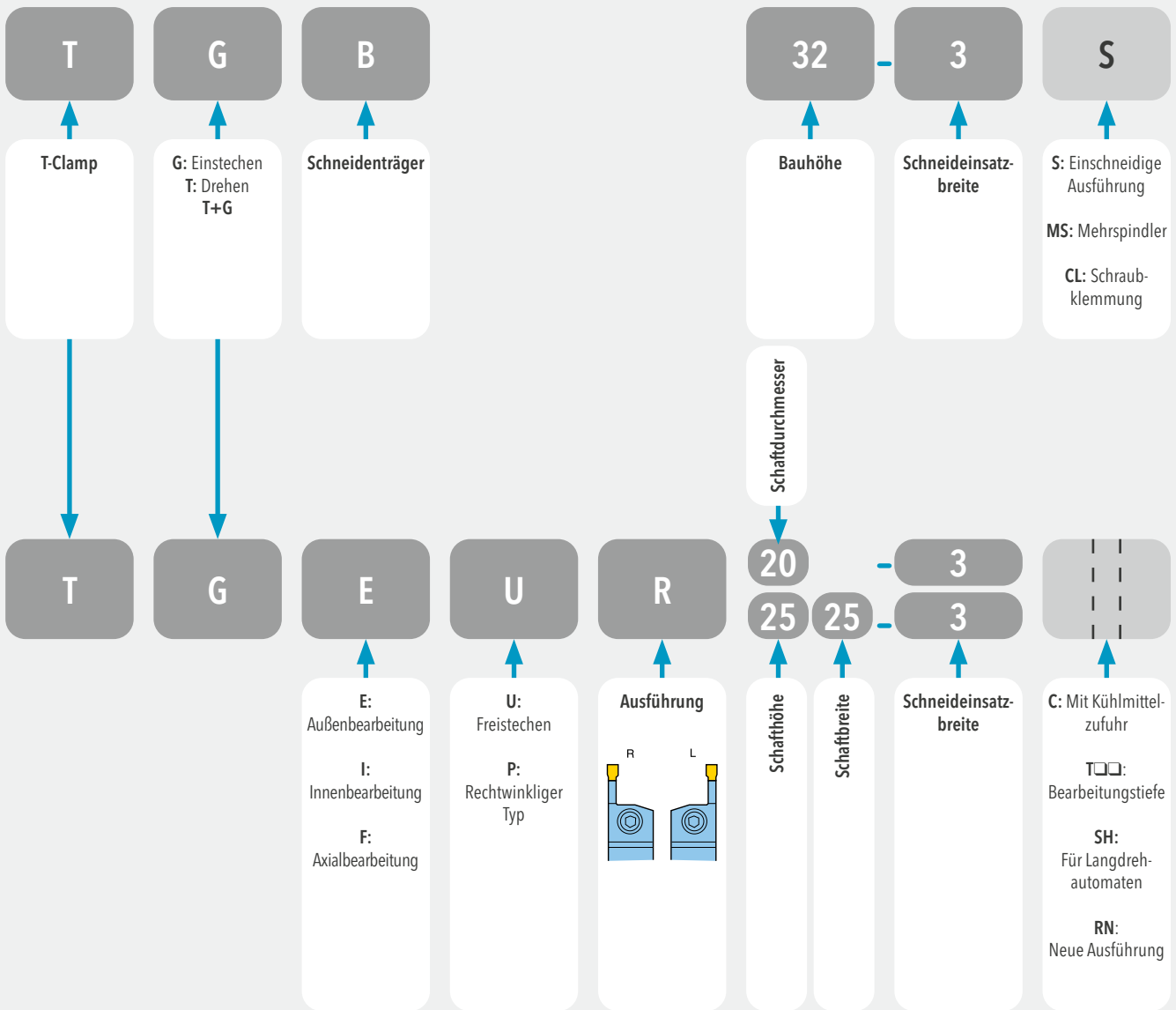


Wird vom Hersteller festgelegt

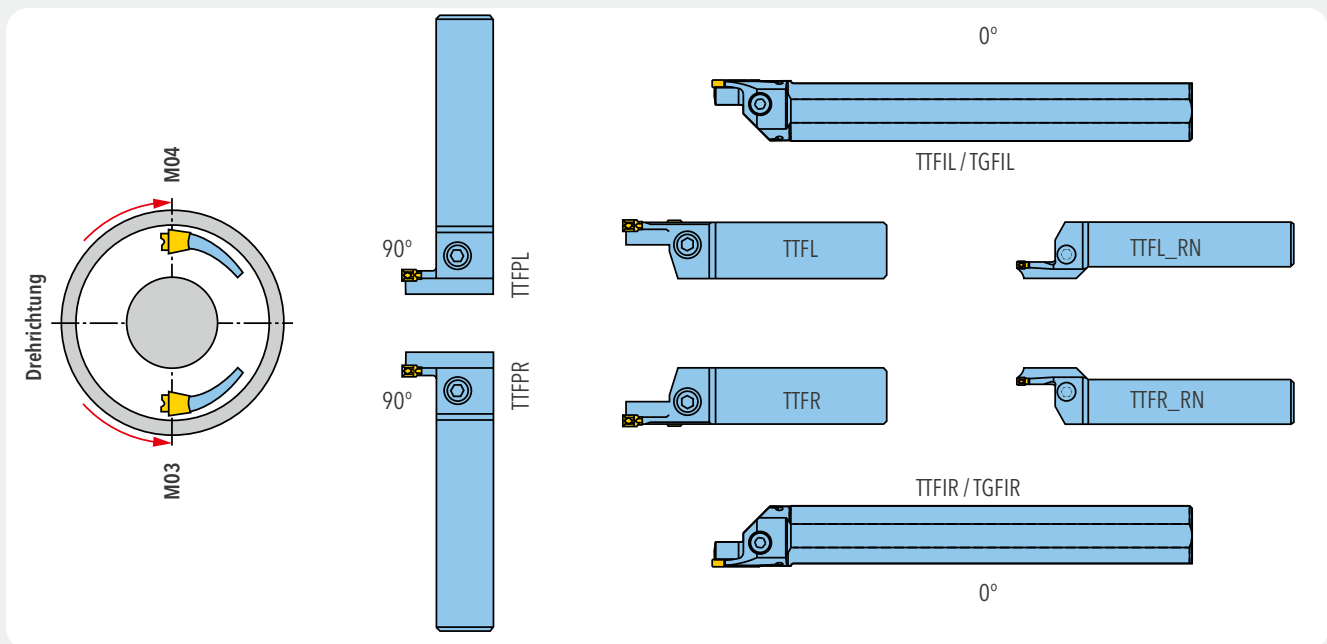
BEZEICHNUNGSSYSTEM STECH-WENDSCHNEIDEPLATTEN



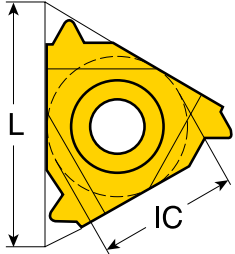
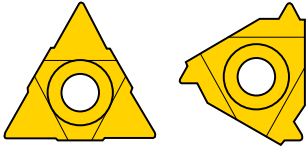
BEZEICHNUNGSSYSTEM STECHHALTER



Ausrichtung Axialwerkzeuge



BEZEICHNUNGSSYSTEM GEWINDEDREH-WENDESCHNEIDPLATTE

16	E	R	M														
PLATTENGRÖSSE	ANWENDUNG	AUSFÜHRUNG	TYP														
 <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>L (mm)</th> <th>IC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>06</td> <td>3,968 mm = 5/32"</td> </tr> <tr> <td>08</td> <td>4,762 mm = 3/16"</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>6,350 mm = 1/4"</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>9,525 mm = 3/8"</td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>12,700 mm = 1/2"</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>15,875 mm = 5/8"</td> </tr> </tbody> </table>	L (mm)	IC	06	3,968 mm = 5/32"	08	4,762 mm = 3/16"	11	6,350 mm = 1/4"	16	9,525 mm = 3/8"	22	12,700 mm = 1/2"	27	15,875 mm = 5/8"	 <p style="text-align: center;"> U-Typ Geschliffen E: Außen I: Innen UE: U-Typ, Außen UI: U-Typ, Innen UEI: U-Typ, Außen und Innen </p>	<p style="text-align: center;"> R = Rechts L = Links RL = Rechts und links </p>	<p style="text-align: center;"> M: Gesinterter Spanformer " – Ohne Bezeichnung geschliffen </p>
L (mm)	IC																
06	3,968 mm = 5/32"																
08	4,762 mm = 3/16"																
11	6,350 mm = 1/4"																
16	9,525 mm = 3/8"																
22	12,700 mm = 1/2"																
27	15,875 mm = 5/8"																

BEZEICHNUNGSSYSTEM GEWINDEDREHHALTER

S	E	R	2525
KLEMMSYSTEM	ANWENDUNG	AUSFÜHRUNG	SCHAFTABMESSUNG
<p>S = Schraubenklemmung</p>	<p>E: Außen I: Innen</p>	<p style="text-align: center;"> R = Rechts L = Links </p> 	<p>Klemmhalter außen: Schaft: h x b 2020 = 20 x 20 mm</p> <p>Klemmhalter innen: Schaft: Durchmesser d 0025 = Durchmesser 25 mm</p>

1.50**ISO****2M****TT9030****STEIGUNG****GEWINDESTANDARD****ZÄHNEZAHL (OPTIONAL)****SCHNEIDSTOFFSORTE**

Vollprofil
(Wert gemäß Zahl)
0,35 - 9,0 mm
72 - 2 TPI

Teilprofil
(Wert gemäß Buchstabe)

	mm	TPI
A	0,50 - 1,5	48 - 16
AG	0,50 - 3,0	48 - 8
G	1,75 - 3,0	14 - 8
N	3,50 - 5,0	7 - 5
U	5,50 - 9,0	4,5 - 2,75
Q	5,50 - 6,0	4,5 - 4

60	- Teilprofil 60°
55	- Teilprofil 55°
ISO	- ISO-Metrisch
UN	- Amerikanisch UN
W	- Withworth
BSPT	- Britisch BSPT
RND	- Rund DIN 405
TR	- Trapez DIN 103
ACME	- ACME
STACME	- Stub ACME
ABUT	- Amerikanisch Buttress
UNJ	- UNJ
NPT	- NPT
API RD	- API Rund
BUT	- API Buttress Casing
VAM	- VAM
API	- API

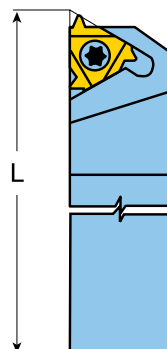
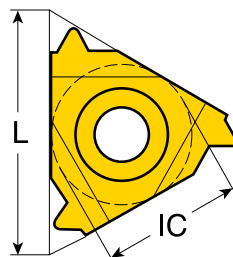
2M = 2 Zähne
3M = 3 Zähne

Beschichtet
TT7010
TT8010
TT9030

Unbeschichtet
CT3000 (Cermet)
P30

M**16****HALTERLÄNGE****PLATTENGRÖSSE****ZUSATZBEZEICHNUNG**

	mm
D -	60
F -	80
H -	100
K -	125
L -	140
M -	150
P -	170
R -	200
S -	250
T -	300
U -	350
V -	400

L (mm)	IC
06	3,968 mm = 5/32"
08	4,762 mm = 3/16"
11	6,350 mm = 1/4"
16	9,525 mm = 3/8"
22	12,700 mm = 1/2"
27	15,875 mm = 5/8"

U: Für U-Typ Wendeplatte

B: Kühlmittelzufuhr

C: Vollhartmetallschaft

SP: Kundenspezifisch

	Keine Kennung, Spanformer zur allgemeinen Bearbeitung		MGP	Mittlere Bearbeitung	
DNUX	Mittlere bis leichte Bearbeitung		MGS	Leichte bis mittlere Bearbeitung, stabile Schneidgeometrie	
EA	Schlichten, exotische Materialien		MK	Mittlere Bearbeitung	
EH	Schwerzerspannung		ML	Mittlere bis leichte Zerspanung, sehr positiver Spanwinkel	
EM	Mittlere Bearbeitung, rostbeständiger Stahl		MLP	Mittlere Bearbeitung	
EM	Mittlere Bearbeitung, rostbeständiger Stahl		MM	Mittlere Bearbeitung, großer Einsatzbereich	
FA	Feinstschlichten		MP	Mittel, positiver Spanwinkel	
FC	Schlichten, sehr scharf		MT	Mittleres Schrumpen, stabile Schneidgeometrie	
FF	Schlichten bis mittlere Bearbeitung		PC	Mittlere Bearbeitung	
FG	Allgemeines Schlichten, enger Spanformer		RA	Schrumpen, stabile Schneide	
FGS	Schlichten, hitzebeständige Materialien		RGP	Schrumpen	
FL	Hoch positive Aluminiumgeometrie		RH	Schrumpen, hoher Vorschub	
FLP	Schlichten		RH(N)	Schrumpen, positiver Spanwinkel	
FS	Feinstschlichten		RT	Schrumpen, stabile Schneidengeometrie	
FT	Schlichten bis mittlere Bearbeitung, stabile Schneidkante		RX	Schrumpen, positiver Spanwinkel	
GF	Feinstschlichten		SA	Feinstschlichten, sehr positiv	
GU	Mittlere bis leichte Zerspanung, sehr positiver Spanwinkel		SF	Schlichten, rostbeständiger Stahl	
GW	Feinstschlichten		SH	Schlichten	
HB	Schrumpen, positiver Spanwinkel		SL	Schlichten	
HT	Schrumpen, stabile Schneide, hoher Vorschub		SM	Schlichten, stabile Schneidkante	
HY	Schrumpen, negativer Spanwinkel		SU	Mittel, positiver Spanwinkel für Superlegierungen	
HZ	Schrumpen, negativer Spanwinkel		VF	Vibrationsfrei	
KNUX	Schrumpen, positive Schneidengeometrie		WA	Wiper-Wendeschnidplatte	
KT	Schrumpen, stabile Schneidkante		WS	Wiper-Wendeschnidplatte, Feinstschlichten	
MC	Mittel, negativer Spanwinkel		WT	Wiper-Wendeschnidplatte, mittleres Schrumpen	
MG-	Mittleres Schrumpen, stabile Geometrie für allgemeine Bearbeitung				

Negative Wendeschneidplatten



Spanformerbezeichnung und Geometrie			Anwendungen und Merkmale	
FS	 CNMG 0904	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Feinstschichten • Stahl • Exzellente Spankontrolle • Minimale Vibrationen aufgrund geringer Zerspanungsbelastung
FA	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Zum Schlichten • Stahl, rostbeständiger Stahl und hitzebeständige Legierungen • Exzellente Spankontrolle
EA	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Schlichtbearbeitung • Exotische Materialien • Hervorragende Spankontrolle bei niedrigen Vorschüben und Schnitttiefen
FLP	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Schlichten • Stahl • Weiter Anwendungsbereich
FG	 WNMG 0604	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Schlichten bis mittlere Bearbeitung • Stahl, rostbeständiger Stahl und Gusseisen • Geringe Schnittkräfte
SF	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Schlichten • rostbeständiger Stahl und hitzebeständige Legierungen • Geringe Schnittkräfte
FX	 VNMG 1604	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Schlichten • weiche Stähle • Enger Spanbrecher für optimale Spankontrolle
FC	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Zum Feinschlichten • Stahl, Kohlenstoffstahl, Vergütungsstahl • Exzellente Spankontrolle bei kleinsten Vorschüben und Schnitttiefen
FM	 CNMG 0904	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für mittlere bis Semi-Schlichtbearbeitungen • Stahl
MLP	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für mittlere bis Semi-Schlichtbearbeitungen • Stahl • Wellenschneide
MC	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für mittlere Bearbeitung • Stahl und Gusseisen • Starke Schneidengeometrie • Hervorragende Spankontrolle bei mittlerer Drehbearbeitung
FT	 CNMG 0904	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für mittlere bis Semi-Schlichtbearbeitungen • Stahl • gezahnte Schneide
PC	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für mittlere bis Semi-Schlichtbearbeitungen • Für Stahl & Automobilkomponenten • Positive Geometrie • Exzellente Spankontrolle bei mittlerer Bearbeitung
VF	 DNMG 1504	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für die Anwendung an instabilen Werkstücken • Sehr geringer Schnittdruck • Stahl und rostbeständiger Stahl • Hochpositive Spanwinkelgeometrie um die Schnittkräfte zu minimieren
MGS	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Geringe Schnittfestigkeit und Wärmeentwicklung bei der Bearbeitung von hoch-hitzebeständige Legierungen • Hoher Spanwinkel für gute Spanbildung
ML	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für leichte bis mittlere Bearbeitung • Rostbeständiger Stahl, Stahl und Aluminium • Hochpositive Schneidengeometrie minimiert Aufbauschnneidenbildung und Schnittkräfte
MP	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für mittlere Bearbeitung • Stahl und rostbeständiger Stahl • Sehr positive Schneidengeometrie optimiert die Bearbeitung bei instabilen Verhältnissen
EM	 CNMG 1204	 	A B	<ul style="list-style-type: none"> • Für mittlere Bearbeitung • Für rostfreie Materialien • Scharfe Schneide für geringen Schnittdruck

Negative Wendeschneidplatten







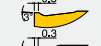

Spanformerbezeichnung und Geometrie			Anwendungen und Merkmale	
MK		CNMG 09004 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für mittlere Bearbeitung Rostfreier Stahl und hitzebeständige Materialien scharfe Schneidengeometrie um Aufbauschnittenbildung zu minimieren
MM		CNMG 0904 	A	<ul style="list-style-type: none"> Allgemeine Bearbeitung Stahl und rostbeständiger Stahl Positiver Spanwinkel
MGP		CNMG 1204 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für mittlere Bearbeitung Stahl sehr stabile Schneidengeometrie
MT		WNMG 0804 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für mittleres Schruppen Stahl, Gusseisen und rostbeständiger Stahl sehr stabile Schneidengeometrie
MG-		CNMG 1204 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für mittleres Schruppen Stahl und Gusseisen Stabile Schneidengeometrie Für allgemeine Bearbeitung
ET		CNMG 1204 	A	<ul style="list-style-type: none"> Zum Schruppen exotischer Werkstoffe Niedrige Schnittkräfte Großer Spankontrollbereich bei der Schruppbearbeitung
RGP		CNMG 1204 	A	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen Stahl Bewährte Schneide mit geringer Schnittkraft
RT		CNMG 1906 	A	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen Stahl und Gusseisen Sehr stabile Schneidengeometrie
KT		CNMG 1204 	A	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen Gusseisen Sichere, gleichmäßige Leistung
HB		CNMX 1607 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für semischwere Schruppbearbeitung Für Stahl und legierten Stahl Doppelseitige Wendeplatte Stabile Anlage im Plattensitz
RH(N)		CNMM 1906 	A	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen mit hohem Vorschub Stahl, rostbeständiger Stahl und Gusseisen Sehr stabile Schneidengeometrie
RX		CNMM 1906 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für semischwere Schruppbearbeitung Für Stahl, rostfreien Stahl und Gusseisen Stabile Schneidkante mit Nullfase geringer Schnittdruck
RH		CNMM 1906 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für Schruppbearbeitungen Für Stahl, rostfreien Stahl und Gusseisen Sehr stabile Schneidkantenausführung
EH		CNMM 2509 	A	<ul style="list-style-type: none"> Schwerzerspannung im rostfreien Stahl Niedrige Schnittkräfte Ausgezeichnete Spankontrolle durch die speziell entwickelte Spanbrecher-Geometrie Einseitige Wendschneidplatte
HT		SNMM 1906 	A	<ul style="list-style-type: none"> Schweres Schruppen Sehr starke Schneidkante mit negativem Spanwinkel Geometrie für eine geringere Hitzeentwicklung trotz der negativen Schneide
HY		CNMM 2509 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für schwere Schruppbearbeitungen Für große Schnitttiefen und hohen Vorschub Sehr stabile Schneidkante mit Negativ- sowie Nullfase
HZ		CNMM 2509 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für schwere Schruppbearbeitungen Für große Schnitttiefen Sehr guter Spanbruch
WIPER WS		CNMG 1204 	A	<ul style="list-style-type: none"> Für Feinst-Schlichtbearbeitungen Für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl Sehr gute Spankontrolle und geringer Schnittdruck

Negative Wendeschneidplatten




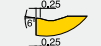
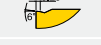



WIPER

WIPER

Spanformerbezeichnung und Geometrie			Anwendungen und Merkmale	
WA		CNMG 0904	 A  B	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen Für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl Ausgezeichnete Oberflächen bei großem Vorschubbereich
WT		CNMG 1204	 A  B	<ul style="list-style-type: none"> Für mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung Für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl Gute Oberflächen bei hohen Vorschüben

HNMG Typ Wendeplatten



Spanformerbezeichnung und Geometrie			Anwendungen und Merkmale	
GU		HNMG 0504	 A  B	<ul style="list-style-type: none"> Für mittlere Bearbeitung Für das allgemeine Drehen von Stahl und Gusseisen Stabile Schneidengeometrie
SU		HNMG 0504	 A  B	<ul style="list-style-type: none"> Für leichte bis mittlere Schruppbearbeitung Stahl und rostbeständiger Stahl Starke Schneidengeometrie Spankontrolle in einem weiten Bereich

Positive Wendeschneidplatten



Spanformerbezeichnung und Geometrie			Anwendungen und Merkmale	
FA		DCMT 11T3	 A  B	<ul style="list-style-type: none"> Zum Feinstschlichten Sehr enge Spanformer Exzellente Spankontrolle
FG		CCMT 09T3	 A  B	<ul style="list-style-type: none"> Schlichten bis mittlere Bearbeitung Stahl und rostbeständiger Stahl Geringe Schnittkräfte Hervorragende Spankontrolle
PC		CCMT 09T3	 A  B	<ul style="list-style-type: none"> Für mittlere Bearbeitungen Erste Wahl für langspanendes Material Für einen weiten Anwendungsbereich geringer Schnittdruck
MT		CCMT 09T3	 A	<ul style="list-style-type: none"> Mittlere Bearbeitung bis mittleres Schruppen Stahl, rostbeständiger Stahl und Gusseisen
PMR-		TPMR 1103	 A	<ul style="list-style-type: none"> Für mittlere bis leichte Schruppbearbeitung Für Stahl, rostfreien Stahl und Gusseisen Positive Spanmulde
RA		RCMX 3209	 A	<ul style="list-style-type: none"> Für starke und unterbrochene Anwendungen Für Stahl, rostfreien Stahl und Gusseisen Optimierte Spanformergeometrie
CMX-		RCMX 1204	 A	<ul style="list-style-type: none"> Schruppen mit hohem Vorschub Stahl, rostbeständiger Stahl und Gusseisen Stabile Schneidengeometrie
WT		CCMT 09T3	 A  B	<ul style="list-style-type: none"> Für mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung Für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl Stabiler Schnitt und geringer Schnittdruck bei hohen Vorschüben

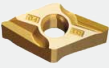

Positiven Wendeschneidplatten - Geschliffen



Spanformerbezeichnung und Geometrie				Anwendungen und Merkmale
FF		CCGT 0301	 20°	<ul style="list-style-type: none"> Schlichten bis mittlere Bearbeitung Für Bearbeitung von kleinen Komponenten Hervorragende Oberflächengüte
GF		CCET 0602	 20°	<ul style="list-style-type: none"> Für Feinst-Schlichtbearbeitungen Stahl, rostbeständiger Stahl und Stahllegierungen
GW		CCET 0602	 20°	<ul style="list-style-type: none"> Für Feinst-Schlichtbearbeitungen Wiper-Geometrie für gute Oberflächengeometrie Stahl, rostbeständiger Stahl und Stahllegierungen
FGS		VBGT 1604	 1/14°	<ul style="list-style-type: none"> Geringere Schnittfestigkeit und Wärmeerzeugung Superlegierungen Hoher Spanwinkel für glatte Spanbildung
			 1/14°	
SL		CCGT 09T3	 1/15°	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Leistung bei geringer Schnitttiefe und geringem Vorschub Hervorragender Spanbruch aufgrund der Wellengeometriekante und des speziellen geeigneten Designs
			 1/10°	
SM		CCGT 09T3	 1/15°	<ul style="list-style-type: none"> Empfohlener Spanbrecher für Swiss Typ Maschinen Stabile Schneide und geringe Schnittfestigkeit
			 1/10°	
PC		CCGT 09T3	 3.5°	<ul style="list-style-type: none"> Geeignet für tiefe Schnittbearbeitung Hervorragende Spankontrolle in einem weiten Bearbeitungsbereich
			 6°	
FL		CCGT 1209	 1/20°	<ul style="list-style-type: none"> Schlichten bis mittlere Bearbeitung Aluminium Hochpositive Schneidengeometrie minimiert Aufbauschneidenbildung
SA		CCGT 09T3	 1/14°	<ul style="list-style-type: none"> Schlichten bis mittlere Bearbeitung Für Stahl und Aluminiumbearbeitung Geringer Schnittdruck
			 1/10°	





DNUX Typ Wendeschneidplatten



Spanformerbezeichnung und Geometrie				Anwendungen und Merkmale
11		DNUX 1304	 1.19 1/11°	<ul style="list-style-type: none"> Mittlere Bearbeitung mit weniger als 5 mm Schnitttiefe Stahl und rostbeständiger Stahl Positive Schneidengeometrie minimiert Schnittkräfte

KNUX Typ Wendeschneidplatten



Spanformerbezeichnung und Geometrie				Anwendungen und Merkmale
11		KNUX 1604	 1.19 1/11°	<ul style="list-style-type: none"> Für leichte bis mittlere Bearbeitung Stahl und rostfreier Stahl Positive Schneidengeometrie minimiert Schnittkräfte Hervorragende Spankontrolle
12		KNUX 1604	 0.3 1/11°	<ul style="list-style-type: none"> Für leichte bis mittlere Schruppbearbeitung Stahl und rostbeständiger Stahl Starke Schneidengeometrie Spankontrolle in einem weiten Bereich

SCHNEIDSTOFFSORTEN

Anwendung	Qualität	ISO-Bereich					
Drehen	TT3005					S05-S20	Härter ↑ ↓ Zäher
	TT3010					S05-S25	
	TT3020					S10-S30	
	TT7005			K01-K15			
	TT7015			K10-K25			
	TT7025			K10-K25			
	TT8105B	P01-P15					
	TT8115B	P05-P20					
	TT9215		M05-M20			S05-S20	
	TT5080		M05-M25			S05-S25	
	TT8125B	P15-P30					
	TT5100	P20-P35					
	TT9225		M15-M30			S15-S30	
	TT9020	P20-P40	M20-M40				
	TT9080		M20-M40			S20-S40	
	TT8135B	P25-P40					
	TT7100	P30-P45					
	TT9235		M25-M40			S25-S40	
	TT8080		M30-M50			S30-S50	
TT8020	P30-P50	M30-M50			S30-S50		
Gewinde- drehen	TT7010	P05-P25		K05-K25			Härter ↕ Zäher
	TT9030	P20-P40	M20-M40			S20-S40	
	TT8010	P30-P50	M30-M50			S30-S50	
Stechen	TT6080			K05-K25			H05-H25 ↑ ↓ Zäher
	TT9100	P10-P25					
	TT5100	P20-P35	M20-M35				
	TT9080	P20-P40	M20-M40			S20-S40	
	TT7220	P25-P45	M25-M45				
	TT8020	P30-P50	M30-M50			S30-S50	

SCHNEIDSTOFFSORTEN

	Qualität	Farbe	ISO Bereich	Drehen	Gewindedrehen	Stechen	Bearbeitung und Material	
CVD beschichtet	TT3005	Kupfer	S01-S15	•			für die Hochgeschwindigkeit-Schlichtbearbeitung hitzebeständiger Superlegierungen	
	TT5100	Gold	P20-P35	•			für mittlere Drehbearbeitung von Stahl mit niedrigem C-Gehalt sowie legierten Stählen	
			M20-M35				zum Stechen mit mittleren und niedrigen Schnittgeschwindigkeiten von rostbeständigen Stählen	
	TT7005	Schwarz	K01-K15	•			zum Drehen im glatten Schnitt von Grauguss mit hohen Schnittgeschwindigkeiten	
	TT7015	Schwarz	K10-K25	•			zum Drehen im nicht unterbrochenen und unterbrochenen Schnitt von Grau- und Sphäroguss	
	TT7025	Schwarz	K20-K35	•			für niedrige Schnittgeschwindigkeiten und unterbrochenen Schnitt in Gusseisen	
	TT7100	Gold	P30-P45	•			zum Drehen von Stahl im stark unterbrochenen Schnitt mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten	
	TT8105B	Gold	P01-P15	•			zum Drehen von Stahl mit hohen Schnittgeschwindigkeiten	
	TT8115B	Gold	P05-P20	•			zum Drehen von Stahl im glatten Schnitt mit hohen Schnittgeschwindigkeiten	
	TT8125B	Gold	P15-P30	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stahl	
	TT8135B	Gold	P25-P40	•			zur Schwerzerspannung im unterbrochenen Schnitt von Stahl	
	TT9215	Kupfer	M05-M20	•				zum Drehen von rostbeständigen Stählen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
			S05-S20					zum Drehen von hitzebeständigen Legierungen mit hoher und mittlerer Schnittgeschwindigkeit
	TT9225	Kupfer	M15-M30	•				zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostbeständigen Stählen
S15-S30			zum Drehen von hitzebeständigen Legierungen mit mittlerer Schnittgeschwindigkeit					
TT9235	Kupfer	M25-M40	•				zum Drehen im unterbrochenen Schnitt von rostbeständigem Stahl	
		S25-S40					und für niedrige Schnittgeschwindigkeiten zum Drehen von hitzebeständigen Legierungen mit niedriger Schnittgeschwindigkeit	
PVD beschichtet	TT3010	Gold	S05-S25	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung mit geringen Schnitttiefen	
	TT3020	Gold	S10-S30	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeit	
	TT4410	Kupfer	P05 - P25	•				Hochgeschwindigkeitsdrehen von Kleinteilen für Stahl im kontinuierlichen Schnitt
			M05 - M25					Hochgeschwindigkeitsdrehen von Kleinteilen für rostfreien Stahl im kontinuierlichen Schnitt
	TT4430	Kupfer	S05 - S25	•				Hochgeschwindigkeitsdrehen von Kleinteilen für Titanlegierungen im kontinuierlichen Schnitt
			P20 - P40					zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stahl
	TT4430	Kupfer	M20 - M40	•				zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostfreiem Stahl
			S20 - S40					zur allgemeinen Drehbearbeitung von Titanlegierungen
	TT5080	Gold	M05-M25	•				zum Schlichten von Stahl und rostbeständigem Stahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit
			S05-S25					zum Schlichten von hitzebeständigen Legierungen mit hoher Schnittgeschwindigkeit
	TT6080	Gold	K05-K25	•				zum Stechen von Grau- und Sphäroguss
	TT7010	Gold	P05-P25	•				zum Gewindedrehen von Stahl
			K05-K25					zum Gewindedrehen von Gusseisen
	TT7220	Grau	P20-P45	•				zum Stechen von Stahl, auch bei leicht unterbrochenem Schnitt
			M25-M45					zum Stechen von rostbeständigem Stahl
	TT8010	Gold	P30-P50	•				zum Gewindedrehen von Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt und kohlenstoffarmen Stahl
M30-M50			zum Gewindedrehen von rostbeständigem Stahl und exotischem Material					
TT8010	Gold	S30-S50	•				zähster Schneidstoff in der Gewindedreh-Produktlinie	
		P30-P50					zum Schruppen im unterbrochenen Schnitt von Stahl	
TT8020	Grau	M30-M50	•				zum Schruppen im unterbrochenen Schnitt von rostbeständigem Stahl	
		S30-S50					zum Schruppen im unterbrochenen Schnitt von hitzebeständigen Legierungen mit niedriger Schnittgeschwindigkeit	
TT8080	Gold	P30-P50	•				PVD beschichtete Qualität mit hoher Zähigkeit für die Schruppbearbeitung von Stählen	
		M30-M50					Hervorragende Leistung für rostfreien Stahl bei niedrigen Schnittgeschwindigkeit und unterbrochenem Schnitt	
TT8080	Gold	S30-S50	•				Ausgezeichnete Leistung für hitzebeständige Legierungen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeit und unterbrochenem Schnitt	

SCHNEIDSTOFFSORTEN

	Qualität	Farbe	ISO Bereich	Drehen	Gewindedrehen	Stechen	Bearbeitung und Material
PVD beschichtet	TT9020	Grau	P20-P40	•			zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stählen
			M20-M40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stählen
	TT9030	Grau	P20-P40	•	•		zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostbeständigen Stählen
			M20-M40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von hitzebeständigen Legierungen
			S20-S40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostbeständigen Stählen
	TT9080	Gold	P20-P40	•		•	zur allgemeinen Drehbearbeitung von Stählen
M20-M40			zur allgemeinen Drehbearbeitung von rostbeständigen Stählen				
			S20-S40				zur allgemeinen Drehbearbeitung von hitzebeständigen Legierungen
Hartmetall	K10	Metall	K05-K15	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von Gusseisen
			N05-N15				zur allgemeinen Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Material
			S05-S15				zur allgemeinen Bearbeitung von hitzebeständigen Legierungen
Cermet	PV3010	Gold	P05-P20	•		•	zum Schlichten von Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und Automatenstahl mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
			M05-M20				zum Schlichten von rostbeständigen Stählen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
			K05-K20				zum Schlichten von GG-Werkstoffen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten
	CT3000	Metall	P10-P20	•		•	zum Schlichten von Kohlenstoffstahl, legiertem Stahl und Automatenstahl
			M10-M20				zum Schlichten von rostbeständigen Stählen
			K10-K20				zum Schlichten von Grauguss mit hoher Oberflächenanforderung
beschichtete Keramik	AB2010	Gold	H01-H10	•			zum Drehen von gehärtetem Stahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit
	SC10	Gold	K20-K30	•			zum Schruppen von Grauguß mit hohen Schnittgeschwindigkeiten für Nass- und Trockenbearbeitung
Keramik	AB20	Schwarz	H01-H10	•			zum Präzisionsdrehen von gehärtetem Stahl bis zu 50 HRC
	AB30	Schwarz	K05-K15	•		•	zum Drehen im nicht oder leicht unterbrochenen Schnitt von Gusswerkstoffen, Trockenbearbeitung mit hoher Schnittgeschwindigkeit
			H05-H15				zum Schlichten von gehärtetem Kohlenstoffstahl und niedrig legierten Stählen 40-55 HRC mit hoher Schnittgeschwindigkeit
	AS500	Grau	K10-K20	•		•	zum Schruppen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, Trockenbearbeitung
	AS10	Grau	K20-K30	•		•	zum Schruppen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, Nassbearbeitung
	AS20	Braun	S20-S30	•			zum Drehen von Nickelbasislegierungen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, hohe Verschleißfestigkeit
TC430	Grün	S01-S15	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von Superlegierungen	
CBN	TB610	Dunkelgrau	H01-H10	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung im nicht unterbrochenen Schnitt von Einsatzstahl
	TB650	Dunkelgrau	H10-H20	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von Einsatzstahl
	TB670	Dunkelgrau	H15-H25	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von gehärtetem Stahl
	TB730	Dunkelgrau	K10-K25	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung im nicht unterbrochenen und unterbrochenen Schnitt von Gusseisen mit hoher Schnittgeschwindigkeit
			S05-S20				zur allgemeinen Bearbeitung im unterbrochenen Schnitt von hitzebeständigen Legierungen
	TB2015	Dunkelgrau	H10-H20	•			zum Drehen im leicht unterbrochenen Schnitt von gehärtetem Stahl
KB90A	Dunkelgrau	K10-K25	•			zum Präzisionsdrehen von hochfesten Legierungen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten	
PKD	KP300	Schwarz	N10-N20	•		•	zur allgemeinen Bearbeitung von NE-Material
	TD810	Schwarz	N05 - N15	•			Bimodale Zusammensetzung zum Hochgeschwindigkeitsdrehen von Nichteisenwerkstoffen, Aluminiumlegierungen mit hohem Si-Gehalt, Keramik und gesintertem Wolframcarbidgehalt





DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN
Seite 32 - 199



DREHHALTER
Seite 200- 359



STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN
Seite 360 - 399



STECHHALTER
Seite 400 - 485



T-MICRO
Seite 486 - 495



**GEWINDEDREH-
WENDESCHNEIDPLATTEN**
Seite 496 - 511

















GEWINDEDREHHALTER
Seite 512 - 519



T-CAP / BOHREN
Seite 520 - 633














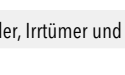


DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	RHINO TURN CNGG 0904_ML	Negative 80° Wendeschneidplatte Umfangsgeschliffen, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	52
	RHINO TURN CNMG 0904_	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Schruppbearbeitung	52
	RHINO TURN CNMG 0904_EA	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten rostfreier & exotischer Werkstoffe	53
	RHINO TURN CNMG 0904_EM	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	53
	RHINO TURN CNMG 0904_FG	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	54
	RHINO TURN CNMG 0904_FM	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten bis mittlerer Bearbeitung	54
	RHINO TURN CNMG 0904_MK	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien und hitzebeständigen Materialien	55
	RHINO TURN CNMG 0904_MM	Negative 80° Wendeschneidplatte, für großen Einsatzbereich der mittleren Bearbeitung	55
	RHINO TURN CNMG 0904_MT	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / stabile Schneidkante	56
	RHINO TURN CNMG 0904_PC	Negative 80° Wendeschneidplatte, Allround- Spanformer zur mittleren Bearbeitung	56
	RHINO TURN DNGG 1305_FU-F	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	57
	RHINO TURN DNGG 1305_ML	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / sehr scharf / umfangsgeschliffen	57
	RHINO TURN DNMG 1305_	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	58
	RHINO TURN DNMG 1305_EA	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten rostfreier & exotischer Werkstoffe	58















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	RHINO TURN DNMG 1305_EM	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	59
	RHINO TURN DNMG 1305_FG	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	59
	RHINO TURN DNMG 1305_FS	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Feinstschlichten	60
	RHINO TURN DNMG 1305_FT	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur Konturbearbeitung und Kopierdrehen	60
	RHINO TURN DNMG 1305_MK	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien und hitzebeständigen Materialien	61
	RHINO TURN DNMG 1305_MM	Negative 55° Wendeschneidplatte, für großen Einsatzbereich der mittleren Bearbeitung	61
	RHINO TURN DNMG 1305_MT	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	62
	RHINO TURN DNMG 1305_PC	Negative 55° Wendeschneidplatte, Allround-Spanformer zur mittleren Bearbeitung	62
	RHINO TURN DNMG 1305_WA	Negative 55° Wendeschneidplatte, Schlichten bis mittlere Bearbeitung mit Schleppschniede / Wiper-Geometrie	63
	RHINO TURN DNUX 1305_R/L11	Negative 55° Wendeschneidplatte, für leichte Bearbeitung	63
	RHINO TURN SNMG 0904_MT	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	64
	RHINO TURN SNMG 0904_PC	Negative 90° Wendeschneidplatte, Allround-Spanformer zur mittleren Bearbeitung	64
	RHINO TURN TNMG 1304_FG	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	65
	RHINO TURN TNMG 1304_FM	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten bis mittlerer Bearbeitung	65















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	RHINO TURN TNMG 1304_ FS	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten	66
	RHINO TURN TNMG 1304_ FT	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur Konturbearbeitung und Kopierdrehen	66
	RHINO TURN TNMG 1304_ MT	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	67
	RHINO TURN TNMG 1304_ PC	Negative 60° Wendeschneidplatte, Allround- Spanformer zur mittleren Bearbeitung	67
	RHINO TURN VNGX 1304_ FS-F	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	68
	RHINO TURN VNGX 1304_ ML	Negative 35° Wendeschneidplatte, umfang- geschliffene WSP für geringe Schnittkräfte in Aluminium und hochhitzebeständigen Legierungen	68
	RHINO TURN VNMX 1304_ FG	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	69
	RHINO TURN VNMX 1304_ FM	Negative 35° Wendeschneidplatte, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	69
	RHINO TURN VNMX 1304_ FS	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten	70
	RHINO TURN VNMX 1304_ MK	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien und hitzebeständigen Materialien	70
	RHINO TURN VNMX 1304_ MT	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	71
	RHINO TURN VNMX 1304_ PC	Negative 35° Wendeschneidplatte, Allround- Spanformer zur mittleren Bearbeitung	71
	RHINO TURN WNMX 0604_ EM	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	72
	RHINO TURN WNMX 0604_ FM	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten	72















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN SPEED FCMX HFP	Positive 90° Trigon-Hochvorschub-Wendeschneidplatte	80
	WIN TURN TNMV BM	Negative 80° Wendeschneidplatte	80
	WIN TURN TNMV BS	Negative 80° Wendeschneidplatte	81
	MULTI TURN VBMX FG	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel	81
	SUPER TURN ZNMV BM	Negative 80° rhombische Wendeschneidplatte	82
	SUPER TURN ZNMV BS	Negative 80° rhombische Wendeschneidplatte	82
	SUPER TURN ZNMV Y-BF	Negative 35° rhombische Wendeschneidplatte	83
	T FEED BNMV HF	Negative Polygon-Wendeschneidplatte, zum Hochvorschubdrehen von Stahl	83
	T TURN CNGG ML	Negative 80° Wendeschneidplatte Umfanggeschliffen, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	84
	T TURN CNMA	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung	84
	T TURN CNMG	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Schruppbearbeitung	85
	T TURN CNMG EA	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	85
	T TURN CNMG EM	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	86
	T TURN CNMG ET	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schuppen / exotische Werkstoffe	86















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN CNMG FC	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	87
	TTURN CNMG FG	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	87
	TTURN CNMG FLP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	88
	TTURN CNMG KT	Negative 80° Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schruppen	88
	TTURN CNMG MC	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	89
	TTURN CNMG MGP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	89
	TTURN CNMG MGS	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur leichten und mittleren Bearbeitung	90
	TTURN CNMG ML	Negative 80° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	90
	TTURN CNMG MLP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	91
	TTURN CNMG MP	Negative 80° Wendeschneidplatte, für mittlere Bearbeitung / positiver Spanwinkel	91
	TTURN CNMG MT	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / stabile Schneidkante	92
	TTURN CNMG PC	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	93
	TTURN CNMG RGP	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schruppen	93
	TTURN CNMG RT	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / stabile Schneidkante	94














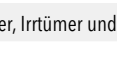
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN CNMG WT	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen mit Wiper-Geometrie	95
	TTURN CNMG WS	Negative 80° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten mit Wiper-Geometrie	95
	TTURN CNMM RH	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung mit hohem Vorschub	96
	TTURN CNMM RH(N)	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung mit hohem Vorschub	96
	TTURN CNMM RX	Negative 80° Wendeschneidplatte, zur Schruppbearbeitung von Stahl	97
	TTURN DNGG ML	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / sehr scharf / umfanggeschliffen	97
	TTURN DNMA	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schruppen	98
	TTURN DNMG	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	98
	TTURN DNMG EA	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	99
	TTURN DNMG EM	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	99
	TTURN DNMG ET	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / exotische Werkstoffe	100
	TTURN DNMG FA	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten	100
	TTURN DNMG FC	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	101
	TTURN DNMG FG	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	101















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN DNMG FLP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	102
	TURN DNMG KT	Negative 55° Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schrappen	102
	TURN DNMG MC	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	103
	TURN DNMG MGP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	103
	TURN DNMG MGS	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur leichten und mittleren Bearbeitung	104
	TURN DNMG ML	Negative 55° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	104
	TURN DNMG MLP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	105
	TURN DNMG MP	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / positiver Spanwinkel	105
	TURN DNMG MT	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	106
	TURN DNMG PC	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	107
	TURN DNMG RT	Negative 55° Wendeschneidplatte, zum Schrappen / stabile Schneidkante	107
	TURN DNMG R/LVF	Negative 55° Wendeschneidplatte, scharfe Schneide für geringe Schnittkräfte	108
	TURN DNMG WT	Negative 55° Wiper-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / höchste Oberflächengüte	108
	HEXTURN HNMG GU	Negative 120° Hexagonal-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung mit 12 Schneidkanten für Guss- und Stahlmaterialien	109















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	HEXTURN HNMG SU	Negative 120° hexagonal Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung mit 12 Schneidkanten für rostfreie Materialien	109
	TTURN KNUX R/L 11	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	110
	TTURN KNUX R/L 12	Negative 55° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	110
	TTURN SNMA	Negative 90° Wendeschneidplatte, zum Schruppen	111
	TTURN SNMG	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	111
	TTURN SNMG EM	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	112
	TTURN SNMG ET	Negative 90° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / exotische Werkstoffe	112
	TTURN SNMG KT	Negative 90° Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schruppen	113
	TTURN SNMG MGP	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	113
	TTURN SNMG MGS	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur leichten und mittleren Bearbeitung	114
	TTURN SNMG ML	Negative 90° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	114
	TTURN SNMG MP	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / positiver Spanwinkel	115
	TTURN SNMG MT	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung / stabile Schneidkante	115
	TTURN SNMG PC	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	116















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN SNMG RT	Negative 90° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / stabile Schneidkante	117
	TTURN SNMM HT	Negative 90° Wendeschneidplatte, für die Schwerzerspanung	118
	TTURN SNMM HY	Negative 90° Wendeschneidplatte, für die Schwerzerspanung	118
	TTURN SNMM RH	Negative 90° Wendeschneidplatte, zum Schruppen mit großem Vorschub	119
	TTURN SNMM RX	Negative 90° Wendeschneidplatte, zur Schrubbearbeitung von Stahl	119
	TTURN TNGG R/L	Negative 60° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / scharfe Schneide	120
	TTURN TNMG EA	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	120
	TTURN TNMG EM	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	121
	TTURN TNMG ET	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / exotische Werkstoffe	121
	TTURN TNMG FC	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	122
	TTURN TNMG FG	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	122
	TTURN TNMG FLP	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	123
	TTURN TNMG KT	Negative 60° Wendeschneidplatte, stabile Auflage zum Schruppen	123
	TTURN TNMG MGP	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	124















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN TNMG MLP	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	124
	TTURN TNMG ML	Negative 60° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	125
	TTURN TNMG MP	Negative 60° Wendeschneidplatte, für mittlere Bearbeitung / positiver Spanwinkel	125
	TTURN TNMG MT	Negative 60° Wendeschneidplatte, für mittlere Bearbeitung / stabile Schneidkante	126
	TTURN TNMG PC	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	126
	TTURN TNMG RT	Negative 60° Wendeschneidplatte, zum Schruppen / stabile Schneidkante	127
	TTURN TNMG R/L-FS	Negative 60° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	127
	TTURN TNMG R/L-VF	Negative 60° Wendeschneidplatte, sehr geringe Schnittkräfte	128
	TTURN TNMM RX	Negative 60° Wendeschneidplatte, zur Schrubbearbeitung von Stahl	128
	TURN VNGG ML	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen	129
	TURN VNMG	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen	129
	TURN VNMG EA	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	130
	TURN VNMG EM	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	130
	TURN VNMG FA	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Feinschlichten	131















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN VNMG FC	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	131
	TTURN VNMG FG	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	132
	TTURN VNMG FLP	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	132
	TTURN VNMG FX	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum Schlichten	133
	TTURN VNMG MGP	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	133
	TTURN VNMG MT	Negative 35° Wendeschneidplatte, zum mittleren Schruppen / stabile Schneidkante	134
	TTURN VNMG PC	Negative 35° Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung	134
	TTURN VNMM ML	Negative 35° Wendeschneidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	135
	TTURN WNMA	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schruppen	135
	TTURN WNMG EA	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten / exotische Werkstoffe	136
	TTURN WNMG EM	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zur mittleren Bearbeitung von rostfreien Stählen	136
	TTURN WNMG ET	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schruppen / exotische Werkstoffe	137
	TTURN WNMG FC	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten mit bester Spankontrolle	137
	TTURN WNMG FG	Negative 80° Trigon-Wendeschneidplatte, zum Schlichten	138















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN WNNMG FLP	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zum Schlichten	138
	TTURN WNNMG KT	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, stabile Auflage zum Schrappen	139
	TTURN WNNMG MC	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zur mittleren Bearbeitung	139
	TTURN WNNMG MGP	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zur mittleren Bearbeitung	140
	TTURN WNNMG MGS	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zur leichten und mittleren Bearbeitung	140
	TTURN WNNMG ML	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, für leichte bis mittlere Bearbeitung / sehr scharf	141
	TTURN WNNMG MLP	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zur mittleren Bearbeitung	141
	TTURN WNNMG MP	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zur mittleren Bearbeitung / positiver Spanwinkel	142
	TTURN WNNMG MT	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zum mittleren Schrappen / stabile Schneidkante	143
	TTURN WNNMG PC	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zur mittleren Bearbeitung	144
	TTURN WNNMG RGP	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zum Schrappen	144
	TTURN WNNMG RT	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zum Schrappen / stabile Schneidkante	145
	TTURN WNNMG WT	Negative 80° Trigon-Wendeschnidplatte, zum mittleren Schrappen / für hohe Oberflächengüten	145
	TTURN BTVC	Positive 35° Wendeschnidplatte, mit 7° Freiwinkel	146















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN CCET GF	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	146
	TTURN CCET GW	Positive 80° Wiper-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	147
	TTURN CCGT FL	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für Aluminium mit polierter Spanfläche	147
	TTURN CCGT R-FF/L-FF	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	148
	TTURN CCGT SA	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	149
	TTURN CCGT SL-F	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die Schlichtbearbeitung	149
	TTURN CCGT SM-F	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung	150
	TTURN CCGT SH-F	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung und Schruppen	150
	TTURN CCMT FA	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Feinschlichten	151
	TTURN CCMT FG	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schlichten	152
	TTURN CCMT FM	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	153
	TTURN CCMT MT	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	154
	TTURN CCMT PC	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	155
	TTURN CCMT WT	Positive 80° Wiper-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung / für höchste Oberflächengüten	155















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN CPMT FM	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	156
	TURN CPMT PC	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	156
	TURN DCET R/L-GF	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	157
	TURN DCET GW	Positive 55° Wiper-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	157
	TURN DCGT FL	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für Aluminium mit polierter Spanfläche	158
	TURN DCGT SA	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	158
	TURN DCGT SL-F	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die Schlichtbearbeitung	159
	TURN DCGT SM-F	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung	159
	TURN DCGT SH-E/F	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung und Schruppen	160
	TURN DCMT FA	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Feinschlichten	160
	TURN DCMT FG	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schlichten	161
	TURN DCMT FM	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	162
	TURN DCMT MT	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	162
	TURN DCMT PC	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	163















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN RCGT FL	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für Aluminium mit polierter Spanfläche	163
	TURN RCMT MGS	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur leichten und mittleren Bearbeitung	164
	TURN RCMT MT	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	164
	TURN RCMT PC	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	165
	TURN RCMX	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schruppen	165
	TURN RCMX RA	Positive Rund-Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur leichten Schruppbearbeitung von Stahl	166
	TURN SCGT FL	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für Aluminium mit polierter Spanfläche	166
	TURN SCMT FG	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schlichten	167
	TURN SCMT FM	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	167
	TURN SCMT MT	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	168
	TURN SCMT PC	Positive 90° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	169
	TURN TBGT R-FF/L-FF	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	169
	TURN TCET GF	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile	170
	TURN TCGT FL	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für Aluminium mit polierter Spanfläche	170















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TURN TCGT SA	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	171
	TURN TCMT FA	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Feinschlichten	171
	TURN TCMT FG	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zum Schlichten	172
	TURN TCMT FM	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	172
	TURN TCMT MT	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	173
	TURN TCMT PC	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	173
	TURN TPGT R/L-C	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zum Schlichten / umfangsgeschliffen	174
	TURN TPGX R/L	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zum Schlichten / umfangsgeschliffen	174
	TURN TPMT FA	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zum Feinschlichten	175
	TURN TPMT FG	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zum Schlichten	175
	TURN TPMT PC	Positive 60° Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	176
	TURN VBET GF	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, für kleine Bearbeitungsteile / umfangsgeschliffen	176
	TURN VBET R/L-GW	Positive 35° Wiper-Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für kleine Bearbeitungsteile	177
	TURN VBGT FGS	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zur leichten und mittleren Bearbeitung	177















Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN VBGT SA	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	178
	TTURN VBGT SL-F	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, für die Schlichtbearbeitung	178
	TTURN VBGT SM-F	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung	179
	TTURN VBMT FA	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zum Feinschlichten	179
	TTURN VBMT FG	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel und Spanformer FG, zum Schlichten	180
	TTURN VBMT FM	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	180
	TTURN VBMT FX	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zum Schlichten	181
	TTURN VBMT MT	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung	181
	TTURN VBMT PC	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	182
	TTURN VCGT FL	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), für Aluminium mit polierter Spanfläche	182
	TTURN VCGT SA	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	183
	TTURN VCGT SL-F	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die Schlichtbearbeitung	183
	TTURN VCGT SM-F	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere Bearbeitung	184
	TTURN VCMT FM	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, für die mittlere bis Schlichtbearbeitung	184














Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

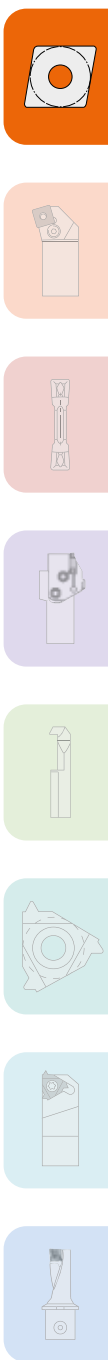
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN VCMT PC	Positive 35° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur mittleren Bearbeitung von Stahl	185
	TTURN WBGT R-FF/L-FF	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel (Umfangsgeschliffen), zur Schlichtbearbeitung	185
	TTURN CNGA	Negative 80° Keramik-Wendeschneidplatte	186
	TTURN CNMG CE	Negative 80° Keramik-Wendeschneidplatte, mit Spanformer	186
	TTURN DNGA	Negative 55° Keramik-Wendeschneidplatte	187
	TTURN DNMG CE	Negative 55° Keramik-Wendeschneidplatte, mit Spanformer	187
	TTURN RCGX	Positive Keramik-Rundwendeschneidplatte 120° Ausführung mit 7° Freiwinkel	188
	TTURN RNGN	Negative Keramik-Rundwendeschneidplatte	188
	TTURN SNGA	Negative 90° Keramik-Wendeschneidplatte	189
	TTURN SNGN	Negative 90° Keramik-Wendeschneidplatte	189
	TTURN SNGX	Negative 90° Keramik-Wendeschneidplatte, mit Muldenklemmung	190
	TTURN SNMG CE	Negative 90° Keramik-Wendeschneidplatte, mit Spanformer	190
	TTURN TNGA	Negative 60° Keramik-Wendeschneidplatte	191
	TTURN TNGN	Negative 60° Keramik-Wendeschneidplatte	191

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

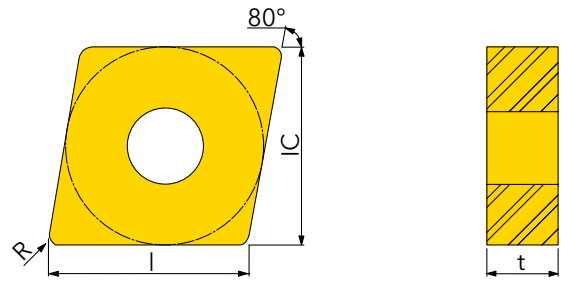
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TTURN VNGA	Negative 35° Keramik-Wendeschnidplatte	192
	TTURN WNGA	Negative 80° Keramik-Trigon-Wendeschnidplatte	192
	TTURN CCGW LS/WZ-LS	Positive 80° CBN Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	193
	TTURN CNGA LN/LS	Negative 80° CBN Wendeschneidplatte, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	193
	TTURN CNGA LN/LS	Negative 80° CBN Wendeschneidplatte, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	194
	TTURN DCGW LN/LS	Positive 55° CBN Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	194
	TTURN DNGA LN/LS	Negative 55° CBN Wendeschneidplatte, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	195
	TTURN TCGW LS	Positive 60° CBN Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	195
	TTURN VBGW LS	Positive 35° CBN Wendeschneidplatte mit 5° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	196
	TTURN VNGA LS	Negative 35° CBN Wendeschneidplatte, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	196
	TTURN WNGA WZ-LS	Negative 80° CBN Wendeschneidplatte mit Wiper-Ausführung, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	197
	TTURN CCGW LN-7	Positive 80° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium / 7° positive Spanstufe	197
	TTURN DCGW LN-7	Positive 55° Wendeschneidplatte mit 7° Freiwinkel, zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium / mit 7° positive Spanstufe	198

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



RHINOTURN CNGG 0904_ML

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE UMFANGSGESCHLIFFEN
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



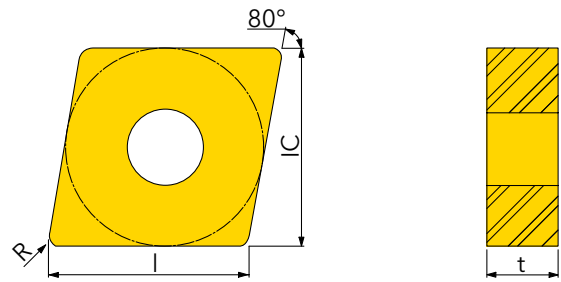
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT5080	K10
CNGG 090402 ML	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,2/1,2)	4	9,67	4,76	0,2	9,52			
CNGG 090404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,0)	4	9,67	4,76	0,4	9,52			
CNGG 090408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,0)	4	9,67	4,76	0,8	9,52			

Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN SCHRUPPBEARBEITUNG



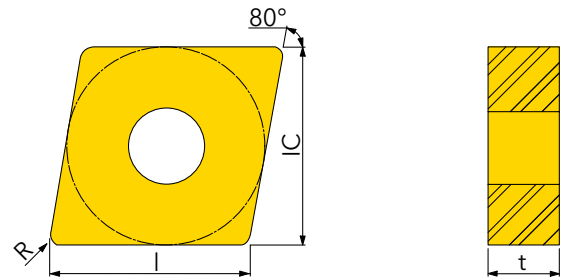
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015
CNMG 090408	0,35 (0,10/0,50)	2,5 (0,5/4,0)	4	9,67	4,76	0,8	9,52			
CNMG 090412	0,40 (0,10/0,55)	2,5 (0,5/4,0)	4	9,67	4,76	1,2	9,52			

Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_EA

NEGATIVE 80° WENDESCHEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN ROSTFREIER & EXOTISCHER WERKSTOFFE

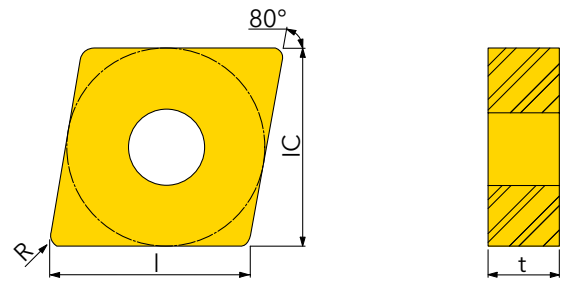


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080
CNMG 090404 EA	0,12 (0,05/0,30)	0,5 (0,1/1,5)	4	9,67	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●
CNMG 090408 EA	0,20 (0,07/0,40)	0,5 (0,1/1,5)	4	9,67	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_EM

NEGATIVE 80° WENDESCHEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN

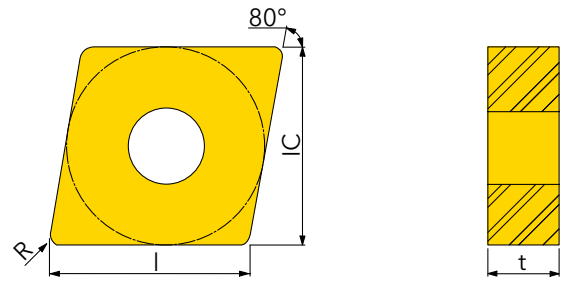


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
CNMG 090408 EM	0,28 (0,13/0,40)	2,0 (0,5/4,0)	4	9,67	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	●
CNMG 090412 EM	0,33 (0,15/0,40)	2,0 (0,7/4,0)	4	9,67	4,76	1,2	9,52		●	●	●	●	●
Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904													

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_FG

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



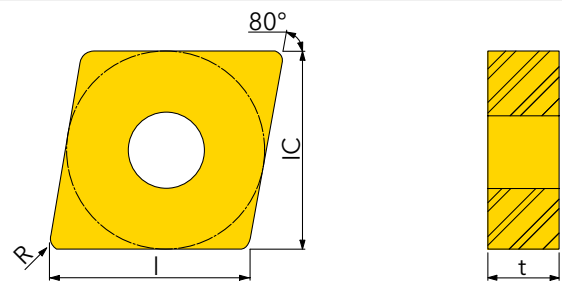
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
CNMG 090404 FG	0,12 (0,07/0,30)	0,8 (0,2/2,0)	4	9,67	4,76	0,4	9,52		●	●	●
CNMG 090408 FG	0,18 (0,10/0,35)	1,0 (0,5/2,0)	4	9,67	4,76	0,8	9,52		●	●	●

Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_FM

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLERER BEARBEITUNG



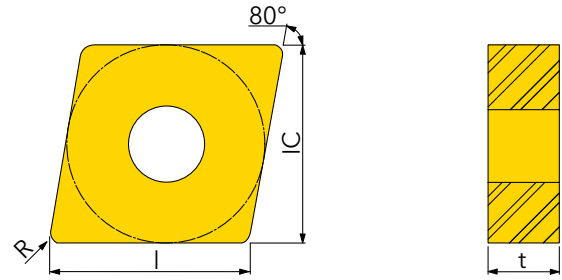
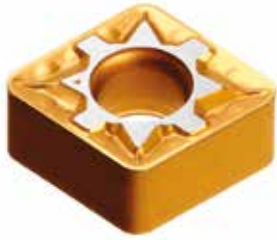
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B	TT8135B
CNMG 090404 FM	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	9,52	4,76	0,4	9,52		●		●	●
CNMG 090408 FM	0,20 (0,10/0,35)	1,0 (0,3/2,0)	9,52	4,76	0,8	9,52			●	●	

Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_MK

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND HITZEBESTÄNDIGEN MATERIALIEN



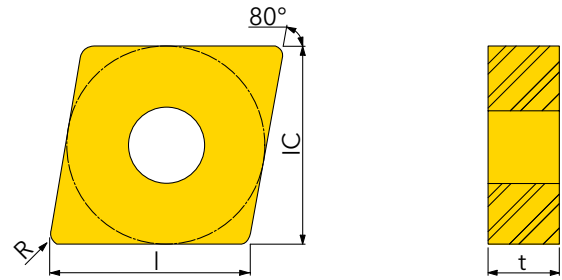
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3010	TT5080	TT3020	TT9225	TT9080	TT9235
CNMG 090404 MK	0,20 (0,17/0,40)	1,8 (0,7/3,5)	9,52	4,76	0,4	9,52			●		●	●	●
CNMG 090408 MK	0,24 (0,20/0,45)	2,2 (1,0/3,5)	9,52	4,76	0,8	9,52	●	●	●	●	●	●	●
CNMG 090412 MK	0,28 (0,23/0,50)	2,6 (1,5/3,5)	9,52	4,76	1,2	9,52		●		●	●	●	●

Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_MM

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR GROSSEN EINSATZBEREICH DER MITTLEREN BEARBEITUNG



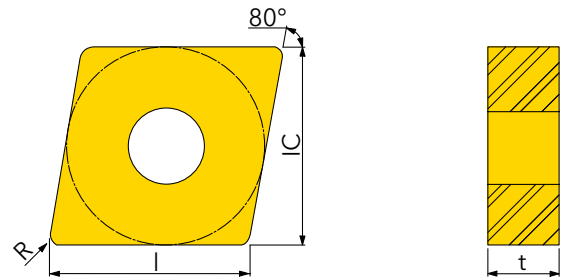
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT9225	TT9080	TT9235
CNMG 090404 MM	0,25 (0,15/0,45)	2,0 (0,4/4,0)	9,52	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●	●	●
CNMG 090408 MM	0,30 (0,20/0,50)	2,0 (0,5/4,0)	9,52	4,76	0,8	9,52	●	●	●	●	●	●	●
CNMG 090412 MM	0,25 (0,23/0,50)	2,0 (0,7/4,0)	9,52	4,76	1,2	9,52	●	●	●	●	●	●	●

Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_ MT

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE



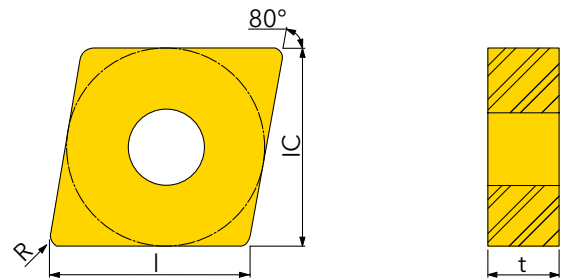
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität				
							TT8105B	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100
CNMG 090404 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,8/4,5)	9,52	4,76	0,4	9,52	●	●		●	●
CNMG 090408 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/4,5)	9,52	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●
CNMG 090412 MT	0,35 (0,20/0,55)	2,0 (1,2/4,5)	9,52	4,76	1,2	9,52		●		●	●

Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN CNMG 0904_ PC

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-SPANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



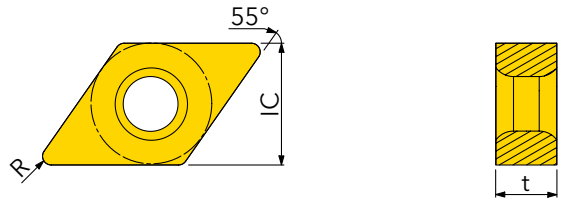
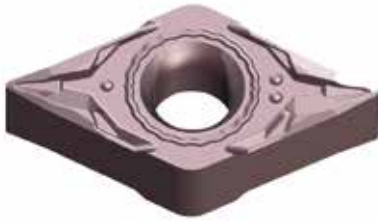
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität		
							TT8115B	TT8125B	TT9080
CNMG 090404 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,0 (0,4/4,0)	9,52	4,76	0,4	9,52	●	●	
CNMG 090408 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/4,0)	9,52	4,76	0,8	9,52	●	●	●
CNMG 090412 PC	0,30 (0,18/0,50)	2,0 (0,6/4,0)	9,52	4,76	1,2	9,52	●	●	

Für Halter HC_NR/L 0904; TC_NR/L 0904; A_- HC_NR/L 0904; A_-TC_NR/L 0904 & A/S_-HC_NR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNGG 1305_FU-F

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN

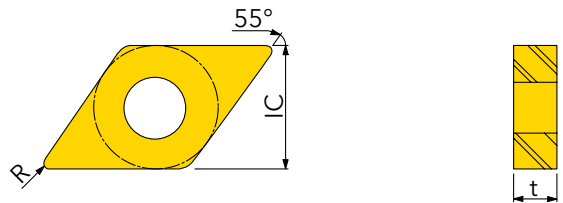


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
DNGG 130501M FU-F	0,08 (0,03/0,12)	1,0 (0,2/2,5)	5,56	0,1	11,11		
DNGG 130502M FU-F	0,08 (0,04/0,12)	1,0 (0,2/2,5)	5,56	0,2	11,11		
DNGG 130504M FU-F	0,08 (0,05/0,12)	1,0 (0,4/2,5)	5,56	0,4	11,11		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNGG 1305_ML

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / SEHR SCHARF / UMFANGSGESCHLIFFEN



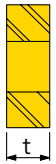
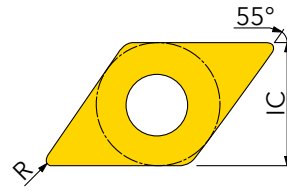
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT5080	K10
DNGG 130501 ML	0,05 (0,03/0,10)	0,2 (0,1/1,0)	5,56	0,1	11,11		
DNGG 130502 ML	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,2/1,2)	5,56	0,2	11,11		
DNGG 130504 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,5)	5,56	0,4	11,11		
DNGG 130508 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	5,56	0,8	11,11		

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_HD_NR/L 1305; A_TD_NR/L 1305 & C_HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



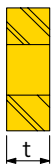
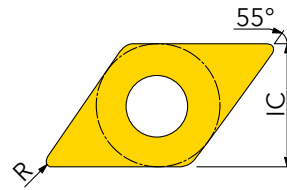
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT7015
DNMG 130504	0,25 (0,10/0,45)	2,5 (0,5/4,0)	5,56	0,4	11,11		●
DNMG 130508	0,35 (0,10/0,50)	2,5 (0,5/4,0)	5,56	0,8	11,11		●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_HD_NR/L 1305; A_TD_NR/L 1305 & C_HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_ EA

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN ROSTFREIER & EXOTISCHER WERKSTOFFE



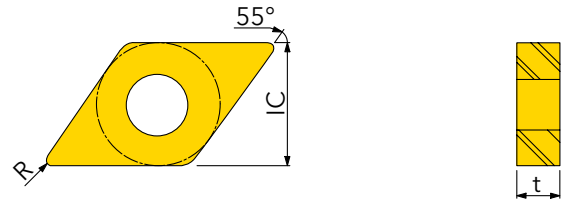
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225
DNMG 130504 EA	0,12 (0,05/0,30)	0,5 (0,1/1,5)	5,56	0,4	11,11		●	●	●
DNMG 130508 EA	0,20 (0,07/0,40)	0,5 (0,1/1,5)	5,56	0,8	11,11		●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_HD_NR/L 1305; A_TD_NR/L 1305 & C_HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_EM

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



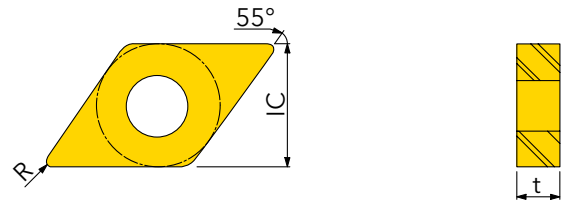
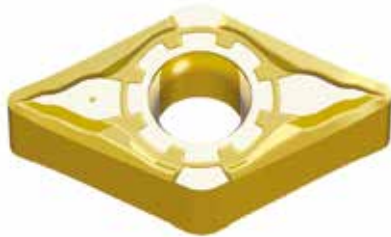
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9235
DNMG 130508 EM	0,28 (0,13/0,40)	2,0 (0,5/4,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	●
DNMG 130512 EM	0,33 (0,15/0,40)	2,0 (0,7/4,0)	5,56	1,2	11,11		●	●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_HD_NR/L 1305; A_TD_NR/L 1305 & C_HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_FG

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



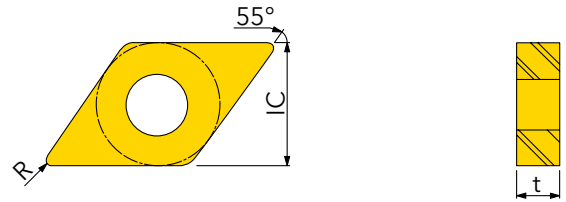
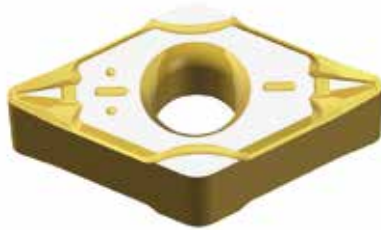
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
DNMG 130504 FG	0,12 (0,07/0,30)	0,8 (0,2/2,0)	5,56	0,4	11,11		●	●
DNMG 130508 FG	0,18 (0,10/0,35)	1,0 (0,5/2,0)	5,56	0,8	11,11		●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_HD_NR/L 1305; A_TD_NR/L 1305 & C_HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_FS

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSTSCHLICHTEN



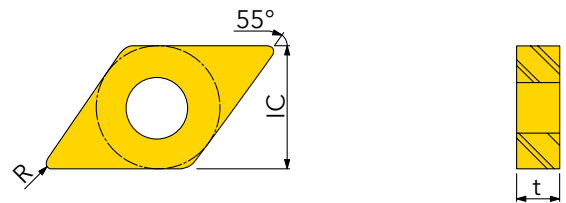
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8105B
DNMG 130504 FS	0,12 (0,08/0,30)	0,8 (0,3/2,0)	5,56	0,4	11,11		●	●	
DNMG 130508 FS	0,14 (0,10/0,30)	1,2 (0,5/2,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_FT

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR KONTURBEARBEITUNG UND KOPIERDREHEN



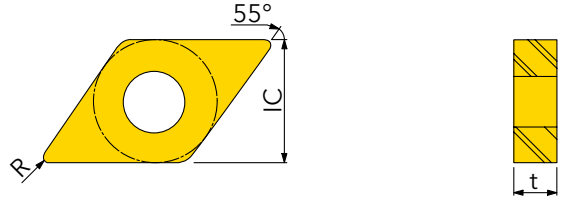
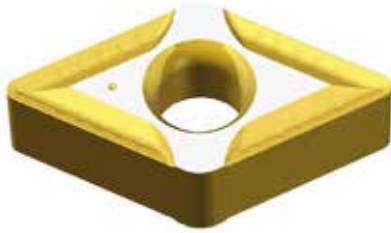
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 130504 FT	0,20 (0,07/0,30)	1,8 (0,2/2,5)	5,56	0,4	11,11			●	●	●
DNMG 130508 FT	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,3/3,5)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	●
DNMG 130512 FT	0,30 (0,15/0,50)	2,2 (0,3/3,0)	5,56	1,2	11,11		●	●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_MK

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND HITZEBESTÄNDIGEN MATERIALIEN



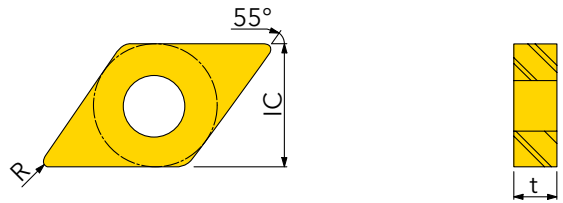
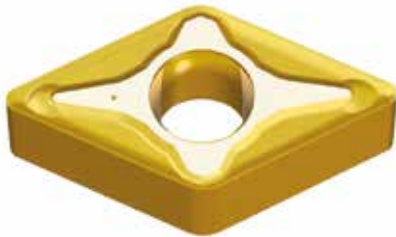
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT3010	TT5080	TT3020	TT9225	TT9080	TT9235
DNMG 130504 MK	0,20 (0,17/0,40)	1,8 (0,7/4,0)	5,56	0,4	11,11			●		●	●	●
DNMG 130508 MK	0,24 (0,20/0,45)	2,2 (1,0/4,0)	5,56	0,8	11,11	●	●	●	●	●	●	●
DNMG 130512 MK	0,28 (0,23/0,50)	2,6 (1,5/4,0)	5,56	1,2	11,11		●		●	●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_MM

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR GROSSEN EINSATZBEREICH DER MITTLEREN BEARBEITUNG



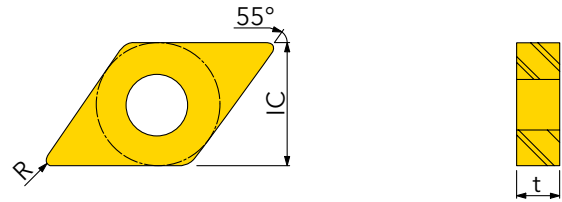
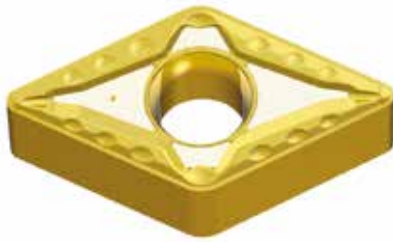
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9080
DNMG 130504 MM	0,25 (0,15/0,45)	2,0 (0,4/4,5)	5,56	0,4	11,11		●	●		●	●	●
DNMG 130508 MM	0,30 (0,20/0,50)	2,0 (0,5/4,5)	5,56	0,8	11,11				●	●	●	●
DNMG 130512 MM	0,35 (0,23/0,50)	2,0 (0,7/4,5)	5,56	1,2	11,11			●	●	●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_MT

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE



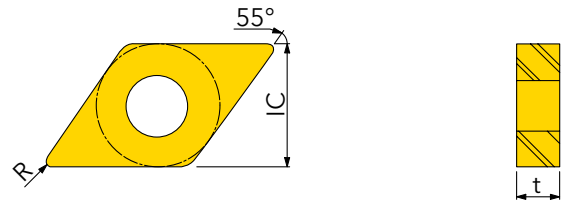
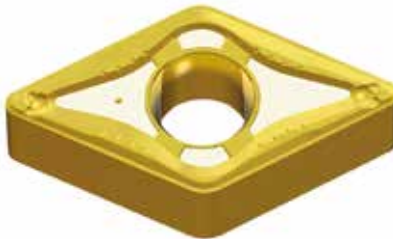
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 130504 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (1,0/4,5)	5,56	0,4	11,11			●	●	●
DNMG 130508 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/4,5)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	●
DNMG 130512 MT	0,35 (0,20/0,55)	2,0 (1,2/4,5)	5,56	1,2	11,11		●	●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_PC

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-SPANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



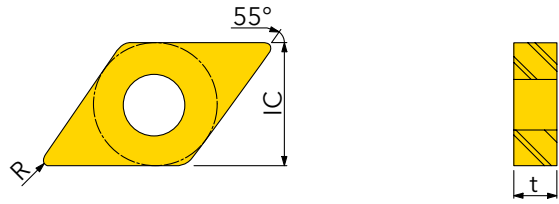
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 130504 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,0 (0,4/4,0)	5,56	0,4	11,11			●	●
DNMG 130508 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/4,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
DNMG 130512 PC	0,30 (0,18/0,50)	2,0 (0,6/4,0)	5,56	1,2	11,11		●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_-HD_NR/L 1305; A_-TD_NR/L 1305 & C_-HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNMG 1305_WA

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
SCHLICHTEN BIS MITTLERE BEARBEITUNG MIT SCHLEPPSCHEIDE / WIPER-GEOMETRIE



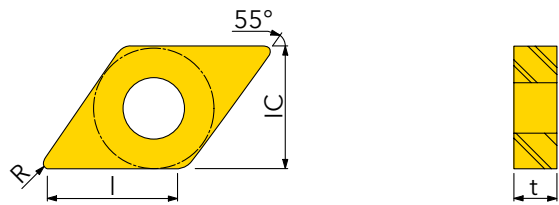
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8105B	TT8115B	TT8125B
DNMG 130504 WA	0,15 (0,08/0,25)	0,8 (0,2/2,5)	5,56	0,4	11,11		●	●	●	●
DNMG 130508 WA	0,20 (0,10/0,35)	1,5 (0,2/3,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	●
DNMG 130512 WA	0,30 (0,15/0,45)	2,2 (0,4/3,5)	5,56	1,2	11,11		●		●	

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_HD_NR/L 1305; A_TD_NR/L 1305 & C_HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN DNUX 1305_R/L11

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BEARBEITUNG



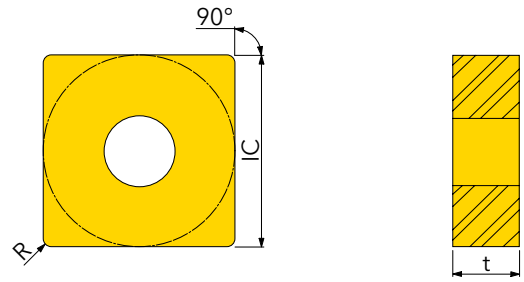
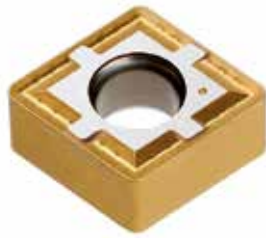
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
DNUX 130504 L11	0,2 (0,15/0,35)	3 (1,5/5,0)	5,56	0,4	11,11			●	●	●
DNUX 130504 R11	0,2 (0,15/0,35)	3 (1,5/5,0)	5,56	0,4	11,11		●	●	●	●
DNUX 130508 L11	0,3 (0,21/0,45)	3,5 (2,0/5,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	●
DNUX 130508 R11	0,3 (0,21/0,45)	3,5 (2,0/5,0)	5,56	0,8	11,11		●	●	●	●

Für Halter TD_NR/L 1305; HD_NR/L 1305; A_HD_NR/L 1305; A_TD_NR/L 1305 & C_HDJNR 1305

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN SNMG 0904_ MT

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE



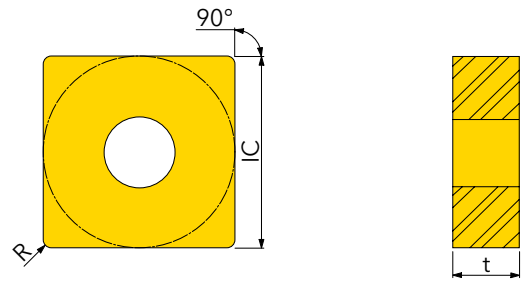
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT5100
SNMG 090404 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,8/4,0)	4,76	4,0	9,52		●
SNMG 090408 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/4,0)	4,76	0,8	9,52	●	
SNMG 090412 MT	0,35 (0,20/0,55)	2,0 (1,2/4,0)	4,76	1,2	9,52		●

Für Halter HS_NR/L 0904; TS_NR/L 0904; A_-SKNR/L 0904 & C_-HSSNR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN SNMG 0904_ PC

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-SPANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



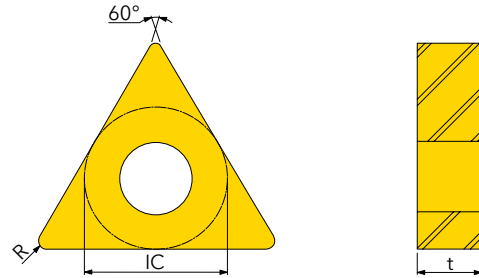
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
SNMG 090408 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	9,52	●	●

Für Halter HS_NR/L 0904; TS_NR/L 0904; A_-SKNR/L 0904 & C_-HSSNR/L 0904

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_FG

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN

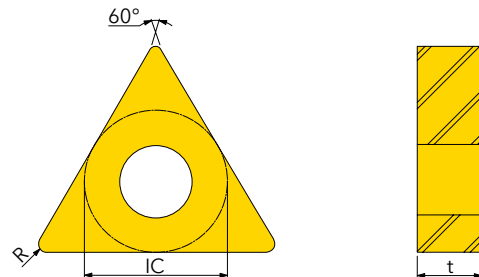


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B
TNMG 130404 FG	0,12 (0,07/0,30)	0,8 (0,2/1,5)	4,76	0,4	7,94	●	●
TNMG 130408 FG	0,18 (0,10/0,35)	1,0 (0,3/1,5)	4,76	0,8	7,94	●	●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_HT_NR/L 1304 & A_TT_NR/L 1304							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_FM

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLERER BEARBEITUNG

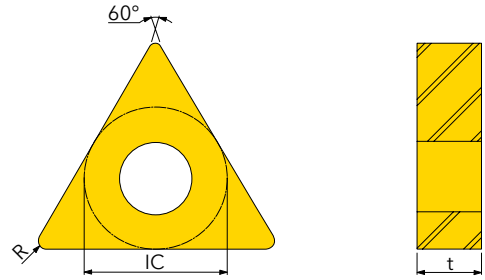


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMG 130404 FM	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/1,5)	4,76	0,4	7,94	●	●	●
TNMG 130408 FM	0,20 (0,10/0,35)	1,0 (0,3/1,5)	4,76	0,8	7,94	●	●	●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_HT_NR/L 1304 & A_TT_NR/L 1304								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_FS

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSTSCHLICHTEN



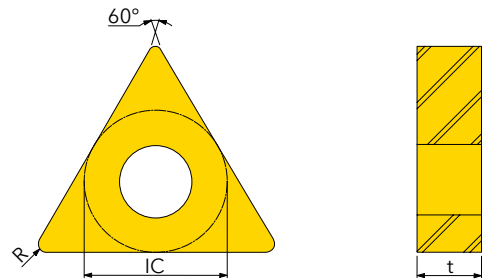
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						PV3010	CT3000
TNMG 130402 FS	0,10 (0,05/0,25)	0,4 (0,2/1,2)	4,76	0,2	7,94		
TNMG 130404 FS	0,12 (0,08/0,30)	0,6 (0,3/1,2)	4,76	0,4	7,94		
TNMG 130408 FS	0,14 (0,10/0,30)	0,9 (0,5/1,2)	4,74	0,8	7,94		

Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A-HT_NR/L 1304 & A-TT_NR/L 1304

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_FT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR KONTURBEARBEITUNG UND KOPIERDREHEN



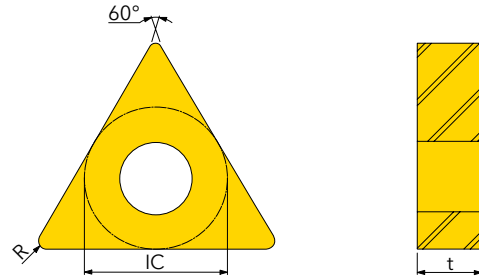
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
TNMG 130408 FT	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,3/2,5)	4,76	0,8	7,94		
TNMG 130412 FT	0,30 (0,15/0,50)	2,2 (0,3/2,5)	4,76	1,2	7,94		

Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A-HT_NR/L 1304 & A-TT_NR/L 1304

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_MT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE

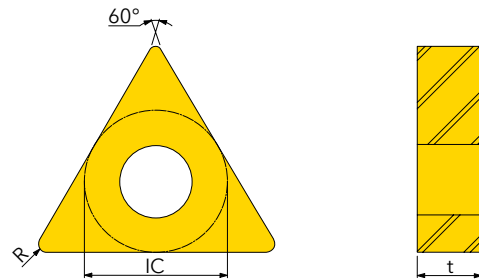


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
TNMG 130404 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,8/3,0)	4,76	0,4	7,94	●	●
TNMG 130408 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/3,5)	4,76	0,8	7,94	●	●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_HT_NR/L 1304 & A_TT_NR/L 1304							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN TNMG 1304_PC

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-SPANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

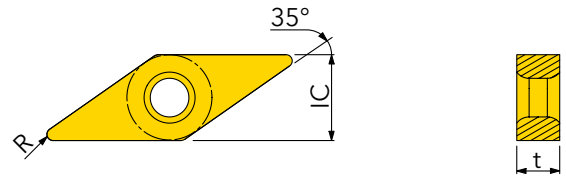


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
TNMG 130404 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,0 (0,4/3,0)	4,76	0,4	7,94	●	●
TNMG 130408 PC	0,35 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/3,0)	4,76	0,8	7,94	●	●
Für Halter HT_NR/L 1304; TT_NR/L 1304; A_HT_NR/L 1304 & A_TT_NR/L 1304							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNGX 1304_FS-F

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN

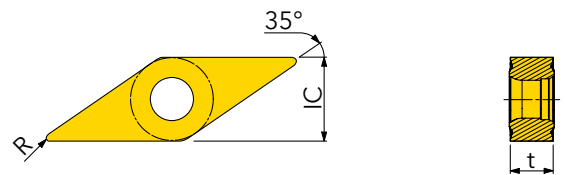


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
VNGX 130401M FS-F	0,08 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,0)	4,76	0,1	7,94		
VNGX 130402M FS-F	0,08 (0,04/0,12)	0,5 (0,2/1,0)	4,76	0,2	7,94		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNGX 1304_ML

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
UMFANGGESCHLIFFENE WSP FÜR GERINGE SCHNITTKRÄFTE IN ALUMINIUM UND HOCHHITZBESTÄNDIGEN LEGIERUNGEN



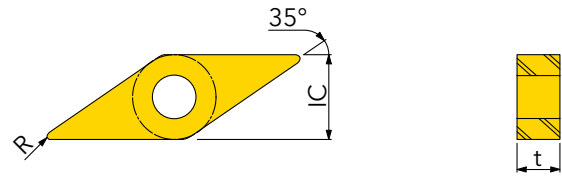
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität
						K10
VNGX 130401 ML	0,07 (0,03/0,10)	0,5 (0,1/1,0)	4,76	0,1	7,94	
VNGX 130402 ML	0,10 (0,05/0,15)	0,6 (0,2/1,2)	4,76	0,2	7,94	
VNGX 130404 ML	0,13 (0,05/0,20)	0,8 (0,5/1,5)	4,76	0,4	7,94	

Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_SV_NR/L 1304

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_FG

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN

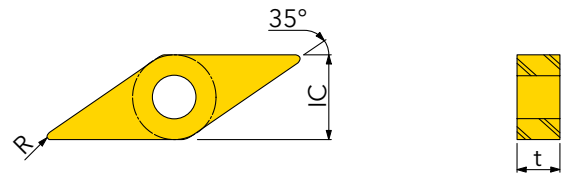


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT9080
VNMX 130404 FG	0,14 (0,08/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	4,76	0,4	7,94		●	●	●	●
VNMX 130408 FG	0,16 (0,10/0,23)	0,8 (0,5/2,0)	4,76	0,8	7,94		●	●	●	●
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_SV_NR/L 1304										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_FM

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG

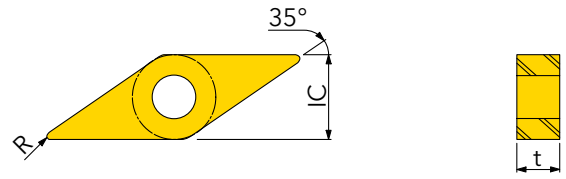


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT9080
VNMX 130404 FM	0,15 (0,07/0,30)	0,8 (0,2/1,5)	4,76	0,4	7,94		●	●	●	●
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_SV_NR/L 1304										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_FS

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSCHLICHTEN



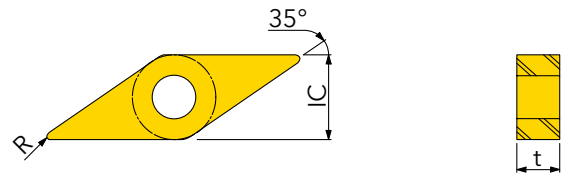
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	TT8115B	TT8125B
VNMX 130402 FS	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,0)	4,76	0,2	7,94		●	●	●
VNMX 130404 FS	0,12 (0,08/0,20)	0,7 (0,3/1,0)	4,76	0,4	7,94		●	●	●
VNMX 130408 FS	0,14 (0,10/0,23)	0,8 (0,5/1,0)	4,76	0,8	7,94		●	●	●

Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_SV_NR/L 1304

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_MK

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND HITZEBESTÄNDIGEN MATERIALIEN



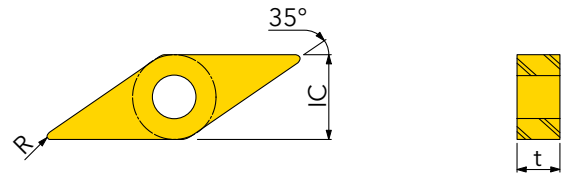
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9225	TT9080
VNMX 130404 MK	0,22 (0,17/0,35)	1,3 (0,7/3,0)	4,76	0,4	7,94		●	●
VNMX 130408 MK	0,29 (0,20/0,40)	1,5 (1,0/3,0)	4,76	0,8	7,94		●	●

Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_SV_NR/L 1304

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_MT

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE

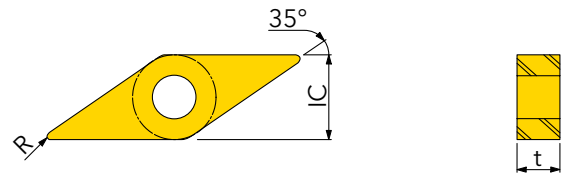


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität				
						TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9080
VNMX 130404 MT	0,22 (0,15/0,36)	1,3 (0,8/3,0)	4,76	0,4	7,94			●	●	●
VNMX 130408 MT	0,27 (0,17/0,36)	1,5 (1,0/3,0)	4,76	0,8	7,94	●	●	●	●	●
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_SV_NR/L 1304										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN VNMX 1304_PC

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ALLROUND-PANFORMER ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

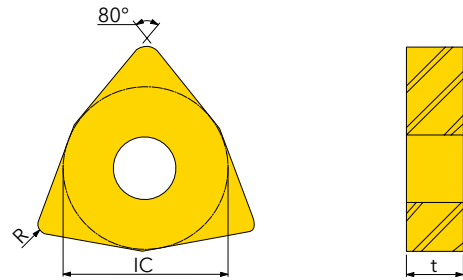


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität		
						TT8115B	TT8125B	TT9080
VNMX 130404 PC	0,22 (0,15/0,36)	1,0 (0,4/3,0)	4,76	0,4	7,94	●	●	●
VNMX 130408 PC	0,27 (0,17/0,36)	1,2 (0,5/3,0)	4,76	0,8	7,94	●	●	●
Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_SV_NR/L 1304								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_EM

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



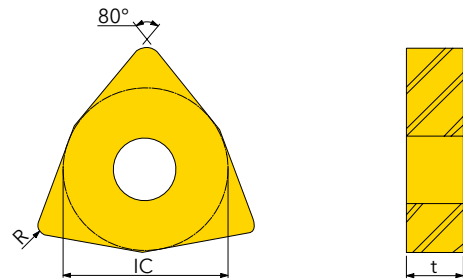
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität				
						TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
WNMX 060404 EM	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,4/3,5)	4,76	0,4	9,52	●	●	●	●	●
WNMX 060408 EM	0,30 (0,13/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	9,52	●	●	●	●	●
WNMX 060412 EM	0,30 (0,15/0,40)	2,0 (0,7/3,5)	4,76	1,2	9,52	●	●	●	●	●

Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_FM

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



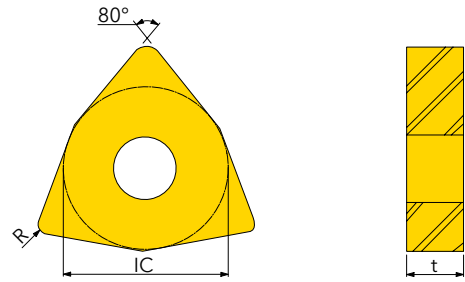
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
WNMX 060404 FM	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,4	9,52	●	●
WNMX 060408 FM	0,20 (0,10/0,35)	1,0 (0,3/2,0)	4,76	0,8	9,52	●	●

Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINO^TTURN WNMX 0604_MK

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND HITZEBESTÄNDIGEN MATERIALIEN

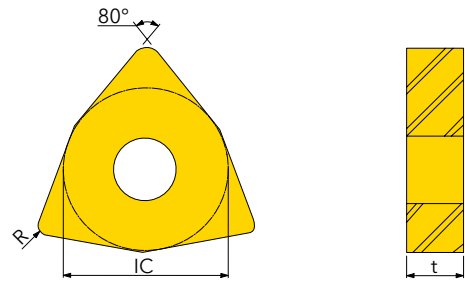


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
WNMX 060404 MK	0,20 (0,17/0,40)	1,8 (0,7/3,0)	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●
WNMX 060408 MK	0,24 (0,20/0,45)	2,2 (1,0/3,0)	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINO^TTURN WNMX 0604_MM

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

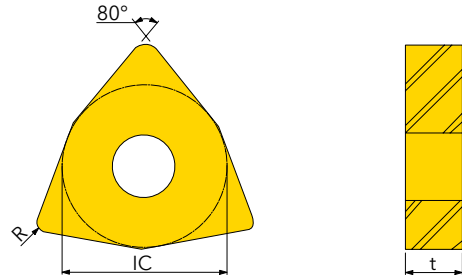


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9235
WNMX 060404 MM	0,25 (0,10/0,45)	2,0 (0,4/3,5)	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●
WNMX 060408 MM	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/3,5)	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●
WNMX 060412 MM	0,35 (0,23/0,50)	2,0 (0,7/3,5)	4,76	1,2	9,52		●	●	●	●
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_ MT

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE

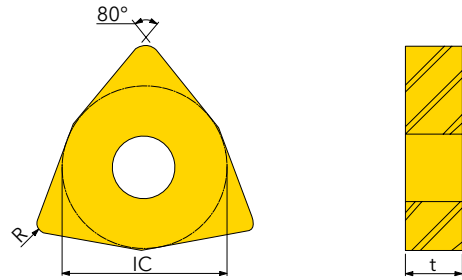


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235
WNMX 060404 MT	0,25 (0,10/0,35)	2,0 (0,8/3,5)	4,76	0,4	9,52				●	●	●	●
WNMX 060408 MT	0,30 (0,15/0,45)	2,0 (1,0/3,5)	4,76	0,8	9,52	●	●	●	●	●	●	●
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN WNMX 0604_ PC

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

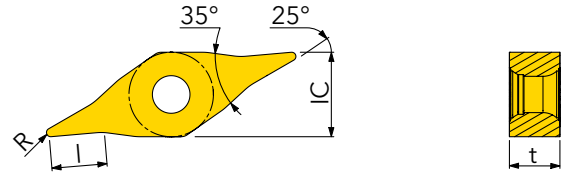


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9080
WNMX 060404 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,0 (0,4/3,5)	4,76	0,4	9,52			●	
WNMX 060408 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	9,52	●	●	●	●
WNMX 060412 PC	0,30 (0,18/0,50)	2,0 (0,6/3,5)	4,76	1,2	9,52	●	●	●	●
Für Halter HWLNR/L 0604; TWLNR/L 0604 & A/S_-SWLNR/L 0604									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN YNMG 1304_FS

NEGATIVE 25° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSCHLICHTEN



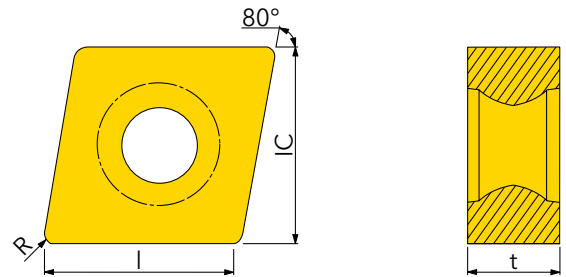
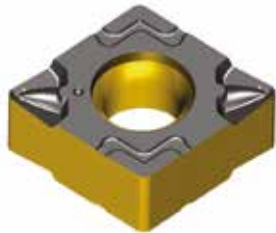
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT5080
YNMG 130404 FS	0,12 (0,08/0,20)	0,6 (0,3/1,0)	4,7	4,76	0,4	9,52		●	●	●
YNMG 130408 FS	0,14 (0,08/0,25)	1,0 (0,5/1,5)	4,2	4,76	0,8	9,52		●	●	●

Für Halter HVJNR/L 1304; HVQNR/L 1304; HVVNN 1304; TVJNR/L 1304; TVQNR/L 1304; TVVNN 1304 & A_SV_NR/L 1304

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^M CNMX 0703_FGP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLEREN BEARBEITUNG



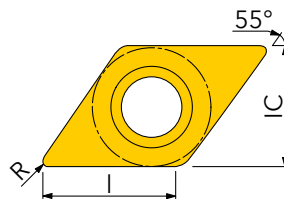
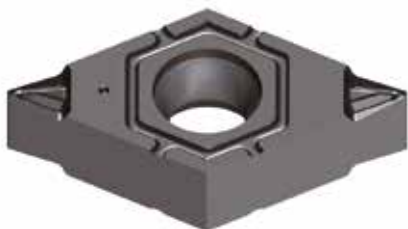
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT3020	TT8125B
CNMX 070304 FGP	0,10 (0,05/0,25)	1,0 (0,3/2,0)	3,18	0,4	7,0		●	●	●	●	●	●
CNMX 070308 FGP	0,15 (0,08/0,25)	0,8 (0,4/2,0)	3,18	0,8	7,0				●	●		●

Für Halter SCLNR/L 0704; SCLNR-RS 0704; A-SCLNR/L 0703

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURNTM DNGX 0803_SM-F

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN

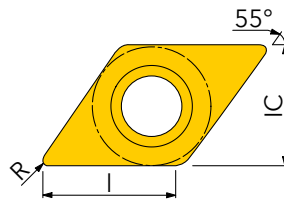
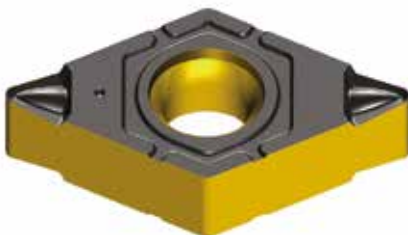


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT9020
DNGX 080302M SM-F	0,08 (0,02/0,12)	0,3 (0,2/1,2)	3,18	0,2	7,0		
Für Halter SDJNR/L 0803; SDJNR -RS 0803; A-SDUNR/L 0803							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURNTM DNMX 0803_FGP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLEREN BEARBEITUNG

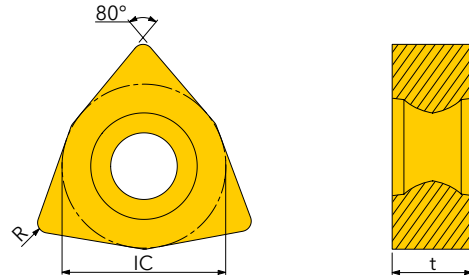


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT3020	TT8125B
DNMX 080304 FGP	0,10 (0,05/0,25)	1,0 (0,3/2,0)	3,18	0,4	7,0							
DNMX 080308 FGP	0,15 (0,08/0,25)	0,8 (0,4/2,0)	3,18	0,8	7,0							
Für Halter SDJNR/L 0803; SDJNR -RS 0803; A-SDUNR/L 0803												

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^M WNMX 0403_FGP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLEREN BEARBEITUNG



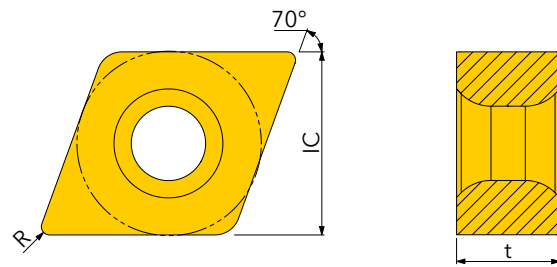
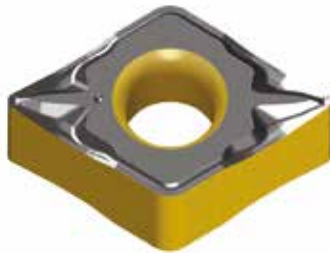
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT3020	TT8125B
WNMX 040304 FGP	0,15 (0,05/0,25)	1,0 (0,3/2,0)	3,18	0,4	7,0		●	●	●	●	●	●
WNMX 040308 FGP	0,15 (0,08/0,25)	0,8 (0,4/2,0)	3,18	0,8	7,0				●			●

Für Halter SWLNR/L 0403; SWLNR-RS 0403; A-SWLNR/L 0403

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^X XNMG 0904_FLP

NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



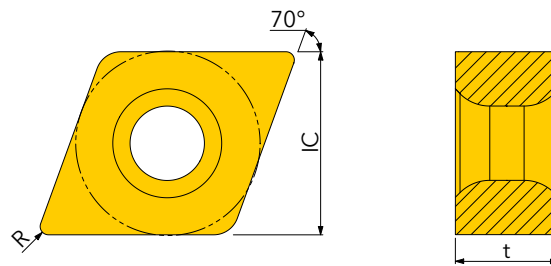
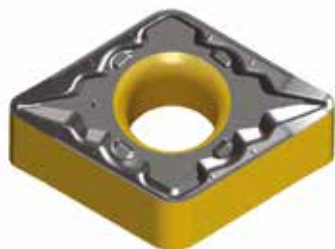
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
XNMG 090402 FLP	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/1,5)	4,76	0,2	8,7			●	●
XNMG 090404 FLP	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,2/1,5)	4,76	0,4	8,7		●	●	●

Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A-XQNR/L 0904_/1105_

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^x XNMG 1105_FGP

NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN BIS MITTLEREN BEARBEITUNG



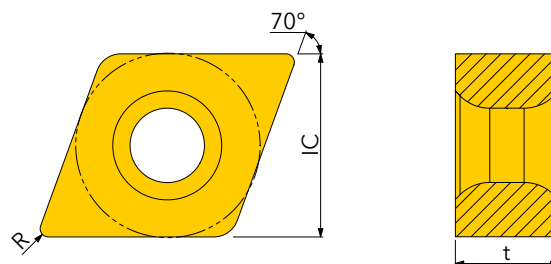
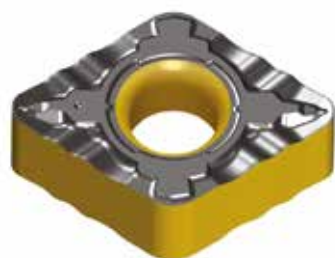
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
XNMG 110504 FGP	0,15 (0,07/0,30)	1,00 (0,25/2,00)	5,56	0,4	11,11		●	●	●
XNMG 110508 FGP	0,20 (0,10/0,35)	1,20 (0,30/2,00)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
XNMG 110512 FGP	0,25 (0,15/0,40)	1,30 (0,35/2,00)	5,56	1,2	11,11		●	●	

Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A-XQNR/L 0904_/1105_

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^x XNMG 1105_MLP

NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



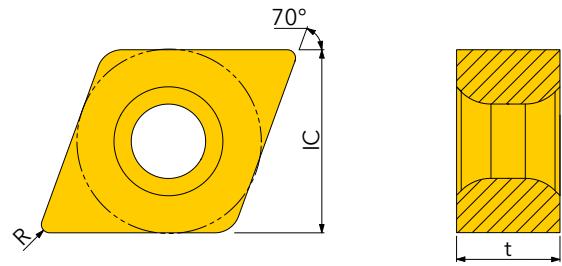
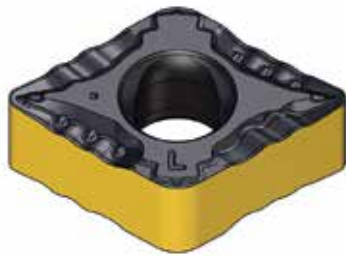
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
XNMG 110508 MLP	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
XNMG 110512 MLP	0,30 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/3,5)	5,56	1,2	11,11		●	●	●

Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A-XQNR/L 0904_/1105_

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOTURN^x XNMV 1105_BM

NEGATIVE 70° WENDESCHNEIDPLATTE

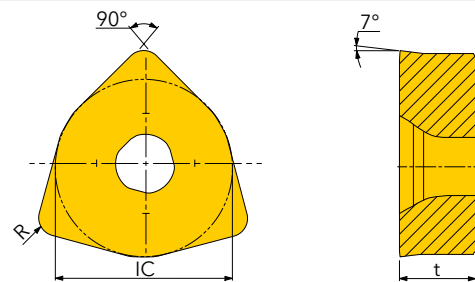


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
XNMV 110508L-BM	0,30 (0,10/0,80)	1,0 (0,5/1,8)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
XNMV 110508R-BM	0,30 (0,10/0,80)	1,0 (0,5/1,8)	5,56	0,8	11,11		●	●	●
Für Halter TXJNR/L 0904_/1105_(TB); TXQR/L 0904_/1105_; A-XQNR/L 0904_/1105_									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN^SFEED^F FCMX HFG

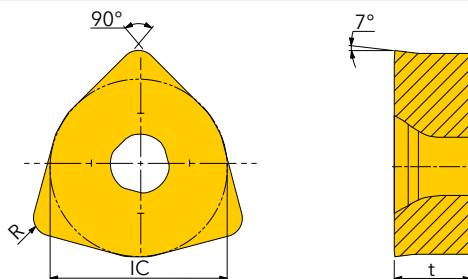
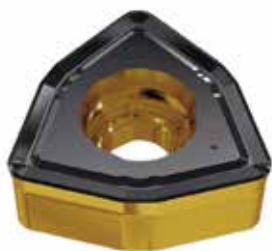
POSITIVE 90° TRIGON-HOCHVORSCHUB-WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225
FCMX 100616-HFG	2,00 (1,50/3,00)	1,0 (0,5/2,0)	6,5	1,6	15,45		●	●	●
Für Halter SFXCN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

POSITIVE 90° TRIGON-HOCHVORSCHUB-WENDESCHNEIDPLATTE

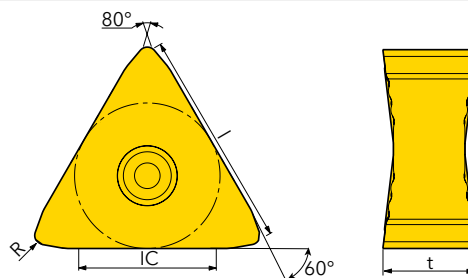


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT8135B
FCMX 100616-HFP	1,50 (1,00/2,50)	1,0 (0,5/2,0)	6,5	1,6	15,45		●	●	●
Für Halter SFXCN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

WINTURN^T TNMV BM

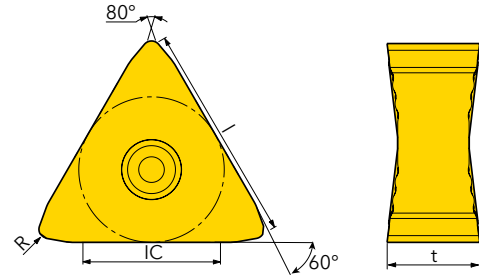
NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
TNMV 210908-BM	0,80 (0,20/1,20)	1,5 (0,5/2,0)	6	21,0	9,52	0,8	12,5		●	●
Für Halter TTQNL/R										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE



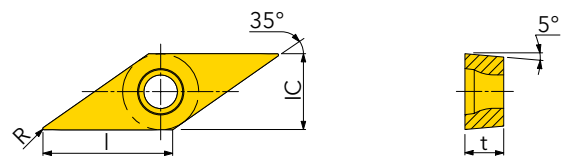
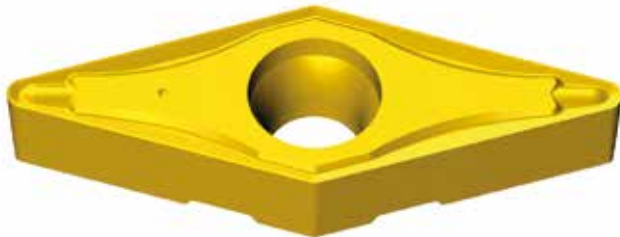
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität	
								TT9225	TT9080
TNMV 210908-BS	0,8 (0,2/1,2)	1,0 (0,7/3,5)	6	21,0	9,52	0,8	12,5		

Für Halter TTQNL/R

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MULTITURN VBMX FG

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL



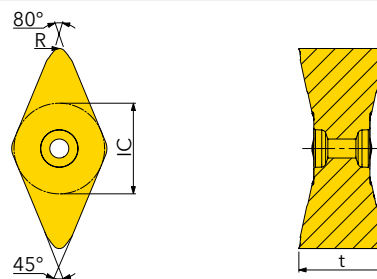
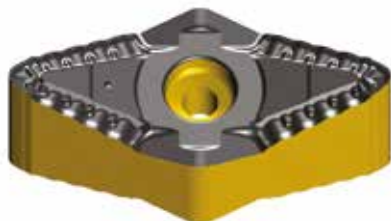
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	Z	l	t	R	IC	Qualität		
								CT3000	TT8115B	TT5080
VBMX 160402 FG	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	2	16,6	4,76	0,2	9,52			
VBMX 160404 FG	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/2,0)	2	16,6	4,76	0,4	9,52			
VBMX 160408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	2	16,6	4,76	0,8	9,52			

Für Halter LVJBR/L & LVJBR-SH

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SUPERTURN^Z ZNMV BM

NEGATIVE 80° RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE

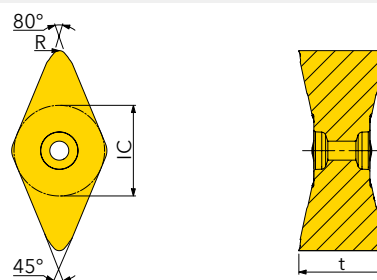
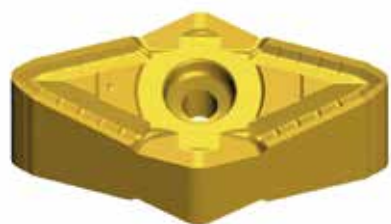


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
ZNMV 141008-BM	0,80 (0,40/1,00)	1,0 (0,5/2,5)	10,0	0,8	10,5		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Für Halter TZQNR/L (TB)									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SUPERTURN^Z ZNMV BS

NEGATIVE 80° RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE

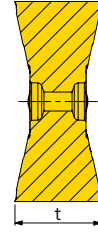
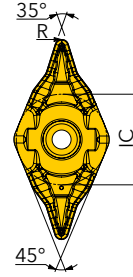
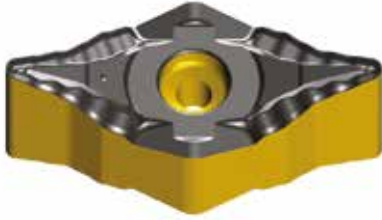


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020
ZNMV 141008-BS	0,40 (0,20/1,00)	1,0 (0,5/2,5)	10,0	0,8	10,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Für Halter TZQNR/L (TB)									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SUPERTURN^Z ZNMV Y-BF

NEGATIVE 35° RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE

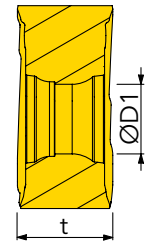
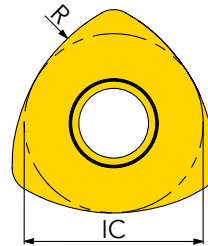


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
ZNMV 141008Y-BF	0,30 (0,20/0,50)	0,50 (0,25/1,50)	10,0	0,8	10,5		●	●	●
Für Halter TZXNN (TB)									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TFFeed BNMX HF

NEGATIVE POLYGON-WENDESCHNEIDPLATTE ZUM HOCHVORSCHUBDREHEN VON STAHL

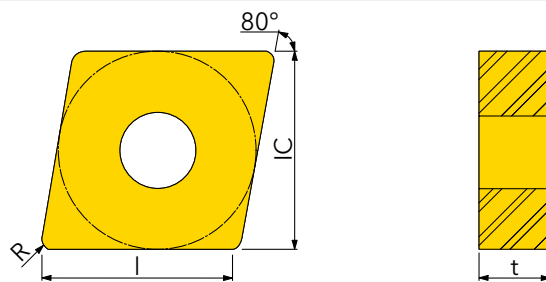


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9080
BNMX 150720R HF	1,5 (0,5/2,5)	1,5 (0,5/2,5)	8,00	15	6,2	15,0		●
Für Halter HBXNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNGG ML

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE UMFANGSGESCHLIFFEN
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



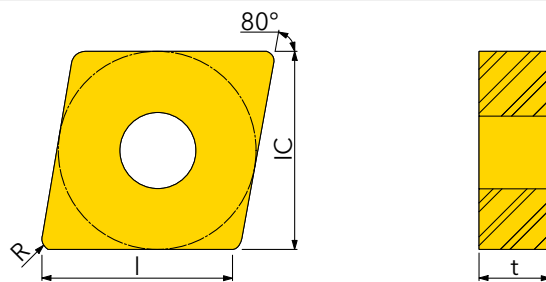
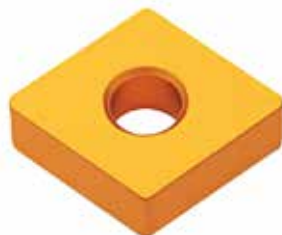
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5080	K10
CNGG 120401 ML	0,05 (0,03/0,10)	0,2 (0,1/1,0)	12,8	4,76	0,1	12,7		●	●
CNGG 120402 ML	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,2/1,2)	12,7	4,76	0,2	12,7		●	●
CNGG 120404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/3,5)	12,4	4,76	0,4	12,7		●	●
CNGG 120408 ML	0,25 (0,12/0,35)	2,0 (1,0/3,5)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMA

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG

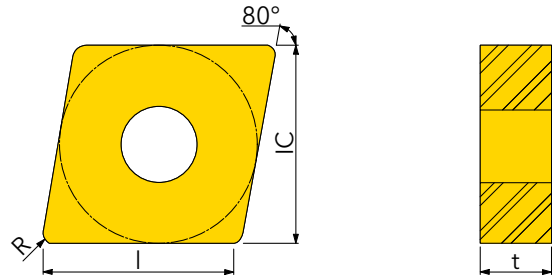


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015
CNMA 120404	0,30 (0,15/0,50)	3,0 (1,0/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7		●	●
CNMA 120408	0,45 (0,15/0,60)	3,0 (1,0/6,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●
CNMA 120412	0,56 (0,15/0,70)	3,0 (1,5/6,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●
CNMA 120416	0,60 (0,20/0,80)	3,0 (2,0/6,0)	11,2	4,76	1,6	12,7		●	●
CNMA 160612	0,56 (0,15/0,70)	4,0 (2,0/8,0)	14,8	6,35	1,2	15,88		●	●
CNMA 160616	0,60 (0,20/0,80)	4,0 (2,0/8,0)	14,4	6,35	1,6	15,88		●	●
CNMA 190612	0,56 (0,15/0,70)	6,0 (2,0/10,0)	18,1	6,35	1,2	19,05		●	●
CNMA 190616	0,71 (0,15/1,00)	6,0 (3,0/10,0)	17,7	6,35	1,6	19,05		●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN SCHRUPPBEARBEITUNG

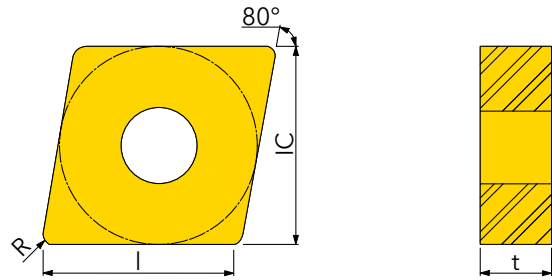


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität				
							TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100
CNMG 120404	0,28 (0,17/0,45)	3,0 (1,0/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7	●	●	●	●	●
CNMG 120408	0,40 (0,23/0,60)	3,0 (1,5/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●
CNMG 120412	0,50 (0,25/0,60)	3,0 (2,0/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7	●	●	●	●	●
CNMG 160608	0,40 (0,25/0,60)	4,0 (2,0/6,5)	15,3	6,35	0,8	15,88			●	●	●
CNMG 190604	0,28 (0,20/0,45)	5,0 (3,0/8,0)	18,9	6,35	0,4	19,05			●	●	●
CNMG 190608	0,40 (0,25/0,60)	5,0 (3,0/8,0)	18,5	6,35	0,8	19,05	●	●	●	●	●
CNMG 190612	0,50 (0,30/0,60)	5,0 (3,0/8,0)	18,1	6,35	1,2	19,05	●	●	●	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE



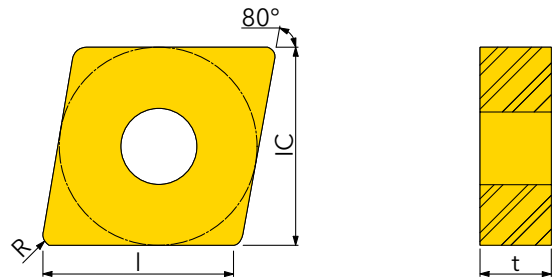
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität					
							TT3010	TT9215	TT5080	TT3020	TT9225	TT9235
CNMG 120404 EA	0,10 (0,05/0,30)	0,50 (0,15/1,50)	12,4	4,76	0,4	12,7	●	●	●	●	●	●
CNMG 120408 EA	0,20 (0,07/0,40)	0,50 (0,15/1,50)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG EM

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



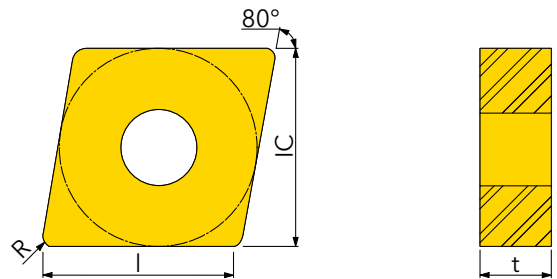
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235	TT8080
CNMG 120404 EM	0,28 (0,11/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7		●	●	●	●	●	●
CNMG 120408 EM	0,30 (0,13/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●	●	●
CNMG 120412 EM	0,35 (0,15/0,55)	2,5 (0,5/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●	●	●
CNMG 120416 EM	0,40 (0,17/0,60)	2,5 (0,5/5,0)	11,2	4,76	1,6	12,7		●	●	●	●	●	●
CNMG 160608 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,5 (0,5/6,5)	15,2	6,35	0,8	15,88		●	●	●	●	●	●
CNMG 160612 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,5 (0,5/6,5)	14,8	6,35	1,2	15,88		●	●	●	●	●	●
CNMG 160616 EM	0,40 (0,17/0,60)	3,5 (0,5/6,5)	14,4	6,35	1,6	15,88		●	●	●	●	●	●
CNMG 190608 EM	0,30 (0,13/0,50)	4,0 (0,5/8,0)	18,5	6,35	0,8	19,05		●	●	●	●	●	●
CNMG 190612 EM	0,35 (0,15/0,55)	4,0 (0,5/8,0)	18,1	6,35	1,2	19,05		●	●	●	●	●	●
CNMG 190616 EM	0,40 (0,17/0,60)	4,0 (0,5/8,0)	17,7	6,35	1,6	19,05		●	●	●	●	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG ET

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE



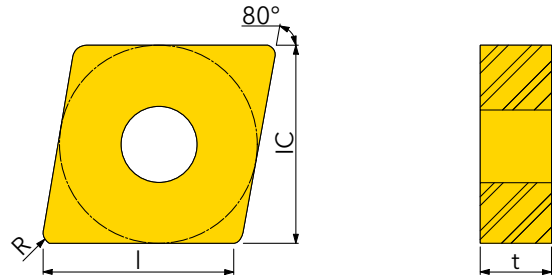
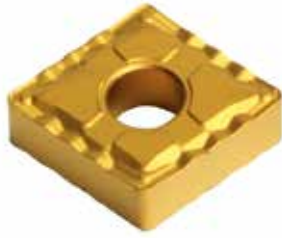
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT5100	TT9225	TT9080	TT9235
CNMG 120408 ET	0,35 (0,17/0,55)	3,0 (1,2/5,5)	12,4	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●	●	●
CNMG 120412 ET	0,35 (0,20/0,60)	3,0 (1,2/5,5)	12,0	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●	●	●
CNMG 160612 ET	0,43 (0,25/0,60)	4,5 (2,5/7,0)	14,8	6,35	1,2	15,88		●	●	●	●	●	●
CNMG 190612 ET	0,42 (0,25/0,60)	6,0 (3,0/9,0)	18,1	6,35	1,2	19,05		●	●	●	●	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG FC

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE



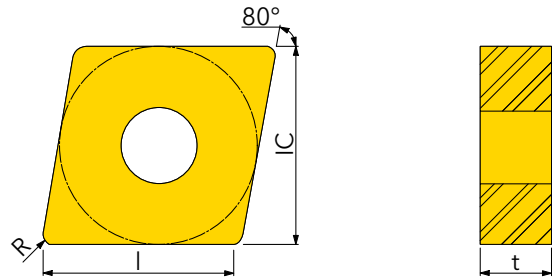
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität				
							TT8115B	TT9215	TT8125B	TT9225	TT9235
CNMG 120404 FC	0,1 (0,05/0,30)	0,5 (0,15/1,5)	12,4	4,76	0,4	12,7	●	●	●	●	●
CNMG 120408 FC	0,2 (0,07/0,35)	0,5 (0,25/2,0)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG FG

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



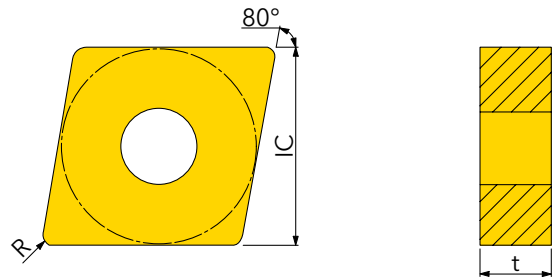
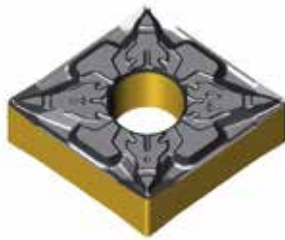
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität					
							PV3010	CT3000	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100
CNMG 120404 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	12,4	4,76	0,4	12,7	●	●	●	●	●	●
CNMG 120408 FG	0,14 (0,08/0,35)	0,8 (0,3/2,5)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG FLP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN

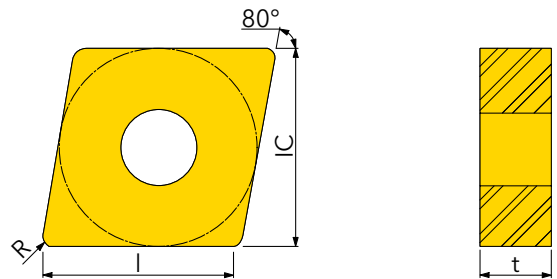
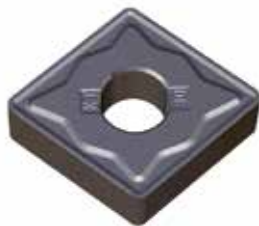


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
CNMG 120404 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,4	12,7	●	●
CNMG 120408 FLP	0,15 (0,10/0,30)	1,0 (0,3/2,0)	4,76	0,8	12,7	●	●
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG KT

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN

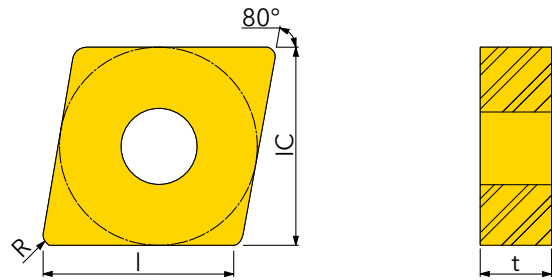


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität		
							TT7005	TT7015	TT7025
CNMG 120408 KT	0,35 (0,19/0,53)	4,0 (0,3/7,0)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●	●
CNMG 120412 KT	0,45 (0,25/0,70)	4,0 (0,5/7,0)	11,6	4,76	1,2	12,7	●	●	●
CNMG 120416 KT	0,55 (0,28/0,85)	4,0 (0,7/7,0)	11,2	4,76	1,6	12,7	●	●	
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG MC

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



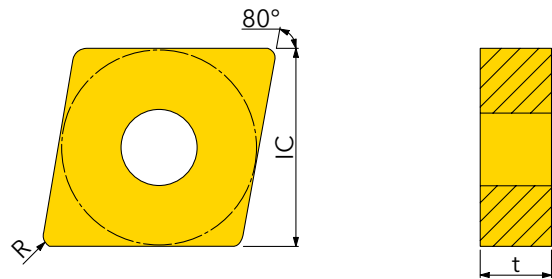
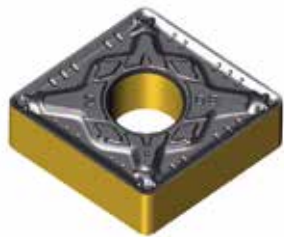
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität				
							TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT8020
CNMG 120404 MC	0,21 (0,10/0,30)	1,5 (0,5/3,5)	12,4	4,76	0,4	12,7	●	●	●	●	●
CNMG 120408 MC	0,30 (0,12/0,35)	1,5 (0,7/3,5)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●
CNMG 120412 MC	0,35 (0,15/0,40)	1,5 (0,7/3,5)	11,6	4,76	1,2	12,7	●	●	●	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG MGP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



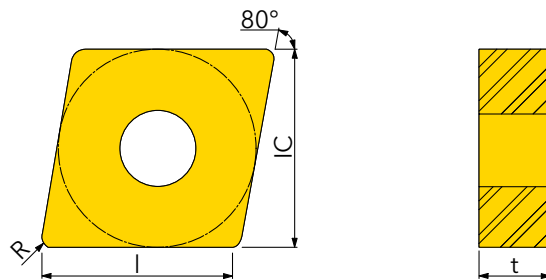
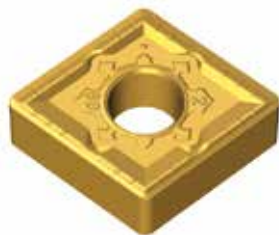
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität		
						TT8105B	TT8115B	TT8125B
CNMG 120408 MGP	0,30 (0,15/0,55)	3,0 (0,5/5,0)	4,76	0,8	12,7	●	●	●
CNMG 120412 MGP	0,30 (0,17/0,55)	3,0 (0,6/5,0)	4,76	1,2	12,7		●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG MGS

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG



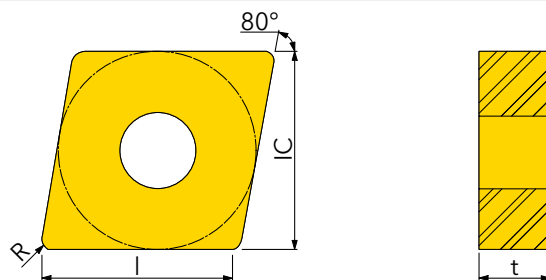
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020
CNMG 120408 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●
CNMG 120412 MGS	0,22 (0,17/0,53)	2,0 (1,5/4,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMG ML

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
CNMG 120404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/3,5)	12,4	4,76	0,4	12,7
CNMG 120408 ML	0,25 (0,12/0,35)	2,0 (1,0/3,5)	12,0	4,76	0,8	12,7
CNMG 120412 ML	0,30 (0,15/0,35)	2,0 (1,3/3,5)	11,6	4,76	1,2	12,7

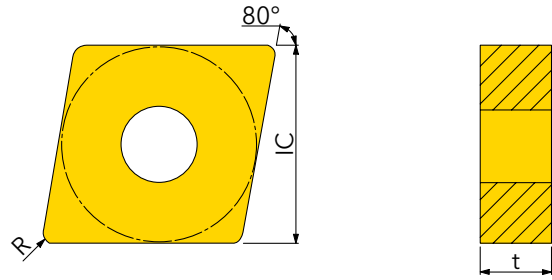
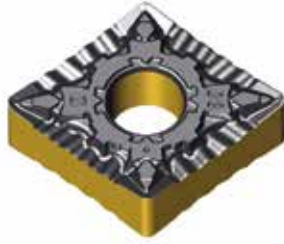
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

Artikel-Nr.	Qualität	TT8115B	TT9215	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8080	K10
CNMG 120404 ML		●	●	●	●	●	●	●	●
CNMG 120408 ML		●	●	●	●	●	●	●	●
CNMG 120412 ML		●		●		●		●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG MLP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



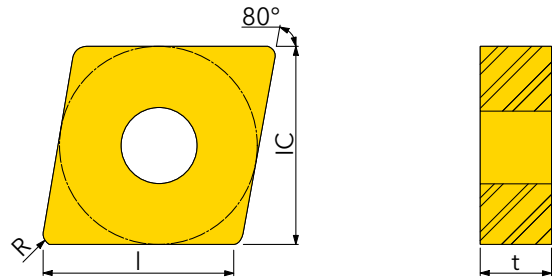
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
CNMG 120408 MLP	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	12,7		●	●
CNMG 120412 MLP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/3,5)	4,76	1,2	12,7		●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG MP

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR MITTLERE BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL



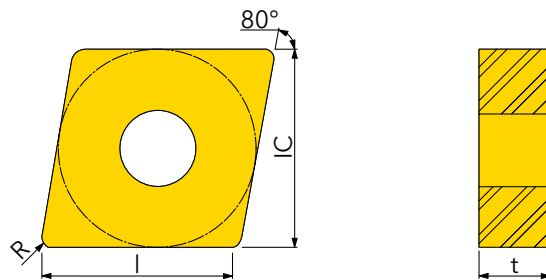
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
CNMG 120404 MP	0,21 (0,10/0,30)	2,0 (0,8/4,0)	12,4	4,76	0,4	12,7
CNMG 120408 MP	0,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	12,0	4,76	0,8	12,7
CNMG 120412 MP	0,36 (0,15/0,50)	2,0 (1,5/4,0)	11,6	4,76	1,2	12,7

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

Artikel-Nr.	Qualität	TT8115B	TT9215	TT5080	TT8125B	TT9225	TT7100	TT9235	TT8080
CNMG 120404 MP		●	●	●	●			●	●
CNMG 120408 MP		●	●	●	●	●		●	●
CNMG 120412 MP			●	●		●		●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE



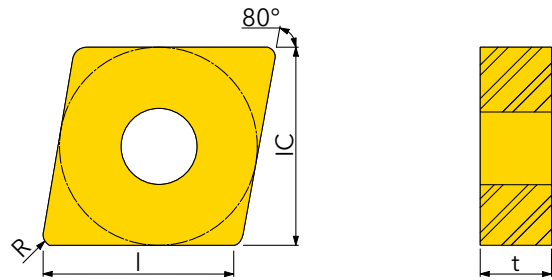
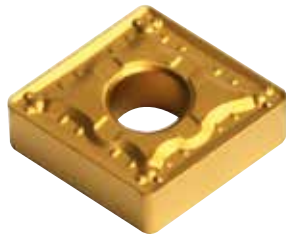
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
CNMG 120404 MT	0,25 (0,15/0,40)	3,0 (1,0/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7
CNMG 120408 MT	0,35 (0,17/0,55)	3,0 (1,2/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7
CNMG 120412 MT	0,42 (0,20/0,55)	3,0 (1,5/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7
CNMG 160608 MT	0,35 (0,20/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	15,3	6,35	0,8	15,88
CNMG 160612 MT	0,42 (0,25/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	14,8	6,35	1,2	15,88
CNMG 160616 MT	0,45 (0,30/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	14,4	6,35	1,6	15,88
CNMG 190612 MT	0,42 (0,25/0,55)	6,0 (3,0/8,0)	18,1	6,35	1,2	19,05

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8135B	TT9235	TT8020
CNMG 120404 MT		●	●	●		●	●	●	●				●
CNMG 120408 MT		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
CNMG 120412 MT		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
CNMG 160608 MT		●	●			●		●			●		
CNMG 160612 MT		●	●			●	●	●	●				●
CNMG 160616 MT						●		●	●				
CNMG 190612 MT		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

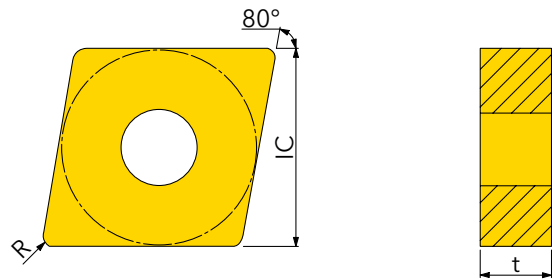
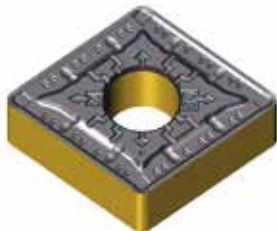


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225
CNMG 120404 PC	0,25 (0,10/0,40)	2,5 (0,4/5,0)	12,4	4,76	0,4	12,7			●	●	●	●
CNMG 120408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●	●
CNMG 120412 PC	0,35 (0,17/0,55)	2,5 (0,6/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7	●	●	●	●	●	●
CNMG 120416 PC	0,40 (0,20/0,60)	2,5 (0,8/5,0)	11,2	4,76	1,6	12,7		●			●	
CNMG 160608 PC	0,35 (0,20/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	15,3	6,35	0,8	15,88		●	●			
CNMG 160612 PC	0,42 (0,25/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	14,8	6,35	1,2	15,88	●	●	●			
CNMG 160616 PC	0,45 (0,30/0,55)	4,0 (2,0/6,5)	14,4	6,35	1,6	15,88		●	●			
CNMG 190608 PC	0,35 (0,23/0,55)	5,0 (3,0/8,0)	18,5	6,35	0,8	19,05		●	●			
CNMG 190612 PC	0,42 (0,25/0,55)	6,0 (3,0/8,0)	18,5	6,35	1,2	19,05		●	●			

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHRUPPEN

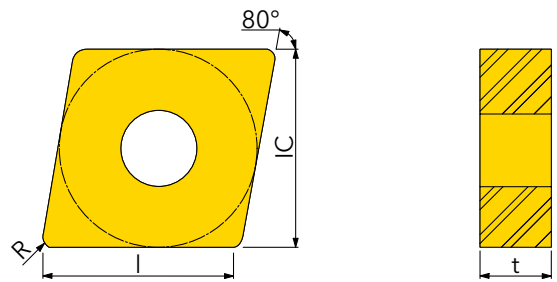


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B
CNMG 120408 RGP	0,40 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	4,76	0,8	12,7			●	●	
CNMG 120412 RGP	0,40 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	4,76	1,2	12,7			●	●	
CNMG 120416 RGP	0,40 (0,30/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	4,76	1,6	12,7		●	●	●	●
CNMG 160612 RGP	0,30 (0,25/0,70)	4,0 (3,0/7,0)	14,8	6,35	1,2	15,88			●	
CNMG 160616 RGP	0,30 (0,25/0,70)	4,0 (3,0/7,0)	14,8	6,35	1,6	15,88	●	●	●	
CNMG 190616 RGP	0,50 (0,30/0,85)	5,0 (3,0/9,0)	6,35	1,6	19,05			●	●	

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
CNMG 120408 RT	0,45 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	12,0	4,76	0,8	12,7
CNMG 120412 RT	0,56 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	11,6	4,76	1,2	12,7
CNMG 160612 RT	0,56 (0,25/0,70)	5,0 (3,0/7,0)	14,8	6,35	1,2	15,88
CNMG 160616 RT	0,64 (0,30/0,85)	5,0 (3,0/7,0)	14,4	6,35	1,6	15,88

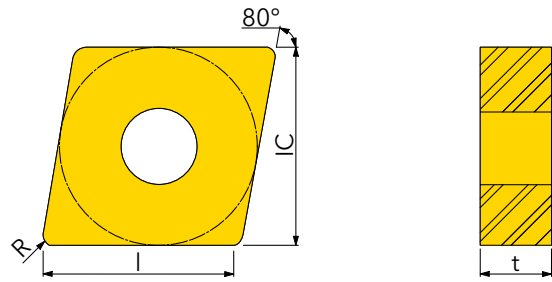
Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8135B	TT9235		
CNMG 120408 RT		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		
CNMG 120412 RT		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CNMG 160612 RT		●	●		●	●		●	●		●			
CNMG 160616 RT		●	●		●	●		●	●		●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG WT

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN MIT WIPER-GEOMETRIE



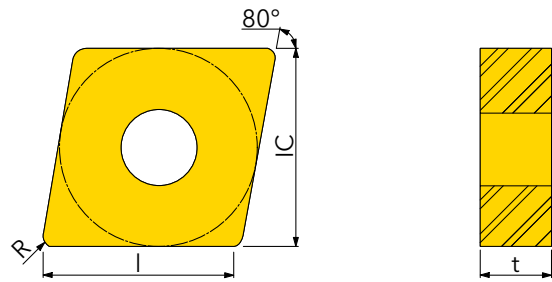
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT8115B	TT9215	TT8125B
CNMG 120408 WT	0,45 (0,15/0,60)	2,0 (1,0/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
CNMG 120412 WT	0,50 (0,20/0,80)	2,0 (1,0/5,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●		●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG WS

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSTSCHLICHTEN MIT WIPER-GEOMETRIE



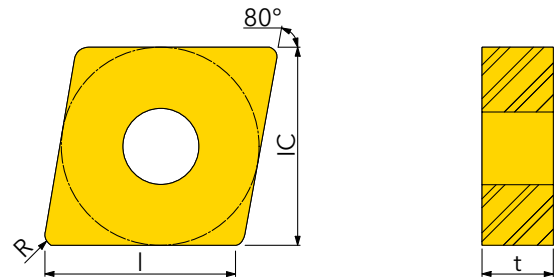
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8115B
CNMG 120404 WS	0,20 (0,05/0,35)	1,0 (0,5/2,0)	12,4	4,76	0,4	12,7		●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMM RH

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG MIT HOHEM VORSCHUB



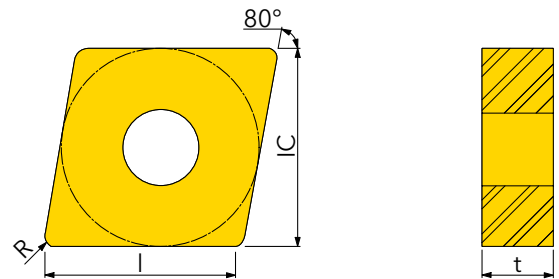
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8115B	TT8125B
CNMM 120408 RH	0,50 (0,30/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●
CNMM 120412 RH	0,63 (0,30/0,80)	4,0 (2,5/6,0)	11,6	4,76	1,2	12,7	●	●
CNMM 160612 RH	0,63 (0,30/0,80)	5,0 (3,0/8,0)	14,8	6,35	1,2	15,88	●	●
CNMM 190612 RH	0,63 (0,35/0,80)	6,0 (4,0/9,0)	18,1	6,35	1,2	19,05	●	●
CNMM 190616 RH	0,71 (0,45/1,00)	6,0 (4,0/9,0)	17,7	6,35	1,6	19,05	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CNMM RH(N)

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG MIT HOHEM VORSCHUB

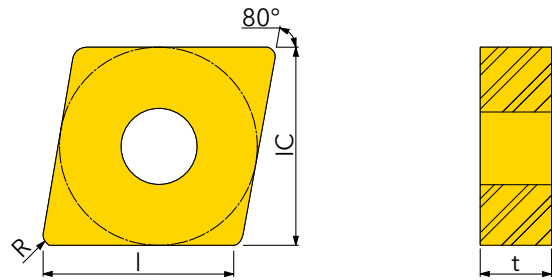


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8125B	TT8135B
CNMM 120408 RH(N)	0,40 (0,25/0,60)	3,0 (2,0/5,0)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●
CNMM 190616 RH(N)	0,65 (0,45/0,90)	5,0 (3,0/8,0)	17,7	6,35	1,6	19,05	●	●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG VON STAHL



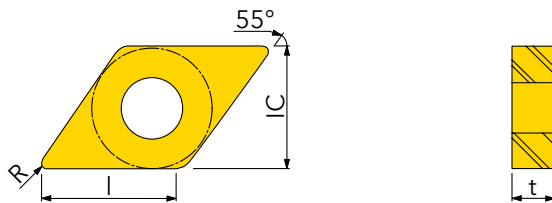
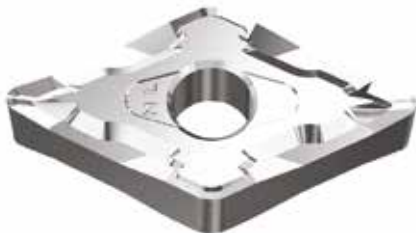
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8115B	TT8125B
CNMM 120408 RX	0,37 (0,20/0,55)	3,8 (0,7/7,0)	12,0	4,76	0,8	12,7	●	●
CNMM 120412 RX	0,41 (0,25/0,70)	4,0 (1,0/7,0)	11,6	4,76	1,2	12,7	●	●
CNMM 160612 RX	0,41 (0,25/0,70)	5,0 (1,0/9,0)	14,8	6,35	1,2	15,88	●	●
CNMM 160616 RX	0,60 (0,30/0,90)	5,2 (1,5/9,0)	14,4	6,35	1,6	15,88	●	
CNMM 160624 RX	0,85 (0,35/1,20)	5,5 (2,0/9,0)	13,8	6,35	2,4	15,88	●	
CNMM 190608 RX	0,45 (0,20/0,70)	5,4 (0,7/10,0)	18,6	6,35	0,8	19,05	●	
CNMM 190612 RX	0,47 (0,25/0,70)	5,5 (1,0/10,0)	18,1	6,35	1,2	19,05	●	●
CNMM 190616 RX	0,60 (0,30/0,90)	5,7 (1,5/10,0)	17,7	6,35	1,6	19,05	●	●
CNMM 190624 RX	0,72 (0,35/1,10)	6,0 (2,0/10,0)	16,8	6,35	2,4	19,05	●	●
CNMM 250924 RX	0,77 (0,35/1,20)	7,0 (2,0/12,0)	23,3	9,52	2,4	25,4		●

Für Halter TC_NL/R; PC_NL/R & C_TCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNGG ML

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / SEHR SCHARF / UMFANGSGESCHLIFFEN



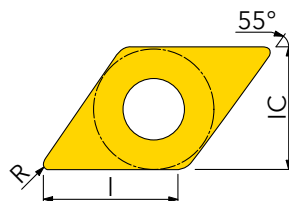
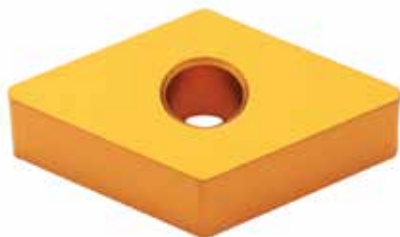
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT5080	K10
DNGG 150402 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,5)	14,7	4,76	0,2	12,7	●	
DNGG 150404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,5)	15,1	4,76	0,4	12,7	●	●
DNGG 150408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	14,7	4,76	0,8	12,7	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNMA

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHRUPPEN



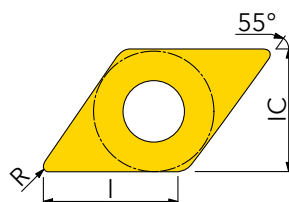
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT7005	TT7015
DNMA 150408	0,42 (0,15/0,65)	2,0 (0,8/4,0)	14,7	4,76	0,8	12,7	●	●
DNMA 150412	0,50 (0,15/0,65)	2,0 (1,2/4,0)	14,4	4,76	1,2	12,7	●	●
DNMA 150608	0,42 (0,15/0,65)	2,0 (0,8/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7	●	●
DNMA 150612	0,50 (0,15/0,65)	2,0 (1,2/4,0)	14,4	6,35	1,2	12,7	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNMG

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

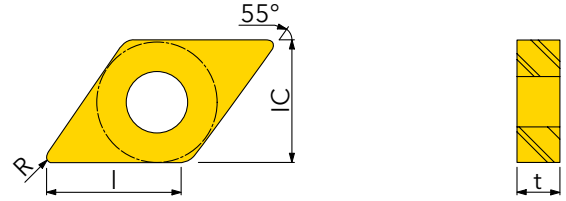


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität					
							TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 150604	0,28 (0,17/0,45)	2,0 (1,0/4,0)	15,1	6,35	0,4	12,7	●	●		●	●	●
DNMG 150608	0,38 (0,17/0,55)	2,5 (1,5/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7	●	●	●	●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE

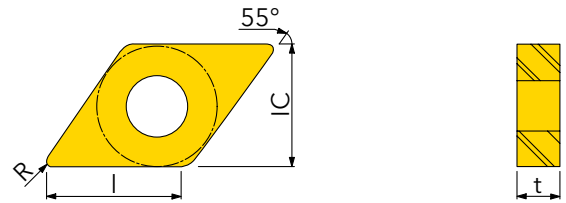


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3010	TT9215	TT5080	TT3020	TT9225	TT9080	TT9235
DNMG 150604 EA	0,12 (0,05/0,20)	0,7 (0,1/1,5)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●	●	●	●	●	●
DNMG 150608 EA	0,18 (0,10/0,40)	0,9 (0,1/1,5)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●	●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235	TT8080
DNMG 110408 EM ¹⁾	0,30 (0,13/0,50)	2,0 (0,5/4,0)	10,8	4,76	0,8	9,52		●	●	●		●	●
DNMG 150408 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,0 (0,5/5,0)	14,7	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●	●	
DNMG 150412 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,0 (0,5/5,0)	14,3	4,76	1,2	12,7		●	●	●		●	
DNMG 150608 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,0 (0,5/5,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●	●	●
DNMG 150612 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,0 (0,5/5,0)	14,3	6,35	1,2	12,7		●	●	●		●	

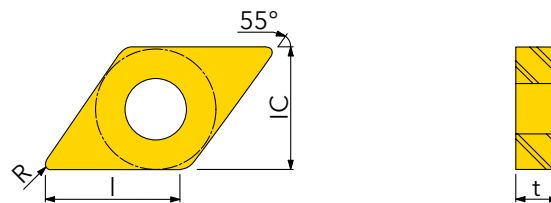
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

¹⁾Wendeschneidplatte für Schraubenklemmung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG ET

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE

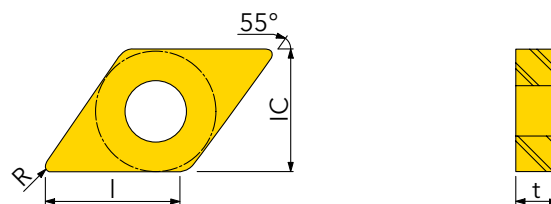


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9235
DNMG 150608 ET	0,30 (0,20/0,60)	3,0 (1,0/6,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●
DNMG 150612 ET	0,35 (0,25/0,60)	3,0 (1,0/6,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●	●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG FA

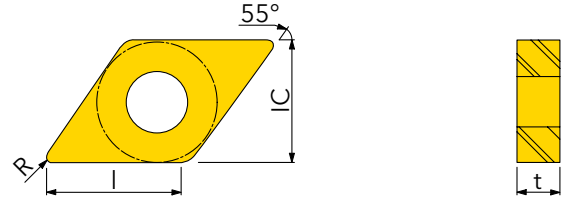
NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSCHLICHTEN



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
DNMG 150608 FA	0,12 (0,05/0,20)	0,4 (0,2/2,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE



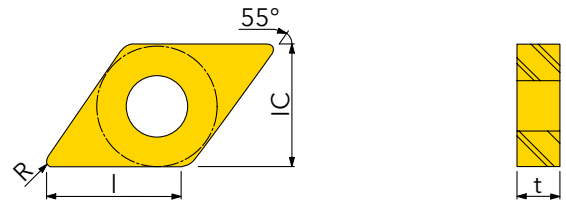
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235
DNMG 110404 FC ¹⁾	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	11,2	4,76	0,4	9,52			●				
DNMG 110408 FC ¹⁾	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	10,8	4,76	0,8	9,52		●	●			●	
DNMG 150604 FC	0,1 (0,05/0,30)	0,5 (0,15/1,5)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●	●	●	●	●
DNMG 150608 FC	0,2 (0,05/0,30)	0,5 (0,25/2,0)	14,7	6,35	0,8	12,7	●	●	●	●	●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

¹⁾Wendeschneidplatte für Schraubenklemmung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100
DNMG 110404 FG ¹⁾	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	11,2	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●	●	●
DNMG 110408 FG ¹⁾	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	10,8	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	●	●
DNMG 150604 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●	●	●	●	●
DNMG 150608 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●	●	●

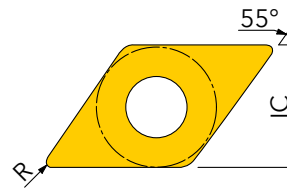
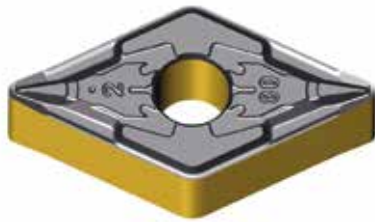
Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

¹⁾Wendeschneidplatte für Schraubenklemmung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG FLP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN



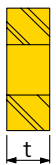
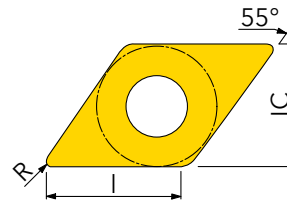
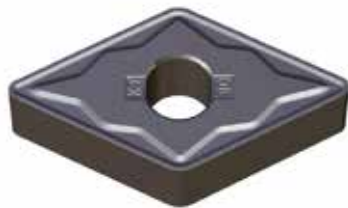
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
DNMG 150404 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,4	12,7	●	●
DNMG 150408 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,8	12,7	●	●
DNMG 150604 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	6,35	0,4	12,7	●	●
DNMG 150608 FLP	0,15 (0,10/0,30)	1,0 (0,3/2,0)	6,35	0,8	12,7	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG KT

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN



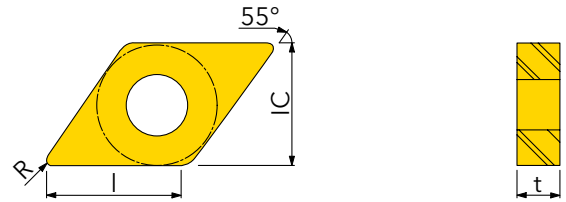
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität		
							TT7005	TT7015	TT7025
DNMG 150608 KT	0,32 (0,17/0,47)	3,0 (0,3/7,0)	14,7	6,35	0,8	12,7	●	●	●
DNMG 150612 KT	0,38 (0,23/0,63)	3,5 (0,5/7,0)	14,4	6,35	1,2	12,7	●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNMG MC

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



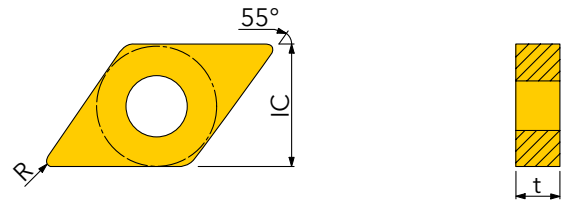
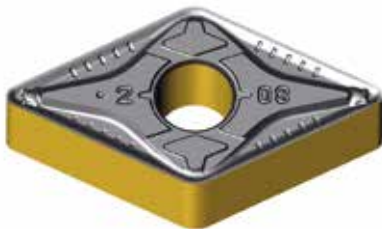
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 150604 MC	0,20 (0,10/0,30)	1,5 (0,5/3,5)	15,1	4,76	0,4	12,7				●
DNMG 150608 MC	0,30 (0,12/0,35)	1,5 (0,7/3,5)	14,7	6,35	0,8	12,7	●	●		●
DNMG 150612 MC	0,30 (0,15/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	14,4	6,35	1,2	12,7	●			●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNMG MGP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



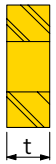
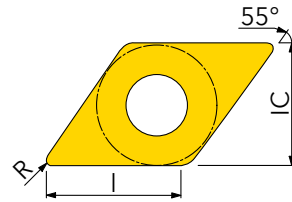
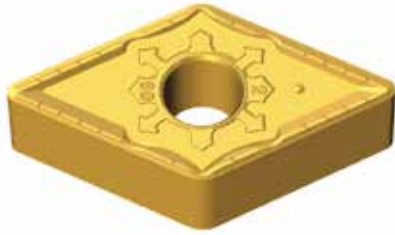
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
DNMG 150408 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/4,0)	4,76	0,8	12,7			●	●
DNMG 150412 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/4,0)	4,76	1,2	12,7			●	●
DNMG 150608 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,5/4,0)	6,35	0,8	12,7	●		●	●
DNMG 150612 MGP	0,25 (0,17/0,55)	2,0 (0,6/4,0)	6,35	1,2	12,7			●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG MGS

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG



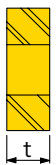
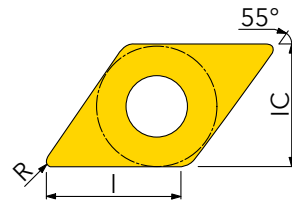
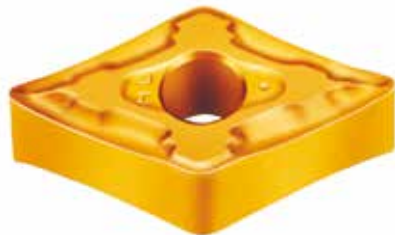
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020	K10
DNMG 150408 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	15,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
DNMG 150608 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	15,0	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●
DNMG 150612 MGS	0,22 (0,17/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	14,6	6,35	1,2	12,7		●	●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG ML

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



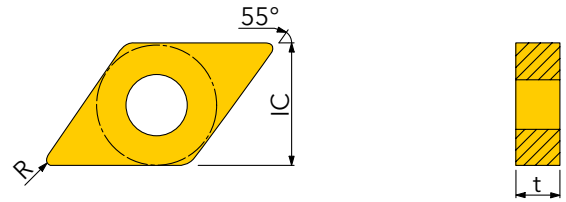
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8080	TT8020	K10
DNMG 150604 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,2 (0,8/3,5)	15,1	6,35	0,4	12,7	●	●	●	●	●	●	●	●
DNMG 150608 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●	●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNMG MLP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



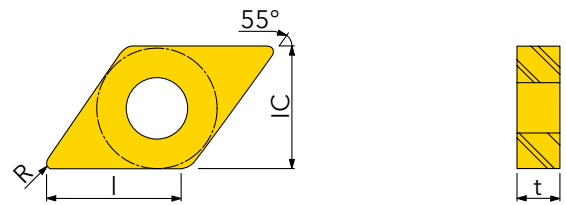
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
DNMG 150408 MLP	0,25 (0,10/0,40)	1,5 (0,3/3,5)	4,76	0,8	12,7	●	●
DNMG 150412 MLP	0,25 (0,10/0,40)	1,5 (0,35/3,5)	4,76	1,2	12,7	●	●
DNMG 150608 MLP	0,20 (0,10/0,40)	1,5 (0,3/3,5)	6,35	0,8	12,7	●	●
DNMG 150612 MLP	0,25 (0,15/0,50)	1,5 (0,35/3,5)	6,35	1,2	12,7	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNMG MP

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL

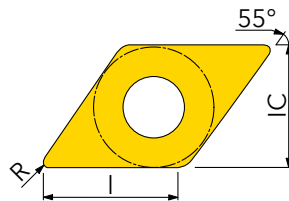


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität				
							TT9215	TT5080	TT5100	TT9225	TT9235
DNMG 150604 MP	0,21 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/4,0)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●	●	●
DNMG 150608 MP	0,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7	●	●	●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 55° WENDESCHEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
DNMG 110408 MT¹⁾	0,30 (0,17/0,40)	1,5 (1,0/3,0)	10,8	4,76	0,8	9,52
DNMG 110412 MT¹⁾	0,36 (0,20/0,45)	1,5 (1,0/3,0)	10,5	4,76	1,2	9,52
DNMG 150604 MT	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (0,8/4,0)	15,1	6,35	0,4	12,7
DNMG 150608 MT	0,35 (0,17/0,50)	2,5 (1,0/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7
DNMG 150612 MT	0,42 (0,20/0,50)	2,5 (1,3/4,0)	14,4	6,35	1,2	12,7

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

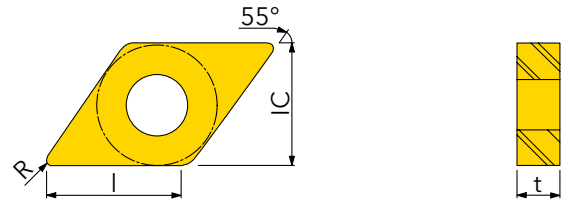
¹⁾Wendeschneidplatte für Schraubenklemmung

Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020					
DNMG 110408 MT		●	●		●	●	●	●						
DNMG 110412 MT		●			●			●						
DNMG 150604 MT		●	●		●	●	●	●						
DNMG 150608 MT		●	●	●	●	●	●	●	●					
DNMG 150612 MT		●	●	●	●	●	●	●	●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNMG PC

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



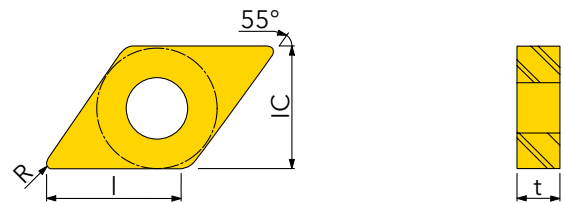
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT5100	TT9225
DNMG 110408 PC	0,30 (0,17/0,40)	1,5 (1,0/3,0)	10,8	4,76	0,8	9,52		●	●		●		
DNMG 150604 PC	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,4/4,0)	15,1	6,35	0,4	12,7			●	●	●	●	●
DNMG 150608 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,0 (0,5/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	●	●	●	●
DNMG 150612 PC	0,35 (0,17/0,55)	2,0 (0,6/4,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●		●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNMG RT

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE



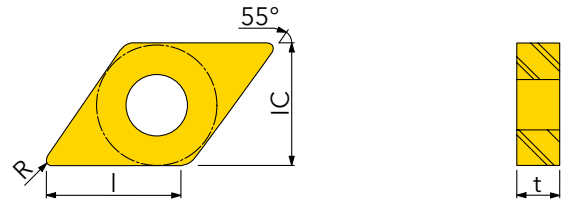
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B
DNMG 150608 RT	0,42 (0,25/0,65)	3,0 (2,0/4,0)	14,7	6,35	0,8	12,7		●		●	●	●
DNMG 150612 RT	0,50 (0,25/0,65)	3,0 (2,5/4,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●		●	
DNMG 150616 RT	0,55 (0,25/0,70)	3,5 (2,5/5,5)	14,0	6,35	1,6	12,7			●	●	●	

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG R/L-VF

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
SCHARFE SCHNEIDE FÜR GERINGE SCHNITTKRÄFTE



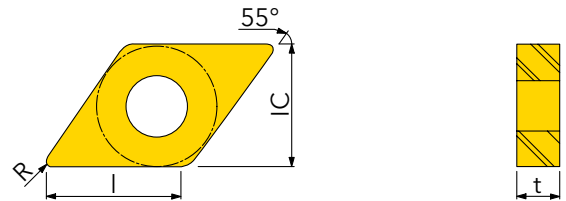
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
DNMG 150604 L-VF	0,18 (0,10/0,35)	1,5 (0,7/4,5)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●	●
DNMG 150604 R-VF	0,18 (0,10/0,35)	1,5 (0,7/4,5)	15,1	6,35	0,4	12,7		●	●	●
DNMG 150608 L-VF	0,22 (0,12/0,45)	1,8 (1,0/4,5)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	
DNMG 150608 R-VF	0,22 (0,12/0,45)	1,8 (1,0/4,5)	14,7	6,35	0,8	12,7		●	●	

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DNMG WT

NEGATIVE 55° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / HÖCHSTE OBERFLÄCHENGÜTE



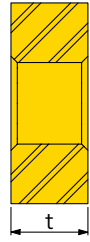
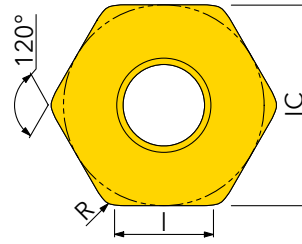
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8105B	TT8115B	TT8125B
DNMG 150612 WT	0,45 (0,15/0,60)	2,0 (1,0/5,0)	14,4	6,35	1,2	12,7		●	●	●

Für Halter TD_NL/R; PD_NL/R & A_-PD_NR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HEXTURN HNMG GU

NEGATIVE 120° HEXAGONAL-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG MIT 12 SCHNEIDKANTEN FÜR GUSS- UND STAHLMATERIALIEN



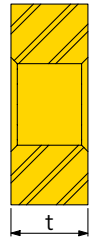
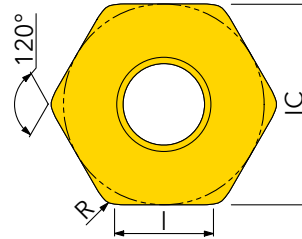
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8125B	TT5100
HNMG 050408 GU	0,35 (0,15/0,60)	2,0 (0,5/3,5)	6,2	4,76	0,8	12,7	●	●
HNMG 100612 GU	0,80 (0,40/1,00)	5,0 (3,0/8,0)	10	6,35	1,2	19,05	●	●

Für Halter THSNL/R & A_THSNL/R

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HEXTURN HNMG SU

NEGATIVE 120° HEXAGONAL-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG MIT 12 SCHNEIDKANTEN FÜR ROSTFREIE MATERIALIEN



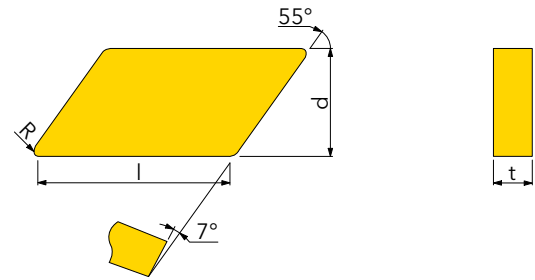
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT9215	TT5080
HNMG 050408 SU	0,25 (0,15/0,50)	1,5 (0,5/3,5)	6,2	4,76	0,8	12,7	●	●
HNMG 100612 SU	0,5 (0,3/0,8)	3 (2/6)	10	6,35	1,2	19,05	●	●

Für Halter THSNL/R & A_THSNL/R

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN KNUX R/L 11

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



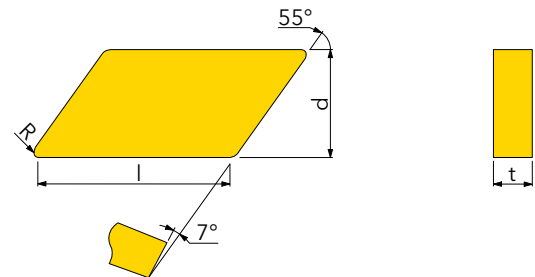
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	d	t	R	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225
KNUX 160405 L11	0,30 (0,15/0,35)	2,5 (1,5/5,0)	19,2	9,52	4,76	0,5		●	●	●	●
KNUX 160405 R11	0,30 (0,15/0,35)	2,5 (1,5/5,0)	19,2	9,52	4,76	0,5		●	●	●	●
KNUX 160410 L11	0,36 (0,21/0,45)	3,5 (2,0/5,0)	18,8	9,52	4,76	1,0		●	●	●	●
KNUX 160410 R11	0,36 (0,21/0,45)	3,5 (2,0/5,0)	18,8	9,52	4,76	1,0		●	●	●	●

Für Halter CKJNR/L & CKNNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN KNUX R/L 12

NEGATIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

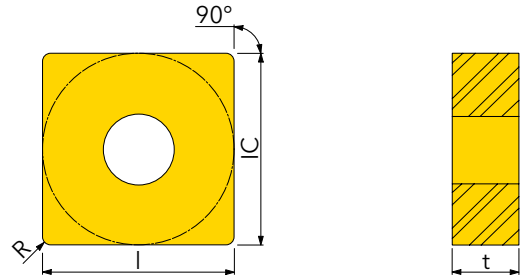
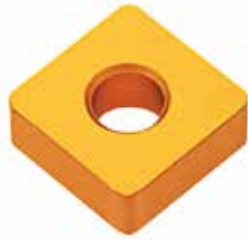


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	d	t	R	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT5100
KNUX 160405 L12	0,36 (0,24/0,50)	2,5 (2,0/5,0)	19,2	9,52	4,76	0,5		●		●
KNUX 160405 R12	0,36 (0,24/0,50)	2,5 (2,0/5,0)	19,2	9,52	4,76	0,5			●	●
KNUX 160410 L12	0,43 (0,30/0,60)	3,5 (2,5/6,0)	18,8	9,52	4,76	1,0			●	
KNUX 160410 R12	0,43 (0,30/0,60)	3,5 (2,5/6,0)	18,8	9,52	4,76	1,0		●	●	●

Für Halter CKJNR/L & CKNNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHRUPPEN

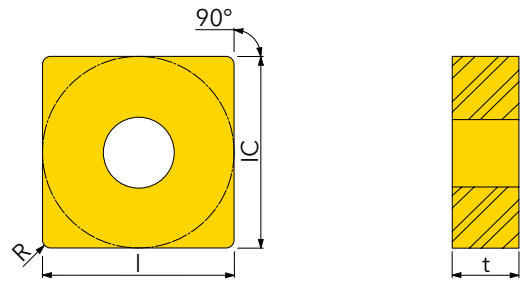


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015
SNMA 120408	0,45 (0,15/0,70)	3,0 (1,0/6,0)	11,9	4,76	0,8	12,7		●
SNMA 120412	0,56 (0,20/0,80)	3,0 (1,5/6,0)	11,5	4,76	1,2	12,7		●
SNMA 120416	0,65 (0,30/1,00)	3,0 (2,0/6,0)	11,1	4,76	1,6	12,7		●

Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



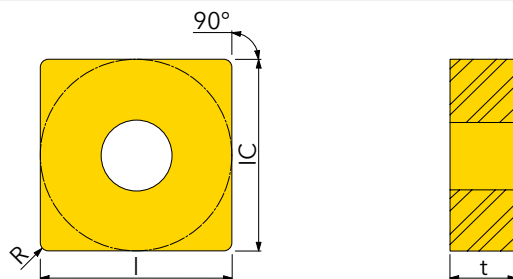
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT7025	TT8115B	TT8125B	TT8020
SNMG 120408	0,40 (0,23/0,60)	3,0 (1,5/5,0)	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●
SNMG 120412	0,50 (0,25/0,60)	3,0 (2,0/5,0)	11,5	4,76	1,2	12,7			●	
SNMG 150608	0,40 (0,25/0,60)	4,0 (1,5/6,0)	15	6,35	0,8	15,88			●	
SNMG 150616	0,57 (0,35/0,70)	4,0 (2,0/6,0)	14,2	6,35	1,6	15,88		●		

Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG EM

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



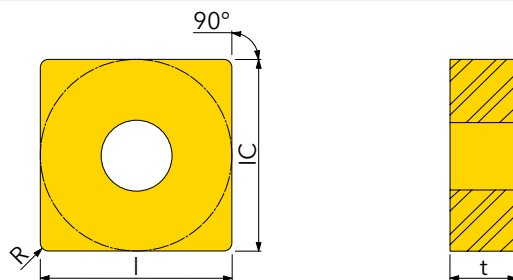
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität				
							TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
SNMG 120408 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,0 (0,8/5,0)	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●
SNMG 120412 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,0 (0,8/5,0)	11,5	4,76	1,2	12,7	●	●	●	●	●
SNMG 150612 EM	0,35 (0,15/0,55)	3,5 (0,8/6,5)	14,6	6,35	1,2	15,88	●				●
SNMG 150616 EM	0,40 (0,17/0,60)	3,5 (0,8/6,5)	14,2	6,35	1,6	15,88	●				●

Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG ET

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE



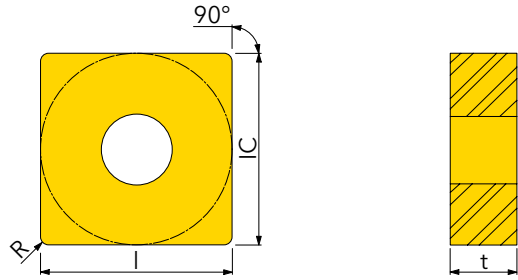
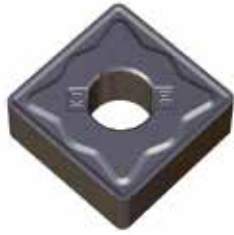
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
SNMG 120408 ET	0,30 (0,25/0,70)	3,0 (2,0/7,0)	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●
SNMG 120412 ET	0,35 (0,30/0,70)	3,0 (2,0/7,0)	11,5	4,76	1,2	12,7	●	●	●	●
SNMG 190612 ET	0,35 (0,35/0,75)	6,0 (3,0/9,0)	17,8	6,35	1,2	19,05	●	●	●	●

Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG KT

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN

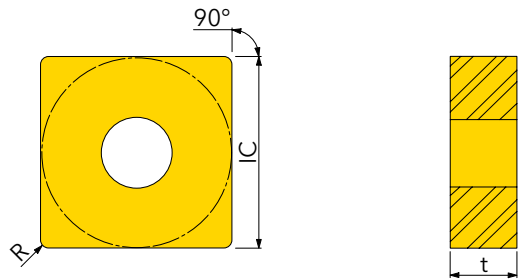
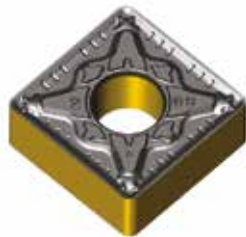


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT7015	TT7025
SNMG 120408 KT	0,35 (0,19/0,53)	4,0 (0,3/7,0)	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●
SNMG 120412 KT	0,45 (0,28/0,70)	4,0 (0,5/7,0)	11,5	4,76	1,2	12,7	●	●
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG MGP

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

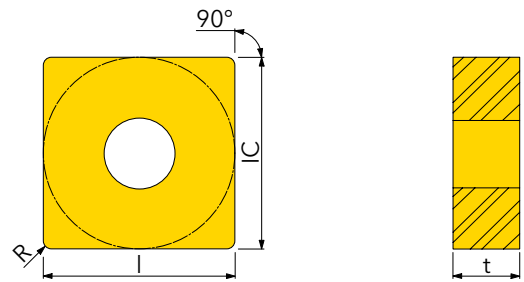


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität		
						TT8115B	TT8125B	
SNMG 120408 MGP	0,30 (0,15/0,50)	3,0 (0,5/5,0)	4,76	0,8	12,7	●	●	
Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG MGS

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG



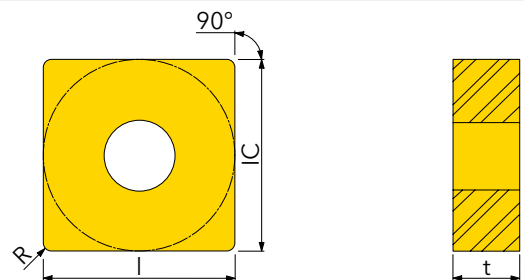
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020
SNMG 120408 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	12,0	4,76	0,8	12,7		●	●	●
SNMG 120412 MGS	0,20 (0,17/0,40)	2,0 (1,3/4,0)	11,6	4,76	1,2	12,7		●	●	●
SNMG 190616 MGS	0,20 (0,17/0,60)	2,0 (1,5/8,0)	18,2	6,35	1,6	19,05		●	●	●

Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMG ML

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



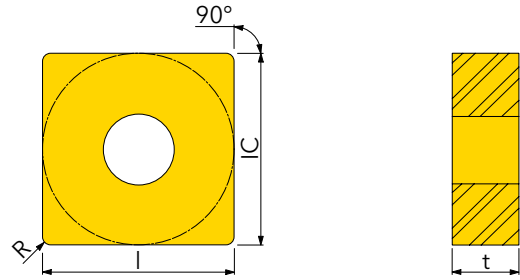
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5100	TT8020
SNMG 120408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	11,9	4,76	0,8	12,7		●	●
SNMG 120412 ML	0,30 (0,15/0,35)	2,0 (1,3/3,5)	11,5	4,76	1,2	12,7		●	

Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN SNMG MP

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL



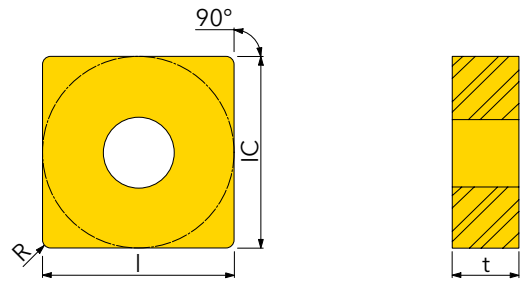
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT5080	TT5100	TT9225	TT8020
SNMG 120404 MP	0,21 (0,10/0,30)	2,0 (0,8/4,0)	12,3	4,76	0,4	12,7		●		●
SNMG 120408 MP	0,33 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●
SNMG 120412 MP	0,36 (0,15/0,40)	2,0 (1,3/4,0)	11,5	4,76	1,2	12,7	●	●	●	

Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN SNMG MT

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE

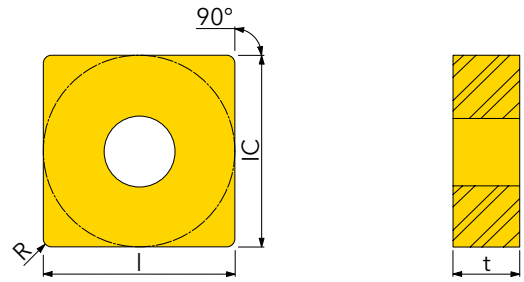


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität					
							TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8080
SNMG 120404 MT	0,25 (0,12/0,40)	3,0 (1,0/5,0)	12,3	4,76	0,4	12,7			●	●		
SNMG 120408 MT	0,35 (0,17/0,55)	3,0 (1,2/5,0)	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●	
SNMG 120412 MT	0,42 (0,20/0,55)	3,0 (1,5/5,0)	11,5	4,76	1,2	12,7	●	●	●	●	●	
SNMG 150612 MT	0,50 (0,30/0,65)	5,0 (2,0/7,0)	14,6	6,35	1,2	15,88			●			

Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

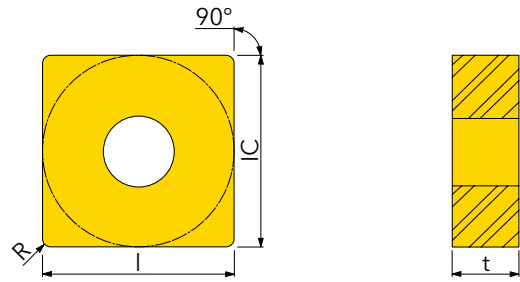


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität		
							TT8115B	TT8125B	TT9225
SNMG 120404 PC	0,25 (0,12/0,40)	3,0 (1,0/5,0)	12,3	4,76	0,4	12,7		●	
SNMG 120408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●	●
SNMG 120412 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/5,0)	11,5	4,76	1,2	12,7	●	●	●

Für Halter PSBNR/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE**



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	I	t	R	IC
SNMG 120408 RT	0,45 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	11,9	4,76	0,8	12,7
SNMG 120412 RT	0,56 (0,30/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	11,5	4,76	1,2	12,7
SNMG 190612 RT	0,56 (0,30/0,75)	6,0 (3,0/9,0)	17,8	6,35	1,2	19,05
SNMG 190616 RT	0,65 (0,40/0,90)	6,0 (3,0/9,0)	17,4	6,35	1,6	19,05

Für Halter PSBNN/L, PSDNN, PSSNR/L, TSDNN & TSKNR/L

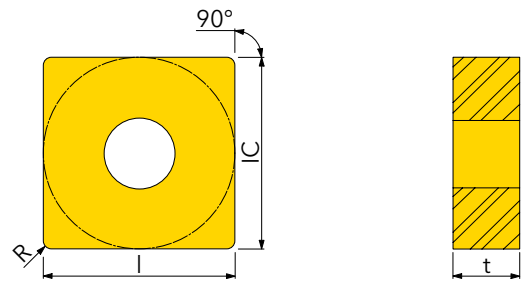
Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT8135B	TT9235					
SNMG 120408 RT		●	●			●	●							
SNMG 120412 RT		●	●	●	●	●			●					
SNMG 190612 RT		●			●	●	●	●	●					
SNMG 190616 RT					●	●	●	●	●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTURN SNMM HT

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR DIE SCHWERZERSPANUNG



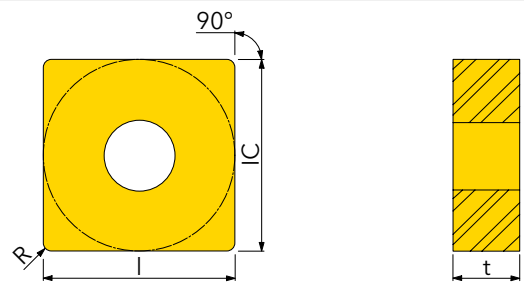
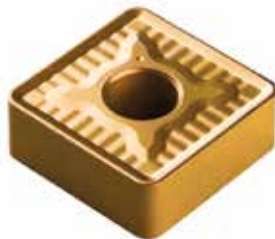
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8115B	TT8125B
SNMM 190616 HT	0,70 (0,45/1,00)	6,0 (4,0/9,0)	17,4	6,35	1,6	19,05	●	●
SNMM 190624 HT	0,95 (0,55/1,20)	6,0 (4,0/9,0)	16,6	6,35	2,4	19,05	●	●
SNMM 250724 HT	1,00 (0,55/1,30)	8,0 (5,0/12,0)	23,0	7,94	2,4	25,4	●	●
SNMM 250924 HT	1,00 (0,55/1,30)	8,0 (5,0/12,0)	23,0	9,52	2,4	25,4	●	●

Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMM HY

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR DIE SCHWERZERSPANUNG



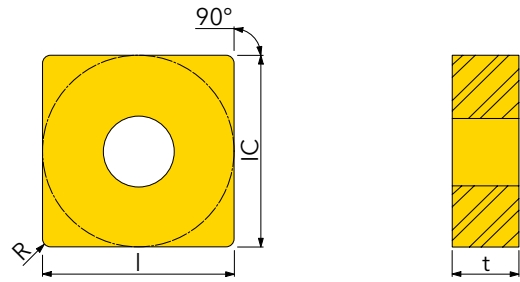
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8115B	TT8125B
SNMM 190624 HY	0,85 (0,50/1,10)	9,0 (4,0/12,0)	16,6	6,35	2,4	19,05	●	●
SNMM 250924 HY	1,00 (0,55/1,50)	10,0 (4,0/15,0)	23,0	9,52	2,4	25,4	●	●

Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMM RH

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN MIT GROSSEM VORSCHUB



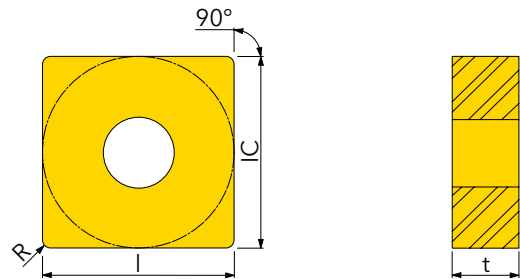
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8125B	TT5100
SNMM 120408 RH	0,50 (0,30/0,70)	4,0 (2,5/6,0)	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●
SNMM 120412 RH	0,63 (0,30/0,80)	4,0 (2,5/6,0)	11,5	4,76	1,2	12,7	●	●
SNMM 150612 RH	0,63 (0,30/0,80)	5,0 (3,0/7,0)	14,6	6,35	1,2	15,88	●	●
SNMM 190608 RH	0,50 (0,30/0,70)	6,0 (3,0/9,0)	18,2	6,35	0,8	19,05	●	●
SNMM 190612 RH	0,63 (0,30/0,80)	6,0 (4,0/9,0)	17,8	6,35	1,2	19,05	●	●
SNMM 190616 RH	0,71 (0,45/1,00)	6,0 (4,0/9,0)	17,4	6,35	1,6	19,05	●	●
SNMM 190624 RH	0,94 (0,55/1,20)	7,0 (4,0/9,0)	16,6	6,35	2,4	19,05	●	●

Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN SNMM RX

NEGATIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG VON STAHL



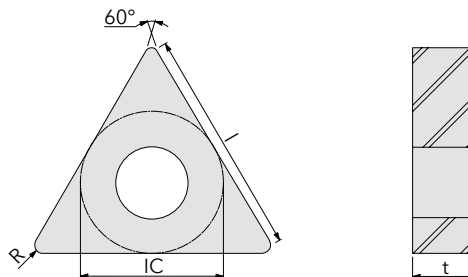
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8115B	TT8125B
SNMM 150612 RX	0,47 (0,25/0,70)	5,0 (1,0/9,0)	14,6	6,35	1,2	15,88	●	
SNMM 190612 RX	0,47 (0,25/0,70)	5,5 (1,0/10,0)	17,8	6,35	1,2	19,05	●	●
SNMM 190616 RX	0,60 (0,30/0,90)	5,7 (1,5/10,0)	17,4	6,35	1,6	19,05	●	●
SNMM 190624 RX	0,72 (0,35/1,10)	6,0 (2,0/10,0)	16,6	6,35	2,4	19,05		●
SNMM 250724 RX	0,77 (0,35/1,20)	7,0 (2,0/12,0)	23,0	7,94	2,4	25,4	●	●
SNMM 250924 RX	0,47 (0,35/1,20)	7,0 (2,0/12,0)	23,0	9,52	2,4	25,4	●	●

Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNGG R/L

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SCHARFE SCHNEIDE



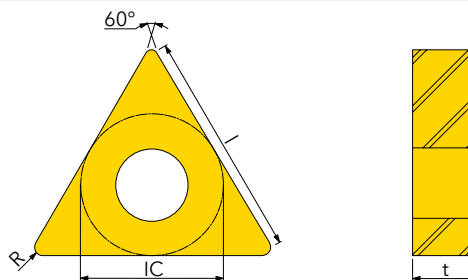
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	CT3000
TNGG 160404 L	0,18 (0,12/0,30)	2,0 (1,0/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		
TNGG 160404 R	0,18 (0,12/0,30)	2,0 (1,0/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		
TNGG 160408 L	0,25 (0,15/0,35)	2,0 (1,3/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		
TNGG 160408 R	0,25 (0,15/0,35)	2,0 (1,3/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		
TNGG 220404 L	0,18 (0,12/0,30)	3,0 (1,0/5,0)	21,0	4,76	0,4	12,7		
TNGG 220404 R	0,18 (0,12/0,30)	3,0 (1,0/5,0)	21,0	4,76	0,4	12,7		
TNGG 220408 L	0,25 (0,15/0,35)	3,0 (1,3/5,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		
TNGG 220408 R	0,25 (0,15/0,35)	3,0 (1,3/5,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG EA

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE



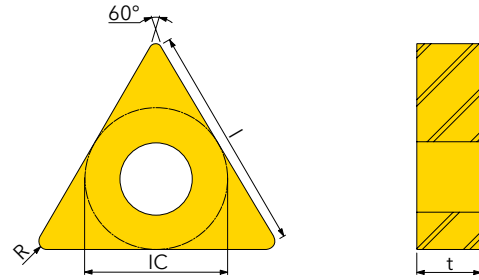
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225
TNMG 160404 EA	0,12 (0,05/0,20)	0,7 (0,1/1,5)	15,5	4,76	0,4	9,52				
TNMG 160408 EA	0,18 (0,10/0,40)	0,9 (0,1/1,5)	14,5	4,76	0,8	9,52				

Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG EM

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



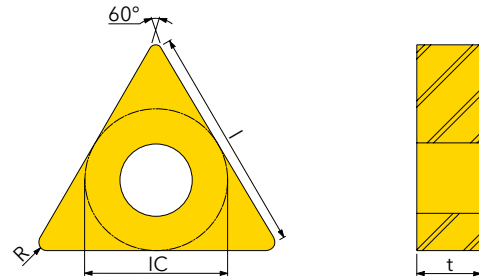
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität				
							TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235
TNMG 160408 EM	0,30 (0,13/0,50)	2,5 (0,8/4,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	●	●	●	●
TNMG 160412 EM	0,35 (0,15/0,55)	2,5 (0,8/4,5)	13,5	4,76	1,2	9,52		●	●	●	
TNMG 220408 EM	0,30 (0,13/0,50)	3,5 (0,8/6,0)	20,0	4,76	0,8	12,7	●	●	●		●

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG ET

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE



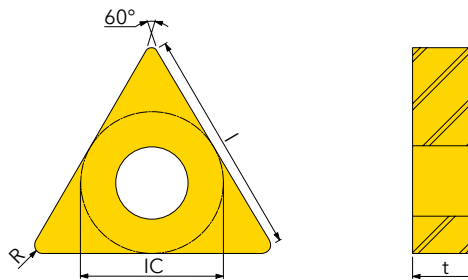
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT9215	TT9235
TNMG 160408 ET	0,30 (0,25/0,65)	4,0 (2,0/5,0)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	●
TNMG 220408 ET	0,30 (0,25/0,65)	5,0 (2,5/7,0)	20,0	4,76	0,8	12,7	●	●
TNMG 220412 ET	0,35 (0,25/0,65)	5,0 (2,5/7,0)	19,0	4,76	1,2	12,7	●	●

Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG FC

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE



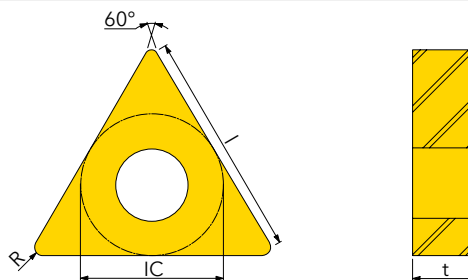
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B
TNMG 160404 FC	0,1 (0,05/0,30)	0,5 (0,15/1,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●
TNMG 160408 FC	0,2 (0,07/0,35)	0,5 (0,25/2,0)	14,5	4,76	0,8	9,52		●
TNMG 160412 FC	0,22 (0,09/0,4)	0,8 (0,8/3,0)	13,5	4,76	1,2	9,52		●

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG FG

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN



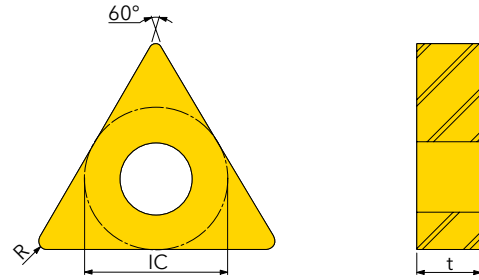
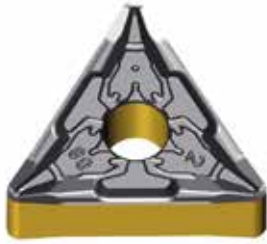
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8105B	TT8115B
TNMG 160404 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	●		●
TNMG 160408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●		●
TNMG 160412 FG	0,18 (0,13/0,30)	1,0 (0,7/2,0)	13,5	4,76	1,2	9,52				●	

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG FLP

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN



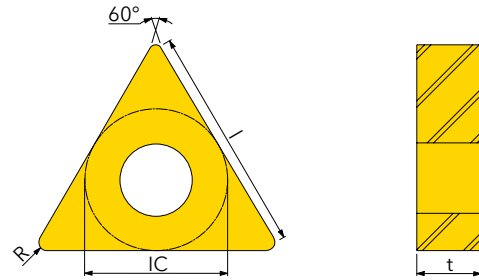
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
TNMG 160404 FLP	0,15 (0,08/0,30)	1,0 (0,2/2,0)	4,76	0,4	9,52	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
TNMG 160408 FLP	0,15 (0,10/0,30)	1,0 (0,3/2,0)	4,76	0,8	9,52	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG KT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN



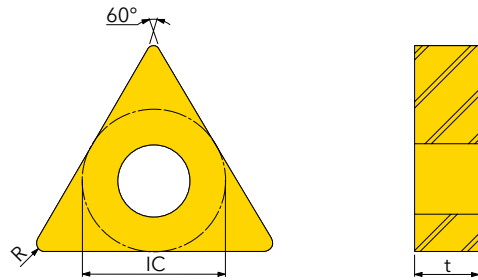
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT7005	TT7015
TNMG 160408 KT	0,32 (0,17/0,42)	3,5 (0,3/6,2)	14,5	4,76	0,8	9,52	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
TNMG 160412 KT	0,40 (0,20/0,56)	3,5 (0,4/6,3)	13,5	4,76	1,2	9,52	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG MGP

NEGATIVE 60° WENDESCHEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



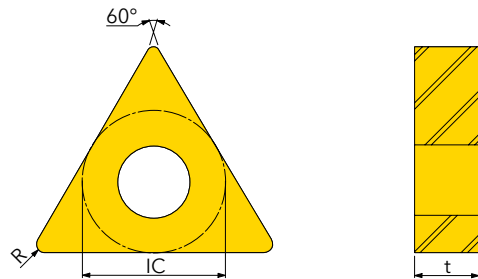
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
TNMG 160408 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,5/4,5)	4,76	0,8	9,52	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TNMG 160408 MGP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,5/4,5)	4,76	0,8	9,52	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TNMG MLP

NEGATIVE 60° WENDESCHEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



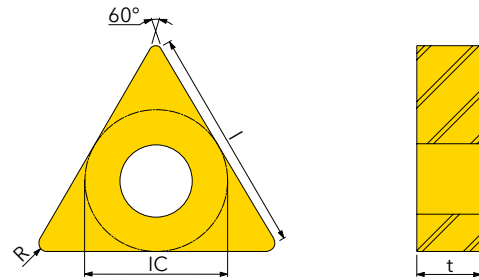
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
TNMG 160404 MLP	0,15 (0,07/0,30)	1,0 (0,25/2,5)	4,76	0,4	9,52	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TNMG 160408 MLP	0,20 (0,10/0,40)	1,5 (0,3/2,5)	4,76	0,8	9,52	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TNMG 160412 MLP	0,25 (0,15/0,50)	1,5 (0,35/2,5)	4,76	1,2	9,52	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG ML

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



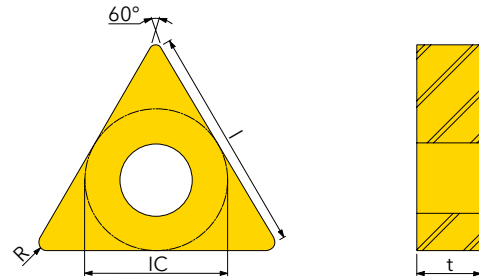
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT5100	TT8020
TNMG 160404 ML	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●
TNMG 160408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52			●	●	●

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG MP

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR MITTLERE BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL



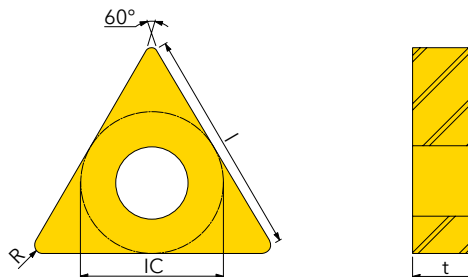
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5080	TT5100	TT9225	TT8020
TNMG 160404 MP	0,21 (0,10/0,30)	1,5 (0,8/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●
TNMG 160408 MP	0,30 (0,12/0,40)	1,5 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG MT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR MITTLERE BEARBEITUNG / STABILE SCHNEIDKANTE



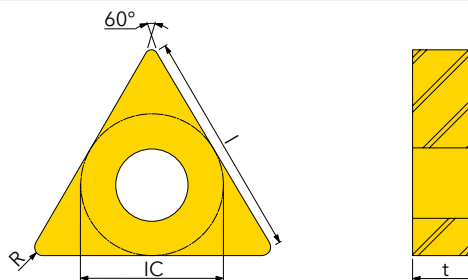
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225
TNMG 160404 MT	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●	●	
TNMG 160408 MT	0,35 (0,17/0,50)	2,0 (1,2/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	●	●
TNMG 160412 MT	0,42 (0,20/0,50)	2,0 (1,5/3,5)	13,5	4,76	1,2	9,52		●			●	●	●
TNMG 220404 MT	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (1,2/5,0)	21,0	4,76	0,4	12,7				●	●		
TNMG 220408 MT	0,35 (0,17/0,50)	3,0 (1,2/5,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		●		●	●	●	
TNMG 220412 MT	0,42 (0,20/0,50)	3,0 (1,5/5,0)	19,0	4,76	1,2	12,7				●	●		

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG PC

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



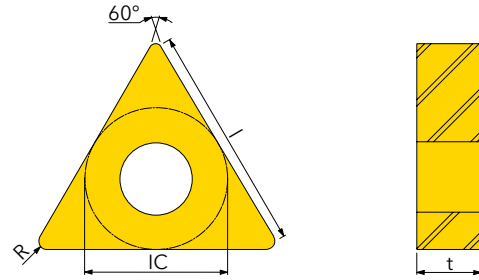
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT9225
TNMG 160404 PC	0,25 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52		●		●	●
TNMG 160408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/4,5)	14,5	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●
TNMG 160412 PC	0,35 (0,17/0,55)	2,5 (0,6/4,5)	13,5	4,76	1,2	9,52		●		●	●
TNMG 220408 PC	0,35 (0,17/0,50)	3,0 (1,2/5,0)	20,0	4,76	0,8	12,7		●		●	
TNMG 220412 PC	0,42 (0,20/0,50)	3,0 (1,5/5,0)	19,0	4,76	1,2	12,7		●			

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG RT

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE



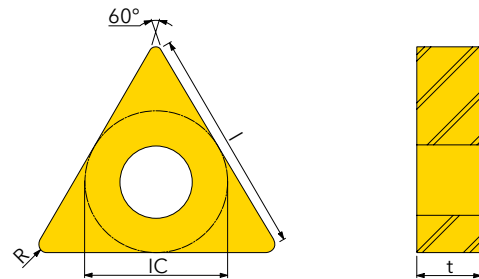
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT7015	TT8125B
TNMG 160408 RT	0,42 (0,25/0,65)	3,0 (2,0/5,0)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	●
TNMG 160412 RT	0,50 (0,25/0,65)	3,0 (2,0/5,0)	13,5	4,76	1,2	9,52	●	●
TNMG 220408 RT	0,42 (0,25/0,65)	4,0 (2,0/7,0)	20,0	4,76	0,8	12,7	●	●
TNMG 220412 RT	0,50 (0,25/0,65)	4,0 (2,5/7,0)	19,0	4,76	1,2	12,7	●	●

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG R/L-FS

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



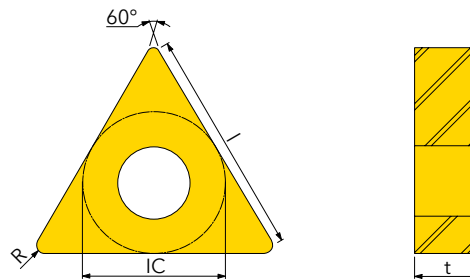
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8125B	TT5100
TNMG 160404 L-FS	0,20 (0,15/0,30)	1,2 (0,8/3,0)	15,5	4,76	0,4	9,52	●	●
TNMG 160404 R-FS	0,20 (0,15/0,30)	1,2 (0,8/3,0)	15,5	4,76	0,4	9,52	●	●
TNMG 160408 L-FS	0,30 (0,20/0,40)	2,0 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	●
TNMG 160408 R-FS	0,30 (0,20/0,40)	2,0 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	●

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMG R/L-VF

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
SEHR GERINGE SCHNITTKRÄFTE



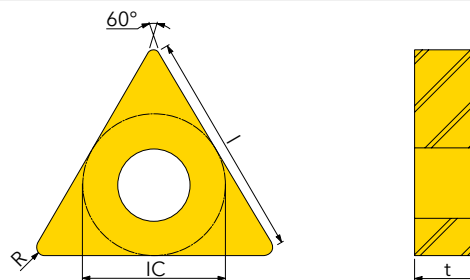
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8125B	TT5100
TNMG 160404 L-VF	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,7/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52	●	●
TNMG 160404 R-VF	0,18 (0,10/0,30)	1,5 (0,7/3,5)	15,5	4,76	0,4	9,52	●	●
TNMG 160408 L-VF	0,22 (0,12/0,35)	1,8 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	●
TNMG 160408 R-VF	0,22 (0,12/0,35)	1,8 (1,0/3,5)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	●

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TNMM RX

NEGATIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR SCHRUPPBEARBEITUNG VON STAHL



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT8125B	
TNMM 160408 RX	0,37 (0,20/0,55)	3,3 (0,7/6,0)	14,5	4,76	0,8	9,52	●	
TNMM 220408 RX	0,37 (0,20/0,55)	4,2 (1,0/7,5)	20,0	4,76	0,8	12,7	●	
TNMM 220412 RX	0,47 (0,25/0,70)	4,2 (1,0/7,5)	19,0	4,76	1,2	12,7	●	
TNMM 220416 RX	0,60 (0,30/0,90)	4,5 (1,5/7,5)	18,0	4,76	1,6	12,7	●	

Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN VNGG ML

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN



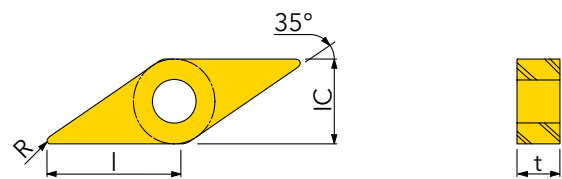
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT5080	K10
VNGG 160401 ML	0,05 (0,03/0,10)	0,5 (0,1/1,0)	4,76	0,1	9,52			
VNGG 160402 ML	0,08 (0,05/0,15)	0,6 (0,2/1,2)	4,76	0,2	9,52			
VNGG 160404 ML	0,18 (0,10/0,27)	1,4 (0,8/3,0)	4,76	0,4	9,52			
VNGG 160408 ML	0,21 (0,10/0,30)	1,6 (0,8/3,5)	4,76	0,8	9,52			

Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN VNMG

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN



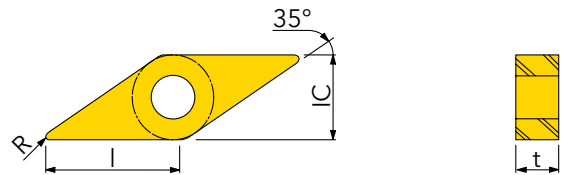
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT8115B	TT8125B
VNMG 160404	0,25 (0,17/0,40)	1,5 (1,0/3,0)	15,6	4,76	0,4	9,52				
VNMG 160408	0,34 (0,17/0,50)	2,0 (1,5/3,0)	14,6	4,76	0,8	9,52				
VNMG 160412	0,40 (0,20/0,50)	2,0 (1,5/3,0)	13,6	4,76	1,2	9,52				

Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG EA

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE



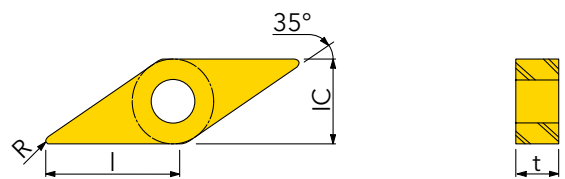
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT9215	TT5080
VNMG 160404 EA	0,12 (0,05/0,20)	0,7 (0,1/1,5)	15,6	4,76	0,4	9,52		
VNMG 160408 EA	0,18 (0,08/0,30)	0,9 (0,2/2,5)	14,6	4,76	0,8	9,52		

Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG EM

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



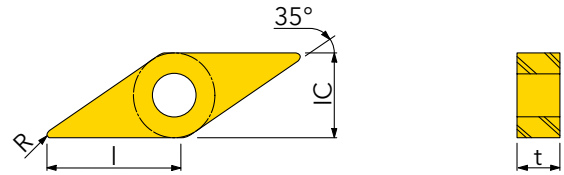
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT9215	TT9225	TT9080	TT9235
VNMG 160408 EM	0,30 (0,13/0,50)	2,0 (0,8/3,5)	14,6	4,76	0,8	9,52				

Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG FA

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM FEINSCHLICHTEN

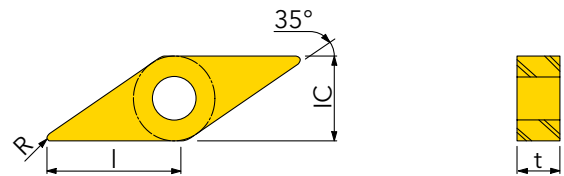
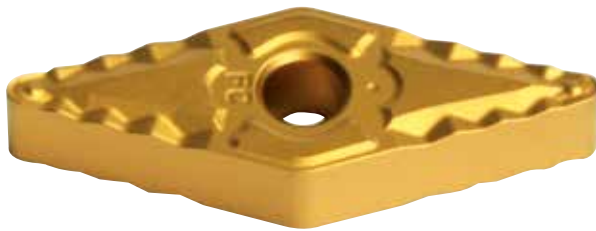


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT5080
VNMG 160408 FA	0,12 (0,05/0,25)	0,5 (0,3/2,0)	14,6	4,76	0,8	9,52		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG FC

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE

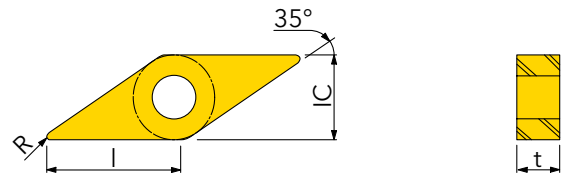


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225
VNMG 160408 FC	0,15 (0,07/0,35)	0,5 (0,25/2,0)	14,6	4,76	0,8	9,52		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG FG

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
VNMG 130404 FG ¹⁾	0,10 (0,08/0,20)	0,7 (0,5/1,5)	10,8	4,76	0,4	7,94				●	●	●	●	●
VNMG 130408 FG ¹⁾	0,13 (0,10/0,23)	0,8 (0,5/2,0)	11,8	4,76	0,8	7,94				●	●	●	●	
VNMG 160404 FG	0,10 (0,08/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	15,6	4,76	0,4	9,52		●	●	●	●	●	●	●
VNMG 160408 FG	0,13 (0,10/0,23)	0,8 (0,5/2,0)	14,6	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●	●	●	●

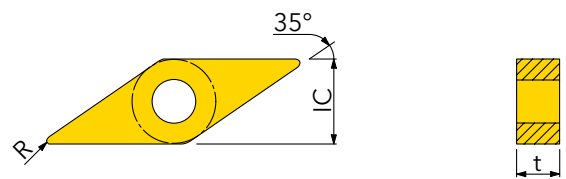
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

¹⁾Wendescheidplatte für Schraubenklemmung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG FLP

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN



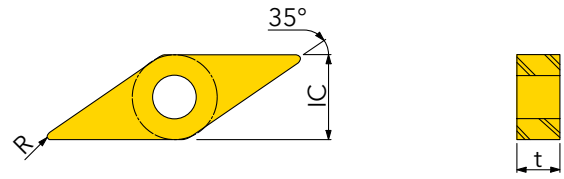
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
VNMG 160404 FLP	0,15 (0,08/0,30)	0,5 (0,2/1,5)	4,76	0,4	9,52		●	●
VNMG 160408 FLP	0,15 (0,10/0,30)	0,5 (0,3/1,5)	4,76	0,8	9,52		●	●
VNMG 160412 FLP	0,15 (0,08/0,30)	0,5 (0,2/1,5)	4,76	1,2	9,52		●	●

Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG FX

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN

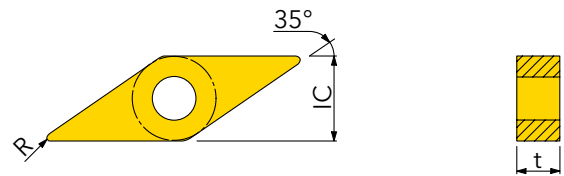


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B
VNMG 160404 FX	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/2,0)	4,76	0,4	9,52				
VNMG 160408 FX	0,13 (0,07/0,20)	0,8 (0,2/2,0)	4,76	0,8	9,52				
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VNMG MGP

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

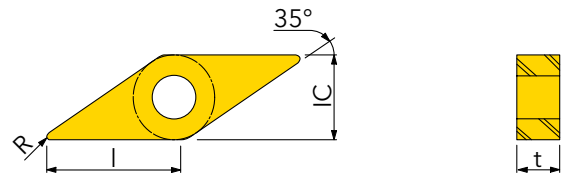


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B
VNMG 160408 MGP	0,20 (0,17/0,36)	1,5 (0,5/3,0)	4,76	0,8	9,52			
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN VNMG MT

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität							
							CT3000	TT7015	TT7025	TT8115B	TT8125B	TT5100		
VNMG 130404 MT ¹⁾	0,22 (0,15/0,36)	1,2 (0,8/2,5)	10,8	4,76	0,4	7,94			●	●				●
VNMG 130408 MT ¹⁾	0,27 (0,17/0,36)	1,5 (1,0/2,5)	11,8	4,76	0,8	7,94					●	●	●	●
VNMG 160404 MT	0,22 (0,15/0,36)	1,2 (0,8/3,0)	15,6	4,76	0,4	9,52	●		●		●	●	●	●
VNMG 160408 MT	0,27 (0,17/0,36)	1,5 (1,0/2,5)	14,6	4,76	0,8	9,52	●	●	●		●	●	●	●

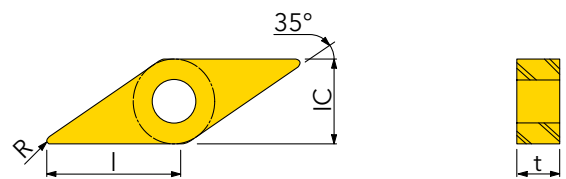
Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

¹⁾Wendeschneidplatte mit Schraubenklammerung

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN VNMG PC

NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



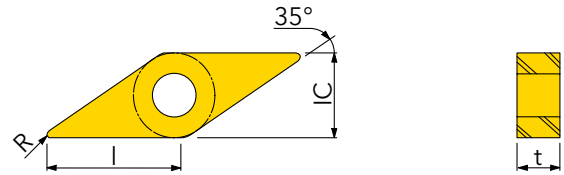
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT8115B	TT8125B	TT9225	
VNMG 160404 PC	0,22 (0,15/0,36)	1,2 (0,8/3,0)	15,6	4,76	0,4	9,52		●	●	●
VNMG 160408 PC	0,27 (0,17/0,36)	1,5 (1,0/2,5)	14,6	4,76	0,8	9,52		●	●	●

Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN VNMM ML

**NEGATIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF**



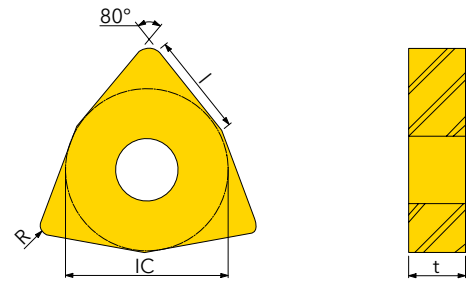
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT5100	K10
VNMM 160404 ML	0,16 (0,10/0,27)	1,2 (0,8/3,0)	15,6	4,76	0,4	9,52			
VNMM 160408 ML	0,22 (0,12/0,32)	1,5 (1,0/3,0)	14,6	4,76	0,8	9,52			

Für Halter MVJNR/L; MVQNR/L; MVVNN; TVJNR/L; TVQNR/L & TVVNN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMA

**NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN**



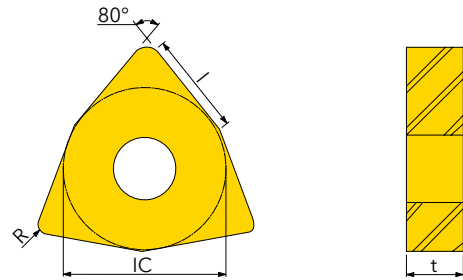
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015
WNMA 080408	0,45 (0,15/0,70)	3,0 (1,0/5,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		
WNMA 080412	0,50 (0,20/0,80)	3,0 (1,5/5,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMG EA

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE



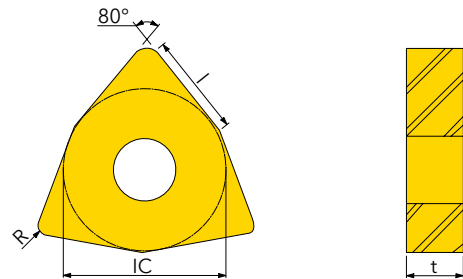
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT9215	TT5080
WNMG 080404 EA	0,12 (0,05/0,20)	0,7 (0,1/1,5)	8,4	4,76	0,4	12,7		
WNMG 080408 EA	0,18 (0,10/0,40)	0,9 (0,1/1,5)	8,3	4,76	0,8	12,7		

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMG EM

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN STÄHLEN



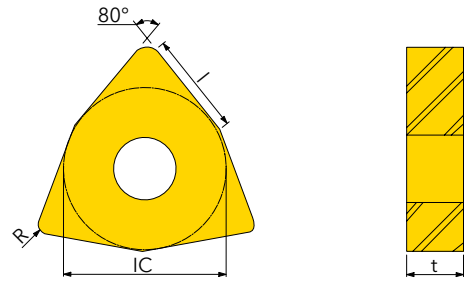
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität					
							TT9215	TT5080	TT9225	TT9080	TT9235	TT8080
WNMG 060408 EM	0,30 (0,13/0,50)	2,0 (0,8/3,0)	6,1	4,76	0,8	9,52						
WNMG 060412 EM	0,35 (0,15/0,55)	2,0 (0,8/3,0)	6,0	4,76	1,2	9,52						
WNMG 080404 EM	0,25 (0,15/0,45)	2,5 (0,8/4,0)	8,4	4,76	0,4	12,7						
WNMG 080408 EM	0,25 (0,12/0,45)	2,5 (0,8/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7						
WNMG 080412 EM	0,25 (0,12/0,45)	2,5 (0,8/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7						

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG ET

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHUPPEN / EXOTISCHE WERKSTOFFE



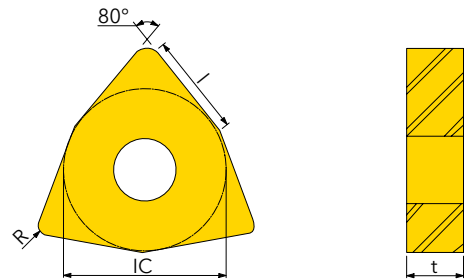
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT9225	TT9235
WNMG 080408 ET	0,30 (0,15/0,55)	3,5 (0,8/4,5)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
WNMG 080412 ET	0,35 (0,20/0,50)	3,5 (0,8/4,5)	8,2	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG FC

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHLICHTEN MIT BESTER SPANKONTROLLE



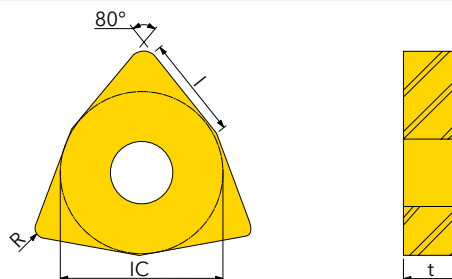
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225
WNMG 080408 FC	0,2 (0,07/0,35)	0,5 (0,25/2,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG FG

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN



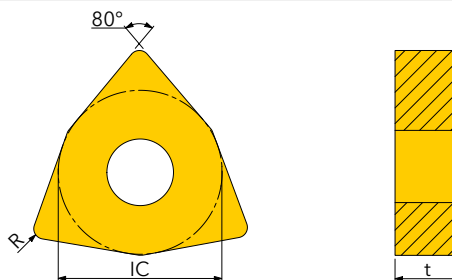
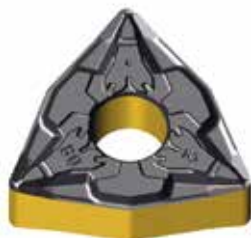
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100
WNMG 060404 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	6,2	4,76	0,4	9,52				
WNMG 060408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	6,1	4,76	0,8	9,52				
WNMG 080404 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	8,4	4,76	0,4	12,7				
WNMG 080408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	8,3	4,76	0,8	12,7				

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

= P = M = K = N = S = H

TTURN WNMG FLP

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE ZUM SCHLICHTEN



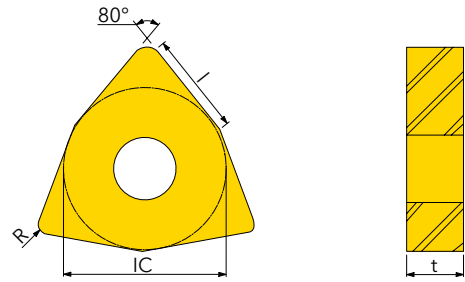
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
WNMG 080408 FLP	0,20 (0,10/0,30)	1,0 (0,3/2,0)	4,76	0,8	12,7		

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

= P = M = K = N = S = H

TURN WNMG KT

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
STABILE AUFLAGE ZUM SCHRUPPEN



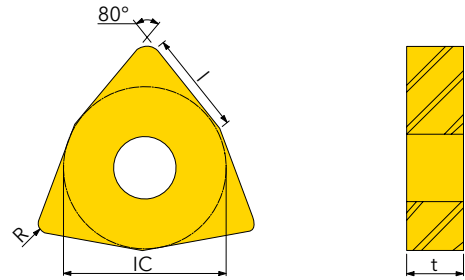
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität		
							TT7005	TT7015	TT7025
WNMG 080408 KT	0,35 (0,17/0,47)	4,0 (0,3/5,5)	8,3	4,76	0,8	12,7	●	●	●
WNMG 080412 KT	0,45 (0,23/0,63)	4,0 (0,4/5,5)	8,3	4,76	1,2	12,7	●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMG MC

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



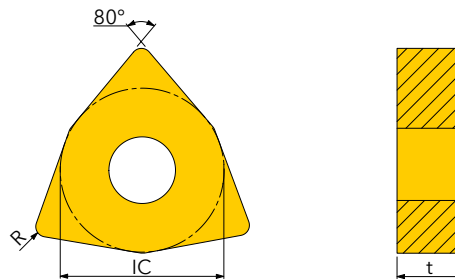
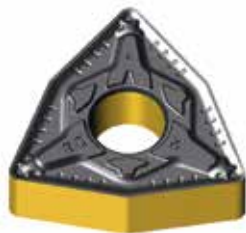
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT5100
WNMG 080408 MC	0,30 (0,12/0,35)	1,5 (0,7/3,5)	8,3	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG MGP

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



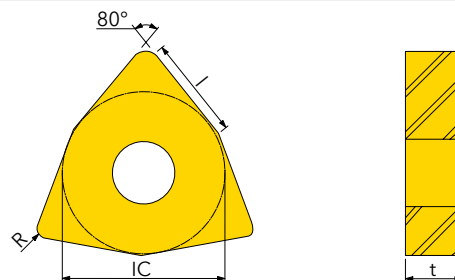
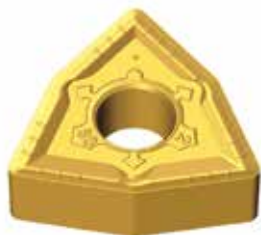
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität		
						TT8105B	TT8115B	TT8125B
WNMG 080408 MGP	0,30 (0,15/0,55)	2,0 (0,5/4,0)	4,76	0,8	12,7	●	●	●
WNMG 080412 MGP	0,30 (0,17/0,55)	2,0 (0,6/4,0)	4,76	1,2	12,7		●	●
WNMG 080416 MGP	0,25 (0,17/0,55)	2,0 (0,6/4,0)	4,76	1,6	12,7		●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN WNMG MGS

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG



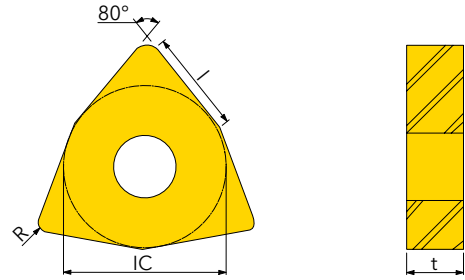
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT3005	TT3010	TT3020	K10
WNMG 080408 MGS	0,20 (0,15/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●
WNMG 080412 MGS	0,20 (0,17/0,40)	2,0 (1,3/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7	●	●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMG ML

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BEARBEITUNG / SEHR SCHARF



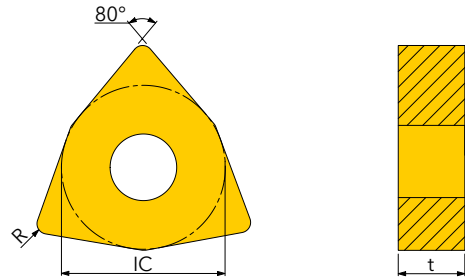
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität					
							TT9215	TT5080	TT9225	TT8080	TT8020	K10
WNMG 080408 ML	0,25 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,5)	8,3	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMG MLP

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

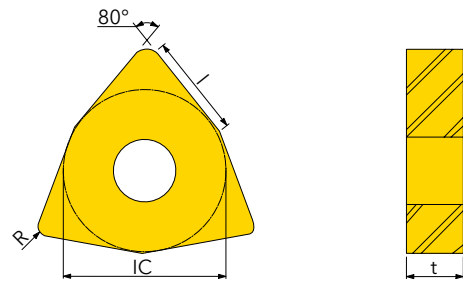


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT8115B	TT8125B
WNMG 080408 MLP	0,25 (0,10/0,40)	2,0 (0,5/3,5)	4,76	0,8	12,7	●	●
WNMG 080412 MLP	0,25 (0,15/0,50)	2,0 (0,6/3,5)	4,76	1,2	12,7	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / POSITIVER SPANWINKEL

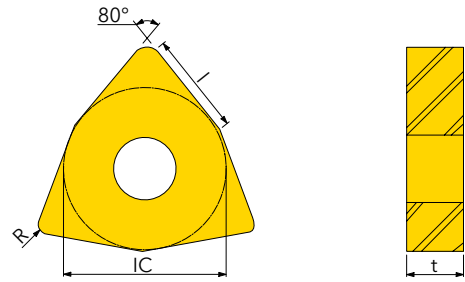


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT9215	TT5080	TT5100	TT9225	TT9235	TT8020
WNMG 060408 MP	0,30 (0,12/0,35)	1,5 (1,0/3,0)	6,1	4,76	0,8	9,52							
WNMG 080408 MP	0,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7							
WNMG 080412 MP	0,36 (0,15/0,40)	2,0 (1,3/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7							

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE

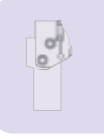
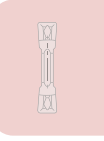


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC
WNMG 060404 MT	0,30 (0,12/0,40)	2,0 (1,0/3,0)	6,2	4,76	0,4	9,52
WNMG 060408 MT	0,35 (0,15/0,45)	2,0 (1,2/3,0)	6,1	4,76	0,8	9,52
WNMG 060412 MT	0,42 (0,23/0,50)	2,0 (1,5/3,0)	6,0	4,76	1,2	9,52
WNMG 080404 MT	0,25 (0,12/0,40)	3,0 (1,0/4,0)	8,4	4,76	0,4	12,7
WNMG 080408 MT	0,35 (0,17/0,55)	3,0 (1,2/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7
WNMG 080412 MT	0,42 (0,25/0,55)	3,0 (1,5/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

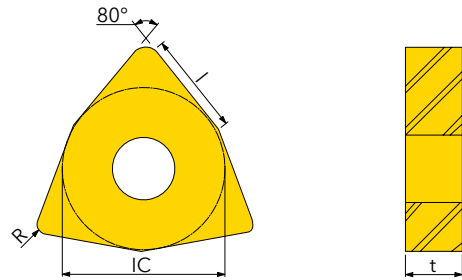
Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT9225	TT9235	TT8020				
WNMG 060404 MT		●			●	●	●	●						
WNMG 060408 MT		●		●	●	●	●	●	●	●				
WNMG 060412 MT		●			●		●							
WNMG 080404 MT		●			●	●	●	●		●				
WNMG 080408 MT		●	●	●	●	●	●	●	●	●				
WNMG 080412 MT		●	●	●	●	●	●	●	●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TURN WNMG PC

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



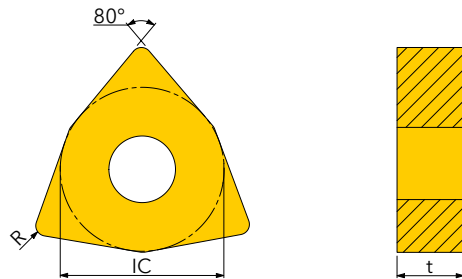
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität			
							TT8115B	TT9215	TT8125B	TT9225
WNMG 060408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/4,0)	6,1	4,76	0,8	9,52	●		●	●
WNMG 080408 PC	0,30 (0,15/0,50)	2,5 (0,5/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7	●	●	●	●
WNMG 080412 PC	0,35 (0,17/0,50)	2,5 (0,6/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7	●	●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMG RGP

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN



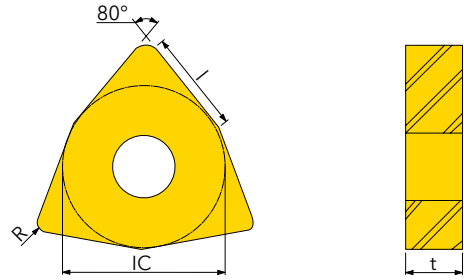
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität		
						TT8105B	TT8115B	TT8125B
WNMG 080408 RGP	0,40 (0,25/0,70)	3,0 (2,5/4,0)	4,76	0,8	12,7		●	●
WNMG 080412 RGP	0,40 (0,25/0,70)	3,0 (2,5/4,0)	4,76	1,2	12,7		●	●
WNMG 080416 RGP	0,40 (0,30/0,75)	3,0 (2,5/4,0)	4,76	1,6	12,7	●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMG RT

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM SCHRUPPEN / STABILE SCHNEIDKANTE



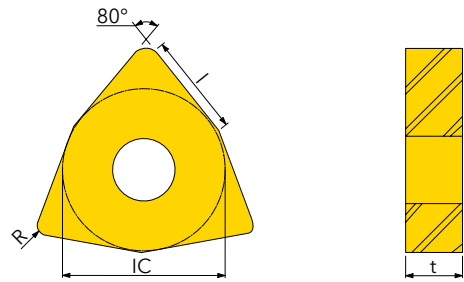
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7015	TT7025	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT5100
WNMG 080408 RT	0,45 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●		●	●	●	●
WNMG 080412 RT	0,56 (0,25/0,70)	4,0 (2,5/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		●	●	●		●	●
WNMG 080416 RT	0,60 (0,30/0,75)	4,0 (2,5/4,0)	8,1	4,76	1,6	12,7				●		●	

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNMG WT

NEGATIVE 80° TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM MITTLEREN SCHRUPPEN / FÜR HOHE OBERFLÄCHENGÜTEN



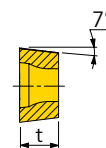
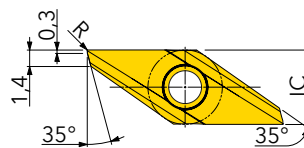
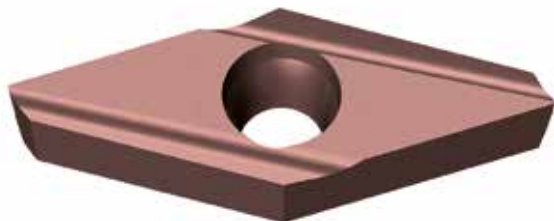
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B
WNMG 060408 WT	0,45 (0,15/0,60)	1,5 (0,7/3,5)	6,1	4,76	0,8	9,52		●		●	●
WNMG 080408 WT	0,45 (0,15/0,60)	2,0 (1,0/4,0)	8,3	4,76	0,8	12,7		●	●	●	●
WNMG 080412 WT	0,50 (0,20/0,80)	2,0 (1,0/4,0)	8,2	4,76	1,2	12,7		●	●	●	●

Für Halter TWLNR/L; PWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN BTVC

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL

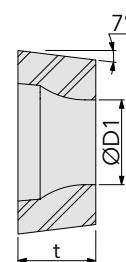
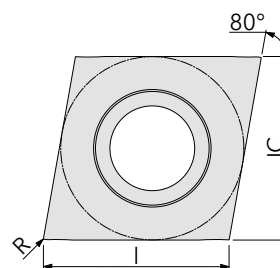


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT4430
BTVC 110300R-F	0,07 (0,01/0,12)	1,0 (0,3/3,5)	3,18	0	6,35		
BTVC 110301MR-F	0,07 (0,01/0,15)	1,0 (0,05/3,0)	3,18	0,1	6,35		
BTVC 110302MR-F	0,07 (0,01/0,15)	1,0 (0,1/3,5)	3,18	0,2	6,35		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCET GF

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN



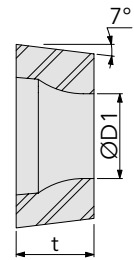
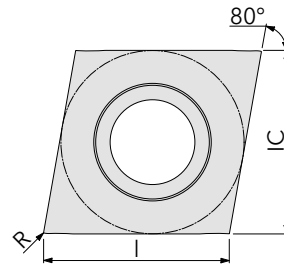
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
CCET 060201 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	6,3	2,38	0,1	2,8	6,35		
CCET 060202 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/1,5)	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35		
CCET 060204 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		
CCET 09T301 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/2,5)	9,5	3,97	0,1	4,4	9,52		
CCET 09T302 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/2,5)	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52		
CCET 09T304 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/2,5)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		

Für Halter SCLCR/L & SCACR

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CCET GW

POSITIVE 80° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGGESCHLIFFEN



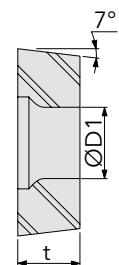
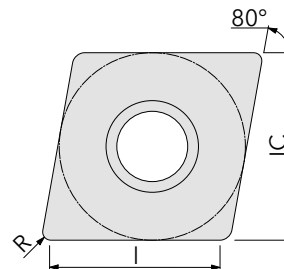
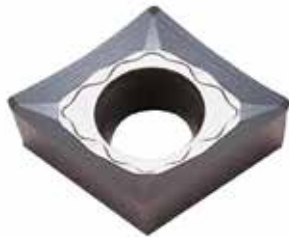
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
CCET 09T3003 R-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/2,5)	9,6	3,97	0,03	4,4	9,52		

Für Halter SCLCR/L & SCACR

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CCGT FL

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE

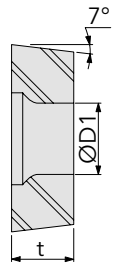
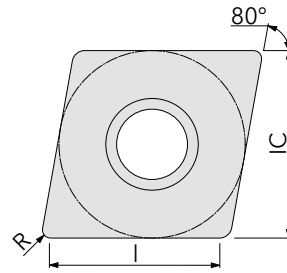


Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
CCGT 060202 FL	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35		●
CCGT 060204 FL	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●
CCGT 09T302 FL	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52		●
CCGT 09T304 FL	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		●
CCGT 09T308 FL	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52		●
CCGT 120402 FL	12,6	4,76	0,2	5,5	12,7		●
CCGT 120404 FL	12,4	4,76	0,4	5,5	12,7		●
CCGT 120408 FL	12,0	4,76	0,8	5,5	12,7		●

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG**



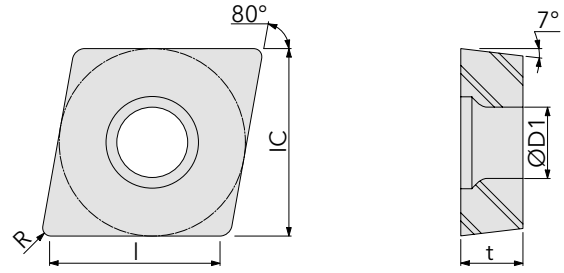
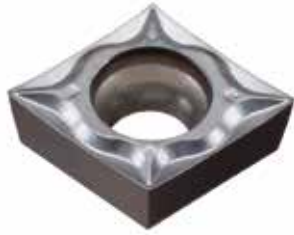
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität
CCGT 0301003 L-FF	0,07 (0,03/0,10)	0,17 (0,05/0,30)	3,5	1,4	0,03	3,97	CT3000
CCGT 030101 L-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,24 (0,08/0,40)	3,4	1,4	0,1	3,97	
CCGT 030101 R-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,24 (0,08/0,40)	3,4	1,4	0,1	3,97	
CCGT 030102 L-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	3,3	1,4	0,2	3,97	
CCGT 030102 R-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	3,3	1,4	0,2	3,97	
CCGT 030104 L-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	3,1	1,4	0,4	3,97	
CCGT 030104 R-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	3,1	1,4	0,4	3,97	
CCGT 0401003 L-FF	0,07 (0,03/0,10)	0,22 (0,05/0,40)	4,3	1,8	0,03	4,76	
CCGT 040101 L-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,30 (0,10/0,50)	4,2	1,8	0,1	4,76	
CCGT 040102 L-FF	0,10 (0,03/0,15)	0,30 (0,10/0,50)	4,1	1,8	0,2	4,76	
CCGT 040102 R-FF	0,10 (0,03/0,15)	0,30 (0,10/0,50)	4,1	1,8	0,2	4,76	
CCGT 040104 L-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,30 (0,10/0,40)	3,9	1,8	0,4	4,76	
CCGT 040104 R-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,30 (0,10/0,50)	3,9	1,8	0,4	4,76	

Für Halter C-SCLCR/L & S-SCLCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CCGT SA

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG



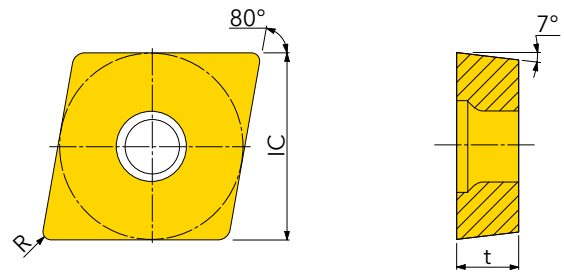
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
								TT5080	TT9020
CCGT 060201 SA	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,1/1,5)	6,3	2,38	0,1	2,8	6,35		
CCGT 060202 SA	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,1/1,5)	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35		
CCGT 060204 SA	0,12 (0,05/0,20)	1,2 (0,1/2,4)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		
CCGT 09T301 SA	0,08 (0,02/0,15)	1,3 (0,1/2,5)	9,5	3,97	0,1	4,4	9,52		
CCGT 09T302 SA	0,08 (0,02/0,15)	1,3 (0,1/2,5)	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52		
CCGT 09T304 SA	0,12 (0,05/0,20)	1,3 (0,2/2,5)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CCGT SL-F

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE SCHLICHTBEARBEITUNG



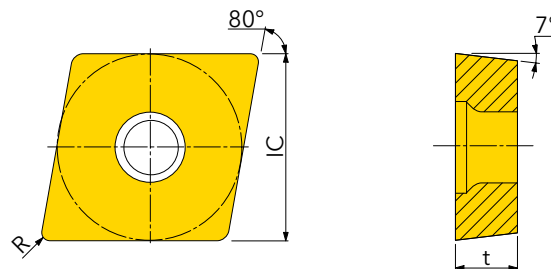
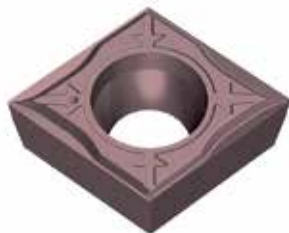
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
CCGT 060202M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	2,38	0,2	6,35		
CCGT 09T301M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,97	0,1	9,52		
CCGT 09T302M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,97	0,2	9,52		

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCGT SM-F

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG



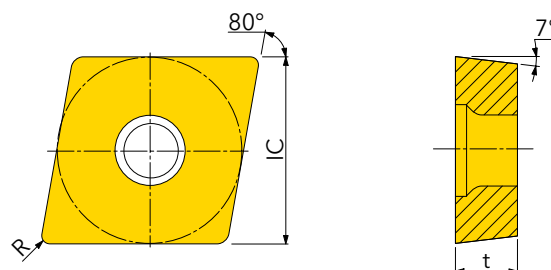
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
CCGT 060202M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	2,38	0,2	6,35		
CCGT 09T301M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,1	9,52		
CCGT 09T302M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,2	9,52		
CCGT 09T304M SM-F	0,07 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,4	9,52		

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN CCGT SH-F

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG UND SCHRUPPEN

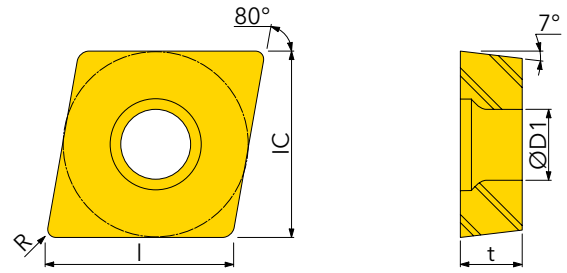


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
CCGT 09T304M SH-F	0,10 (0,07/0,17)	2,0 (0,7/3,5)	3,97	0,4	9,52		

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM FEINSCHLICHTEN**



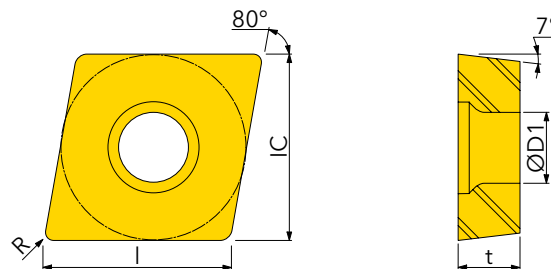
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität				
								PV3010	CT3000	TT5080	TT8125B	TT5100
CCMT 060202 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35		●	●		●
CCMT 060204 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,4 (0,1/1,5)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35	●	●	●	●	●
CCMT 09T302 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,1/2,0)	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52	●	●	●		●
CCMT 09T304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,4 (0,1/2,0)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52	●	●	●	●	●
CCMT 09T308 FA	0,15 (0,10/0,25)	0,5 (0,2/2,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52	●	●	●	●	●

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN



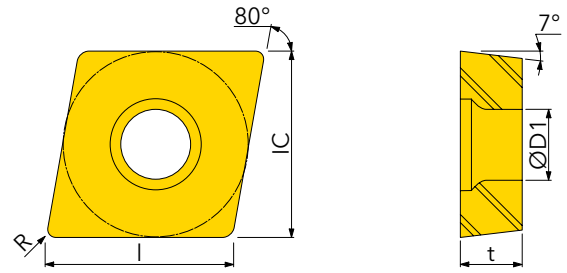
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
CCMT 060204 FG	0,07 (0,05/0,15)	0,5 (0,3/1,5)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35
CCMT 09T304 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,4/2,0)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52
CCMT 09T308 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52
CCMT 120408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	12,0	4,76	0,8	5,5	12,7

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

Artikel-Nr.	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9080	TT9235	TT8080	TT8020		
CCMT 060204 FG		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CCMT 09T304 FG		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CCMT 09T308 FG		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
CCMT 120408 FG					●	●	●				●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**POSITIVE 80° WENDESCHEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG**



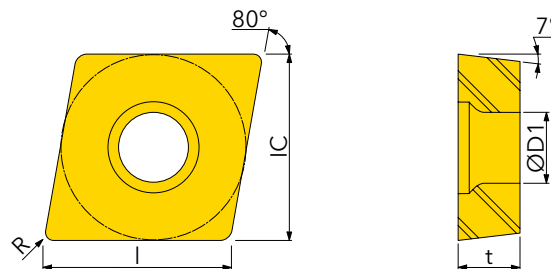
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
CCMT 060202 FM	0,10 (0,07/0,15)	1,0 (0,5/1,5)	6,2	2,38	0,2	2,8	6,35		●	●	●	●	●
CCMT 060204 FM	0,12 (0,08/0,15)	1,0 (0,5/1,5)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●	●	●	●
CCMT 09T302 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	9,4	3,97	0,2	4,4	9,52		●	●	●	●	●
CCMT 09T304 FM	0,16 (0,08/0,25)	1,6 (0,5/2,5)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●	●	●	●
CCMT 09T308 FM	0,18 (0,10/0,25)	1,8 (0,8/2,5)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52			●	●	●	●

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	I	t	R	ØD1	IC
CCMT 060204 MT	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,5/2,0)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35
CCMT 060208 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,0 (0,7/2,0)	5,6	2,38	0,8	2,8	6,35
CCMT 09T304 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,5 (0,7/3,5)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52
CCMT 09T308 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (1,0/3,5)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52
CCMT 120404 MT	0,15 (0,10/0,25)	2,0 (1,0/5,0)	12,4	4,76	0,4	5,5	12,7
CCMT 120408 MT	0,18 (0,13/0,30)	2,0 (1,3/5,0)	12,0	4,76	0,8	5,5	12,7
CCMT 120412 MT	0,23 (0,17/0,35)	2,0 (1,5/5,0)	11,6	4,76	1,2	5,5	12,7

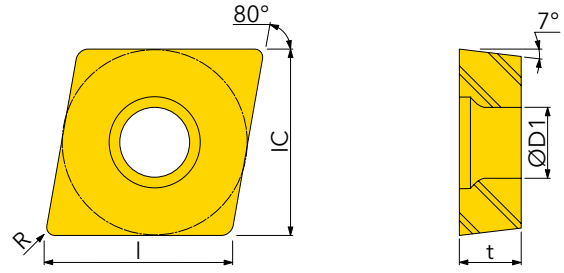
Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

Artikel-Nr.	Qualität	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235	TT8020
CCMT 060204 MT		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
CCMT 060208 MT		●	●	●		●	●	●	●	●		
CCMT 09T304 MT		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT 09T308 MT		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT 120404 MT		●	●	●		●	●	●	●	●		●
CCMT 120408 MT		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT 120412 MT			●			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CCMT PC

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



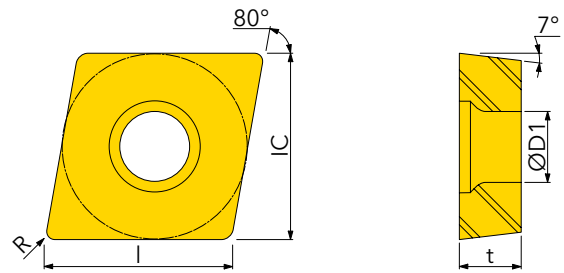
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
CCMT 060204 PC	0,12 (0,06/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	6,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●	●	●
CCMT 060208 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,1 (0,4/2,0)	5,6	2,38	0,8	2,8	6,35		●	●	●	●
CCMT 09T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,6 (0,4/3,0)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●	●	●
CCMT 09T308 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,8 (0,5/3,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	●	●
CCMT 120404 PC	0,16 (0,08/0,25)	2,2 (0,4/4,0)	12,4	4,76	0,4	5,5	12,7		●	●	●	●
CCMT 120408 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,3 (0,7/4,0)	12,0	4,76	0,8	5,5	12,7		●	●	●	●
CCMT 120412 PC	0,22 (0,12/0,35)	2,5 (1,0/4,0)	11,6	4,76	1,2	5,5	12,7				●	●

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CCMT WT

POSITIVE 80° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG / FÜR HÖCHSTE OBERFLÄCHENGÜTEN



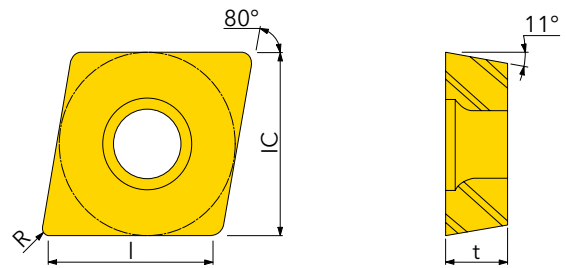
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT7005	TT8115B	TT8125B	TT5100
CCMT 09T308 WT	0,30 (0,10/0,40)	1,5 (0,7/3,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	●	●

Für Halter BCLCR/L; SCLCR/L & SCACR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CPMT FM

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG



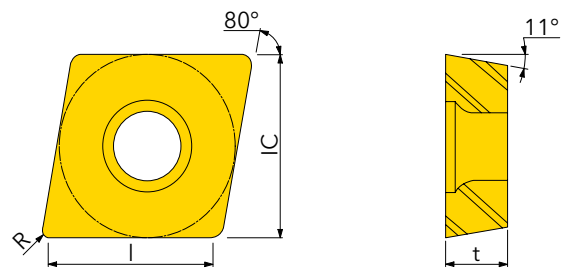
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
								TT5080	TT5100
CPMT 080204 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	7,6	2,38	0,4	3,4	7,94		
CPMT 080208 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,6 (0,8/2,0)	7,2	2,38	0,8	3,4	7,94		
CPMT 090304 FM	0,16 (0,08/0,25)	1,6 (0,5/2,5)	9,2	3,18	0,4	4,4	9,52		
CPMT 090308 FM	0,18 (0,10/0,25)	1,8 (0,8/2,5)	8,8	3,18	0,8	4,4	9,52		

Für Halter A_-SCLPR/L; S_-SCLPR/L & E_-SCLPR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CPMT PC

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



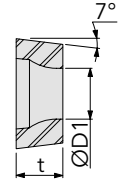
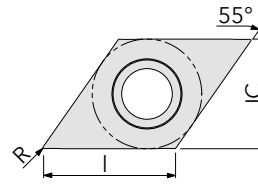
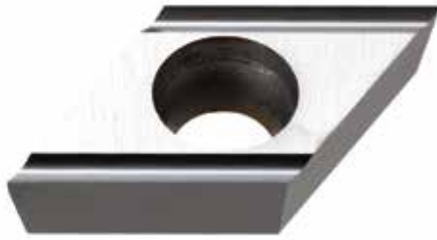
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
								TT5080	TT9225
CPMT 060204 PC	0,12 (0,006/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	6,0	2,38	0,4	4,4	6,35		
CPMT 060208 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,2 (0,4/2,0)	5,6	2,38	0,8	4,4	6,35		
CPMT 090304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,5/3,0)	9,2	3,18	0,4	4,4	9,52		
CPMT 090308 PC	0,20 (0,10/0,30)	1,8 (0,6/3,0)	8,8	3,18	0,8	4,4	9,52		
CPMT 09T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,5/3,0)	9,2	3,97	0,4	4,4	9,52		
CPMT 09T308 PC	0,20 (0,10/0,30)	1,8 (0,6/3,0)	8,8	3,97	0,8	4,4	9,52		

Für Halter SCLPR

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DCET R/L-GF

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN



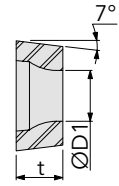
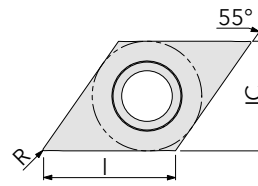
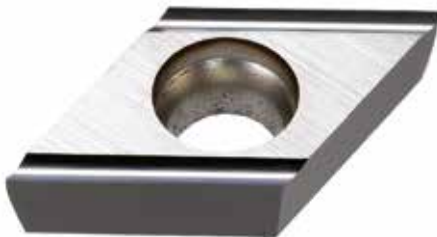
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
DCET 070201 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	7,6	2,38	0,1	2,8	6,35	●●	
DCET 070202 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/1,5)	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35	●●	
DCET 070204 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35	●●	
DCET 11T301 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/2,5)	11,4	3,97	0,1	4,4	9,52	●●	
DCET 11T302 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/2,5)	11,3	3,97	0,2	4,4	9,52	●●	
DCET 11T304 L-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/2,5)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52	●●	
DCET 11T304 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/2,5)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52	●●	

Für Halter BDJC_ ; BDUC_ ; SDJC_ ; SDNC_ ; SDUC_

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DCET GW

POSITIVE 55° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN



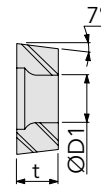
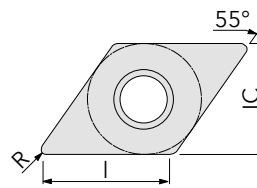
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
DCET 0702003 L-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	7,5	2,38	0,03	2,8	6,35	●●	
DCET 0702003 R-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	7,5	2,38	0,03	2,8	6,35	●●	
DCET 11T3003 L-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	11,4	3,97	0,03	4,4	9,52	●●	
DCET 11T3003 R-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	11,4	3,97	0,03	4,4	9,52	●●	

Für Halter BDJC_ ; BDUC_ ; SDJC_ ; SDNC_ ; SDUC_

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DCGT FL

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE



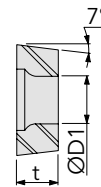
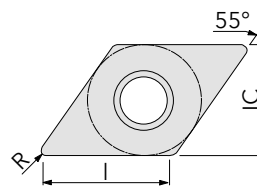
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
DCGT 070202 FL	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35		●
DCGT 070204 FL	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35		●
DCGT 11T302 FL	11,4	3,97	0,2	4,4	9,52		●
DCGT 11T304 FL	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52		●
DCGT 11T308 FL	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52		●

Für Halter BDJ_ ; BDU_ ; SDJ_ ; SDN_ ; SDU_

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DCGT SA

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG



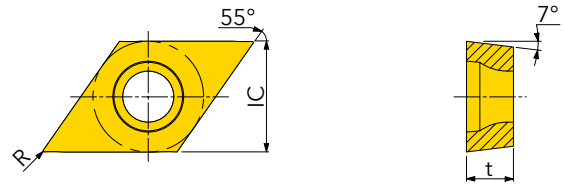
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT9020
DCGT 070201 SA	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,2/1,5)	7,6	2,38	0,1	2,8	6,35		●	●
DCGT 070202 SA	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,1/1,5)	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35		●	●
DCGT 070204 SA	0,11 (0,03/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●
DCGT 11T301 SA	0,03 (0,01/0,05)	1,3 (0,1/2,5)	11,5	3,97	0,1	4,4	9,52		●	●
DCGT 11T302 SA	0,09 (0,02/0,15)	1,3 (0,1/2,5)	11,4	3,97	0,2	4,4	9,52		●	●
DCGT 11T304 SA	0,11 (0,03/0,20)	1,3 (0,1/2,5)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCGT SL-F

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE SCHLICHTBEARBEITUNG



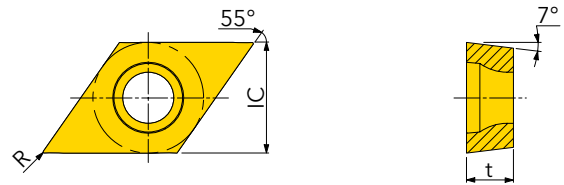
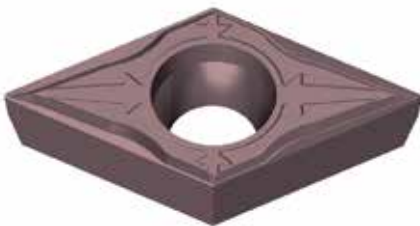
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
DCGT 070201M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	2,38	0,1	6,35		
DCGT 070202M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	2,38	0,2	6,35		
DCGT 11T301M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,97	0,1	9,52		
DCGT 11T302M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,97	0,2	9,52		

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCGT SM-F

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG



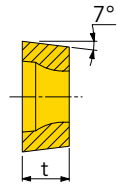
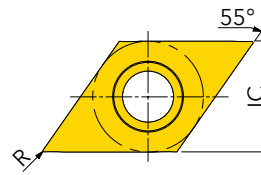
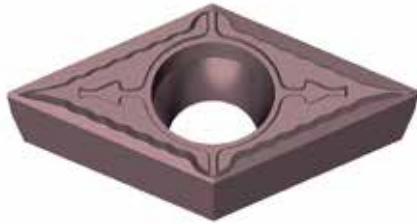
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
DCGT 070201M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	2,38	0,1	6,35		
DCGT 070202M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	2,38	0,2	6,35		
DCGT 070204M SM-F	0,07 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	2,38	0,4	6,35		
DCGT 11T301M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,1	9,52		
DCGT 11T302M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,2	9,52		
DCGT 11T304M SM-F	0,07 (0,03/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,97	0,4	9,52		

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DCGT SH-E/F

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG UND SCHRUPPEN



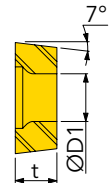
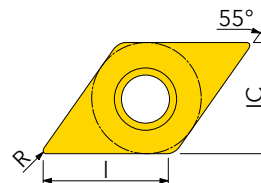
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
DCGT 11T302M SH-E	0,10 (0,05/0,15)	2,0 (0,7/3,5)	3,97	0,2	9,52		
DCGT 11T302M SH-F	0,10 (0,05/0,15)	2,0 (0,7/3,5)	3,97	0,2	9,52		
DCGT 11T304M SH-F	0,10 (0,07/0,17)	2,0 (0,7/3,5)	3,97	0,4	9,52		

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DCMT FA

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM FEINSCHLICHTEN

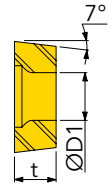
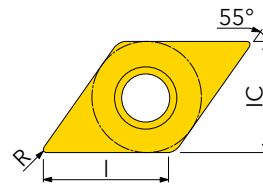
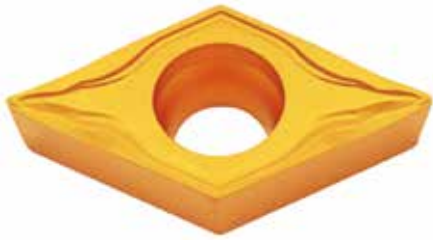


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT9215	TT5080	TT8125B	TT5100
DCMT 070202 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35								
DCMT 070204 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35								
DCMT 11T302 FA	0,07 (0,05/0,15)	0,4 (0,1/1,5)	11,3	3,97	0,2	4,4	9,52								
DCMT 11T304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,5)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52								
DCMT 11T308 FA	0,14 (0,08/0,25)	1,0 (0,2/1,5)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52								

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
DCMT 070204 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,4/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35
DCMT 070208 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,4/2,0)	7,0	2,38	0,8	2,8	6,35
DCMT 11T304 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52
DCMT 11T308 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/1,5)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

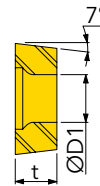
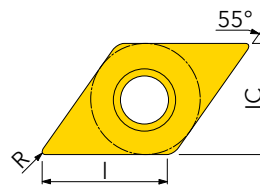
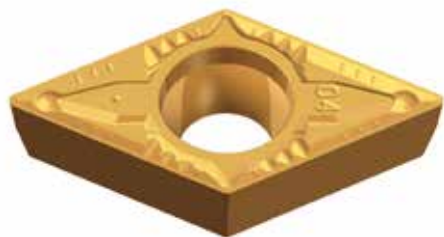
Artikel-Nr.	Qualität	PV3010	CT3000	TT8105B	TT8115B	TT9215	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235	TT8080	TT8020		
DCMT 070204 FG		●	●	●	●		●	●	●	●		●		
DCMT 070208 FG		●					●	●	●		●	●		
DCMT 11T304 FG		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
DCMT 11T308 FG		●			●		●	●	●	●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTURN DCMT FM

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG



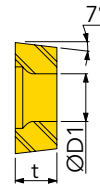
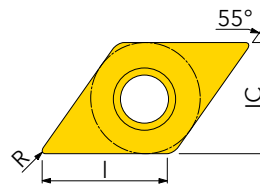
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
DCMT 070202 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	7,5	2,38	0,2	2,8	6,35						
DCMT 070204 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35						
DCMT 070208 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,2 (0,8/1,5)	7,0	2,38	0,8	2,8	6,35						
DCMT 11T302 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	11,3	3,97	0,2	4,4	9,52						
DCMT 11T304 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52						
DCMT 11T308 FM	0,18 (0,10/0,25)	1,8 (0,8/2,5)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52						

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCMT MT

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



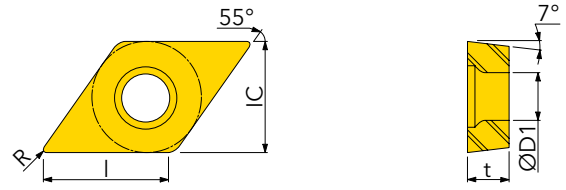
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235	TT8020	
DCMT 11T304 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/3,0)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52												
DCMT 11T308 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (1,0/3,0)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52												
DCMT 11T312 MT	0,23 (0,17/0,35)	2,0 (1,5/3,0)	10,5	3,97	1,2	4,4	9,52												

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN DCMT PC

POSITIVE 55° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



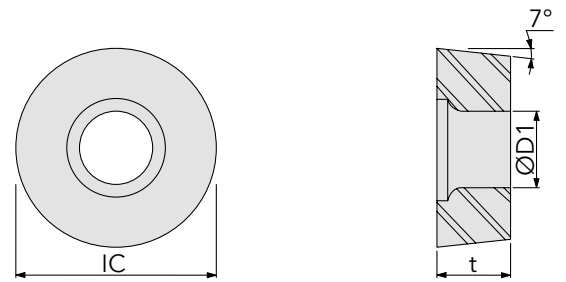
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität				
								CT3000	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
DCMT 070204 PC	0,12 (0,06/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	7,3	2,38	0,4	2,8	6,35	●	●	●	●	●
DCMT 070208 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,2 (0,4/2,0)	7,0	2,38	0,8	2,8	6,35	●	●	●	●	●
DCMT 11T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,4/3,0)	11,2	3,97	0,4	4,4	9,52	●	●	●	●	●
DCMT 11T308 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,7 (0,5/3,0)	10,8	3,97	0,8	4,4	9,52	●	●	●	●	●
DCMT 11T312 PC	0,22 (0,12/0,32)	1,7 (0,5/3,0)	10,5	3,97	1,2	4,4	9,52	●	●	●	●	●

Für Halter BD_CR/L & SD_CR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCGT FL

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE



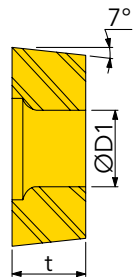
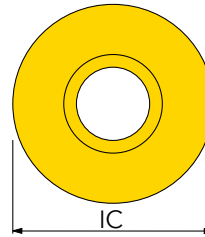
Artikel-Nr.	t	ØD1	IC	Qualität	
					K10
RCGT 1003MO FL	3,18	4,4	10,0	●	●
RCGT 10T3MO FL	3,97	4,4	10,0	●	●

Für Halter SRDCN & SRGCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCMT MGS

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG

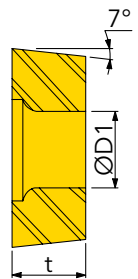
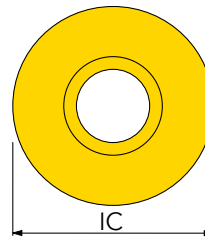


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität	TT3010	TT3020	K10
RCMT 120400 MGS	0,30 (0,20/0,50)	3,0 (2,0/5,0)	4,76	4,4	12,0		●	●	●
Für Halter SRDCN & SRGCR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN RCMT MT

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG

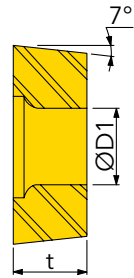
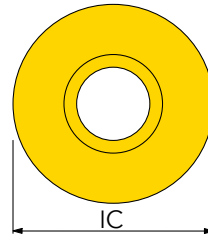


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B
RCMT 10T300 MT	0,30 (0,20/0,50)	2,0 (1,0/4,0)	3,97	4,4	10,0		●		●	●
RCMT 120400 MT	0,40 (0,30/0,60)	3,0 (2,0/5,0)	4,76	4,4	12,0		●	●	●	●
RCMT 160600 MT	0,60 (0,40/0,80)	4,0 (3,0/7,0)	6,35	5,5	16,0			●	●	●
Für Halter SRDCN & SRGCR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN RCMT PC

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL

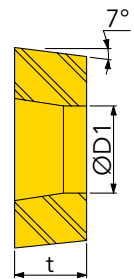
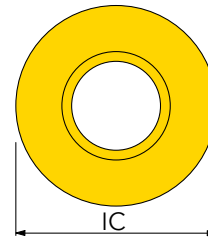


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität				
						TT8105B	TT5080	TT8125B	TT9225	TT9235
RCMT 120400 PC	0,4 (0,2/0,6)	2,1 (1,3/4,5)	4,76	4,4	12,0	●	●	●	●	●
Für Halter SRDCN & SRGCR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN RCMX

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM SCHRUPPEN

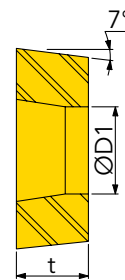
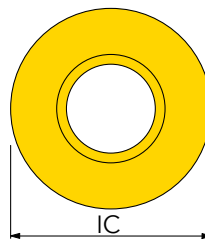


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität				
						TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT5100
RCMX 100300	0,35 (0,25/0,50)	2,5 (1,5/4,0)	3,18	3,6	10,0	●	●	●	●	●
RCMX 120400	0,45 (0,30/0,60)	3,5 (2,5/5,0)	4,76	4,2	12,0	●	●	●	●	●
RCMX 160600	0,55 (0,40/0,75)	5,0 (3,0/7,0)	6,35	5,2	16,0	●	●	●	●	●
RCMX 200600	0,70 (0,48/0,90)	6,0 (3,5/9,0)	6,35	6,5	20,0	●	●	●	●	●
RCMX 250700	0,85 (0,55/1,20)	8,0 (4,0/12,0)	7,94	7,2	25,4	●	●	●	●	●
RCMX 320900	1,00 (0,65/1,50)	10,0 (5,0/15,0)	9,52	9,5	32,0	●		●	●	
Für Halter PRDCN & PRGCR/L										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN RCMX RA

POSITIVE RUND-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR LEICHTEN SCHRUPPBEARBEITUNG VON STAHL



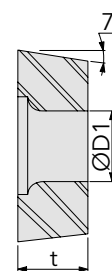
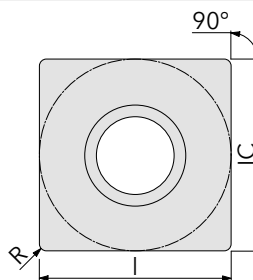
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	ØD1	IC	Qualität		
						TT8115B	TT8125B	TT8135B
RCMX 100300 RA	0,35 (0,20/0,50)	2,5 (1,0/4,0)	3,18	3,61	10,0		●	
RCMX 120400 RA	0,42 (0,25/0,60)	3,5 (2,0/5,0)	4,76	4,19	12,0	●	●	●
RCMX 160600 RA	0,55 (0,35/0,75)	4,7 (2,5/7,0)	6,35	5,21	16,0	●	●	●

Für Halter PRDCN & PRGCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN SCGT FL

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE



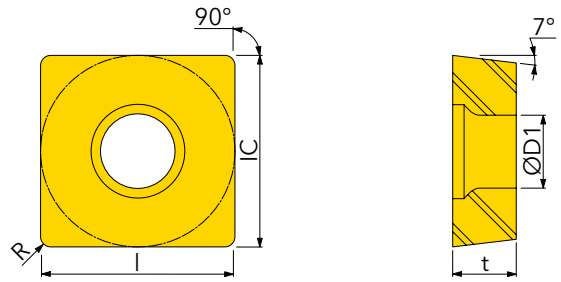
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
							K10
SCGT 09T308 FL	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52		●
SCGT 120404 FL	12,3	4,76	0,4	5,5	12,7		●
SCGT 120408 FL	11,9	4,76	0,8	5,5	12,7		●

Für Halter SSSCR/L; SSDCN & S-SSKCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN SCMT FG

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN



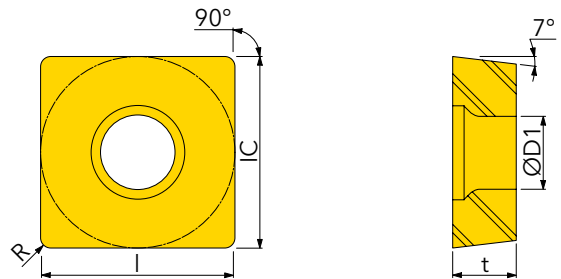
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität					
								TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8020
SCMT 09T308 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52	●	●	●	●	●	●

Für Halter SSSCR/L; SSDCN & S-SSKCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN SCMT FM

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG

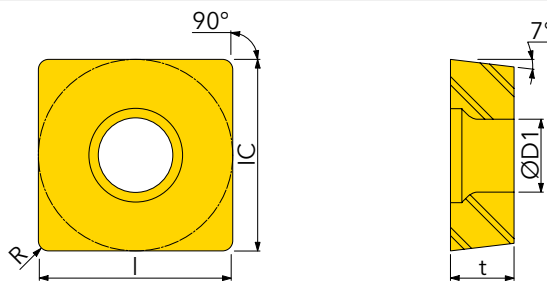


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
								TT5080	TT5100
SCMT 09T304 FM	0,16 (0,08/0,25)	1,6 (0,5/2,5)	9,1	3,97	0,4	4,4	9,52	●	●
SCMT 09T308 FM	0,18 (0,10/0,25)	1,8 (0,8/2,5)	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52	●	●

Für Halter SSSCR/L; SSDCN & S-SSKCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



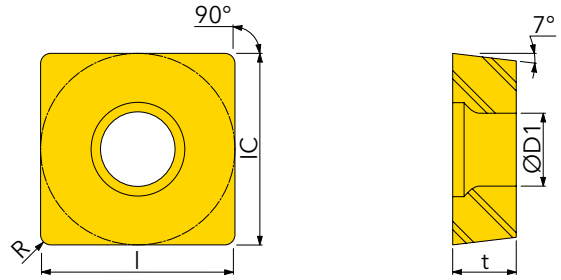
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	I	t	R	ØD1	IC
SCMT 09T304 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,5 (0,7/3,5)	9,1	3,97	0,4	4,4	9,52
SCMT 09T308 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (1,0/3,5)	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52
SCMT 120404 MT	0,15 (0,10/0,25)	2,0 (1,0/5,0)	12,3	4,76	0,4	5,5	12,7
SCMT 120408 MT	0,18 (0,13/0,30)	2,0 (1,0/5,0)	11,9	4,76	0,8	5,5	12,7
SCMT 120412 MT	0,20 (0,15/0,35)	2,0 (1,0/5,0)	11,5	4,76	1,2	5,5	12,7

Für Halter SSSCR/L & SSDCN

Artikel-Nr.	Qualität	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8115B	TT8125B	TT5100	TT9225	TT9235	TT8020			
SCMT 09T304 MT		●	●	●		●	●	●	●		●			
SCMT 09T308 MT		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SCMT 120404 MT		●	●				●	●						
SCMT 120408 MT		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SCMT 120412 MT			●	●			●				●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

POSITIVE 90° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



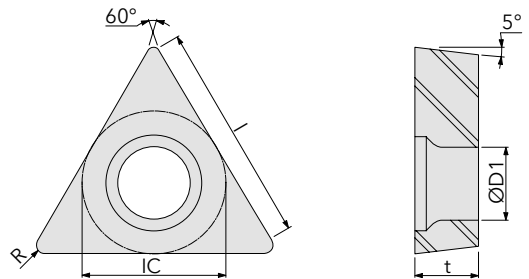
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität				
								CT3000	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
SCMT 09T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,4/3,0)	9,1	3,97	0,4	4,4	9,52	●	●	●	●	●
SCMT 09T308 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,7 (0,5/3,0)	8,7	3,97	0,8	4,4	9,52	●	●	●	●	●
SCMT 120404 PC	0,16 (0,08/0,25)	2,2 (0,4/4,0)	12,3	4,76	0,4	5,5	12,7	●	●	●	●	●
SCMT 120408 PC	0,20 (0,10/0,30)	2,3 (0,7/4,0)	11,9	4,76	0,8	5,5	12,7	●	●	●	●	●
SCMT 120412 PC	0,23 (0,12/0,35)	2,5 (1,0/4,0)	11,5	4,76	1,2	5,5	12,7	●	●	●	●	●

Für Halter SSSCR/L & SSDCN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TBGT R-FF/L-FF

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN) ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG



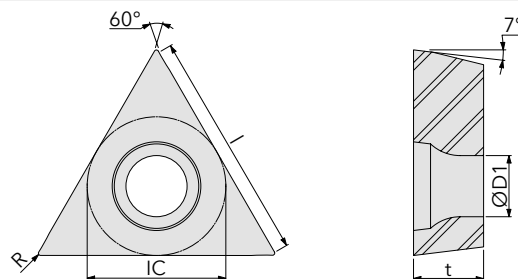
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							CT3000	
TBGT 060102 L-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	6,4	1,59	0,2	3,99	●	●
TBGT 060102 R-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	6,4	1,59	0,2	3,99	●	●
TBGT 060104 L-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	5,9	1,59	0,4	3,99	●	●
TBGT 060104 R-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	5,9	1,59	0,4	3,99	●	●

Für Halter C-STUBR/L & S-STUBR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCET GF

POSITIVE 60° WENDESCHEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE



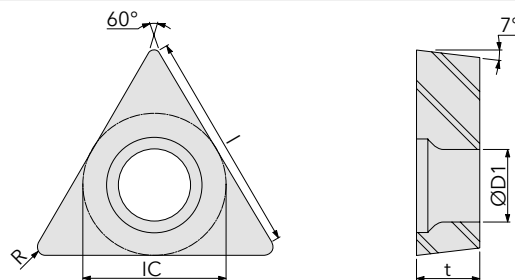
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
TCET 110301 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	10,7	3,18	0,1	2,8	6,35		
TCET 110302 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/1,5)	10,5	3,18	0,2	2,8	6,35		
TCET 110304 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35		

Für Halter STGCR/L & STFCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TCGT FL

POSITIVE 60° WENDESCHEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE



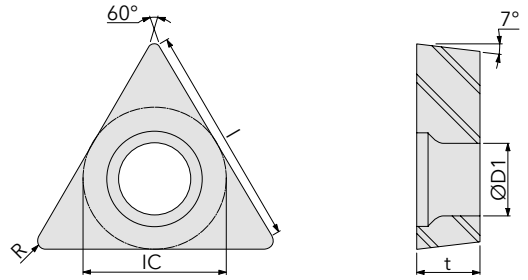
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
TCGT 090204 FL	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56		
TCGT 110204 FL	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		
TCGT 16T304 FL	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52		
TCGT 16T308 FL	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52		

Für Halter STGCR/L & STFCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TCGT SA

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG



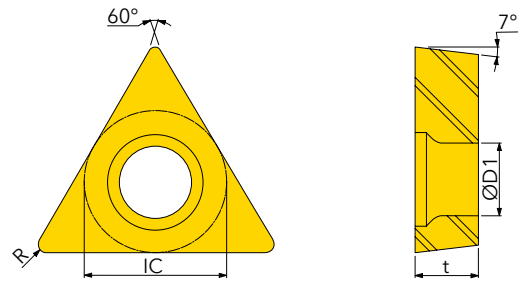
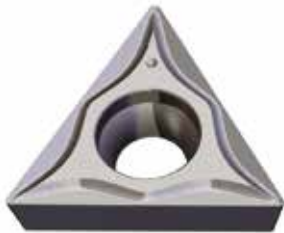
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
								TT5080	TT9020
TCGT 110201 SA	0,03 (0,01/0,05)	1,3 (0,1/2,5)	10,7	2,38	0,1	2,8	6,35		
TCGT 110202 SA	0,09 (0,02/0,15)	1,3 (0,2/2,5)	10,5	2,38	0,2	2,8	6,35		
TCGT 110204 SA	0,11 (0,03/0,20)	1,3 (0,2/2,5)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		

Für Halter STGCR/L & STFCL/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TCMT FA

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUM FEINSCHLICHTEN



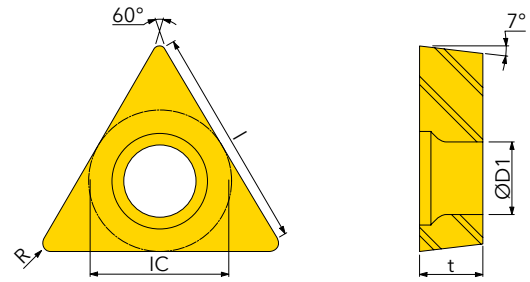
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	ØD1	IC	Qualität					
							PV3010	CT3000	TT5080	TT8125B	TT9080	
TCMT 110202 FA	0,08 (0,03/0,15)	0,7 (0,1/1,5)	2,38	0,2	2,8	6,35						
TCMT 110204 FA	0,08 (0,05/0,15)	0,7 (0,1/1,5)	2,38	0,4	2,8	6,35						

Für Halter STGCR/L & STFCL/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TCMT FG

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN



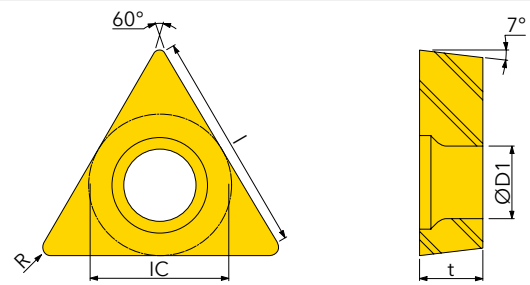
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	PV3010	TT5080	TT8125B	TT5100
TCMT 090208 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/1,5)	7,6	2,38	0,8	2,5	5,56		●		●	●
TCMT 110204 FG	0,11 (0,07/0,20)	1,0 (0,4/1,5)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●	●	●
TCMT 110208 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/1,5)	9,0	2,38	0,8	2,8	6,35		●	●	●	●
TCMT 16T304 FG	0,10 (0,07/0,20)	1,0 (0,4/2,0)	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52		●		●	●
TCMT 16T308 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●	●	●

Für Halter STGCR/L & STFCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TCMT FM

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG



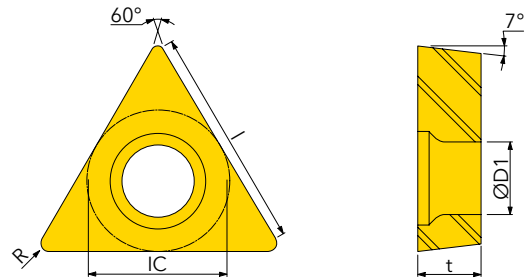
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
TCMT 090202 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	9,1	2,38	0,2	2,5	5,56		●	●	●	●
TCMT 090204 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56		●	●	●	●
TCMT 110202 FM	0,12 (0,07/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	10,5	2,38	0,2	2,8	6,35		●	●	●	●
TCMT 110204 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●	●	●
TCMT 16T304 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52		●		●	●
TCMT 16T308 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,6 (0,8/2,0)	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52		●		●	●

Für Halter STGCR/L & STFCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TCMT MT

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



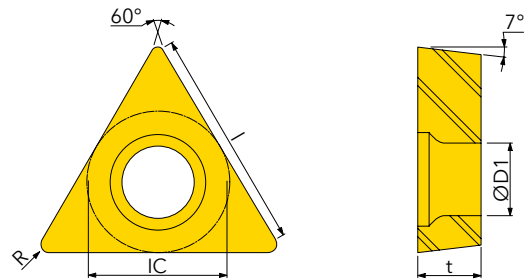
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität						
								TT7015	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9235	TT8020
TCMT 090204 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/2,0)	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56	●	●	●	●	●	●	●
TCMT 090208 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,0 (0,8/2,0)	7,6	2,38	0,8	2,5	5,56	●	●	●	●	●	●	●
TCMT 110204 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,5 (0,6/3,0)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35	●	●	●	●	●	●	●
TCMT 110208 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (0,8/3,0)	9,0	2,38	0,8	2,8	6,35	●	●	●	●	●	●	●
TCMT 16T304 MT	0,15 (0,10/0,25)	2,0 (0,8/5,0)	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52	●	●	●	●	●	●	●
TCMT 16T308 MT	0,18 (0,10/0,30)	2,0 (1,0/5,0)	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52	●	●	●	●	●	●	●

Für Halter STGCR/L & STFGR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TCMT PC

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



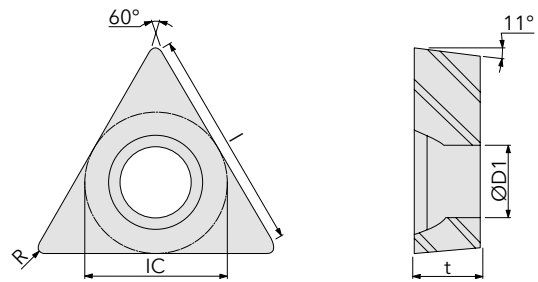
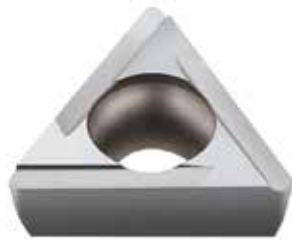
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität		
								TT8125B	TT9225	TT9080
TCMT 090204 PC	0,12 (0,06/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56		●	●
TCMT 090208 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,2 (0,4/2,0)	7,6	2,38	0,8	2,5	5,56		●	●
TCMT 110204 PC	0,13 (0,06/0,20)	1,4 (0,3/2,5)	10,0	2,38	0,4	2,8	6,35	●	●	●
TCMT 110208 PC	0,13 (0,09/0,26)	1,4 (0,4/2,5)	9,0	2,38	0,8	2,8	6,35	●	●	●
TCMT 16T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,4/3,0)	15,5	3,97	0,4	4,4	9,52	●	●	●
TCMT 16T308 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,7 (0,5/3,0)	14,5	3,97	0,8	4,4	9,52	●	●	●
TCMT 16T312 PC	0,24 (0,12/0,36)	1,8 (0,6/3,0)	13,5	3,97	1,2	4,4	9,52	●	●	●

Für Halter STGCR/L & STFGR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TPGT R/L-C

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
ZUM SCHLICHTEN / UMFANGSGESCHLIFFEN



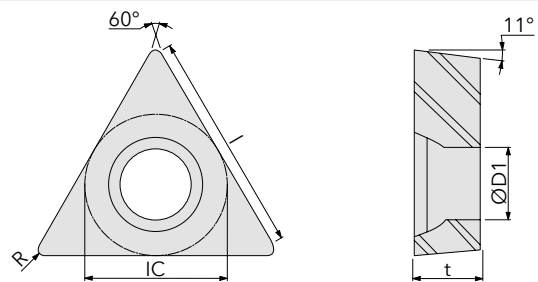
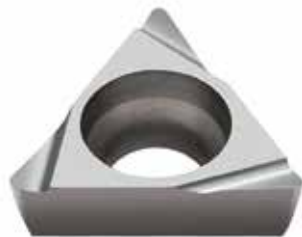
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000
TPGT 090204 L-C	0,08 (0,05/0,20)	0,6 (0,3/1,5)	8,6	2,38	0,4	2,5	5,56		
TPGT 110304 L-C	0,08 (0,05/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	10,0	3,18	0,4	3,4	6,35		
TPGT 110304 R-C	0,08 (0,05/0,20)	0,8 (0,5/2,0)	10,0	3,18	0,4	3,4	6,35		
TPGT 110308 L-C	0,10 (0,07/0,25)	0,8 (0,5/2,0)	9,0	3,18	0,8	3,4	6,35		
TPGT 160404 L-C	0,08 (0,05/0,20)	1,5 (0,7/3,0)	15,5	4,76	0,4	4,4	9,52		
TPGT 160404 R-C	0,08 (0,05/0,20)	1,5 (0,7/3,0)	15,5	4,76	0,4	4,4	9,52		

Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TPGX R/L

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
ZUM SCHLICHTEN / UMFANGSGESCHLIFFEN



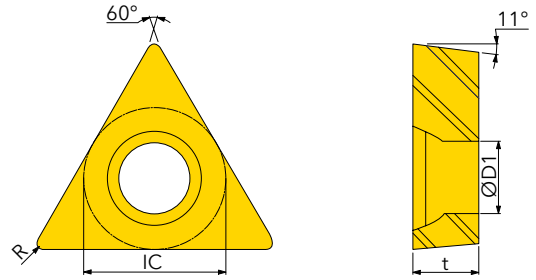
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000
TPGX 090202 L	0,08 (0,05/0,15)	0,7 (0,4/1,5)	9,1	2,38	0,2	3,0	5,56		
TPGX 090204 L	0,12 (0,08/0,20)	0,7 (0,6/1,5)	8,6	2,38	0,4	3,0	5,56		
TPGX 110302 L	0,12 (0,08/0,20)	0,8 (0,5/1,5)	10,5	3,18	0,2	3,5	6,35		
TPGX 110304 L	0,12 (0,08/0,20)	1,0 (0,6/2,0)	10,0	3,18	0,4	3,5	6,35		
TPGX 110302 R	0,12 (0,08/0,20)	0,8 (0,5/1,5)	10,5	3,18	0,2	3,5	6,35		
TPGX 110304 R	0,12 (0,08/0,20)	1,0 (0,6/2,0)	10,0	3,18	0,4	3,5	6,35		

Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TPMT FA

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL ZUM FEINSCHLICHTEN



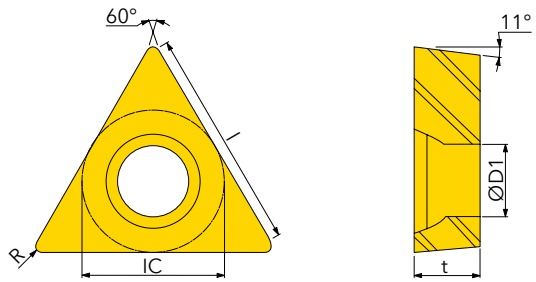
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	TT5080
TPMT 090202 FA	0,07 (0,03/0,15)	0,3 (0,1/1,2)	2,38	0,2	5,56		
TPMT 090204 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,2)	2,38	0,4	5,56		
TPMT 110302 FA	0,07 (0,03/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	3,18	0,2	6,35		
TPMT 110304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,5)	3,18	0,4	6,35		
TPMT 110308 FA	0,14 (0,08/0,25)	1,0 (0,3/1,5)	3,18	0,8	6,35		
TPMT 16T304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/2,0)	3,97	0,4	9,52		

Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TPMT FG

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN



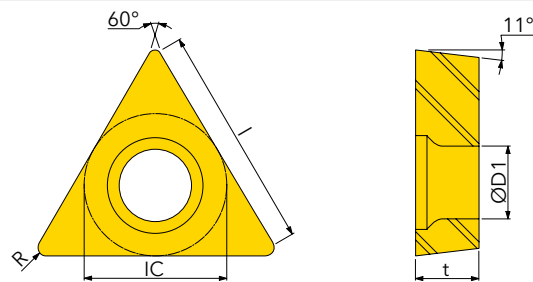
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000	TT7005	TT8125B	TT5100
TPMT 110304 FG	0,11 (0,07/0,20)	0,7 (0,4/1,5)	10,0	3,18	0,4	3,4	6,35					

Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN TPMT PC

POSITIVE 60° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 11° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



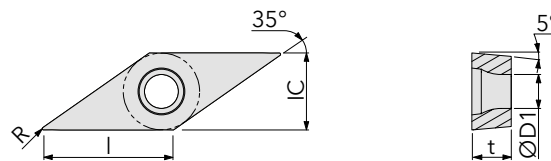
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							TT5080	TT9225
TPMT 090204 PC	0,12 (0,06/0,18)	1,1 (0,3/2,0)	7,6	2,38	0,4	5,56		
TPMT 110204 PC	0,13 (0,06/0,20)	1,4 (0,4/2,5)	10,0	2,38	0,4	6,35		
TPMT 110208 PC	0,18 (0,10/0,26)	1,5 (0,5/2,5)	9,0	2,38	0,8	6,35		
TPMT 110304 PC	0,13 (0,06/0,20)	1,4 (0,4/2,5)	10,0	3,18	0,4	6,35		
TPMT 110308 PC	0,18 (0,10/0,26)	1,5 (0,5/2,5)	9,0	3,18	0,8	6,35		
TPMT 16T304 PC	0,16 (0,08/0,25)	1,7 (0,5/3,0)	15,5	3,97	0,4	9,52		
TPMT 16T308 PC	0,20 (0,10/0,30)	1,5 (0,5/3,0)	14,5	3,97	0,8	9,52		

Für Halter STGPR/L; A/S-STFPR/L & C/E-STFPR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBET GF

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE / UMFANGSGESCHLIFFEN



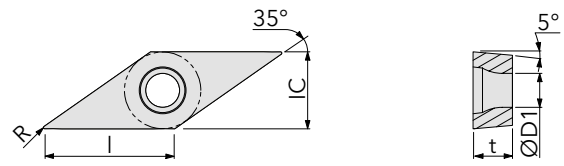
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
								TT9020	
VBET 110301 L-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	10,8	3,18	0,1	2,8	6,35		
VBET 110304 L-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35		
VBET 110301 R-GF	0,05 (0,02/0,15)	0,6 (0,2/1,5)	10,8	3,18	0,1	2,8	6,35		
VBET 110302 R-GF	0,07 (0,03/0,17)	0,8 (0,3/1,5)	10,6	3,18	0,2	2,8	6,35		
VBET 110304 R-GF	0,10 (0,05/0,20)	0,8 (0,3/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35		

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBET R/L-GW

POSITIVE 35° WIPER-WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR KLEINE BEARBEITUNGSTEILE



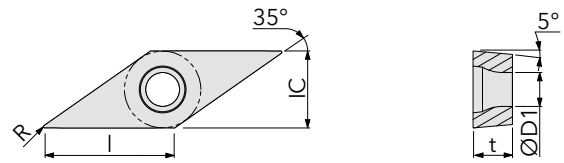
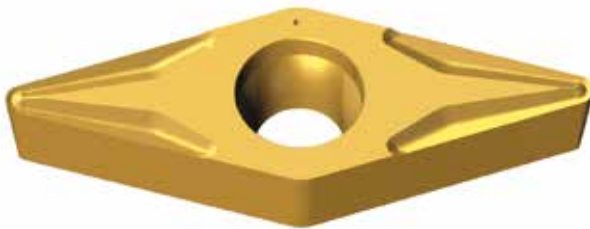
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT9020
VBET 1103003 L-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	10,6	3,18	0,03	2,8	6,35		●
VBET 1103003 R-GW	0,08 (0,02/0,15)	0,3 (0,1/1,5)	10,6	3,18	0,03	2,8	6,35		●

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBGT FGS

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
ZUR LEICHTEN UND MITTLEREN BEARBEITUNG



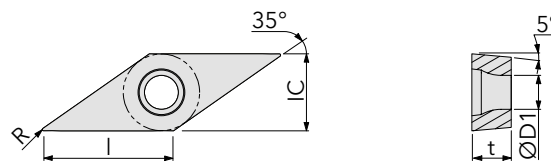
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT3005	TT3010	TT3020	K10
VBGT 160404 FGS	0,10 (0,03/0,20)	1,0 (0,2/2,5)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52		○	○	○	○
VBGT 160408 FGS	0,10 (0,05/0,20)	1,0 (0,3/2,5)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52		○	○	○	○
VBGT 160412 FGS	0,10 (0,07/0,20)	2,0 (0,3/2,5)	13,6	4,76	1,2	4,4	9,52		○	○	○	○

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBGT SA

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG

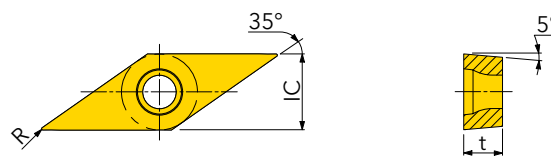


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
								TT5080	TT9020
VBGT 110301 SA	0,10 (0,01/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	10,8	3,18	0,1	2,8	6,35		
VBGT 110302 SA	0,11 (0,02/0,20)	0,8 (0,2/1,5)	10,6	3,18	0,2	2,8	6,35		
VBGT 110304 SA	0,11 (0,03/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35		
VBGT 160401 SA	0,10 (0,01/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	15,6	4,76	0,1	4,4	9,52		
VBGT 160402 SA	0,11 (0,02/0,20)	0,8 (0,2/1,5)	15,6	4,76	0,2	4,4	9,52		
VBGT 160404 SA	0,11 (0,03/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52		

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

TTURN VBGT SL-F

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
FÜR DIE SCHLICHTBEARBEITUNG

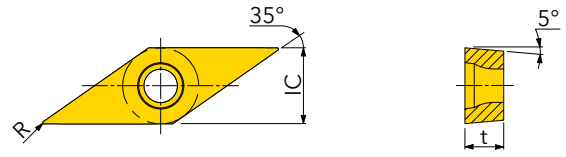


Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
VBGT 110302M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,18	0,2	6,35		

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

TTURN VBGT SM-F

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG



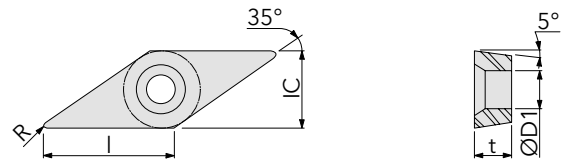
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
VBGT 110301M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,1	6,35		
VBGT 110302M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,2	6,35		
VBGT 110304M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,4	6,35		

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT FA

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
ZUM FEINSCHLICHTEN



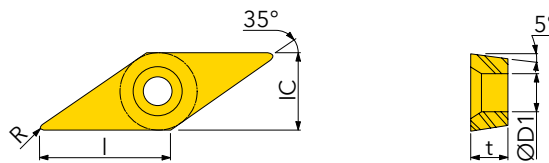
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	PV3010	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT8020
VBMT 110304 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35							
VBMT 160404 FA	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/2,0)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52							
VBMT 160408 FA	0,12 (0,05/0,25)	0,5 (0,3/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52							

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT FG

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL UND SPANFORMER FG ZUM SCHLICHTEN



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
VBMT 160404 FG	0,10 (0,07/0,20)	0,7 (0,5/1,5)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52
VBMT 160408 FG	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,7/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52

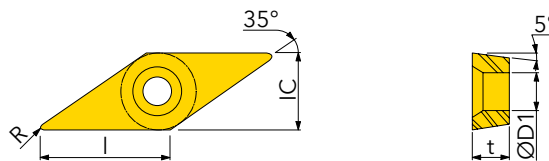
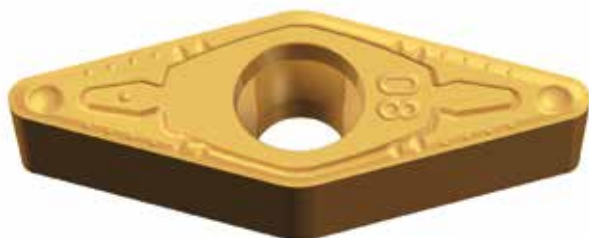
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

Artikel-Nr.	Qualität	CT3000	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8080	TT8020				
VBMT 160404 FG		●●●	●	●●●	●	●●	●●	●●	●●				
VBMT 160408 FG		●●●	●	●●●	●	●●	●●	●●	●●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT FM

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG



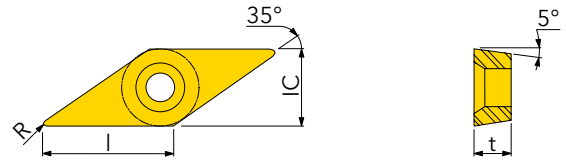
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT8020
VBMT 110304 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	9,9	3,18	0,4	2,8	6,35		●●●	●●●	●	●●	●●
VBMT 110308 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	8,9	3,18	0,8	2,8	6,35		●●●	●●●	●	●●	●●
VBMT 160404 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52		●●●	●●●	●	●●	●●
VBMT 160408 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,6 (0,8/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52		●●●	●●●	●	●●	●●

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT FX

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL ZUM SCHLICHTEN



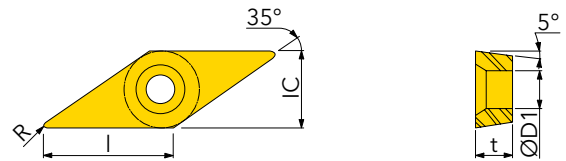
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	CT3000	TT8105B	TT8115B	TT8125B
VBMT 160404 FX	0,10 (0,05/0,20)	0,6 (0,2/2,0)	4,76	0,4	9,52		●		●	●
VBMT 160408 FX	0,12 (0,07/0,20)	0,8 (0,2/2,0)	4,76	0,8	9,52		●	●	●	●

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT MT

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG



Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC
VBMT 160404 MT	0,15 (0,10/0,25)	1,0 (0,6/3,0)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52
VBMT 160408 MT	0,18 (0,13/0,30)	1,5 (0,9/3,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52
VBMT 160412 MT	0,22 (0,15/0,30)	1,5 (1,2/3,0)	13,6	4,76	1,2	4,4	9,52

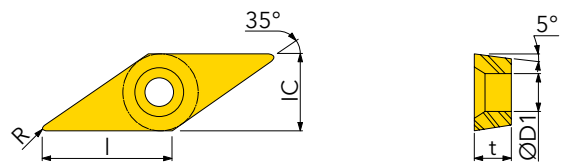
Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

Artikel-Nr.	Qualität	TT7005	TT7015	TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100	TT9225	TT8020
VBMT 160404 MT		●	●	●	●	●	●	●	●
VBMT 160408 MT		●	●	●	●	●	●	●	●
VBMT 160412 MT		●		●	●	●	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VBMT PC

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



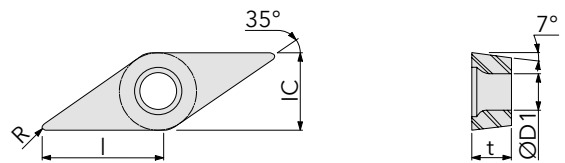
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	CT3000	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080
VBMT 160404 PC	0,15 (0,07/0,22)	1,8 (0,8/2,8)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52						
VBMT 160408 PC	0,18 (0,10/0,27)	1,8 (0,5/2,8)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52						
VBMT 160412 PC	0,19 (0,10/0,28)	1,8 (0,5/2,8)	13,6	4,76	1,2	4,4	9,52						

Für Halter BVJBR/L-SH; SVJBR/L; SVQBR/L & SVVBN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCGT FL

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
FÜR ALUMINIUM MIT POLIERTER SPANFLÄCHE



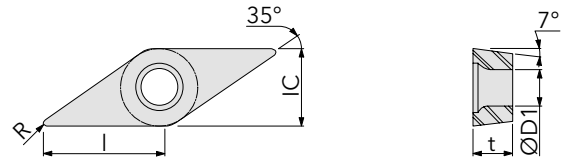
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	K10
VCGT 110302 FL	10,5	3,18	0,2	2,8	6,35		●
VCGT 110304 FL	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35		●
VCGT 160402 FL	16,1	4,76	0,2	4,4	9,52		●
VCGT 160404 FL	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52		●
VCGT 160408 FL	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52		●
VCGT 160412 FL	13,6	4,76	1,2	4,4	9,52		●
VCGT 220530 FL	14,6	5,56	3,0	5,5	12,7		●

Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCGT SA

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG



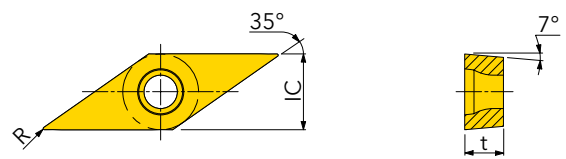
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
								TT5080	TT9020
VCGT 110301 SA	0,10 (0,01/0,20)	0,8 (0,1/1,5)	11,2	3,18	0,1	2,8	6,35		
VCGT 110302 SA	0,10 (0,02/0,20)	0,9 (0,2/1,5)	10,5	3,18	0,2	2,8	6,35		
VCGT 110304 SA	0,12 (0,05/0,20)	0,9 (0,2/1,5)	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35		

Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCGT SL-F

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE SCHLICHTBEARBEITUNG



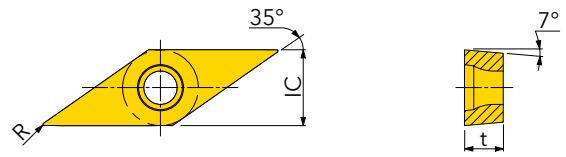
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
VCGT 110302M SL-F	0,05 (0,02/0,10)	0,10 (0,02/0,25)	3,18	0,2	6,35		

Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCGT SM-F

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BEARBEITUNG



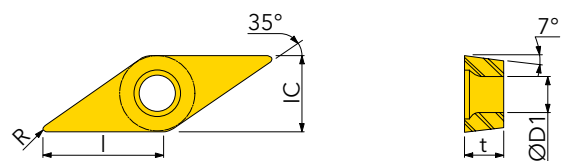
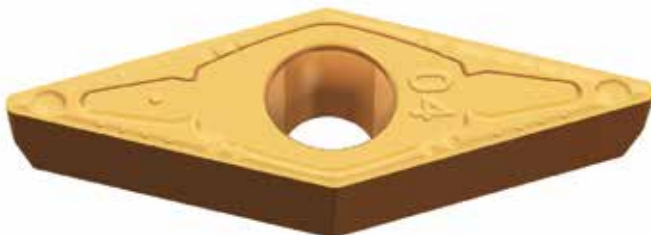
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	t	R	IC	Qualität	
						TT4410	TT4430
VCGT 110301M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,1	6,35		
VCGT 110302M SM-F	0,07 (0,02/0,12)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,2	6,35		
VCGT 110304M SM-F	0,07 (0,02/0,10)	0,5 (0,2/1,5)	3,18	0,4	6,35		

Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTURN VCMT FM

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
FÜR DIE MITTLERE BIS SCHLICHTBEARBEITUNG



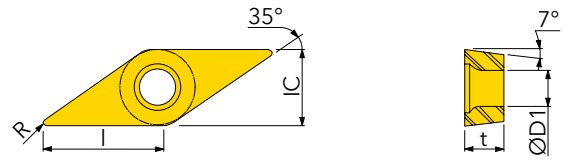
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität			
								TT8115B	TT5080	TT8125B	TT5100
VCMT 080202 FM	0,10 (0,07/0,15)	1,0 (0,5/1,5)	7,8	2,38	0,2	2,4	4,76				
VCMT 080204 FM	0,12 (0,08/0,15)	1,0 (0,5/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,4	4,76				
VCMT 110304 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,0 (0,5/1,5)	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35				
VCMT 160404 FM	0,14 (0,08/0,20)	1,4 (0,5/2,0)	15,6	4,76	0,4	4,4	9,52				
VCMT 160408 FM	0,15 (0,10/0,20)	1,6 (0,8/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52				

Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN VCMT PC

POSITIVE 35° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR MITTLEREN BEARBEITUNG VON STAHL



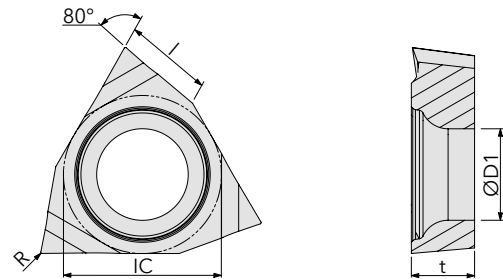
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	ØD1	IC	Qualität					
								CT3000	TT8115B	TT8125B	TT9225	TT9080	
VCMT 080202 PC	0,08 (0,02/0,15)	0,8 (0,2/1,5)	7,8	2,38	0,2	2,4	4,76	●	●	●	●	●	○
VCMT 080204 PC	0,12 (0,05/0,20)	0,9 (0,2/1,5)	7,3	2,38	0,4	2,4	4,76	●	●	●	●	●	○
VCMT 110304 PC	0,12 (0,05/0,20)	0,9 (0,1/1,7)	10,0	3,18	0,4	2,8	6,35	●	●	●	●	●	○
VCMT 160408 PC	0,12 (0,05/0,20)	1,1 (0,3/2,0)	14,6	4,76	0,8	4,4	9,52	●	●	●	●	●	○

Für Halter BVJCR/L; SVJCR/L; SVVCN & S-SVUCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WBGT R-FF/L-FF

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL (UMFANGSGESCHLIFFEN)
ZUR SCHLICHTBEARBEITUNG



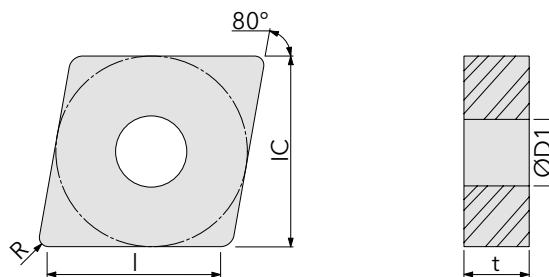
Artikel-Nr.	f (min/max)	ap (min/max)	l	t	R	IC	Qualität	
							CT3000	
WBGT 0601003 L-FF	0,06 (0,03/0,10)	0,17 (0,05/0,30)	3,4	1,59	0,03	3,99	●	●
WBGT 0601003 R-FF	0,06 (0,03/0,10)	0,17 (0,05/0,30)	3,4	1,59	0,03	3,99	●	●
WBGT 060101 L-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,24 (0,08/0,40)	3,4	1,59	0,1	3,99	●	●
WBGT 060101 R-FF	0,07 (0,03/0,12)	0,24 (0,08/0,40)	3,4	1,59	0,1	3,99	●	●
WBGT 060102 L-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	3,4	1,59	0,2	3,99	●	●
WBGT 060102 R-FF	0,09 (0,03/0,15)	0,25 (0,10/0,40)	3,4	1,59	0,2	3,99	●	●
WBGT 060104 L-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	3,4	1,59	0,4	3,99	●	●
WBGT 060104 R-FF	0,12 (0,05/0,20)	0,25 (0,10/0,40)	3,4	1,59	0,4	3,99	●	●

Für Halter C-SWUBR/L & S-SWUBR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNGA

NEGATIVE 80° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE



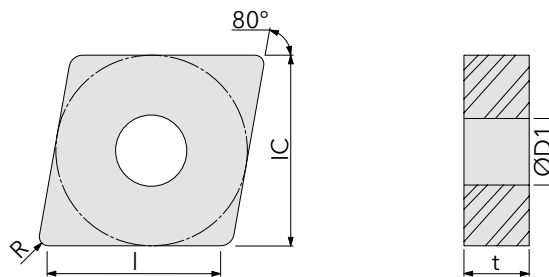
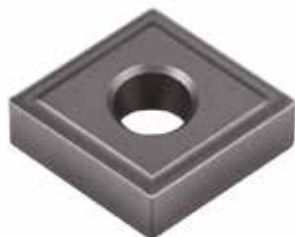
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität			
						AB2010	AB20	AB30	AS10
CNGA 120404	12,4	4,76	0,4	5,2	12,7	●	●	●	○
CNGA 120408	12,0	4,76	0,8	5,2	12,7	●	●	●	●
CNGA 120412	11,6	4,76	1,2	5,2	12,7	●	●	●	●

Für Halter TCLNR/L & PCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNMG CE

NEGATIVE 80° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE MIT SPANFORMER

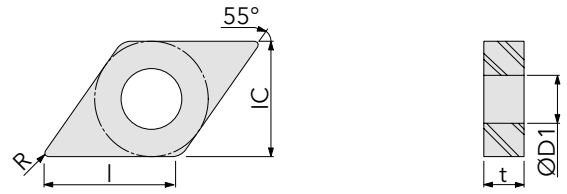


Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
						AB20	AB30
CNMG 120404 CE	12,4	7,94	0,4	5,2	12,7	●	●
CNMG 120408 CE	12,0	7,94	0,8	5,2	12,7	●	●

Für Halter TCLNR/L & PCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 55° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE

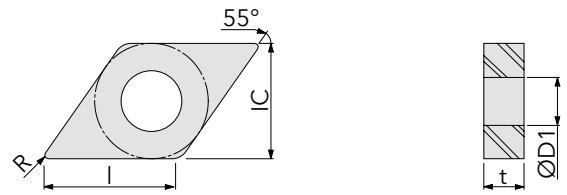


Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30
DNGA 150604	15,1	6,35	0,4	5,2	12,7				
DNGA 150608	14,7	6,35	0,8	5,2	12,7				
DNGA 150612	14,4	6,35	1,2	5,2	12,7				

Für Halter TDJNR/L; TDSNR/L & TDNNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 55° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE MIT SPANFORMER



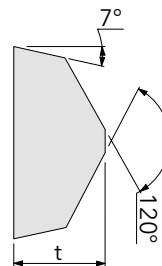
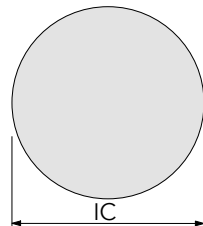
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB30
DNMG 150608 CE	14,7	6,35	0,8	5,2	12,7		

Für Halter TDJNR/L; TDSNR/L & TDNNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN RCGX

POSITIVE KERAMIK-RUNDWENDESCHNEIDPLATTE 120° AUSFÜHRUNG MIT 7° FREIWINKEL



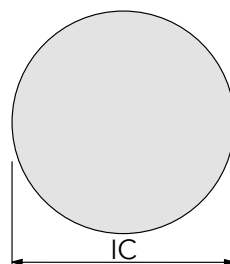
Artikel-Nr.	t	IC	Qualität	
			AB20	AB30
RCGX 090700 U1	8,00	9,52		○
RCGX 120700 U2	8,00	12,0	○	○
RCGX 151000 U2	10,00	15,88	○	○
RCGX 191000 U2	10,00	19,05	○	○

Für Halter CRDCN 120° & CRGCR 120°

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN RNGN

NEGATIVE KERAMIK-RUNDWENDESCHNEIDPLATTE

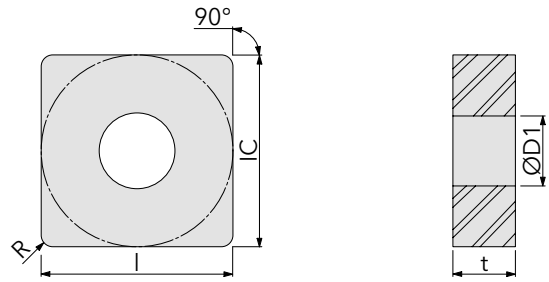


Artikel-Nr.	t	IC	Qualität				
			AB2010	AB20	AB30	TC430	AS20
RNGN 090300	3,18	9,52		○	○		
RNGN 120700	7,94	12,0	○	○	○		
RNGN 120700 E	7,94	12,0					●
RNGN 120700 T6	7,94	12,0				●	●

Für Halter CRDNN_CE; CRGNR_CE_CEA; TRDNN-F & TRGNR/L-F

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

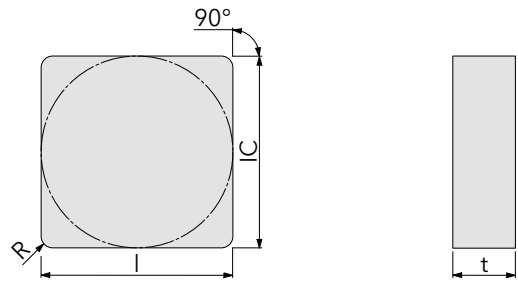
NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität		
						AB2010	AB20	AB30
SNGA 120408	11,9	4,76	0,8	5,2	12,7	●	●	●
SNGA 120412	11,5	4,76	1,2	5,2	12,7	●	●	●
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE



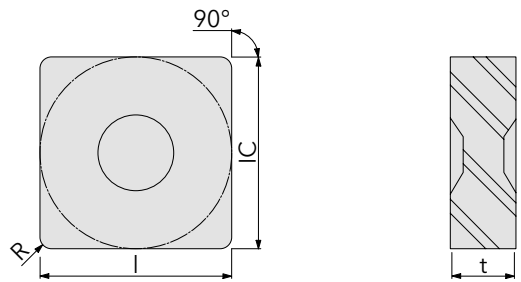
Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität					
					AB2010	AB20	AB30	TC430	SC10	AS10
SNGN 120404	12,3	4,76	0,4	12,7	●	●	●			
SNGN 120408	11,9	4,76	0,8	12,7	●	●	●			
SNGN 120408 T6	12,3	4,76	0,8	12,7				●		
SNGN 120412	11,5	4,76	1,2	12,7	●	●	●		●	●
SNGN 120412 T6	11,9	4,76	1,2	12,7				●		
SNGN 120416	11,1	4,76	1,6	12,7	●	●			●	●
SNGN 120708	11,9	7,94	0,8	12,7	●	●	●			
SNGN 120708 T6	11,9	7,94	0,8	12,7				●		
SNGN 120712 T6	11,5	7,94	1,2	12,7				●		
SNGN 120716	11,1	7,94	1,6	12,7		●	●			
Für Halter TSDNN-F; TSKNR/L-F; TSRNR/L-F & TSSNR-F										

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TURN SNGX

NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE MIT MULDENKLEMMUNG

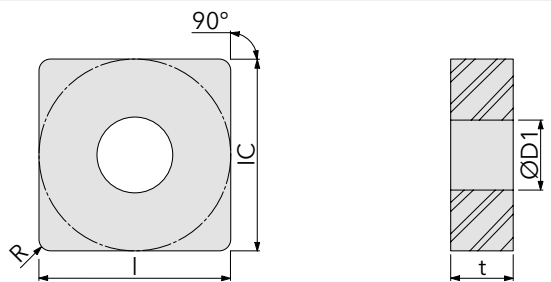
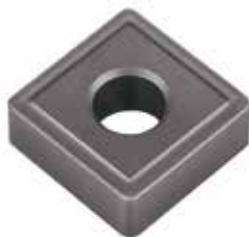


Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität		
					AS500	AS10	
SNGX 120712 CH	11,5	7,94	1,2	12,7		●	
SNGX 120712 T7-CH	11,5	7,94	1,2	12,7	●		
SNGX 120716 CH	11,1	7,94	1,6	12,7		●	
SNGX 120716 T7-CH	11,1	7,94	1,6	12,7	●	●	
SNGX 150716 T7-CH	15,0	7,94	1,6	15,88		●	
Halter auf Anfrage							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN SNMG CE

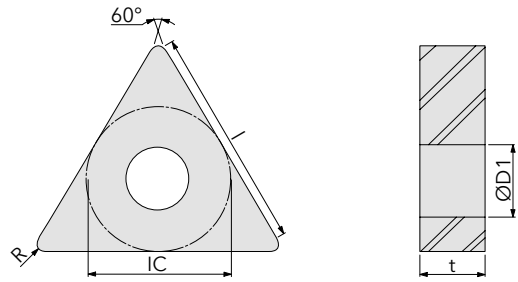
NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE MIT SPANFORMER



Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität		
						AB30		
SNMG 120408 CE	11,9	4,76	0,8	5,2	12,7	●	○	
Für Halter PSBNR/L & TSKNR/L								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

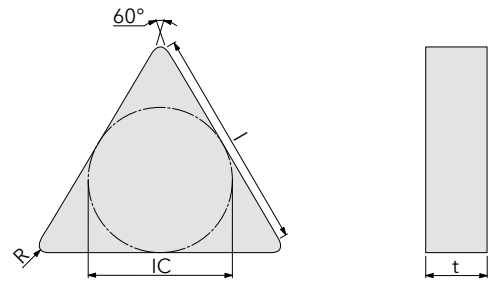
NEGATIVE 60° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität		
						AB2010	AB20	AB30
TNGA 160404	15,5	4,76	0,4	3,8	9,52			
TNGA 160408	14,5	4,76	0,8	3,8	9,52			
Für Halter TTGNR/L & PTGNR/L								

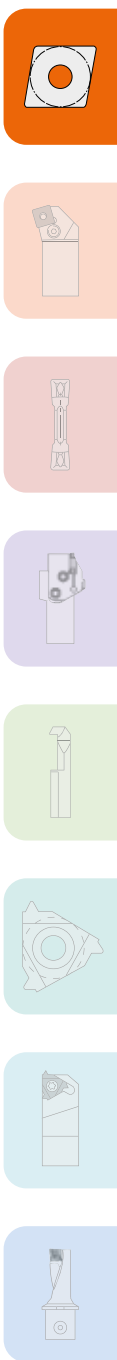
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 60° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE

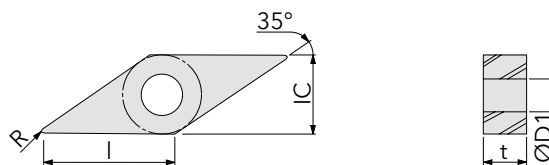


Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität	
					AB20	AB30
TNGN 160404	15,5	4,76	0,4	9,52		
TNGN 160408	14,5	4,76	0,8	9,52		
Für Halter TTJNR-F						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



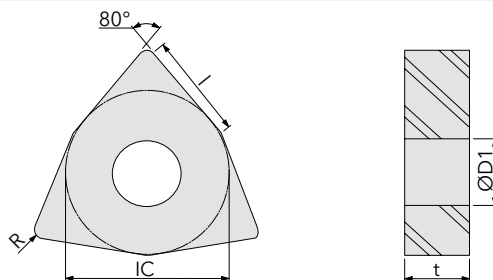
NEGATIVE 35° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30
VNGA 160404	15,5	4,76	0,4	3,8	9,52				
VNGA 160408	14,5	4,76	0,8	3,8	9,52				
Für Halter TVSNR/L & MVVN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NEGATIVE 80° KERAMIK-TRIGON-WENDESCHNEIDPLATTE

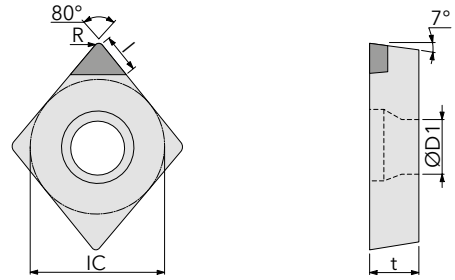


Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	AB2010	AB20	AB30
WNGA 080408	8,3	4,76	0,8	5,2	12,7				
Für Halter TWLNR/L & MWLNR/L									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CCGW LS/WZ-LS

POSITIVE 80° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG



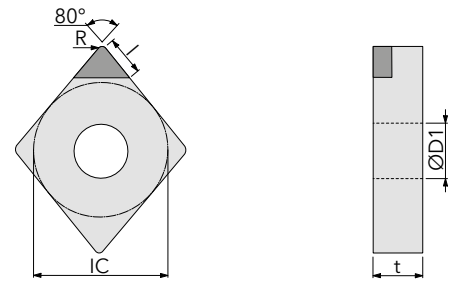
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730
CCGW 060202 LS	2,4	2,38	0,2	2,8	6,35			●		
CCGW 060202 LS2	2,2	2,38	0,2	2,8	6,35				○	○
CCGW 060204 LS	2,4	2,38	0,4	2,8	6,35			●		
CCGW 060204 LS2	2,1	2,38	0,4	2,8	6,35		○		○	○
CCGW 09T304 LS	2,4	3,97	0,4	4,4	9,52			●		
CCGW 09T304 LS2	2,4	3,97	0,4	4,4	9,52		○		○	○
CCGW 09T308 LS	2,4	3,97	0,8	4,4	9,52			●		
CCGW 09T308 LS2	2,3	3,97	0,8	4,4	9,52		○		○	○
CCGW 120408 LS2	2,1	4,76	0,8	5,5	12,7					○

LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks. Für Halter SCLCR/L & SCACR

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNGA LN/LS

NEGATIVE 80° CBN WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG



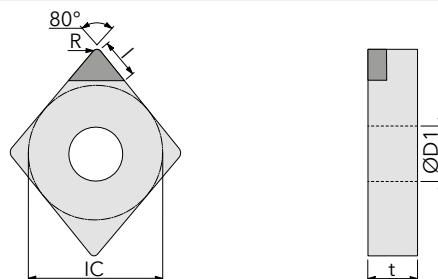
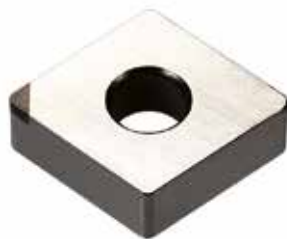
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730	KB90
CNGA 120404 LS2	2,6	4,76	0,4	5,2	12,7		○	●	○	○	
CNGA 120408 LN	3,9	4,76	0,8	5,2	12,7			●		○	●
CNGA 120408 LS	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7			●			●
CNGA 120408 LS2	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7		○	●	○	○	●
CNGA 120408 LS4	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7			●	○	○	●
CNGA 120412 LN	3,8	4,76	1,2	5,2	12,7		○	●			●
CNGA 120412 LS	2,5	4,76	1,2	5,16	12,7			●			●
CNGA 120412 LS2	2,4	4,76	1,2	5,2	12,7				○	○	●

LN/LS = 1 CBN Blank, LN2/LS2 = 2 CBN Blanks, LS4 = 4 CBN Blanks. Für Halter TCLNR/L & PCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CNGA LN/LS

NEGATIVE 80° CBN WEDESCHNEIDPLATTE
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG



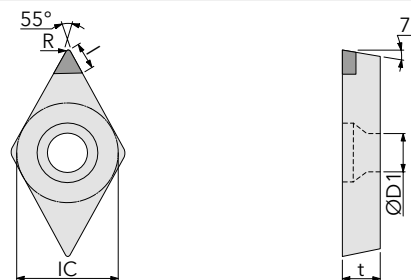
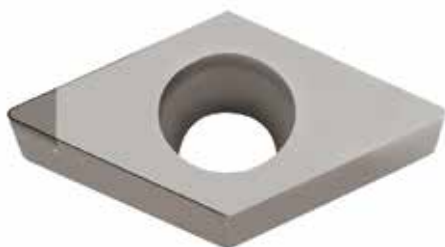
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität				
						TB610	TB650	TB670	TB730	KB90
CNGA 120404 LS2	2,6	4,76	0,4	5,2	12,7	○	●	○	○	
CNGA 120408 LN	3,9	4,76	0,8	5,2	12,7		●		○	●
CNGA 120408 LS	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7		●			●
CNGA 120408 LS2	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7	○	●	○	○	●
CNGA 120408 LS4	2,5	4,76	0,8	5,2	12,7		●	○	○	●
CNGA 120412 LN	3,8	4,76	1,2	5,2	12,7	○	●			●
CNGA 120412 LS	2,5	4,76	1,2	5,16	12,7		●			●
CNGA 120412 LS2	2,4	4,76	1,2	5,2	12,7			○	○	●

LN/LS = 1 CBN Blank, LN2/LS2 = 2 CBN Blanks, LS4 = 4 CBN Blanks. Für Halter TCLNR/L & PCLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DCGW LN/LS

POSITIVE 55° CBN WEDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG



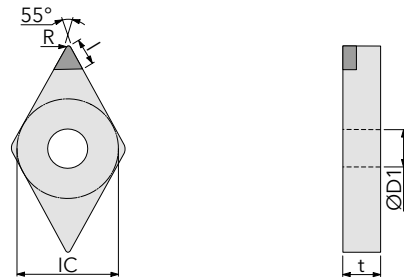
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität			
						TB610	TB650	TB670	TB730
DCGW 070202 LS	2,6	2,38	0,2	2,8	6,35		●		
DCGW 070202 LS2	2,6	2,38	0,2	2,8	6,35	○	●	○	○
DCGW 070204 LS	2,4	2,38	0,4	2,8	6,35		●		
DCGW 070204 LS2	2,4	2,38	0,4	2,8	6,35	○	●	○	○
DCGW 11T304 LN	3,8	3,97	0,4	4,4	9,52		●		
DCGW 11T304 LS	2,6	3,97	0,4	4,4	9,52		●		
DCGW 11T304 LS2	2,6	3,97	0,4	4,4	9,52	○	●	○	○
DCGW 11T308 LS	2,2	3,97	0,8	4,4	9,52		●		
DCGW 11T308 LS2	2,2	3,97	0,8	4,4	9,52	○	●	○	○

LN/LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks. Für Halter SDJCR

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN DNGA LN/LS

**NEGATIVE 55° CBN WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG**



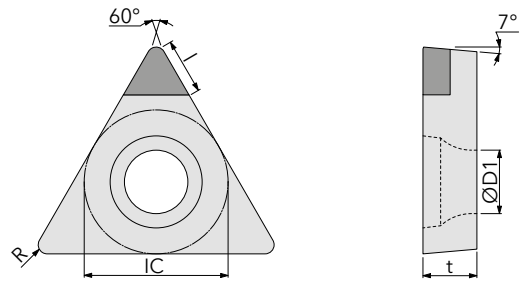
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730	KB90
DNGA 150604 LN	4,1	6,35	0,4	5,2	12,7			●		○	●
DNGA 150604 LS	3,0	6,35	0,4	5,2	12,7			●			
DNGA 150604 LS2	3,0	6,35	0,4	5,2	12,7		○	●	○	○	
DNGA 150608 LN	3,8	6,35	0,8	5,2	12,7			●	○	○	
DNGA 150608 LS2	2,3	6,35	0,8	5,16	12,7		○		○	○	●
DNGA 150612 LS2	2,2	6,35	1,2	5,16	12,7				○		

LN/LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks. Für Halter TDJNR/L & PDSNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN TCGW LS

**POSITIVE 60° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG**



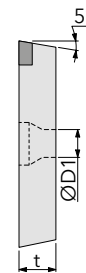
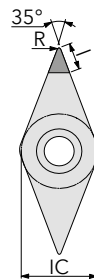
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TB610	TB650	TB670	TB730
TCGW 110204 LS	2,6	2,38	0,4	2,8	6,35			●		
TCGW 110204 LS3	2,3	2,38	0,4	2,8	6,35		○		○	○
TCGW 110208 LS3	2,1	2,38	0,8	2,8	6,35				○	○
TCGW 16T304 LS	2,8	3,97	0,4	4,4	9,52			●		
TCGW 16T304 LS3	2,8	3,97	0,4	4,4	9,52				○	○
TCGW 16T308 LS	2,5	3,97	0,8	4,4	9,52			●		
TCGW 16T308 LS3	2,5	3,97	0,8	4,4	9,52		○		○	○

LS = 1 CBN Blank, LS3 = 3 CBN Blanks. Für Halter STGCR/L & STFGR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN VBGW LS

POSITIVE 35° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT 5° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG



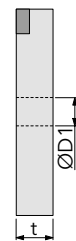
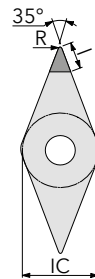
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität			
						TB610	TB650	TB670	TB730
VBGW 110304 LS2	3,2	3,18	0,4	2,8	6,35			○	
VBGW 160402 LS2	3,6	4,76	0,2	4,4	9,52			○	
VBGW 160404 LS	3,2	4,76	0,4	4,4	9,52		●		
VBGW 160404 LS2	3,2	4,76	0,4	4,4	9,52	○		○	○
VBGW 160408 LS	2,6	4,76	0,8	4,4	9,52		●		
VBGW 160408 LS2	2,3	4,76	0,8	4,4	9,52			○	○

LN/LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks. Für Halter SVJBR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN VNGA LS

NEGATIVE 35° CBN WENDESCHNEIDPLATTE
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG



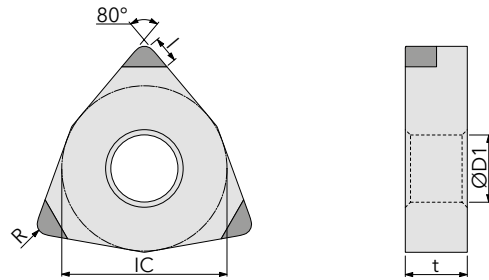
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität			
						TB650	TB670	TB730	KB90
VNGA 160404 LS	3,2	4,76	0,4	3,8	9,52	●			●
VNGA 160404 LS2	3,2	4,76	0,4	3,81	9,52		○	○	
VNGA 160408 LS2	2,4	4,76	0,8	3,81	9,52		○	○	
VNGA 160408 LS4	2,4	4,76	0,8	3,81	9,52				●

LN/LS = 1 CBN Blank, LS2 = 2 CBN Blanks, LS4 = 4 CBN Blanks. Für Halter TVJNR/L & MVVNN

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN WNGA WZ-LS

NEGATIVE 80° CBN WENDESCHNEIDPLATTE MIT WIPER-AUSFÜHRUNG
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG



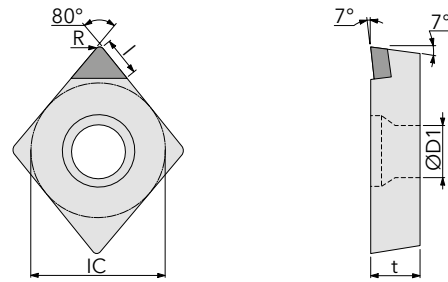
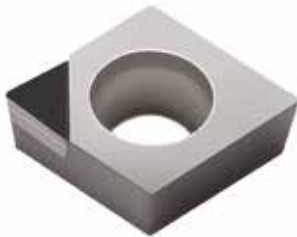
Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
						TB650	TB670
WNGA 080408 WZ-LS3	2,1	4,76	0,8	5,16	12,7		
WNGA 080408 WZ-LS6	2,1	4,76	0,8	5,16	12,7		
WNGA 080412 WZ-LS3	2,1	4,76	1,2	5,16	12,7		

WZ-LS3 = 3 CBN Blanks, WZ-LS6 = 6 CBN Blanks, WZ = Wiper Geometrie. Für Halter TWLNR/L & MWLNR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TURN CCGW LN-7

POSITIVE 80° WENDESCHNEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG VON ALUMINIUM / 7° POSITIVE SPANSTUFE

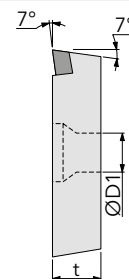
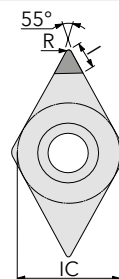
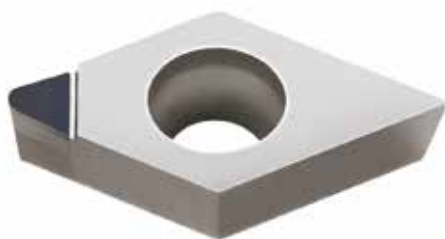


Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	
						TD810	KP300
CCGW 060202 LN-7	3,1	2,38	0,2	2,8	6,35		
CCGW 060204 LN-7	3,1	2,38	0,4	2,8	6,35		
CCGW 09T304 LN-7	4,0	3,97	0,4	4,4	9,52		
CCGW 120404 LN-7	4,0	4,76	0,4	5,5	12,7		
CCGW 120408 LN-7	3,9	4,76	0,8	5,5	12,7		

Für Halter SCLCR/L & SCACR

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

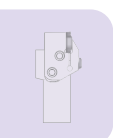
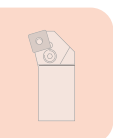
POSITIVE 55° WENDESCHEIDPLATTE MIT 7° FREIWINKEL
ZUR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG VON ALUMINIUM / MIT 7° POSITIVE SPANSTUFE



Artikel-Nr.	l	t	R	ØD1	IC	Qualität	TD810	KP300
DCGW 070202 LN-7	3,3	2,38	0,2	2,8	6,35		●	
DCGW 070204 LN-7	3,3	2,38	0,4	2,8	6,35		●	●
DCGW 11T302 LN-7	3,9	3,97	0,2	4,4	9,52		●	●
DCGW 11T304 LN-7	3,7	3,97	0,4	4,4	9,52		●	●
DCGW 11T308 LN-7	3,3	3,97	0,8	4,4	9,52		●	●

Für Halter SDJCR





























● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



NOTIZEN































DREHHALTER

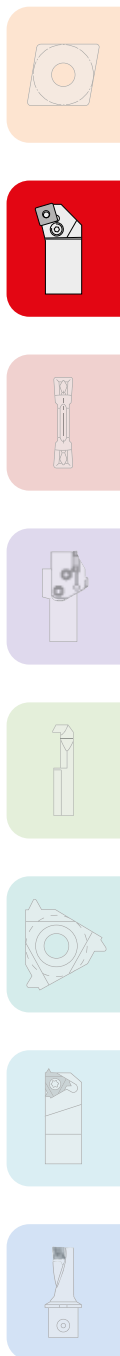
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	RHINOTURN HCLNR/L 0904	 CN_	218
	RHINOTURN HCLNR/L-RS 0904	 CN_	218
	RHINOTURN SCLNR-RS	 CN_G	219
	RHINOTURN TCLNR/L 0904	 CN_	220
	COOLBURST TCLNR/L 0904-TB	 CN_	221
	RHINOTURN HDJNR/L 1305	 DN_	221
	RHINOTURN HDNNR/L 1305	 DN_	222
	RHINOTURN HDQNR/L 1305	 DN_	222
	RHINOTURN SDJNR-RS	 DN_G	223
	COOLBURST SDJNR-RS-TB	 DN_G	223
	RHINOTURN TDJNR/L 1305	 DN_	224
	COOLBURST TDJNR/L-TB	 DN_	225
	RHINOTURN TDNNR/L 1305	 DN_	225
	RHINOTURN TDQNR/L 1305	 DN_	226

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.





























DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	RHINO TURN HSDNN 0904	 SN_	226
	RHINO TURN HSSNR/L 0904	 SN_	227
	RHINO TURN TSDNN 0904	 SN_	227
	RHINO TURN HTGNR/L 1304	 TN_	228
	RHINO TURN STGNR-RS	 TN_G	228
	RHINO TURN TTGNR/L 1304	 TN_	229
	RHINO TURN WTENN 1304	 TN_	229
	RHINO TURN WTGNR/L 1304	 TN_	230
	RHINO TURN WTJNR/L 1304	 TN_	230
	RHINO TURN HWLNR/L 0604	 80° WNMX	231
	RHINO TURN TWLNR/L 0604	 80° WNMX	231
	COOLBURST TWLNR/L 0604-TB	 80° WNMX	232
	RHINO TURN HVJNR/L 1304	 35° VN_X	232
	RHINO TURN HVQNR/L 1304	 35° VN_X	233

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.































DREHHALTER

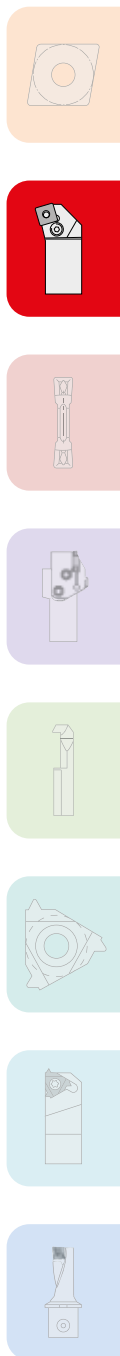
	Bezeichnung	passende Wendschneidplatten Serie	Seite
	RHINO TURN HVVNN 1304	 VN_X	233
	RHINO TURN SVJNR-RS	 VN_X	234
	COOL BURST SVJNR-RS-TB	 VN_X	234
	COOL BURST TVJNR/L 1304-TB	 VN_X	235
	RHINO TURN TVQNR/L 1304	 VN_X	235
	RHINO TURN C-HCLNR/L 0904	 CN_	236
	RHINO TURN C-HDJNR/L 1305	 DN_	236
	RHINO TURN C-HSSNR/L 0904	 SN_	237
	RHINO TURN C-HTGNR/L 1304	 TN_	237
	RHINO TURN C-HTJNR/L 1304	 TN_	238
	RHINO TURN S-WTFNR/L 1304	 TN_	238
	RHINO TURN A-HCLNR/L 0904	 CN_	239
	RHINO TURN A-TCLNR/L 0904	 CN_	240
	COOL BURST A-TCLNR/L 0904-TB	 CN_	240

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.





























DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	RHINO TURN A-SCLNR/L 0904	 CN_	241
	RHINO TURN A-HDUNR/L 1305	 DN_	241
	RHINO TURN A-HDZNR/L 1305	 DN_	242
	RHINO TURN A-TDUNR/L 1305	 DN_	242
	RHINO TURN A-TSKNR/L 0904	 SN_	243
	RHINO TURN A-HTFNR/L 1304	 TN_	244
	RHINO TURN A-STFNR/L 1304	 TN_	245
	RHINO TURN A-HTUNR/L 1304	 TN_	246
	RHINO TURN A-STUNR/L 1304	 TN_	247
	RHINO TURN A-SVLNR/L 1304	 VN_X	247
	RHINO TURN A-SVPCR/L 1304	 VN_X	248
	RHINO TURN A-HWLNLR/L 0604	 WNMX	249
	RHINO TURN A-SWLNLR/L 0604	 WNMX	250
	RHINO TURN A-TWLNLR/L 0604	 WNMX	250

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.































DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	RHINO TURN TMS-SDUNL	 55° DN_G	251
	COOL BURST TMS-SDUNL-TB	 55° DN_G	251
	RHINO TURN SCLNR/L 0704	 80° CNMX_	252
	RHINO TURN SCLNR -RS 0704	 80° CNMX_	252
	RHINO TURN SDJNR/L 0803	 55° DN_X	253
	RHINO TURN SDJNR -RS 0803	 55° DN_X	253
	RHINO TURN SWLNR/L 0403	 80° WNMX	254
	RHINO TURN SWLNR -RS 0403	 80° WNMX	254
	RHINO TURN A-SCLNR/L 0703	 80° CNMX_	255
	RHINO TURN A-SDUNR/L 0803	 55° DN_X	255
	RHINO TURN A-SWLNR/L 0403	 80° WNMX	256
	RHINO TURN TXJNR/L 0904_/1105_	 70° XNM_	257
	COOL BURST TXJNR/L 0904/1105-TB	 70° XNM_	258
	RHINO TURN TXQR/L 0904_/1105_	 70° XNM_	259

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.





























DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	RHINO TURN[®] A-HXUNR/L 1105_	 70° XNM_	260
	RHINO TURN[®] A-SXQNR/L 0904_/1105_	 70° XNM_	260
	RHINO TURN[®] A-SXUNR/L 1105_	 70° XNM_	261
	RHINO TURN[®] A-TXQNR/L 1105_	 70° XNM_	261
	RHINO TURN[®] A-TXUNR/L 1105_	 70° XNM_	262
	MULTI TURN LVJBR/L	 35° VBMX_	262
	MULTI TURN LVJBR/L-SH	 35° VBMX_	263
	TURN SPEED[®] SFXCN	 FCMX	263
	MINI TURN BCLCR/L-SH	 80° CC_	264
	MINI TURN SCACR/L-SH	 80° CC_	264
	MINI TURN SCLCR-SH	 80° CC_	265
	MINI TURN SCLCR/L-SH_TB	 80° CC_	265
	MINI TURN BDJCR/L-SH	 55° DC_	266
	MINI TURN BDNCN-SH	 55° DC_	266

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.































DREHHALTER

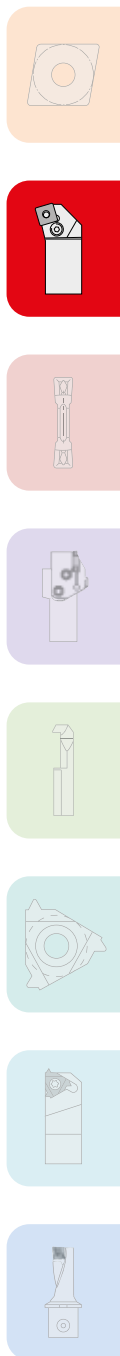
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	MINI TURN SDJCR/L-SH	 55° DC_	267
	MINI TURN SDJCR/L-SH_TB	 55° DC_	267
	MINI TURN SDNCN-SH	 55° DC_	268
	MINI TURN SDNCN-SH_TB	 55° DC_	268
	MINI TURN BVJBR/L-SH	 35° VB_	269
	MINI TURN SVJBR/L-SH	 35° VB_	269
	MINI TURN SVJBR/L-SH_TB	 35° VB_	270
	MINI TURN SVVBN-SH	 35° VB_	270
	MINI TURN SVVBN-SH_TB	 35° VB_	271
	MINI TURN BVJCR/L-SH	 35° VC_	271
	MINI TURN SVJCR/L-SH_TB	 35° VC_	272
	MINI TURN STGCR-SH_TB	 TC_	272
	MINI TURN TMB-SVXCR	 35° BTVC	273
	MINI TURN TMB-SVXCR-TB	 35° BTVC	273

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.







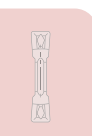


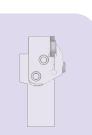



























DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	MINI TURN S-SCLCR/L-D	 CC_	274
	MINI TURN C-SCLCR/L-D	 CC_	274
	MINI TURN S-STUBR/L-D	 TB_	275
	MINI TURN C-STUBR/L-D	 TB_	275
	MINI TURN S-SVJCR/L-D	 VC_	276
	MINI TURN S-SVPCR/L-D	 VC_	276
	MINI TURN S-SVUCR/L-D	 VC_	277
	MINI TURN S-SWUBR/L-D	 WB_	277
	MINI TURN C-SWUBR/L-D	 WB_	278
	WIN TURN TTQNR/L	 TN_	278
	WIN TURN TTQNR/L-TB	 TN_	279
	SUPER TURN TZQNR/L	 ZNMV	279
	SUPER TURN TZQNR/L-TB	 ZNMV	280
	SUPER TURN TZXNN	 ZNMVY	280

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.































DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	 SUPERTURN² TZXNN -TB	 35° ZNMV-Y	281
	 TURN CKJNR/L	 55° KNUX_	282
	 TURN PCBNR/L	 80° CN_	283
	 TFORCE PCBNR/L-D	 80° CN_	283
	 TURN PCLNR/L	 80° CN_	284
	 TBURST PCLNR/L-TB	 80° CN_	285
	 TBURST PCLNR/L-IHP	 80° CN_	285
	 TFORCE PCLNR/L-D	 80° CN_	286
	 TURN PDJNR/L	 55° DN_	287
	 TBURST PDJNR/L-IHP	 55° DN_	288
	 TURN PDNNR/L	 55° DN_	288
	 TURN PRDCN	 RC_X_	289
	 TURN PRGCR/L	 RC_X_	290
	 TURN PRGNR/L	 RNMG_	291





























Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TURN PSBNR/L	 SN_	291
	FORCE PSBNR/L-D	 SN_	292
	TURN PSDNN	 SN_	292
	FORCE PSDNN-D	 SN_	293
	TURN PSKNR/L	 SN_	293
	FORCE PSKNR/L-D	 SN_	294
	TURN PSSNR/L	 SN_	294
	TURN PTGNR/L	 TN_	295
	TBURST PWLNR/L-TB	 WN_	296
	TBURST PWLNR/L-IHP	 WN_	296
	FEED HBXNR/L	 BNMX_	297
	TURN TCBNR/L	 CN_	297
	TURN TCLNR/L	 CN_	298
	TURN TDJNR/L	 DN_	299





























Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TURN THSNR/L	 HN_	299
	TURN TSKNR/L	 SN_	300
	TURN TSSNR/L	 SN_	300
	TURN TSDNN	 SN_	301
	TURN TTGNR/L	 TN_	301
	TURN TTJNR/L	 TN_	302
	TURN TWLNR/L	 WN_	302
	TURN TVJNR/L	 VN_	303
	TURN WTENN	 TN_	303
	TURN WTGNR/L	 TN_	304
	TURN WTJNR/L	 TN_	304
	TURN SCLCR/L	 CC_	305
	TURN SCLCR/L-IHP	 CC_	306
	TURN SDJCR/L	 DC_	307





























Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TBURST SDJCR/L-IHP	 55° DC_	308
	TURN SDNCN	 55° DC_	308
	TURN SRDCN	 RC_	309
	TURN SRGCR/L	 RC_	309
	TURN SSSCR/L	 SC_	310
	TURN SSDCN	 SC_	310
	TURN STFCR/L	 TC_	311
	TURN STGCR/L	 TC_	311
	TURN SVJBR/L	 35° VB_	312
	TBURST SVJBR/L-TB	 35° VB_	312
	TURN SVJCR/L	 35° VC_	313
	TBURST SVJCR/L-IHP	 35° VC_	313
	TURN SVJNR/L	 35° VN_	314
	TURN SVVBN	 35° VB_	314





























Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TTURN SVVCN	 VC_	315
	COMBI CLAMP TCLNR/L-F	 CN_N_	315
	COMBI CLAMP TRGNR/L-F	 RN_N_	316
	COMBI CLAMP TSDNN-F	 SN_N_	316
	COMBI CLAMP TSRNR/L-F	 SN_N_	317
	COMBI CLAMP TSSNR-F	 SN_N_	317
	COMBI CLAMP TTJNR-F	 TN_N	318
	TTURN S-PCLNR/L	 CN_	319
	TTURN S-SCLCR/L	 CC_	320
	TTURN S-SCLPR/L	 CP_	321
	TTURN S-SDQCR/L	 DC_	321
	TTURN S-SDUCR/L	 DC_	322
	TTURN S-SDZCR/L	 DC_	323
	TTURN S-SSKCR/L	 SC_	323

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.





























DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TTURN S-STFCR/L	 TC_	324
	TTURN S-STFPR/L	 TP_	325
	TTURN S-SVQBR/L	 VB_	325
	TTURN S-SVQCR/L	 VC_	326
	TTURN S-SVUBR/L	 VB_	326
	TTURN S-SVUCR/L	 VC_	327
	TTURN S-PDUNR/L	 DN_	327
	TTURN S-PDZNR/L	 DN_	328
	TTURN S-PTFNR/L	 TN_	329
	TTURN S-CKUNR/L	 KNUX_	330
	TTURN A-SDLNR/L	 DN_	330
	TTURN A-SDQNR/L	 DN_	331
	TTURN A-SDUNR/L	 DN_	331
	TTURN A-SVLNR/L	 VN_	332

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.































DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TTURN A-SVPCR	 VN_	332
	GOLDDUTY A-HCLNR/L	 CNMX_	333
	TTURN A-TCLNR/L	 CN_	334
	TTURN A-TDUNR/L	 DN_	335
	TTURN A-TWLNLR/L	 WN_	336
	TTURN C-SCLCR/L	 CC_	337
	TTURN C-STFCR/L	 TC_	338
	TTURN C-STFPR	 TP_	338
	TABSORBER DTA-7D / 10D (Aufnahme)	 TP_	339
	TABSORBER DTC-SCLCR/L 0602_/09T3_/1204_	 CC_T_	340
	TABSORBER DTC-SDUCR/L 0702_/11T3_	 DC_T_	340
	TABSORBER DTC-SVUBR/L 1103_/1604_	 VB_T_	341
	TABSORBER DTC-SVLCR/L	 VC_	341
	TABSORBER DTC-SVUCR/L	 VC_	342





























Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	T ABSORBER DTC-DDUNR/L	 55° DN_	342
	T ABSORBER DTC-DVUNR/L	 35° VN_	343
	T ABSORBER DTC-HDUNR/L 1305_	 55° DN_G	343
	T ABSORBER DTC-HVUNR/L 1304_	 35° VN_X	344
	T ABSORBER DTC-SCLNR/L 0703_	 80° CNMX_	344
	T ABSORBER DTC-SDUNR/L 0803_/1305_	 55° DN_	345
	T ABSORBER DTC-SWLNR/L 0403_	 80° WNMX	345
	T ABSORBER DTC-SXUNR/L 0904_/1105_	 70° XNMG	346
	F LEXTURN QE1 SDJCR	 55° DC_	346
	F LEXTURN QE1 SDJCR-TB	 55° DC_	347
	F LEXTURN QE1 SDJNR	 55° DN_X	347
	F LEXTURN QE1 SDJNR-TB	 55° DN_X	348
	F LEXTURN QE1 SVJBR	 35° VB_	348
	F LEXTURN QE1 SVJBR-TB	 35° VB_	349











Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

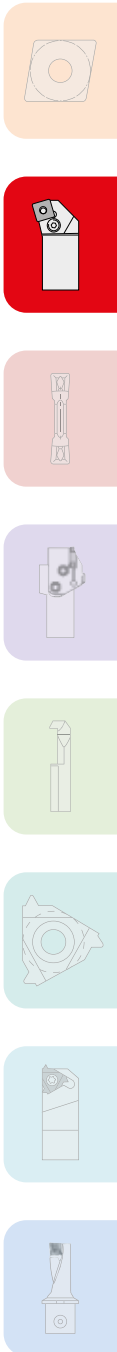
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	FLEXTURN QE1 SVJCR	 VC_	349
	FLEXTURN QE1 SVJCR-TB	 VC_	350
	FLEXTURN QE1B SVXCR	 BTVC	350
	FLEXTURN QE1B SVXCR-TB	 BTVC	351
	FLEXTURN QE1Y SDJCR	 DC_	351
	FLEXTURN QE1Y SDJCR-TB	 DC_	352
	FLEXTURN QE1 S12N-TB	 DC_	352
	FLEXTURN QE1 S16R/L-TB	 DC_	353
	TABSORBER DTC-D80-SDUCR/L	 DC_T_	353
	TABSORBER DTC-D80-SVLCR/L	 VC_T_	354
	TABSORBER DTC-D80-2020-VH	 VC_T_	354
	TABSORBER DTA-D80-7D / 10D	 VC_T_	355
	TMODULAR DTC-TZXNN-TB	 ZNMV	355
	TMODULAR DTC-TTXNN-TB	 TN_	356

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

DREHHALTER

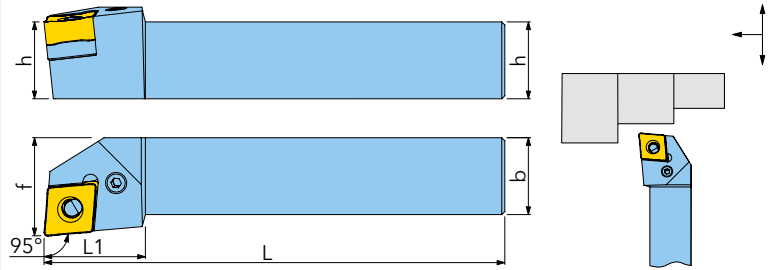
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TMODULAR DTA-N-TB	 TN_	356
	TMODULAR C-DTA	 TN_	357
	TTURN TSL (Aufnahme)	 TN_	358
	TBURST TB Zubehör	 TN_	358
	TBURST TB schnelles Schlauch-Kupplungssystem	 TN_	359

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



RHINOTURN HCLNR/L 0904

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN

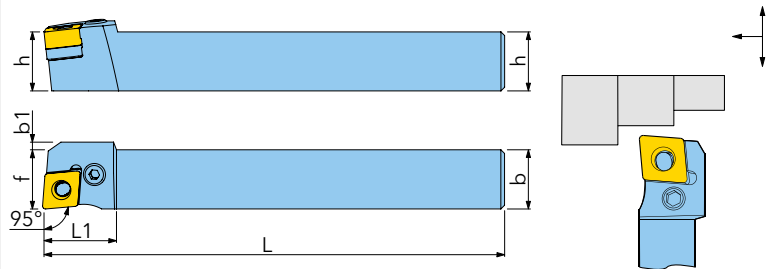
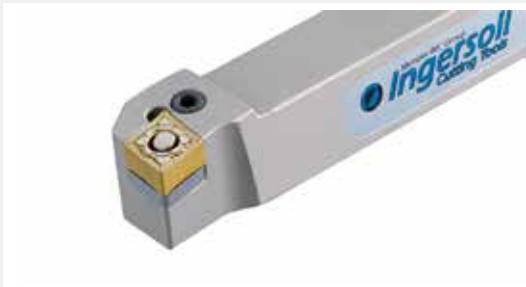


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
HCLNL 1616 H0904	100	22	20	95°	16	16	0,200	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	LW 2.5
HCLNL 2020 H0904	100	22	25	95°	20	20	0,310	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	LW 2.5
HCLNL 2020 K0904	125	22	25	95°	20	20	0,390	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	LW 2.5
HCLNL 2525 M0904	150	22	32	95°	25	25	0,725	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	LW 2.5
HCLNR 1616 H0904	100	22	20	95°	16	16	0,200	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	LW 2.5
HCLNR 2020 H0904	100	22	25	95°	20	20	0,310	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	LW 2.5
HCLNR 2020 K0904	125	22	25	95°	20	20	0,390	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	LW 2.5
HCLNR 2525 M0904	150	22	32	95°	25	25	0,725	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN HCLNR/L-RS 0904

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



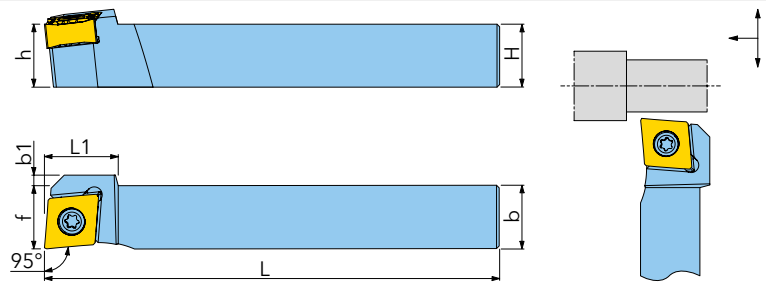
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	b1	kg
HCLNL 1212 K0904-RS	125	18	12	95°	12	12	2	0,135
HCLNL 1616 K0904-RS	125	20	16	95°	16	16	-	0,240
HCLNR 1212 K0904-RS	125	18	12	95°	12	12	2	0,140
HCLNR 1616 K0904-RS	125	20	16	95°	16	16	-	0,240




Artikel-Nr.							
HCLNL 1212 K0904-RS	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	LW 2
HCLNL 1616 K0904-RS	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	-	LW 2.5
HCLNR 1212 K0904-RS	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	LW 2
HCLNR 1616 K0904-RS	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	-	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN SCLNR-RS

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



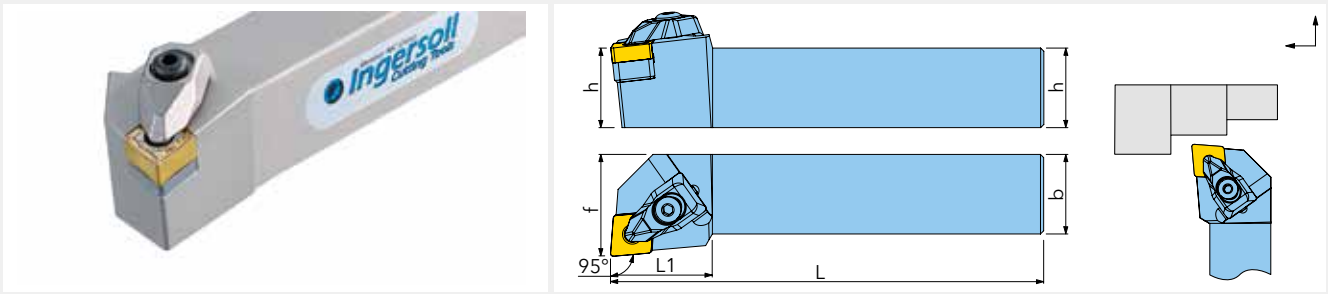
Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg			
SCLNR 1212 K0904-RS	125	14	12	12	12	12	2	0,165	CN_G0904_	TS 35083/HG	T10
SCLNR 1616 K0904-RS	125	14	16	16	16	16	-	0,270	CN_G0904_	TS 35083/HG	T10
SCLNR 2020 K0904-RS	125	14	20	20	20	20	-	0,410	CN_G0904_	TS 35083/HG	T10

① = Spanschraube ② = Schlüssel



RHINOTURN TCLNR/L 0904

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



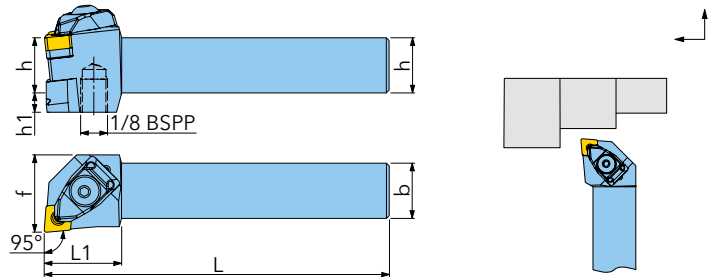
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TCLNL 2020 H0904	100	25	25	95°	20	20	0,315
TCLNL 2020 K0904	125	25	25	95°	20	20	0,395
TCLNL 2525 M0904	150	25	32	95°	25	25	0,730
TCLNR 2020 H0904	100	25	25	95°	20	20	0,320
TCLNR 2020 K0904	125	25	25	95°	20	20	0,395
TCLNR 2525 M0904	150	25	32	95°	25	25	0,730

Artikel-Nr.								
TCLNL 2020 H0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5	T 15
TCLNL 2020 K0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5	T 15
TCLNL 2525 M0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5	T 15
TCLNR 2020 H0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5	T 15
TCLNR 2020 K0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5	T 15
TCLNR 2525 M0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5	T 15

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

COOLBURST TCLNR/L 0904-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



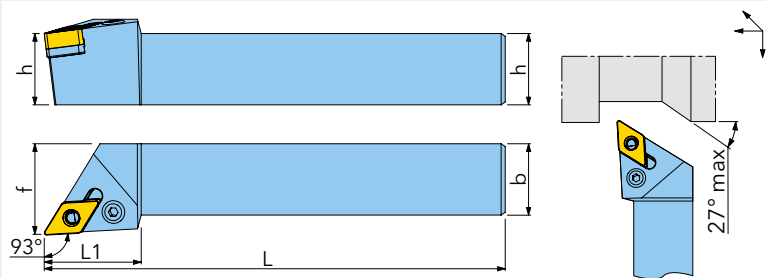
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TCLNL 2020 K0904-TB	125	28	25	20	7	20	0,45	✓
TCLNL 2525 M0904-TB	150	28	32	25	7	25	0,85	✓
TCLNR 2020 K0904-TB	125	28	25	20	7	20	0,45	✓
TCLNR 2525 M0904-TB	150	28	32	25	7	25	0,85	✓

Artikel-Nr.	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TCLNL 2020 K0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 400851	WS-0060
TCLNL 2525 M0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 400851	WS-0060
TCLNR 2020 K0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 400851	WS-0060
TCLNR 2525 M0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 400851	WS-0060

① = Pratze ② = Spanschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spanschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN HDJNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN

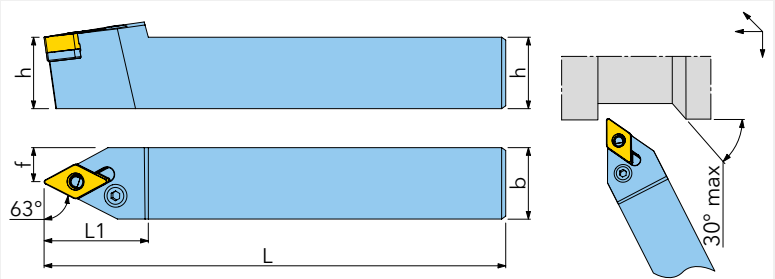


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
HDJNL 2020 H1305	100	34	25	93°	20	20	0,300	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNL 2020 K1305	125	34	25	93°	20	20	0,380	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNL 2525 M1305	150	34	32	93°	25	25	0,705	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNR 2020 H1305	100	34	25	93°	20	20	0,300	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNR 2020 K1305	125	34	25	93°	20	20	0,375	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDJNR 2525 M1305	150	34	32	93°	25	25	0,705	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN HDNNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN

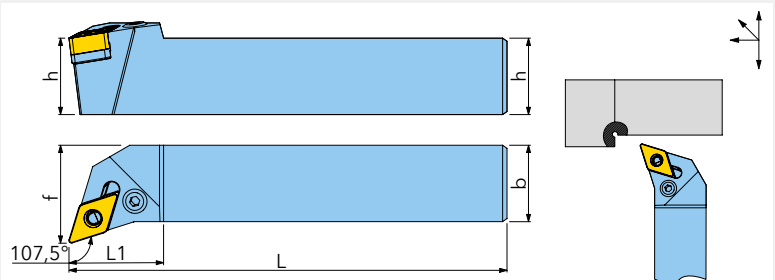


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
HDNNL 2020 K1305	125	36,5	10	63°	20	20	0,355	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDNNL 2525 M1305	150	36,5	12	63°	25	25	0,665	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDNNR 2020 K1305	125	36,5	10	63°	20	20	0,355	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDNNR 2525 M1305	150	36,5	12	63°	25	25	0,660	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN HDQNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN

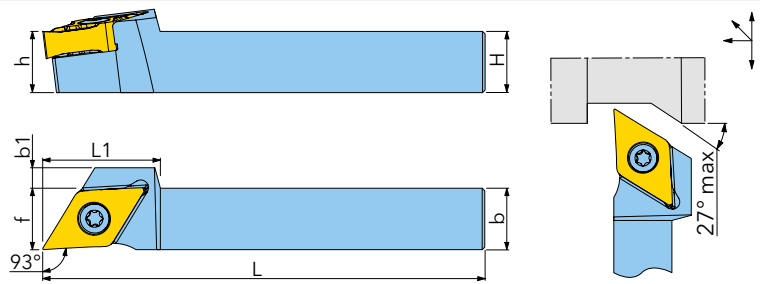





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
HDQNL 2020 K1305	125	31	25	20	20	0,375	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDQNL 2525 M1305	150	31	32	25	25	0,700	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDQNR 2020 K1305	125	31	25	20	20	0,375	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060
HDQNR 2525 M1305	150	31	32	25	25	0,700	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN SDJNR-RS

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN

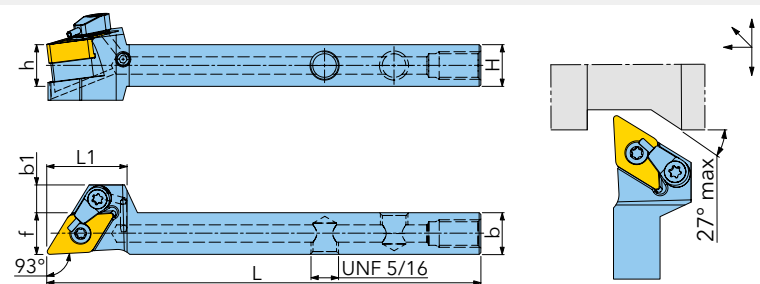



Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg			
SDJNR 1212 K1305-RS	125	23	12	12	12	12	4	0,165	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15
SDJNR 1616 K1305-RS	125	23	16	16	16	16	-	0,270	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15
SDJNR 2020 K1305-RS	125	23	20	20	20	20	-	0,400	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15







① = Spannschraube ② = Schlüssel

COOLBURST SDJNR-RS-TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN



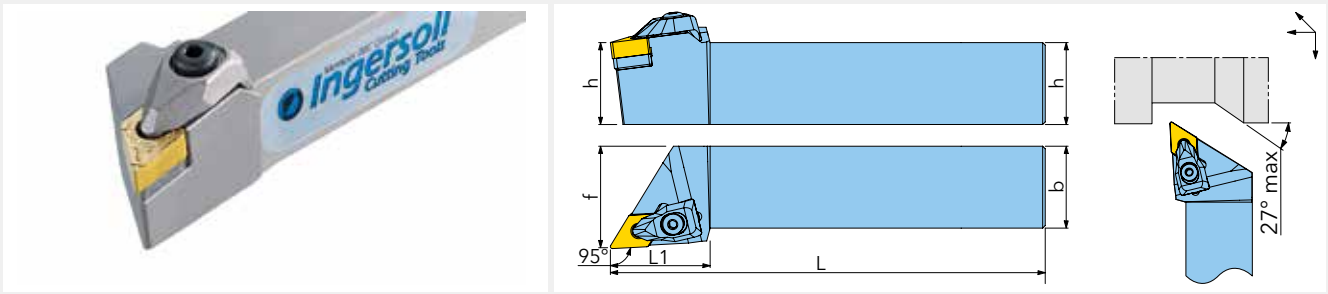
Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg	
SDJNR 1212 K1305-RS-TB	125	23	12	12	12	12	8	0,175	✓
SDJNR 1616 K1305-RS-TB	125	23	16	16	16	16	4	0,270	✓

Artikel-Nr.						
SDJNR 1212 K1305-RS-TB	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
SDJNR 1616 K1305-RS-TB	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN TDJNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN



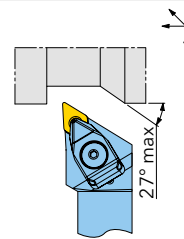
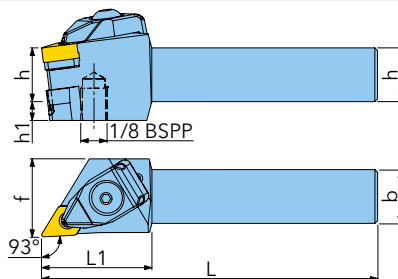
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TDJNL 2020 H1305	100	33	25	93°	20	20	0,340
TDJNL 2020 K1305	125	33	25	93°	20	20	0,385
TDJNL 2525 M1305	150	36	32	93°	25	25	0,715
TDJNR 2020 H1305	100	33	25	93°	20	20	0,340
TDJNR 2020 K1305	125	33	25	93°	20	20	0,385
TDJNR 2525 M1305	150	36	32	93°	25	25	0,710

Artikel-Nr.								
TDJNL 2020 H1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDJNL 2020 K1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDJNL 2525 M1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDJNR 2020 H1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDJNR 2020 K1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDJNR 2525 M1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

COOLBURST TDJNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN



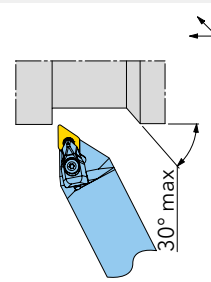
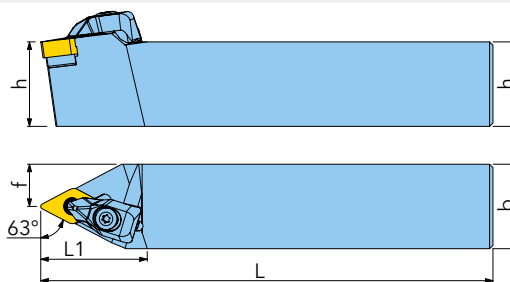
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TDJNL 2020 K1305-TB	125	41	25	20	7	20	0,45	✓
TDJNL 2525 M1305-TB	150	41	32	25	7	25	0,85	✓
TDJNR 2020 K1305-TB	125	41	25	20	7	20	0,45	✓
TDJNR 2525 M1305-TB	150	41	32	25	7	25	0,85	✓

Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TDJNL 2020 K1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH MSX0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I-MO	WS-0060
TDJNL 2525 M1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH MSX0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I	WS-0060
TDJNR 2020 K1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH MSX0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I-MO	WS-0060
TDJNR 2525 M1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH MSX0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN TDNNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN



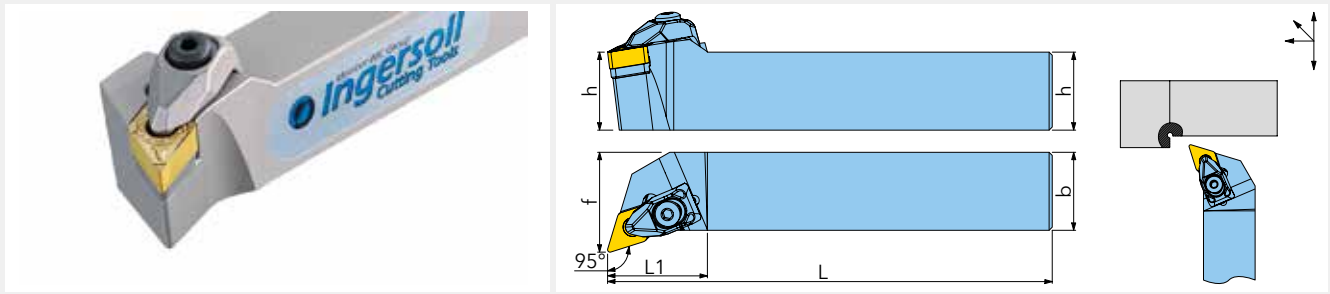
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TDNNL 2020 K1305	125	34	10	63°	20	20	0,365
TDNNL 2525 M1305	150	34	12,5	63°	25	25	0,670
TDNNR 2020 K1305	125	34	10	63°	20	20	0,365
TDNNR 2525 M1305	150	34	12,5	63°	25	25	0,670

Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
TDNNL 2020 K1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDNNL 2525 M1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDNNR 2020 K1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDNNR 2525 M1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN TDQNR/L 1305

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN



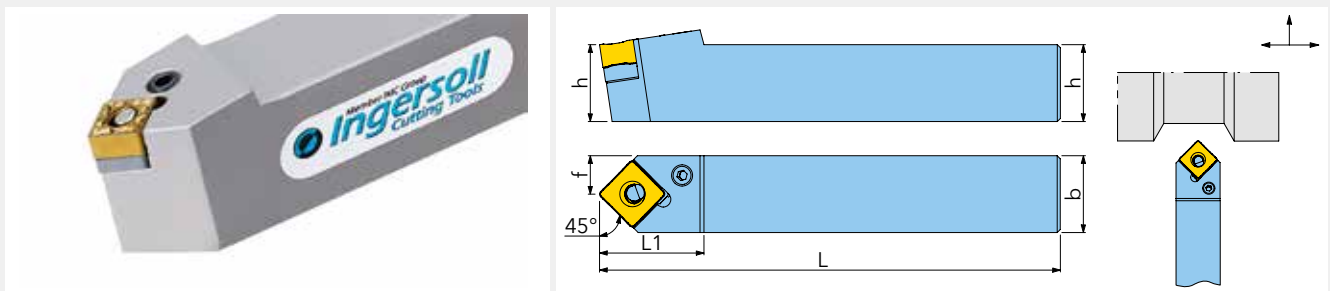
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TDQNL 2020 K1305	125	32	25	20	20	0,385
TDQNL 2525 M1305	150	32	32	25	25	0,710
TDQNR 2020 K1305	125	32	25	20	20	0,385
TDQNR 2525 M1305	150	32	32	25	25	0,710

Artikel-Nr.								
TDQNL 2020 K1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSL 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDQNL 2525 M1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSL 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDQNR 2020 K1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSL 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20
TDQNR 2525 M1305	DN_1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSL 3.52	SO 50090I	DSP 4	WS-0060	T20

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN HSDNN 0904

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ 0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN

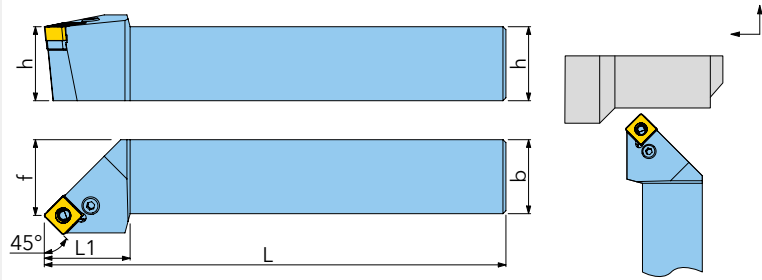


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
HSDNN 2020 K0904	125	25	10	45°	20	20	0,375	SN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	LW 2.5
HSDNN 2525 M0904	150	25	12,5	45°	25	25	0,690	SN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN HSSNR/L 0904

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN

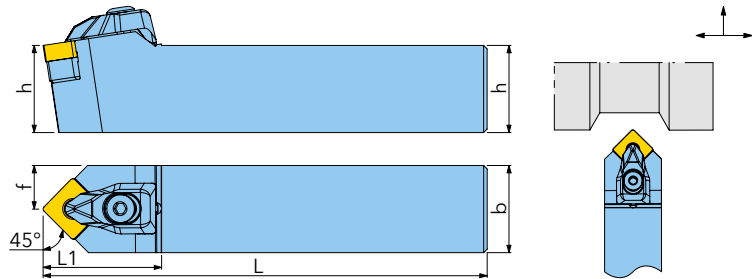


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
HSSNL 2020 K0904	125	21,5	25	45°	20	20	0,370	SN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	LW 2.5
HSSNL 2525 M0904	150	29	32	45°	25	25	0,695	SN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	LW 2.5
HSSNR 2020 K0904	125	21,5	25	45°	20	20	0,395	SN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	LW 2.5
HSSNR 2525 M0904	150	29	32	45°	25	25	0,700	SN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN TSDNN 0904

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



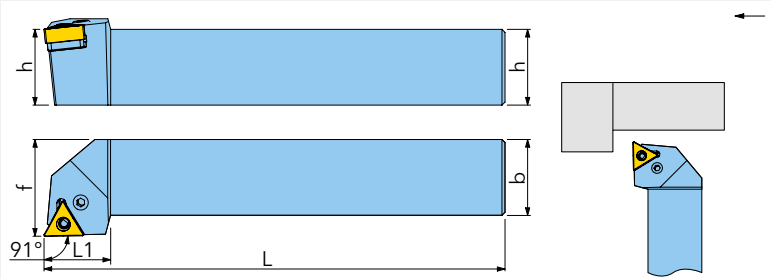
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TSDNN 2020 K0904	125	28	10	45°	20	20	0,375
TSDNN 2525 M0904	150	28	12,5	45°	25	25	0,690

Artikel-Nr.								
TSDNN 2020 K0904	SN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSS 32A	SO 400851	DSP 3	LW 2.5	T 15
TSDNN 2525 M0904	SN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSS 32A	SO 400851	DSP 3	LW 2.5	T 15

① = Pratze ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spanschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN HTGNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

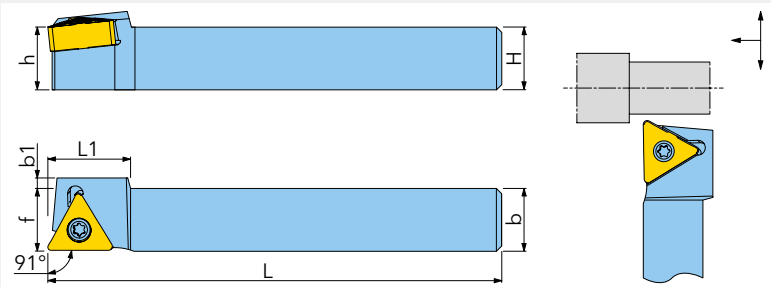


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
HTGNL 1616 H1304	100	22	20	90°	16	16	0,200	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	LW 2.5
HTGNL 2020 H1304	100	22	25	90°	20	20	0,315	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	LW 2.5
HTGNL 2525 M1304	150	22	32	90°	25	25	0,725	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	LW 2.5
HTGNR 1616 H1304	100	22	20	90°	16	16	0,200	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	LW 2.5
HTGNR 2020 H1304	125	22	25	90°	20	20	0,315	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	LW 2.5
HTGNR 2020 K1304	125	22	25	90°	20	20	0,395	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN STGNR-RS

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

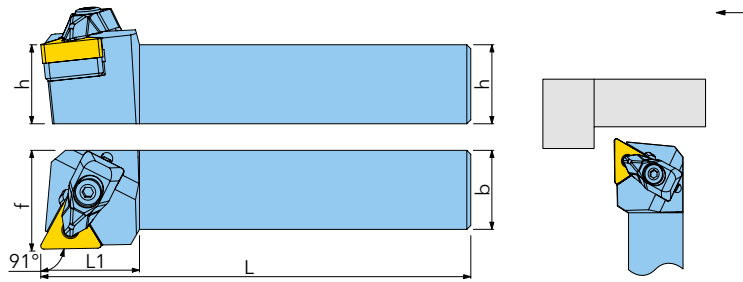


Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg			
STGNR 1212 K1304-RS	125	16	12	12	12	12	2	0,165	TN_G 1304_	TS 30080I/HG	T9
STGNR 1616 K1304-RS	125	16	16	16	16	16	-	0,270	TN_G 1304_	TS 30080I/HG	T9
STGNR 2020 K1304-RS	125	16	20	20	20	20	-	0,415	TN_G 1304_	TS 30080I/HG	T9

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN TTGNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



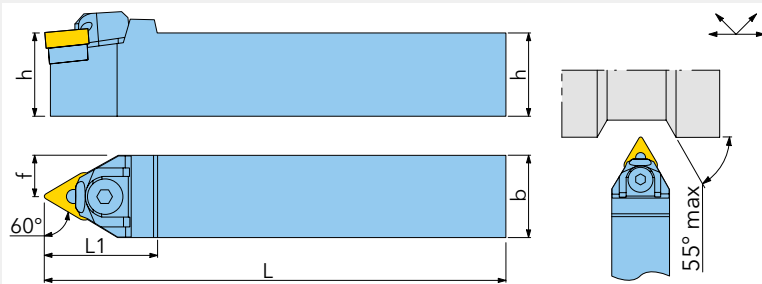
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TTGNL 2020 K1304	125	25	25	90°	20	20	0,400
TTGNL 2525 M1304	150	25	32	90°	25	25	0,730
TTGNR 2525 M1304	150	25	32	90°	25	25	0,730

Artikel-Nr.								
TTGNL 2020 K1304	TN_1304_	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52	SO 400851	DSP 3	L-W 2.5	T 15
TTGNL 2525 M1304	TN_1304_	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52	SO 400851	DSP 3	L-W 2.5	T 15
TTGNR 2525 M1304	TN_1304_	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52	SO 400851	DSP 3	L-W 2.5	T 15

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN WTENN 1304

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

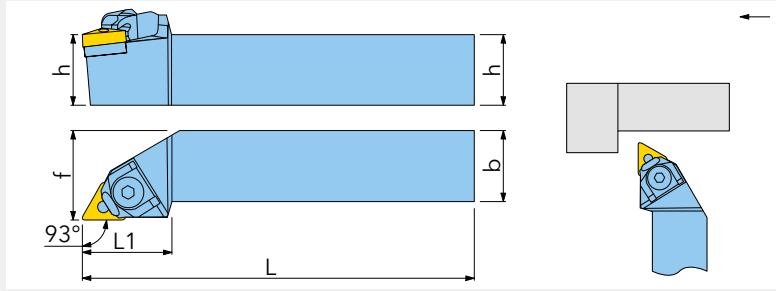


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
WTENN 2020 K1304	125	28	10	60	20	20	0,365	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTENN 2525 M1304	150	28	12,5	60	25	25	0,675	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengling ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

RHINOTURN WTGNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

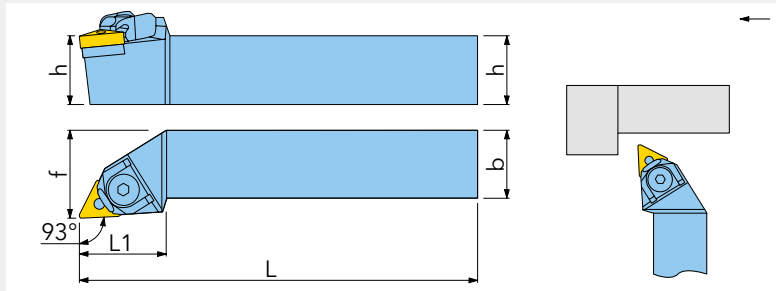


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
WTGNL 2020 K1304	125	27	25	90°	20	20	0,380	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTGNL 2525 M1304	150	27	32	90°	25	25	0,700	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTGNR 2020 K1304	125	27	25	90°	20	20	0,380	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTGNR 2525 M1304	150	27	32	90°	25	25	0,700	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

RHINOTURN WTJNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

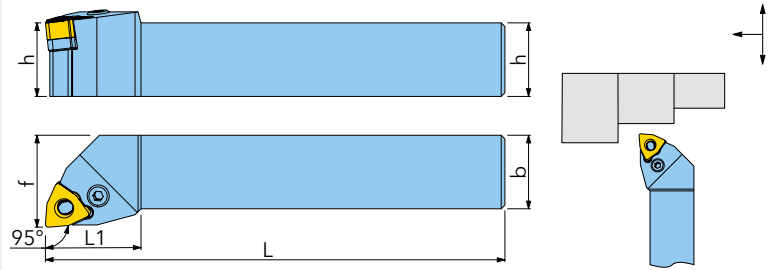








Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
WTJNL 2020 K1304	125	27	25	93°	20	20	0,380	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTJNL 2525 M1304	150	27	32	93°	25	25	0,700	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTJNR 2020 K1304	125	27	25	93°	20	20	0,380	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
WTJNR 2525 M1304	150	27	32	93°	25	25	0,695	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

RHINOTURN HWLNR/L 0604

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN

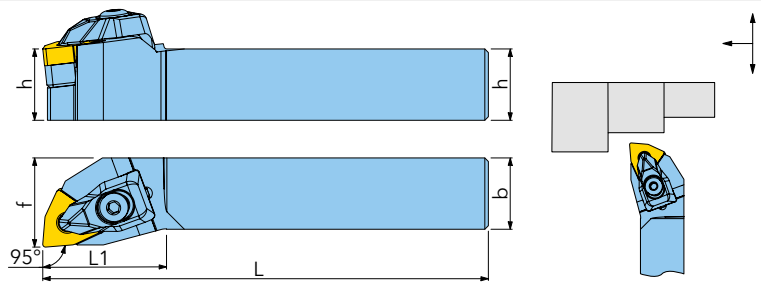


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
HWLNL 1616 H0604	100	26	20	95°	16	16	0,200	WNNX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	LW 2.5
HWLNL 2020 K0604	125	26	25	95°	20	20	0,390	WNNX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	LW 2.5
HWLNL 2525 M0604	150	26	32	95°	25	25	0,710	WNNX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	LW 2.5
HWLNR 1616 H0604	100	26	20	95°	16	16	0,200	WNNX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	LW 2.5
HWLNR 2020 K0604	125	26	25	95°	20	20	0,385	WNNX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	LW 2.5
HWLNR 2525 M0604	150	26	32	95°	25	25	0,715	WNNX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32A	LSP 3A	LW 2.5









① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN TWLNR/L 0604

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN



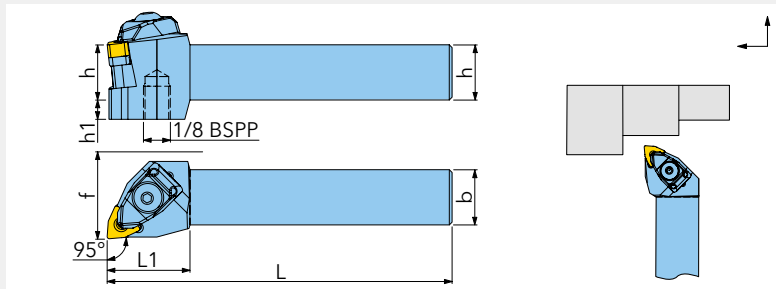
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg
TWLNL 2020 K0604	125	26	25	95°	20	20	0,390
TWLNL 2525 M0604	150	26	32	95°	25	25	0,715
TWLNR 2020 K0604	125	26	25	95°	20	20	0,390
TWLNR 2525 M0604	150	26	32	95°	25	25	0,715

Artikel-Nr.								
TWLNL 2020 K0604	WNNX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 400851	DSP 3	LW 2.5	T 15
TWLNL 2525 M0604	WNNX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 400851	DSP 3	LW 2.5	T 15
TWLNR 2020 K0604	WNNX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 400851	DSP 3	LW 2.5	T 15
TWLNR 2525 M0604	WNNX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 400851	DSP 3	LW 2.5	T 15

① = Pratze ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spanschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

COOLBURST TWLNR/L 0604-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN



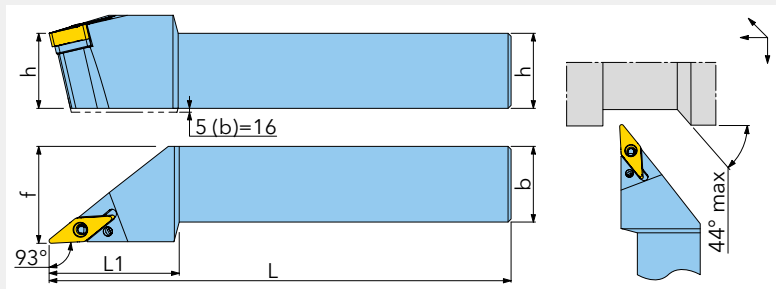
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TWLNL 2020 K0604-TB	125	30	25	20	7	20	0,45	✓
TWLNL 2525 M0604-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TWLNLR 2020 K0604-TB	125	30	25	20	7	20	0,45	✓
TWLNLR 2525 M0604-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓

Artikel-Nr.									
TWLNL 2020 K0604-TB	WN_X0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNL 2525 M0604-TB	WN_X0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNLR 2020 K0604-TB	WN_X0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNLR 2525 M0604-TB	WN_X0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060

① = Pratte ② = Spanschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spanschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN HVJNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



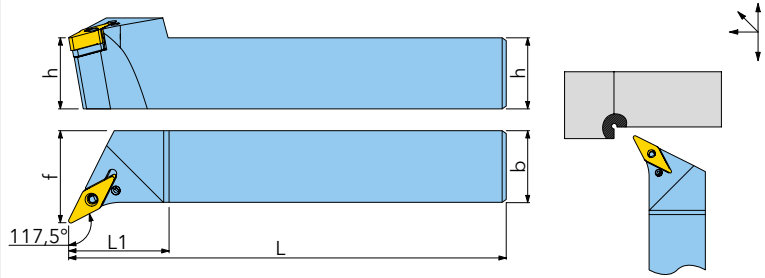
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
HVJNL 1616 H1304	100	30	20	93°	16	16	0,195	VN_X1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVJNL 2020 K1304	125	35	25	93°	20	20	0,360	VN_X1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVJNL 2525 M1304	150	43	32	93°	25	25	0,670	VN_X1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVJNR 1616 H1304	100	30	20	93°	16	16	0,195	VN_X1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVJNR 2020 K1304	125	35	25	93°	20	20	0,360	VN_X1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVJNR 2525 M1304	150	43	32	93°	25	25	0,665	VN_X1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5

Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN HVQNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



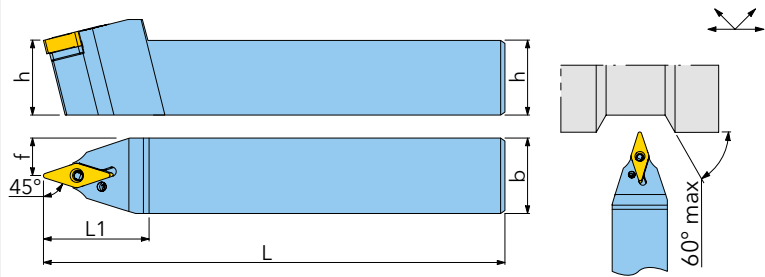
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg						
HVQNL 2020 K1304	125	35	25	20	20	0,375	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVQNL 2525 M1304	150	35	32	25	25	0,695	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVQNR 2020 K1304	125	35	25	20	20	0,375	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVQNR 2525 M1304	150	35	32	25	25	0,695	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5

Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN HVVNN 1304

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



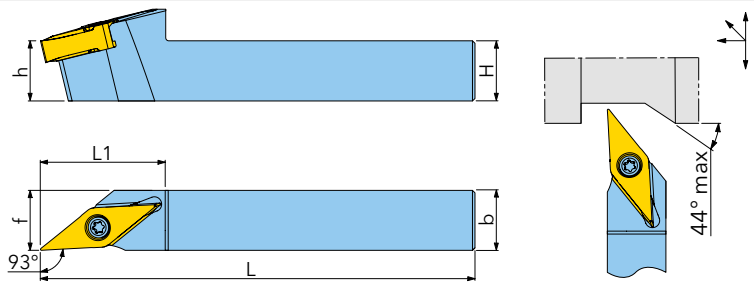
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
HVVNN 2020 K1304	125	35	10	72,5°	20	20	0,355	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
HVVNN 2525 M1304	150	35	12,5	72,5°	25	25	0,650	VN_X 1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5

Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN SVJNR-RS

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

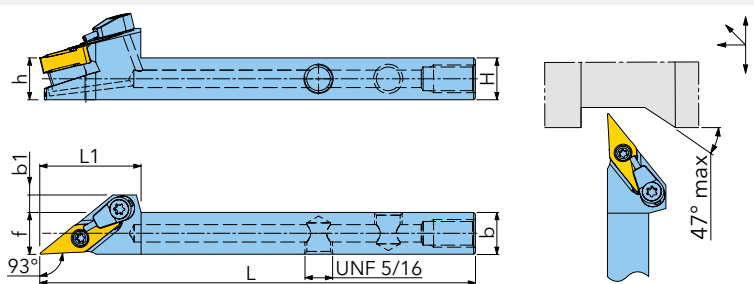


Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	kg		①	②
SVJNR 1212 K1304-RS	125	25	12	12	12	12	0,155	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9
SVJNR 1616 K1304-RS	125	25	16	16	16	16	0,255	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9
SVJNR 2020 K1304-RS	125	25	20	20	20	20	0,375	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9

① = Spannschraube ② = Schlüssel

COOLBURST SVJNR-RS-TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



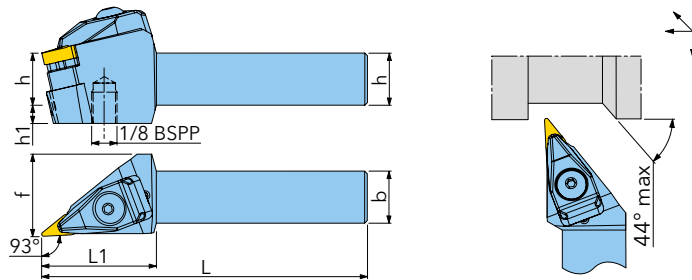
Artikel-Nr.	L	L1	H	f	h	b	b1	kg	IK
SVJNR 1212 K1304-RS-TB	125	29	12	12	12	12	5	0,160	✓
SVJNR 1616 K1304-RS-TB	125	29	16	16	16	16	1	0,255	✓

Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤
SVJNR 1212 K1304-RS-TB	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	LW 5/32
SVJNR 1616 K1304-RS-TB	VN_X 1304_	TS 30080I/HG	T9	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	LW 5/32

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmittleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

COOLBURST TVJNR/L 1304-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	f	h	h1	b	kg	IK
TVJNL 2020 K1304-TB	125	25	20	7	20	0,45	✓
TVJNL 2525 M1304-TB	150	32	25	7	25	0,85	✓
TVJNR 2020 K1304-TB	125	25	20	7	20	0,45	✓
TVJNR 2525 M1304-TB	150	32	25	7	25	0,85	✓

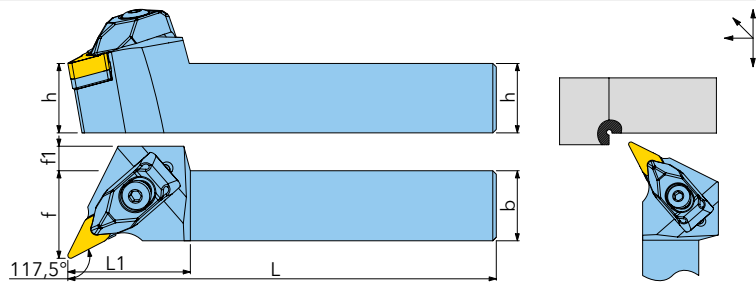
Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TVJNL 2020 K1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH MSX0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 400851	WS-0060
TVJNL 2525 M1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH MSX0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 400851	WS-0060
TVJNR 2020 K1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH MSX0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 400851	WS-0060
TVJNR 2525 M1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH MSX0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 400851	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN TVQNR/L 1304

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



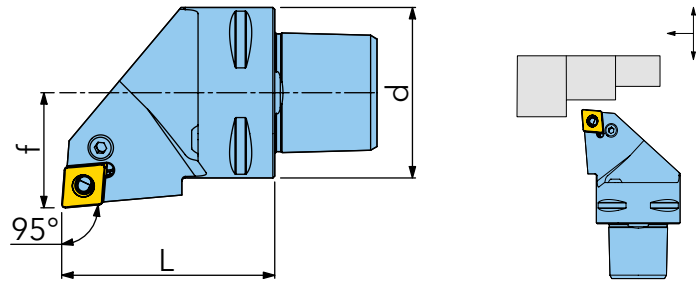
Artikel-Nr.	L	L1	f	f1	h	b	kg	35°	①	②	③	④	⑤	⑥
TVQNL 2020 K1304	125	35	25	7	20	20	0,415	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 400851	DSP 4	LW 4
TVQNL 2525 M1304	150	35	32	-	25	25	0,710	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 400851	DSP 4	LW 4
TVQNR 2020 K1304	125	35	25	7	20	20	0,415	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 400851	DSP 4	LW 4
TVQNR 2525 M1304	150	35	32	-	25	25	0,725	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX	DLS 4	MSVI 2.522	SO 400851	DSP 4	LW 4

Für VN_X 1304_ & YNMG 1304_

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN C-HCLNR/L 0904

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN

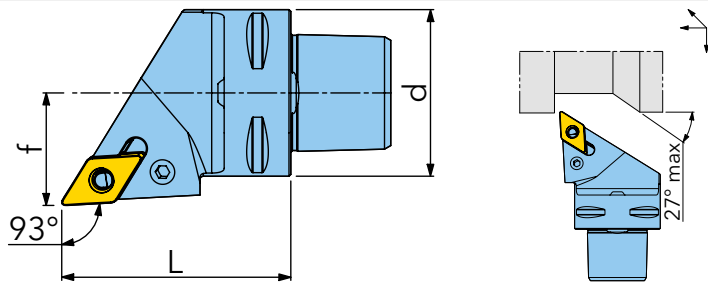


Artikel-Nr.	d	L	f	κ	kg	IK							
C4-HCLNL 27050-0904	40	50	27	95°	0,395	✓	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	NZ 83	LW 2.5
C4-HCLNR 27050-0904	40	50	27	95°	0,385	✓	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	NZ 83	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN C-HDJNR/L 1305

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN

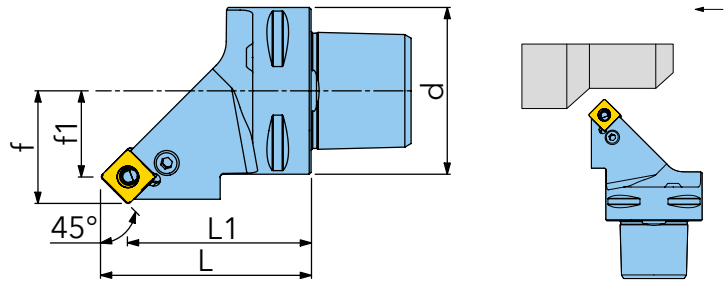


Artikel-Nr.	d	L	f	κ	kg	IK							
C4-HDJNL 27055-1305	40	55	27	93°	0,395	✓	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	NZ 83	WS-0060
C4-HDJNR 27055-1305	40	55	27	93°	0,395	✓	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	NZ 83	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schraubendreher

RHINOTURN C-HSSNR/L 0904

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



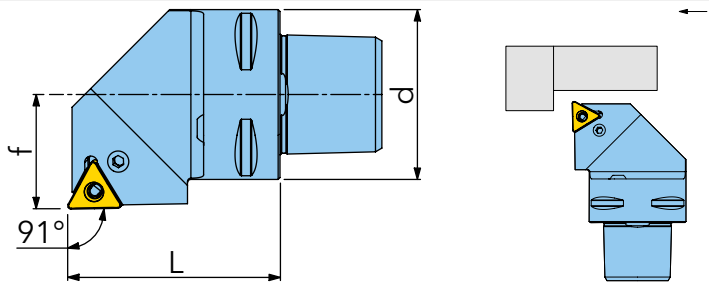
Artikel-Nr.	d	L	L1	f	f1	κ	kg	IK
C4-HSSNL 27042-0904	40	50,3	44	27	20,6	45°	0,315	✓
C4-HSSNR 27042-0904	40	50,3	44	27	20,6	45°	0,315	✓

Artikel-Nr.	1	2	3	4	5	6	
C4-HSSNL 27042-0904	SN_0904_	LCL 09-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	NZ 83	L-W 2.5
C4-HSSNR 27042-0904	SN_0904_	LCL 09-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	NZ 83	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN C-HTGNR/L 1304

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

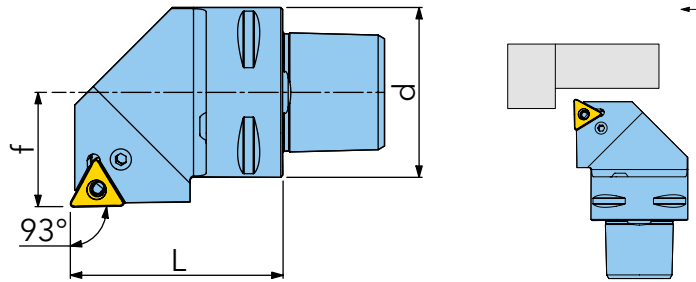


Artikel-Nr.	d	L	f	κ	kg	IK	1	2	3	4	5	6	
C4-HTGNL 27050-1304	40	50	27	90°	0,415	✓	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	NZ 83	LW 2.5
C4-HTGNR 27050-1304	40	50	27	90°	0,420	✓	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	NZ 83	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN C-HTJNR/L 1304

C-TYP WERKZEUGAUFNAHME MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

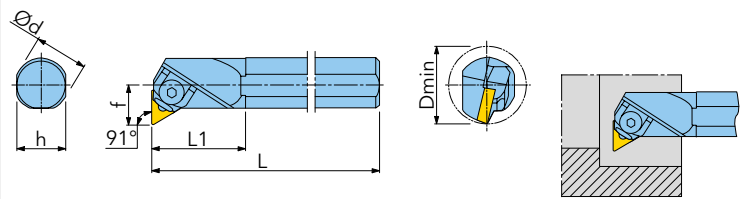


Artikel-Nr.	d	L	f	κ	kg	IK							
C4-HTJNL 27050-1304	40	50	27	93°	0,425	✓	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	NZ 83	LW 2.5
C4-HTJNR 27050-1304	40	50	27	93°	0,420	✓	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	NZ 83	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Düse ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN S-WTFNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



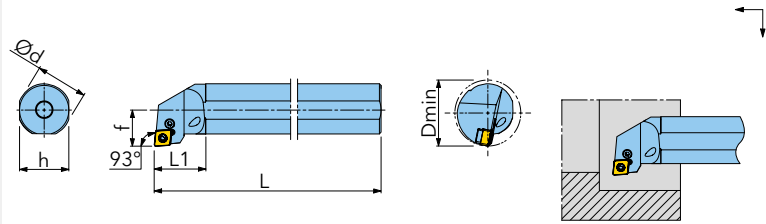
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg
S25R WTFNL 1304	32	25	200	40	17	90°	23	0,700
S32S WTFNL 1304	40	32	250	45	22	90°	30	1,460
S25R WTFNR 1304	32	25	200	40	17	90°	23	0,700
S32S WTFNR 1304	40	32	250	45	22	90°	30	1,460

Artikel-Nr.							
S25R WTFNL 1304	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	-	WSS 2.52-1	WS-0060
S32S WTFNL 1304	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060
S25R WTFNR 1304	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	-	WSS 2.52-1	WS-0060
S32S WTFNR 1304	TN_1304_	WC 2.53	WCS 2,5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	WS-0060








① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

RHINOTURN A-HCLNR/L 0904

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



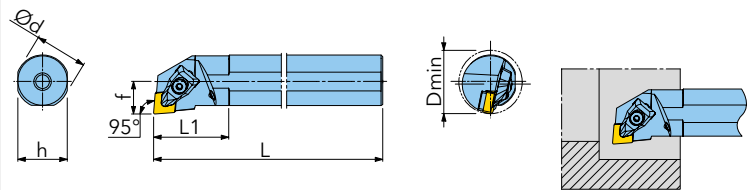
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A16Q HCLNL 0904	20	16	180	25	11	95°	15	0,240	✓
A20Q HCLNL 0904	25	20	180	28	13	95°	18	0,370	✓
A25R HCLNL 0904	32	25	200	31	17	95°	23	0,660	✓
A32S HCLNL 0904	40	32	250	31	22	95°	30	1,375	✓
A16Q HCLNR 0904	20	16	180	25	11	95°	15	0,245	✓
A20Q HCLNR 0904	25	20	180	28	13	95°	18	0,370	✓
A25R HCLNR 0904	32	25	200	31	17	95°	23	0,660	✓
A32S HCLNR 0904	40	32	250	31	22	95°	30	1,380	✓

Artikel-Nr.							
A16Q HCLNL 0904	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HCLNL 0904	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HCLNL 0904	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HCLNL 0904	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5
A16Q HCLNR 0904	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HCLNR 0904	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HCLNR 0904	CN_0904_	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HCLNR 0904	CN_0904_	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN A-TCLNR/L 0904

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



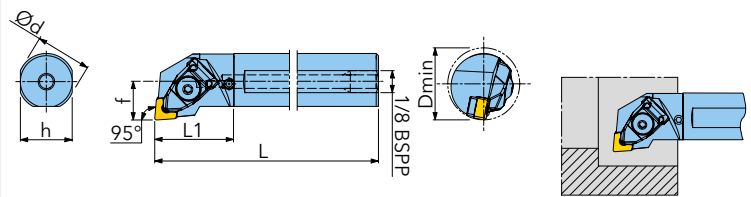
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25R TCLNL 0904	32	25	200	35	17	95°	23	0,660	✓
A32S TCLNL 0904	40	32	250	35	22	95°	30	1,375	✓
A25R TCLNR 0904	32	25	200	35	17	95°	23	0,660	✓
A32S TCLNR 0904	40	32	250	35	22	95°	30	1,380	✓

Artikel-Nr.									
A25R TCLNL 0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	LW 2.5	T 15
A32S TCLNL 0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	LW 2.5	T 15
A25R TCLNR 0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	LW 2.5	T 15
A32S TCLNR 0904	CN_0904_	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	LW 2.5	T 15

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schlüssel ⑧ = Schlüssel

COOLBURST A-TCLNR/L 0904-TB

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



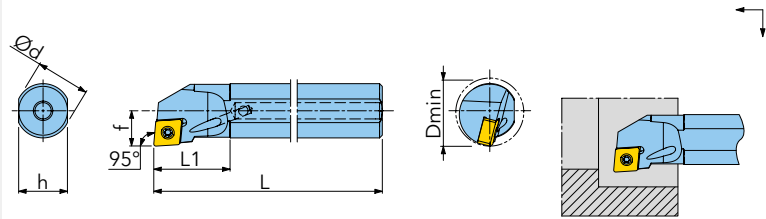
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK
A25R TCLNL 0904-TB	32	25	200	35	17	23	0,75	✓
A32S TCLNL 0904-TB	40	32	250	35	22	30	1,45	✓
A25R TCLNR 0904-TB	32	25	200	35	17	23	0,75	✓
A32S TCLNR 0904-TB	40	32	250	35	22	30	1,45	✓

Artikel-Nr.									
A25R TCLNL 0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A32S TCLNL 0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A25R TCLNR 0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A32S TCLNR 0904-TB	CN_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spannschraube ⑧ = Schraubendreher

RHINOTURN A-SCLNR/L 0904

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN

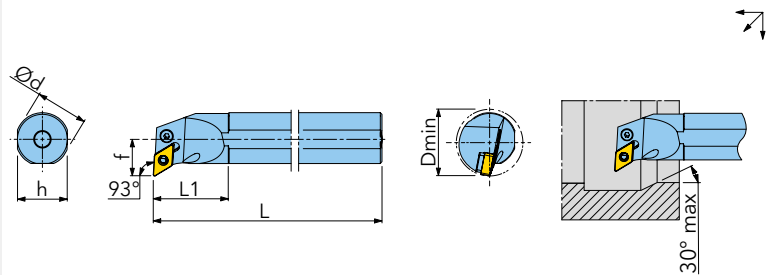


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK				
A16Q SCLNL 0904	20	16	180	25	11	95°	15	0,245	✓	CN_0904_	TS 350831/HG	T10	RSS M4
A20Q SCLNL 0904	25	20	180	28	13	95°	18	0,375	✓	CN_0904_	TS 350831/HG	T10	RSS M4
A16Q SCLNR 0904	20	16	180	25	11	95°	15	0,245	✓	CN_0904_	TS 350831/HG	T10	RSS M4
A20Q SCLNR 0904	25	20	180	28	13	95°	18	0,375	✓	CN_0904_	TS 350831/HG	T10	RSS M4

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtschaube

RHINOTURN A-HDUNR/L 1305

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN



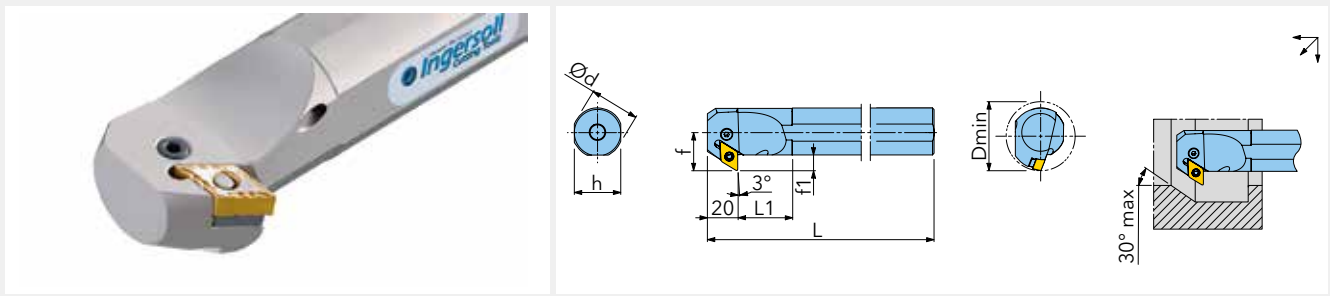
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A32S HDUNL 1305	40	32	250	45	22	93°	30	1,355	✓
A40T HDUNL 1305	50	40	300	55	27	93°	37	2,600	✓
A32S HDUNR 1305	40	32	250	45	22	93°	30	1,385	✓
A40T HDUNR 1305	50	40	300	55	27	93°	37	2,600	✓

Artikel-Nr.						
A32S HDUNL 1305	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A40T HDUNL 1305	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A32S HDUNR 1305	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A40T HDUNR 1305	DN_1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN A-HDZNR/L 1305

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN



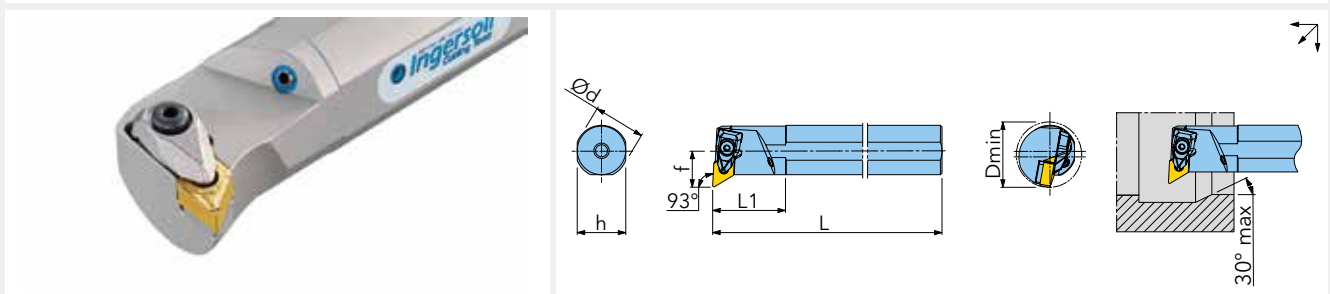
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	f1	κ	h	kg	IK
A32S HDZNL 1305	45	32	250	35	25	10,5	93°	30	1,490	✓
A40T HDZNL 1305	50	40	300	40	29	10,5	93°	37	2,755	✓
A32S HDZNR 1305	45	32	250	35	25	10,5	93°	30	1,493	✓
A40T HDZNR 1305	50	40	300	40	29	10,5	93°	37	2,750	✓

Artikel-Nr.						
A32S HDZNL 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A40T HDZNL 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A32S HDZNR 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
A40T HDZNR 1305	DN_ 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN A-TDUNR/L 1305

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN



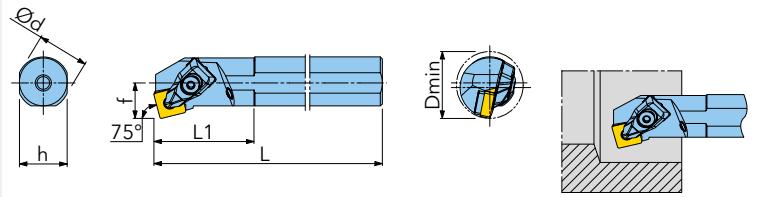
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A32S TDUNL 1305	40	32	250	45	22	93°	30	1,370	✓
A40T TDUNL 1305	50	40	300	55	27	93°	37	2,635	✓
A32S TDUNR 1305	40	32	250	45	22	93°	30	1,370	✓
A40T TDUNR 1305	50	40	300	55	27	93°	37	2,630	✓

Artikel-Nr.									
A32S TDUNL 1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060	T20
A40T TDUNL 1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 104	WS-0060	T20
A32S TDUNR 1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060	T20
A40T TDUNR 1305	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 104	WS-0060	T20









① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Schlüssel

RHINOTURN A-TSKNR/L 0904

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_0904_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25R TSKNL 0904	32	25	200	35	17	75°	23	0,670	✓
A32S TSKNL 0904	40	32	250	35	22	75°	30	1,395	✓
A25R TSKNR 0904	32	25	200	35	17	75°	23	0,670	✓
A32S TSKNR 0904	40	32	250	35	22	75°	30	1,390	✓

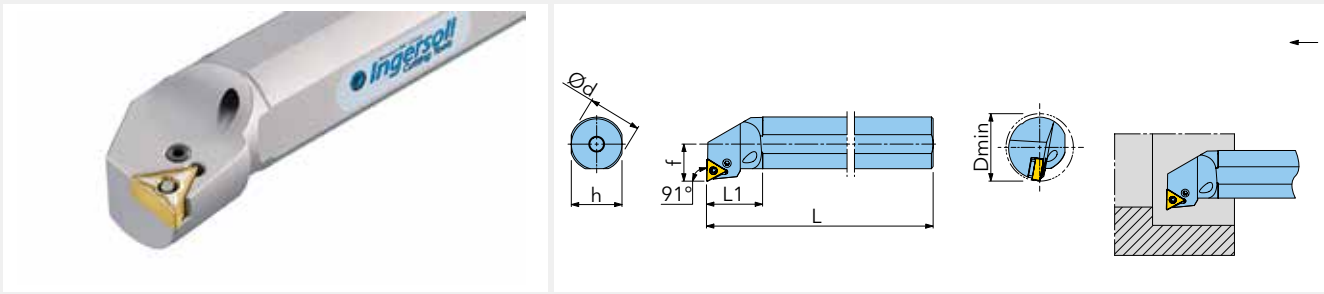
Artikel-Nr.								
A25R TSKNL 0904	SN_0904_	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 400731	DSP 3	NZ 62	LW 2.5 T15
A32S TSKNL 0904	SN_0904_	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 400851	DSP 3	NZ 62	LW 2.5 T15
A25R TSKNR 0904	SN_0904_	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 400731	DSP 3	NZ 62	LW 2.5 T15
A32S TSKNR 0904	SN_0904_	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 400851	DSP 3	NZ 62	LW 2.5 T15

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schlüssel ⑧ = Schlüssel




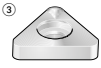


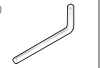


RHINOTURN A-HTFNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



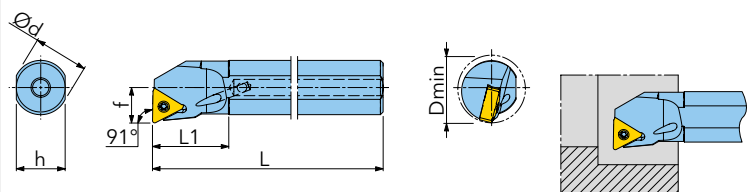
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A16Q HTFNL 1304	20	16	180	25	11	90°	15	0,240	✓
A20Q HTFNL 1304	25	20	180	28	13	90°	18	0,375	✓
A25R HTFNL 1304	32	25	200	33	17	90°	23	0,665	✓
A32S HTFNL 1304	40	32	250	33	22	90°	30	1,370	✓
A16Q HTFNR 1304	20	16	180	25	11	90°	15	0,245	✓
A20Q HTFNR 1304	25	20	180	28	13	90°	18	0,375	✓
A25R HTFNR 1304	32	25	200	33	17	90°	23	0,665	✓
A32S HTFNR 1304	40	32	250	33	22	90°	30	1,370	✓

Artikel-Nr.							
A16Q HTFNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HTFNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HTFNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HTFNL 1304	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5
A16Q HTFNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HTFNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HTFNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HTFNR 1304	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

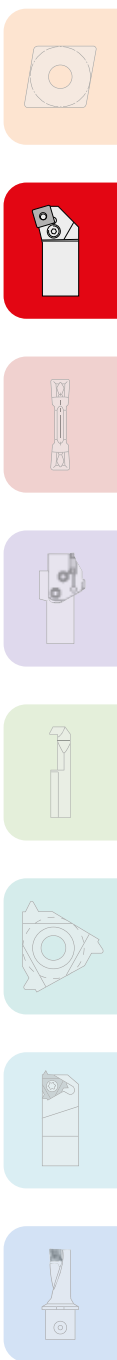
RHINOTURN A-STFNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



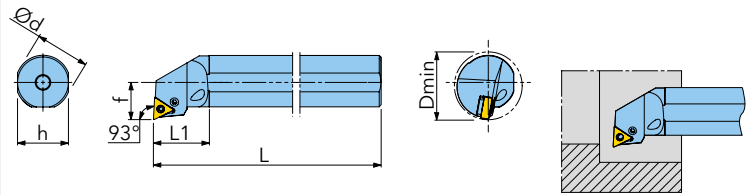
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK				
A16Q STFNL 1304	20	16	180	25	11	90°	15	0,245	✓	TN_1304_	TS 30080I/HG	T 9	RSS M4
A20Q STFNL 1304	25	20	180	28	13	90°	18	0,375	✓	TN_1304_	TS 30080I/HG	T 9	RSS M4
A16Q STFNR 1304	20	16	180	25	11	90°	15	0,245	✓	TN_1304_	TS 30080I/HG	T 9	RSS M4
A20Q STFNR 1304	25	20	180	28	13	90°	18	0,375	✓	TN_1304_	TS 30080I/HG	T 9	RSS M4

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtschaube



RHINOTURN A-HTUNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



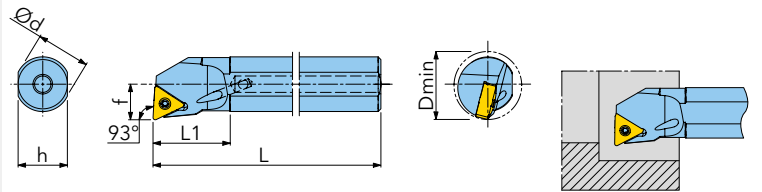
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A16Q HTUNL 1304	20	16	180	25	11	93°	15	0,240	✓
A20Q HTUNL 1304	25	20	180	28	13	93°	18	0,375	✓
A25R HTUNL 1304	32	25	200	33	17	93°	23	0,665	✓
A32S HTUNL 1304	40	32	250	33	22	93°	30	1,370	✓
A16Q HTUNR 1304	20	16	180	25	11	93°	15	0,250	✓
A20Q HTUNR 1304	25	20	180	28	13	93°	18	0,375	✓
A25R HTUNR 1304	32	25	200	33	17	93°	23	0,665	✓
A32S HTUNR 1304	40	32	250	33	22	93°	30	1,370	✓

Artikel-Nr.							
A16Q HTUNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HTUNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HTUNL 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HTUNL 1304	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5
A16Q HTUNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A20Q HTUNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A25R HTUNR 1304	TN_1304_	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
A32S HTUNR 1304	TN_1304_	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN A-STUNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

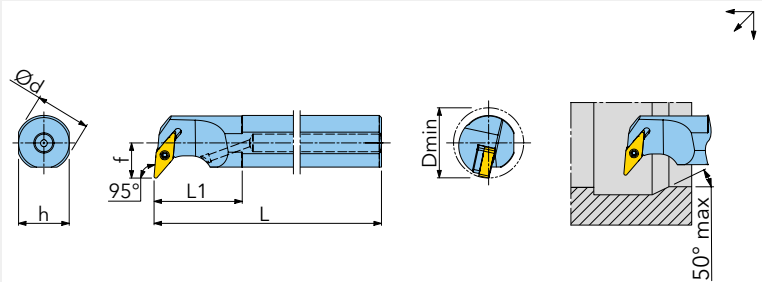


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK				
A16Q STUNL 1304	20	16	180	25	11	93°	15	0,245	✓	TN_1304_	TS 30080I/HG	T9	RSS M4
A20Q STUNL 1304	25	20	180	28	13	93°	18	0,375	✓	TN_1304_	TS 30080I/HG	T9	RSS M4
A16Q STUNR 1304	20	16	180	25	11	93°	15	0,245	✓	TN_1304_	TS 30080I/HG	T9	RSS M4
A20Q STUNR 1304	25	20	180	28	13	93°	18	0,375	✓	TN_1304_	TS 30080I/HG	T9	RSS M4

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtschaube

RHINOTURN A-SVLNR/L 1304

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25T SVLNL 1304	31	25	300	40	16	95°	23	0,940	✓
A32T SVLNL 1304	38	32	300	45	20	95°	30	1,635	✓
A25T SVLNR 1304	31	25	300	40	16	95°	23	0,940	✓
A32T SVLNR 1304	38	32	300	45	20	95°	30	1,635	✓

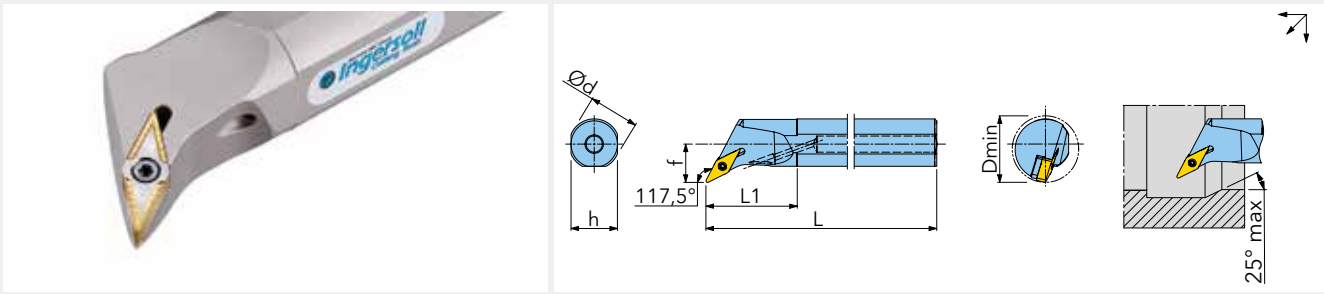
Für Wenceschneidplatte VN_X 1304_ & YNMG 1304_

Artikel-Nr.						
A25T SVLNL 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	LW 3.5
A32T SVLNL 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	LW 3.5
A25T SVLNR 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	LW 3.5
A32T SVLNR 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	LW 3.5

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Spanschraube ⑤ = Schlüssel

RHINO TURN A-SVPLN/L 1304

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG MIT INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25T SVPNL 1304	33	25	300	45	19	117,5°	23	0,940	✓
A32T SVPNL 1304	44	32	300	47	26	117,5°	30	1,600	✓
A25T SVPLN 1304	33	25	300	45	19	117,5°	23	0,940	✓
A32T SVPLN 1304	44	32	300	47	26	117,5°	30	1,600	✓

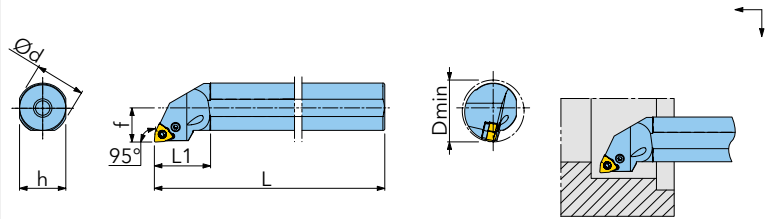
Für Wendschneidplatte VN_X 1304_ & YNMG 1304_

Artikel-Nr.						
A25T SVPNL 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5
A32T SVPNL 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5
A25T SVPLN 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5
A32T SVPLN 1304	VN_X 1304_	TS 30120I/HG	T9	SSVN 2.523	TS 5030062S	L-W 3.5

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN A-HWLN/L 0604

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN



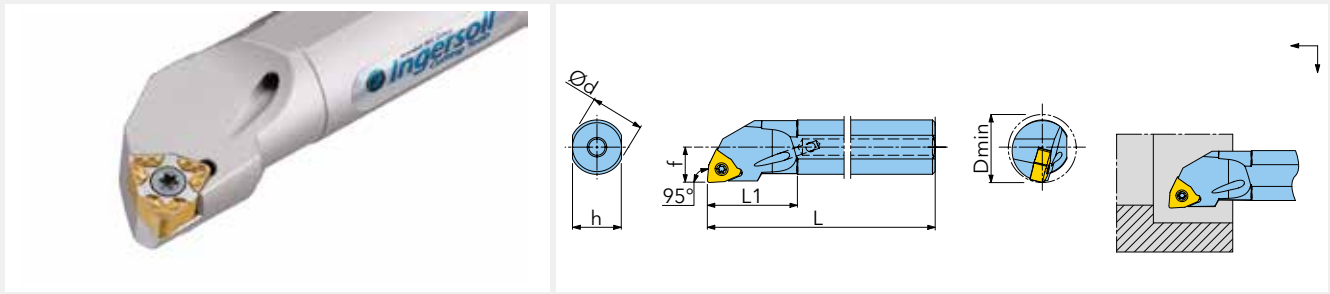
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A16Q HWLNL 0604	20	16	180	30	11	95°	15	0,245	✓
A20Q HWLNL 0604	25	20	180	33	13	95°	18	0,370	✓
A25R HWLNL 0604	32	25	200	36	17	95°	23	0,650	✓
A32S HWLNL 0604	40	32	250	36	22	95°	30	1,355	✓
A16Q HWLNR 0604	20	16	180	30	11	95°	15	0,245	✓
A20Q HWLNR 0604	25	20	180	33	13	95°	18	0,375	✓
A25R HWLNR 0604	32	25	200	36	17	95°	23	0,650	✓
A32S HWLNR 0604	40	32	250	36	22	95°	30	1,355	✓

Artikel-Nr.							
A16Q HWLNL 0604	WNNX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	LW 2
A20Q HWLNL 0604	WNNX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	LW 2
A25R HWLNL 0604	WNNX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	LW 2
A32S HWLNL 0604	WNNX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	-	LSW 32	LSP 3A	LW 2.5
A16Q HWLNR 0604	WNNX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	LW 2
A20Q HWLNR 0604	WNNX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	LW 2
A25R HWLNR 0604	WNNX 0604_	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	LW 2
A32S HWLNR 0604	WNNX 0604_	LCL 09-NX	LCS 3	-	LSW 32	LSP 3A	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Kerbstift ⑥ = Schlüssel

RHINOTURN A-SWLNR/L 0604

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNMX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN

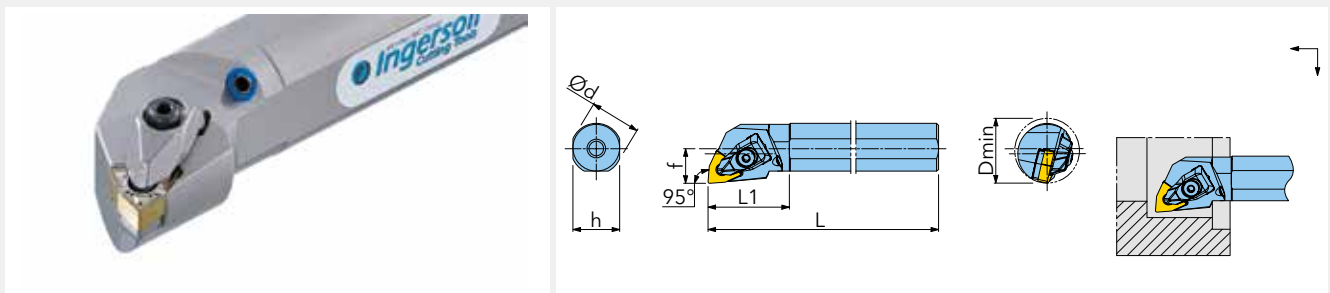


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK				
A16Q SWLNL 0604	20	16	180	30	11	95°	15	0,250	✓	WNMX 0604_	TS 350831/HG	T10	RSS M4
A20Q SWLNL 0604	25	20	180	33	13	95°	18	0,400	✓	WNMX 0604_	TS 350831/HG	T10	RSS M4
A16Q SWLNR 0604	20	16	180	30	11	95°	15	0,245	✓	WNMX 0604_	TS 350831/HG	T10	RSS M4
A20Q SWLNR 0604	25	20	180	33	13	95°	18	0,375	✓	WNMX 0604_	TS 350831/HG	T10	RSS M4

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtschraube

RHINOTURN A-TWLNR/L 0604

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNNX 0604_ WENDESCHNEIDPLATTEN



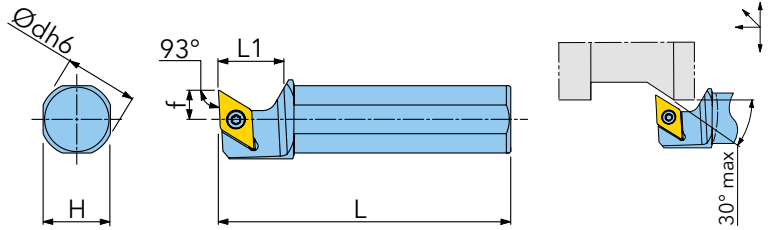
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A25R TWLNL 0604	32	25	200	40	17	95°	23	0,655	✓
A32S TWLNL 0604	40	32	250	45	22	95°	30	1,365	✓
A25R TWLNR 0604	32	25	200	40	17	95°	23	0,655	✓
A32S TWLNR 0604	40	32	250	45	22	95°	30	1,365	✓

Artikel-Nr.									
A25R TWLNL 0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 400731	DSP 3	NZ 62	LW 2.5	T15
A32S TWLNL 0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 400851	DSP 3	NZ 62	LW 2.5	T15
A25R TWLNR 0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 400731	DSP 3	NZ 62	LW 2.5	T15
A32S TWLNR 0604	WNMX 0604_	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 400851	DSP 3	NZ 62	LW 2.5	T15

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schlüssel ⑧ = Schlüssel

RHINOTURN TMS-SDUNL

HALTER FÜR HÜLSENAUFNAHMEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE DN_1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN

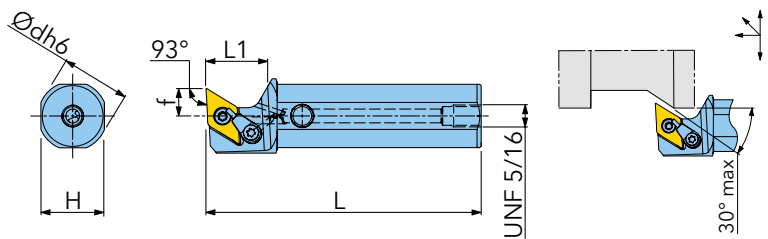


Artikel-Nr.	dh6	L	L1	H	f	kg			
TMS-16X SDUNL 1305	16	85	22	15	10	0,160	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15
TMS-19.05H SDUNL 1305	19,05	100	22	17	10	0,255	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15
TMS-20H SDUNL 1305	20	100	22	18	10	0,240	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15
TMS-22H SDUNL 1305	22	100	22	20	10	0,280	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15
TMS-25H SDUNL 1305	25	100	22	23	10	0,345	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel

COOLBURST TMS-SDUNL-TB

HALTER FÜR HÜLSENAUFNAHMEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE DN_1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN

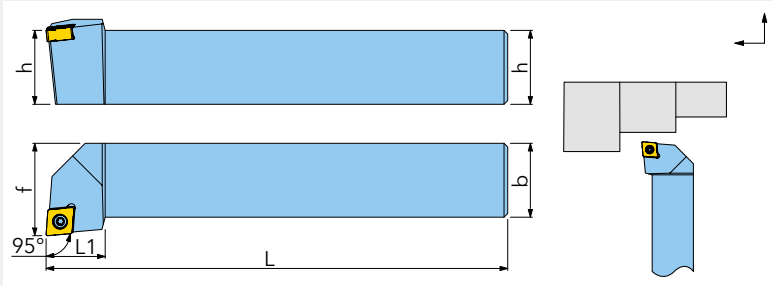





Artikel-Nr.	dh6	L	L1	H	f	kg	IK						
TMS-25H SDUNL 1305-TB	25	100	22	23	10	0,355	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15	SCUTB	PLG 5/16 UNF	LW 5/32

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmittleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

RHINOTURN[™] SCLNR/L 0704

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CNMX 0704_ WENDESCHNEIDPLATTEN

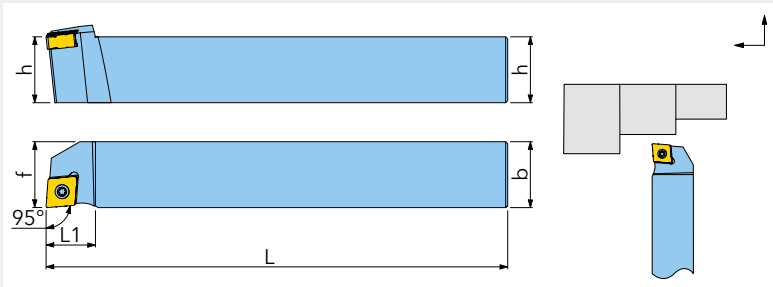





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg			
SCLNL 1616 H0703	100	12	20	16	16	0,22	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
SCLNL 2020 K0703	125	16	25	20	20	0,41	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
SCLNR 1616 H0703	100	12	20	16	16	0,22	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
SCLNR 2020 K0703	125	16	25	20	20	0,41	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN[™] SCLNR -RS 0704

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CNMX 0704_ WENDESCHNEIDPLATTEN

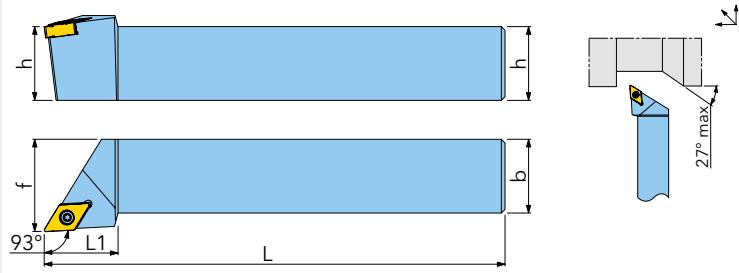


Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg			
SCLNR 1212 K0703-RS	125	12	12	12	12	0,16	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
SCLNR 1616 K0703-RS	125	12	16	16	16	0,27	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN^M SDJNR/L 0803

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_X 0803_ WENDESCHNEIDPLATTEN

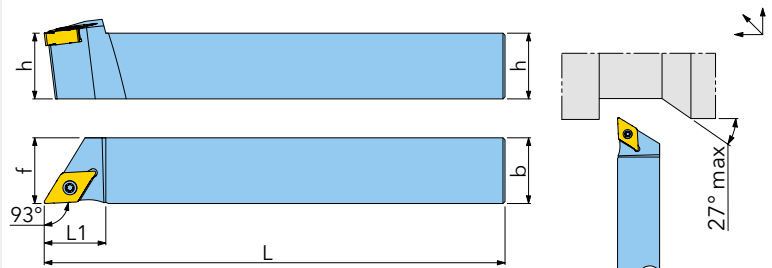


Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	55°	①	②
SDJNL 1616 H0803	100	16	20	16	16	0,21	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
SDJNL 2020 K0803	125	20	25	20	20	0,40	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
SDJNR 1616 H0803	100	16	20	16	16	0,21	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
SDJNR 2020 K0803	125	20	25	20	20	0,40	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spanschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN^M SDJNR -RS 0803

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_X 0803_ WENDESCHNEIDPLATTEN

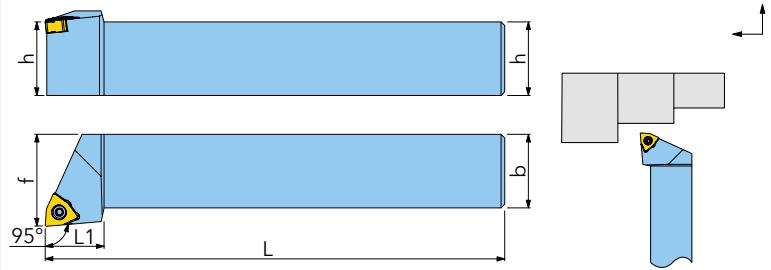





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg	55°	①	②
SDJNR 1212 K0803-RS	125	15	12	12	12	0,15	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
SDJNR 1616 K0803-RS	125	15	16	16	16	0,26	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spanschraube ② = Schlüssel

RHINOTURNTM SWLNR/L 0403

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNMX 0403_ WENDESCHNEIDPLATTEN

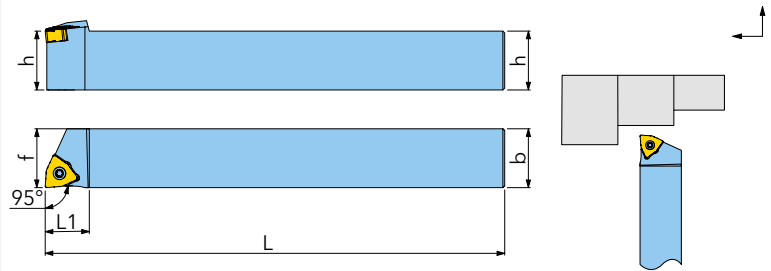





Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg			
SWLNL 1616 H0403	100	16	20	16	16	0,22	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
SWLNL 2020 K0403	125	16	25	20	20	0,41	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
SWLNR 1616 H0403	100	16	20	16	16	0,22	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
SWLNR 2020 K0403	125	16	25	20	20	0,41	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURNTM SWLNR -RS 0403

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNMX 0403_ WENDESCHNEIDPLATTEN

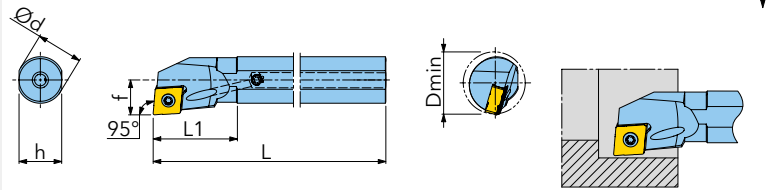


Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg			
SWLNR 1212 K0403-RS	125	12	12	12	12	0,16	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
SWLNR 1616 K0403-RS	125	12	16	16	16	0,27	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN^M A-SCLNR/L 0703

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CNMX 0703_ WENDESCHNEIDPLATTEN

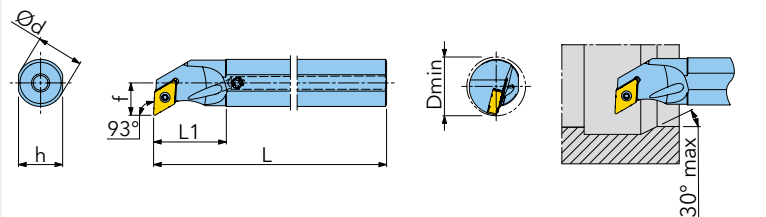


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK			
A12M SCLNL 0703	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SCLNL 0703	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
A12M SCLNR 0703	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SCLNR 0703	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	CNMX 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN^M A-SDUNR/L 0803

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_X 0803_ WENDESCHNEIDPLATTEN

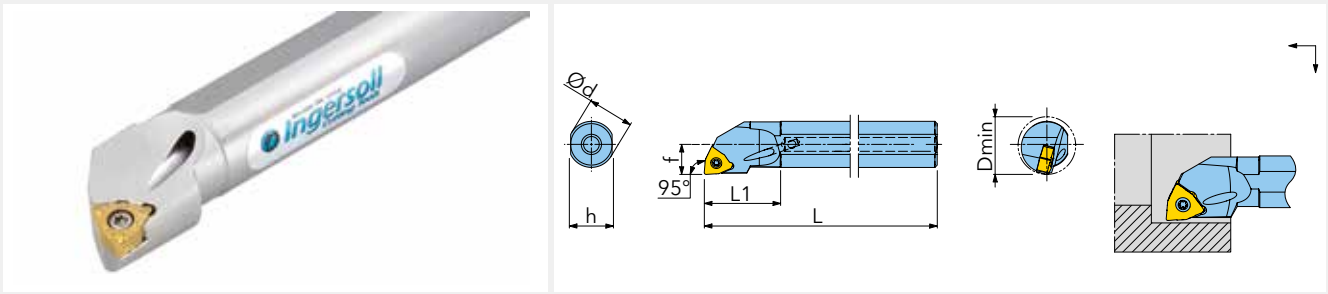


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK			
A12M SDUNL 0803	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SDUNL 0803	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
A12M SDUNR 0803	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SDUNR 0803	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN[™] A-SWLNR/L 0403

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WNMX 0403_ WENDESCHNEIDPLATTEN

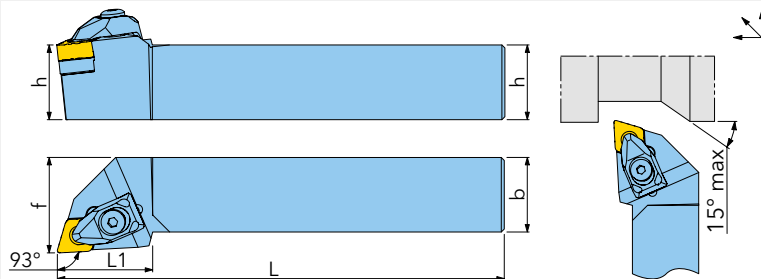


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK			
A12M SWLNL 0403	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SWLNL 0403	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
A12M SWLNR 0403	16	12	150	21,5	9	11	1,00	✓	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
A16Q SWLNR 0403	20	16	180	24,5	11	15	1,00	✓	WNMX 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINO TURN^x TXJNR/L 0904_/1105_

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN



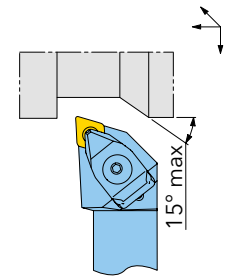
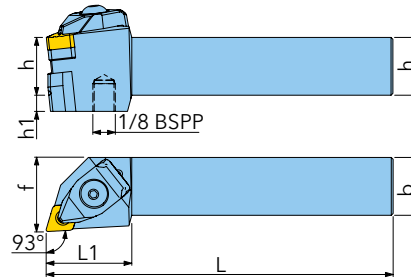
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TXJNL 2020 K0904	125	25	25	20	20	0,22
TXJNL 2525 M0904	150	25	32	25	25	0,76
TXJNL 2020 K1105	125	32	25	20	20	0,44
TXJNL 2525 M1105	150	32	32	25	25	0,76
TXJNR 2020 K0904	125	25	25	20	20	0,22
TXJNR 2525 M0904	150	25	32	25	25	0,76
TXJNR 2020 K1105	125	32	25	20	20	0,44
TXJNR 2525 M1105	150	32	32	25	25	0,76

Artikel-Nr.								
TXJNL 2020 K0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	LW 2.5	T 15
TXJNL 2525 M0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	LW 2.5	T 15
TXJNL 2020 K1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXJNL 2525 M1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXJNR 2020 K0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	LW 2.5	T 15
TXJNR 2525 M0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	LW 2.5	T 15
TXJNR 2020 K1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXJNR 2525 M1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

COOLBURST TXJNR/L 0904/1105-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG_0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN

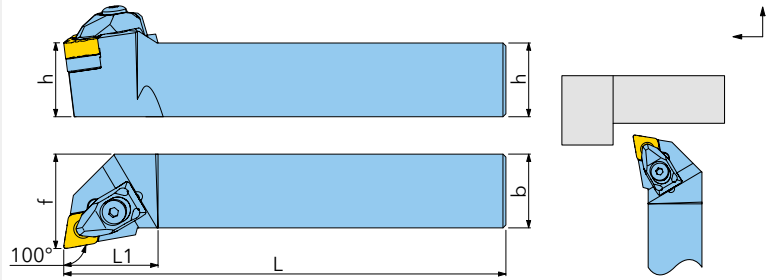


Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TXJNL 2525 M0904-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNL 2525 M1105-TB	150	37	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNR 2525 M0904-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNR 2525 M1105-TB	150	37	32	25	7	25	0,85	✓

Artikel-Nr.									
TXJNL 2525 M0904-TB	XNM_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	TSX 2.73	SO 400851	WS-0060
TXJNL 2525 M1105-TB	XNM_1105_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	TSX 3.53	SO 500901	WS-0060
TXJNR 2525 M0904-TB	XNM_0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	TSX 2.73	SO 400851	WS-0060
TXJNR 2525 M1105-TB	XNM_1105_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	TSX 3.53	SO 500901	WS-0060

① = Pratte ② = Spanschraube ③ = Feder ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spanschraube ⑧ = Schraubendreher

**KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN**



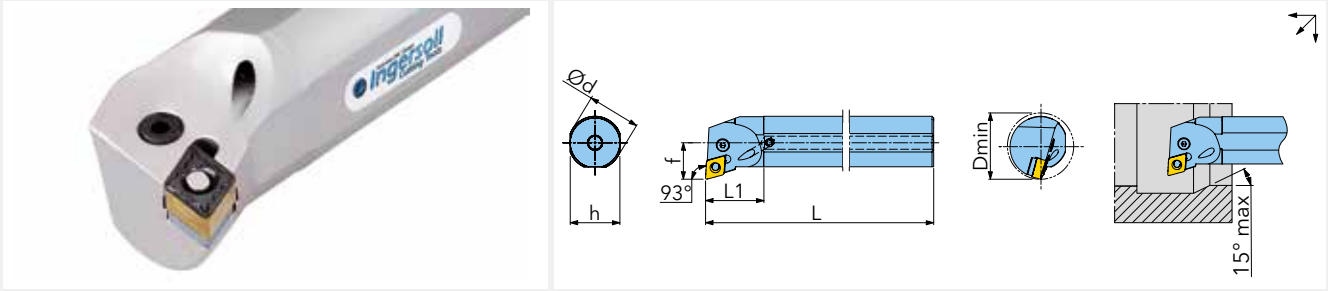
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TXQNL 2020 K0904	125	25	25	20	20	0,22
TXQNL 2525 M0904	150	25	32	25	25	0,76
TXQNL 2020 K1105	125	32	25	20	20	0,44
TXQNL 2525 M1105	150	32	32	25	25	0,76
TXQNR 2020 K0904	125	25	25	20	20	0,22
TXQNR 2525 M0904	150	25	32	25	25	0,76
TXQNR 2020 K1105	125	32	25	20	20	0,44
TXQNR 2525 M1105	150	32	32	25	25	0,76

Artikel-Nr.								
TXQNL 2020 K0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	LW 2.5	T 15
TXQNL 2525 M0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	LW 2.5	T 15
TXQNL 2020 K1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXQNL 2525 M1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXQNR 2020 K0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	LW 2.5	T 15
TXQNR 2525 M0904	XNM_0904_	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	LW 2.5	T 15
TXQNR 2020 K1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20
TXQNR 2525 M1105	XNM_1105_	DLM 3-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060	T 20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schraubendreher ⑦ = Schlüssel

RHINOTURN^X A-HXUNR/L 1105_

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN

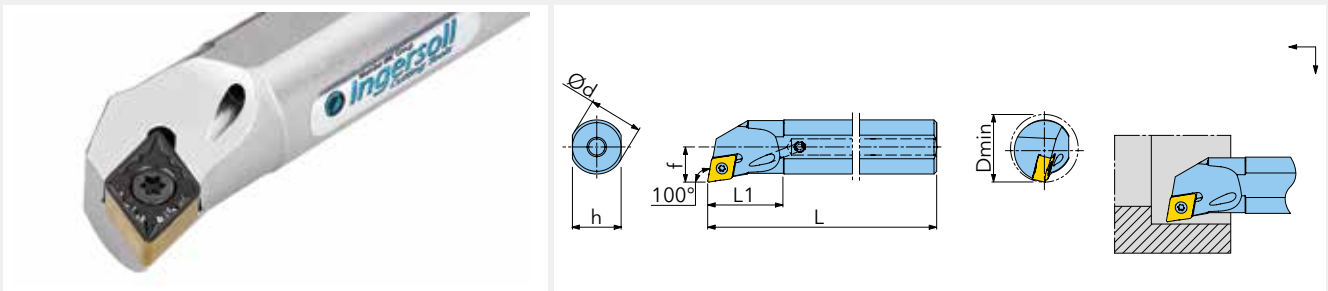


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	70°	①	②	③	④	⑤
A32S HXUNL 1105	40	32	250	35	22	30	1,47	✓	XNM_1105_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSX 3.52B	LSP 4	WS-0060
A32S HXUNR 1105	40	32	250	35	22	30	1,47	✓	XNM_1105_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSX 3.52B	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

RHINOTURN^X A-SXQNR/L 0904_/1105_

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN

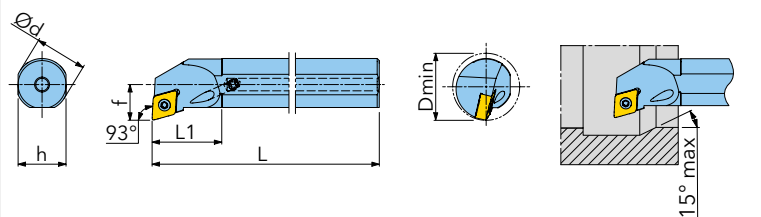


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	70°	①	②
A16Q SXQNL 0904	20	16	180	24,5	11	15	0,30	✓	XNM_0904_	TS 30080I/HG	T9
A20Q SXQNL 0904	25	20	180	28	13	18	0,40	✓	XNM_0904_	TS 30080I/HG	T9
A20Q SXQNL 1105	25	20	180	28	13	18	0,40	✓	XNM_1105_	TS 40G110I	T15
A16Q SXQNR 0904	20	16	180	24,5	11	15	0,30	✓	XNM_0904_	TS 30080I/HG	T9
A20Q SXQNR 0904	25	20	180	28	13	18	0,40	✓	XNM_0904_	TS 30080I/HG	T9
A20Q SXQNR 1105	25	20	180	28	13	18	0,40	✓	XNM_1105_	TS 40G110I	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN^x A-SXUNR/L 1105_

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN

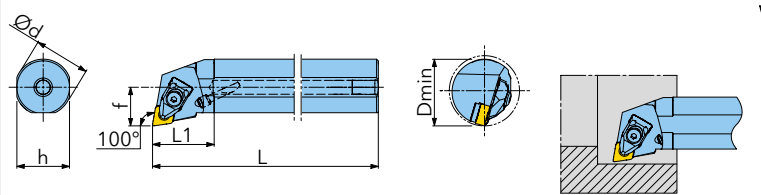


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK	70°	①	②
A25R SXUNL 1105	32	25	200	33,4	17	23	0,72	✓	XNM_1105_	TS 40G110I	T15
A25R SXUNR 1105	32	25	200	33,4	17	23	0,72	✓	XNM_1105_	TS 40G110I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

RHINOTURN^x A-TXQNR/L 1105_

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN



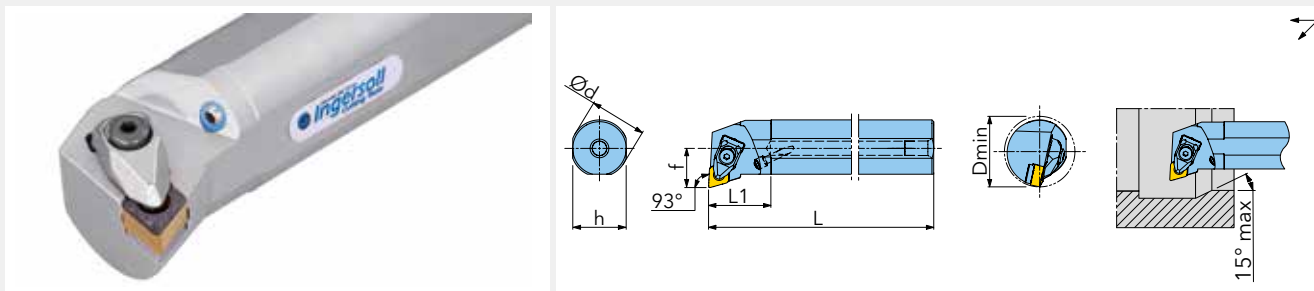
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK
A25R TXQNL 1105	32	25	200	33,4	17	23	0,72	✓
A32S TXQNL 1105	40	32	250	35	22	30	1,46	✓
A25R TXQNR 1105	32	25	200	33,4	17	23	0,72	✓
A32S TXQNR 1105	40	32	250	35	22	30	1,46	✓

Artikel-Nr.	70°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A25R TXQNL 1105	XNM_1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	-	-	NZ 62	WS-0060	-
A32S TXQNL 1105	XNM_1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	WS-0060	T20
A25R TXQNR 1105	XNM_1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	-	-	NZ 62	WS-0060	-
A32S TXQNR 1105	XNM_1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	WS-0060	T20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Schlüssel

RHINOTURN^X A-TXUNR/L 1105_

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 70° XNMG 0904_/1105_ WENDESCHNEIDPLATTEN



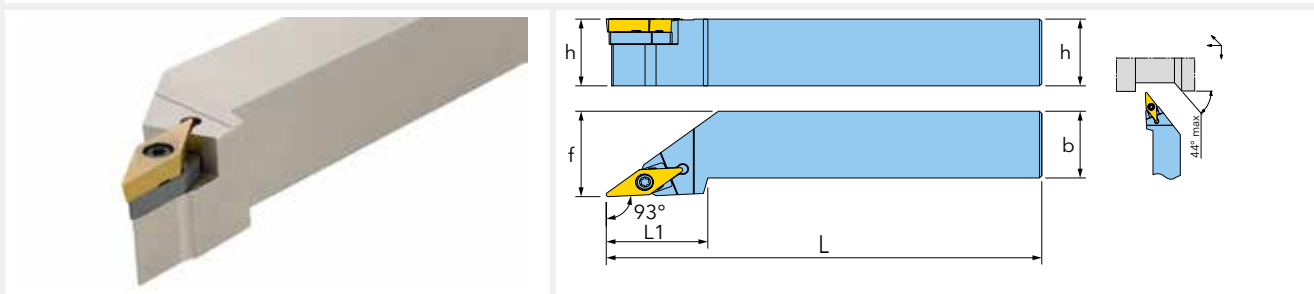
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK
A32S TXUNL 1105	40	32	250	35	22	30	1,47	✓
A32S TXUNR 1105	40	32	250	35	22	30	1,47	✓

Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A32S TXUNL 1105	XNM_1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	WS-0060	T20
A32S TXUNR 1105	XNM_1105_	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	WS-0060	T20

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Schlüssel

MULTITURN LVJBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR VBMX WENDESCHNEIDPLATTEN

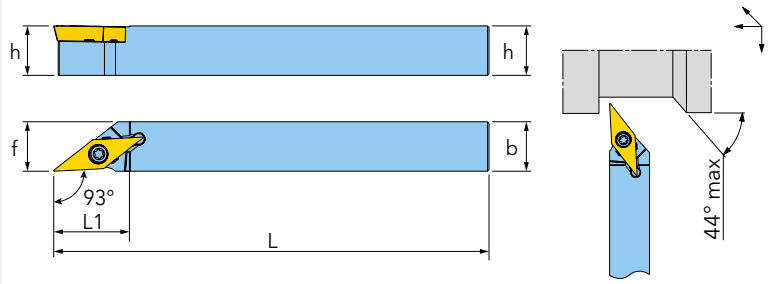


Artikel-Nr.	L1	L2	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
LVJBL 2020 K16	125	35	25	93	20	20	0,390	VBMX_1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	LW 3.5	T15
LVJBL 2525 M16	150	35	32	93	25	25	0,700	VBMX_1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	LW 3.5	T15
LVJBR 2020 K16	125	35	25	93	20	20	0,390	VBMX_1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	LW 3.5	T15
LVJBR 2525 M16	150	35	32	93	25	25	0,700	VBMX_1604_	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	LW 3.5	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Schlüssel

MULTITURN LVJBR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR VBMX WEDESCHNEIDPLATTEN

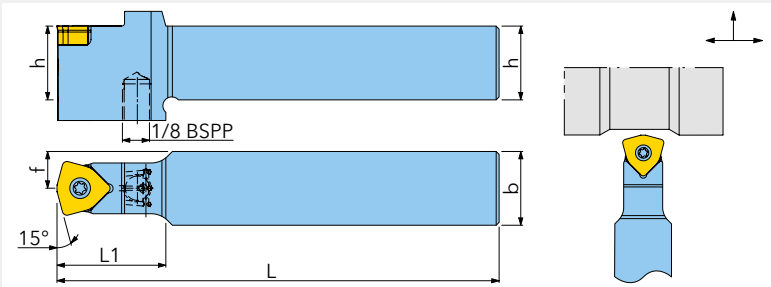


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg			
LVJBR 1616 K16-SH	125	24,5	16	93	16	16	0,245	VBMX_1604_	SO 350801	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TURN SPEED[®] SFXCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR FCMX_ POSITIVE TRIGON HOCHVORSCHUBPLATTE

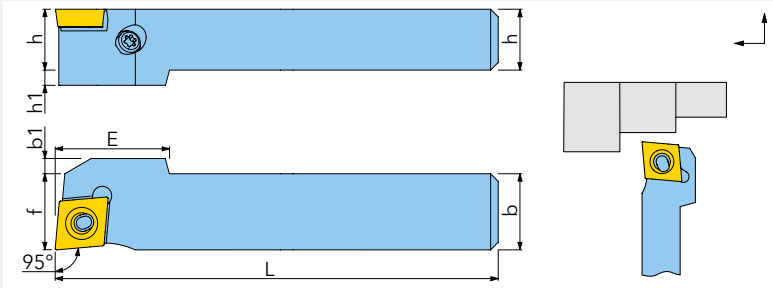


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg			
SFXCN 2525 M1006	150	37	12,5	15	25	25	0,75	FCMX 1006_	SO 451301	T20
SFXCN 3232 P1006	170	37	16	15	32	32	1,25	FCMX 1006_	SO 451301	T20

① = Spanschraube ② = Schlüssel

MINITURN BCLCR/L-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

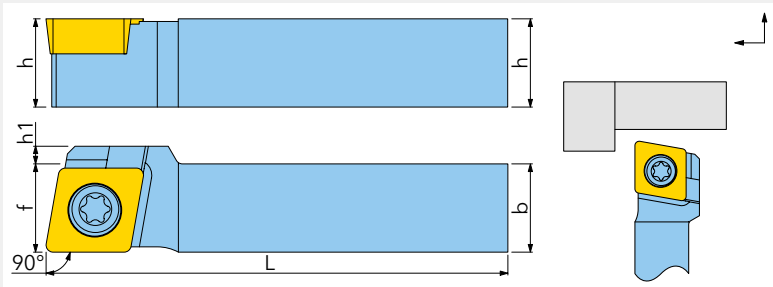


Artikel-Nr.	L	E	f	h	h1	b	b1	kg					
BCLCL 1010 K06-SH	125	-	10	10	-	10	-	0,095	CC_0602_	BCLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BCLCL 1010 K09-SH	125	17	10	10	3	10	4	0,100	CC_09T3_	BCLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F
BCLCL 1212 K06-SH	125	-	12	12	-	12	-	0,140	CC_0602_	BCLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BCLCL 1212 K09-SH	125	17	12	12	1	12	2	0,140	CC_09T3_	BCLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F
BCLCR 1010 K06-SH	125	-	10	10	-	10	-	0,095	CC_0602_	BCLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BCLCR 1010 K09-SH	125	17	10	10	3	10	4	0,100	CC_09T3_	BCLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F
BCLCR 1212 K06-SH	125	-	12	12	-	12	-	0,140	CC_0602_	BCLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BCLCR 1212 K09-SH	125	17	12	12	1	12	2	0,140	CC_09T3_	BCLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN SCACR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KURZEM 90° KOPF
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

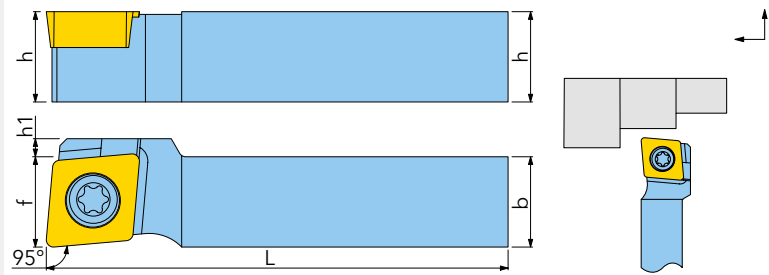


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	h1	b	kg			
SCACL 1010 K09-SH	125	10	90°	10	2	10	0,095	CC_09T3_	SO 350801	T 15
SCACR 0808 K06-SH	125	8	90°	8	0	8	0,060	CC_0602_	SO 250651	T 7
SCACR 1010 K06-SH	125	10	90°	10	0	10	0,095	CC_0602_	SO 250651	T 7
SCACR 1212 K09-SH	125	12	90°	12	0	12	0,135	CC_09T3_	SO 350801	T 15
SCACR 1616 K09-SH	125	16	90°	16	0	16	0,240	CC_09T3_	SO 350801	T 15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SCLCR-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KURZEM 95° KOPF FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

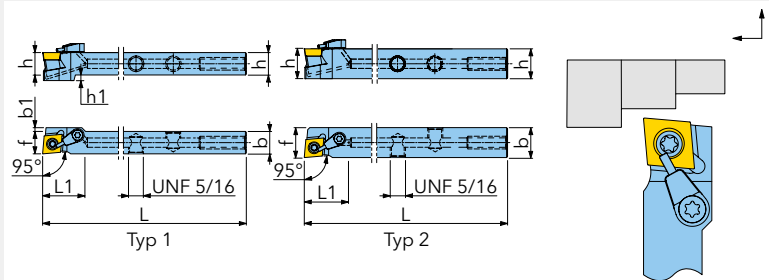


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	h1	b	kg			
SCLCR 1010 K06-SH	125	10	95°	10	0	10	0,095	CC_0602_	SO 250651	T7
SCLCR 1010 K09-SH	125	10	95°	10	2	10	0,095	CC_09T3_	SO 350801	T15
SCLCR 1212 K09-SH	125	12	95°	12	0	12	0,135	CC_09T3_	SO 350801	T15
SCLCR 1616 K09-SH	125	16	95°	16	0	16	0,240	CC_09T3_	SO 350801	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SCLCR/L-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



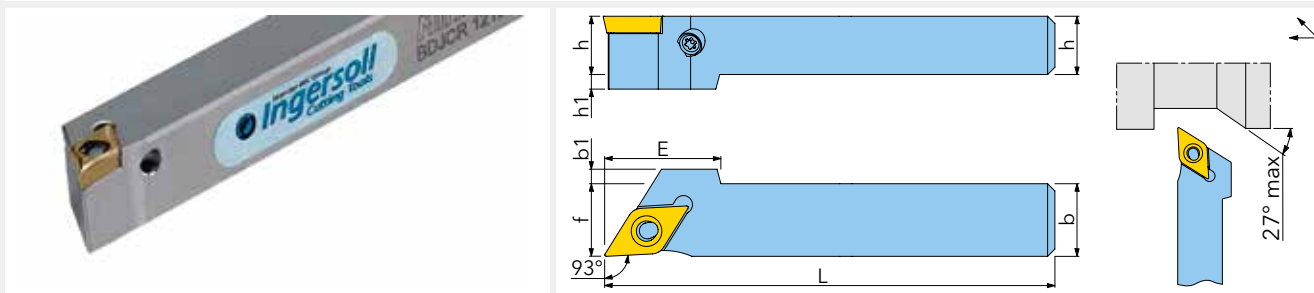
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	h1	b	b1	Typ	kg	IK
SCLCL 1212 K09-SH-TB	125	23	12	95°	12	3	12	2	1	0,125	✓
SCLCL 1616 K09-SH-TB	125	23	16	95°	16	-	16	-	2	0,220	✓
SCLCR 1212 K09-SH-TB	125	23	12	95°	12	3	12	2	1	0,125	✓
SCLCR 1616 K09-SH-TB	125	23	16	95°	16	-	16	-	2	0,220	✓

Artikel-Nr.							
SCLCL 1212 K09-SH-TB	CC_09T3_	SO 350801	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32
SCLCL 1616 K09-SH-TB	CC_09T3_	SO 350801	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32
SCLCR 1212 K09-SH-TB	CC_09T3_	SO 350801	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32
SCLCR 1616 K09-SH-TB	CC_09T3_	SO 350801	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN BDJCR/L-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

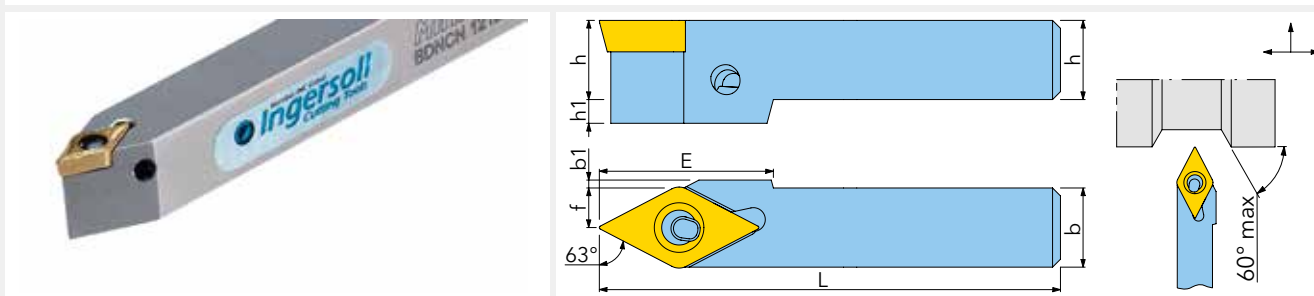


Artikel-Nr.	L	E	f	h	h1	b	b1	kg	55°	①	②	③	④
BDJCL 1010 K07-SH	125	-	10	10	-	10	-	0,090	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDJCL 1010 K11-SH	125	17	10	10	3	10	4	0,100	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F
BDJCL 1212 K07-SH	125	-	12	12	-	12	-	0,135	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDJCL 1212 K11-SH	125	17	12	12	1	12	2	0,130	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F
BDJCR 1010 K07-SH	125	-	10	10	-	10	-	0,095	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDJCR 1010 K11-SH	125	17	10	10	3	10	4	0,100	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F
BDJCR 1212 K07-SH	125	-	12	12	-	12	-	0,135	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDJCR 1212 K11-SH	125	17	12	12	1	12	2	0,135	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN BDNCN-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

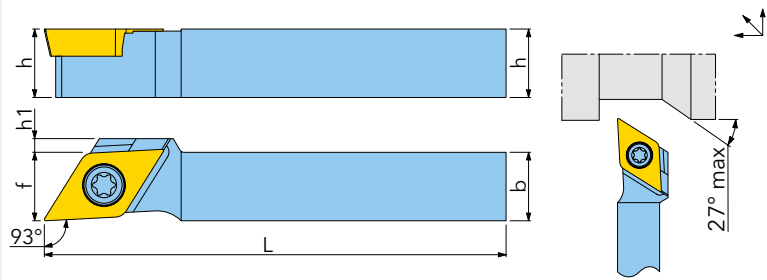


Artikel-Nr.	L	E	f	h	h1	b	kg	55°	①	②	③	④
BDNCN 1010 K07-SH	125	-	5	10	-	10	0,009	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDNCN 1010 K11-SH	125	22	5	10	3	10	0,095	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F
BDNCN 1212 K07-SH	125	-	6	12	-	12	0,130	DC_0702_	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6
BDNCN 1212 K11-SH	125	22	6	12	1	12	0,130	DC_11T3_	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	LW 2F

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN SDJCR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KURZEM KOPF
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

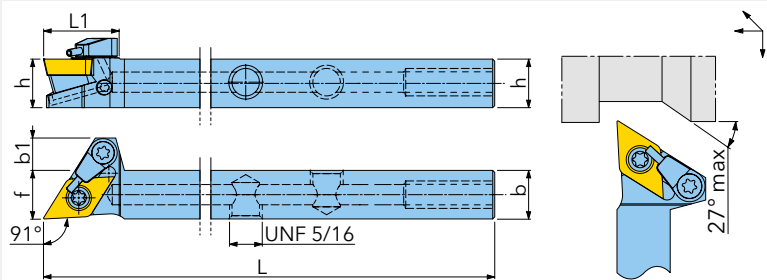


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	h1	b	kg			
SDJCL 1212 K11-SH	125	12	93°	12	-	12	0,130	DC_11T3_	SO 350801	T15
SDJCL 1616 K11-SH	125	16	93°	16	-	16	0,235	DC_11T3_	SO 350801	T15
SDJCR 1010 K07-SH	125	10	93°	10	-	10	0,095	DC_0702_	SO 250651	T7
SDJCR 1010 K11-SH	125	10	93°	10	2	10	0,090	DC_11T3_	SO 350801	T15
SDJCR 1212 K11-SH	125	12	93°	12	-	12	0,130	DC_11T3_	SO 350801	T15
SDJCR 1616 K11-SH	125	16	93°	16	-	16	0,235	DC_11T3_	SO 350801	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SDJCR/L-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



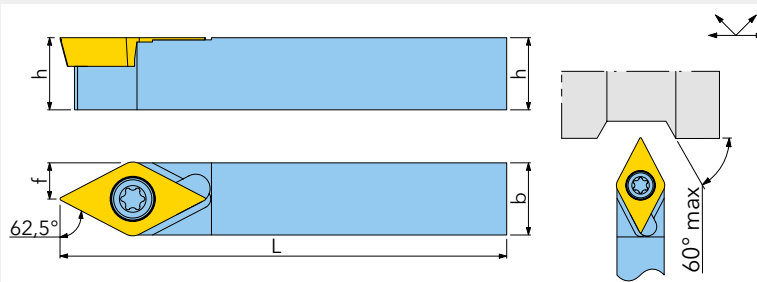
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	b1	kg	IK
SDJCL 1212 K11-SH-TB	125	19	12	93°	12	12	8	0,120	✓
SDJCL 1616 K11-SH-TB	125	19	16	93°	16	16	4	0,215	✓
SDJCR 1212 K11-SH-TB	125	19	12	93°	12	12	8	0,120	✓
SDJCR 1616 K11-SH-TB	125	19	16	93°	16	16	4	0,215	✓

Artikel-Nr.							
SDJCL 1212 K11-SH-TB	DC_11T3_	SO 350801	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32
SDJCL 1616 K11-SH-TB	DC_11T3_	SO 350801	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32
SDJCR 1212 K11-SH-TB	DC_11T3_	SO 350801	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32
SDJCR 1616 K11-SH-TB	DC_11T3_	SO 350801	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN SDNCN-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

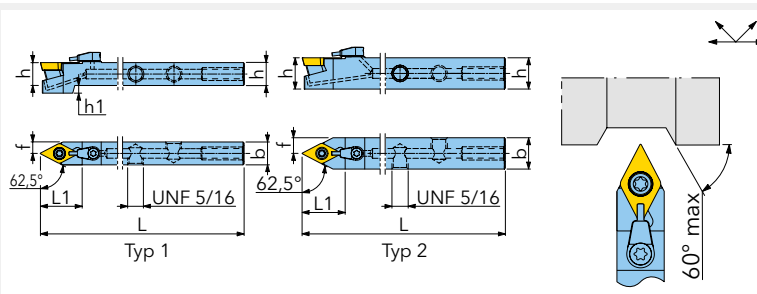


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg			
SDNCN 0808 K07-SH	125	4	63°	8	8	0,060	DC_0702_	SO 25065I	T7
SDNCN 1010 K07-SH	125	5	63°	10	10	0,095	DC_0702_	SO 25065I	T7
SDNCN 1010 K11-SH	125	5	63°	10	10	0,090	DC_11T3_	SO 35080I	T15
SDNCN 1212 K11-SH	125	6	63°	12	12	0,130	DC_11T3_	SO 35080I	T15
SDNCN 1616 K11-SH	125	8	63°	16	16	0,230	DC_11T3_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SDNCN-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



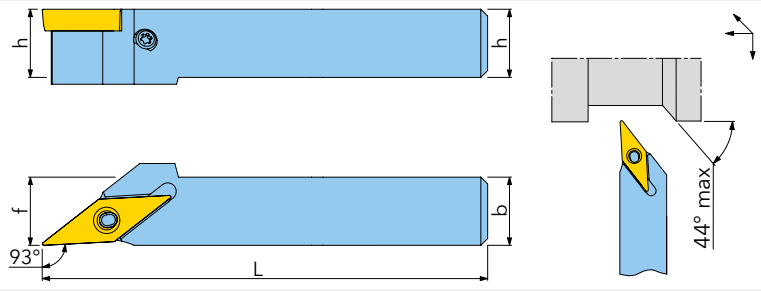
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	h1	b	Typ	kg	
SDNCN 1212 K11-SH-TB	125	32	6	63°	12	4	12	1	0,115	✓
SDNCN 1616 K11-SH-TB	125	32	8	63°	16	-	16	2	0,210	✓

Artikel-Nr.							
SDNCN 1212 K11-SH-TB	DC_11T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32
SDNCN 1616 K11-SH-TB	DC_11T3_	SO 35080I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T15	LW 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmittleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN BVJBR/L-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN

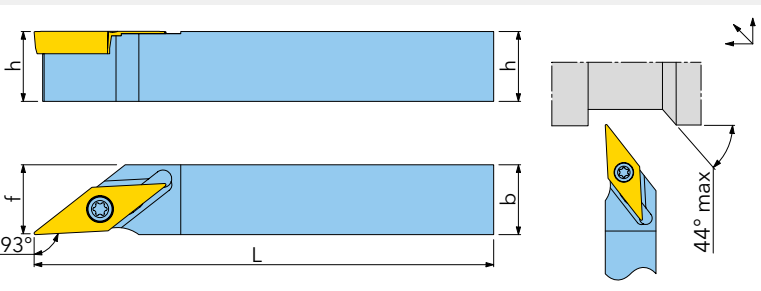


Artikel-Nr.	L	f	h	b	kg					
BVJBL 1010 K11-SH	125	10	10	10	0,090	VB_1103_	BLCL2	BLC2	BLSR2	T6
BVJBL 1212 K11-SH	125	12	12	12	0,130	VB_1103_	BLCL2	BLC2	BLSR2	T6
BVJBR 1010 K11-SH	125	10	10	10	0,090	VB_1103_	BLCL2	BLC2	BLSR2	T6
BVJBR 1212 K11-SH	125	12	12	12	0,130	VB_1103_	BLCL2	BLC2	BLSR2	T6

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN SVJBR/L-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KURZEM KOPF
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL

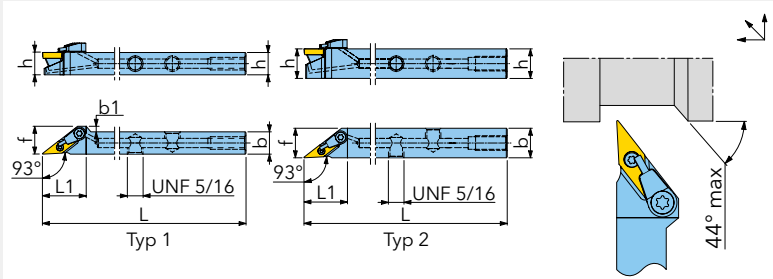


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg			
SVJBL 1212 K11-SH	125	12	93°	12	12	0,130	VB_1103_	SO250651	T7
SVJBL 1616 K11-SH	125	16	93°	16	16	0,225	VB_1103_	SO250651	T7
SVJBR 1010 K11-SH	125	10	93°	10	10	0,090	VB_1103_	SO250651	T7
SVJBR 1212 K11-SH	125	12	93°	12	12	0,130	VB_1103_	SO250651	T7
SVJBR 1616 K11-SH	125	16	93°	16	16	0,225	VB_1103_	SO250651	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SVJBR/L-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL



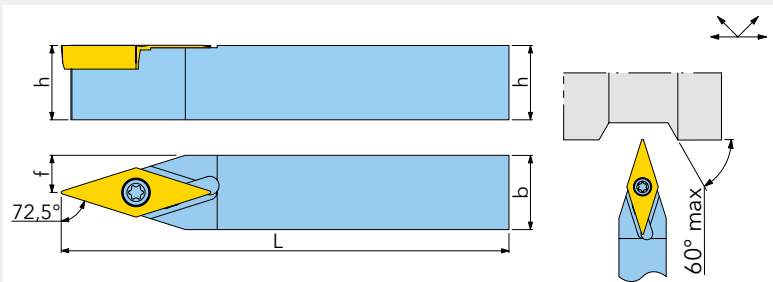
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	b1	Typ	kg	IK
SVJBL 1212 K11-SH-TB	125	23,6	12	93°	12	12	3	1	0,115	✓
SVJBL 1616 K11-SH-TB	125	23,6	16	93°	16	16	-	2	0,205	✓
SVJBR 1212 K11-SH-TB	125	23,6	12	93°	12	12	3	1	0,115	✓
SVJBR 1616 K11-SH-TB	125	23,6	16	93°	16	16	-	2	0,205	✓

Artikel-Nr.							
SVJBL 1212 K11-SH-TB	VB_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJBL 1616 K11-SH-TB	VB_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJBR 1212 K11-SH-TB	VB_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32
SVJBR 1616 K11-SH-TB	VB_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	L-W 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmittleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN SVVBN-SH

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL

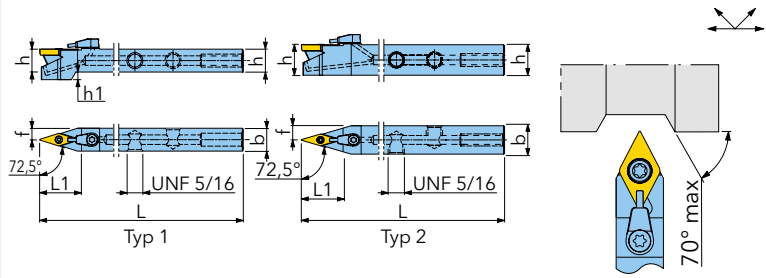


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg			
SVVBN 1010 K11-SH	125	5	72,5°	10	10	0,090	VB_1103_	SO 25065I	T7
SVVBN 1212 K11-SH	125	6	72,5°	12	12	0,125	VB_1103_	SO 25065I	T7
SVVBN 1616 K11-SH	125	8	72,5°	16	16	0,225	VB_1103_	SO 25065I	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN SVVBN-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL



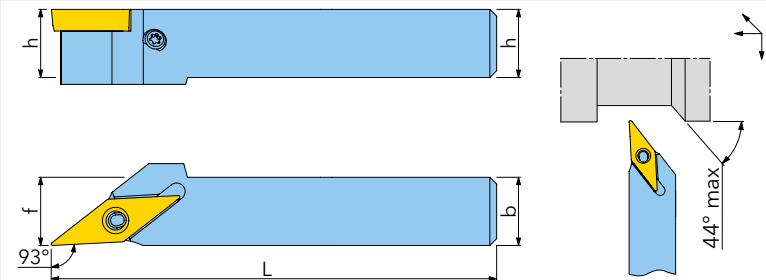
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	h1	b	Typ	kg	IK
SVVBN 1212 K11-SH-TB	125	31,5	6	72,5°	12	4	12	1	0,110	✓
SVVBN 1616 K11-SH-TB	125	31,5	8	72,5°	16	-	16	2	0,205	✓

Artikel-Nr.	35°	①	②	③	④	⑤	⑥
SVVBN 1212 K11-SH-TB	VB_1103_	SO 250651	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	LW 5/32
SVVBN 1616 K11-SH-TB	VB_1103_	SO 250651	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	LW 5/32

① = Spanschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmittleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN BVJCR/L-SH

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

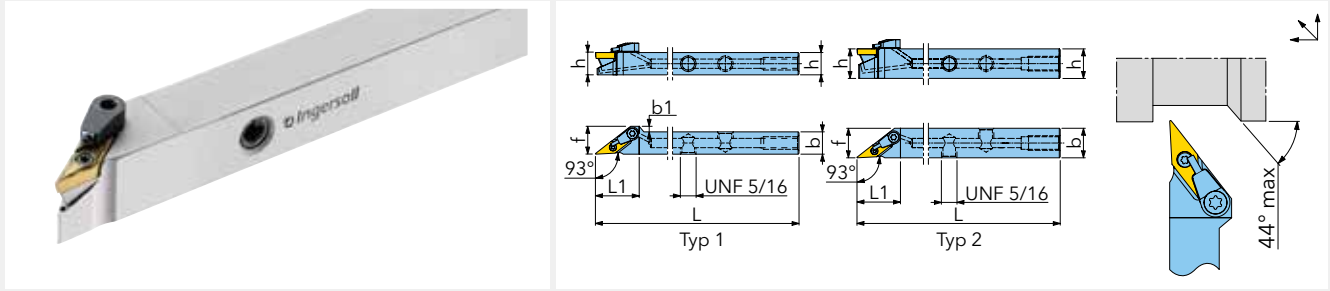


Artikel-Nr.	L	f	h	b	kg	35°	①	②	③	④
BVJCL 1010 K11-SH	125	10	10	10	0,090	VC_1103_	BLCL2	BLC2	BLSR2	T6
BVJCL 1212 K11-SH	125	12	12	12	0,130	VC_1103_	BLCL2	BLC2	BLSR2	T6
BVJCR 1010 K11-SH	125	10	10	10	0,090	VC_1103_	BLCL2	BLC2	BLSR2	T6
BVJCR 1212 K11-SH	125	12	12	12	0,130	VC_1103_	BLCL2	BLC2	BLSR2	T6

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Sprengring ④ = Schlüssel

MINITURN SVJCR/L-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



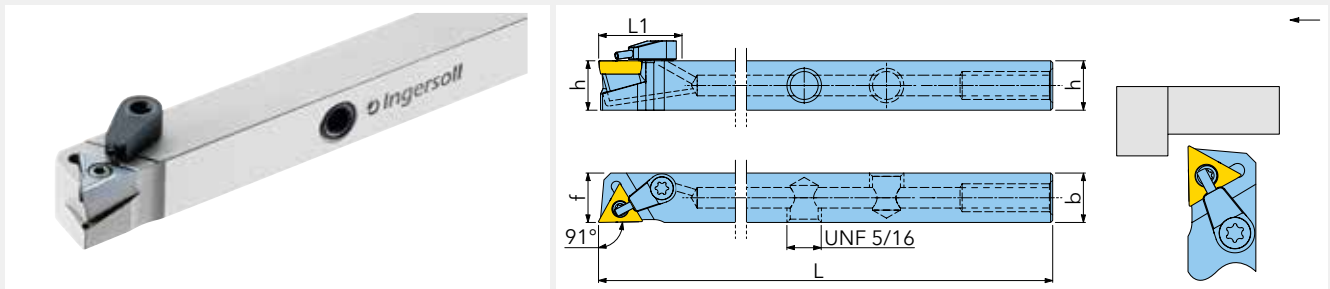
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	b1	Typ	kg	IK
SVJCL 1212 K11-SH-TB	125	23,6	12	93°	12	12	3	1	0,110	✓
SVJCL 1616 K11-SH-TB	125	23,6	16	93°	16	16	-	2	0,205	✓
SVJCR 1212 K11-SH-TB	125	23,6	12	93°	12	12	3	1	0,110	✓
SVJCR 1616 K11-SH-TB	125	23,6	16	93°	16	16	-	2	0,205	✓

Artikel-Nr.							
SVJCL 1212 K11-SH-TB	VC_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	LW 5/32
SVJCL 1616 K11-SH-TB	VC_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	LW 5/32
SVJCR 1212 K11-SH-TB	VC_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	LW 5/32
SVJCR 1616 K11-SH-TB	VC_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	LW 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN STGCR-SH_TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELEINHEIT FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



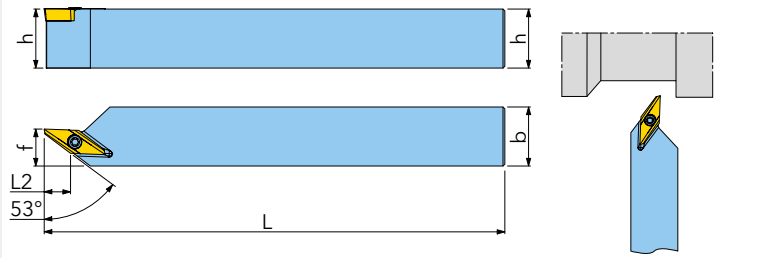
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	IK
STGCR 1212 K11-SH-TB	125	20	12	90°	12	12	0,115	✓
STGCR 1616 K11-SH-TB	125	20	12	90°	16	16	0,225	✓

Artikel-Nr.							
STGCR 1212 K11-SH-TB	TC_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	LW 5/32
STGCR 1616 K11-SH-TB	TC_1103_	SO 25065I	PT 5/16 UNF	SS M3X0.5X3-NL	S-CU-TB	T7	LW 5/32

① = Spannschraube ② = Stopfen ③ = Einstellschraube ④ = Kühlmitteleinheit ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel

MINITURN TMB-SVXCR

DREHHALTER FÜR DIE RÜCKWÄRTSBEARBEITUNG

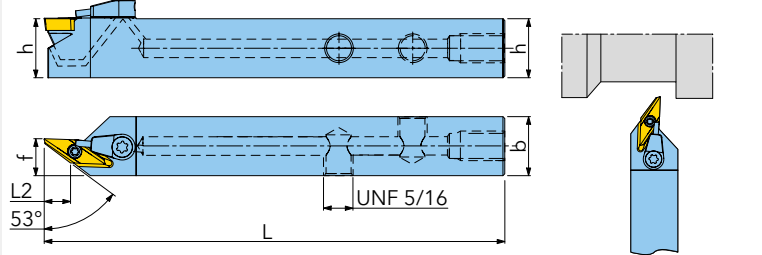


Artikel-Nr.	L	L2	f	h	b	kg			
TMB-SVXCR 1212 K11	125	7,2	10	12	12	0,25	BTVC 11_	SO 250651	T7
TMB-SVXCR 1616 K11	125	7,2	10	16	16	0,35	BTVC 11_	SO 250651	T7

① = Spanschraube ② = Schlüssel

MINITURN TMB-SVXCR-TB

DREHHALTER FÜR DIE RÜCKWÄRTSBEARBEITUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG

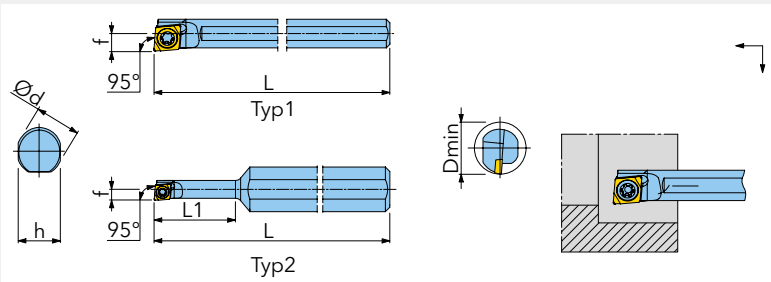


Artikel-Nr.	L	L1	L2	f	h	b	kg							
TMB-SVXCR 1212 K11-TB	125	25	7,2	10	12	12	0,25	✓	BTVC 11_	SO 250651	T7	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TMB-SVXCR 1616 K11-TB	125	25	7,2	10	16	16	0,35	✓	BTVC 11_	SO 250651	T7	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit ④ = Stopfen ⑤ = Schlüssel

MINITURN S-SCLCR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg			
S04F SCLCL 03-D05 ¹⁾	5	4	80	-	2,5	95°	3,75	0,015	CC_0301_	TS 160311	T6
S05G SCLCL 03-D06 ¹⁾	6	5	90	-	3	95°	4,75	0,015	CC_0301_	TS 160311	T6
S06H SCLCL 04-D07 ¹⁾	7	6	100	-	3,5	95°	5,50	0,025	CC_0401_	TS 200381/HG-P	T6P
S07J SCLCL 04-D08 ¹⁾	8	7	110	-	4	95°	6,50	0,030	CC_0401_	TS 200381/HG-P	T6P
S10H SCLCL 03-D05 ²⁾	5	10	100	15	2,5	95°	9,00	0,050	CC_0301_	TS 160311	T6
S04F SCLCR 03-D05 ¹⁾	5	4	80	-	2,5	95°	3,75	0,005	CC_0301_	TS 160311	T6
S05G SCLCR 03-D06 ¹⁾	6	5	90	-	3	95°	4,75	0,015	CC_0301_	TS 160311	T6
S06H SCLCR 04-D07 ¹⁾	7	6	100	-	3,5	95°	5,50	0,020	CC_0401_	TS 200381/HG-P	T6P
S07J SCLCR 04-D08 ¹⁾	8	7	110	-	4	95°	6,50	0,030	CC_0401_	TS 200381/HG-P	T6P
S10H SCLCR 03-D05 ²⁾	5	10	100	15	2,5	95°	9,00	0,050	CC_0301_	TS 160311	T6

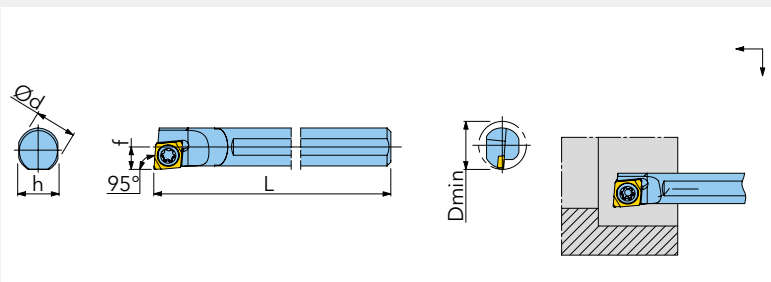
Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte CC_0301_ / CC_0401_

¹⁾Typ1 ²⁾Typ2

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN C-SCLCR/L-D

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN



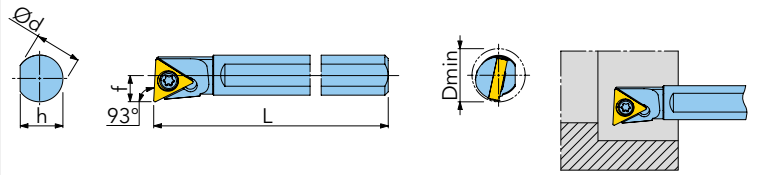
Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg			
C04G SCLCL 03-D05	5	4	90	2,5	95°	3,75	0,015	CC_0301_	TS 160311	T6
C05H SCLCL 03-D06	6	5	100	3	95°	4,75	0,025	CC_0301_	TS 160311	T6
C06J SCLCL 04-D07	7	6	110	3,5	95°	5,50	0,040	CC_0401_	TS 200381/HG-P	T6P
C07K SCLCL 04-D08	8	7	125	4	95°	6,50	0,060	CC_0401_	TS 200381/HG-P	T6P
C04G SCLCR 03-D05	5	4	90	2,5	95°	3,75	0,015	CC_0301_	TS 160311	T6
C05H SCLCR 03-D06	6	5	100	3	95°	4,75	0,025	CC_0301_	TS 160311	T6
C06J SCLCR 04-D07	7	6	110	3,5	95°	5,50	0,045	CC_0401_	TS 200381/HG-P	T6P
C07K SCLCR 04-D08	8	7	125	4	95°	6,50	0,065	CC_0401_	TS 200381/HG-P	T6P

Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte CC_0301_ / CC_0401_

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN S-STUBR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TB_ WENDESCHNEIDPLATTEN



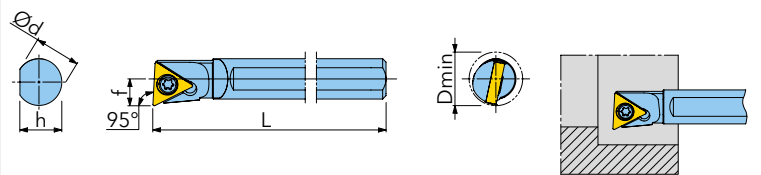
Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg			
S06H STUBL 06-D08	8	6	100	4	93°	5,5	0,025	TB_0601_	TS 20043/HG-P	T6P
S06H STUBR 06-D08	8	6	100	4	93°	5,5	0,020	TB_0601_	TS 20043/HG-P	T6P

Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte TB__0601

① = Spanschraube ② = Schlüssel

MINITURN C-STUBR/L-D

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TB_ WENDESCHNEIDPLATTEN



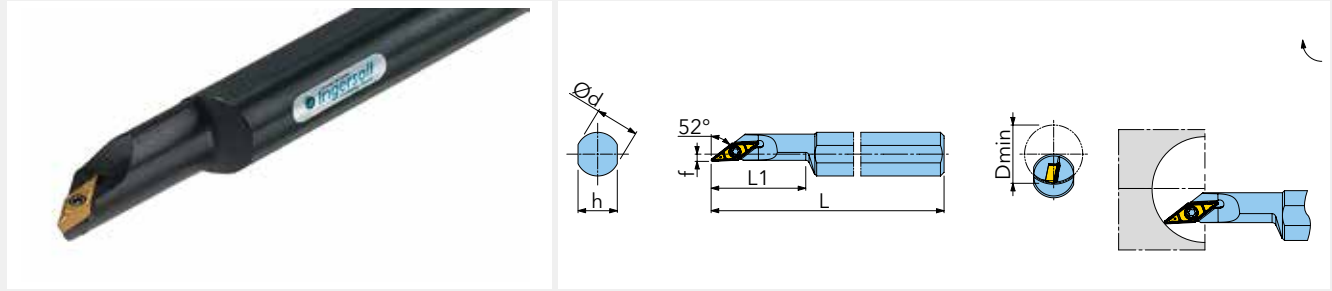
Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg			
C06J STUBL 06-D08	8	6	110	4	93°	5,5	0,030	TB_0601_	TS 20043/HG-P	T6P
C06J STUBR 06-D08	8	6	110	4	93°	5,5	0,040	TB_0601_	TS 20043/HG-P	T6P

Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte TB__0601_

① = Spanschraube ② = Schlüssel

MINITURN S-SVJCR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN



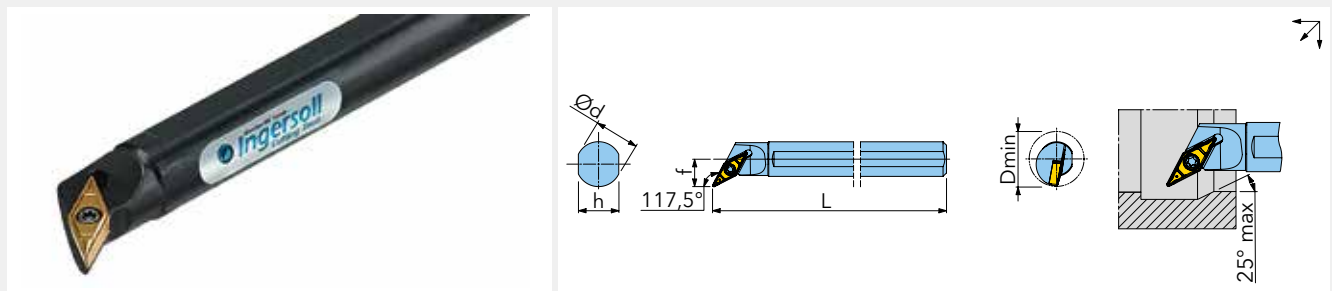
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	kg			
S12M SVJCL 08-D16	16	12	150	26	2	11	0,120	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S16Q SVJCL 08-D20	20	16	180	36	2	15	0,240	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S12M SVJCR 08-D16	16	12	150	26	2	11	0,115	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S16Q SVJCR 08-D20	20	16	180	36	2	11	0,240	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P

Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte VC_0802_

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN S-SVPCL/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

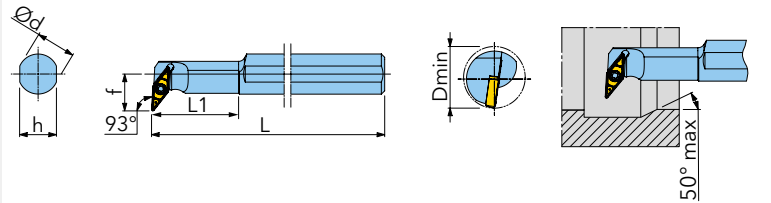


Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg			
S10K SVPCL 08-D16	16	10	125	8	117,5°	9	0,070	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S12M SVPCL 11-D20	20	12	150	10	117,5°	11	0,120	VC_1103_	SO 25065I	T7
S10K SVPCL 08-D16	16	10	125	8	117,5°	9	0,070	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S12M SVPCL 11-D20	20	12	150	10	117,5°	11	0,120	VC_1103_	SO 25065I	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN S-SVUCR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



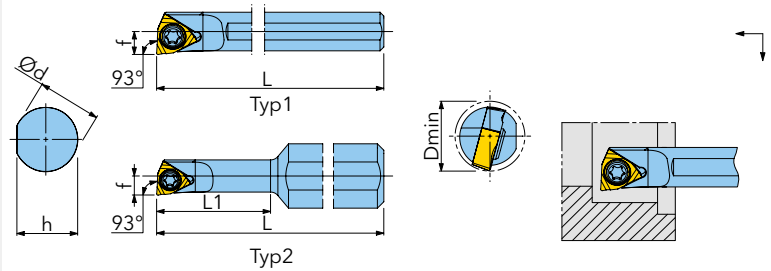
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg			
S12M SVUCL 08-D16	16	12	150	26	11	93°	11	0,120	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S16Q SVUCL 11-D20	20	16	180	32	15,5	93°	15	0,250	VC_1103_	SO 25065I	T7
S20R SVUCL 11-D25	25	20	200	40	17,5	93°	18	0,440	VC_1103_	SO 25065I	T7
S12M SVUCR 08-D16	16	12	150	26	11	93°	11	0,120	VC_0802_	TS 20038I/HG-P	T6P
S16Q SVUCR 11-D20	20	16	180	32	15,5	93°	15	0,250	VC_1103_	SO 25065I	T7
S20R SVUCR 11-D25	25	20	200	40	17,5	93°	18	0,440	VC_1103_	SO 25065I	T7

Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendschneidplatte VC__0802_ / VC__1103_

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN S-SWUBR/L-D

STAHL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° WB_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg			
S05G SWUBL 06-D06 ¹⁾	6	5	90	-	3	93°	4,75	0,015	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S06H SWUBL 06-D07 ¹⁾	7	6	100	-	3,5	93°	5,50	0,020	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S07J SWUBL 06-D08 ¹⁾	8	7	110	-	4	93°	6,50	0,030	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S10H SWUBL 06-D06 ²⁾	6	10	100	18	3	93°	9,00	0,050	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S05G SWUBR 06-D06 ¹⁾	6	5	90	-	3	93°	4,75	0,015	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S06H SWUBR 06-D07 ¹⁾	7	6	100	-	3,5	93°	5,50	0,025	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S07J SWUBR 06-D08 ¹⁾	8	7	110	-	4	93°	6,50	0,030	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
S10H SWUBR 06-D06 ²⁾	6	10	100	18	3	93°	9,00	0,050	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P

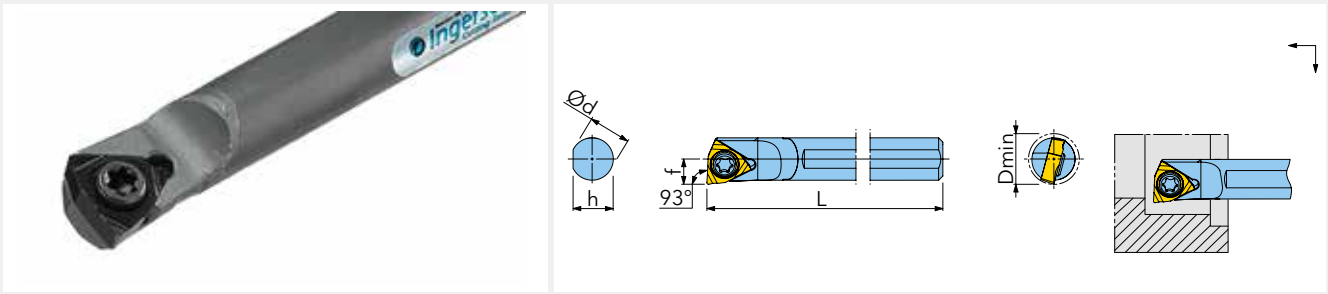
Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendschneidplatte WB__0601_

¹⁾Typ1 ²⁾Typ2

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MINITURN C-SWUBR/L-D

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° WB_ WENDESCHNEIDPLATTEN



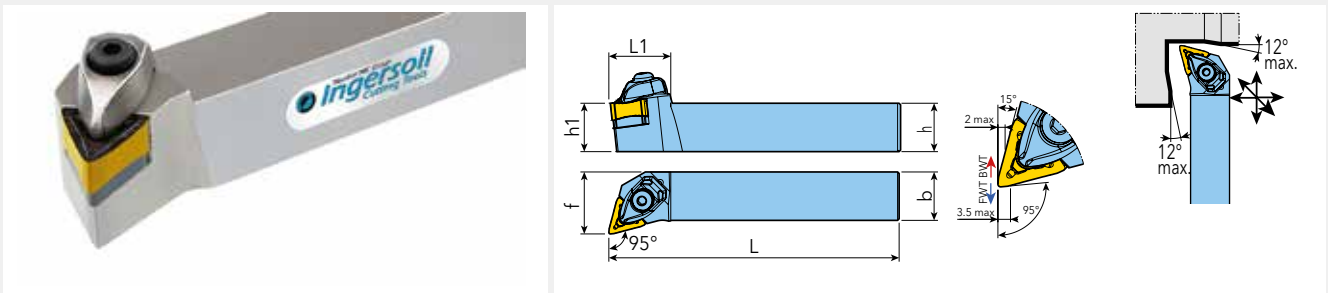
Artikel-Nr.	D min.	d	L	f	κ	h	kg			
C05H SWUBL 06-D06	6	5	100	3	93°	4,75	0,025	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C06J SWUBL 06-D07	7	6	110	3,5	93°	5,50	0,040	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C07K SWUBL 06-D08	8	7	125	4	93°	6,50	0,065	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C05H SWUBR 06-D06	6	5	100	3	93°	4,75	0,025	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C06J SWUBR 06-D07	7	6	110	3,5	93°	5,50	0,040	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P
C07K SWUBR 06-D08	8	7	125	4	93°	6,50	0,065	WB_0601_	TS 20038I/HG-P	T6P

Rechte WSP für linke Halter, linke WSP für rechte Halter!
Für Wendeschneidplatte WB__0601_

① = Spannschraube ② = Schlüssel

WINTURN TTQNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TNMV WENDESCHNEIDPLATTEN



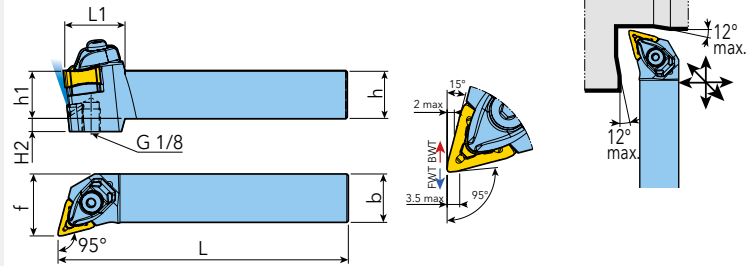
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	h1	b	kg
TTQNL 2525 M2109	150	32	95°	25	25	25	0,739
TTQNL 3232 P2109	170	40	95°	32	32	32	1,316
TTQNR 2525 M2109	150	32	95°	25	25	25	0,739
TTQNR 3232 P2109	170	40	95°	32	32	32	1,316

Artikel-Nr.							
TTQNL 2525 M2109	TNMV 2109_	DLM 4.4F-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	LW 4 T10
TTQNL 3232 P2109	TNMV 2109_	DLM 4.4F-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	LW 4 T10
TTQNR 2525 M2109	TNMV 2109_	DLM 4.4F-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	LW 4 T10
TTQNR 3232 P2109	TNMV 2109_	DLM 4.4F-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	LW 4 T10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

WINTURN TTQNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 60° TNMV WENDESCHNEIDPLATTEN



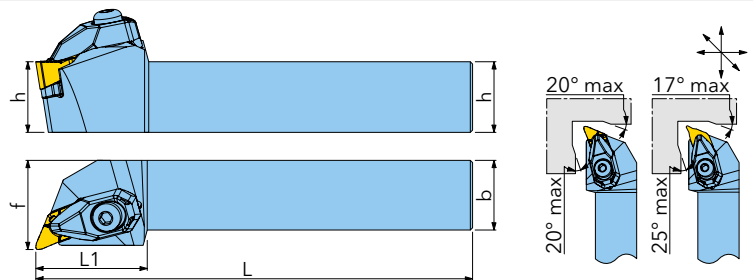
Artikel-Nr.	L	L1	H2	f	κ	h	h1	b	kg	K
TTQNL 2525 M2109-TB	150	32	7	32	95°	25	25	25	0,764	✓
TTQNL 3232 P2109-TB	170	32	-	40	95°	32	32	32	1,309	✓
TTQNR 2525 M2109-TB	150	32	7	32	95°	25	25	25	0,764	✓
TTQNR 3232 P2109-TB	170	32	-	40	95°	32	32	32	1,309	✓

Artikel-Nr.							
TTQNL 2525 M2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 350831/HG	LW 4 T 10
TTQNL 3232 P2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 350831/HG	LW 4 T 10
TTQNR 2525 M2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 350831/HG	LW 4 T 10
TTQNR 3232 P2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 350831/HG	LW 4 T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

SUPERTURN² TZQNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE ZNMV WENDESCHNEIDPLATTE



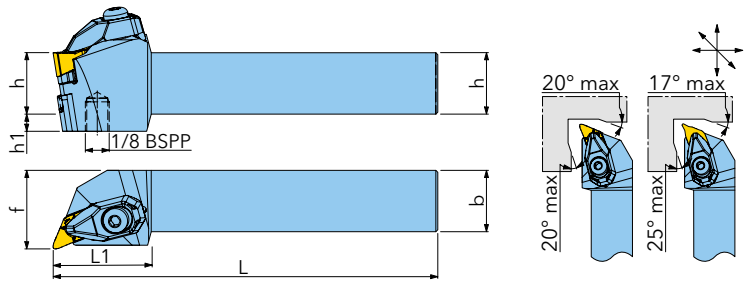
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TZQNL 2525 M1410	150	40	32	25	25	0,83
TZQNL 3232 P1410	170	40	40	32	32	1,41
TZQNR 2525 M1410	150	40	32	25	25	0,83
TZQNR 3232 P1410	170	40	40	32	32	1,41

Artikel-Nr.							
TZQNL 2525 M1410	ZNMV_1410_	DLM 3.32-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 350831/HG	LW 4 T 10
TZQNL 3232 P1410	ZNMV_1410_	DLM 3.32-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 350831/HG	LW 4 T 10
TZQNR 2525 M1410	ZNMV_1410_	DLM 3.32-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 350831/HG	LW 4 T 10
TZQNR 3232 P1410	ZNMV_1410_	DLM 3.32-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 350831/HG	LW 4 T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

SUPERTURN^Z TZQNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE ZNMV WENDESCHNEIDPLATTE



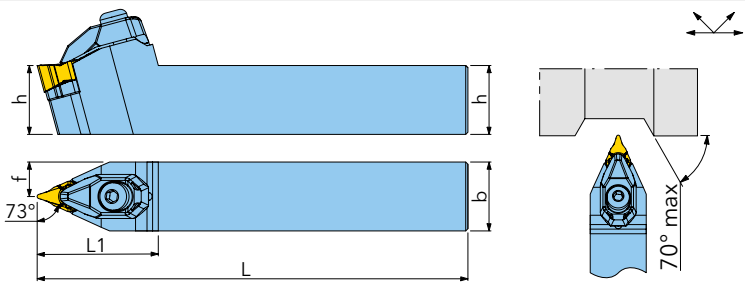
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TZQNL 2525 M1410-TB	150	40	32	25	7	25	0,88	✓
TZQNL 3232 P1410-TB	170	40	40	32	-	32	1,41	✓
TZQNR 2525 M1410-TB	150	40	32	25	7	25	0,88	✓
TZQNR 3232 P1410-TB	170	40	40	32	-	32	1,41	✓

Artikel-Nr.							
TZQNL 2525 M1410-TB	ZNMV_1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	LW 4 T 10
TZQNL 3232 P1410-TB	ZNMV_1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	LW 4 T 10
TZQNR 2525 M1410-TB	ZNMV_1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	LW 4 T 10
TZQNR 3232 P1410-TB	ZNMV_1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	LW 4 T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

SUPERTURN^Z TZXNN

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° ZNMV -Y WENDESCHNEIDPLATTE



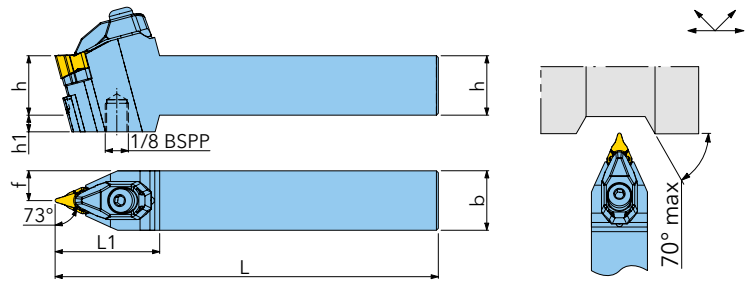
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	b	kg
TZXNN 2525 M1410	150	44	12,5	25	25	0,75
TZXNN 3232 P1410	170	44	16	32	32	1,31

Artikel-Nr.							
TZXNN 2525 M1410	ZNMV 1410_Y-BF	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	LW 4 T 10
TZXNN 3232 P1410	ZNMV 1410_Y-BF	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	LW 4 T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

SUPERTURN^Z TZXNN -TB

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° ZNMV -Y WENDESCHNEIDPLATE



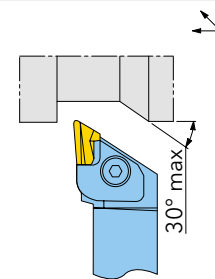
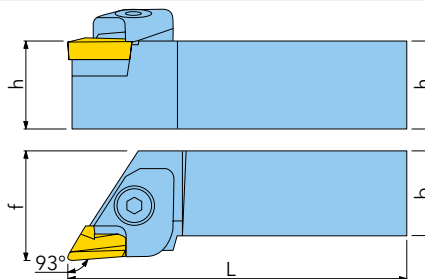
Artikel-Nr.	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TZXNN 2525 M1410-TB	150	44	12,5	25	7	25	0,78	✓
TZXNN 3232 P1410-TB	170	44	16	32	-	32	1,31	✓

Artikel-Nr.								
TZXNN 2525 M1410-TB	ZNMV 1410_Y-BF	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
TZXNN 3232 P1410-TB	ZNMV 1410_Y-BF	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel



DREHHALTER MIT SPANNPRATZE FÜR NEGATIVE 55° KNUX_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg
CKJNL 2020 K16 ¹⁾	125	25	93°	20	20	0,395
CKJNL 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,700
CKJNL 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,275
CKJNR 2020 K16 ¹⁾	125	25	93°	20	20	0,390
CKJNR 2020 M16	150	25	93°	20	20	0,470
CKJNR 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,705
CKJNR 3225 P16	170	32	93°	32	25	1,020
CKJNR 3232 M16	150	40	93°	32	32	-
CKJNR 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,270
CKJNR 4040 R16	200	50	93°	40	40	2,260

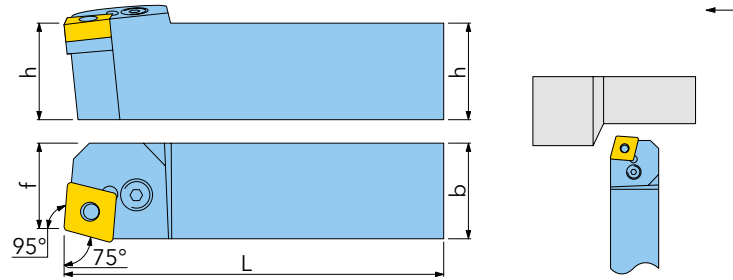
¹⁾CSP 16K ist Passstift

Artikel-Nr.									
CKJNL 2020 K16	KNUX_ 1604_	CL 16KL	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 L	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNL 2525 M16	KNUX_ 1604_	CL 16KL	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 L	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNL 3232 P16	KNUX_ 1604_	CL 16KL	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 L	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNR 2020 K16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNR 2020 M16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNR 2525 M16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNR 3225 P16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNR 3232 M16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNR 3232 P16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	LW 4
CKJNR 4040 R16	KNUX_ 1604_	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KP 48S	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	LW 4

① = Pratte ② = Spanschraube ③ = Pratenfeder ④ = Federstift ⑤ = Federstift ⑥ = Unterlegplatte ⑦ = Spanschraube ⑧ = Schlüssel

TTURN PCBNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

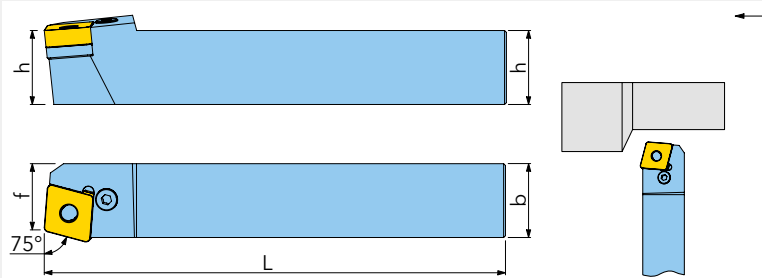


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PCBNL 2020 K12	125	17,5	75°	20	20	0,375	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNL 2525 M12	150	22,5	75°	25	25	0,710	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNL 3225 P12	170	22,5	75°	32	25	1,025	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNL 2525 M16	150	22	75°	25	25	0,705	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCBNR 2020 K12	125	17,5	75°	20	20	0,375	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNR 2525 M12	150	22,5	75°	25	25	0,710	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNR 3225 P12	170	22,5	75°	32	25	1,025	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCBNR 2525 M16	150	22	75°	25	25	0,700	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TFORCE PCBNR/L-D

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



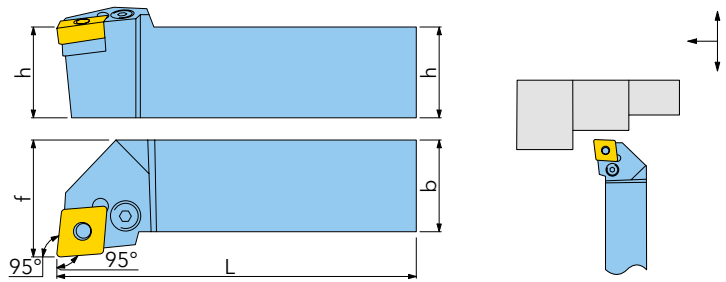
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg		①	②	③	④	⑤
PCBNL 3232 P1906D	170	37	37	75°	32	32	1,310	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCBNL 4040 S1906D	250	37	37	75°	40	40	3,045	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCBNL 4040 S2509D	250	50	37	75°	40	40	3,040	CN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	LW 5
PCBNL 5050 T2509D	300	50	47	75°	50	50	5,710	CN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	LW 5
PCBNR 3232 P1906D	170	37	37	75°	32	32	0,720	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCBNR 4040 S1906D	250	37	37	75°	40	40	3,050	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCBNR 4040 S2509D	250	50	37	75°	40	40	3,040	CN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	LW 5
PCBNR 5050 T2509D	300	50	47	75°	50	50	5,710	CN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	LW 5







LSC 85D Unterlegplatte kann für WSP CN_2507 verwendet werden.
Für Wendschneidplatte CN_

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TURN PCLNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

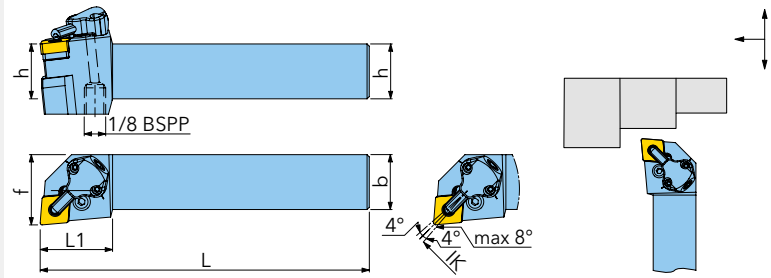


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PCLNL 1616 H12	100	20	95°	16	16	0,200	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,385	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,720	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 3225 P12	170	32	95°	32	25	1,040	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 3232 P12	170	40	95°	32	32	1,305	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNL 2525 M16	150	32	95°	25	25	0,725	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCLNL 3225 P16	170	32	95°	32	25	1,060	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCLNL 3232 P16	170	40	95°	32	32	1,320	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCLNR 1616 H12	100	20	95°	16	16	0,200	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,390	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,720	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 3225 P12	170	32	95°	32	25	1,035	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 3232 P12	170	40	95°	32	32	1,310	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060
PCLNR 2525 M16	150	32	95°	25	25	0,725	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060
PCLNR 3232 P16	170	40	95°	32	32	1,320	CN_1606_	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TBURST PCLNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND KÜHLMITTELEINHEIT
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



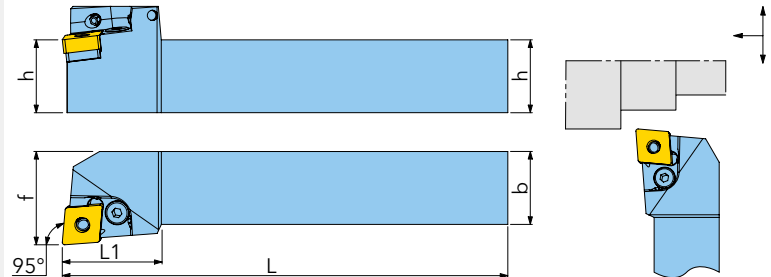
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	IK
PCLNL 2525 M12-TB	150	33	32	95°	25	25	0,830	✓
PCLNL 3232 P12-TB	170	33	40	95°	32	32	1,320	✓
PCLNR 2525 M12-TB	150	33	32	95°	25	25	0,770	✓
PCLNR 3232 P12-TB	170	33	40	95°	32	32	1,325	✓

Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
PCLNL 2525 M12-TB	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PCLNL 3232 P12-TB	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PCLNR 2525 M12-TB	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PCLNR 3232 P12-TB	CN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher ⑥ = Kühlmitteleinheit ⑦ = O-Ring ⑧ = Stopfen

TBURST PCLNR/L-IHP

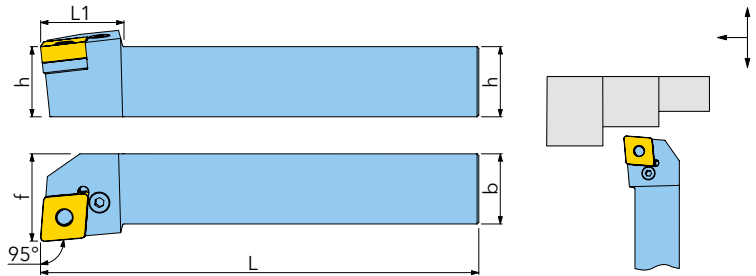
KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK		①	②	③	④
PCLNL 2020 G12-IHP	93	34	25	95°	20	20	✓	CN_1204_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSC 112
PCLNL 2525 J12-IHP	105,5	34	32	95°	25	25	✓	CN_1204_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSC 112
PCLNR 2020 G12-IHP	93	34	25	95°	20	20	✓	CN_1204_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSC 112
PCLNR 2525 J12-IHP	105,5	34	32	95°	25	25	✓	CN_1204_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSC 112

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Kerbstift ④ = Unterlegplatte

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

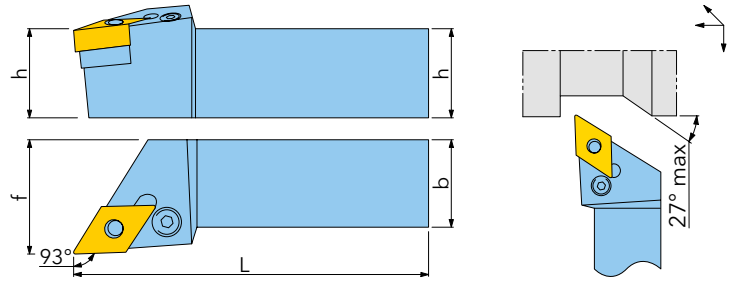








Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
PCLNL 2525 M1906D	150	38	32	95°	25	25	0,750	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCLNL 3225 P1906D	170	38	32	95°	32	32	1,065	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCLNL 3232 P1906D	170	38	40	95°	32	32	1,360	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCLNL 4040 S1906D	250	38	50	95°	40	40	3,085	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCLNR 2525 M1906D	150	38	32	95°	25	25	0,750	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCLNR 3225 P1906D	170	38	32	95°	32	32	1,065	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCLNR 3232 P1906D	170	38	40	95°	32	32	0,670	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4
PCLNR 4040 S1906D	250	38	50	95°	40	40	3,085	CN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	LW 4

LSC 85D Unterlegplatte kann für WSP CN_ 2507 verwendet werden.
Für Wendeschneidplatte CN_

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



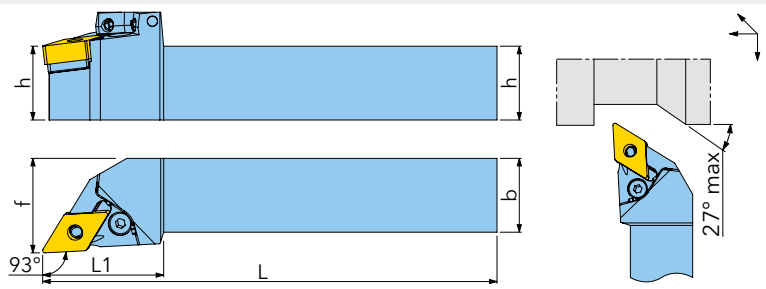
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PDJNL 1616 H11	100	20	93°	16	16	0,190	DN_1104_	LCL12C	LCS3	LSD32	LSP3A	LW2.5
PDJNL 2020 K15	125	25	93°	20	20	0,370	DN_1506_	LCL4A	LCS4	LSD42	LSP4	WS-0060
PDJNL 2525 M15	150	32	93°	25	25	0,695	DN_1506_	LCL4A	LCS4	LSD42	LSP4	WS-0060
PDJNL 3225 P15	170	32	93°	32	25	1,010	DN_1506_	LCL4A	LCS4	LSD42	LSP4	WS-0060
PDJNL 3232 P15	170	40	93°	32	32	1,275	DN_1506_	LCL4A	LCS4	LSD42	LSP4	WS-0060
PDJNR 1616 H11	100	20	93°	16	16	0,190	DN_1104_	LCL12C	LCS3	LSD32	LSP3A	LW2.5
PDJNR 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,375	DN_1104_	LCL12C	LCS3	LSD32	LSP3A	LW2.5
PDJNR 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,695	DN_1104_	LCL12C	LCS3	LSD32	LSP3A	LW2.5
PDJNR 2020 K15	125	25	93°	20	20	0,370	DN_1506_	LCL4A	LCS4	LSD42	LSP4	WS-0060
PDJNR 2525 M15	150	32	93°	25	25	0,695	DN_1506_	LCL4A	LCS4	LSD42	LSP4	WS-0060
PDJNR 3225 P15	170	32	93°	32	25	1,005	DN_1506_	LCL4A	LCS4	LSD42	LSP4	WS-0060
PDJNR 3232 P15	170	40	93°	32	32	1,270	DN_1506_	LCL4A	LCS4	LSD42	LSP4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher



TBURST PDJNR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

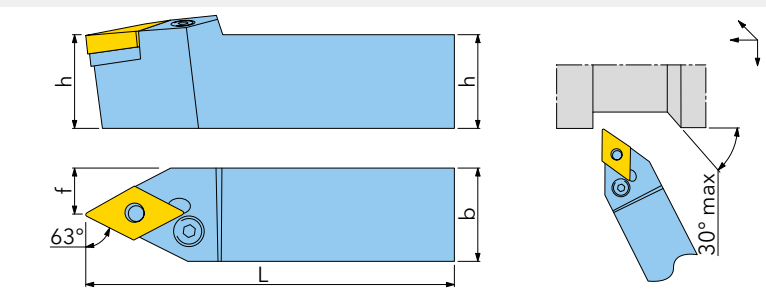


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK	55°	①	②	③	④
PDJNL 2020 G11-IHP	92	33	25	93°	20	20	✓	DN_1104_	LCL 101	LCS 102	LSP 101	LSD 111
PDJNL 2020 H15-IHP	100	41	25	93°	20	20	✓	DN_1506_	LCL 102	LCS 100	LSP 100	LSD 115
PDJNL 2525 H11-IHP	104,5	33	32	93°	25	25	✓	DN_1104_	LCL 101	LCS 102	LSP 101	LSD 111
PDJNL 2525 J15-IHP	112,5	41	32	93°	25	25	✓	DN_1506_	LCL 102	LCS 100	LSP 100	LSD 115
PDJNR 2020 G11-IHP	92	33	25	93°	20	20	✓	DN_1104_	LCL 101	LCS 102	LSP 101	LSD 111
PDJNR 2020 H15-IHP	100	41	25	93°	20	20	✓	DN_1506_	LCL 102	LCS 100	LSP 100	LSD 115
PDJNR 2525 H11-IHP	104,5	33	32	93°	25	25	✓	DN_1104_	LCL 101	LCS 102	LSP 101	LSD 111
PDJNR 2525 J15-IHP	112,5	41	32	93°	25	25	✓	DN_1506_	LCL 102	LCS 100	LSP 100	LSD 115

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Kerbstift ④ = Unterlegplatte

TURN PDNNR/L

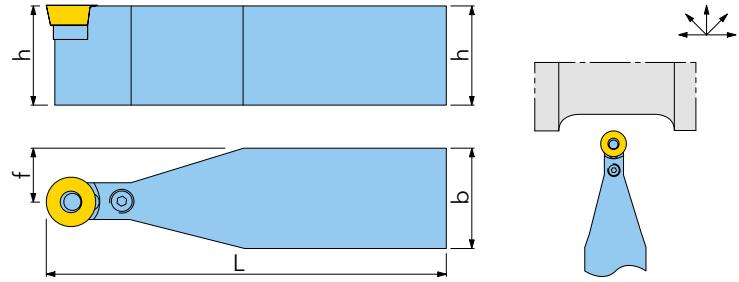
KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg	55°	①	②	③	④	⑤
PDNNL 2020 K15	125	16	63°	20	20	0,350	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNL 2525 M15	150	18,5	63°	25	25	0,655	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNL 3232 P15	170	23,4	63°	32	32	1,200	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNR 2020 K15	125	16	63°	20	20	0,350	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNR 2525 M15	150	18,5	63°	25	25	0,655	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
PDNNR 3232 P15	170	23,4	63°	32	32	1,210	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR POSITIVE RC_X_ RUND-WEDESCHNEIDPLATTEN

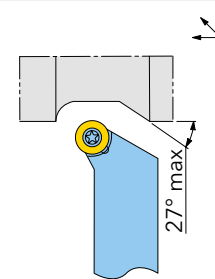
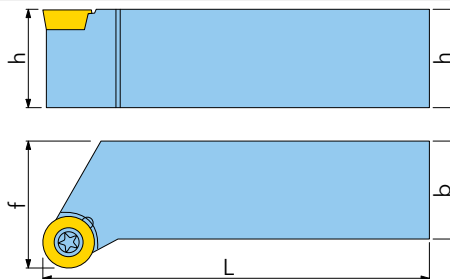


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PRDCN 2020 M10	150	10,0	45°	20	20	0,380	RC_X_ 100300	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	LW 2
PRDCN 2525 M10	150	12,5	45°	25	25	0,590	RC_X_ 100300	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	LW 2
PRDCN 2020 K12	125	10,0	45°	20	20	0,310	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	LW 2.5
PRDCN 2525 M12	150	12,5	45°	25	25	0,590	RC_X_ 120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	LW 2.5
PRDCN 2525 Q16	180	12,5	45°	25	25	0,755	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	LW 2.5
PRDCN 3225 Q16	180	12,5	45°	32	25	0,970	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	LW 2.5
PRDCN 3232 Q16	180	16,0	45°	32	32	1,220	RC_X_ 160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	LW 2.5
PRDCN 3232 Q20	250	16,0	45°	32	32	1,215	RC_X_ 200600	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	WS-0060
PRDCN 4040 S20	250	20,0	45°	40	40	2,660	RC_X_ 200600	LCL 12C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	WS-0060
PRDCN 4040 S25	250	20,0	45°	40	40	2,670	RC_X_ 250700	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	LW 4
PRDCN 5050 U32	350	25,0	45°	50	50	6,020	RC_X_ 320900	LCL 32C	LCS 8	LSR 3206	LSP 8	LW 5

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel



KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR POSITIVE RC_X_ RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN

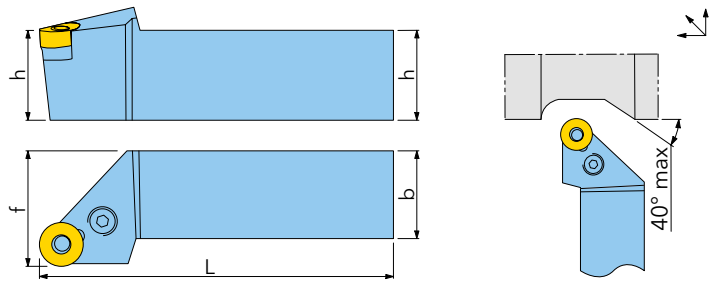








Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PRGCL 2020 K12	125	25	90°	20	20	0,370	RC_X_120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	LW 2.5
PRGCL 2525 M10	150	32	90°	25	25	0,690	RC_X_100300	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3	LW 2
PRGCL 2525 M12	150	32	90°	25	25	0,690	RC_X_120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	LW 2.5
PRGCL 3225 P12	170	32	90°	32	25	1,010	RC_X_120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	LW 2.5
PRGCL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,690	RC_X_160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	LW 2.5
PRGCL 3225 P16	170	32	90°	32	25	1,015	RC_X_160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	LW 2.5
PRGCL 3232 P20	170	40	90°	32	32	1,295	RC_X_200600	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	WS-0060
PRGCL 4040 S25	250	50	90°	40	40	3,000	RC_X_250700	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	LW 4
PRGCR 2020 K12	125	25	90°	20	20	0,370	RC_X_120400	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3	LW 2
PRGCR 2525 M10	150	32	90°	25	25	0,695	RC_X_100300	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3	LW 2
PRGCR 2525 M12	150	32	90°	25	25	0,690	RC_X_120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	LW 2.5
PRGCR 3225 P12	170	32	90°	32	25	1,010	RC_X_120400	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3	LW 2.5
PRGCR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,695	RC_X_160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	LW 2.5
PRGCR 3225 P16	170	32	90°	32	25	1,015	RC_X_160600	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	LW 2.5
PRGCR 3232 P20	170	40	90°	32	32	1,290	RC_X_200600	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	WS-0060
PRGCR 4040 S25	250	50	90°	40	40	3,010	RC_X_250700	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	LW 4

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TURN PRGNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE RNMG RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN

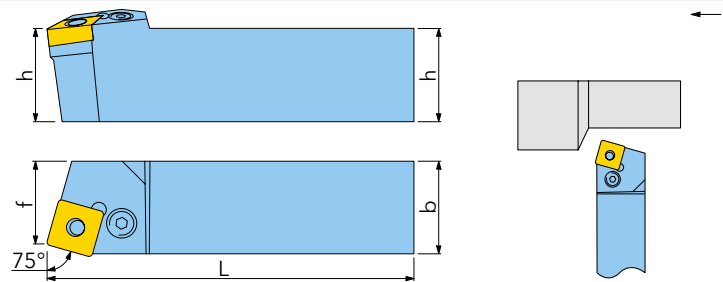








Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PRGNL 2525 M12	150	32	90°	25	25	0,690	RNMG_120400	LCL 4	LCS 4	LSR 42	LSP 4	WS-0060
PRGNR 2525 M12	150	32	90°	25	25	0,685	RNMG_120400	LCL 4	LCS 4	LSR 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TURN PSBNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTE

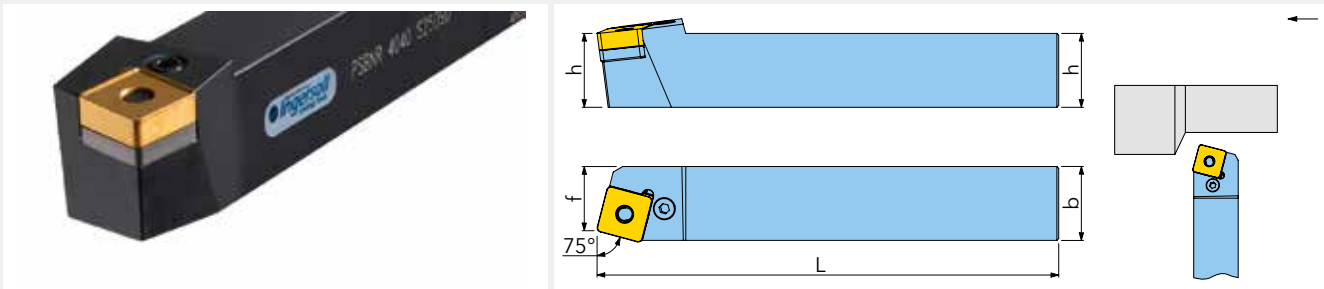


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PSBNL 2525 M12	150	22	75°	25	25	0,700	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSBNL 3225 P12	170	22	75°	32	25	1,015	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSBNL 2525 M15	150	22	75°	25	25	0,695	SN_1506_	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	WS-0060
PSBNR 2525 M12	150	22	75°	25	25	0,705	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSBNR 3225 P12	170	22	75°	32	25	1,015	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSBNR 2525 M15	150	22	75°	25	25	0,695	SN_1506_	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TFORCE PSBNR/L-D

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
PSBNL 3232 P1906D	170	39	27	75°	32	32	1,295	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 8	LW 5
PSBNL 4040 S1906D	250	39	35	75°	40	40	3,000	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 8	LW 5
PSBNL 4040 S2509D	250	48	35	75°	40	40	1,995	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5
PSBNL 4040 S2509D-A85 ¹⁾	250	48	39,5	75°	40	40	3,035	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5
PSBNL 5050 T2509D	300	48	43	75°	50	50	5,610	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5
PSBNR 3232 P1906D	170	39	27	75°	32	32	1,295	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 8	LW 5
PSBNR 4040 S1906D	250	39	35	75°	40	40	3,000	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 8	LW 5
PSBNR 4040 S2509D	250	48	35	75°	40	40	2,990	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5
PSBNR 4040 S2509D-A85 ¹⁾	250	48	39,5	75°	40	40	3,035	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5
PSBNR 5050 T2509D	300	48	43	75°	50	50	5,615	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5

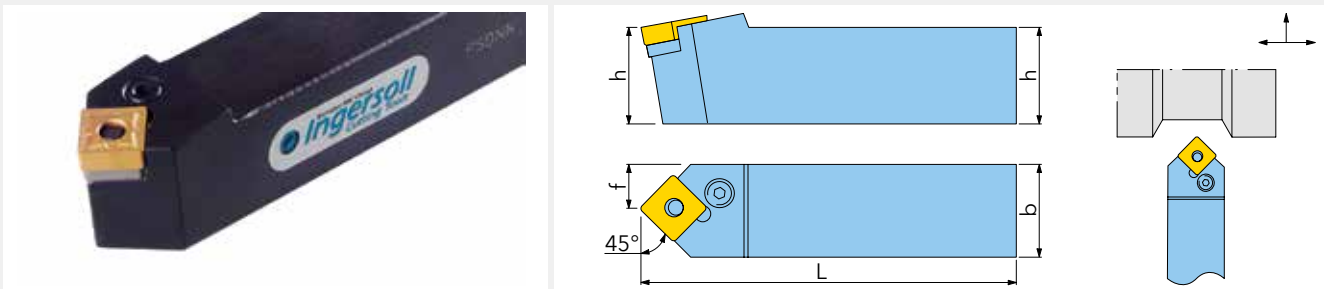
LSS 85D Unterlegplatte kann für WSP SN_ 2507 verwendet werden.

¹⁾4040 S2509D-A85 mit 85° Einstellwinkel

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TURN PSDNN

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

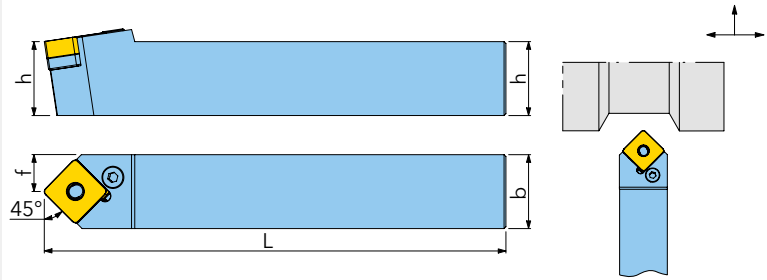


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PSDNN 2020 K12	125	10,0	45°	20	20	0,365	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSDNN 2525 M12	150	12,5	45°	25	25	0,685	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSDNN 3225 P12	170	12,5	45°	32	25	0,995	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TFORCE PSDNN-D

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



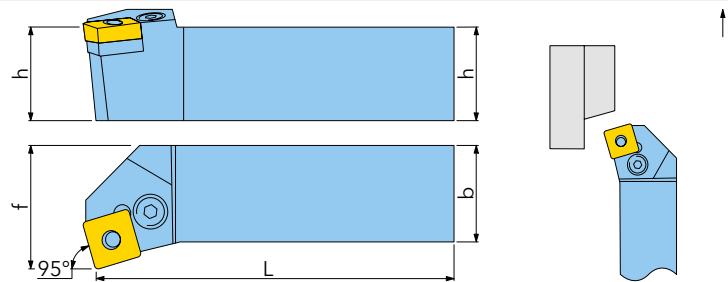
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
PSDNN 3225 P1906D	170	40,5	12,5	45°	32	25	1,000	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	LW 4
PSDNN 3232 P1906D	170	40,5	16,0	45°	32	32	1,270	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	LW 4
PSDNN 4040 S1906D	250	40,5	20	45°	40	40	2,940	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	LW 4
PSDNN 4040 S2509D	250	48	20	45°	40	40	2,945	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5
PSDNN 5050 T2509D	300	48	25	45°	50	50	5,505	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5

LSS 85D Unterlegplatte kann für WSP SN_2507 verwendet werden.
Für Wendeschneidplatte SN_

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TTURN PSKNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

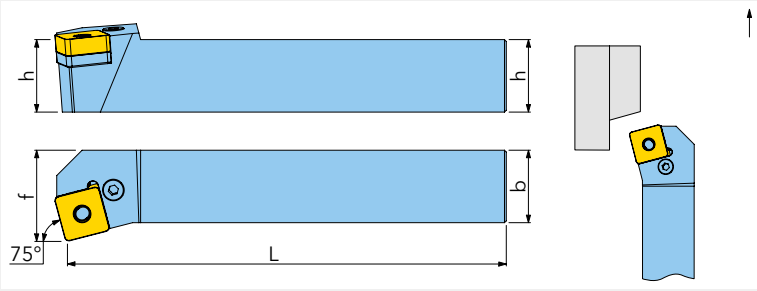


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PSKNL 2020 K12	125	25	75°	20	20	0,390	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSKNL 2525 M12	150	32	75°	25	25	0,730	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSKNR 2020 K12	125	25	75°	20	20	0,390	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSKNR 2525 M12	150	32	75°	25	25	0,725	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TFORCE PSKNR/L-D

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



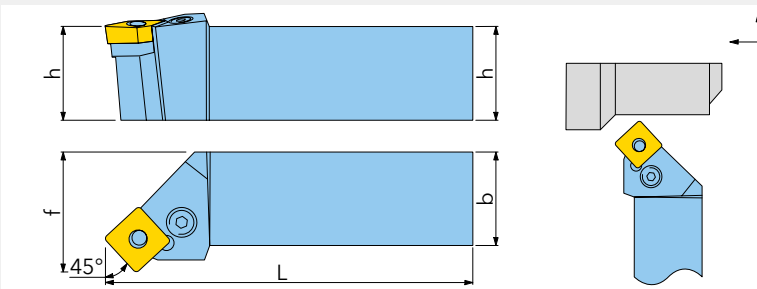
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg						
PSSNL 4040 S2509D	250	42	50	75°	40	40	3,165	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5
PSKNR 4040 S2509D	250	42	50	75°	40	40	3,160	SN_2509_	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	LW 5

LSS 85D Unterlegplatte kann für WSP SN_ 2507 verwendet werden.
Für Wendeschneidplatte SN_

① = Kniehebel ② = Spansschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TURN PSSNR/L

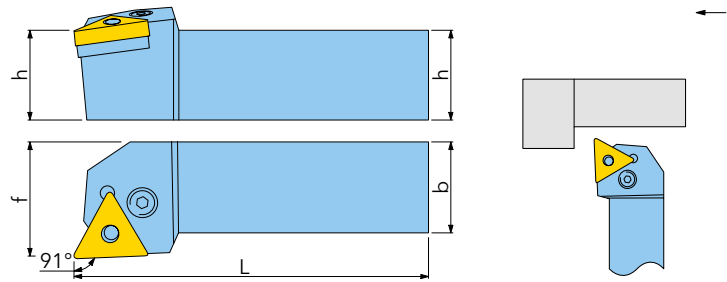
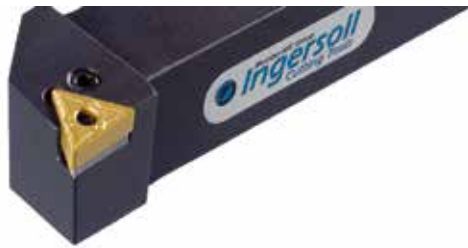
KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PSSNL 2020 K12	125	25	45°	20	20	0,375	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNL 2525 M12	150	32	45°	25	25	0,690	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNL 3232 P19	170	40	45°	32	32	1,295	SN_1906_	LCL 6	LCS 6	LSS 63	LSP 6	LW 4
PSSNR 2020 K12	125	25	45°	20	20	0,375	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNR 2525 M12	150	32	45°	25	25	0,695	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNR 3225 P12	170	32	45°	32	25	1,010	SN_1204_	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	WS-0060
PSSNL 3232 P1906D	170	40	45°	32	32	1,300	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	LW 4
PSSNL 4040 S1906D	250	50	45°	40	40	2,960	SN_1906_	LCL 6	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	LW 4

① = Kniehebel ② = Spansschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg						
PTGNL 1010 E11	70	12	90°	10	10	0,055	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	LSR 2B	-	LW 2
PTGNL 1212 F11 ¹⁾	80	16	90°	12	12	0,090	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	LSR 2B	-	LW 2
PTGNL 1616 H16	100	20	90°	16	16	0,195	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	LW 2.5
PTGNL 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,390	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	LW 2.5
PTGNL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,715	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	LW 2.5
PTGNL 2525 M22	150	32	90°	25	25	0,735	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	WS-0060
PTGNL 3232 P22	170	40	90°	32	32	1,330	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	WS-0060
PTGNL 4040 S27	250	50	90°	40	40	3,090	TN_2706_	LCL 5	LCS 5	LST 53	LSP 5	LW 4
PTGNR 1010 E11	70	12	90°	10	10	0,055	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	LSR 2B	-	LW 2
PTGNR 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TN_1103_	LCL 2B	LCS 2B	LSR 2B	-	LW 2
PTGNR 1616 H16	100	20	90°	16	16	0,200	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	LW 2.5
PTGNR 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,390	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	LW 2.5
PTGNR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,720	TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	LW 2.5
PTGNR 3232 P16	170	40	90°	32	32		TN_1604_	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	LW 2.5
PTGNR 2525 M22	150	32	90°	25	25	0,735	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	WS-0060
PTGNR 3232 P22	170	40	90°	32	32	1,335	TN_2204_	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	WS-0060
PTGNR 4040 S27	250	50	90°	40	40	3,170	TN_2706_	LCL 5	LCS 5	LST 53	LSP 5	LW 4

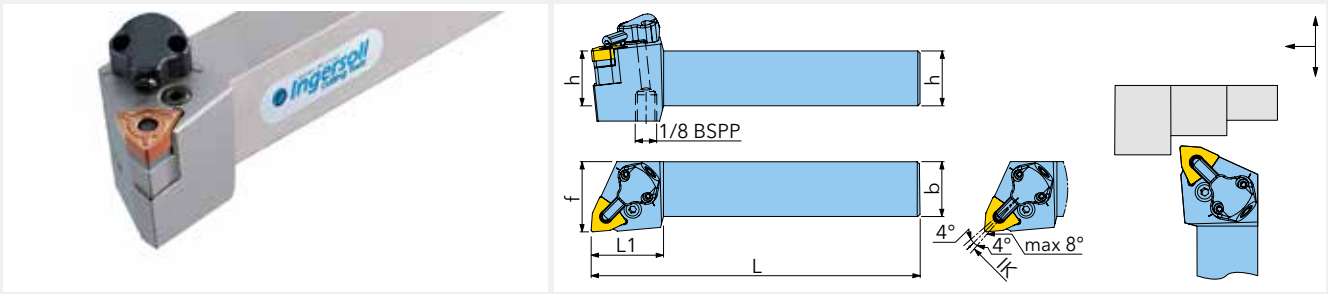
¹⁾LSR 2B ist Sprengring

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel



TBURST PWLNR/L-TB

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND KÜHLMITTELEINHEIT
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



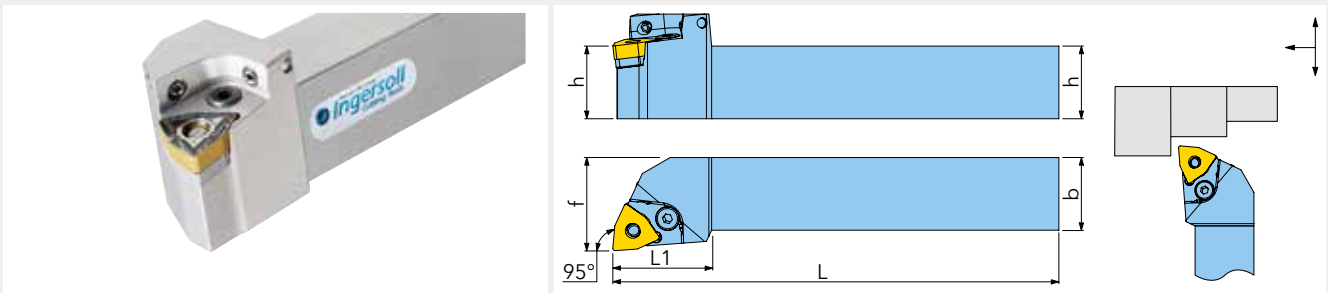
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	IK
PWLNL 2525 M08-TB	150	33	32	95°	25	25	0,780	✓
PWLNL 3232 P08-TB	170	33	40	95°	32	32	1,340	✓
PWLNR 2525 M08-TB	150	33	32	95°	25	25	0,780	✓
PWLNR 3232 P08-TB	170	33	40	95°	32	32	1,340	✓

Artikel-Nr.									
PWLNL 2525 M08-TB	WN_0804_	LCL 4	LCS 4	TWN 423(T)	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PWLNL 3232 P08-TB	WN_0804_	LCL 4	LCS 4	TWN 423(T)	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PWLNR 2525 M08-TB	WN_0804_	LCL 4	LCS 4	TWN 423(T)	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL
PWLNR 3232 P08-TB	WN_0804_	LCL 4	LCS 4	TWN 423(T)	LSP 4	WS-0060	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS 4x0.7x4-NL

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher ⑥ = Kühlmittleinheit ⑦ = O-Ring ⑧ = Stopfen

TBURST PWLNR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

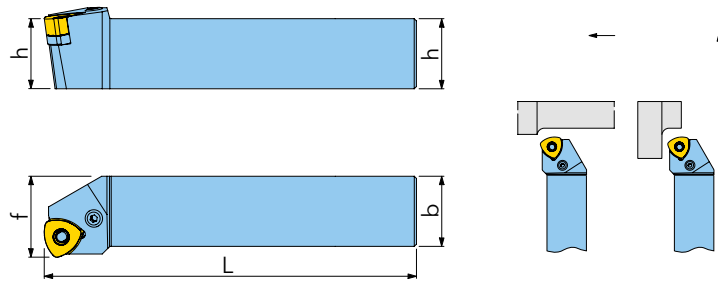


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK					
PWLNL 2020 G06-IHP	89	30	25	95°	20	20	✓	WN_0604_	LCL 103	LCS 103	LSP 102	LSW 106
PWLNL 2020 G08-IHP	93	34	25	95°	20	20	✓	WN_0804_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSW 108
PWLNL 2525 H06-IHP	101,5	30	32	95°	25	25	✓	WN_0604_	LCL 103	LCS 103	LSP 102	LSW 106
PWLNL 2525 J08-IHP	105,5	34	32	95°	25	25	✓	WN_0804_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSW 108
PWLNR 2020 G06-IHP	89	30	25	95°	20	20	✓	WN_0604_	LCL 103	LCS 103	LSP 102	LSW 106
PWLNR 2020 G08-IHP	93	34	25	95°	20	20	✓	WN_0804_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSW 108
PWLNR 2525 H06-IHP	101,5	30	32	95°	25	25	✓	WN_0604_	LCL 103	LCS 103	LSP 102	LSW 106
PWLNR 2525 J08-IHP	105,5	34	32	95°	25	25	✓	WN_0804_	LCL 100	LCS 100	LSP 100	LSW 108

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Kerbstift ④ = Unterlegplatte

TFEED HBXNR/L

KLEMMHALTER MIT KNIEHEBELKLEMMUNG FÜR NEGATIVE POLYGON BNMX_ WENDESCHNEIDPLATTEN

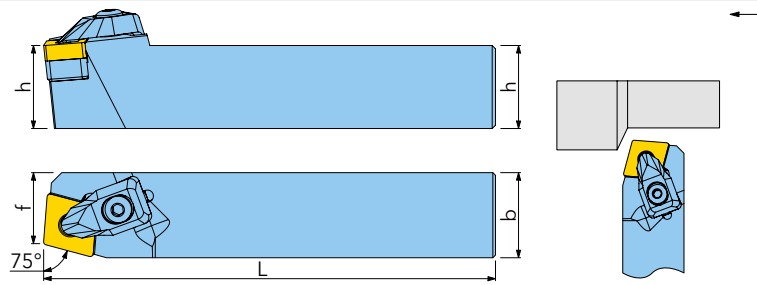


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
HBXNL 2525 M1507	150	30	Spezial	25	25	0,725	BNMX_1507_L-HF	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	LSB 53 L	LSP 5	SPP 5-6	WS-0060
HBXNL 3232 P1507	170	37	Spezial	32	32	1,305	BNMX_1507_L-HF	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	LSB 53 L	LSP 5	SPP 5-6	WS-0060
HBXNR 2525 M1507	150	30	Spezial	25	25	0,725	BNMX_1507_R-HF	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	LSB 53 R	LSP 5	SPP 5-6	WS-0060
HBXNR 3232 P1507	170	37	Spezial	32	32	1,310	BNMX_1507_R-HF	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	LSB 53 R	LSP 5	SPP 5-6	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Differentialschraube ⑥ = Schraubendreher

TTURN TCBNR/L

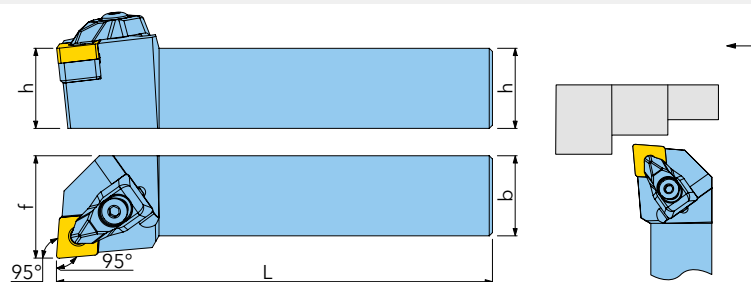
KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
TCBNL 2525 M12	150	22,5	75°	25	25	0,725	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCBNL 3232 P19	170	27	75°	32	32	1,330	CN_1906_	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4
TCBNR 2525 M12	150	22,5	75°	25	25	0,725	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCBNR 3232 P19	170	27	75°	32	32	1,335	CN_1906_	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

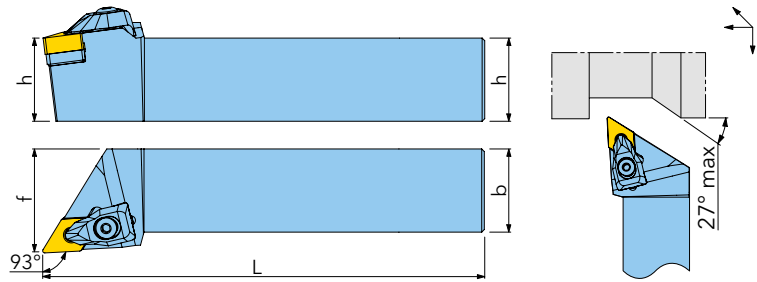


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
TCLNL 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,410	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,750	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 3225 P12	170	32	95°	32	25	1,070	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 3232 P12	170	40	95°	32	32	1,355	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 2525 M16	150	32	95°	25	25	0,765	CN_1606_	DLM 5	DLS 5	TSC 54	SO 50090I	DSP 5	L-W 4
TCLNL 3232 P19	170	40	95°	32	32	1,390	CN_1906_	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4
TCLNR 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,410	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,750	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 3225 P12	170	32	95°	32	25	1,070	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 3232 P12	170	40	95°	32	32	1,355	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2525 M16	150	32	95°	25	25	0,770	CN_1606_	DLM 5	DLS 5	TSC 54	SO 50090I	DSP 5	L-W 4
TCLNR 3232 P19	170	40	95°	32	32	1,390	CN_1906_	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TURN TDJNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

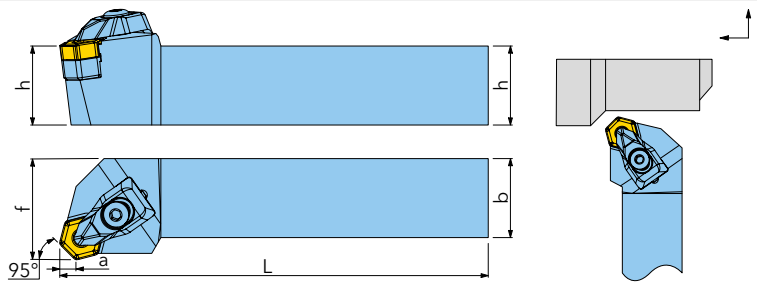


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
TDJNL 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,380	DN_1104_	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5
TDJNL 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,700	DN_1104_	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5
TDJNL 2020 K15	125	25	93°	20	20	0,390	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNL 2525 M15	150	32	93°	25	25	0,720	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNL 2525 M1504	150	32	93°	25	25	0,725	DN_1504_	DLM 4	DLS 4	TSD 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNR 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,380	DN_1104_	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5
TDJNR 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,700	DN_1104_	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	LW 2.5
TDJNR 2020 K15	125	25	93°	20	20	0,395	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNR 2525 M15	150	32	93°	25	25	0,725	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TDJNR 2525 M1504	150	32	93°	25	25	0,725	DN_1504_	DLM 4	DLS 4	TSD 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

TURN THSNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 12-SCHNEIDIGE 120° HN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

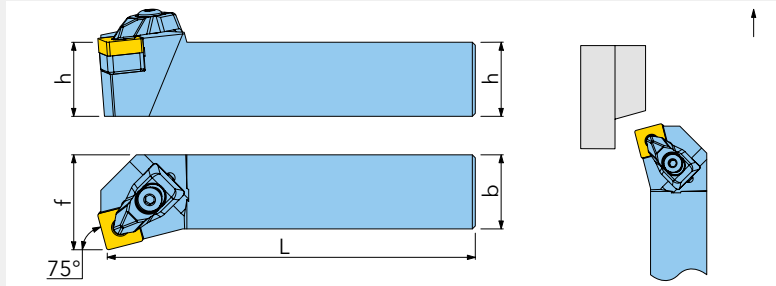








Artikel-Nr.	L	f	κ	a	h	b	kg							
THSNL 2525 M05	150	32	45°	4,2	25	25	0,750	HN_0504_	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
THSNL 2525 M10	150	32	45°	4,2	25	25	0,840	HN_1006_	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 50090I	DSP 5	LW 4
THSNL 3232 P05	170	40	45°	4,2	32	32	1,000	HN_0504_	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
THSNL 3232 P10	170	40	45°	4,2	32	32	1,391	HN_1006_	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 50090I	DSP 5	LW 4
THSNR 2525 M05	150	32	45°	4,2	25	25	0,745	HN_0504_	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
THSNR 2525 M10	150	32	45°	4,2	25	25	0,785	HN_1006_	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 50090I	DSP 5	LW 4
THSNR 3232 P05	170	40	45°	4,2	32	32	1,350	HN_0504_	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
THSNR 3232 P10	170	40	45°	4,2	32	32	1,390	HN_1006_	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 50090I	DSP 5	LW 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TURN TSKNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

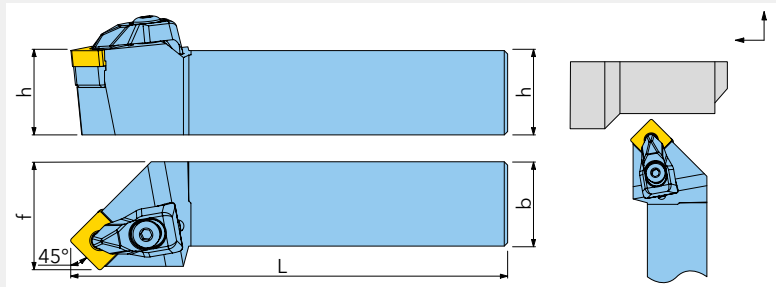




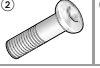

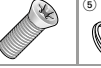
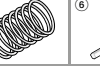
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
TSKNL 2525 M12	150	32	75°	25	25	0,750	SN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSKNR 2525 M12	150	32	75°	25	25	0,755	SN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

TURN TSSNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

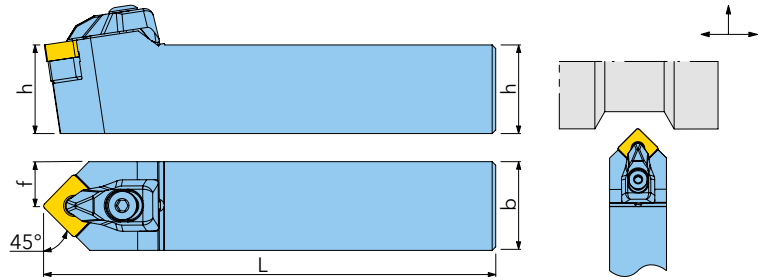









Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
TSSNL 2525 M12	150	32	45°	25	25	0,720	SN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSSNR 2525 M12	150	32	45°	25	25	0,720	SN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

TURN TSDNN

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 90° SN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

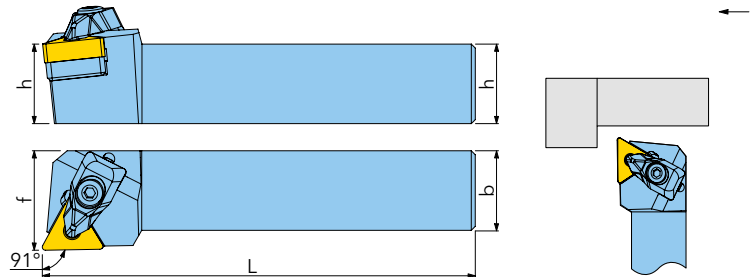









Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
TSDNN 2525 M12	150	12,5	45°	25	25	0,705	SN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSDNN 3232 P19	170	16	45°	32	32	1,300	SN_1906_	DLM 5	DLS 5	LSS 63	SO 80180I	DSP 5	LW 4

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TURN TTGNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

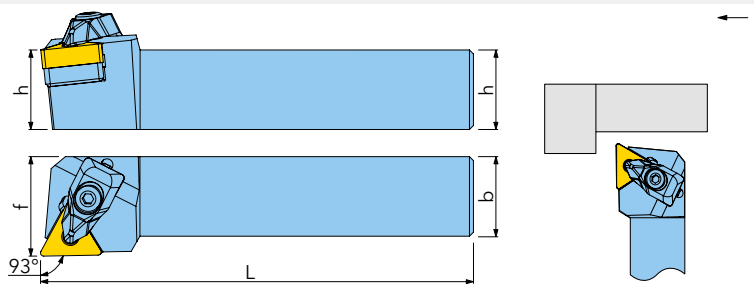


Artikel-Nr.	L	f	α	κ	h	b	kg							
TTGNL 2525 M16	150	32	91	90°	25	25	0,730	TN_1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	LW 2.5
TTGNR 2525 M16	150	32	91	90°	25	25	0,730	TN_1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	LW 2.5

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TURN TTJNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

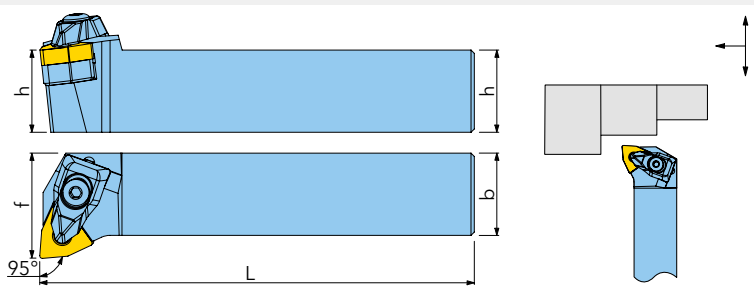


Artikel-Nr.	L	f	α	κ	h	b	kg							
TTJNL 2020 K16	125	25	93	93°	20	20	0,400	TN_1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 350801	DSP 3	LW 2.5
TTJNL 2525 M16	150	32	93	93°	25	25	0,725	TN_1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 350801	DSP 3	LW 2.5
TTJNR 2020 K16	125	25	93	93°	20	20	0,400	TN_1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 350801	DSP 3	LW 2.5
TTJNR 2525 M16	150	32	93	93°	25	25	0,706	TN_1604_	DLM 3	DLS 3	TST 33	SO 350801	DSP 3	LW 2.5

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TURN TWLNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

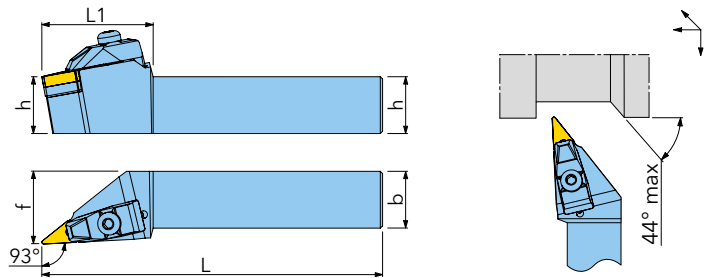


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
TWLNL 2020 K06	125	25	95°	20	20	0,385	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 400901	DSP 3	LW 2.5
TWLNL 2525 M06	150	32	95°	25	25	0,720	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 400901	DSP 3	LW 2.5
TWLNL 2020 K08	125	25	95°	20	20	0,405	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TWLNL 2525 M08	150	32	95°	25	25	0,730	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TWLNL 3232 M08	150	39	95°	32	32	1,175	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TWLNR 2020 K06	125	25	95°	20	20	0,385	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 400901	DSP 3	LW 2.5
TWLNR 2525 M06	150	32	95°	25	25	0,720	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 400901	DSP 3	LW 2.5
TWLNR 2020 K08	125	25	95°	20	20	0,410	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TWLNR 2525 M08	150	32	95°	25	25	0,730	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TWLNR 3232 P08	170	39	95°	32	32	1,330	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 400501	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

TURN TVJNR/L

KLEMMHALTER MIT STABILER PRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

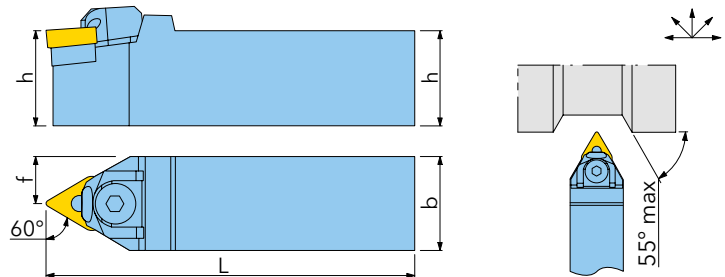


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
TVJNL 2020 K13	125	49	25	93°	20	20	0,415	VN_1304_	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	LW 4
TVJNL 2525 M13	150	49	32	93°	25	25	0,720	VN_1304_	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	LW 4
TVJNL 2020 K16	125	49	25	93°	20	20	0,410	VN_1604_	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	LW 4
TVJNL 2525 M16	150	49	32	93°	25	25	0,715	VN_1604_	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	LW 4
TVJNR 2020 K13	125	49	25	93°	20	20	0,410	VN_1304_	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	LW 4
TVJNR 2525 M13	150	49	32	93°	25	25	0,715	VN_1304_	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	LW 4
TVJNR 2020 K16	125	49	25	93°	20	20	0,410	VN_1604_	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	LW 4
TVJNR 2525 M16	150	49	32	93°	25	25	0,715	VN_1604_	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	LW 4

① = Prätze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel

TURN WTENN

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

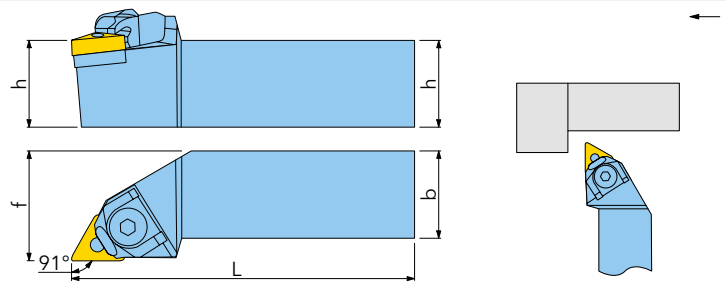


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
WTENN 2020 K16	125	10,0	60	20	20	0,370	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTENN 2525 M16	150	12,5	60	25	25	0,680	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTENN 2525 M22	150	12,5	60	25	25	0,680	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTENN 3232 P22	170	16,0	60	32	32	1,240	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

TURN WTGNR/L

KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

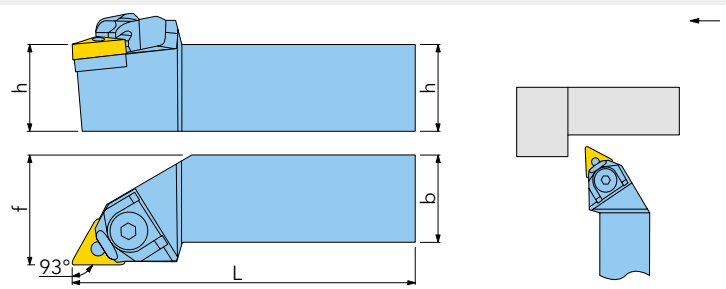


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
WTGNL 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTGNL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,695	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTGNL 3232 P22	170	40	90°	32	32	1,275	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTGNR 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTGNR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,695	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTGNR 2525 M22	150	32	90°	25	25	0,695	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTGNR 3232 P22	170	40	90°	32	32	1,275	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

TURN WTJNR/L

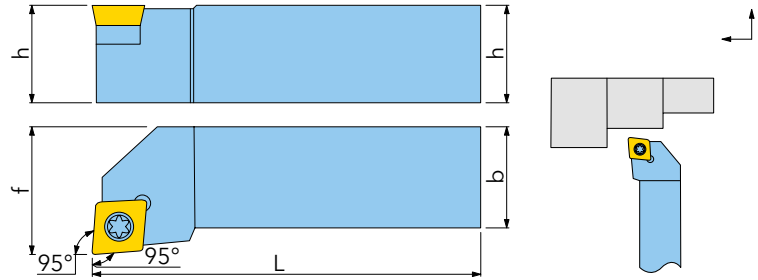
KLEMMHALTER MIT KEILPRATZENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN




Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg							
WTJNL 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,385	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNL 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,695	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNL 2525 M22	150	32	93°	25	25	0,720	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTJNL 3232 P22	170	40	93°	32	32	1,280	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTJNR 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,385	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNR 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,695	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNR 3225 P16	170	32	93°	32	25	1,260	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNR 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,260	TN_1604_	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	WS-0060
WTJNR 2525 M22	150	32	93°	25	25	0,725	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060
WTJNR 3232 P22	170	40	93°	32	32	1,280	TN_2204_	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	WS-0060

① = Klemmkeil ② = Spannschraube ③ = Sprengring ④ = Unterlegplatte ⑤ = Stiftschraube ⑥ = Schraubendreher

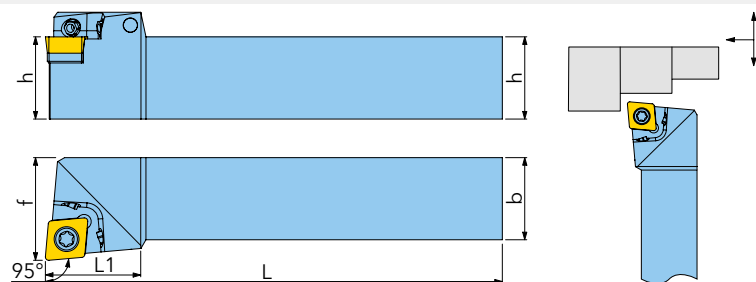
KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL








Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SCLCL 0808 F06	80	10	95°	8	8	0,040	CC_0602_	SO 25065I	-	-	T7
SCLCL 1010 F06	80	12	95°	10	10	0,065	CC_0602_	SO 25065I	-	-	T7
SCLCL 1212 F09	80	16	95°	12	12	0,090	CC_09T3_	SO 35080I	-	-	T15
SCLCL 1616 H09	100	20	95°	16	16	0,195	CC_09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCL 2020 K09	125	25	95°	20	20	0,350	CC_09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCL 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,385	CC_1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
SCLCL 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,720	CC_1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
SCLCR 0808 F06	80	10	95°	8	8	0,040	CC_0602_	SO 25065I	-	-	T7
SCLCR 1010 F06	80	12	95°	10	10	0,060	CC_0602_	SO 25065I	-	-	T7
SCLCR 1212 F09	80	16	95°	12	12	0,090	CC_09T3_	SO 35080I	-	-	T15
SCLCR 1616 H09	100	20	95°	16	16	0,195	CC_09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCR 2020 K09	125	25	95°	20	20	0,385	CC_09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCR 2525 M09	150	32	95°	25	25	0,715	CC_09T3_	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T15
SCLCR 2020 K12	125	25	95°	20	20	0,385	CC_1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20
SCLCR 2525 M12	150	32	95°	25	25	0,720	CC_1204_	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T20

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

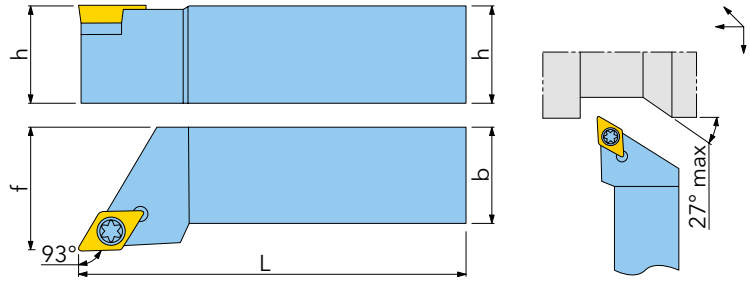
KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL



Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b					
SCLCL 2020 F09-IHP	83,5	24,5	25	95°	20	20	✓	CC_09T3_	SM35-120-00	SSC 32A	SO 50090A
SCLCL 2525 H09-IHP	96	24,5	32	95°	25	25	✓	CC_09T3_	SM35-120-00	SSC 32A	SO 50090A
SCLCR 2020 F09-IHP	83,5	24,5	25	95°	20	20	✓	CC_09T3_	SM35-120-00	SSC 32A	SO 50090A
SCLCR 2525 H09-IHP	96	24,5	32	95°	25	25	✓	CC_09T3_	SM35-120-00	SSC 32A	SO 50090A

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube

**KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL**



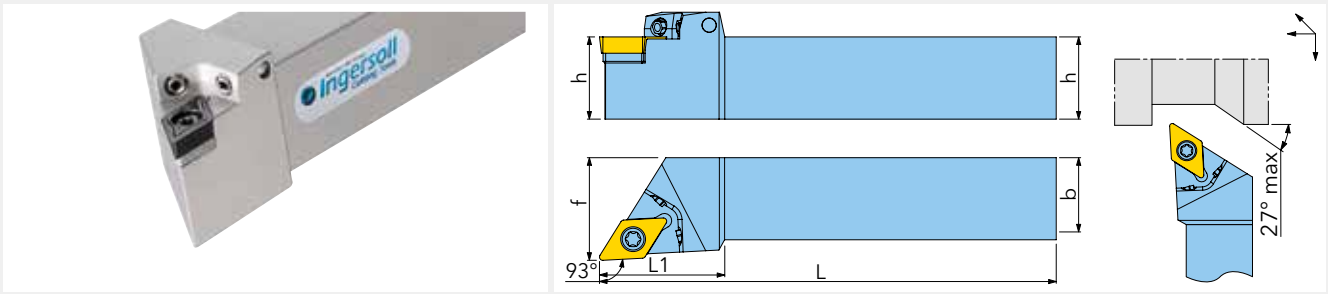
Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SDJCL 1212 F07	80	16	93°	12	12	0,085	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCL 1616 H07	100	20	93°	16	16	0,190	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCL 2020 K07	125	25	93°	20	20	0,365	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCL 1616 H11	100	20	93°	16	16	0,185	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCL 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,365	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCL 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,690	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCR 1212 F07	80	16	93°	12	12	0,085	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCR 1616 H07	100	20	93°	16	16	0,190	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCR 2020 K07	125	25	93°	20	20	0,370	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
SDJCR 1616 H11	100	20	93°	16	16	0,185	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCR 2020 K11	125	25	93°	20	20	0,365	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
SDJCR 2525 M11	150	32	93°	25	25	0,690	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel



TBURST SDJCR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

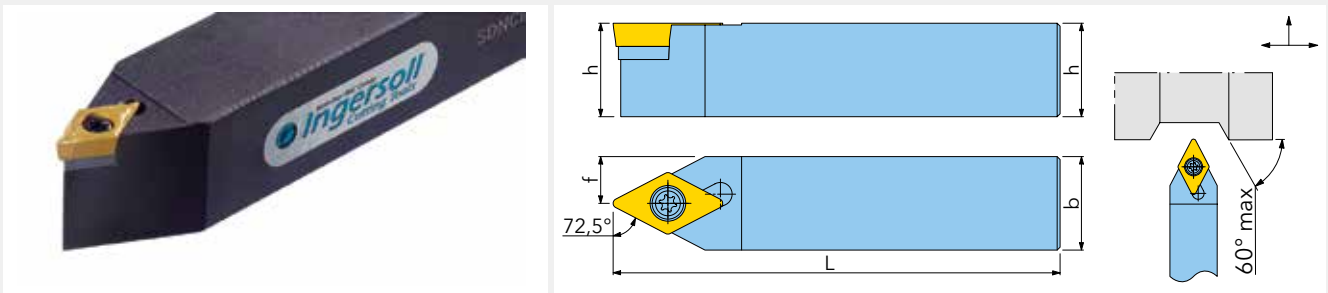


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	IK				
SDJCL 2020 G11-IHP	89,5	30,5	25	93°	20	20	✓	DC_11T3_	SM35-120-00	SSD 32A	SO 50090A
SDJCL 2525 H11-IHP	102	30,5	32	93°	25	25	✓	DC_11T3_	SM35-120-00	SSD 32A	SO 50090A
SDJCR 2020 G11-IHP	89,5	30,5	25	93°	20	20	✓	DC_11T3_	SM35-120-00	SSD 32A	SO 50090A
SDJCR 2525 H11-IHP	102	30,5	32	93°	25	25	✓	DC_11T3_	SM35-120-00	SSD 32A	SO 50090A

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube

TTURN SDNCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

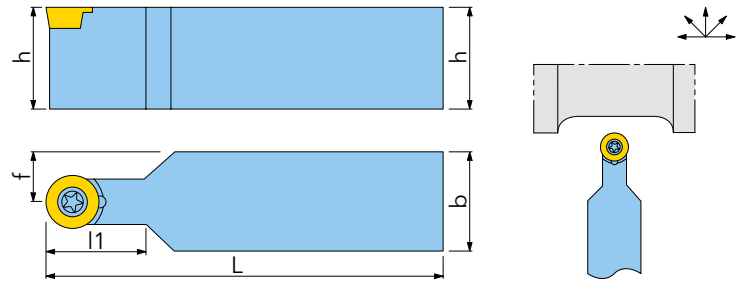





Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SDNCN 0808 F07	80	4	63°	8	8	0,035	DC_0702_	SO 250651	-	-	T15
SDNCN 1616 H11	100	8	63°	16	16	0,175	DC_11T3_	SO 350801	SSD 32	SO 50090S	T15
SDNCN 2525 M11	150	12,5	63°	25	25	0,660	DC_11T3_	SO 350801	SSD 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN SRDCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE RC_ RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

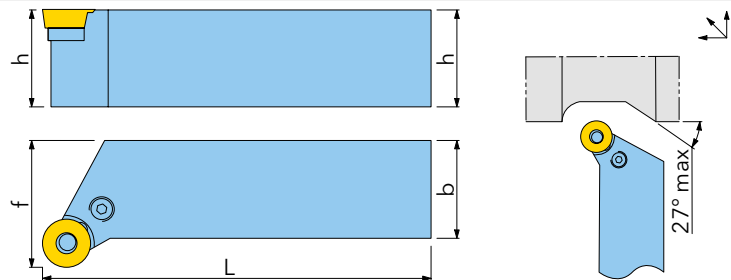



Artikel-Nr.	L	l1	f	κ	h	b	kg			
SRDCN 2020 K10	125	22,5	10	45°	20	20	0,340	RC_I_10T3_	TS 400971	T15
SRDCN 2525 M10	150	27,5	12,5	45°	25	25	0,625	RC_I_10T3_	TS 400971	T15
SRDCN 2525 M12	150	27,5	12,5	45°	25	25	0,635	RC_I_1204_	SO 400501	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TURN SRGCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE RC_ RUND-WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

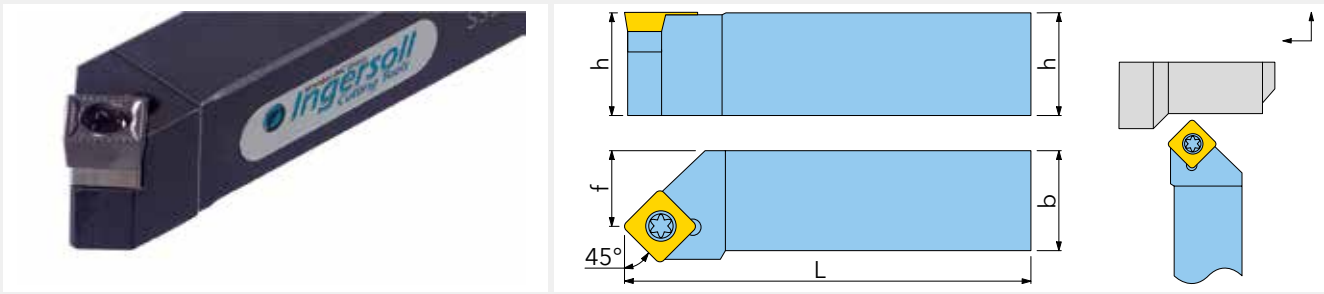







Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg			
SRGCL 2525 M10	150	32	90°	25	25	0,700	RC_I_10T3_	TS 400971	T15
SRGCR 2020 K10	125	25	90°	20	20	0,380	RC_I_10T3_	TS 400971	T15
SRGCR 2525 M10	150	32	90°	25	25	0,700	RC_I_10T3_	TS 400971	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TURN SSSCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 90° SC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

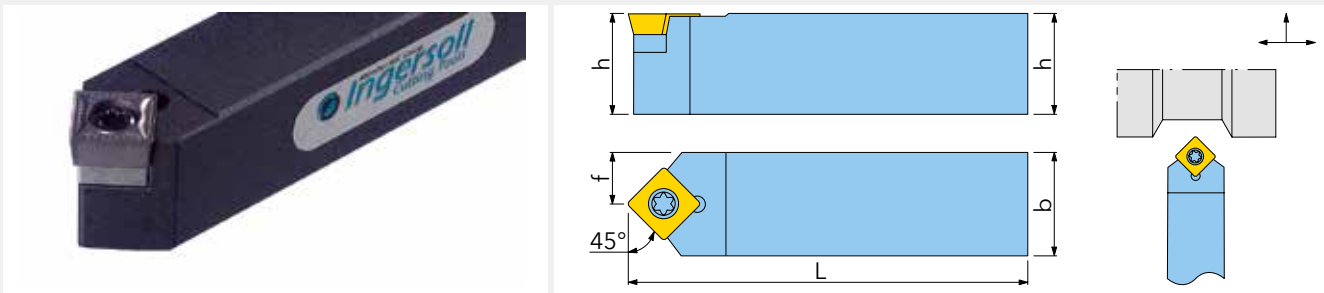







Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SSSCL 1616 H09	100	17	45°	16	16	0,185	SC_09T3_	SO 35124I	SSS 32	SO 50090I	T15
SSSCL 2020 K12	125	22	45°	20	20	0,365	SC_1204_	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T20
SSSCL 2525 M12	150	27	45°	25	25	0,685	SC_1204_	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T20
SSSCR 1212 F09	80	14	45°	12	12	0,085	SC_09T3_	SO 35080I	-	-	T15
SSSCR 1616 H09	100	17	45°	16	16	0,185	SC_09T3_	SO 35124I	SSS 32	SO 50090I	T15
SSSCR 2020 K12	125	22	45°	20	20	0,365	SC_1204_	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T20
SSSCR 2525 M12	150	27	45°	25	25	0,685	SC_1204_	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T20

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN SSDCN

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 90° SC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

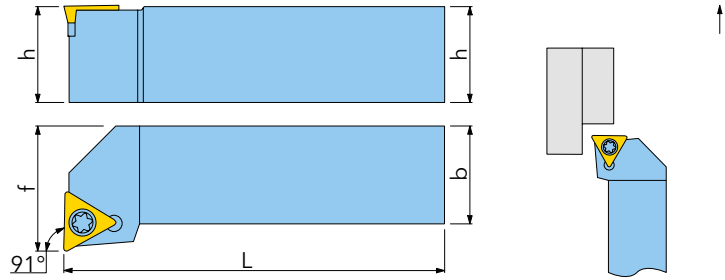


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SSDCN 1212 F09	80	6	45°	12	12	0,085	SC_09T3_	SO 35080I	-	-	T15
SSDCN 1616 H09	100	8	45°	16	16	0,185	SC_09T3_	SO 35124I	SSS 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN STFCL/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

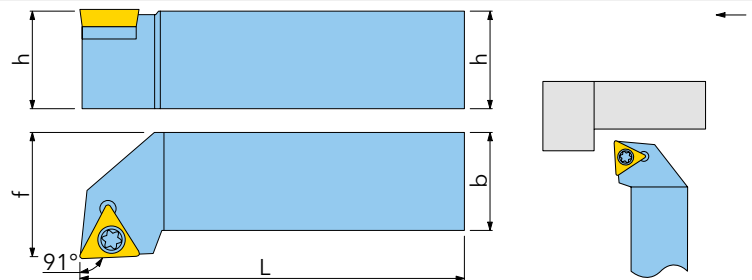


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
STFCL 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STFCL 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090I	T15
STFCL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,725	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090I	T15
STFCR 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STFCR 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090I	T15
STFCR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,725	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090I	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN STGCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

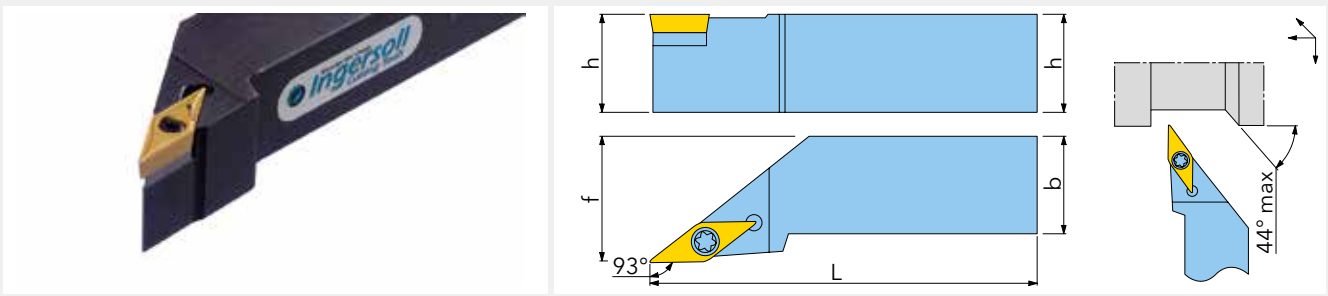


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
STGCL 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STGCL 1616 H11	100	20	90°	16	16	0,195	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STGCL 1616 H16	100	20	90°	16	16	0,195	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCL 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,380	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCL 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,715	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCR 1212 F11	80	16	90°	12	12	0,090	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STGCR 1616 H11	100	20	90°	16	16	0,195	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
STGCR 1616 H16	100	20	90°	16	16	0,195	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCR 2020 K16	125	25	90°	20	20	0,385	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
STGCR 2525 M16	150	32	90°	25	25	0,725	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN SVJBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL

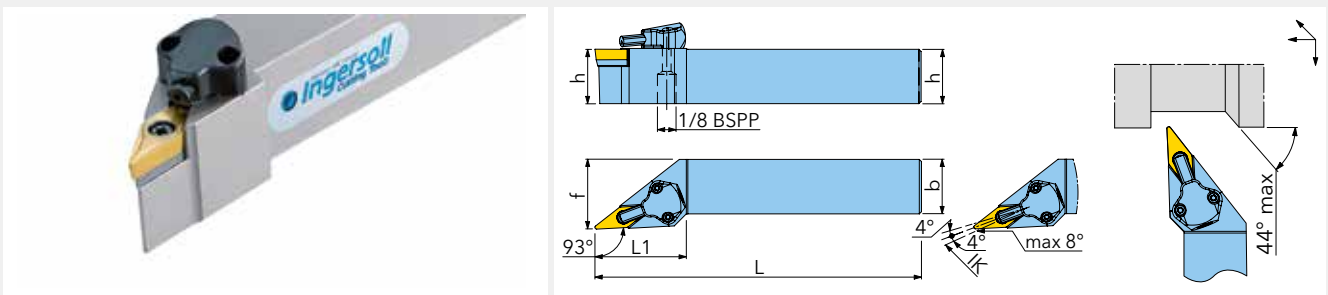


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SVJBL 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,340	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBL 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,645	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBL 3225 P16	170	32	93°	32	25	0,940	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBL 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,165	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBR 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,345	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBR 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,640	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBR 3225 P16	170	32	93°	32	25	0,945	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15
SVJBR 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,165	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TBURST SVJBR/L-TB

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND KÜHLMITTELEINHEIT
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL



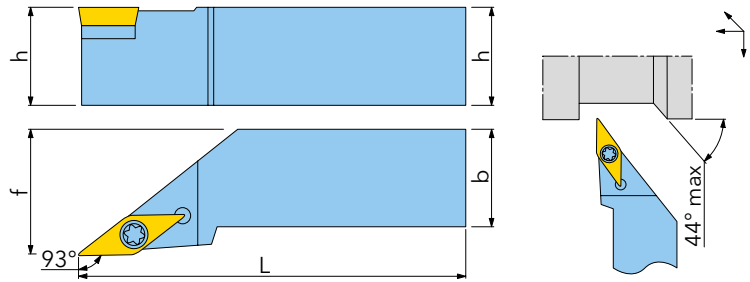
Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg	IK
SVJBL 2525 M16-TB	150	37	32	93°	25	25	0,660	✓
SVJBR 2525 M16-TB	150	37	32	93°	25	25	0,660	✓

Artikel-Nr.							
SVJBL 2525 M16-TB	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15	CU-VTB	ID 6.4x0.9
SVJBR 2525 M16-TB	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T15	CU-VTB	ID 6.4x0.9

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Kühlmittleinheit ⑥ = O-Ring

TURN SVJCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

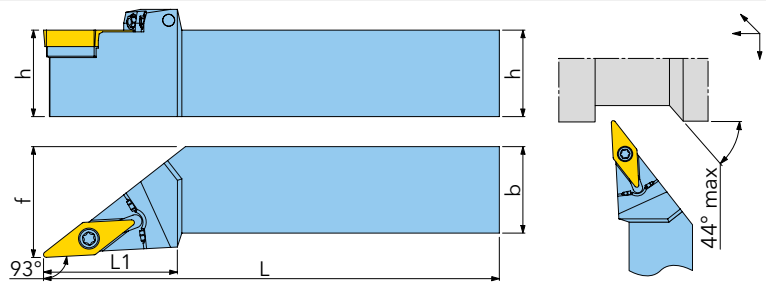


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SVJCL 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,345	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCL 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,645	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCL 3225 P16	170	32	93°	32	25	0,950	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCL 3232 P16	170	40	93°	32	32	1,190	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCR 2020 K16	125	25	93°	20	20	0,345	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVJCR 2525 M16	150	32	93°	25	25	0,640	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TBURST SVJCR/L-IHP

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

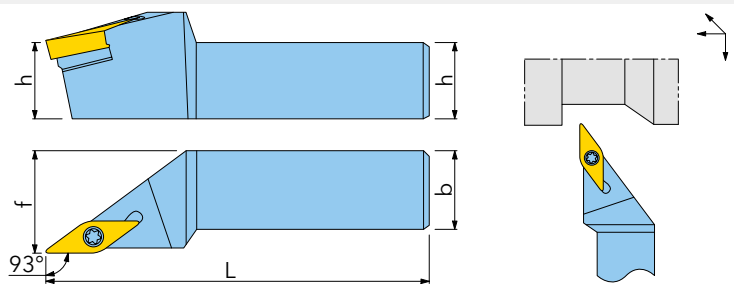


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b					
SVJCL 2020 G11-IHP	94	35	25	93°	20	20	✓	VC_1103	SM25-064-00	-	-
SVJCL 2020 H16-IHP	99	40	25	93°	20	20	✓	VC_1604	SM35-120-00	SSV 32A	SO 50090A
SVJCL 2525 J11-IHP	106,5	35	32	93°	25	25	✓	VC_1103	SM25-064-00	-	-
SVJCL 2525 J16-IHP	111,5	40	32	93°	25	25	✓	VC_1604	SM35-120-00	SSV 32A	SO 50090A
SVJCR 2020 G11-IHP	94	35	25	93°	20	20	✓	VC_1103	SM25-064-00	-	-
SVJCR 2020 H16-IHP	99	40	25	93°	20	20	✓	VC_1604	SM35-120-00	SSV 32A	SO 50090A
SVJCR 2525 J11-IHP	106,5	35	32	93°	25	25	✓	VC_1103	SM25-064-00	-	-
SVJCR 2525 J16-IHP	111,5	40	32	93°	25	25	✓	VC_1604	SM35-120-00	SSV 32A	SO 50090A

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube

TURN SVJNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

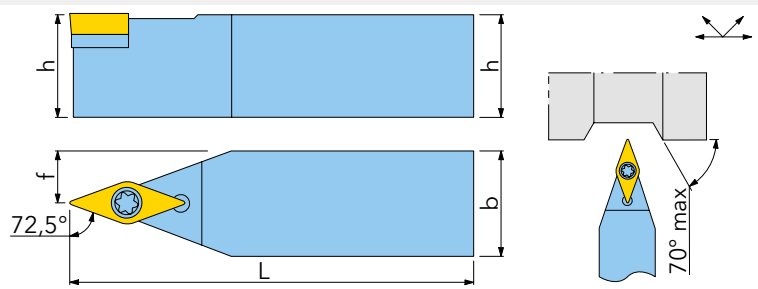


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SVJNL 1616 H13	100	20	93°	16	16	0,180	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10
SVJNL 2020 K13	125	25	93°	20	20	0,350	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10
SVJNL 2525 M13	150	32	93°	25	25	0,655	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10
SVJNR 1616 H13	100	20	93°	16	16	0,180	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10
SVJNR 2020 K13	125	25	93°	20	20	0,350	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10
SVJNR 2525 M13	150	32	93°	25	25	0,655	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN SVVBN

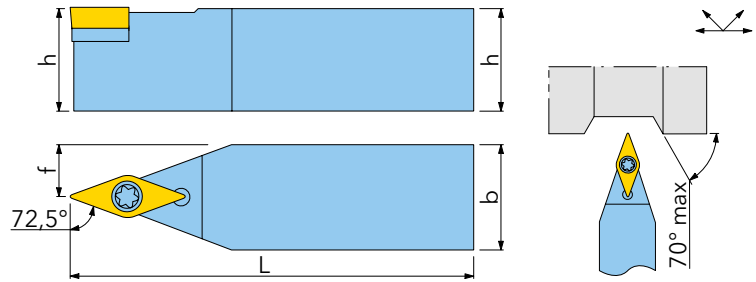
KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL



Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SVVBN 2020 K16	125	10,0	72,5°	20	20	0,335	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVVBN 2525 M16	150	12,5	72,5°	25	25	0,635	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVVBN 3225 P16	170	12,5	72,5°	32	25	0,935	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

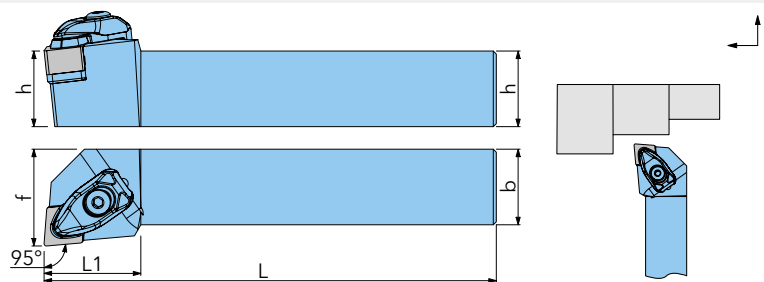


Artikel-Nr.	L	f	κ	h	b	kg					
SVVCN 2020 K16	125	10,0	72,5°	20	20	0,335	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVVCN 2525 M16	150	12,5	72,5°	25	25	0,630	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
SVVCN 3225 P16	170	12,5	72,5°	32	25	0,935	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

COMBI CLAMP TCLNR/L-F

KOMBIKLEMMHALTER FÜR NEGATIVE 80° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN

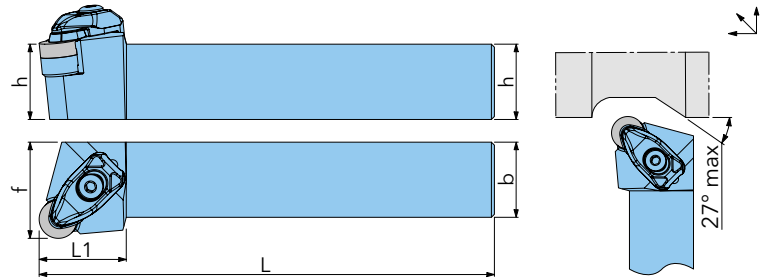


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
TCLNL 2020 K1204-F	125	32	25	95°	20	20	0,415	CN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 2525 M1204-F	150	32	32	95°	25	25	0,760	CN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNL 2525 M1207-F	150	32	32	95°	25	25	0,750	CN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2020 K1204-F	125	32	25	95°	20	20	0,415	CN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2020 K1207-F	125	32	25	95°	20	20	0,405	CN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2525 M1204-F	150	32	32	95°	25	25	0,755	CN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TCLNR 2525 M1207-F	150	32	32	95°	25	25	0,745	CN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSC 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

COMBI CLAMP TRG NR/L-F

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE RUNDKERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN

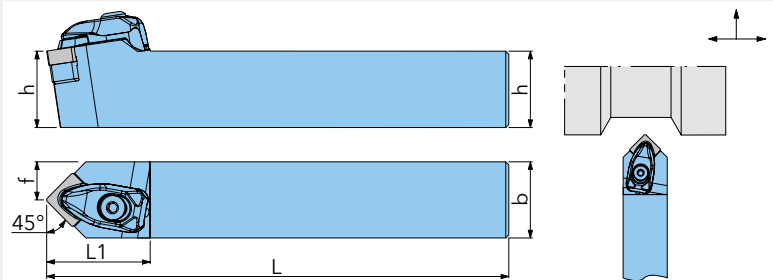


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
TRGNL 2020 K1204-F	125	29	25	90°	20	20	0,410	RN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5X0.8X10	DSP 4	WS-0060
TRGNL 2525 M1204-F	150	29	32	90°	25	25	0,750	RN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5X0.8X10	DSP 4	WS-0060
TRGNL 2525 M1207-F	150	29	32	90°	25	25	0,745	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060
TRGNL 3225 P1207-F	170	29	32	90°	32	25	1,065	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060
TRGNR 2020 K1204-F	125	29	25	90°	20	20	0,410	RN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5X0.8X10	DSP 4	WS-0060
TRGNR 2020 K1207-F	125	29	25	90°	20	20	0,405	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060
TRGNR 2525 M1204-F	150	29	32	90°	25	25	0,745	RN_N 1204_	DCLS-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5X0.8X10	DSP 4	WS-0060
TRGNR 2525 M1207-F	150	29	32	90°	25	25	0,740	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060
TRGNR 3225 P1207-F	170	29	32	90°	32	25	1,065	RN_N 1207_	DCLS-4F	DLS 4	S 43	BH M5X0.8X8	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

COMBI CLAMP TSDNN-F

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN

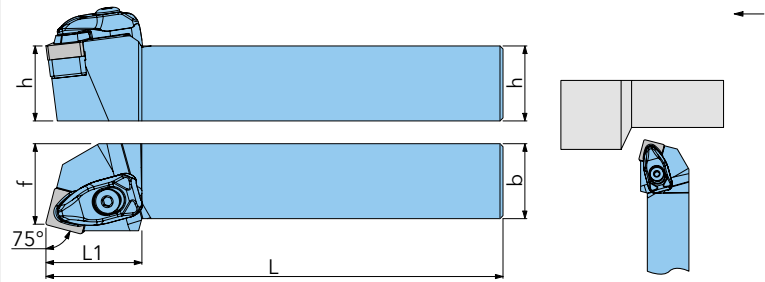


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
TSDNN 2020 K1204-F	125	34	10	45°	20	20	0,390	SN_N_1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 44	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TSDNN 2525 M1204-F	150	34	12,5	45°	25	25	0,715	SN_N_1204_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 44	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TSDNN 2525 M1207-F	150	34	12,5	45°	25	25	0,705	SN_N_1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TSDNN 3225 P1207-F	170	34	12,5	45°	32	25	1,020	SN_N_1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 400501	DSP 4	WS-0060
TSDNN 3232 P1207-F	170	34	16	45°	32	32	1,290	SN_N_1207_	DCLS-4F	DLS 4	TSS 42	SO 400501	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

COMBICLAMP TSRNR/L-F

KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN

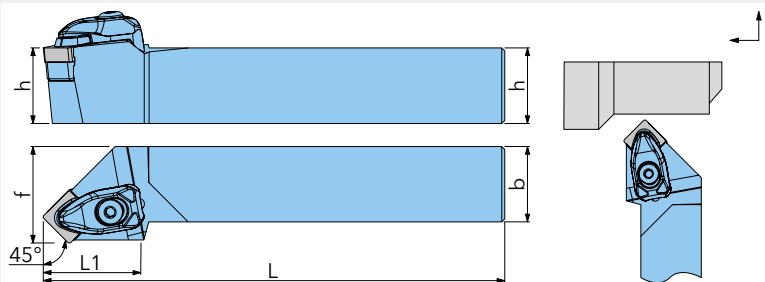


Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
TSRNL 2525 M1204-F	150	32	27	75°	25	25	0,740	SN_N_1204_	DCL S-4F	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSRNL 2525 M1207-F	150	32	27	75°	25	25	0,735	SN_N_1207_	DCL S-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSRNL 3225 P1207-F	170	32	27	75°	32	25	1,055	SN_N_1207_	DCL S-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSRNR 2525 M1207-F	150	32	27	75°	25	25	0,735	SN_N_1207_	DCL S-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSRNR 3225 P1207-F	170	32	27	75°	32	25	1,055	SN_N_1207_	DCL S-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

COMBICLAMP TSSNR-F

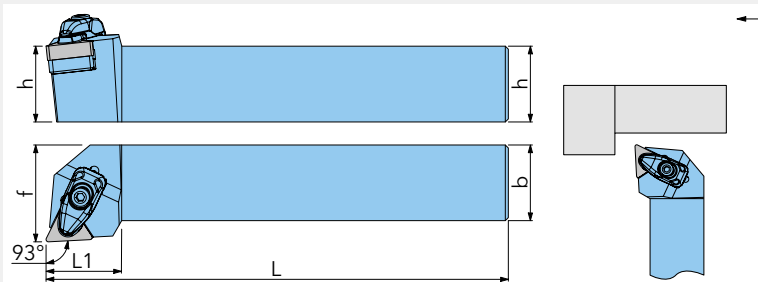
KOMBIKLEMMHALTER
FÜR NEGATIVE 90° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN










Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
TSSNR 2525 M1204-F	150	35	32	45°	25	25	0,725	SN_N_1204_	DCL S-4F	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	WS-0060
TSSNR 2525 M1207-F	150	35	32	45°	25	25	0,720	SN_N_1207_	DCL S-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

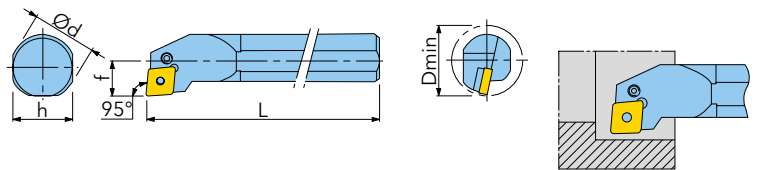
KOMBIKLEMMHALTER FÜR NEGATIVE 60° KERAMIK-WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	L	L1	f	κ	h	b	kg							
TTJNR 2020 K1604-F	125	25	25	93°	20	20	0,400	TN_N 1604_	DCL S-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	WS-0060
TTJNR 2020 K1607-F	125	25	25	93°	20	20	0,400	TN_N 1607_	DCL S-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	WS-0060
TTJNR 2525 M1604-F	150	25	32	93°	25	25	0,735	TN_N 1604_	DCL S-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	WS-0060
TTJNR 2525 M1607-F	150	25	32	93°	25	25	0,730	TN_N 1607_	DCL S-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	WS-0060

① = Pratze ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Schraubendreher

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

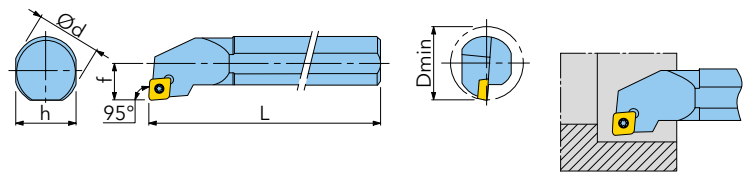







Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	80°	①	②	③	④	⑤	⑥
S25T PCLNL 12	32	25	300	17	95°	23	1,055	CN_1204_	LCL4B	LCS4B	-	-	LSR4B	LW2.5
S32T PCLNL 12	40	32	300	22	95°	30	1,750	CN_1204_	LCL4	LCS4S	LSC42	LSP4	-	WS-0060
S40T PCLNL 12	50	40	300	27	95°	37	2,690	CN_1204_	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	-	WS-0060
S50U PCLNL 12	63	50	350	35	95°	47	4,950	CN_1204_	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	-	WS-0060
S50U PCLNL 16	63	50	350	35	95°	47	4,925	CN_1606_	LCL5	LCS5	LSC53	LSP5	-	WS-0060
S50U PCLNL 19	63	50	350	35	95°	47	4,930	CN_1906_	LCL6	LCS6	LSC63	LSP6	-	LW4
S25T PCLNR 12	32	25	300	17	95°	23	1,055	CN_1204_	LCL4B	LCS4B	-	-	LSR4B	LW2.5
S32T PCLNR 12	40	32	300	22	95°	30	1,745	CN_1204_	LCL4	LCS4S	LSC42	LSP4	-	WS-0060
S40T PCLNR 12	50	40	300	27	95°	37	2,675	CN_1204_	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	-	WS-0060
S50U PCLNR 12	63	50	350	35	95°	47	4,955	CN_1204_	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	-	WS-0060
S50U PCLNR 16	63	50	350	35	95°	47	4,930	CN_1606_	LCL5	LCS5	LSC53	LSP5	-	WS-0060
S50U PCLNR 19	63	50	350	35	95°	47	4,935	CN_1906_	LCL6	LCS6	LSC63	LSP6	-	LW4

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schlüssel



KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

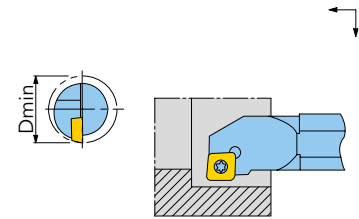
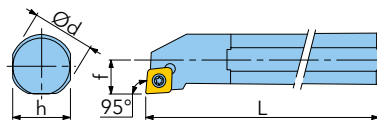




Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg					
S08K SCLCL 06	11	8	125	6	95°	7	0,045	CC_0602_	SO 220501	-	-	T7
S10K SCLCL 06	13	10	125	7	95°	9	0,070	CC_0602_	SO 220501	-	-	T7
S12M SCLCL 06	16	12	150	9	95°	11	0,125	CC_0602_	SO 250651	-	-	T7
S16R SCLCL 06	20	16	200	11	95°	15	0,300	CC_0602_	SO 250651	-	-	T7
S12M SCLCL 09	16	12	150	9	95°	11	0,125	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S16R SCLCL 09	20	16	200	11	95°	15	0,295	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S20S SCLCL 09	25	20	250	13	95°	18	0,565	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S25T SCLCL 09	32	25	300	17	95°	23	1,050	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S25T SCLCL 12	32	25	300	17	95°	23	1,045	CC_1204_	SO 451001	-	-	T20
S32T SCLCL 12	40	32	300	22	95°	30	1,740	CC_1204_	SO 451301	SSC 43N	SO 60105S	T20
S40T SCLCL 12	50	40	300	27	95°	37	2,665	CC_1204_	SO 451301	SSC 43N	SO 60105S	T20
S08K SCLCR 06	11	8	125	6	95°	7	0,045	CC_0602_	SO 220501	-	-	T7
S10K SCLCR 06	13	10	125	7	95°	9	0,070	CC_0602_	SO 220501	-	-	T7
S12M SCLCR 06	16	12	150	9	95°	11	0,125	CC_0602_	SO 250651	-	-	T7
S16R SCLCR 06	20	16	200	11	95°	15	0,300	CC_0602_	SO 250651	-	-	T7
S12M SCLCR 09	16	12	150	9	95°	11	0,125	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S16R SCLCR 09	20	16	200	11	95°	15	0,295	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S20R SCLCR 09	25	20	200	13	95°	18	0,450	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S20S SCLCR 09	25	20	250	13	95°	18	0,565	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S25T SCLCR 09	32	25	300	17	95°	23	1,050	CC_09T3_	SO 350801	-	-	T15
S25T SCLCR 12	32	25	300	17	95°	23	1,045	CC_1204_	SO 451001	-	-	T20
S32T SCLCR 12	40	32	300	22	95°	30	1,735	CC_1204_	SO 451301	SSC 43N	SO 60105S	T20
S40T SCLCR 12	50	40	300	27	95°	37	2,665	CC_1204_	SO 451301	SSC 43N	SO 60105S	T20

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN S-SCLPR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 80° CP_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 11° FREIWINKEL

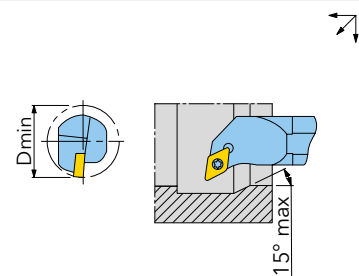
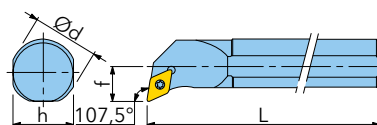





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			
S10K SCLPR 08	12	10	125	6	95°	9	0,070	CP_0802_	SO 301001	T9
S12M SCLPR 08	16	12	150	8	95°	11	0,120	CP_0802_	SO 301001	T9
S16N SCLPR 09	20	16	160	10	95°	15	0,230	CP_0903_	SO 350801	T15
S16R SCLPR 09	20	16	200	10	95°	15	0,290	CP_0903_	SO 350801	T15
S20N SCLPR 09	25	20	160	12,5	95°	18	0,350	CP_0903_	SO 350801	T15
S20S SCLPR 09	25	20	250	12,5	95°	18	0,560	CP_0903_	SO 350801	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TURN S-SDQCR/L

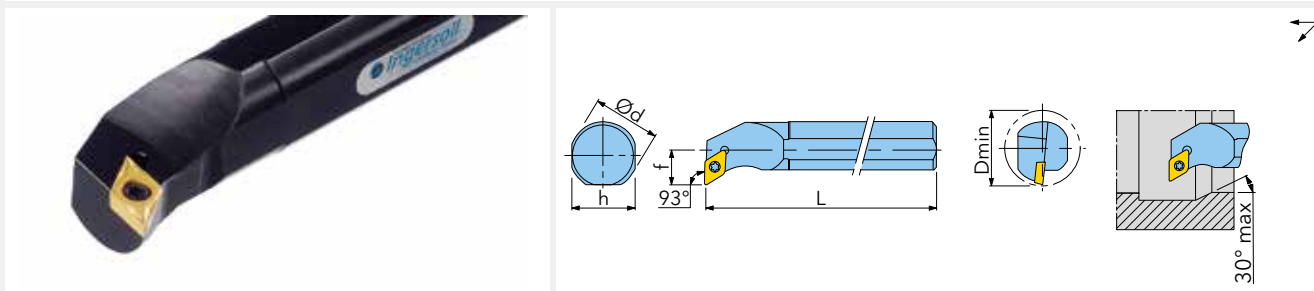
KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			
S10M SDQCL 07	13	10	125	7	107,5°	9	0,085	DC_0702_	SO 220501	T7
S12M SDQCL 07	16	12	150	9	107,5°	11	0,120	DC_0702_	SO 250651	T7
S16R SDQCL 07	20	16	200	11	107,5°	15	0,290	DC_0702_	SO 250651	T7
S20S SDQCL 11	25	20	250	13	107,5°	18	0,555	DC_11T3_	SO 350801	T15
S25T SDQCL 11	32	25	300	17	107,5°	23	1,030	DC_11T3_	SO 350801	T15
S12M SDQCR 07	16	12	150	9	107,5°	11	0,120	DC_0702_	SO 250651	T7
S16R SDQCR 07	20	16	200	11	107,5°	15	0,290	DC_0702_	SO 250651	T7
S20S SDQCR 11	25	20	250	13	107,5°	18	0,555	DC_11T3_	SO 350801	T15
S25T SDQCR 11	32	25	300	17	107,5°	23	1,035	DC_11T3_	SO 350801	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

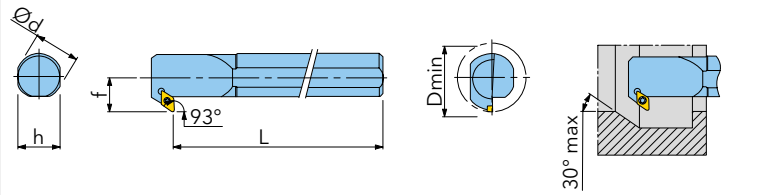


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			
S10K SDUCL 07	13	10	125	7	93°	9	0,070	DC_0702_	SO 220501	T7
S12M SDUCL 07	16	12	150	9	93°	11	0,120	DC_0702_	SO 250651	T7
S16R SDUCL 07	20	16	200	11	93°	15	0,290	DC_0702_	SO 250651	T7
S16R SDUCL 11	20	16	200	11	93°	15	0,290	DC_11T3_	SO 350801	T15
S20S SDUCL 11	25	20	250	13	93°	18	0,565	DC_11T3_	SO 350801	T15
S25T SDUCL 11	32	25	300	17	93°	23	1,040	DC_11T3_	SO 350801	T15
S32T SDUCL 11	40	32	300	22	93°	30	1,735	DC_11T3_	SO 350801	T15
S10K SDUCR 07	13	10	125	7	93°	9	0,070	DC_0702_	SO 220501	T7
S12M SDUCR 07	16	12	150	9	93°	11	0,125	DC_0702_	SO 250651	T7
S16M SDUCR 07	20	16	150	11	93°	15	0,215	DC_0702_	SO 250651	T7
S16R SDUCR 07	20	16	200	11	93°	15	0,295	DC_0702_	SO 250651	T7
S16R SDUCR 11	20	16	200	11	93°	15	0,290	DC_11T3_	SO 350801	T15
S20S SDUCR 11	25	20	250	13	93°	18	0,560	DC_11T3_	SO 350801	T15
S25T SDUCR 11	32	25	300	17	93°	23	1,045	DC_11T3_	SO 350801	T15
S32T SDUCR 11	40	32	300	22	93°	30	1,735	DC_11T3_	SO 350801	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TURN S-SDZCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

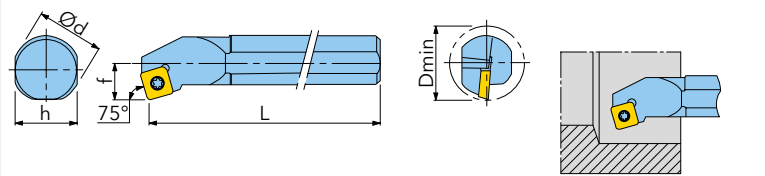


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg					
S16R SDZCL 07	22	16	200	13	93°	15	0,300	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S20S SDZCL 07	27	20	250	15	93°	18	0,590	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S25T SDZCL 07	33	25	300	18	93°	23	1,095	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S20S SDZCL 11	27	20	250	15	93°	18	0,585	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
S32T SDZCL 11	40	32	300	22	93°	30	1,845	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
S16R SDZCR 07	22	16	200	13	93°	15	0,310	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S20S SDZCR 07	27	20	250	15	93°	18	0,590	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S25T SDZCR 07	33	25	300	18	93°	23	1,085	DC_0702_	SO 25065I	-	-	T7
S20S SDZCR 11	27	20	250	15	93°	18	0,600	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15
S32T SDZCR 11	40	32	300	22	93°	30	1,835	DC_11T3_	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN S-SSKCR/L

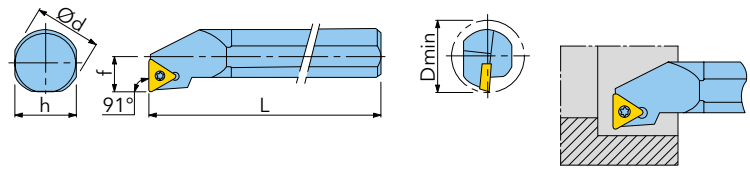
KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 90° SC_ WENDESCHNEIDPLATTEN





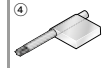


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			
S16R SSKCL 09	20	16	200	11	75°	15	0,295	SC_09T3_	SO 35080I	T15
S20S SSKCL 09	25	20	250	13	75°	18	0,565	SC_09T3_	SO 35080I	T15
S25T SSKCL 12	32	25	300	17	75°	23	1,050	SC_1204_	SO 45100I	T20
S16R SSKCR 09	20	16	200	11	75°	15	0,295	SC_09T3_	SO 35080I	T15
S20S SSKCR 09	25	20	250	13	75°	18	0,575	SC_09T3_	SO 35080I	T15
S25T SSKCR 12	32	25	300	17	75°	23	1,050	SC_1204_	SO 45100I	T20

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

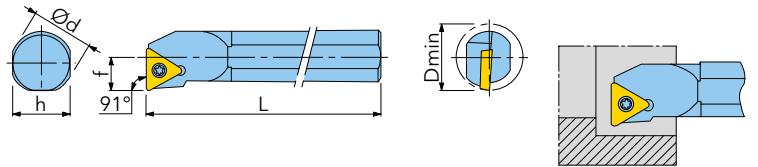


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg					
S06H STFCR 06T1	8	6	100	4,5	90°	5,4	0,020	TC_06T1_	TS 20038I	-	-	T7
S10K STFCR 09	13	10	125	7	90°	9	0,070	TC_0902_	SO 22050I	-	-	T7
S12M STFCR 11	16	12	150	9	90°	11	0,120	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S16R STFCR 11	20	16	200	11	90°	15	0,295	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S20S STFCR 11	25	20	250	13	90°	18	0,565	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S25T STFCR 16	32	25	300	17	90°	23	1,045	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
S32T STFCR 16	40	32	300	22	90°	30	1,750	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
S06H STFCR 06T1	8	6	100	4,5	90°	5,4	0,020	TC_06T1_	TS 20038I	-	-	T7
S08K STFCR 09	11	8	125	6	90°	7	0,045	TC_0902_	SO 22050I	-	-	T7
S10K STFCR 09	13	10	125	7	90°	9	0,070	TC_0902_	SO 22050I	-	-	T7
S12M STFCR 09	16	12	150	9	90°	11	0,125	TC_0902_	SO 22050I	-	-	T7
S12M STFCR 11	16	12	150	9	90°	11	0,125	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S16R STFCR 11	20	16	200	11	90°	15	0,295	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S20S STFCR 11	25	20	250	13	90°	18	0,565	TC_1102_	SO 25065I	-	-	T7
S20S STFCR 16	25	20	250	13	90°	18	0,565	TC_16T3_	SO 35080I	-	-	T15
S25T STFCR 16	32	25	300	17	90°	23	1,050	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
S32T STFCR 16	40	32	300	22	90°	30	1,750	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15
S40T STFCR 16	50	40	300	27	90°	37	2,670	TC_16T3_	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T15

① = Spanschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spanschraube ④ = Schlüssel

TURN S-STFPR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TP_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 11° FREIWINKEL

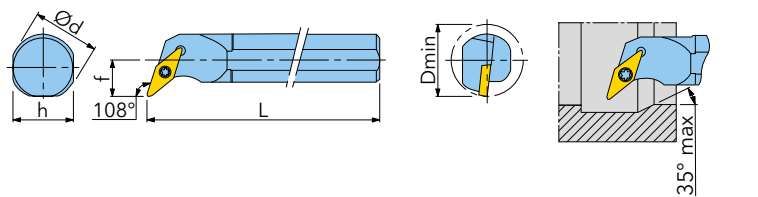


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			
S10K STFPL 11	12	10	125	6	90°	9	0,070	TP_1103_	SO 300551	T9
S12M STFPL 11	16	12	150	8	90°	11	0,115	TP_1103_	SO 301001	T8
S08K STFPR 09-X01	11	8	125	6	90°	7	0,045	TP_0902_	SO 250611	T8
S08K STFPR 09	11	8	125	6	90°	7	0,045	TP_0902_	SO 220501	T7
S10K STFPR 11	12	10	125	6	90°	9	0,070	TP_1103_	SO 300551	T9
S12M STFPR 11	16	12	150	8	90°	11	0,120	TP_1103_	SO 301001	T8
S16R STFPR 11	20	16	200	10	90°	15	0,295	TP_1103_	SO 300401	T9
S16N STFPR 16	20	16	160	10	90°	15	0,230	TP_1604_	SO 351241	T15
S20S STFPR 16	25	20	250	12,5	90°	18	0,560	TP_1604_	SO 351241	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TURN S-SVQBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL

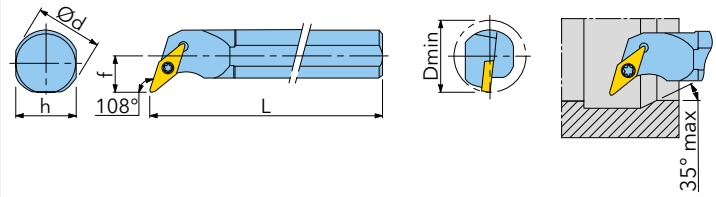


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg					
S32T SVQBL 16	40	32	300	22	107,5°	30	1,710	VBMT_1604_	SO 351241	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVQBL 16	50	40	300	27	107,5°	37	2,635	VBMT_1604_	SO 351241	SSV 32	SO 50090S	T15
S25T SVQBR 16	32	25	300	17	107,5°	23	1,030	VBMT_1604_	SO 351241	SSV 32	SO 50090S	T15
S32T SVQBR 16	40	32	300	22	107,5°	30	1,705	VBMT_1604_	SO 351241	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVQBR 16	50	40	300	27	107,5°	37	2,635	VBMT_1604_	SO 351241	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spanschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spanschraube ④ = Schlüssel

TURN S-SVQCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

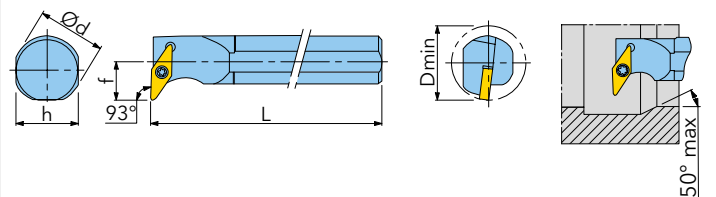


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg					
S40T SVQCL 16	50	40	300	27	107,5°	37	2,640	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S32T SVQCR 16	40	32	300	22	107,5°	30	1,710	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVQCR 16	50	40	300	27	107,5°	37	2,640	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN S-SVUBR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL

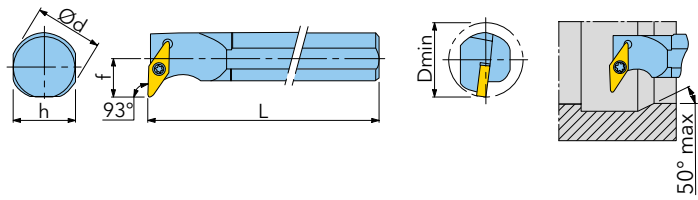


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg					
S32T SVUBL 16	40	32	300	22	93°	30	1,715	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVUBL 16	50	40	300	27	93°	37	2,660	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S32T SVUBR 16	40	32	300	22	93°	30	1,715	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVUBR 16	50	40	300	27	93°	37	2,661	VB_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN S-SVUCR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

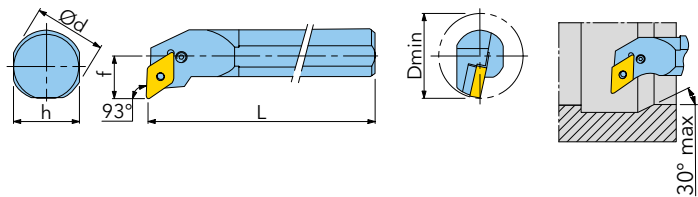


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg		①	②	③	④
S32T SVUCL 16	40	32	300	22	93°	30	1,725	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVUCL 16	50	40	300	27	93°	37	2,655	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S32T SVUCR 16	40	32	300	22	93°	30	1,720	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
S40T SVUCR 16	50	40	300	27	93°	37	2,650	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TURN S-PDUNR/L

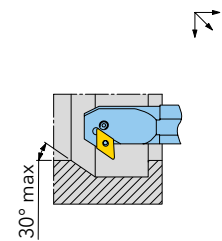
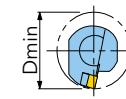
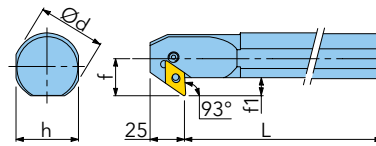
BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg		①	②	③	④	⑤
S32T PDUNL 15	40	32	300	22	93°	30	1,735	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S40T PDUNL 15	50	40	300	27	93°	37	2,665	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S50U PDUNL 15	63	50	350	35	93°	47	4,940	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S32T PDUNR 15	40	32	300	22	93°	30	1,730	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S40T PDUNR 15	50	40	300	27	93°	37	2,675	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S50U PDUNR 15	63	50	350	35	93°	47	4,945	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S32T PDUNR 15A	40	32	300	22	93°	30	1,735	DN_1504_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

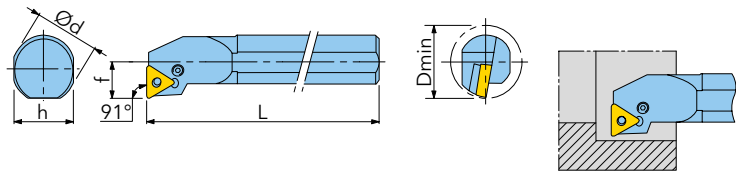
BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN



Artikel-Nr.	D	d	L	f	f1	κ	h	kg	55°	①	②	③	④	⑤
S32T PDZNL 15	45	32	300	25	11,4	93°	30	1,870	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S40T PDZNL 15	50	40	300	29	11,4	93°	37	2,870	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S32T PDZNR 15	45	32	300	25	11,4	93°	30	1,880	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S40T PDZNR 15	50	40	300	29	11,4	93°	37	2,880	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060
S50U PDZNR 15	63	50	350	36	11,4	93°	47	5,265	DN_1506_	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL FÜR NEGATIVE 60° TN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

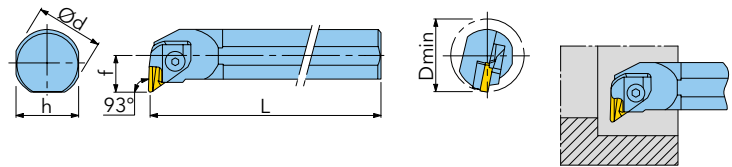


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg							
S20Q PTFNL 11	25	20	180	13	90°	18	0,400	TN_1103_	LCL2B	LCS2B	-	-	LSR2B	LW2
S25T PTFNL 16	32	25	300	17	90°	23	1,060	TN_1604_	LCL3BH	LCS3B	-	-	LSR3B	LW2
S32T PTFNL 16	40	32	300	22	90°	30	1,750	TN_1604_	LCL3	LCS3	LST31.8	LSP3A	-	LW2.5
S40T PTFNL 16	50	40	300	27	90°	37	2,690	TN_1604_	LCL3	LCS3	LST31.8	LSP3A	-	LW2.5
S20Q PTFNR 11	25	20	180	13	90°	18	0,405	TN_1103_	LCL2B	LCS2B	-	-	LSR2B	LW2
S25T PTFNR 16	32	25	300	17	90°	23	1,055	TN_1604_	LCL3BH	LCS3B	-	-	LSR3B	LW2
S32T PTFNR 16	40	32	300	22	90°	30	1,750	TN_1604_	LCL3	LCS3	LST31.8	LSP3A	-	LW2.5
S40T PTFNR 16	50	40	300	27	90°	37	2,690	TN_1604_	LCL3	LCS3	LST31.8	LSP3A	-	LW2.5
S50U PTFNR 16	63	50	350	35	90°	47	4,930	TN_1604_	LCL3	LCS3	LST31.8	LSP3A	-	LW2.5
S40T PTFNR 22	50	40	300	27	90°	37	2,680	TN_2204_	LCL4	LCS4	LST42	LSP4	-	WS-0060
S50U PTFNR 22	63	50	350	35	90°	47	4,930	TN_2204_	LCL4	LCS4	LST42	LSP4	-	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Sprengring ⑥ = Schraubendreher

TURN S-CKUNR/L

BOHRSTANGE MIT SPANNPRATZE
FÜR NEGATIVE 55° KNUX_ WENDESCHNEIDPLATTEN



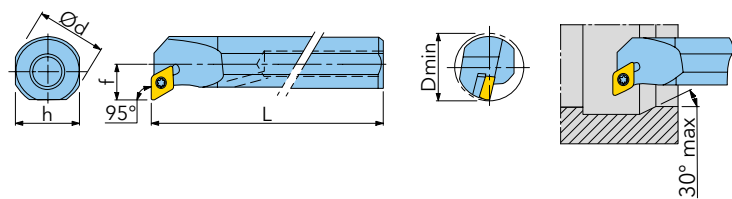
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg
S32T CKUNL 16	44	32	300	22	93°	30	1,730
S32T CKUNR 16	44	32	300	22	93°	30	1,735
S40T CKUNR 16	54	40	300	27	93°	37	2,660
S50U CKUNR 16	67,2	50	350	35	93°	47	4,930

Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
S32T CKUNL 16	KNUX_1604_R	CL 16KL	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604 L	FH M3X0.5X10	KSP 48	KP 48S	LW 4
S32T CKUNR 16	KNUX_1604_L	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	KSP 48	KP 48S	LW 4
S40T CKUNR 16	KNUX_1604_L	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	KSP 48	KP 48S	LW 4
S50U CKUNR 16	KNUX_1604_L	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604 R	FH M3X0.5X10	KSP 48	KP 48S	LW 4

① = Pratze ② = Spanschraube ③ = Pratzenfeder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spanschraube ⑥ = Federstift ⑦ = Federstift ⑧ = Schlüssel

TURN A-SDLNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

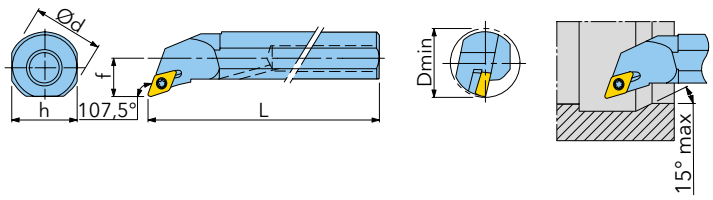


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			①	②	③
A20S SDLNL 11	24	20	250	13	95°	18	0,520	✓	DN_1104_	SO 351201	T10	PL20
A20S SDLNR 11	24	20	250	13	95°	18	0,520	✓	DN_1104_	SO 351201	T10	PL20

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtung

TURN A-SDQNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

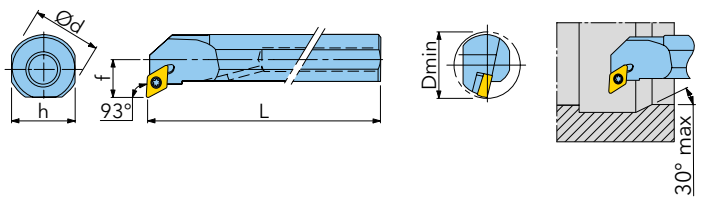


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤
A16S SDQNL 11	23	16	250	13	107,5°	15	0,345	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL16
A20S SDQNL 11	27	20	250	15	107,5°	18	0,530	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL20
A32T SDQNL 11	44	32	300	26	107,5°	30	1,650	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL32
A16S SDQNR 11	23	16	250	13	107,5°	15	0,345	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL16
A20S SDQNR 11	27	20	250	15	107,5°	18	0,525	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL20
A25T SDQNR 11	33	25	300	19	107,5°	23	0,950	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL25
A32T SDQNR 11	44	32	300	26	107,5°	30	1,650	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL32

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Dichtung

TURN A-SDUNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

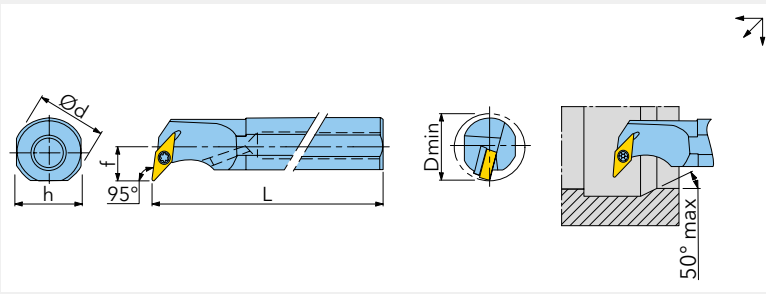


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤
A20S SDUNL 11	27	20	250	15	93°	18	0,520	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL20
A25T SDUNL 11	33	25	300	19	93°	23	0,960	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL25
A32T SDUNL 11	44	32	300	26	93°	30	1,665	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL32
A20S SDUNR 11	27	20	250	15	93°	18	0,525	✓	DN_1104_	SO 35120I	-	-	T10	PL20
A25T SDUNR 11	33	25	300	19	93°	23	0,955	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL25
A32T SDUNR 11	44	32	300	26	93°	30	1,665	✓	DN_1104_	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T10	PL32

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Dichtung

TURN A-SVLNR/L

KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

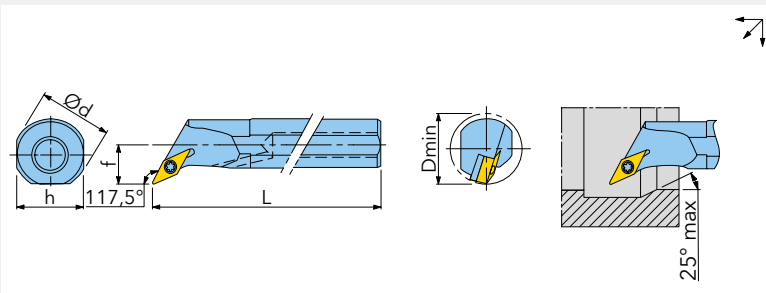


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK						
A25T SVLNR 13	31	25	300	16	95°	23	0,935	✓	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	PL25
A32T SVLNR 13	38	32	300	20	95°	30	1,630	✓	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	PL32

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Dichtung

TURN A-SVPCR

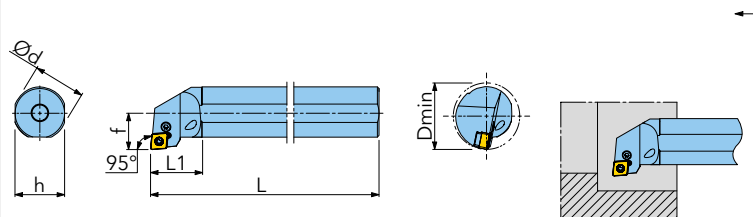
KLEMMHALTER MIT SCHRAUBENKLEMMUNG UND INNENKÜHLUNG
FÜR NEGATIVE 35° VN_ WENDESCHNEIDPLATTEN










Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK						
A25T SVPCR 13	33	25	300	19	117,5°	23	0,935	✓	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	PL25
A32T SVPCR 13	44	32	300	26	117,5°	30	1,600	✓	VN_1304_	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T10	PL32

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Dichtung

BOHRSTANGE MIT KNIEHEBEL UND INNENKÜHLUNG FÜR NEGATIVE 80° CNMX_ WENDESCHNEIDPLATTEN



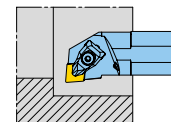
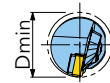
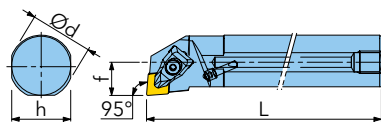
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	κ	h	kg	IK
A32S HCLNL 1205	40	32	250	45	22	95°	30	1,365	✓
A40T HCLNL 1205	50	40	300	55	27	95°	37	2,605	✓
A32S HCLNR 1205	40	32	250	45	22	95°	30	1,370	✓
A40T HCLNR 1205	50	40	300	55	27	95°	37	2,605	✓

Artikel-Nr.							
A32S HCLNL 1205	CNMX_1205_HB	LCL 12-NX	LCS 5	LSC 43-NXS	LSP 4	SPP 3-4	WS-0060
A40T HCLNL 1205	CNMX_1205_HB	LCL 12-NX	LCS 5	LSC 43-NXS	LSP 4	SPP 3-4	WS-0060
A32S HCLNR 1205	CNMX_1205_HB	LCL 12-NX	LCS 5	LSC 43-NXS	LSP 4	SPP 3-4	WS-0060
A40T HCLNR 1205	CNMX_1205_HB	LCL 12-NX	LCS 5	LSC 43-NXS	LSP 4	SPP 3-4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Differentialschraube ⑥ = Schraubendreher



KLEMMHALTER MIT STABILER SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG FÜR NEGATIVE 80° CN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

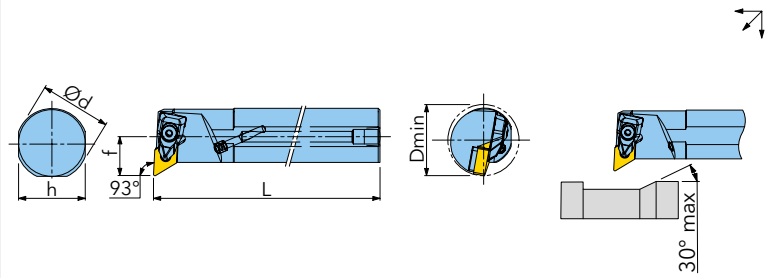


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK
A25T TCLNL 12	32	25	300	17	95°	23	1,005	✓
A32T TCLNL 12	40	32	300	22	95°	30	1,700	✓
A40T TCLNL 12	50	40	300	22	95°	37	2,675	✓
A50U TCLNL 12	63	50	350	35	95°	47	4,995	✓
A25T TCLNR 12	32	25	300	17	95°	23	1,005	✓
A32T TCLNR 12	40	32	300	22	95°	30	1,705	✓
A40T TCLNR 12	50	40	300	22	95°	37	2,670	✓
A50U TCLNR 12	63	50	350	35	95°	47	4,990	✓

Artikel-Nr.								
A25T TCLNL 12	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A32T TCLNL 12	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TCLNL 12	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A50U TCLNL 12	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A25T TCLNR 12	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A32T TCLNR 12	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TCLNR 12	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A50U TCLNR 12	CN_1204_	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher

KLEMMHALTER MIT STABILER SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

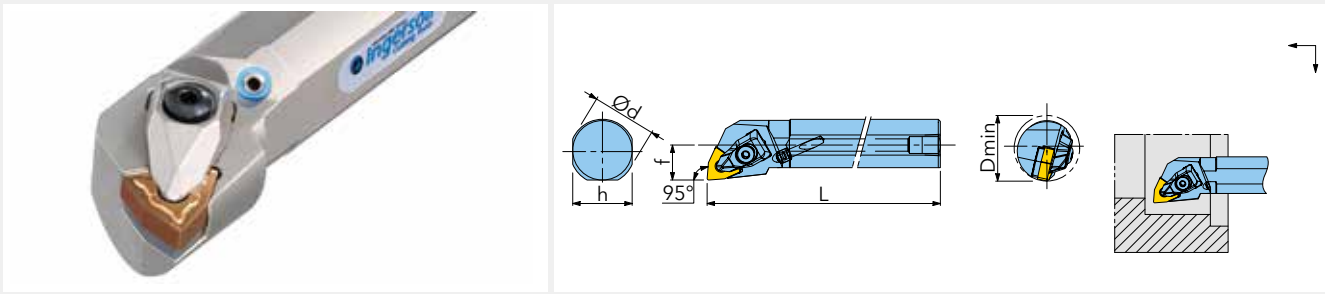


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK
A32TDUNL 15	40	32	300	22	93°	30	1,695	✓
A40TDUNL 15	50	40	300	27	93°	37	2,665	✓
A50U TDUNL 15	63	50	350	35	93°	47	4,960	✓
A32TDUNR 15	40	32	300	22	93°	30	1,690	✓
A40TDUNR 15	50	40	300	27	93°	37	2,670	✓
A50U TDUNR 15	63	50	350	35	93°	47	4,960	✓

Artikel-Nr.								
A32TDUNL 15	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	LSD 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40TDUNL 15	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A50U TDUNL 15	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A32TDUNR 15	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	LSD 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40TDUNR 15	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A50U TDUNR 15	DN_1506_	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40085I	DSP 4	NZ 104	WS-0060

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher

KLEMMHALTER MIT STABILER SPANNPRATZE UND INNENKÜHLUNG FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

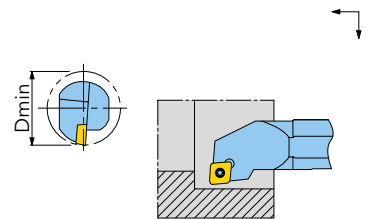
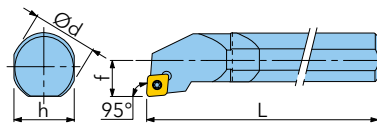


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg	IK
A20S TWLNL 06	25	20	250	13	95°	18	0,515	✓
A25T TWLNL 06	32	25	300	17	95°	23	0,458	✓
A25T TWLNL 08	32	25	300	17	95°	23	1,005	✓
A32T TWLNL 08	40	32	300	22	95°	30	1,685	✓
A40T TWLNL 08	50	40	300	27	95°	37	2,645	✓
A20S TWLNR 06	25	20	250	13	95°	18	0,525	✓
A25T TWLNR 06	32	25	300	17	95°	23	1,000	✓
A32T TWLNR 06	40	32	300	22	95°	30	1,695	✓
A25T TWLNR 08	32	25	300	17	95°	23	1,005	✓
A32T TWLNR 08	40	32	300	22	95°	30	1,685	✓
A40T TWLNR 08	50	40	300	27	95°	37	2,640	✓

Artikel-Nr.								
A20S TWLNL 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	-	-	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A25T TWLNL 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A25T TWLNL 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A32T TWLNL 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TWLNL 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	WS-0060
A20S TWLNR 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	-	-	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A25T TWLNR 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A32T TWLNR 06	WN_0604_	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5
A25T TWLNR 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A32T TWLNR 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	WS-0060
A40T TWLNR 08	WN_0804_	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	WS-0060

① = Pratte ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Spanschraube ⑤ = Feder ⑥ = Düse ⑦ = Schraubendreher

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN



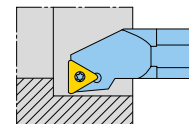
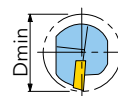
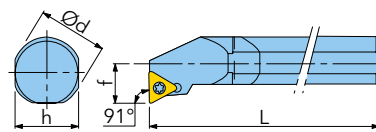
Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			
C08K SCLCL 06	11	8	125	6	95°	7	0,080	CC_0602_	SO 250651	T7
C10K SCLCL 06	13	10	125	7	95°	9	0,120	CC_0602_	SO 250651	T7
C12M SCLCL 09	16	12	150	9	95°	11	0,215	CC_09T3_	SO 350801	T15
C16R SCLCL 09	20	16	200	11	95°	15	0,510	CC_09T3_	SO 350801	T15
C20S SCLCL 09	25	20	250	13	95°	18	1,015	CC_09T3_	SO 350801	T15
C08K SCLCR 06	11	8	125	6	95°	7	0,080	CC_0602_	SO 250651	T7
C10K SCLCR 06	13	10	125	7	95°	9	0,125	CC_0602_	SO 250651	T7
C12K SCLCR 06	16	12	125	9	95°	11	0,175	CC_0602_	SO 250651	T7
C12M SCLCR 06	16	12	150	9	95°	11	0,220	CC_0602_	SO 250651	T7
C12M SCLCR 09	16	12	150	9	95°	11	0,220	CC_09T3_	SO 350801	T15
C16R SCLCR 09	20	16	200	11	95°	15	0,525	CC_09T3_	SO 350801	T15
C20S SCLCR 09	25	20	250	13	95°	18	1,005	CC_09T3_	SO 350801	T15



① = Spanschraube ② = Schlüssel



TTURN C-STFCR/L

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

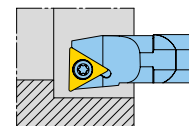
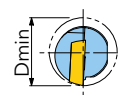
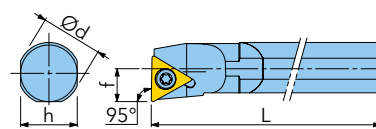





Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			
C16R STFCR 11	20	16	200	11	90°	15	0,525	TC_1102_	SO 25065I	T7
C10K STFCR 11	13	10	125	7	90°	9	0,125	TC_1102_	SO 22050I	T7
C12M STFCR 11	16	12	150	9	90°	11	0,220	TC_1102_	SO 25065I	T7
C16R STFCR 11	20	16	200	11	90°	15	0,530	TC_1102_	SO 25065I	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TTURN C-STFPR

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG
FÜR POSITIVE 60° TP_ WENDESCHNEIDPLATTEN

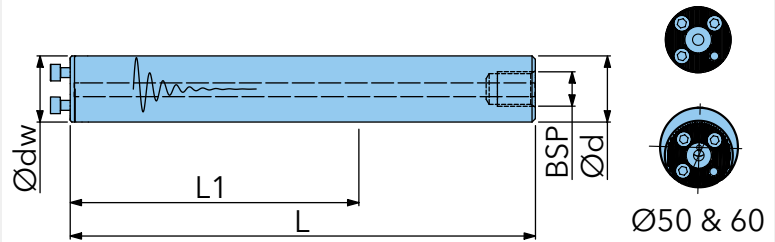


Artikel-Nr.	D	d	L	f	κ	h	kg			
C10K STFPR 11	12	10	125	6	90°	9	0,125	TP_1103_	SO 30055I	T9
C12M STFPR 11	16	12	150	8	90°	11	0,215	TP_1103_	SO 30100I	T9

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTA-7D / 10D (AUFNAHME)

ANTIVIBRATIONSSTANGE MIT INNENKÜHLUNG FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE

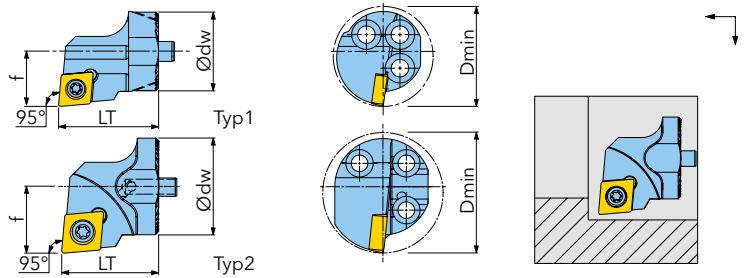


Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	BSP	IK
DTA-D16-7D-C	16	16	156	92	-	✓
DTA-D16-10D-E	16	16	204	140	G1/8	✓
DTA-D20-7D-C	20	20	200	120	-	✓
DTA-D20-10D-E	20	20	260	180	G1/4	✓
DTA-D25-7D-C	25	25	255	155	G1/4	✓
DTA-D25-10D-C	25	25	330	230	G1/4	✓
DTA-D32-7D-C	32	32	320	192	G3/8	✓
DTA-D32-10D-C	32	32	416	288	G3/8	✓
DTA-D40-7D-C	40	40	408	248	G1/2	✓
DTA-D40-10D-C	40	40	528	368	G1/2	✓
DTA-D50-7D-C	50	40	518	318	G1/2	✓
DTA-D50-10D-C	50	40	668	468	G1/2	✓
DTA-D60-7D-C	60	40	628	388	G3/4	✓
DTA-D60-10D-C	60	40	808	568	G3/4	✓



TABSORBER DTC-SCLCR/L 0602_/09T3_/1204_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR POSITIVE 80° CC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

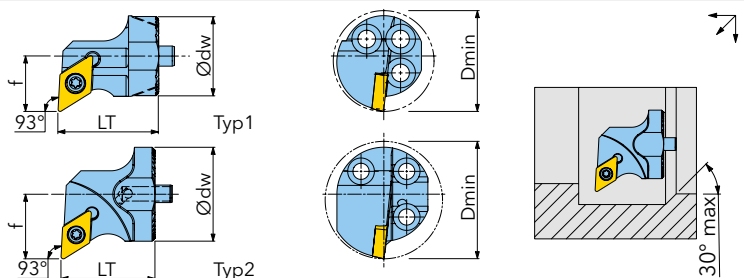


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	80°	①	②	③	④	⑤
DTC-D16-SCLCL-06	20	16	20	11	1	0,10	✓	CC_T0602_	SO 250651	-	-	T7	-
DTC-D20-SCLCL-09	25	20	20	13	2	0,15	✓	CC_T09T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D25-SCLCL-09	32	25	22	17	2	0,19	✓	CC_T09T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D32-SCLCL-12	40	32	32	22	2	0,22	✓	CC_T1204_	SO 451001	-	-	T20	-
DTC-D40-SCLCL-12	50	40	38	27	2	0,25	✓	CC_T1204_	SO 451301	SSC 43N	SO 601055	T20	LW 5
DTC-D16-SCLCR-06	20	16	20	11	1	0,10	✓	CC_T0602_	SO 250651	-	-	T7	-
DTC-D20-SCLCR-09	25	20	20	13	2	0,15	✓	CC_T09T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D25-SCLCR-09	32	25	22	17	2	0,19	✓	CC_T09T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D32-SCLCR-12	40	32	32	22	2	0,22	✓	CC_T1204_	SO 451001	-	-	T20	-
DTC-D40-SCLCR-12	50	40	38	27	2	0,29	✓	CC_T1204_	SO 451301	SSC 43N	SO 601055	T20	LW 5

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Schlüssel

TABSORBER DTC-SDUCR/L 0702_/11T3_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

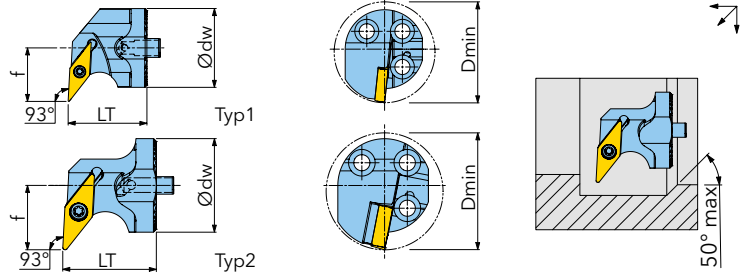


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	55°	①	②	③	④	⑤
DTC-D16-SDUCL-07	20	16	20	11	1	0,10	✓	DC_T0702_	SO 250651	-	-	T7	-
DTC-D20-SDUCL-11	25	20	20	13	2	0,15	✓	DC_T11T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D25-SDUCL-11	32	25	22	17	2	0,19	✓	DC_T11T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D32-SDUCL-11	40	32	32	22	2	0,22	✓	DC_T11T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D40-SDUCL-11	50	40	38	27	2	0,25	✓	DC_T11T3_	SO 351241	SSD 32	SO 500905	T15	LW 3.5
DTC-D16-SDUCR-07	20	16	20	11	1	0,10	✓	DC_T0702_	SO 250651	-	-	T7	-
DTC-D20-SDUCR-11	25	20	20	13	2	0,15	✓	DC_T11T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D25-SDUCR-11	32	25	22	17	2	0,19	✓	DC_T11T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D32-SDUCR-11	40	32	32	22	2	0,22	✓	DC_T11T3_	SO 350801	-	-	T15	-
DTC-D40-SDUCR-11	50	40	38	27	2	0,25	✓	DC_T11T3_	SO 351241	SSD 32	SO 500905	T15	LW 3.5

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Schlüssel

TABSORBER DTC-SVUBR/L 1103_/1604_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 5° FREIWINKEL

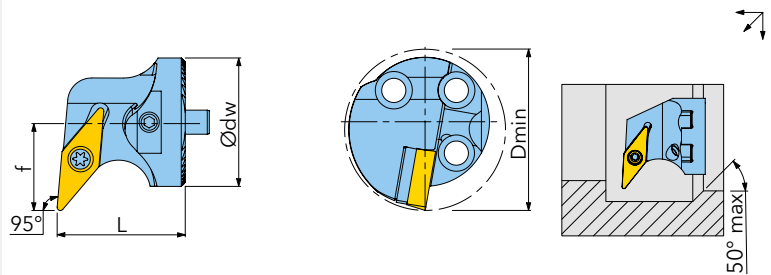


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK						
DTC-D20-SVUBL-11	27	20	20	16	1	0,15	✓	VB_T1103	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D25-SVUBL-11	31	25	25	17	1	0,19	✓	VB_T1103	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D32-SVUBL-16	40	32	32	22	2	0,22	✓	VB_T1604	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	LW 3.5
DTC-D40-SVUBL-16	50	40	32	27	2	0,25	✓	VB_T1604	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	LW 3.5
DTC-D20-SVUBR-11	27	20	20	16	1	0,15	✓	VB_T1103	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D25-SVUBR-11	31	25	25	17	1	0,19	✓	VB_T1103	SO 25065I	-	-	T7	-
DTC-D32-SVUBR-16	40	32	32	22	2	0,22	✓	VB_T1604	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	LW 3.5
DTC-D40-SVUBR-16	50	40	32	27	2	0,25	✓	VB_T1604	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15	LW 3.5

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Schlüssel

TABSORBER DTC-SVLCR/L

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR EINE 35° VC_ RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE

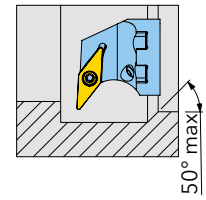
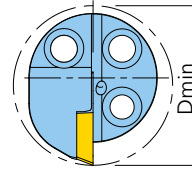
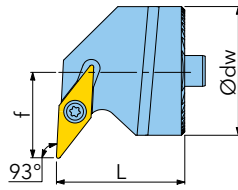


Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	IK					
DTC-D32-SVLCL-16T	40	32	32	22	✓	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
DTC-D40-SVLCL-16T	50	40	32	27	✓	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
DTC-D32-SVLCR-16T	40	32	32	22	✓	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15
DTC-D40-SVLCR-16T	50	40	32	27	✓	VC_1604_	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T15

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Schlüssel

TABSORBER DTC-SVUCR/L

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR EINE 35° VC_ RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE

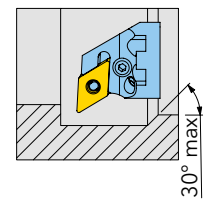
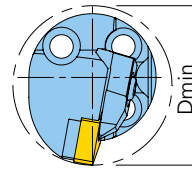
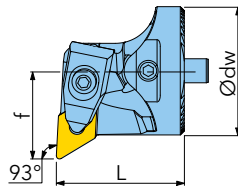


Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	IK			
DTC-D20-SVUCL-11	27	20	20	16	✓	VC_1103_	SO 25065I	T7
DTC-D25-SVUCL-11	31	25	25	17	✓	VC_1103_	SO 25065I	T7
DTC-D20-SVUCR-11	27	20	20	16	✓	VC_1103_	SO 25065I	T7
DTC-D25-SVUCR-11	31	25	25	17	✓	VC_1103_	SO 25065I	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTC-DDUNR/L

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR EINE 55° DN_ RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE



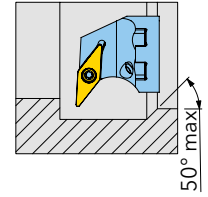
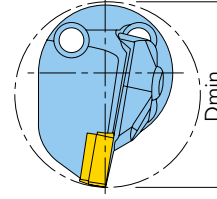
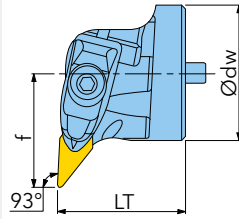
Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	IK
DTC-D32-DDUNL-11T	40	32	32	22	✓
DTC-D40-DDUNL-15T	50	40	32	27	✓
DTC-D32-DDUNR-11T	40	32	32	22	✓
DTC-D40-DDUNR-15T	50	40	32	27	✓

Artikel-Nr.								
DTC-D32-DDUNL-11T	DN_1104_	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DLM 3	DSP 3	T 15	WS-0060
DTC-D40-DDUNL-15T	DN_15_	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DLM 4	DSP 4	T 15	WS-0060
DTC-D32-DDUNR-11T	DN_1104_	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DLM 3	DSP 3	T 15	WS-0060
DTC-D40-DDUNR-15T	DN_15_	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DLM 4	DSP 4	T 15	WS-0060



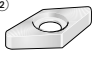




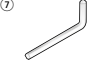
① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Pratze ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schraubendreher

TABSORBER DTC-DVUNR/L

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR EINE 35° VN_ RHOMBISCHE WENDESCHNEIDPLATTE



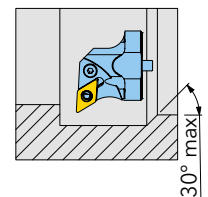
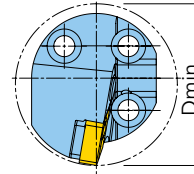
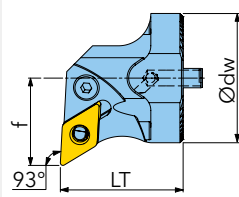
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	IK
DTC-D40-DVUNL-16T	56	40	38	34	✓
DTC-D40-DVUNR-16T	56	40	38	34	✓



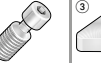
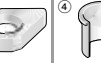
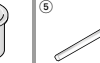

Artikel-Nr.								
DTC-D40-DVUNL-16T	VN_1604_	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DLM 3V	DSP 5	T 15	L-W 4
DTC-D40-DVUNR-16T	VN_1604_	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DLM 3V	DSP 5	T 15	L-W 4

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Pratze ⑤ = Feder ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TABSORBER DTC-HDUNR/L 1305_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 55° DN_ 1305_ WENDESCHNEIDPLATTEN

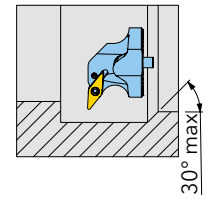
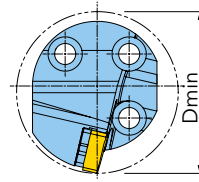
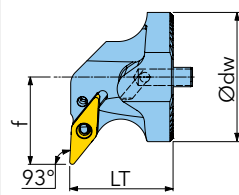


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	kg	IK						
DTC-D40-HDUNL-1305	50	40	38	27	0,25	✓	DN_G 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060
DTC-D40-HDUNR-1305	50	40	38	27	0,25	✓	DN_G 1305_	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	WS-0060

① = Kniehebel ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schraubendreher

TABSORBER DTC-HVUNR/L 1304_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 35° VN_X 1304_ WENDESCHNEIDPLATTEN

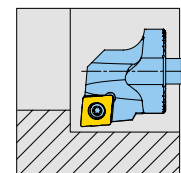
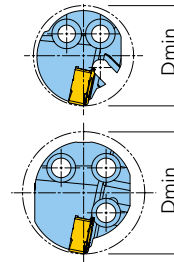
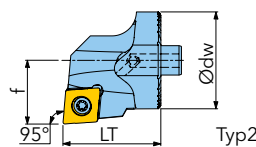
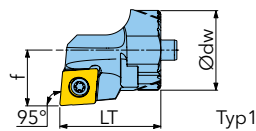


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	kg	IK						
DTC-D40-HVUNL-1304	50	40	32	27	0,25	✓	VN_X1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5
DTC-D40-HVUNR-1304	50	40	32	27	0,25	✓	VN_X1304_	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	LW 2.5

① = Kniehebel ② = Spanschraube ③ = Unterlegplatte ④ = Kerbstift ⑤ = Schlüssel

TABSORBER DTC-SCLNR/L 0703_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 80° CN_X 0703_ WENDESCHNEIDPLATTEN

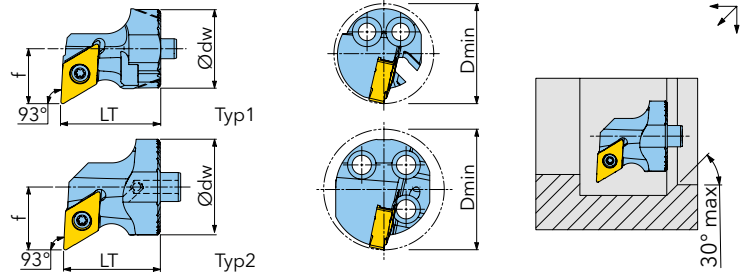


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK			
DTC-D16-SCLNL-0703	20	16	20	11	1	0,10	✓	CN_X 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SCLNL-0703	25	20	20	13	2	0,15	✓	CN_X 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D16-SCLNR-0703	20	16	20	11	1	0,10	✓	CN_X 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SCLNR-0703	25	20	20	13	2	0,15	✓	CN_X 0703_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTC-SDUNR/L 0803_/1305_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 55° DN_X WENDESCHNEIDPLATTEN

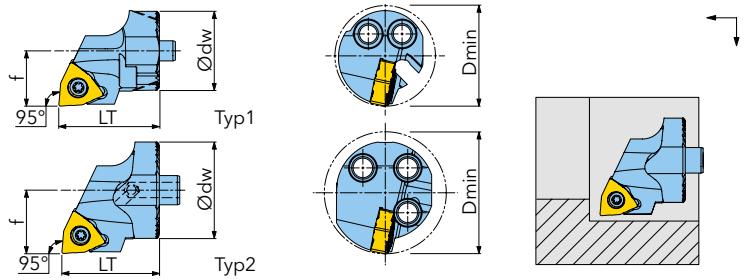


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	55°	①	②
DTC-D16-SDUNL-0803	20	16	20	11	1	0,10	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SDUNL-0803	25	20	20	13	2	0,15	✓	DN_X 0803_	TS 40G110I	T15
DTC-D32-SDUNL-1305	40	32	32	22	2	0,22	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15
DTC-D16-SDUNR-0803	20	16	20	11	1	0,10	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SDUNR-0803	25	20	20	13	2	0,15	✓	DN_X 0803_	TS 40G110I	T15
DTC-D32-SDUNR-1305	40	32	32	22	2	0,22	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTC-SWLNR/L 0403_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 80° TRIGON WN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

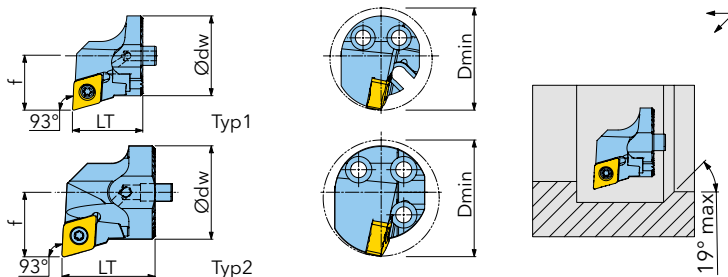


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	80°	①	②
DTC-D16-SWLNL-0403	20	16	20	11	1	0,10	✓	WN_X 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SWLNL-0403	25	20	20	13	2	0,15	✓	WN_X 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D16-SWLNR-0403	20	16	20	11	1	0,10	✓	WN_X 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P
DTC-D20-SWLNR-0403	25	20	20	13	2	0,15	✓	WN_X 0403_	TS 25D060/HG-P	T7P

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTC-SXUNR/L 0904_/1105_

AUSWECHSELBARER BOHRKOPF
FÜR NEGATIVE 70° XNMG WENDESCHNEIDPLATTEN

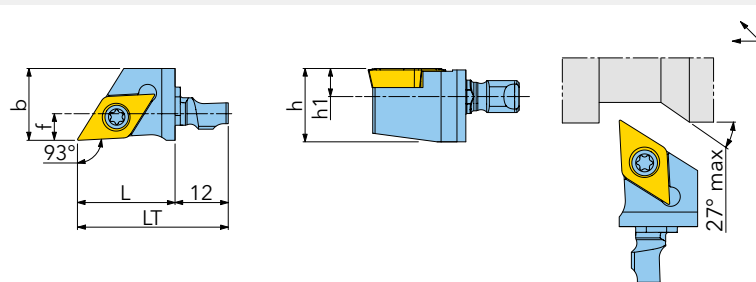


Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	Typ	kg	IK	70°	①	②
DTC-D25-SXUNL-0904	32	25	22	17	1	0,19	✓	XNMG 0904_	TS 30080I/HG	T9
DTC-D32-SXUNL-1105	40	32	32	22	2	0,22	✓	XNMG 1105_	TS 40G110I	T15
DTC-D25-SXUNR-0904	32	25	22	17	1	0,19	✓	XNMG 0904_	TS 30080I/HG	T9
DTC-D32-SXUNR-1105	40	32	32	22	2	0,22	✓	XNMG 1105_	TS 40G110I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 SDJCR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

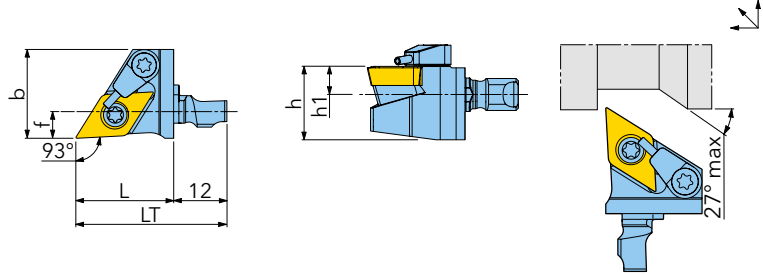


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	55°	①	②
QE1 SDJCR 11	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DC_11T3_	SO 35080I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 SDJCR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

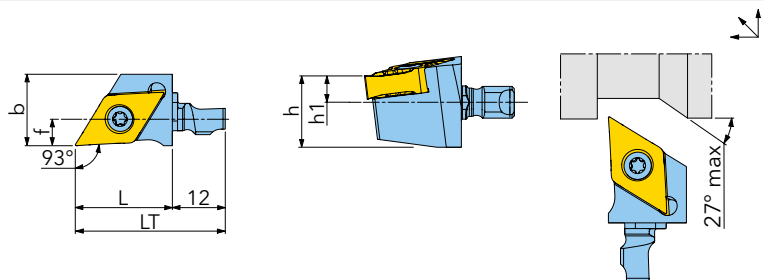


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK	55°	①	②	③
QE1 SDJCR 11-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,5	6,0	20,0	0,060	✓	DC_11T3_	SO 350801	T15	S-CU-TB

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmittleinheit

FLEXTURN QE1 SDJNR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

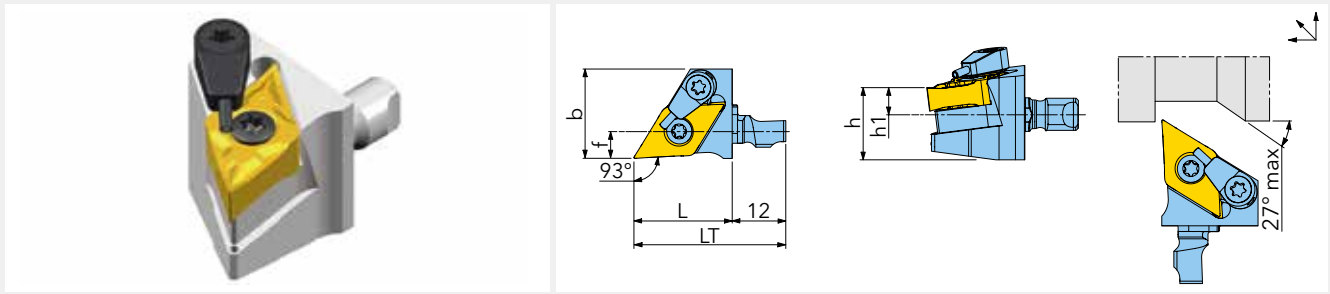


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	55°	①	②
QE1 SDJNR 0803	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DN_X0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
QE1 SDJNR 1305	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DN_G1305_	TS 40G110I	T15

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 SDJNR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR NEGATIVE 55° DN_ WENDESCHNEIDPLATTEN

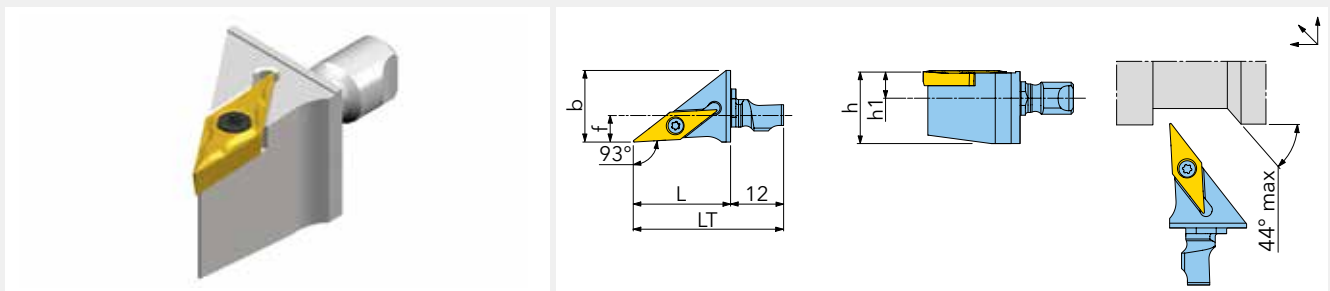


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK				
QE1 SDJNR 0803-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P	S-CU-TB
QE1 SDJNR 1305-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	20,0	0,055	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15	S-CU-TB

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit

FLEXTURN QE1 SVJBR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN

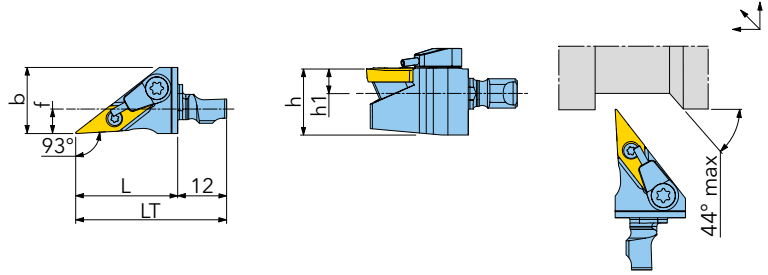


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg			
QE1 SVJBR 11	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	VB_11T3_	SO 25050I	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 SVJBR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 35° VB_ WENDESCHNEIDPLATTEN

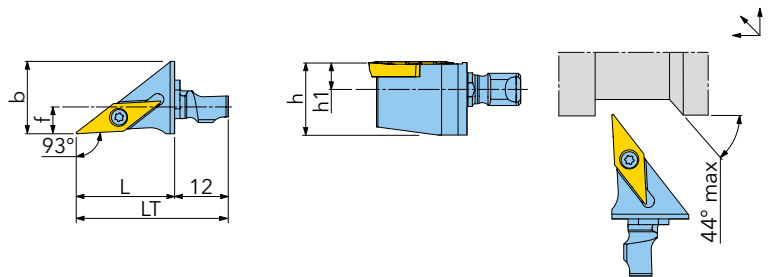


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK				
QE1 SVJBR 11-TB	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	VB_11T3_	SO 25050I	T7	S-CU-TB

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmittleinheit

FLEXTURN QE1 SVJCR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

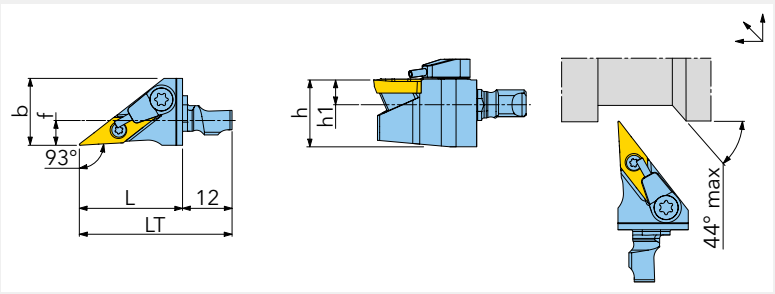


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg			
QE1 SVJCR 11	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	VC_1103_	SO 25065I	T7

① = Spanschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 SVJCR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 35° VC_ WENDESCHNEIDPLATTEN

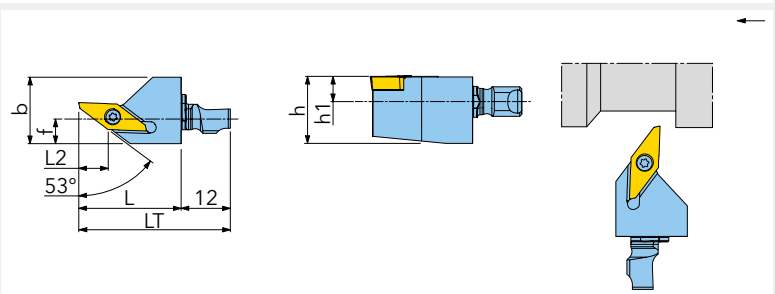


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK				
QE1 SVJCR 11-TB	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	VC_ 1103_	SO 250651	T7	S-CU-TB

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmitteleinheit

FLEXTURN QE1B SVXCR

MODULARER KOPF ZUM AUSSENRÜCKWÄRTSDREHEN AUF LANGDREHMASCHINEN

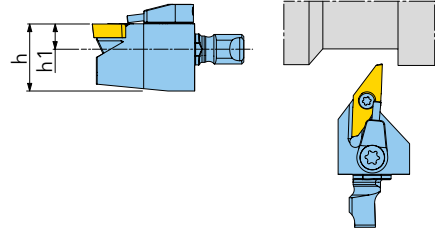
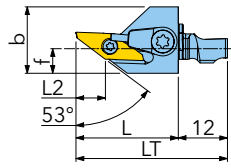


Artikel-Nr.	LT	L	L2	f	κ	h	h1	b	kg			
QE1B SVXCR 11	37,0	25,0	7,2	3,0	53	16,2	6,0	16,2	0,050	BTVC 1103_	SO 250651	T7

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1B SVXCR-TB

MODULARER KOPF ZUM AUSSENRÜCKWÄRTSDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG AUF LANGDREHMASCHINEN

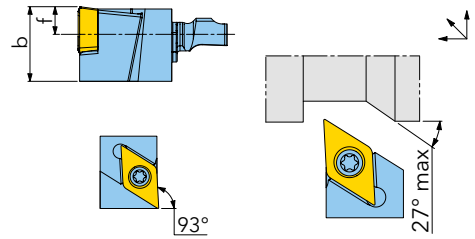
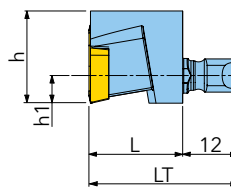


Artikel-Nr.	LT	L	L2	f	κ	h	h1	b	kg					
QE1B SVXCR 11-TB	37,0	25,0	7,2	3,0	53	16,2	6,0	16,2	0,050	✓	BTVC 1103_	SO 250651	T7	S-CU-TB

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmittleinheit

FLEXTURN QE1Y SDJCR

MODULARER KOPF ZUM DREHEN MIT Y-ACHSE AUF LANGDREHMASCHINEN FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

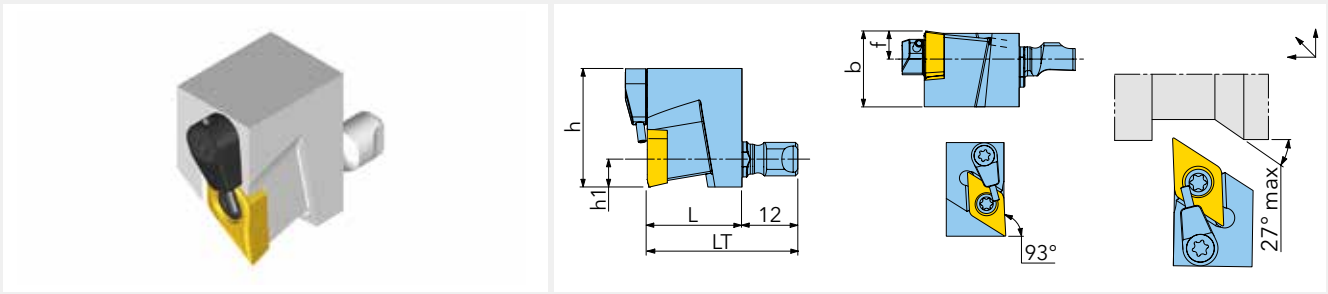


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg			
QE1Y SDJCR 11	32,0	20,0	7,0	93	20,0	6,0	16,2	0,060	DC_11T3_	SO 350801	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1Y SDJCR-TB

MODULARER KOPF MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG ZUM DREHEN MIT Y-ACHSE AUF LANGDREHMASCHINEN
FÜR POSITIVE 55° DC_ WENDESCHNEIDPLATTEN MIT 7° FREIWINKEL

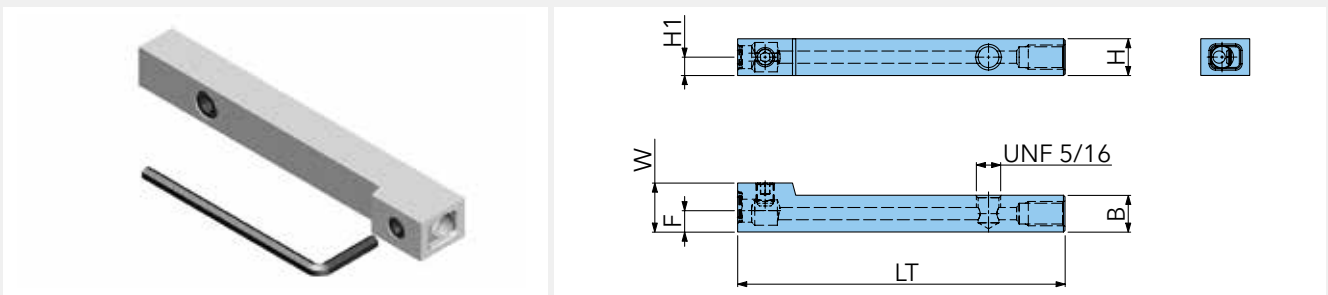


Artikel-Nr.	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg	IK	55°	①	②	③
QE1Y SDJCR 11-TB	32,0	20,0	7,0	93	25,5	6,0	16,2	0,060	✓	DC_11T3_	SO 350801	T 15	S-CU-TB

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Kühlmittleinheit

FLEXTURN QE1 S12N-TB

HALTER FÜR MODULARE KÖPFE AUF LANGDREHER

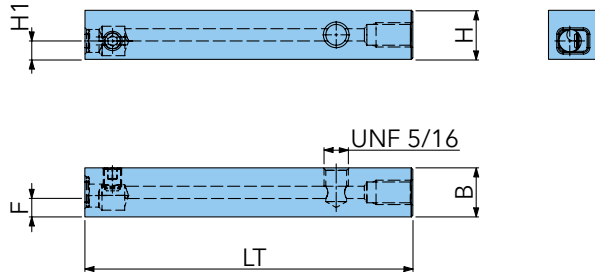


Artikel-Nr.	LT	H	H1	B	f	W	kg	IK	①	②	③	④
QE1 S12N-TB	107,0	12,0	6,0	12,0	7,0	16,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	LW 5/32

① = Verschlusschraube ② = Schraubendreher ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

FLEXTURN QE1 S16R/L-TB

HALTER FÜR MODULARE KÖPFE AUF LANGDREHER

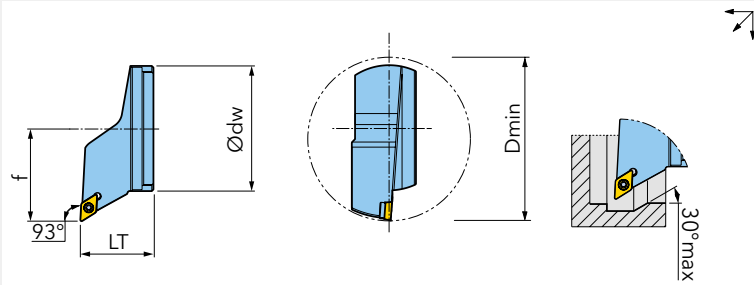


Artikel-Nr.	LT	H	H1	B	f	kg	IK	①	②	③	④
QE1 S16L-TB	107,0	16,0	6,0	16,0	7,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
QE1 S16R-TB	107,0	16,0	6,0	16,0	7,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Verschlußschraube ② = Schraubendreher ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

TABSORBER DTC-D80-SDUCR/L

MODULARER KOPF MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR ANTIVIBRATIONSBOHRSTANGE D80



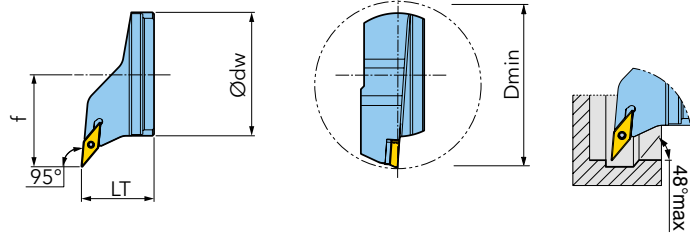
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	kg	IK
DTC-D80-SDUCL-11	100	80	45	57	0,58	✓
DTC-D80-SDUCR-11	100	80	45	57	0,58	✓

Artikel-Nr.	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
DTC-D80-SDUCL-11	DC_T11T3	SR 16-236 P	TDC 3-1P	SRTC-3P	SH M3X0.5X6	T-15/5	LW 4	LW 2.5
DTC-D80-SDUCR-11	DC_T11T3	SR 16-236 P	TDC 3-1P	SRTC-3P	SH M3X0.5X6	T-15/5	LW 4	LW 2.5

① = Spanschraube WSP ② = Unterlegplatte ③ = Spanschraube ④ = Spanschraube ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TABSORBER DTC-D80-SVLCR/L

MODULARER KOPF MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR ANTIVIBRATIONSBOHRSTANGE D80



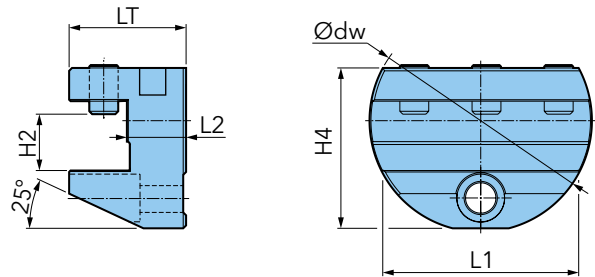
Artikel-Nr.	D min.	dw	LT	f	kg	IK
DTC-D80-SVLCR-16	100	80	45	57	0,58	✓
DTC-D80-SVLCR-16	100	80	45	57	0,58	✓

Artikel-Nr.		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
DTC-D80-SVLCR-16	VC_T1604	SR 16-236 P	TVC 3-1P	SR TC-3P	SH M3X0.5X6	T-15/5	L-W 4	L-W 2.5
DTC-D80-SVLCR-16	VC_T1604	SR 16-236 P	TVC 3-1P	SR TC-3P	SH M3X0.5X6	T-15/5	L-W 4	L-W 2.5

① = Spannschraube WSP ② = Unterlegplatte ③ = Spannschraube ④ = Spannschraube ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TABSORBER DTC-D80-2020-VH

VIERKANTSCHAFTAUFNAHME FÜR ANTIVIBRATIONSBOHRSTANGE D80

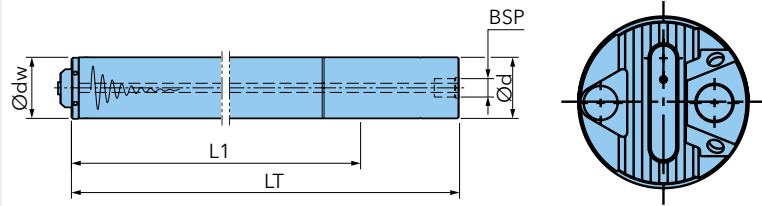


Artikel-Nr.	dw	LT	L1	L2	H2	H4	kg	①	②
DTC-D80-2020-VH	80	40,5	67,8	20,5	20,0	55,5	0,835	SR M10X16 DIN913	L-W 6

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTA-D80-7D / 10D

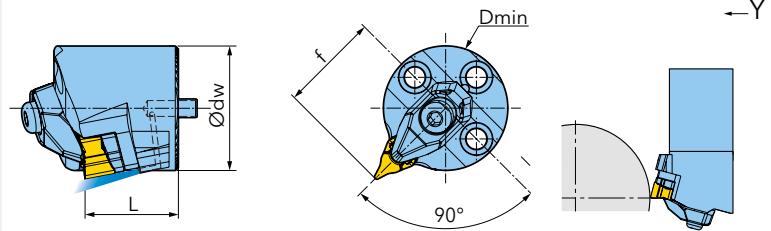
ANTIVIBRATIONSTANGE MIT INNENKÜHLUNG FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE



Artikel-Nr.	d	dw	LT	L	BSP	kg	IK
DTA-D80-7D-C	80	80	880	515	G3/4"	41,52	✓
DTA-D80-10D-C	80	80	1200	755	G3/4"	61,97	✓

TMODULAR DTC-TZXNN-TB

AUSWECHSELBARER DREHKOPF ZUM DREHEN MIT Y-ACHSEN FÜR NEGATIVE ZNMV WENDESCHNEIDPLATTE



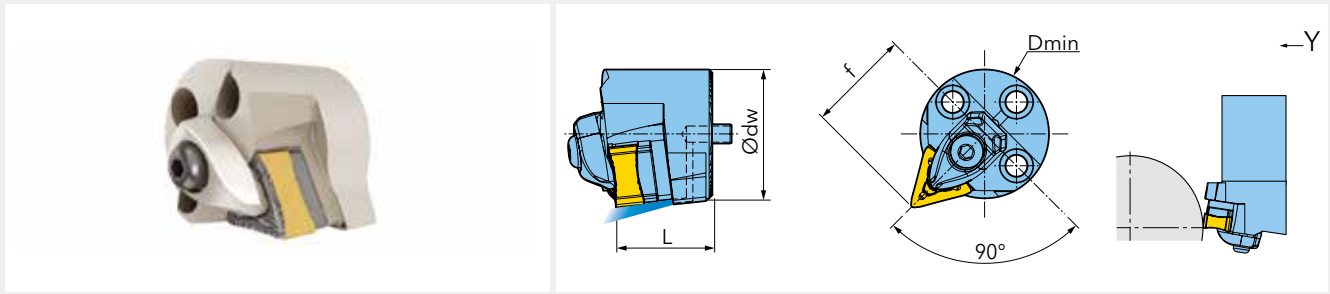
Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	kg	IK
DTC-D40Y-TZXNN-1410-TB	40	40	30	32	0,335	✓

Artikel-Nr.								
DTC-D40Y-TZXNN-1410-TB	ZNMV 1410_	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 350831/HG	LW 4	T 10

① = Pratte ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TMODULAR DTC-TTXNN-TB

AUSWECHSELBARER DREHKOPF ZUM DREHEN MIT Y-ACHSEN
FÜR NEGATIVE 60° TNMV WECHESCHNEIDPLATTEN



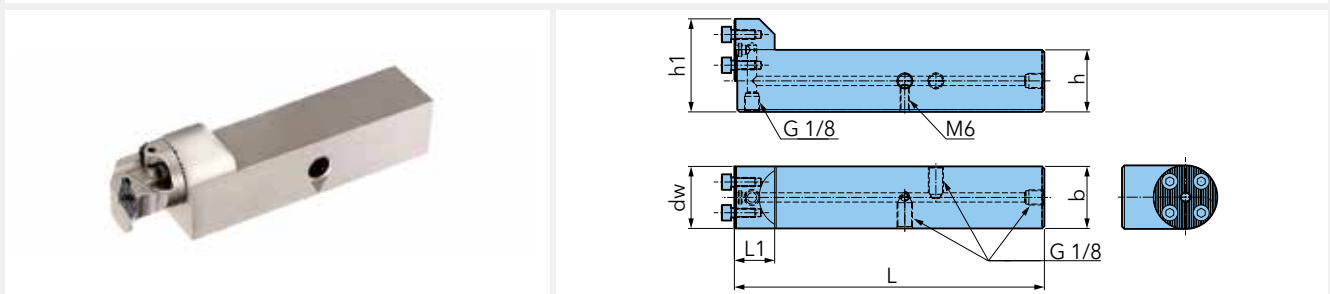
Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	kg	IK
DTC-D40Y-TTXNN-2109-TB	40	40	30	32	0,335	✓

Artikel-Nr.								
DTC-D40Y-TTXNN-2109-TB	TNMV 2109_	DLM 4.4F-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 35083I/HG	LW 4	T 10

① = Prattise ② = Spannschraube ③ = Feder ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube ⑥ = Schlüssel ⑦ = Schlüssel

TMODULAR DTA-N-TB

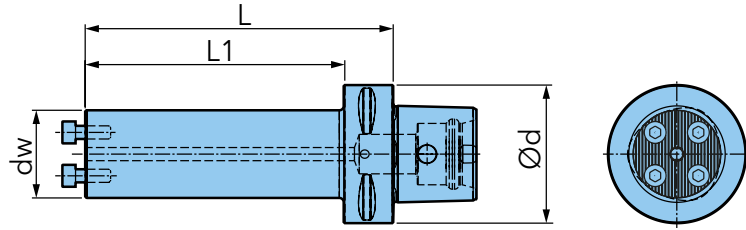
SCHAFTAUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE



Artikel-Nr.	dw	L	L1	h	h1	b	BSP	kg	IK				
DTA-2020N-D20-TB	20	92	21	20	30	20	G1/8	0,315	✓	SH M3.5X0.6X10	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	LW 2.5
DTA-2020N-D25-TB	25	92	21	20	32,5	20	G1/8	0,315	✓	SH M4x0.7x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	WS-0060
DTA-2020N-D32-TB	32	92	21	20	36	20	G1/8	0,315	✓	SH M5x0.8x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	LW 4
DTA-2525N-D25-TB	25	107	21	25	37,5	25	G1/8	0,420	✓	SH M4x0.7x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	WS-0060
DTA-2525N-D32-TB	32	107	21	25	41	25	G1/8	0,420	✓	SH M5x0.8x12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	LW 4
DTA-2525N-D40-TB	40	107	21	25	45	25	G1/8	0,420	✓	SH M6x1x16	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	LW 5
DTA-3232N-D32-TB	32	152	21	32	48	32	G1/8	0,550	✓	SH M5x0.8x12	-	PLG G1/8-L6.5	LW 4
DTA-3232N-D40-TB	40	152	26	32	52	32	G1/8	0,550	✓	SH M6x1x16	-	PLG G1/8-L6.5	LW 5
DTA-4040N-D40-TB	40	200	26	40	60	40	G1/8	0,610	✓	SH M6x1x16	-	PLG G1/8-L6.5	LW 5

① = Spannschraube ② = Einstellschraube ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

CAPTOAUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE

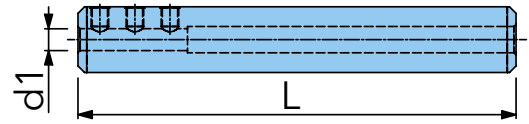
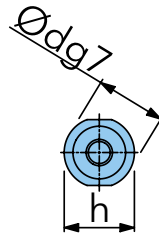


Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	kg	IK	①	②
C4-DTA-16A-2.5D	40	16	40	20	0,310	✓	SH M3X0.5X10	LW 2.5
C4-DTA-20A-2.5D	40	20	50	30	0,345	✓	SH M3.5X0.6X10	LW 2.5
C4-DTA-25A-2.5D	40	25	55	35	0,405	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C4-DTA-32A-2.5D	40	32	75	55	0,615	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
C4-DTA-40A-3D	40	40	80	80	0,845	✓	SH M6x1x16	LW 5
C5-DTA-16A-2.5D	50	16	40	20	0,510	✓	SH M3X0.5X10	LW 2.5
C5-DTA-20A-2.5D	50	20	50	30	0,580	✓	SH M3.5X0.6X10	LW 2.5
C5-DTA-25A-2.5D	50	25	55	35	0,645	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C5-DTA-32A-2.5D	50	32	75	55	0,825	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
C5-DTA-40A-3D	50	40	100	80	1,265	✓	SH M6x1x16	LW 5
C6-DTA-16A-2.5D	63	16	40	18	0,865	✓	SH M3X0.5X10	LW 2.5
C6-DTA-20A-2.5D	63	20	50	28	0,900	✓	SH M3.5X0.6X10	LW 2.5
C6-DTA-25A-2.5D	63	25	65	43	0,980	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32A-3D	63	32	90	68	1,235	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
C6-DTA-32A-4D	63	32	125	103	1,445	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
C6-DTA-40A-3D	63	40	100	78	1,580	✓	SH M6x1x16	LW 5
C6-DTA-40A-4D	63	40	140	118	1,965	✓	SH M6x1x16	LW 5
C6-DTA-16E-5D	63	16	80	58	0,945	✓	SH M3X0.5X10	LW 2.5
C6-DTA-20E-5D	63	20	100	78	1,065	✓	SH M3.5X0.6X10	LW 2.5
C6-DTA-25E-5D	63	25	115	93	1,265	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32E-5D	63	32	150	128	1,750	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
C6-DTA-40E-5D	63	40	185	163	2,635	✓	SH M6x1x16	LW 5

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TURN TSL (AUFNAHME)

ADAPTERAUFNAHME FÜR BOHRSTANGE

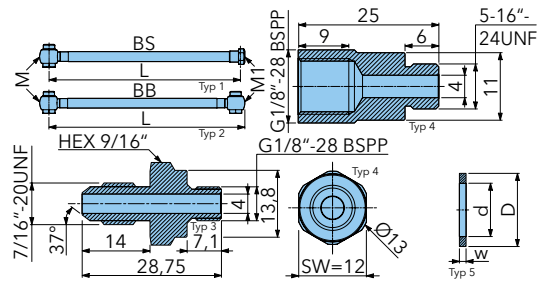


Artikel-Nr.	D	d1	L	h	kg	①	②
TSL 16-04	16	4	100	15	0,135	SS M4X0.7X4	LW 2
TSL 16-05	16	5	100	15	0,135	SS M4X0.7X4	LW 2
TSL 16-06	16	6	100	15	0,125	SS M4X0.7X4	LW 2
TSL 16-07	16	7	100	15	0,115	SS M4X0.7X4	LW 2

① = Verschlusschraube ② = Schlüssel

TBURST TB ZUBEHÖR

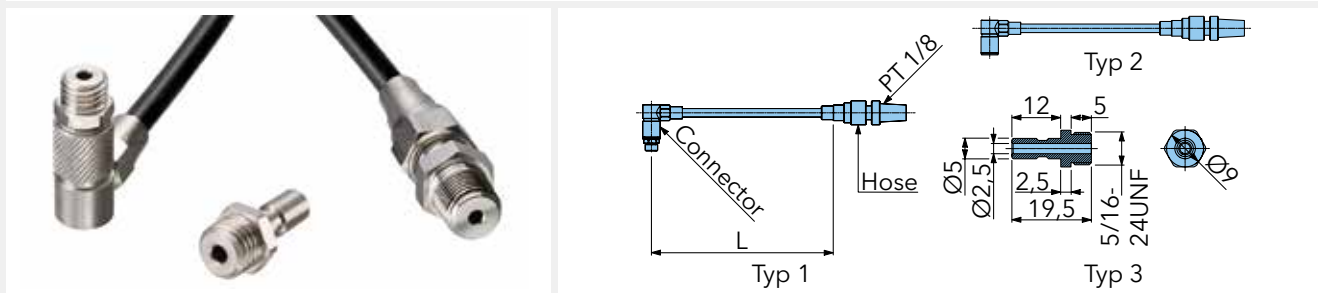
KÜHLSCHLAUCH / ADAPTER / DICHTUNGSRING



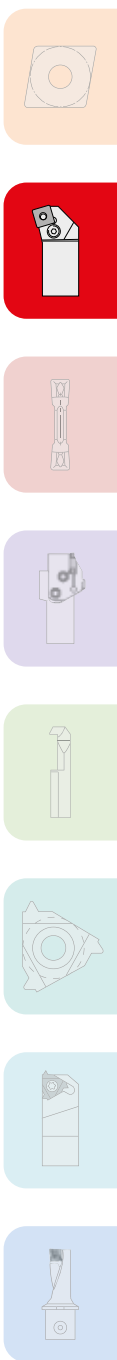
Artikel-Nr.	D	d	L	xs	N	W	Y	Typ	n max.
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	-	-	200	-	G 1/8"-28 BSPP	-	7/16'-20 UNF	1	260
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	-	-	250	-	G 1/8"-28 BSPP	-	7/16'-20 UNF	1	260
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	-	-	200	-	G 1/8"-28 BSPP	-	G 1/8"-28 BSPP	2	260
TB HOSE G1/8-7/16-250BS	-	-	250	-	G 1/8"-28 BSPP	-	G 1/8"-28 BSPP	2	260
TB HOSE 5/16-G1/8-200BS	-	-	200	-	5/16"-24 UNF	-	7/16'-20 UNF	1	200
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	-	-	200	-	5/16"-24 UNF	-	G 1/8"-28 BSPP	1	200
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF	-	-	-	-	-	-	-	3	-
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	13	-	-	12	-	-	-	4	-
TB COPPER SEAL 1/8"	15	10	-	-	-	1	-	5	-
TB COPPER SEAL 5/16"	12	8	-	-	-	1	-	5	-

TBURST TB SCHNELLES SCHLAUCH KUPPLUNGSSYSTEM















SET / KÜHLSCHLAUCH / ADAPTER



Artikel-Nr.	L	Typ	n max.
S-TB Hose R1/8-COUPLE-200	200	1	140
S-TB Hose R1/8-COUPLE-300	300	1	140
Hose R1/8-COUPLE-200	200	2	140
Hose R1/8-COUPLE-300	300	2	140
TB CONNECTOR 5/16-Couple	-	3	-

















STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

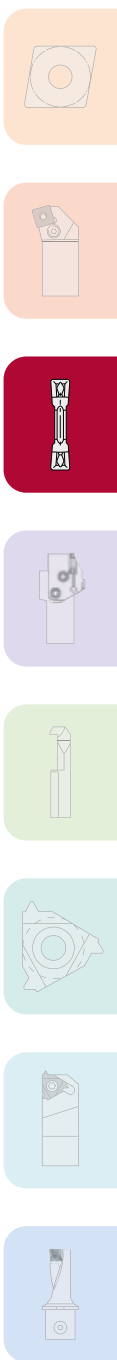
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	WINCUT SFC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	364
	WINCUT SFJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	364
	RHINO GROOVE RDC	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	365
	RHINO GROOVE RSC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	365
	RHINO GROOVE RDJ	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	366
	RHINO GROOVE RSJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	366
	TCLAMP^{ULTRA+} TSG HF	CBN Stechwendepatte zum Hochvorschubdrehen	367
	WIN GROOVE TMIR/L	Präzisionsstechplatte für flaches Inneneinstechen bei kleinen Durchmessern	368
	TCLAMP^{ULTRA+} TDJ	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	369
	TCLAMP^{ULTRA+} TSJ	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "J"-Typ Spanformer	370
	TCLAMP^{ULTRA+} TDC	Zweiseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	371
	TCLAMP^{ULTRA+} TSC	Einseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen, mit "C"-Typ Spanformer	372
	TCLAMP^{ULTRA+} TDUF	Doppelseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen mit "UF"-Typ Spanformer	373
	TCLAMP^{ULTRA+} TDV	Doppelseitige Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen mit "V"-Typ Spanformer	373

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.















STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TCLAMP^{ULTRA+} TDXC-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze, zum Radial-, Axial-, Inneneinstechen und Drehen	374
	TCLAMP^{ULTRA+} TDXU-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze zum Radial-, Axial-, Inneneinstechen und Drehen	374
	TCLAMP^{ULTRA+} TDXT-E	Präzisions-Schneideinsätze als Multifunktionsplatte	375
	TCLAMP^{ULTRA+} TDXY-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze zum Radial-, Axial-, Inneneinstechen und Drehen	375
	TCLAMP^{ULTRA+} TDT,00E	Präzisions-Schneideinsätze zum Außendrehen und Einstechen	376
	TCLAMP^{ULTRA+} TDT-E	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze für Außendrehen und Einstechen	377
	TCLAMP^{ULTRA+} TDT	Präzisions-Schneideinsätze zum Außeneinstechen	377
	TCLAMP^{ULTRA+} TDT-E CE	Präzisionsgesinterte Keramik-Schneideinsätze für Außendrehen und Einstechen	378
	TCLAMP^{ULTRA+} TDT-RS (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	378
	TCLAMP^{ULTRA+} TDT-RU (Vollradius)	Präzisionsgesinterte Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	379
	TCLAMP^{ULTRA+} TDT-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	379
	TCLAMP^{ULTRA+} TDIT-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze zum Innendrehen, Einstechen, Formdrehen und Freistechen	380
	TCLAMP^{ULTRA+} TST-E (Vollradius)	Präzisions-Schneideinsätze für Außendrehen, Einstechen und Formdrehen	380
	TCLAMP^{ULTRA+} TDA	Schneideinsätze für Aluminiumradbearbeitung	381

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.














STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

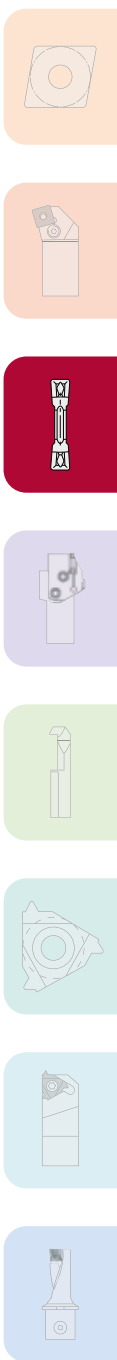
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TCLAMP^{ULTRA+} TSA	Schneideinsätze für Aluminiumradbearbeitung, mit PKD Bestückung	381
	TCLAMP^{ULTRA+} TDIM-E	Gepresste Stechwendeschneidplatte, für Innendrehen und Einstechen	382
	TCLAMP^{ULTRA+} TDIP-0.0	Präzisionsgesinterte Stechwendeschneidplatte, für Innendrehen und Einstechen	383
	TCLAMP^{XT} TDMV-E	Doppelseitige Wendeschneidplatte, zum Drehen und Stechen mit V-Geometrie	384
	FACE FLEX TDFX-E	Zweischneidige Schneideinsätze, zum axial Einstechen und Stechdrehen	384
	FACE FLEX TDGX-MT	Zweischneidige Schneideinsätze, zum Gewindedrehen mit 60° Teilprofil	385
	GOLD FLEX TQJ 20 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen	385
	GOLD FLEX TQS 20 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Präzisionseinstechen mit positiven Spanwinkel	386
	GOLD FLEX TQS 20-MT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 60°	387
	GOLD FLEX TQJ 27-0.50xxx - 27-1.96xxx	4-schneidige Stechwendeschneidplatte	388
	GOLD FLEX TQJ 27-2.00xxx - 27-3.18xxx	4-schneidige Stechwendeschneidplatte	389
	GOLD FLEX TQJ 27 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte	390
	GOLD FLEX TQJ 27-CG	4-schneidige Stechwendeschneidplatte für Sicherungsringe	390
	GOLD FLEX TQC 27	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen und Einstechen	391

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

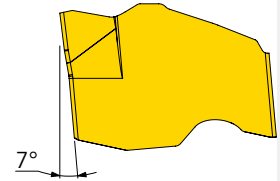
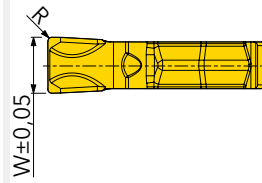
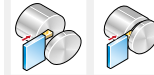
STECH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	GOLD FLEX TQC 27 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen	392
	GOLD FLEX TQC 27 (Vollradius)	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, für Vollradius	392
	GOLD FLEX TQS 27	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Präzisionseinstechen mit positiven Spanwinkel	393
	GOLD FLEX TQS 27-MT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 60°	393
	GOLD FLEX TQS 27-WT	4-Schneidige Gewinde-Teilprofilplatte 55°	394
	GOLD FLEX TQS 27-ISO	4-schneidige Gewinde-ISO-Vollprofilplatte	394
	GOLD FLEX TQS 27-W	4-schneidige Gewinde-W-Vollprofilplatte	395
	GOLD FLEX TQC 34	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen und Einstechen	396
	GOLD FLEX TQC 34 R/L	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Abstechen	397
	GOLD FLEX TQC 34 (Vollradius)	4-schneidige Stechwendeschneidplatte, für Vollradius	397
	QUAD FLEX TQIS 14	4 schneidige Stechwendeschneidplatte, zum Inneneinstich	398

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



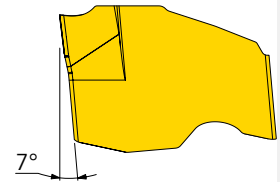
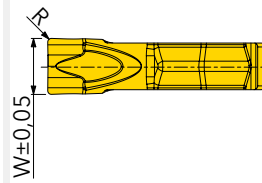
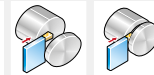
EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "C"-TYP SPANFORMER



Artikel-Nr.	R	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
SFC 1.6	0,2	1,6	1			
SFC 2	0,2	2,0	2			
SFC 3	0,2	3,0	3			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "J"-TYP SPANFORMER

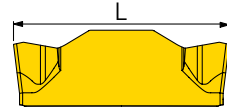
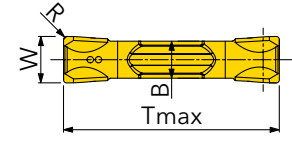
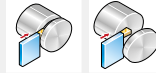


Artikel-Nr.	R	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT8020
SFJ 2	0,2	2,0	2			
SFJ 3	0,2	3,0	3			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINO GROOVE RDC

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "C"-TYP SPANFORMER

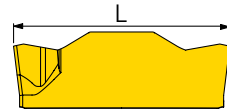
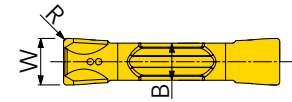
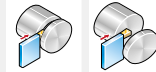


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität		
								TT9080	TT7220	TT8020
RDC 2	0,2	1,7	4,0	14,0	2,0	13,0	2			
RDC 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	13,0	3			
RDC 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	13,0	4			
RDC 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	17,0	5			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINO GROOVE RSC

EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "C"-TYP SPANFORMER

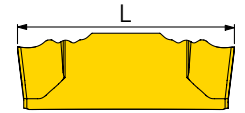
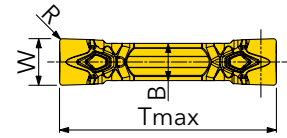
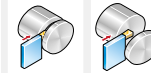


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität		
							TT9080	TT7220	TT8020
RSC 2	0,2	1,6	4,0	14,0	2,0	2			
RSC 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	3			
RSC 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	4			
RSC 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	5			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOGROOVE RDJ

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER

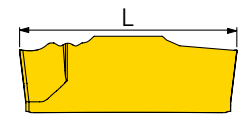
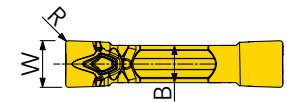


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020
RDJ 2	0,2	1,7	4,0	14,0	2,0	13,0	2				
RDJ 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	13,0	3				
RDJ 4	0,3	3	4,0	14,0	4,0	13,0	4				
RDJ 5	0,3	4,0	5,2	17,5	5,0	17,0	5				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

RHINOGROOVE RSJ

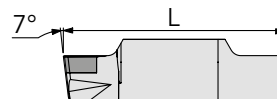
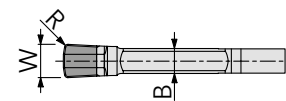
EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER



Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020
RSJ 2	0,2	1,6	4,0	14,0	2,0	2				
RSJ 3	0,2	2,4	4,0	14,0	3,0	3				
RSJ 4	0,3	3,0	4,0	14,0	4,0	4				
RSJ 5	0,3	4,0	5,1	17,5	5,0	5				

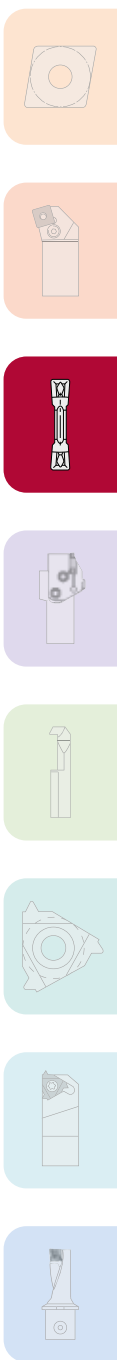
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

CBN STECHWENDEPLATTE ZUM HOCHVORSCHUBDREHEN

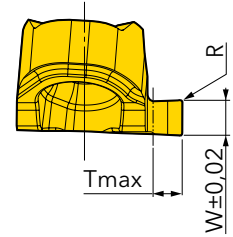
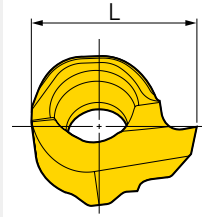
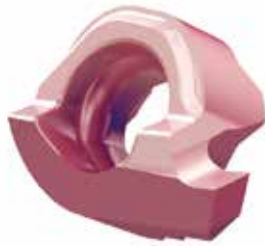
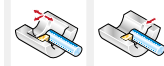


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,1	WSP-S	Qualität	TB2015
TSG 3.0-0.3-HF	0,3	2,2	4,0	20	3,0	3	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
TSG 5.0-0.3-HF	0,3	4,0	5,1	25	5,0	5	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



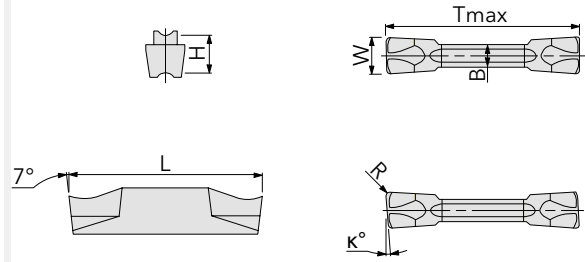
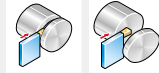
PRÄZISIONSTECHPLATTE FÜR FLACHES INNENEINSTECHEN BEI KLEINEN DURCHMESSERN



Artikel-Nr.	Z	R	L	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT4430	TT8020
TMIL 6-0.50-0.00	1	0,00	5,7	0,50	0,5	6			
TMIL 6-1.00-0.00	1	0,00	5,7	1,00	1,0	6			
TMIL 6-1.20-0.05	1	0,05	5,7	1,20	1,0	6			
TMIL 8-0.50-0.00	1	0,00	7,4	0,50	0,7	8			
TMIL 8-1.00-0.00	1	0,00	7,4	1,00	1,5	8			
TMIL 8-1.50-0.05	1	0,05	7,4	1,50	1,5	8			
TMIL 8-2.00-0.10	1	0,10	7,4	2,00	1,5	8			
TMIR 6-0.50-0.00	1	0,00	5,7	0,50	0,5	6			
TMIR 6-1.00-0.00	1	0,00	5,7	1,00	1,0	6			
TMIR 6-1.20-0.05	1	0,05	5,7	1,20	1,0	6			
TMIR 8-0.50-0.00	1	0,00	7,4	0,50	0,7	8			
TMIR 8-1.00-0.00	1	0,00	7,4	1,00	1,5	8			
TMIR 8-1.50-0.05	1	0,05	7,4	1,5	1,5	8			
TMIR 8-2.00-0.10	1	0,10	7,4	2,00	1,5	8			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "J"-TYP SPANFORMER



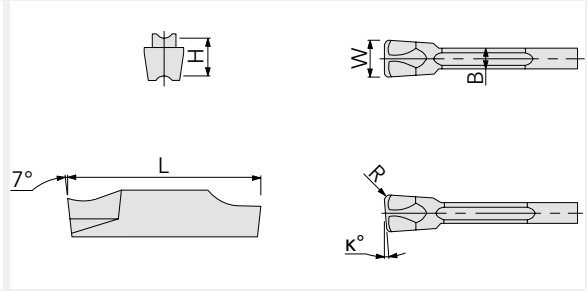
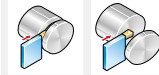
Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDJ 1,4	0,16	1,0	4,0	-	16,0	1,4	15	1					
TDJ 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	19	2					
TDJ 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	19	3					
TDJ 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	19	4					
TDJ 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	24	5					
TDJ 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	24	6					
TDJ 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-6LS ¹⁾	0,02	1,7	4,7	6	19,6	2,0	19	2					
TDJ 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-15LS ¹⁾	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2					
TDJ 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3					
TDJ 3-6LS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3					
TDJ 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3					
TDJ 3-15LS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	19	3					
TDJ 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4					
TDJ 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4					
TDJ 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	24	5					
TDJ 1,4-15RS	0,02	1,0	4,0	-	15,8	1,4	15	1					
TDJ 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-6RS ¹⁾	0,02	1,7	4,7	6	19,6	2,0	19	2					
TDJ 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2					
TDJ 2-15RS ¹⁾	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2					
TDJ 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3					
TDJ 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3					
TDJ 3-15RS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	19	3					
TDJ 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4					
TDJ 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4					
TDJ 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	24	5					

¹⁾scharfer Eckenradius

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "J"-TYP SPANFORMER

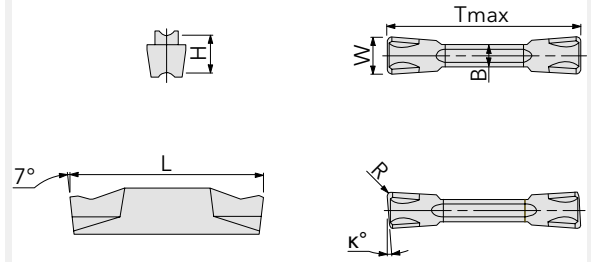
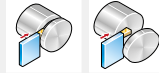


Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität				
									TT9080	TT7220	TT8020	K10
TSJ 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	2					
TSJ 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	3					
TSJ 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	4					
TSJ 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	5					
TSJ 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	6					
TSJ 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2					
TSJ 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	2					
TSJ 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	2					
TSJ 2-15LS	0,02	1,7	4,7	15	19,8	2,0	2					
TSJ 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3					
TSJ 3-6LS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	6	19,8	3,0	3					
TSJ 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3					
TSJ 3-15LS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	15	19,8	3,0	3					
TSJ 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4					
TSJ 4-6L	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4					
TSJ 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5					
TSJ 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2					
TSJ 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	2					
TSJ 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	2					
TSJ 2-15RS	0,02	1,7	4,7	15	19,8	2,0	2					
TSJ 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3					
TSJ 3-6RS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	6	19,8	3,0	3					
TSJ 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3					
TSJ 3-15RS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	15	19,8	3,0	3					
TSJ 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4					
TSJ 4-6R	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4					
TSJ 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5					

¹⁾ scharfer Eckenradius

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZWEISEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN
MIT "C"-TYP SPANFORMER



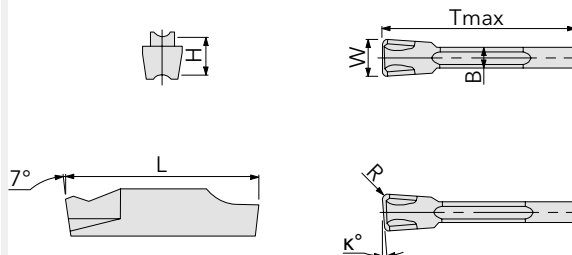
Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität	CT3000	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDC 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	19	2		●●●		●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	19	3			●●	●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	19	4				●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	24	5				●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	24	6		●●●		●●●	●●●	●●●	●●●
TDC 8	0,40	6,0	6,4	-	30,0	8,0	29	8				●●●		●●●	
TDC 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2					●●	●●	
TDC 2-8L	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					●●		
TDC 2-15L	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2					●●	●●	
TDC 2-15LS ¹⁾	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2					●●	●●	
TDC 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 3-6LS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4				●●	●●	●●	
TDC 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4						●●	
TDC 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	19	2				●●	●●	●●	
TDC 2-6RS	0,02	1,7	4,7	6	19,8	2,0	19	2				●●			
TDC 2-8R	0,20	1,7	4,7	8	20,0	2,0	19	2					●●	●●	
TDC 2-15R	0,20	1,7	4,7	15	20,0	2,0	19	2				●●	●●	●●	
TDC 2-15RS ¹⁾	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	19	2				●●	●●	●●	
TDC 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 3-6RS ¹⁾	0,02	2,4	4,7	6	19,6	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	19	3				●●	●●	●●	
TDC 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	19	4				●●	●●	●●	
TDC 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	19	4						●●	
TDC 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	20,0	5,0	24	5				●●	●●		

¹⁾ scharfer Eckenradius

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



EINSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "C"-TYP SPANFORMER

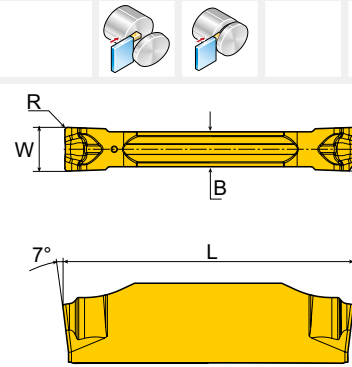


Artikel-Nr.	R	B	H	K	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TSC 2	0,20	1,7	4,7	-	20,0	2,0	2	●●●●	●●	●●	●●	●
TSC 3	0,20	2,4	4,7	-	20,0	3,0	3	●●●●	●●	●●	●●	●
TSC 4	0,30	3,0	4,7	-	20,0	4,0	4	●●●●	●●	●●	●●	
TSC 5	0,30	4,0	5,2	-	25,0	5,0	5	●●●●	●●	●●	●●	
TSC 6	0,30	5,0	5,2	-	25,0	6,0	6	●●●●	●●	●●	●●	
TSC 8	0,40	6,0	6,4	-	30,0	8,0	8	●●●●			●●	
TSC 2-6L	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2			●●	●●	●
TSC 2-15LS	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	2			●●	●●	
TSC 3-6L	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3			●●	●●	●
TSC 3-15L	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3			●●	●●	
TSC 3-15LS	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	3			●●	●●	
TSC 4-4L	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4			●●	●●	
TSC 4-15L	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	4			●●	●●	
TSC 5-4L	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5			●●	●●	
TSC 2-6R	0,20	1,7	4,7	6	20,0	2,0	2	●●		●●	●●	
TSC 2-15RS	0,02	1,7	4,7	15	19,6	2,0	2			●●	●●	
TSC 3-6R	0,20	2,4	4,7	6	20,0	3,0	3	●●		●●	●●	
TSC 3-15R	0,20	2,4	4,7	15	20,0	3,0	3			●●	●●	
TSC 3-15RS	0,02	2,4	4,7	15	19,6	3,0	3			●●	●●	
TSC 4-4R	0,30	3,0	4,7	4	20,0	4,0	4	●●		●●	●●	
TSC 4-6R	0,30	3,0	4,7	6	20,0	4,0	4			●●	●●	
TSC 4-15R	0,30	3,0	4,7	15	20,0	4,0	4			●●	●●	
TSC 5-4R	0,30	4,0	5,2	4	25,0	5,0	5			●●	●●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDUF

DOPPELSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "UF"-TYP SPANFORMER

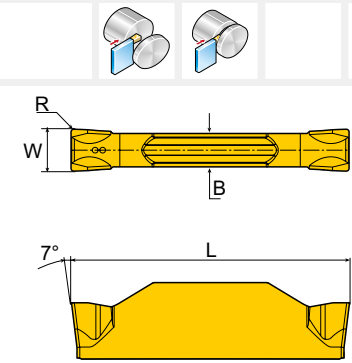


Artikel-Nr.	R	B	L	W	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TDUF 2	0,2	1,5	20,0	2,0	19,0	2		
TDUF 3	0,2	2,4	20,0	3,0	19,0	3		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDV

DOPPELSEITIGE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AB- UND EINSTECHEN MIT "V"-TYP SPANFORMER

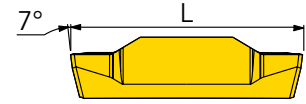
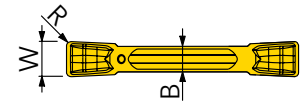


Artikel-Nr.	R	B	L	W	Tmax	WSP-S	Qualität	
							TT9080	TT8020
TDV 2	0,2	1,7	20,0	2,0	19,0	2		
TDV 3	0,2	2,4	20,0	3,0	19,0	3		
TDV 4	0,3	3,0	20,0	4,0	19,0	4		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDXC-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE
ZUM RADIAL-, AXIAL-, INNENEINSTECHEN UND DREHEN

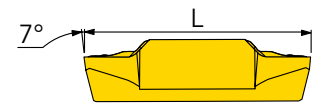
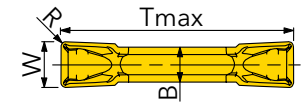


Artikel-Nr.	Z	R	B	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität			
								TT6080	TT9080	TT8020	K10
TDXC 2E-0.3	2	0,3	1,7	20,0	2,0	19	2				
TDXC 3E-0.3	2	0,3	2,2	20,0	3,0	19	3				
TDXC 4E-0.4	2	0,4	3,0	20,0	4,0	19	4				
TDXC 5E-0.4	2	0,4	4,0	25,0	5,0	24	5				
TDXC 6E-0.4	2	0,4	5,0	25,0	6,0	24	6				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDXU-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM RADIAL-, AXIAL-, INNENEINSTECHEN UND DREHEN

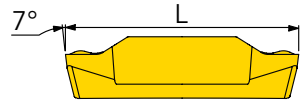
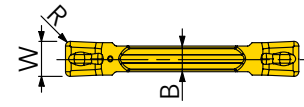
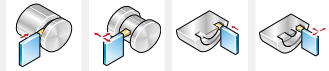


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität						
							CT3000	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
TDXU 2E-0,3	0,3	1,7	4,7	20,0	2,0	2							
TDXU 3E-0,3	0,30	2,2	4,7	20,0	3,0	3							
TDXU 4E-0,4	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4							
TDXU 4E-0,8	0,80	3,0	4,7	20,0	4,0	4							
TDXU 5E-0,4	0,40	4,0	5,2	25,0	5,0	5							
TDXU 5E-0,8	0,80	4,0	5,2	25,0	5,0	5							
TDXU 6E-0,4	0,40	5,0	5,2	25,0	6,0	6							
TDXU 6E-0,8	0,6	5,0	5,2	25,0	6,0	6							
TDXU 8E-0,8	0,8	6,0	6,4	30,0	8,0	8							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDXT-E

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ALS MULTIFUNKTIONSPLATTE

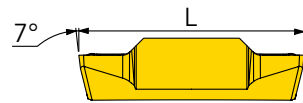
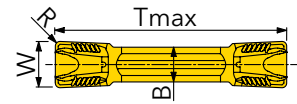
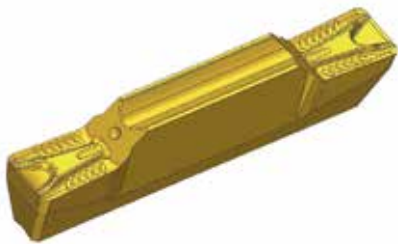
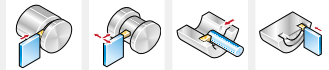


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität			
							TT6080	TT5100	TT9080	K10
TDXT 3E-0.4	0,4	2,2	4,7	20,0	3,0	3				
TDXT 4E-0.4	0,4	3,0	4,7	20,0	4,0	4				
TDXT 5E-0.4	0,4	4,0	5,2	25,0	5,0	5				
TDXT 6E-0.8	0,8	5,0	5,2	25,0	6,0	6				
TDXT 8E-0.8	0,8	6,0	6,4	30,0	8,0	8				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDXY-E

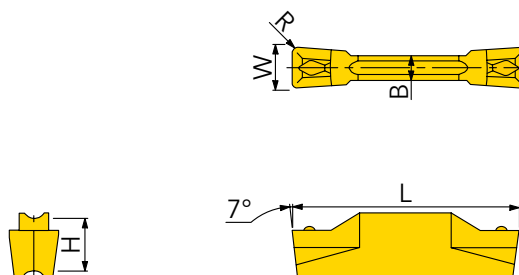
PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE ZUM RADIAL-, AXIAL, INNENEINSTECHEN UND DREHEN



Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	Tmax	WSP-S	Qualität		
								TT6080	TT3010	TT9080
TDXY 3E-0.4	0,4	2,2	4,7	20	3,0	18	3			
TDXY 4E-0.4	0,4	3,0	4,7	20	4,0	18	4			
TDXY 4E-0.8	0,8	3,0	4,7	20	4,0	18	4			
TDXY 5E-0.4	0,4	4,0	5,2	25	5,0	23	5			
TDXY 5E-0.8	0,8	4,0	5,2	25	5,0	23	5			
TDXY 6E-0.4	0,4	5,0	5,2	25	6,0	23	6			
TDXY 6E-0.8	0,8	5,0	5,2	25	6,0	23	6			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN

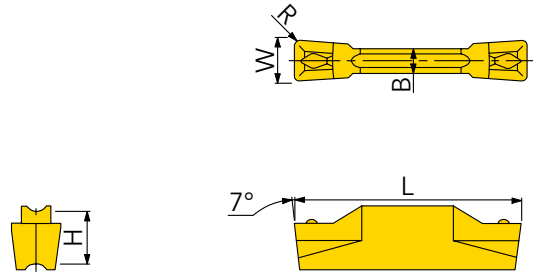
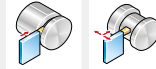


Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität			
							TT6080	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 2,65E-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	2,65	3				●
TDT 3,00E-0,20	0,20	2,2	4,7	20,0	3,00	3	●	●	●	●
TDT 3,00E-0,40	0,40	2,2	4,7	20,0	3,00	3	●	●	●	●
TDT 3,15E-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	3,15	3	●		●	
TDT 4,00E-0,40	0,40	3,0	4,7	20,0	4,00	4	●	●	●	●
TDT 4,00E-0,80	0,80	3,0	4,7	20,0	4,00	4	●	●	●	●
TDT 5,00E-0,40	0,40	4,0	5,2	25,0	5,00	5	●	●	●	●
TDT 5,00E-0,80	0,80	4,0	5,2	25,0	5,00	5	●	●	●	●
TDT 5,15E-0,15	0,15	4,0	5,2	25,0	5,15	5			●	
TDT 6,00E-0,80	0,80	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●	●	●
TDT 6,00E-1,20	1,20	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●	●	●
TDT 8,00E-0,80	0,80	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●	●	●
TDT 8,00E-1,20	1,20	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●	●	●
TDT 10,00E-0,80	0,8	8,0	6,4	30,0	10,00	10	●		●	
TDT 10,00E-1,20	1,2	8,0	6,4	30,0	10,00	10	●		●	
TDT 10,00E-2,00	2,0	8,0	6,4	30,0	10,00	10	●		●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDT-E

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN

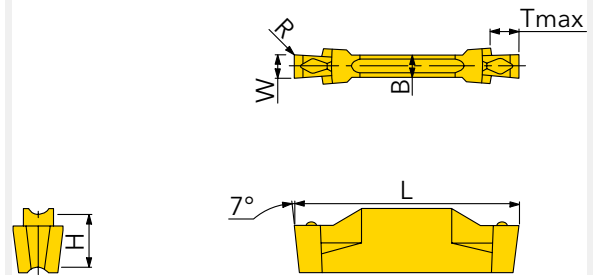


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	CT3000	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 3E-0,4	0,40	2,2	4,7	20,0	3,0	3						
TDT 4E-0,4	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDT

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM AUSSENEINSTECHEN

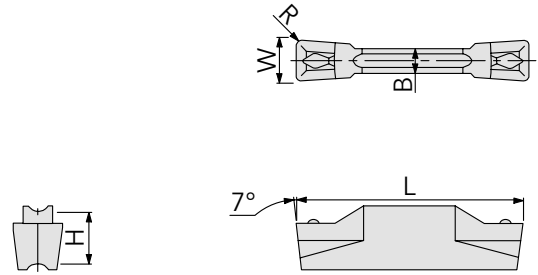


Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT5100	TT9080	TT7220
TDT 1,00-0,00	0,00	2,2	4,7	20,0	1,00	2,5	2				
TDT 1,30-0,00	0,00	2,2	4,7	20,0	1,30	2,5	2				
TDT 1,60-0,10	0,10	2,2	4,7	20,0	1,60	2,5	2				
TDT 1,85-0,10	0,10	2,2	4,7	20,0	1,85	3,5	2				
TDT 2,15-0,15	0,15	2,2	4,7	20,0	2,15	3,5	2				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDT-E CE

PRÄZISIONSGESINTERTE KERAMIK-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN

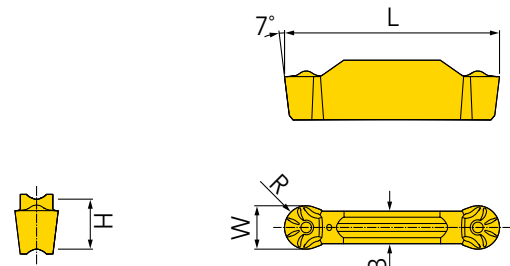


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität	AB30
TDT 4E-0,4T CE	0,40	3,0	4,7	20,0	4,0	4		
TDT 6E-0,8T CE	0,80	5,0	5,2	25,0	6,0	6		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDT-RS (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN, FORMDREHEN

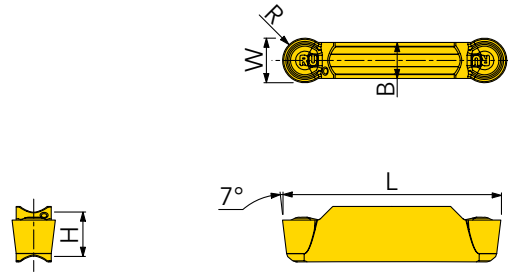


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,02	T _{max}	WSP-S	Qualität	TT3010	TT9080	K10
TDT 2.00E-1.00-RS	1,0	1,7	4,7	20,0	2,0	19	2				
TDT 3.00E-1.50-RS	1,5	2,4	4,7	20,0	3,0	19	3				
TDT 4.00E-2.00-RS	2,0	3,0	4,7	20,0	4,0	19	4				
TDT 5.00E-2.50-RS	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	19	5				
TDT 6.00E-3.00-RS	3,0	5,0	5,2	25,0	6,0	19	6				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDT-RU (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONSGESINTERTE SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN

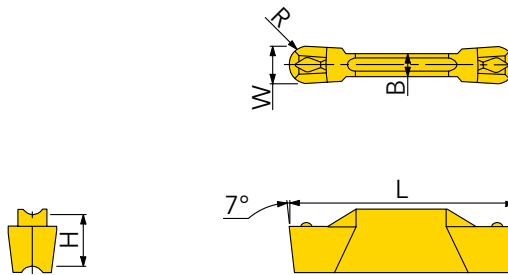


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität					
							TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	K10	
TDT 2E-1,0-RU	1,0	1,7	4,7	20,0	2,0	2	●		●	●	●	●
TDT 3E-1,5-RU	1,5	2,2	4,7	20,0	3,0	3	●	●	●	●	●	●
TDT 4E-2,0-RU	2	3,0	4,7	20,0	4,0	4	●	●	●	●	●	●
TDT 5E-2,5-RU	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	5	●	●	●	●	●	●
TDT 6E-3,0-RU	3	5,0	5,2	25,0	6,0	6	●	●	●	●	●	●
TDT 8E-4,0-RU	4	6,0	6,4	30,0	8,0	8	●	●	●	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDT-E (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN

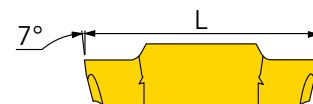
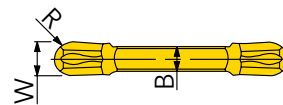


Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität			
							TT5100	TT9080	TT7220	K10
TDT 3,00E-1,50	1,50	2,2	4,7	20,0	3,00	3	●	●	●	●
TDT 4,00E-2,00	2,00	3,0	4,7	20,0	4,00	4	●	●	●	●
TDT 5,00E-2,50	2,50	4,0	5,2	25,0	5,00	5	●	●	●	●
TDT 6,00E-3,00	3,00	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●	●	●
TDT 8,00E-4,00	4,00	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●	●	●
TDT 10,00E-5,00	5,00	8,0	6,4	30,0	10,00	10		●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TDIT-E (VOLLRADIUS)

PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN, FORMDREHEN UND FREISTECHEN

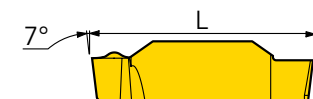
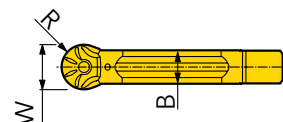


Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT5100	TT7220	K10
TDIT 3,00E-1,50	1,50	2,2	4,7	20,0	3,00	3				●
TDIT 4,00E-2,00	2,00	3,0	4,7	20,0	4,00	4				
TDIT 5,00E-2,50	2,50	4,0	5,2	25,0	5,00	5				
TDIT 6,00E-3,00	3,00	5,0	5,2	25,0	6,00	6				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TCLAMP^{ULTRA+} TST-E (VOLLRADIUS)

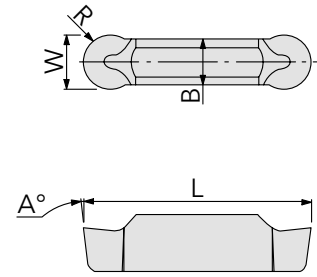
PRÄZISIONS-SCHNEIDEINSÄTZE FÜR AUSSENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN



Artikel-Nr.	R ± 0,05	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	TT3010	TT9080
TST 3.00E-1.50-RS	1,5	2,4	4,7	19,8	3,0	3		●	●
TST 4.00E-2.00-RS	2,0	3,0	4,7	19,8	4,0	4		●	●
TST 5.00E-2.50-RS	2,5	4,0	5,2	25,0	5,0	5		●	●
TST 6.00E-3.00-RS	3,0	5,0	5,2	25,0	6,0	6		●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

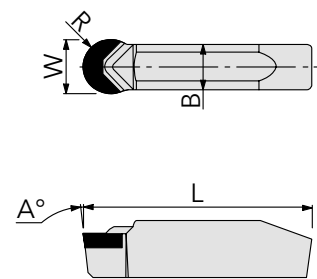
SCHNEIDEINSÄTZE FÜR ALUMINIUMRADBEARBEITUNG



Artikel-Nr.	R ± 0,05	A	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	K10
TDA 3,00-1,50	1,50	7	2,4	4,7	19,8	3,00	3	●	●
TDA 4,00-2,00	2,00	7	3,0	4,7	19,8	4,00	4	●	●
TDA 6,00-3,00	3,00	7	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●
TDA 8,00-4,00	4,00	10	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

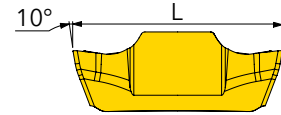
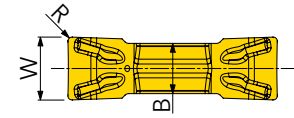
**SCHNEIDEINSÄTZE FÜR ALUMINIUMRADBEARBEITUNG
MIT PKD BESTÜCKUNG**



Artikel-Nr.	R ± 0,05	A	B	H	L	W ± 0,02	WSP-S	Qualität	KP300
TSA 6,00-3,00	3,00	7	5,0	5,2	25,0	6,00	6	●	●
TSA 8,00-4,00	4,00	10	6,0	6,4	30,0	8,00	8	●	●

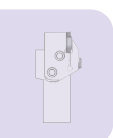
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GEPRESSTE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
FÜR INNENDREHEN UND EINSTECHEN

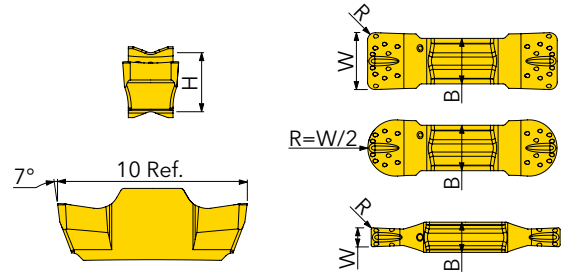


Artikel-Nr.	R	B	H	L	W ± 0,05	WSP-S	Qualität
TDIM 2E-0.15	0,15	1,6	3,2	10,0	2,0	2	TT9080
TDIM 3E-0.20	0,20	2,4	3,2	10,0	3,0	3	TT9080

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



**PRÄZISIONSGESINTERTE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
FÜR INNENDREHEN UND EINSTECHEN**



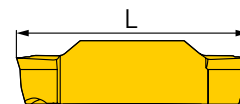
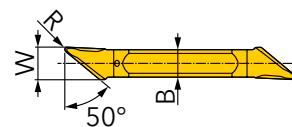
Artikel-Nr.	R	B	Tmax	WSP-S	w	Qualität
TDIP 1.00-0.10	0,10	1,6	1,60	2	1,00	TT9080
TDIP 1.00-0.50	0,50	1,6	1,60	2	1,00	
TDIP 1.20-0.00	0,00	1,6	1,80	2	1,20	
TDIP 1.40-0.00	0,00	1,6	2,00	2	1,40	
TDIP 1.50-0.10	0,10	1,6	2,00	2	1,50	
TDIP 2.00E-0.10	0,10	1,6	-	2	2,00	
TDIP 2.00E-0.20	0,20	1,6	-	2	2,00	
TDIP 2.00E-1.00	1,00	1,6	-	2	2,00	
TDIP 2.15E-0.15	-	0,15	1,6	2	2,15	
TDIP 2.50E-0.20	0,20	2,4	-	3	2,50	
TDIP 3.00E-0.20	0,20	2,4	-	3	3,00	
TDIP 3.00E-1.50	1,50	2,4	-	3	3,00	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TCLAMP^{VT} TDMV-E

DOPPELSEITIGE WENDESCHNEIDPLATTE
ZUM DREHEN UND STECHEN MIT V-GEOMETRIE

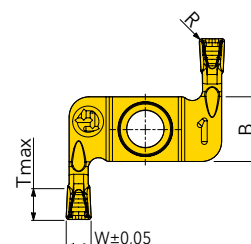
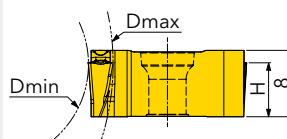
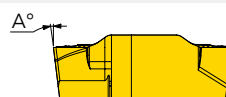


Artikel-Nr.	Z	R	B	H	L	W ± 0,05	∅	WSP-S	Qualität	TT9080
TDMV 2.8E-0.2-L	2	0,2	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3		
TDMV 2.8E-0.4-L	2	0,4	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3		
TDMV 2.8E-0.2-R	2	0,2	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3		
TDMV 2.8E-0.4-R	2	0,4	2,4	4,7	20,0	2,8	50	3		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

FACEFLEX TDFX -E

ZWEISCHNEIDIGE SCHNEIDEINSÄTZE
ZUM AXIAL EINSTECHEN UND STECHDREHEN

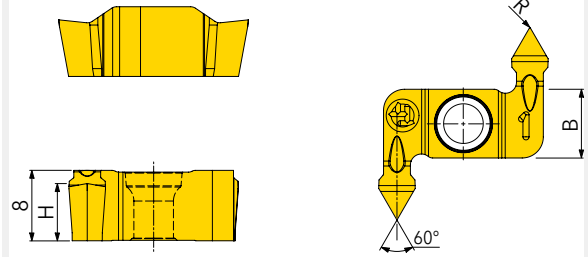


Artikel-Nr.	R	A	B	H	W ± 0,05	Tmax	Dmin	Dmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TDFX 2E-0.3-D25L	0,3	7	7,8	6,5	2,0	6,0	25	NL	2		
TDFX 3E-0.3-D24L	0,3	7	7,8	6,5	3,00	6,0	24	NL	3		
TDFX 4E-0.4-D32L	0,4	7	7,8	6,5	4,00	6,0	32	NL	4		
TDFX 2E-0.3-D25R	0,3	7	7,8	6,5	2,0	6,0	25	NL	2		
TDFX 3E-0.3-D24R	0,3	7	7,8	6,5	3,00	6,0	24	NL	3		
TDFX 4E-0.4-D32R	0,4	7	7,8	6,5	4,00	6,0	32	NL	4		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

FACEFLEX TDGX -MT

ZWEISCHNEIDIGE SCHNEIDEINSÄTZE
ZUM GEWINDEDREHEN MIT 60° TEILPROFIL

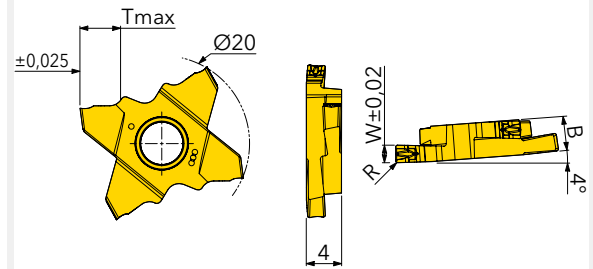


Artikel-Nr.	R	A	B	H	WSP-S	P min.	P max.	Qualität	TT9080
TDGX 4MT-0.05-L	0,05	60	7,8	6,5	4	0,45	3,50		
TDGX 4MT-0.05-R	0,05	60	7,8	6,5	4	0,45	3,50		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQJ 20 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN

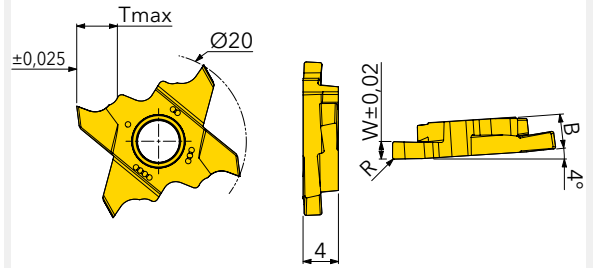


Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT4430
TQJ 20-1.00-0.10-L	0,10	4	1,00	2,7	20		
TQJ 20-1.50-0.20-L	0,20	4	1,50	5,0	20		
TQJ 20-2.00-0.20-L	0,20	4	2,00	5,0	20		
TQJ 20-1.00-0.10-R	0,10	4	1,00	2,7	20		
TQJ 20-1.50-0.20-R	0,20	4	1,50	5,0	20		
TQJ 20-2.00-0.20-R	0,20	4	2,00	5,0	20		

Für Halter TQHR/L-20/TB

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

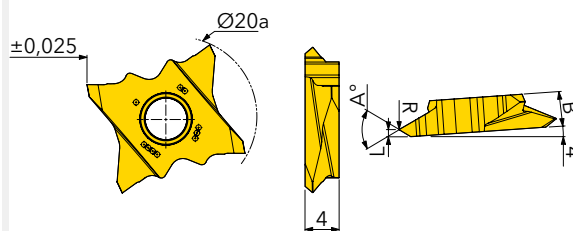
4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM PREZISIONSEINSTECHEN MIT POSITIVEN SPANWINKEL



Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT4430
TQS 20-0.50-0.05-L	0,05	4	0,50	2,2	20		
TQS 20-1.00-0.10-L	0,10	4	1,00	2,7	20		
TQS 20-1.50-0.10-L	0,10	4	1,50	5,0	20		
TQS 20-2.00-0.10-L	0,10	4	2,00	5,0	20		
TQS 20-2.00-1.00-L	1,00	4	2,00	5,0	20		
TQS 20-2.50-0.10-L	0,10	4	2,50	5,0	20		
TQS 20-3.00-0.10-L	0,10	4	3,00	5,0	20		
TQS 20-3.00-1.50-L	1,50	4	3,00	5,0	20		
TQS 20-0.50-0.05-R	0,05	4	0,50	2,2	20		
TQS 20-1.00-0.10-R	0,10	4	1,00	2,7	20		
TQS 20-1.50-0.10-R	0,10	4	1,50	5,0	20		
TQS 20-2.00-0.10-R	0,10	4	2,00	5,0	20		
TQS 20-2.00-1.00-R	1,00	4	2,00	5,0	20		
TQS 20-2.50-0.10-R	0,10	4	2,50	5,0	20		
TQS 20-3.00-0.10-R	0,10	4	3,00	5,0	20		
TQS 20-3.00-1.50-R	1,50	4	3,00	5,0	20		

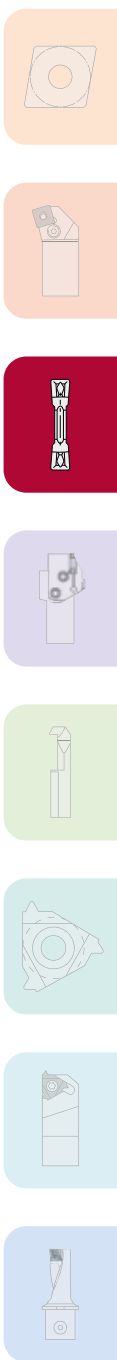
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 60°

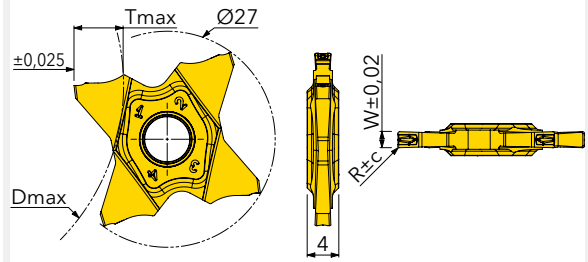
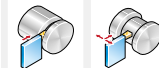


Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	Qualität	TT4430
TQS 20-MT-0.05-L	0,05	60	4	0,8	20	0,30	1,75	14	48		
TQS 20-MT-0.05-R	0,05	60	4	0,8	20	0,30	1,75	14	18		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE



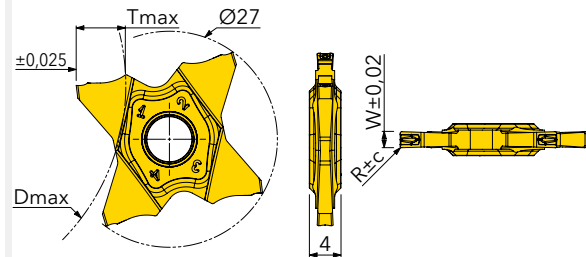
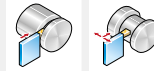
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität
TQJ 27-0.50-0.00	0,00	0,50	1,0	27	TT9080
TQJ 27-0.50-0.04	0,04	0,50	2,5	27	
TQJ 27-0.75-0.10	0,10	0,75	2,5	27	
TQJ 27-0.80-0.00	0,00	0,80	1,6	27	
TQJ 27-1.00-0.06	0,06	1,00	3,5	27	
TQJ 27-1.00-0.10	0,10	1,00	3,5	27	
TQJ 27-1.04-0.00	0,00	1,04	2,0	27	
TQJ 27-1.20-0.00	0,00	1,20	2,0	27	
TQJ 27-1.25-0.10	0,10	1,25	3,5	27	
TQJ 27-1.25-0.20	0,20	1,25	3,5	27	
TQJ 27-1.40-0.00	0,00	1,40	2,0	27	
TQJ 27-1.47-0.00	0,00	1,47	2,5	27	
TQJ 27-1.50-0.10	0,10	1,50	5,0	27	
TQJ 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,0	27	
TQJ 27-1.57-0.15	0,15	1,57	3,0	27	
TQJ 27-1.57-0.79 ¹⁾	0,79	1,57	3,0	27	
TQJ 27-1.70-0.10	0,10	1,70	3,0	27	
TQJ 27-1.75-0.10	0,10	1,75	3,0	27	
TQJ 27-1.75-0.20	0,20	1,75	3,0	27	
TQJ 27-1.78-0.18	0,18	1,78	3,0	27	
TQJ 27-1.85-0.20	0,20	1,85	3,0	27	
TQJ 27-1.96-0.15	0,15	1,96	3,0	27	

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

¹⁾Vollradien-Stechplatte

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQJ 27-2.00-0.10	0,10	2,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-2.00-1.00 ¹⁾	1,00	2,00	3,5	27	●●	●●
TQJ 27-2.22-0.15	0,15	2,22	3,5	27	●●	●●
TQJ 27-2.30-0.20	0,20	2,30	3,5	27	●●	●●
TQJ 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.39-1.20 ¹⁾	1,20	2,39	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.47-0.20	0,20	2,47	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.50-0.10	0,10	2,50	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.50-0.30	0,30	2,50	5,0	27	●●	●●
TQJ 27-2.70-0.10	0,10	2,70	6,2	27	●●	●●
TQJ 27-2.87-0.20	0,20	2,87	6,2	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-0.00	0,00	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-0.30	0,30	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-0.40	0,40	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.00-1.50 ¹⁾	1,50	3,00	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.15-0.15	0,15	3,15	6,4	27	●●	●●
TQJ 27-3.18-0.20	0,20	3,18	6,4	27	●●	●●

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

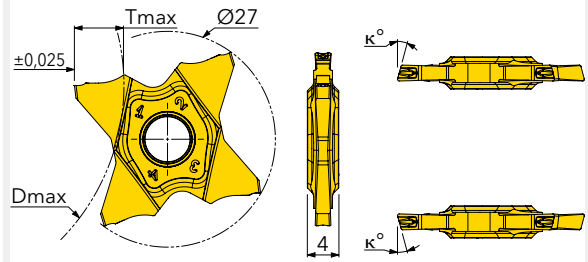
¹⁾ Vollradien-Stechplatte

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



GOLDFLEX TQJ 27 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE



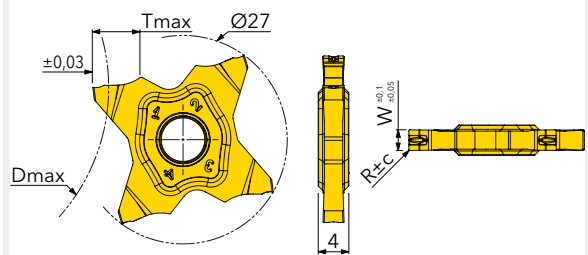
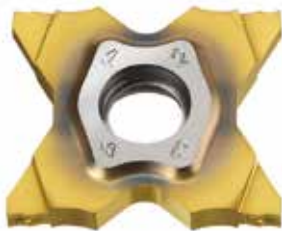
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQJ 27-1.00-15L	0,06	15	1,00	3,5	27		
TQJ 27-1.50-6L	0,06	6	1,50	5,0	27		
TQJ 27-1.50-15L	0,06	15	1,50	5,0	27		
TQJ 27-2.00-6L	0,10	6	2,00	6,4	27		
TQJ 27-2.00-15L	0,10	15	2,00	6,4	27		
TQJ 27-1.00-15R	0,06	15	1,00	3,5	27		
TQJ 27-1.50-6R	0,06	6	1,50	5,0	27		
TQJ 27-1.50-15R	0,06	15	1,50	5,0	27		
TQJ 27-2.00-6R	0,10	6	2,00	6,4	27		
TQJ 27-2.00-15R	0,10	15	2,00	6,4	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQJ 27-CG

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR SICHERUNGSRINGE

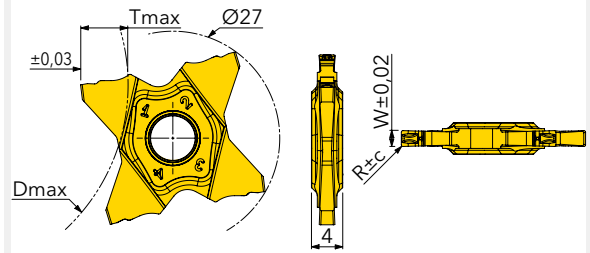
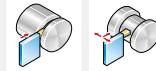


Artikel-Nr.	R	W ± 0,1	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQJ 27-1.10-0.08-CG	0,08	1,10	1,50	27		
TQJ 27-1.30-0.08-CG	0,08	1,30	1,50	27		
TQJ 27-1.60-0.08-CG	0,08	1,60	2,00	27		
TQJ 27-1.85-0.08-CG	0,08	1,85	2,00	27		
TQJ 27-2.15-0.08-CG	0,08	2,15	2,5	27		
TQJ 27-2.65-0.15-CG	0,15	2,65	2,5	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE ZUM ABSTECHEN UND EINSTECHEN



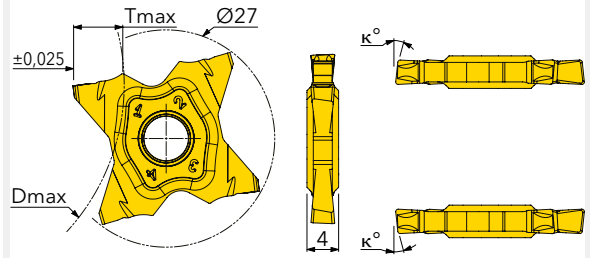
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 27-1.50-0.10	0,10	1,50	5,7	27	●	●
TQC 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,7	27	●	●
TQC 27-1.57-0.15	0,15	1,57	3,0	27	●	●
TQC 27-1.70-0.10	0,10	1,70	3,0	27	●	●
TQC 27-1.75-0.10	0,10	1,75	3,0	27	●	●
TQC 27-1.75-0.20	0,20	1,75	3,0	27	●	●
TQC 27-1.78-0.18	0,18	1,78	3,0	27	●	●
TQC 27-1.85-0.20	0,20	1,85	3,0	27	●	●
TQC 27-1.96-0.15	0,15	1,96	3,0	27	●	●
TQC 27-2.00-0.10	0,10	2,00	6,4	27	●	●
TQC 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27	●	●
TQC 27-2.22-0.15	0,15	2,22	3,5	27	●	●
TQC 27-2.30-0.20	0,20	2,30	3,5	27	●	●
TQC 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,7	27	●	●
TQC 27-2.47-0.20	0,20	2,47	5,7	27	●	●
TQC 27-2.50-0.10	0,10	2,50	5,7	27	●	●
TQC 27-2.50-0.30	0,30	2,50	5,7	27	●	●
TQC 27-2.70-0.10	0,10	2,70	6,2	27	●	●
TQC 27-2.87-0.20	0,20	2,87	6,2	27	●	●
TQC 27-3.00-0.00	0,00	3,00	6,4	27	●	●
TQC 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27	●	●
TQC 27-3.00-0.30	0,30	3,00	6,4	27	●	●
TQC 27-3.00-0.40	0,40	3,00	6,4	27	●	●
TQC 27-3.15-0.15	0,15	3,15	6,4	27	●	●
TQC 27-3.18-0.20	0,20	3,18	6,4	27	●	●
TQC 27-3.30-0.10	0,10	3,30	6,5	27	●	●
TQC 27-3.48-0.20	0,20	3,48	6,5	27	●	●
TQC 27-3.56-0.20	0,20	3,56	6,5	27	●	●
TQC 27-3.74-0.20	0,20	3,74	6,5	27	●	●
TQC 27-3.98-0.20	0,20	3,98	6,5	27	●	●
TQC 27-4.00-0.30	0,30	4,00	6,5	27	●	●
TQC 27-4.00-0.40	0,40	4,00	6,5	27	●	●
TQC 27-4.00-0.80	0,80	4,00	6,5	27	●	●
TQC 27-4.15-0.15	0,15	4,15	6,5	27	●	●
TQC 27-4.23-0.10	0,10	4,23	6,5	27	●	●

Für Halter TQHR/L; TQHP/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQC 27 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN



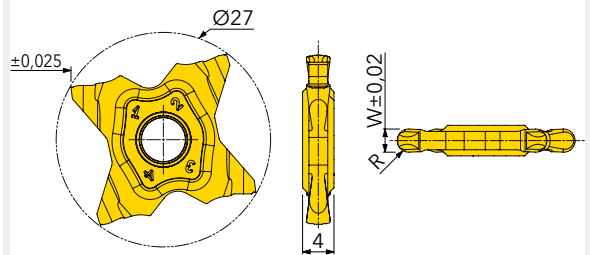
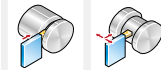
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 27-1.50-6L	0,06	6	1,50	5,7	27		
TQC 27-1.50-15L	0,06	15	1,50	5,7	27		
TQC 27-2.00-6L	0,10	6	2,00	6,4	27		
TQC 27-2.00-15L	0,10	15	2,00	6,4	27		
TQC 27-1.50-6R	0,06	6	1,50	5,7	27		
TQC 27-1.50-15R	0,06	15	1,50	5,7	27		
TQC 27-2.00-6R	0,10	6	2,00	6,4	27		
TQC 27-2.00-15R	0,10	15	2,00	6,4	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQC 27 (VOLLRADIUS)

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
FÜR VOLLRADIUS



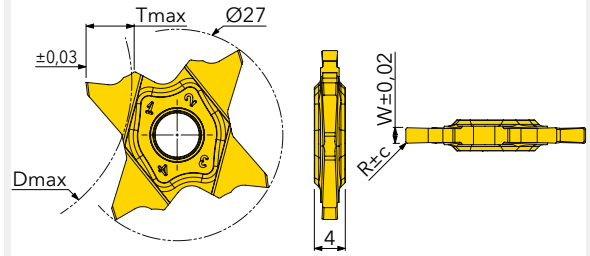
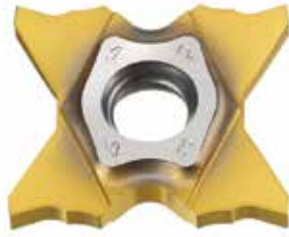
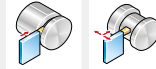
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 27-1.57-0.79	0,79	1,57	3,0	27		
TQC 27-2.00-1.00	1,00	2,00	3,5	27		
TQC 27-2.39-1.20	1,20	2,39	5,7	27		
TQC 27-3.00-1.50	1,50	3,00	6,4	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQS 27

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM PREZISIONSEINSTECHEN MIT POSITIVEN SPANWINKEL



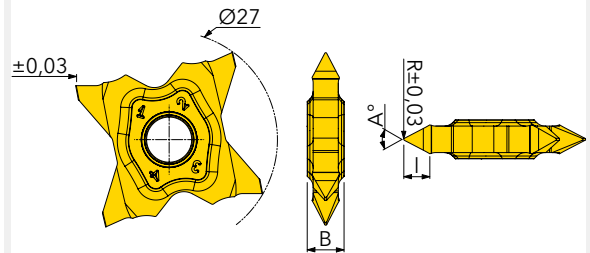
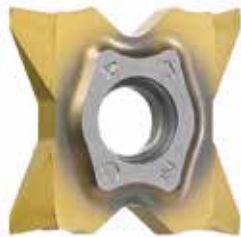
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	
					CT3000	TT9080
TQS 27-1.00-0.10	0,10	1,00	3,5	27		
TQS 27-1.50-0.20	0,20	1,50	5,7	27		
TQS 27-2.00-0.20	0,20	2,00	6,4	27		
TQS 27-2.39-0.15	0,15	2,39	5,7	27		
TQS 27-2.50-0.20	0,20	2,50	5,7	27		
TQS 27-3.00-0.20	0,20	3,00	6,4	27		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQS 27-MT

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 60°



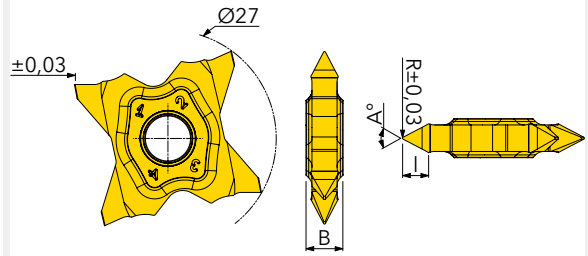
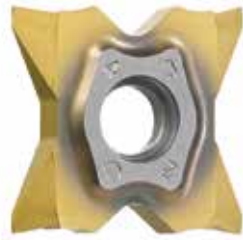
Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	P min.	P max.	TPI		Qualität	TT9080
								min.	max.		
TQS 27-4MT-0.05	0,05	60	4,0	2,8	27	0,45	0,175 x D	5.7/D	56		
TQS 27-4MT-0.14	0,14	60	4,0	2,7	27	1,11	0,175 x D	5.7/D	23		
TQS 27-5MT-0.15	0,15	60	5,0	3,1	27	1,25	0,175 x D	5.7/D	20		
TQS 27-5MT-0.20	0,20	60	5,0	3,1	27	1,63	0,175 x D	5.7/D	16		
TQS 27-6MT-0.25	0,25	60	6,0	3,6	27	1,94	0,175 x D	5.7/D	13		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQS 27-WT

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-TEILPROFILPLATTE 55°



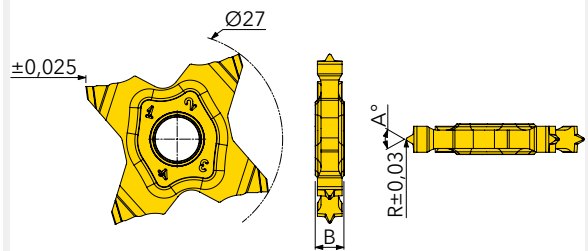
Artikel-Nr.	R	A	B	L	WSP-S	TPI min.	TPI max.	Qualität
TQS 27-4WT-0.05	0,05	55	4,0	2,9	27	6,4 x D	54	TT9080
TQS 27-5WT-0.15	0,15	55	5,0	3,3	27	6,4 x D	19	
TQS 27-6WT-0.25	0,25	55	6,0	3,9	27	6,4 x D	12	

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQS 27-ISO

4-SCHNEIDIGE GEWINDE-ISO-VOLLPROFILPLATTE

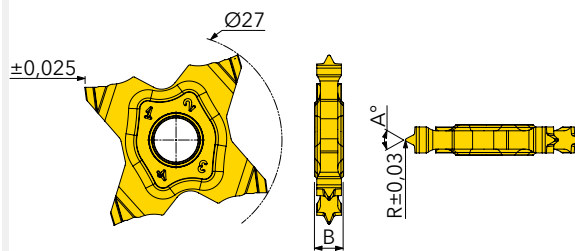


Artikel-Nr.	R	A	B	WSP-S	P	Qualität
TQS 27-0.5-ISO	0,08	60	4,0	27	0,50	TT9080
TQS 27-0.75-ISO	0,11	60	4,0	27	0,75	
TQS 27-0.8-ISO	0,12	60	4,0	27	0,80	
TQS 27-1.0-ISO	0,14	60	4,0	27	1,00	
TQS 27-1.25-ISO	0,18	60	4,0	27	1,25	
TQS 27-1.5-ISO	0,22	60	4,0	27	1,50	
TQS 27-1.75-ISO	0,25	60	4,0	27	1,75	
TQS 27-2.0-ISO	0,28	60	4,0	27	2,00	

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

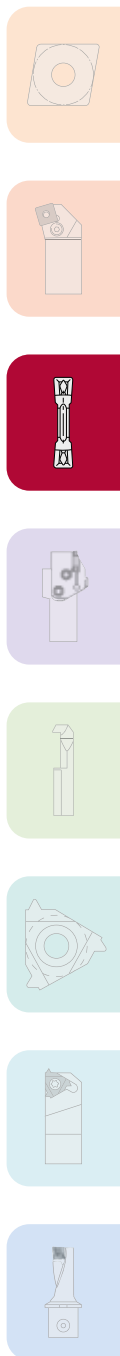
4-SCHNEIDIGE GEWINDE-W-VOLLPROFILPLATTE



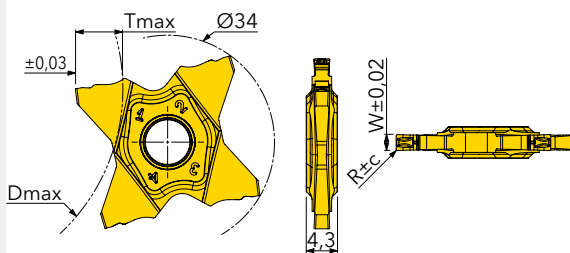
Artikel-Nr.	R	A	B	WSP-S	TPI	Qualität	TT9080
TQS 27-28-W	0,09	55	4,0	27	28		
TQS 27-19-W	0,15	55	4,0	27	19		
TQS 27-18-W	0,16	55	4,0	27	18		
TQS 27-16-W	0,19	55	4,0	27	16		
TQS 27-14-W	0,21	55	4,0	27	14		
TQS 27-12-W	0,25	55	4,0	27	12		

Für Halter TQHR/L; TQHPR/L & TQCR/L

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE ZUM ABSTECHEN UND EINSTECHEN



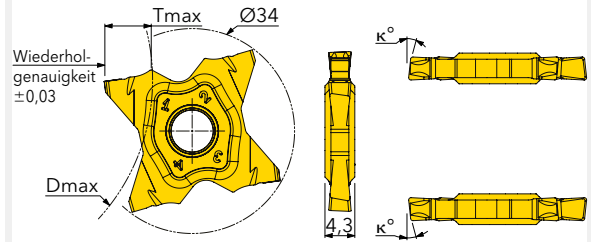
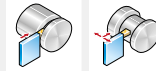
Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität
TQC 34-1.50-0.15	0,15	1,50	9	34	TT9080
TQC 34-2.00-0.20	0,20	2,00	9	34	
TQC 34-2.30-0.20	0,20	2,30	9	34	
TQC 34-2.47-0.20	0,20	2,47	10	34	
TQC 34-2.50-0.20	0,20	2,50	10	34	
TQC 34-2.70-0.10	0,10	2,70	10	34	
TQC 34-3.00-0.20	0,20	3,00	10	34	
TQC 34-3.00-0.40	0,40	3,00	10	34	
TQC 34-3.18-0.20	0,20	3,18	10	34	
TQC 34-3.50-0.25	0,25	3,50	10	34	
TQC 34-4.00-0.30	0,30	4,00	10	34	

Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQC 34 R/L

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
ZUM ABSTECHEN



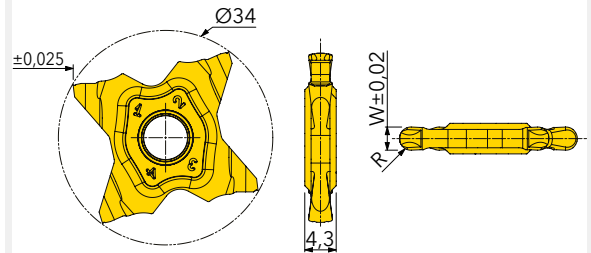
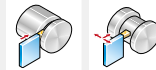
Artikel-Nr.	R	K	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 34-1.50-8L	0,07	8	1,50	9	34		
TQC 34-2.00-6L	0,10	6	2,00	9	34		
TQC 34-2.00-15L	0,10	15	2,00	9	34		
TQC 34-3.00-6L	0,20	6	3,00	10	34		
TQC 34-1.50-8R	0,07	8	1,50	9	34		
TQC 34-2.00-6R	0,10	6	2,00	9	34		
TQC 34-2.00-15R	0,10	15	2,00	9	34		
TQC 34-3.00-6R	0,20	6	3,00	10	34		

Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDFLEX TQC 34 (VOLLRADIUS)

4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE
FÜR VOLLRADIUS

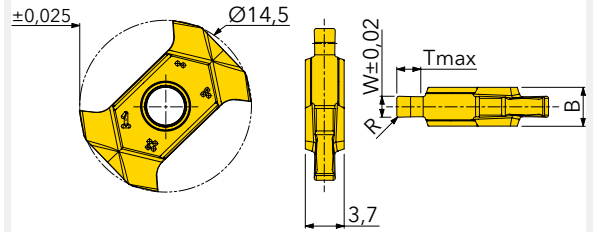


Artikel-Nr.	R	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQC 34-2.00-1.00	1,00	2,00	9	34		
TQC 34-2.39-1.20	1,20	2,39	10	34		
TQC 34-3.00-1.50	1,50	3,00	10	34		

Für Halter TQHR/L 34; TQHPR/L 34

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

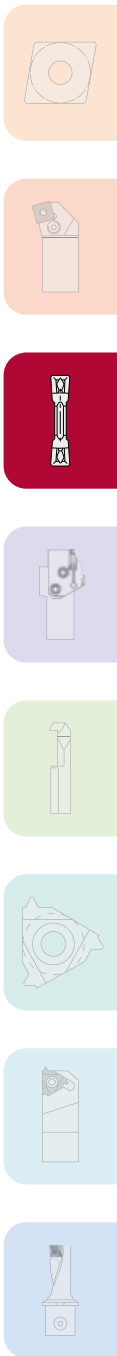
4 SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE ZUM INNENEINSTICH





























Artikel-Nr.	R	B	W ± 0,02	Tmax	WSP-S	Qualität	TT9080
TQIS 14-1.50-0.10	0,1	3,7	1,50	2,00	14		
TQIS 14-2.00-0.10	0,1	3,7	2,00	2,50	14		
TQIS 14-2.00-0.20	0,2	3,7	2,00	2,50	14		
TQIS 14-2.50-0.20	0,2	3,7	2,50	2,50	14		
TQIS 14-3.00-0.20	0,2	3,7	3,00	2,50	14		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NOTIZEN























STECHHALTER

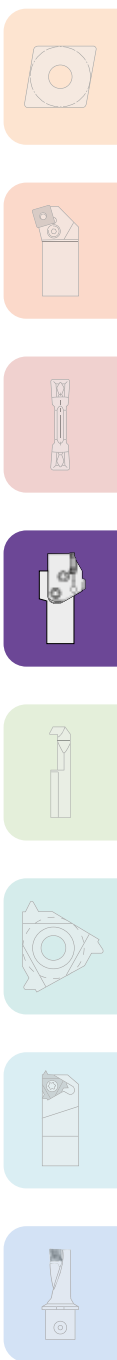
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	WINCUT SFGB	 SFC	408
	WINCUT SFGB-TB	 SFC	408
	TBURST TTBU-TB		409
	WINCUT SFER/L	 SFC	410
	WINCUT SFER/L-TB	 SFC	411
	WINCUT SFTB	 SFC	412
	WINCUT SFTB-TB	 SFC	412
	WINCUT TGTB	 TDC	413
	WINCUT TGTB-TB	 TDC	413
	WINCUT THTBR/L-TB		414
	TCLAMP^{ULTRA+} TGB 26	 TDC	415
	TCLAMP^{ULTRA+} TGB 32	 TDC	415
	TBURST TGB IHP	 TDC	416
	COOLBURST TGB TB	 TDC	416

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.






















STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TCLAMP^{ULTRA+} TGB 32_CL	 TDC	417
	TCLAMP^{ULTRA+} TGB 52_CL	 TDC	417
	TCLAMP^{ULTRA+} TGBR/L	 TDC	418
	TCLAMP^{ULTRA+} TGBR/L_D50R/L	 TDXT	419
	TCLAMP^{ULTRA+} TGBR/L_TI_D36R/L	 TDXT	420
	TCLAMP^{ULTRA+} TGBFR/L	 TDC	421
	TCLAMP^{ULTRA} ITBN		422
	TCLAMP^{ULTRA+} ITBU		422
	TBURST ITBHP		423
	TBURST BHP-RR/RL/LL/LR		424
	TBURST VDI-BHP		425
	TBURST VDI-B_		426
	TBURST VDI-C_		427
	TBURST VDI-CHP		428

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.




























STECHHALTER

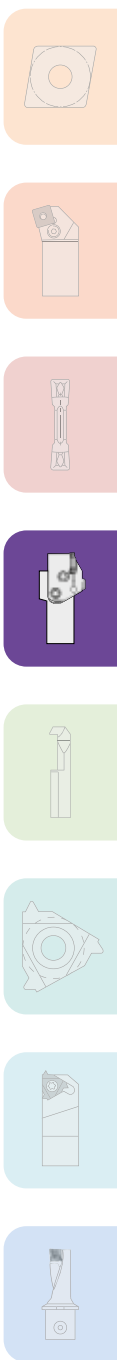
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TBURST TB Zubehör		429
	TBURST TB schnelles Schlauch Kupplungssystem		429
	RHINO GROOVE RGER/L	 RDC	430
	RHINO GROOVE RGER/L-SH	 RDC	431
	TCLAMP^{ULTRA+} TCAER/L	 TDC	432
	TCLAMP^{ULTRA+} TCAFL	 TDXT	433
	TCLAMP^{ULTRA+} TCAFR	 TDXT	434
	GOLD FLEX TCAQR/L	 TQJ	435
	GOLD FLEX TCAQR/L 20 - TB	 TQJ	435
	TCLAMP^{ULTRA+} TCAHR/L		436
	TCLAMP^{ULTRA+} TCAHPR/L		437
	TCLAMP^{ULTRA+} C-TCAHN Parallel Version		437
	TCLAMP^{ULTRA+} C-TCAHPN Diagonal Version		438
	COOL BURST TCAHR/L-TB		439

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.





























STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	COOLBURST TCAHPR/L-TB		440
	COOLBURST C-TCAHN-TB		441
	COOLBURST C-TCAHPN-TB		442
	COOLBURST TCAER/L-TB	 TDC	443
	COOLBURST TCAQR/L 27-TB	 TQC	443
	FACEFLEX TXFR/L	 TDFX	444
	FACEFLEX TXFR/L-TB	 TDFX	444
	FACEFLEX TXFPR/L	 TDFX	445
	FACEFLEX TXFPR/L-TB	 TDFX	445
	GOLD FLEX TQHR/L 20	 TQJ	446
	COOLBURST TQHR/L 20-TB	 TQJ	446
	GOLD FLEX TQBR/L	 TQJ	447
	GOLD FLEX TQHR/L	 TQC	448
	TBURST TQHR/L-TB	 TQS	449

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.































STECHHALTER

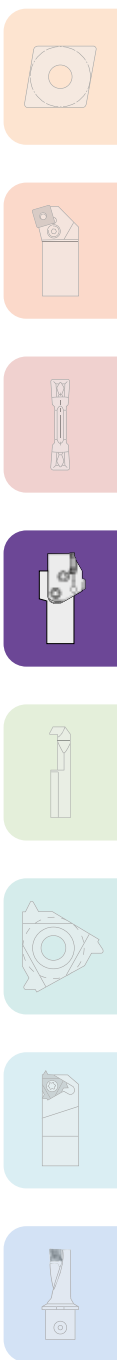
	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	GOLDFLEX TQHR/L 34	 TQC	449
	GOLDFLEX TQHR/L 34 -TB	 TQC	450
	GOLDFLEX TQHPR/L 34	 TQC	450
	QUADFLEX TQHIR/L	 TQIS	451
	TCLAMP^{ULTRA+} TTER/L - kurz	 TDC	452
	TCLAMP^{ULTRA+} TTER/L	 TDC	453
	TBURST TTER/L -TB	 TSA	454
	TCLAMP^{ULTRA+} TTER/L - lang	 TDC	456
	TBURST TTER/L LANG IHP	 TDXT	458
	TCLAMP^{ULTRA+} TTER/L-SH	 TDC	459
	TBURST TTER/L _SH-TB	 TDA	460
	TCLAMP^{ULTRA+} TTER/L -D	 TDC	461
	TCLAMP^{ULTRA+} TGER/L	 TDC	462
	TCLAMP^{ULTRA+} TTFR/L	 TDC	463

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



















STECHEALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TCLAMP^{ULTRA+} TTFL_RN (Überarbeitete Typ)	 TDC	464
	TCLAMP^{ULTRA+} TTFR_RN (Überarbeiteter Typ)	 TDC	465
	TCLAMP^{ULTRA+} TTFFPR/L	 TDC	466
	TCLAMP^{ULTRA+} TGFR/L	 TDC	467
	TCLAMP^{ULTRA+} TGFFPR/L	 TDC	468
	TCLAMP^{ULTRA+} TGEUR/L	 TDT	469
	TCLAMP^{ULTRA+} TTIR/L	 TDC	470
	COOLBURST TTIR/LTB	 TDC	471
	TCLAMP^{ULTRA+} TTIR/LC	 TDC	472
	TCLAMP^{ULTRA+} TTIR/L-T	 TDC	473
	TCLAMP^{ULTRA+} TTfir/L	 TDC	474
	TCLAMP^{ULTRA+} TGIFR/L	 TDFT	475
	TCLAMP^{ULTRA+} TGIUR/L	 TDT	476
	TCLAMP^{ULTRA+} TGSIR/L	 TDIP	477

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

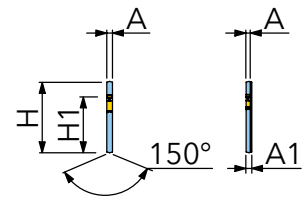
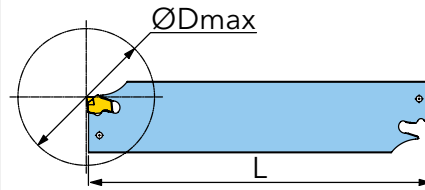


STECHHALTER

	Bezeichnung	passende Wendeschneidplatten Serie	Seite
	TCLAMP^{ULTRA+} TTSIR/L	 TDIM	478
	WINGROOVE TMIHL/R	 TMIR/L	479
	WINGROOVE TMIHL/R -C	 TMIR/L	479
	FLEXTURN QE1 TQHR	 TQJ	480
	FLEXTURN QE1 TQHR-TB	 TQJ	480
	FLEXTURN QE1 TTER/L	 TDC	481
	FLEXTURN QE1 TTER/L-TB	 TDC	482
	TMODULAR DTC_TTIR/L-TB	 TDXT	483
	TMODULAR C-DTA		484
	TABSORBER DTA-7D / 10D (Aufnahme)		485

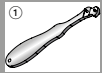
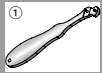
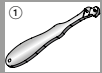
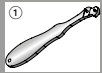
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

SCHNEIDTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



Typ 1

Typ 2

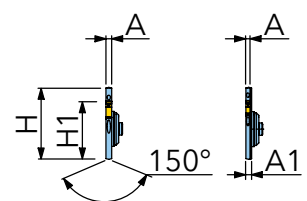
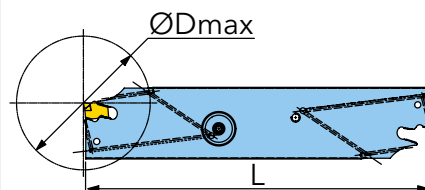
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	A1	Typ	WSP-S	kg	
SFGB 32-1.6	38	150	32	24,8	1,3	2,5	2	1	0,25	
SFGB 32-2	50	150	32	24,8	1,8	2,5	2	2	0,25	
SFGB 32-3	100	150	32	24,8	2,5	-	1	3	0,25	

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer


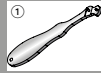

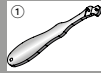

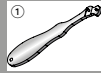

WINCUT SFGB-TB

SCHNEIDTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER - HOCHDRUCK -



Typ 1

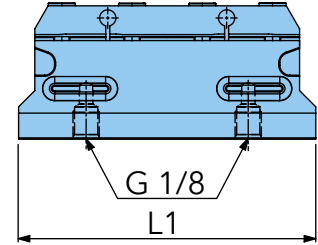
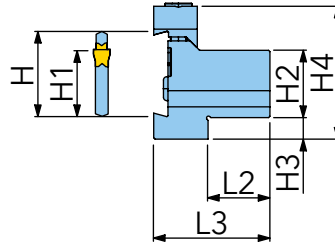
Typ 2

Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	A1	Typ	WSP-S	kg			
SFGB 32-2-TB	50	150	32	24,8	1,8	2,5	2	2	0,25	✓		
SFGB 32-3-TB	100	150	32	24,8	2,5	-	1	3	0,25	✓		

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Dichtschrube

SPANNSCHÄFTE FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER



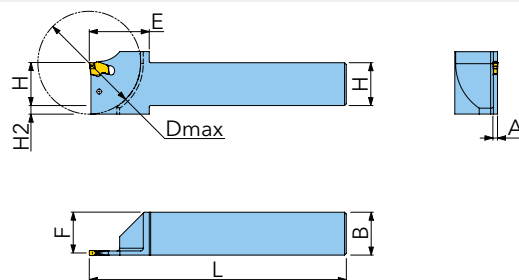
Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	kg	IK
TTBU 20-32-TB	100	19	39,2	32	24,8	20	15	36,4	5,3	0,66	✓
TTBU 25-32-TB	110	23	43,2	32	24,8	25	8	41,4	5,3	0,88	✓
TTBU 32-32-TB	110	29	49,2	32	24,8	32	5	48,4	5,3	1,24	✓

Artikel-Nr.	①	②	③	④
TTBU 20-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 100	O-RING ID14X2.5	LW 5
TTBU 25-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	LW 5
TTBU 32-32-TB	SR M6X16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14X2.5	LW 5

① = Spannschraube ② = Klemmkeil ③ = O-Ring ④ = Schlüssel



KLEMMHALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

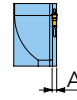
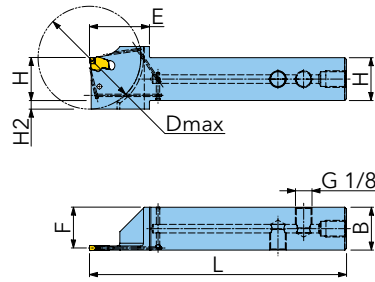


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	
SFEL 2020-1.6T22-D45	45	150	20	2,5	1,3	20	29,5	19,4	1	0,45	ETG 3-4
SFEL 2525-2T25-D50	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	ETG 3-4
SFEL 2525-3T30-D60	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	ETG 3-4
SFER 2020-1.6T22-D45	45	150	20	2,5	1,3	20	29,5	19,4	1	0,45	ETG 3-4
SFER 2525-2T25-D50	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	ETG 3-4
SFER 2525-3T30-D60	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	ETG 3-4

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer

KLEMMHALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG



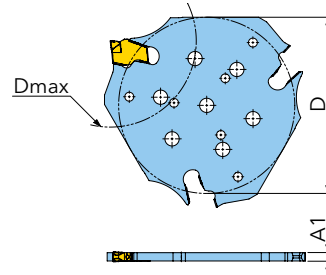
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	IK
SFEL 2525-2T25-D50-TB	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	✓
SFEL 2525-3T30-D60-TB	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	✓
SFER 2525-2T25-D50-TB	50	150	25	-	1,8	25	32	24,1	2	0,85	✓
SFER 2525-3T30-D60-TB	60	150	25	5	2,4	25	35	23,8	3	0,85	✓

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

Artikel-Nr.	①	②	③
SFEL 2525-2T25-D50-TB	PLG G1/8-L6.5	LW 5	ETG 3-4
SFEL 2525-3T30-D60-TB	PLG G1/8-L6.5	LW 5	ETG 3-4
SFER 2525-2T25-D50-TB	PLG G1/8-L6.5	LW 5	ETG 3-4
SFER 2525-3T30-D60-TB	PLG G1/8-L6.5	LW 5	ETG 3-4

① = Stopfen ② = Schlüssel ③ = Auswerfer

DREIECKIGER SCHNEIDTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



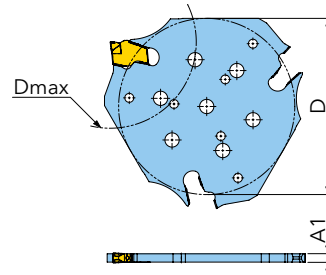
Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	
SFTB D52-2	53,2	52	1,8	2	0,20	① 
SFTB D52-3	53,2	52	2,5	3	0,20	ETG 3-4
SFTB D82-2	64,3	82	1,8	2	0,30	ETG 3-4
SFTB D82-3	64,3	82	2,5	3	0,30	ETG 3-4
SFTB D120-2	85,5	120	1,8	2	0,40	ETG 3-4
SFTB D120-3	85,5	120	2,5	3	0,40	ETG 3-4



Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer

WINCUT SFTB-TB

DREIECKIGER SCHNEIDTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG

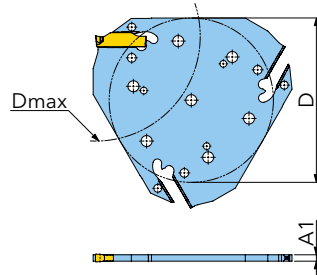


Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg	IK	
SFTB D52-2-TB	53,2	52	1,8	2	0,029	✓	①  ② 
SFTB D52-3-TB	53,2	52	2,5	3	0,039	✓	ETG 3-4 SGC 340-Q
SFTB D82-2-TB	64,3	82	1,8	2	0,050	✓	ETG 3-4 SGC 340-Q
SFTB D82-3-TB	64,3	82	2,5	3	0,068	✓	ETG 3-4 SGC 340-Q
SFTB D120-2-TB	85,5	120	1,8	2	0,103	✓	ETG 3-4 SGC 340-Q
SFTB D120-3-TB	85,5	120	2,5	3	0,141	✓	ETG 3-4 SGC 340-Q

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Verschlusschraube

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

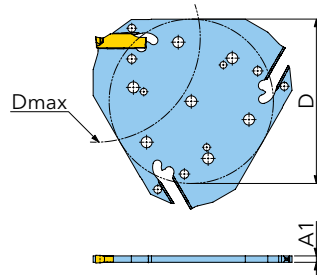





Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg		
TGTB D52-2	53,2	52	1,8	2	0,20		EDG 33B
TGTB D52-3	53,2	52	2,5	3	0,20		EDG 33B
TGTB D82-2	64,3	82	1,8	2	0,30		EDG 33B
TGTB D82-3	64,3	82	2,5	3	0,30		EDG 33B

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer

DREIECKIGER SCHNEIDENTRÄGER FÜR ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT INNENKÜHLUNG

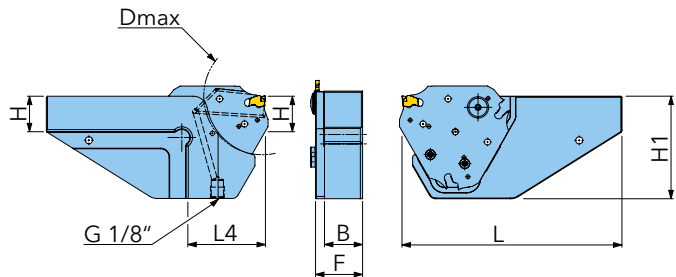


Artikel-Nr.	D	D max.	A1	WSP-S	kg			
TGTB D52-2-TB	53,2	52	1,8	2	0,028	✓	EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D52-3-TB	53,2	52	2,5	3	0,039	✓	EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D82-2-TB	64,3	82	1,8	2	0,050	✓	EDG 33B	SGC 340-Q
TGTB D82-3-TB	64,3	82	2,5	3	0,065	✓	EDG 33B	SGC 340-Q

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Verschlusschraube

HALTER FÜR DREIECKIGE STECHSCHWERTER

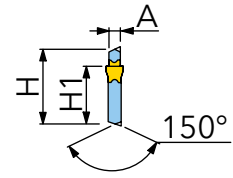
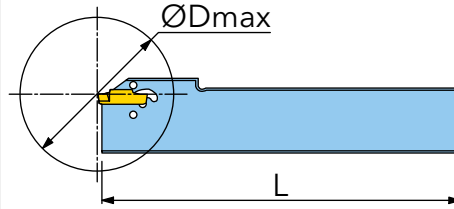
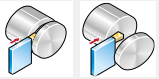


Artikel-Nr.	D max.	L	L4	H	H1	B	F	kg	IK	①	②	③
THTBL 20-D52-TB	52	125	40	20	52	17,5	23,5	0,66	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 25-D52-TB	52	135	40	25	52	22,5	28,5	0,85	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 20-D82-TB	82	140	51,5	20	72	17,5	23,5	0,80	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 25-D82-TB	82	150	51,5	25	72	22,5	28,5	1,10	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 25-D120-TB	120	165	67	25	95	22,5	28,5	1,29	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBL 32-D120-TB	120	165	67	32	95	29,0	35,0	1,79	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 20-D52-TB	52	125	40	20	52	17,5	23,5	0,66	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 25-D52-TB	52	135	40	25	52	22,5	28,5	0,85	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 20-D82-TB	82	140	51,5	20	72	17,5	23,5	0,80	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 25-D82-TB	82	150	51,5	25	72	22,5	28,5	1,10	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 25-D120-TB	120	165	67	25	95	22,5	28,5	1,29	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20
THTBR 32-D120-TB	120	165	67	32	95	29,0	35,0	1,79	✓	SH M4x0.7X10-TX	O-RING ID10x2	T20

① = Spannschraube ② = O-Ring ③ = Schlüssel

TCLAMP^{ULTRA+} TGB 26

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



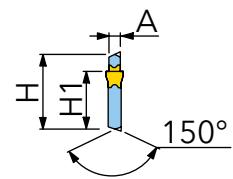
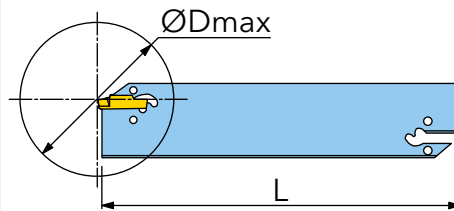
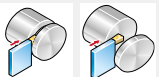
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg			
TGB 26-1,4S	26	150	26	21,4	1,0	13	1	0,066	EDG 23B	TTBN_26	TTBU_26
TGB 26-2S	40	150	26	21,4	1,8	20	2	0,066	EDG 33B	TTBN_26	TTBU_26
TGB 26-3S	50	150	26	21,4	2,4	25	3	0,069	EDG 33B	TTBN_26	TTBU_26
TGB 26-4S	80	150	26	21,4	3,2	40	4	0,090	EDG 33B	TTBN_26	TTBU_26

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Spannblock ③ = Spannblock

TCLAMP^{ULTRA+} TGB 32

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



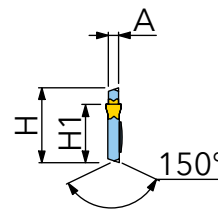
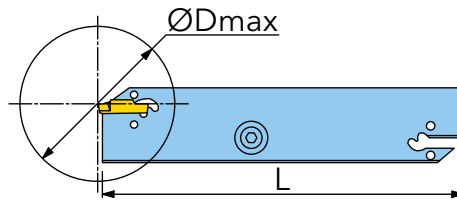
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg			
TGB 32-1,4	26	150	32	24,8	1,0	13	1	0,077	EDG 23B	TTBN_32	TTBU_32
TGB 32-2	50	150	32	24,8	1,8	25	2	0,076	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGB 32-3	100	150	32	24,8	2,4	50	3	0,081	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGB 32-4	100	150	32	24,8	3,2	50	4	0,107	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGB 32-5	120	150	32	24,8	4,0	60	5	0,128	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGB 32-6	120	150	32	24,8	5,2	60	6	0,164	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Spannblock ③ = Spannblock

TBURST TGB IHP

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER - HOCHDRUCK -



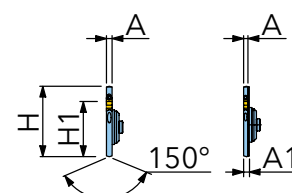
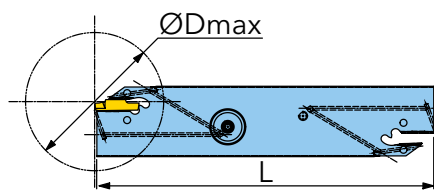
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②
TGB 26-2S-IHP	52	150	26	21,4	1,8	26	2	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 26-3S-IHP	60	150	26	21,4	2,25	30	3	0,082	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 26-4S-IHP	80	150	26	21,4	3,1	40	4	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-2-IHP	62	150	32	25	1,8	31	2	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-3-IHP	100	150	32	25	2,25	50	3	0,180	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-4-IHP	100	150	32	25	3,1	50	4	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-5-IHP	120	150	32	25	4,1	60	5	-	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75
TGB 32-6-IHP	120	150	32	25	5,1	60	6	0,300	✓	EDG 33B	VS-M4X4.75

Auswerfer muss gesondert bestellt werden. TGB 26 ist nur einseitig!

① = Auswerfer ② = Verstellerschraube

COOLBURST TGB TB

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG



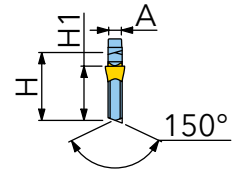
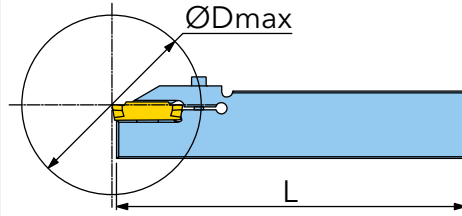
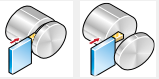
Typ 1 Typ 2

Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	A1	Typ	WSP-S	kg	IK	①	②
TGB 32-2-TB	50	150	32	24,9	1,8	2,5	2	2	0,050	✓	SGC 340	EDG 33B
TGB 32-3-TB	100	150	32	24,9	2,5	-	1	3	0,075	✓	SGC 340	EDG 33B
TGB 32-4-TB	100	150	32	24,9	3,2	-	1	4	0,100	✓	SGC 340	EDG 33B
TGB 32-5-TB	120	150	32	24,9	4,0	-	1	5	0,125	✓	SGC 340	EDG 33B
TGB 32-6-TB	120	150	32	24,9	5,2	-	1	6	0,150	✓	SGC 340	EDG 33B

① = Dichtschraube ② = Auswerfer

TCLAMP^{ULTRA+} TGB 32_CL

SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

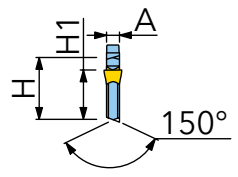
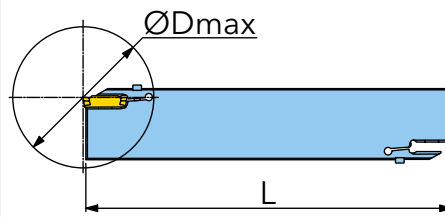
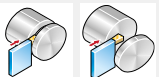


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③	④
TGB 32-8S-CL	80	150	32	24,9	6,2	40	8	0,201	WS-0060	SH M4x0.7x20-MO	TTBN_32	TTBU_32

① = Schraubendreher ② = Spannschraube ③ = Spannblock ④ = Spannblock

TCLAMP^{ULTRA+} TGB 52_CL

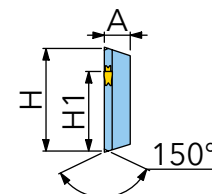
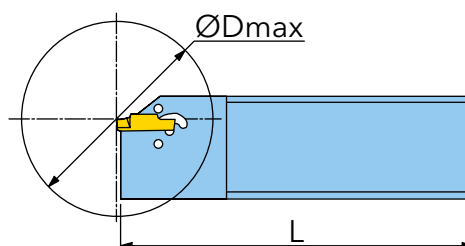
SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGB 52-8-CL	200	250	52	45,2	6,8	100	8	0,685	WS-0060	SH M4x0.7x20-MO

① = Schraubendreher ② = Spannschraube

VERSTÄRKTE SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

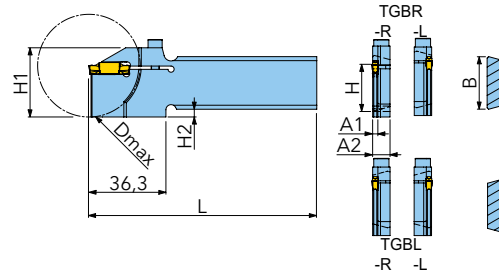
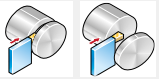


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	B	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TGBL 32T24-2	42	110	32	24,9	1,8	8,0	21	2	0,170	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBL 32T33-3	60	110	32	24,9	2,4	8,0	30	3	0,160	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBL 32T41-4	80	110	32	24,9	3,2	10,0	40	4	0,186	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32T24-2	42	110	32	24,9	1,8	8,0	21	2	0,171	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32T33-3	60	110	32	24,9	2,4	8,0	30	3	0,159	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32
TGBR 32T41-4	80	110	32	24,9	3,2	10,0	40	4	0,186	EDG 33B	TTBN_-32	TTBU_-32

Auswerfer muss gesondert bestellt werden.

① = Auswerfer ② = Spannblock ③ = Spannblock

VERSTÄRKTE SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG

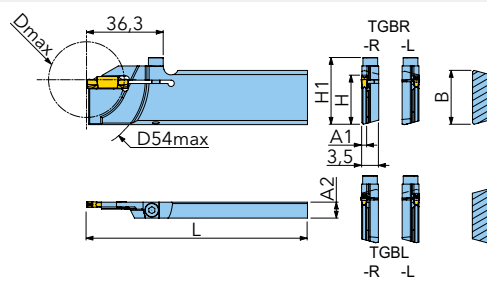
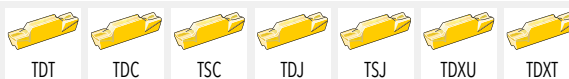


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	H2	A1	A2	B	WSP-S	kg
TGBR 26-2-D50R	50	110	21,4	33,7	3,6	1,8	8	26	2	0,130
TGBR 26-2-D50L	50	110	21,4	33,7	3,6	1,8	8	26	2	0,150
TGBL 26-2-D50R	50	110	21,4	33,7	3,6	1,8	8	26	2	0,140
TGBL 26-2-D50L	50	110	21,4	33,7	3,6	1,8	8	26	2	0,150
TGBR 26-3-D50R	50	110	21,4	33,7	3,6	2,4	8	26	3	0,280
TGBR 26-3-D50L	50	110	21,4	33,7	3,6	2,4	8	26	3	0,160
TGBL 26-3-D50R	50	110	21,4	33,7	3,6	2,4	8	26	3	0,140
TGBL 26-3-D50L	50	110	21,4	33,7	3,6	2,4	8	26	3	0,160
TGBR 32-2-D50R	50	120	24,9	33,7	-	1,8	8	32	2	0,180
TGBR 32-2-D50L	50	120	24,9	33,7	-	1,8	8	32	2	0,180
TGBL 32-2-D50R	50	120	24,9	33,7	-	1,8	8	32	2	0,180
TGBL 32-2-D50L	50	120	24,9	33,7	-	1,8	8	32	2	0,180
TGBR 32-3-D50R	50	120	24,9	33,7	-	2,4	8	32	3	0,160
TGBR 32-3-D50L	50	120	24,9	33,7	-	2,4	8	32	3	0,180
TGBL 32-3-D50R	50	120	24,9	33,7	-	2,4	8	32	3	0,160
TGBL 32-3-D50L	50	120	24,9	33,7	-	2,4	8	32	3	0,180

Artikel-Nr.	①	②	③	④
TGBR 26-2-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBR 26-2-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBL 26-2-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBL 26-2-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBR 26-3-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBR 26-3-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBL 26-3-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBL 26-3-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBR 32-2-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_32	TTBU_32
TGBR 32-2-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_32	TTBU_32
TGBL 32-2-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_32	TTBU_32
TGBL 32-2-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_32	TTBU_32
TGBR 32-3-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_32	TTBU_32
TGBR 32-3-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_32	TTBU_32
TGBL 32-3-D50R	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_32	TTBU_32
TGBL 32-3-D50L	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_32	TTBU_32

① = Spanschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannblock ④ = Spannblock

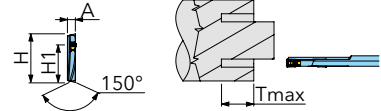
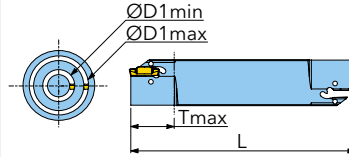
VERSTÄRKTE SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG



Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A1	A2	B	WSP-S	kg	①	②	③	④
TGBR 26-2TI-D36R	36	110	21,4	27,9	1,6	8	26	2	0,490	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBL 26-2TI-D36R	36	110	21,4	27,9	1,6	8	26	2	0,150	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBR 26-2TI-D36L	36	110	21,4	27,9	1,6	8	26	2	0,130	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBL 26-2TI-D36L	36	110	21,4	27,9	1,6	8	26	2	0,150	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBR 26-3TI-D36R	36	110	21,4	27,9	2,4	8	26	3	0,470	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBL 26-3TI-D36R	36	110	21,4	27,9	2,4	8	26	3	0,150	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBR 26-3TI-D36L	36	110	21,4	27,9	2,4	8	26	3	0,120	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26
TGBL 26-3TI-D36L	36	110	21,4	27,9	2,4	8	26	3	0,150	SH M4X0.7X16	WS-0060	TTBN_26	TTBU_26

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Spannblock ④ = Spannblock

SCHNEIDENTRÄGER ZUM AXIALEINSTECHEN UND STECHDREHEN



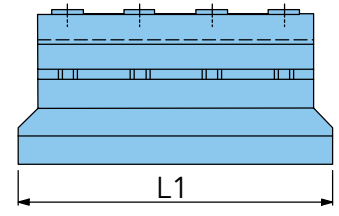
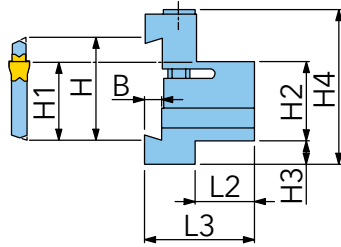
Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	H1	A	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TGBFL 32T20-40-60-3	40	60	150	32	24,8	5,2	20	3	0,137	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T20-54-80-3	54	80	150	32	24,8	5,2	20	3	0,135	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T25-74-120-3	74	120	150	32	24,8	5,2	25	3	0,135	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T25-114-180-3	114	180	150	32	24,8	5,2	25	3	0,135	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T25-40-60-4	40	60	150	32	24,8	5,2	25	4	0,134	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T25-50-80-4	50	80	150	32	24,8	5,2	25	4	0,135	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T30-70-130-4	70	130	150	32	24,8	5,2	30	4	0,128	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T30-120-200-4	120	200	150	32	24,8	5,2	30	4	0,132	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T30-200-4	200	-	150	32	24,9	5,2	30	4	0,130	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T32-60-95-5	60	95	150	32	24,8	5,2	32	5	0,130	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T35-85-140-5	85	140	150	32	24,8	5,2	35	5	0,134	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T35-130-250-5	130	250	150	32	24,8	5,2	35	5	0,138	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T35-250-5	250	-	150	32	24,9	5,2	35	5	0,140	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T32-80-180-6	80	180	150	32	24,8	5,2	32	6	0,140	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T38-168-300-6	168	300	150	32	24,8	5,2	38	6	0,150	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFL 32T38-300-6	300	-	150	32	24,9	5,2	38	6	0,154	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T20-40-60-3	40	60	150	32	24,8	5,2	20	3	0,136	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T20-54-80-3	54	80	150	32	24,8	5,2	20	3	0,138	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T25-74-120-3	74	120	150	32	24,8	5,2	25	3	0,130	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T25-114-180-3	114	180	150	32	24,8	5,2	25	3	0,134	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T25-40-60-4	40	60	150	32	24,8	5,2	25	4	0,134	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T25-50-80-4	50	80	150	32	24,8	5,2	25	4	0,135	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T30-70-130-4	70	130	150	32	24,8	5,2	30	4	0,128	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T30-120-200-4	120	200	150	32	24,8	5,2	30	4	0,134	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T30-200-4	200	-	150	32	24,9	5,2	30	4	0,130	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T32-60-95-5	60	95	150	32	24,8	5,2	32	5	0,130	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T35-85-140-5	85	140	150	32	24,8	5,2	35	5	0,132	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T35-130-250-5	130	250	150	32	24,8	5,2	35	5	0,138	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T35-250-5	250	-	150	32	24,9	5,2	35	5	0,138	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T32-80-180-6	80	180	150	32	24,8	5,2	32	6	0,134	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T38-168-300-6	168	300	150	32	24,8	5,2	38	6	0,142	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32
TGBFR 32T38-300-6	300	-	150	32	24,9	5,2	38	6	0,159	EDG 33B	TTBN_32	TTBU_32

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Auswerfer ② = Spannblock ③ = Spannblock



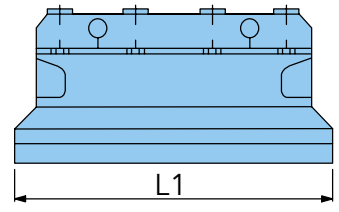
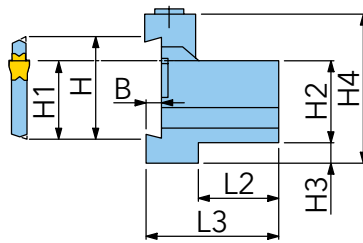
SPANNSCHÄFTE FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	kg	①	②
TTBN 16-26	87	15	29	26	21,0	16	12	38	4,0	0,380	SH M6x1x25	LW 5
TTBN 20-26	87	19	33	26	21,4	20	8	38	4,0	0,470	SH M6x1x25	LW 5
TTBN 25-26	110	20	34	26	21,4	25	3	38	4,0	0,705	SH M6x1x25	LW 5
TTBN 20-32	100	19	35	32	24,8	20	13	48	5,5	0,650	SH M6x1x40	LW 5
TTBN 25-32	110	20	36	32	24,8	25	8	48	5,5	0,810	SH M6x1x40	LW 5
TTBN 32-32	120	28	44	32	24,8	32	3	48	5,5	1,270	SH M6x1x40	LW 5
TTBN 25-45	110	22	40	45	38,1	25	25	66	5,5	0,860	SH M6x1x40	LW 5
TTBN 32-45	120	28	45	45	38,1	32	18	66	5,5	1,560	SH M6x1x40	LW 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

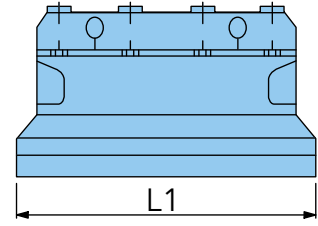
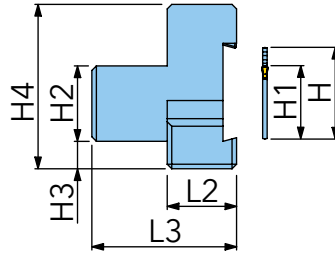
SPANNSCHÄFTE FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN



Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	kg	①	②	③
TTBU 20-26	86	21	38	26	21,4	20	9	43	4,0	0,504	SR M6x30	BKU 86	LW 5
TTBU 20-32	100	19	38	32	24,8	20	13	50	5,3	0,644	SR M6x30	BKU 100	LW 5
TTBU 25-26	110	23	42	26	21,4	25	5	45	4,0	0,850	SR M6x30	BKU 100	LW 5
TTBU 25-32	110	23	42	32	24,8	25	8	50	5,3	0,866	SR M6x30	BKU 100	LW 5
TTBU 32-32	110	29	48	32	24,8	32	5	54	5,3	1,214	SR M6x30	BKU 100	LW 5
TTBU 25-45	110	23	42	45	38,1	25	27	70	5,3		SR M6x30	BKU 100	LW 5

① = Spannschraube ② = Klemmkeil ③ = Schlüssel

GRUNDHALTER FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER

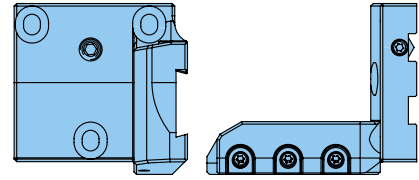
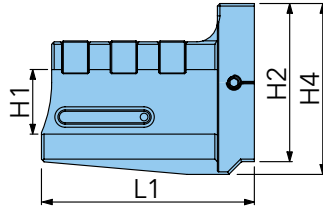


Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	B	IK
TTBHP 20-26	78	20	43	26	21,4	20	11	45	4,5	✓
TTBHP 20-32	78	20	43	32	24,8	20	6	52	4,5	✓
TTBHP 25-26	90	25	48	26	21,4	25	15,6	45	4,5	✓
TTBHP 25-32	90	25	48	32	24,8	25	10,6	52	4,5	✓

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤
TTBHP 20-26	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	PT 0.125X8-L5.5	O-Ring 21.5x1
TTBHP 20-32	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	PT 0.125X8-L5.5	O-Ring 21.5x1
TTBHP 25-26	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	PT 0.125X8-L5.5	O-Ring 21.5x1
TTBHP 25-32	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	PT 0.125X8-L5.5	O-Ring 21.5x1

① = Schraubendreher ② = Pratte ③ = Einstellschraube ④ = Stopfen ⑤ = O-Ring

MODULARE SCHWERTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER

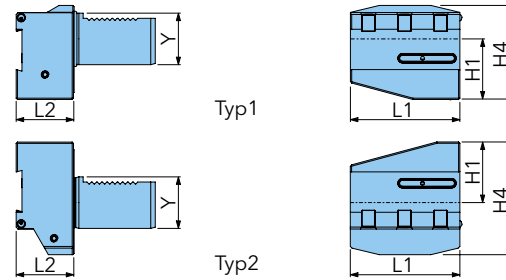


Artikel-Nr.	L1	H1	H2	H4	IK
CHP-LL-63-26	83,5	26	62	67	✓
CHP-LL-85-26	83,5	26	83	-	✓
CHP-LR-63-26	83,5	26	62	67	✓
CHP-LR-85-26	83,5	26	83	-	✓
CHP-RL-63-26	83,5	26	62	67	✓
CHP-RL-85-26	83,5	26	83	-	✓
CHP-RR-63-26	83,5	26	62	67	✓
CHP-RR-85-26	83,5	26	83	-	✓

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
CHP-LL-63-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-LL-85-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-LR-63-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-LR-85-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-RL-63-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-RL-85-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-RR-63-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4
CHP-RR-85-26	SS M6X1.0X28.5	SP-ASS	O-Ring 22X1.3	O-Ring 7X2.5	DIN 913 M6X8	DIN 913 M8X1X6	DIN 913 M4X4

① = Einstellschraube ② = Pratte ③ = O-Ring ④ = O-Ring ⑤ = Einstellschraube ⑥ = Einstellschraube ⑦ = Einstellschraube

GRUNDHALTER FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER



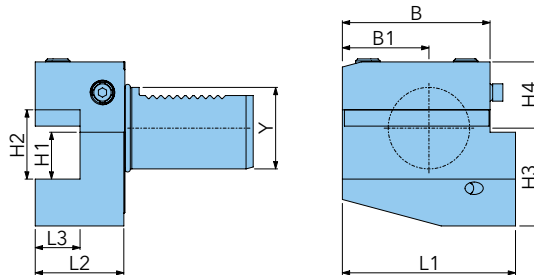
Artikel-Nr.	L1	L2	H1	H4	Y	Typ	IK	①	②	③	④	⑤	⑥
VDI20-BHP-26	55	36	29	47	20	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 27x1	O-Ring 18.77x1.78	KSP 6
VDI25-BHP-26	60	36	29	47	25	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 27x1	O-Ring 25.07x2.62	KSP 6
VDI30-BHP-32	70	40	37	57,4	30	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 28.30x1.78	KSP 6
VDI40-BHP-32	85	45	47	73	40	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 37.77x2.62	KSP 6
VDI50-BHP-32	100	62	47	75,5	50	1	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 47.29x2.62	KSP 6
VDI20-BHP-26-B¹⁾	55	36	30	55	20	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 27x1	O-Ring 18.77x1.78	KSP 6
VDI25-BHP-26-B¹⁾	60	36	30	55	25	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 27x1	O-Ring 25.07x2.62	KSP 6
VDI30-BHP-32-B¹⁾	70	40	37	72	30	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 28.30x1.78	KSP 6
VDI40-BHP-32-B¹⁾	85	45	47	87,4	40	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 37.77x2.62	KSP 6
VDI50-BHP-32-B¹⁾	100	62	47	96,2	50	2	✓	DS-T15S	SP-ASS	SS M6X1.0X28.5	O-Ring 29x1	O-Ring 47.29x2.62	KSP 6

¹⁾Überkopf-Version

① = Schraubendreher ② = Pratze ③ = Einstellschraube ④ = O-Ring ⑤ = O-Ring ⑥ = Düse



GRUNDHALTER FÜR SCHNEIDENTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER RADIAL (DIN 69880)



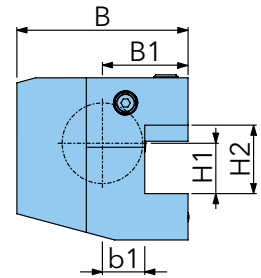
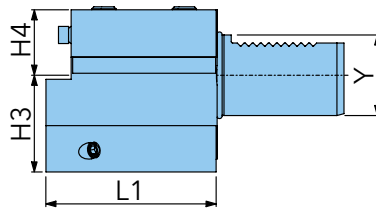
Artikel-Nr.	L1	L2	L3	H1	H2	H3	H4	B	B1	Y	Typ
VDI30-B1-20²⁾	70	40	22	20	29	35	38	70	35	30	B1
VDI30-B2-20³⁾	70	40	22	20	29	35	38	70	35	30	B2
VDI30-B3-20¹⁾²⁾	70	40	22	20	29	35	38	70	35	30	B3
VDI30-B4-20¹⁾³⁾	70	40	22	20	29	35	38	70	35	30	B4
VDI40-B1-25²⁾	85	44	22	25	34	42,5	48	85	42,5	40	B1
VDI40-B2-25³⁾	85	44	22	25	34	42,5	48	85	42,5	40	B2
VDI40-B3-25¹⁾²⁾	85	44	22	25	34	42,5	48	85	42,5	40	B3
VDI40-B4-25¹⁾³⁾	85	44	22	25	34	42,5	48	85	42,5	40	B4

¹⁾Überkopf-Version ²⁾rechts, kurz ³⁾links, kurz

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
VDI30-B1-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 59X18X5 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M10X20	DIN 912 M6X18	DIN 913 M10X16
VDI30-B2-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 59X18X5 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M10X20	DIN 912 M6X18	DIN 913 M10X16
VDI30-B3-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 59X18X5 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M10X20	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M10X25
VDI30-B4-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 59X18X5 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M10X20	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M10X25
VDI40-B1-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M12X25	DIN 912 M6X25-12.9	-
VDI40-B2-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M12X25	DIN 912 M6X25-12.9	-
VDI40-B3-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M12X30	DIN 912 M6X35-12.9	DIN 913 M12X35
VDI40-B4-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 913 M12X30	DIN 912 M6X35-12.9	DIN 913 M12X35

① = Düse ② = Spannschraube ③ = O-Ring ④ = Druckplatte ⑤ = Druckfeder ⑥ = Einstellschraube ⑦ = Spannschraube ⑧ = Einstellschraube

GRUNDHALTER FÜR SCHNEIDTRÄGER ZUM ABSTECHEN MIT KÜHLMITTELTRANSFER AXIAL (DIN 69880)



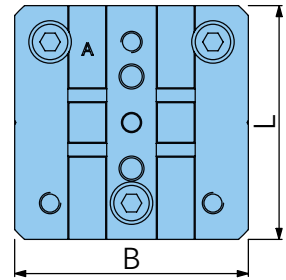
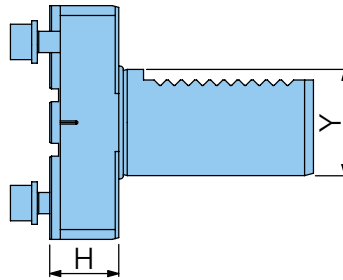
Artikel-Nr.	L1	H1	H2	H3	H4	B	B1	b1	Y	Typ	IK
VDI30-C1-20 ²⁾	70	20	29	38	28	70	35	17	30	C1	✓
VDI30-C2-20 ³⁾	70	20	29	38	28	70	35	17	30	C2	✓
VDI30-C3-20 ¹⁾²⁾	70	20	29	38	28	70	35	17	30	C3	✓
VDI30-C4-20 ¹⁾³⁾	70	20	29	38	28	70	35	17	30	C4	✓
VDI40-C1-25 ²⁾	85	25	34	48	32,5	85	42,5	20,5	40	C1	✓
VDI40-C2-25 ³⁾	85	25	34	48	32,5	85	42,5	50,5	40	C2	✓
VDI40-C3-25 ¹⁾²⁾	85	25	34	48	32,5	85	42,5	20,5	40	C3	✓
VDI40-C4-25 ¹⁾³⁾	85	25	34	48	32,5	85	42,5	20,5	40	C4	✓

¹⁾Überkopf-Version ²⁾rechts ³⁾links

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
VDI30-C1-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 60X18X6 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X18	DIN 913 M10X20
VDI30-C2-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 60X18X6 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X18	DIN 913 M10X20
VDI30-C3-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 60X18X6 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M10X25
VDI30-C4-20	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 28.30x1.78	DP 60X18X6 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M10X25
VDI40-C1-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M12X25
VDI40-C2-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X25-12.9	DIN 913 M12X25
VDI40-C3-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X35-12.9	DIN 913 M12X35
VDI40-C4-25	KSD M12-M5	DIN 912 M5X10-12.9	O-Ring 37.77x2.62	DP 71X22X8 M6	DIN 2098 1X7X13	DIN 912 M6X35-12.9	DIN 913 M12X35

① = Düse ② = Spannschraube ③ = O-Ring ④ = Druckplatte ⑤ = Druckfeder ⑥ = Spannschraube ⑦ = Einstellschraube

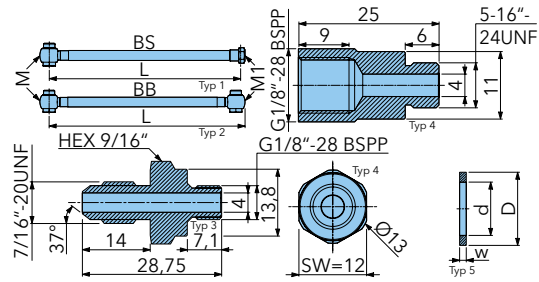
GRUNDTRÄGER FÜR MODULARE SCHWERTRÄGER MIT KÜHLMITTELTRANSFER



Artikel-Nr.	d1	L	H	B	Y					
VDI25-CHP-63	25	61,2	18,5	60	25	✓	DIN 912 M6x16-12.9 SCHEIBE ISO 7091-68	DIN 6325 6x40	O-Ring 23.52x1.78	
VDI30-CHP-63	30	66	18,5	66	30	✓	DIN 912 M6x16-12.9 SCHEIBE ISO 7091-68	DIN 6325 6x40	O-Ring 28.30x1.78	
VDI40-CHP-85	40	85	18,5	85	40	✓	DIN 912 M6x16-12.9 SCHEIBE ISO 7091-88	DIN 6325 6x40	O-Ring 37.77x2.62	

① = Spannschraube ② = Unterlegplatte ③ = Zylinderstift ④ = O-Ring

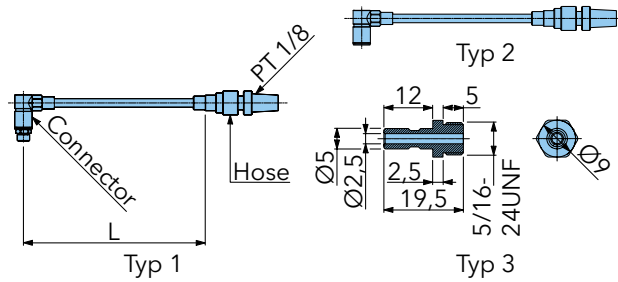
KÜHLSCHLAUCH / ADAPTER / DICHTUNGSRING



Artikel-Nr.	D	d	L	xs	N	W	Y	Typ	n max.
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	-	-	200	-	G 1/8"-28 BSPP	-	7/16"-20 UNF	1	260
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	-	-	250	-	G 1/8"-28 BSPP	-	7/16"-20 UNF	1	260
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	-	-	200	-	G 1/8"-28 BSPP	-	G 1/8"-28 BSPP	2	260
TB HOSE G1/8-7/16-250BS	-	-	250	-	G 1/8"-28 BSPP	-	G 1/8"-28 BSPP	2	260
TB HOSE 5/16-G1/8-200BS	-	-	200	-	5/16"-24 UNF	-	7/16"-20 UNF	1	200
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	-	-	200	-	5/16"-24 UNF	-	G 1/8"-28 BSPP	1	200
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF	-	-	-	-	-	-	-	3	-
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	13	-	-	12	-	-	-	4	-
TB COPPER SEAL 1/8"	15	10	-	-	-	1	-	5	-
TB COPPER SEAL 5/16"	12	8	-	-	-	1	-	5	-

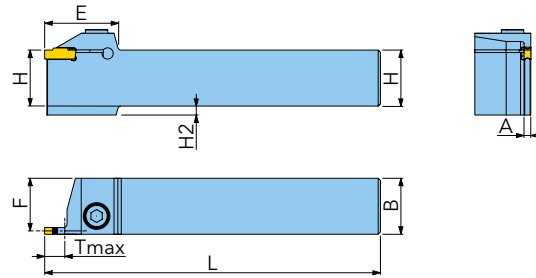
TBURST TB SCHNELLES SCHLAUCH-KUPPLUNGSSYSTEM

SET / KÜHLSCHLAUCH / ADAPTER



Artikel-Nr.	L	Typ	n max.
S-TB Hose R1/8-COUPLE-200	200	1	140
S-TB Hose R1/8-COUPLE-300	300	1	140
Hose R1/8-COUPLE-200	200	2	140
Hose R1/8-COUPLE-300	300	2	140
TB CONNECTOR 5/16-Couple	-	3	-

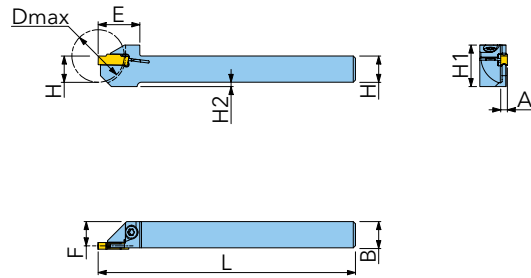
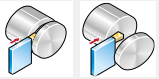
KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN



Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	①	②
RGEL 1616-2T16	110	16	4	1,8	16	35	15,1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 1616-3T16	110	16	4	2,4	16	35	15,1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2020-2T16	125	20	-	1,8	20	35	19,1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2020-3T16	125	20	-	2,4	20	35	19,1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2020-4T16	125	20	-	3,0	20	35	18,5	16	4	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2020-5T20	125	20	-	3,85	20	37	18,1	20	5	SH M6x1x25	L-W 5
RGEL 2525-2T16	150	25	-	1,8	25	35	24,1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2525-3T16	150	25	-	2,4	25	35	24,1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2525-4T16	150	25	-	3,0	25	35	23,5	16	4	SH M6X1X20	L-W 5
RGEL 2525-5T20	150	25	-	3,85	25	37	23,1	20	5	SH M6x1x25	L-W 5
RGER 1616-2T16	110	16	4	1,8	16	35	15,1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 1616-3T16	110	16	4	2,4	16	35	15,1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2020-2T16	125	20	-	1,8	20	35	19,1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2020-3T16	125	20	-	2,4	20	35	19,1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2020-4T16	125	20	-	3,0	20	35	18,5	16	4	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2020-5T20	125	20	-	3,85	20	37	18,1	20	5	SH M6x1x25	L-W 5
RGER 2525-2T16	150	25	-	1,8	25	35	24,1	16	2	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2525-3T16	150	25	-	2,4	25	35	24,1	16	3	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2525-4T16	150	25	-	3,0	25	35	23,5	16	4	SH M6X1X20	L-W 5
RGER 2525-5T20	150	25	-	3,85	25	37	23,1	20	5	SH M6x1x25	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN FÜR SWISS-TYPE MASCHINEN

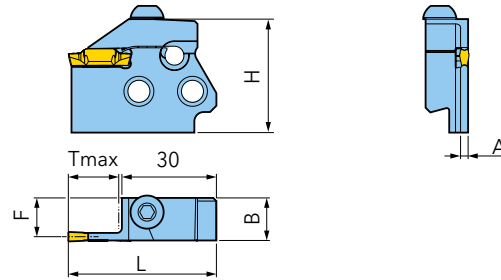


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	H2	A	B	E	F	WSP-S	①	②
RGEL 12-24-2SH	24	125	12	19,0	2	1,8	12	19	11,1	2	SM40-115-00	T15
RGEL 12-24-3SH	24	125	12	19,0	-	2,4	12	19	10,8	3	SM40-115-00	T15
RGEL 14-24-3SH	24	125	14	19,0	-	2,4	14	19	12,8	3	SM40-115-00	T15
RGEL 16-24-2SH	24	125	16	21,0	-	1,8	16	24	15,1	2	SM40-115-00	T15
RGEL 16-24-3SH	24	125	16	21,0	-	2,4	16	19	14,8	3	SM40-115-00	T15
RGER 12-24-2SH	24	125	12	19,0	2	1,8	12	19	11,1	2	SM40-115-00	T15
RGER 12-24-3SH	24	125	12	19,0	-	2,4	12	19	10,8	3	SM40-115-00	T15
RGER 14-24-3SH	24	125	14	19,0	-	2,4	14	19	12,8	3	SM40-115-00	T15
RGER 16-24-2SH	24	125	16	21,0	-	1,8	16	24	15,1	2	SM40-115-00	T15
RGER 16-24-3SH	24	125	16	21,0	-	2,4	16	19	14,8	3	SM40-115-00	T15

① = Spanschraube ② = Schlüssel



MODULARER SCHNEIDENTRÄGER ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER

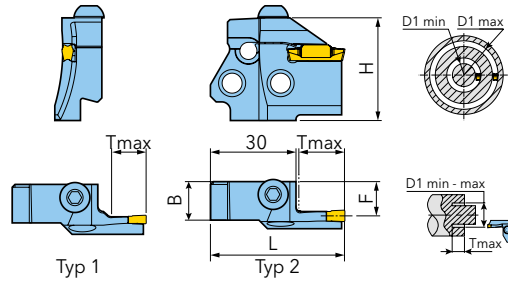


Artikel-Nr.	L	H	A	B	F	Tmax	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAEL 1.4T12	47	36	1,0	13,5	13,0	12	1	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 2T16	47	36	1,8	13,5	12,6	16	2	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 2T22	53	36	1,8	13,5	12,6	22	2	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 3T16	47	36	2,4	13,5	12,3	16	3	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 3T22	53	36	2,4	13,5	12,3	22	3	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 4T16	47	36	3,0	13,5	12,0	16	4	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 4T22	53	36	3,0	13,5	12,0	22	4	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 5T20	51,5	36	3,9	13,5	11,6	20	5	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 5T25	56	36	3,9	13,5	11,6	25	5	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 6T20	51,5	36	4,9	13,5	11,1	20	6	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAEL 6T25	56	36	4,9	13,5	11,1	25	6	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 1.4T12	47	36	1,0	13,5	13,0	12	1	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 2T16	47	36	1,8	13,5	12,6	16	2	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 2T22	53	36	1,8	13,5	12,6	22	2	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 3T16	47	36	2,4	13,5	12,3	16	3	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 3T22	53	36	2,4	13,5	12,3	22	3	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 4T16	47	36	3,0	13,5	12,0	16	4	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 4T22	53	36	3,0	13,5	12,0	22	4	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 5T20	51,5	36	3,9	13,5	11,6	20	5	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 5T25	56	36	3,9	13,5	11,6	25	5	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 6T20	51,5	36	4,9	13,5	11,1	20	6	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4
TCAER 6T25	56	36	4,9	13,5	11,1	25	6	TCA_	0,105	BH M6X1X20	LW 4

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spanschraube ② = Schlüssel

MODULARER SCHNEIDETRÄGER ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER



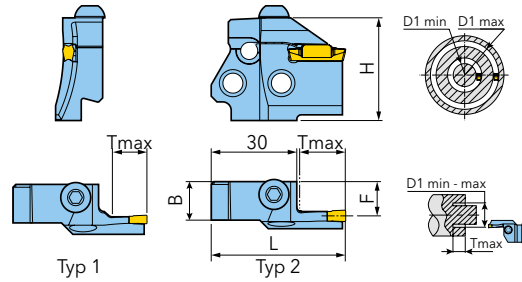
Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	F	Tmax	Typ	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAFL 3T10-29-40 RN	40	29	40	36	13,5	12,4	10	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 3T12-40-55 RN	55	40	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 3T12-55-75 RN	75	55	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 3T12-75-100 RN	100	75	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 3T12-100-140 RN	140	100	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 3T12-140-200 RN	200	140	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 4T16-34-50 RN	50	34	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 4T16-50-70 RN	70	50	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 4T16-70-100 RN	100	70	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 4T16-100-150 RN	150	100	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 4T16-150-250 RN	200	150	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 4T16-250 RN	-	250	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 5T20-55-80 RN	80	55	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 5T20-80-120 RN	120	80	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 5T20-120-180 RN	180	120	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 5T20-180-300 RN	300	180	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 5T20-300 RN	-	300	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 6T25-60-90 RN	90	60	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 6T25-90-150 RN	150	90	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 6T25-150-250 RN	250	150	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 6T25-250-400 RN	400	250	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFL 6T25-400 RN	-	400	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spanschraube ② = Schlüssel



MODULARER SCHNEIDENTRÄGER ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER



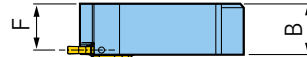
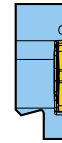
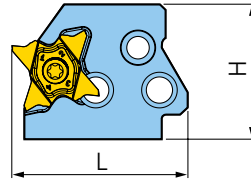
Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	F	Tmax	Typ	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAFR 3T10-29-40 RN	40	29	40	36	13,5	12,4	10	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 3T12-40-55 RN	55	40	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 3T12-55-75 RN	75	55	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 3T12-75-100 RN	100	75	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 3T12-100-140 RN	140	100	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 3T12-140-200 RN	200	140	47	36	13,5	12,4	12	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 4T16-34-50 RN	50	34	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 4T16-50-70 RN	70	50	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 4T16-70-100 RN	100	70	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 4T16-100-150 RN	150	100	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 4T16-150-250 RN	200	150	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 4T16-250 RN	-	250	47	36	13,5	12	16	Typ 2	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 5T20-55-80 RN	80	55	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 5T20-80-120 RN	120	80	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 5T20-120-180 RN	180	120	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 5T20-180-300 RN	300	180	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 5T20-300 RN	-	300	51,5	36	13,5	11,5	20	Typ 2	5	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 6T25-60-90 RN	90	60	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 6T25-90-150 RN	150	90	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 6T25-150-250 RN	250	150	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 6T25-250-400 RN	400	250	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4
TCAFR 6T25-400 RN	-	400	56	36	13,5	11	25	Typ 2	6	TCA_	0,11	BH M6X1X20	LW 4

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spanschraube ② = Schlüssel

GOLDFLEX TCAQR/L

MODULARER SCHNEIDENTRÄGER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHPLATTEN

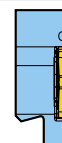
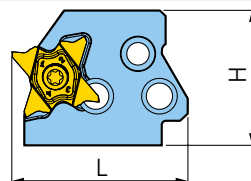


Artikel-Nr.	L	H	B	F	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAQL 20	43	36	13,5	15,5	20	TCA_	0,11	TS 40A100	T-1508/5
TCAQL 27	47	36	13,5	12,3	27	TCA_	0,12	TS 50125I	T 10/20
TCAQL 34	47	36	13,5	11,7	34	TCA_	0,12	TS 50125I	T 10/20
TCAQR 20	43	36	13,5	15,5	20	TCA_	0,11	TS 40A100L	T-1508/5
TCAQR 27	47	36	13,5	12,3	27	TCA_	0,12	TS 50125IL	T 10/20
TCAQR 34	47	36	13,5	11,7	34	TCA_	0,12	TS 50125IL	T 10/20

① = Spanschraube ② = Schlüssel

GOLDFLEX TCAQR/L 20 - TB

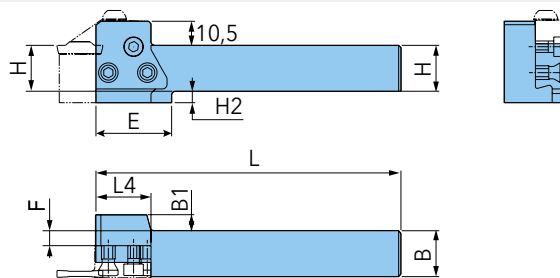
MODULARER SCHNEIDENTRÄGER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHPLATTEN



Artikel-Nr.	L	H	B	F	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAQL 20-TB	43	36	13,5	15,5	20	TCA_	0,11	TS 40A100	T-1508/5
TCAQR 20-TB	43	36	13,5	15,5	20	TCA_	0,11	TS 40A100L	T-1508/5

① = Spanschraube ② = Schlüssel

GERADE WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER



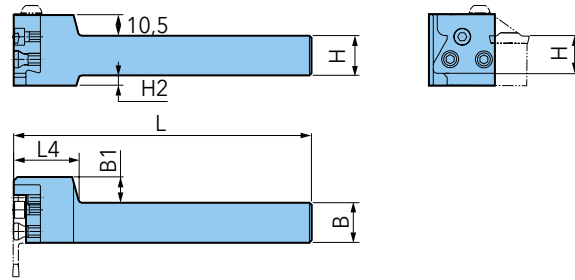
Artikel-Nr.	L	L4	H	H1	H2	B	B1	E	F	Halter	kg
TCAHL 2020	133	-	20	10,5	5	20	7	50	6,5	TCA_	0,490
TCAHL 2525	133	24	25	10,5	-	25	2	-	11,5	TCA_	0,655
TCAHL 3232	153	24	32	10,5	-	32	-	-	18,5	TCA_	1,235
TCAHR 2020	133	-	20	10,5	5	20	7	50	6,5	TCA_	0,490
TCAHR 2525	133	24	25	10,5	-	25	2	-	11,5	TCA_	0,655
TCAHR 3232	153	24	32	10,5	-	32	-	-	18,5	TCA_	1,235

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③
TCAHL 2020	TS 60190I	SH M5X0.8X16	LW 4
TCAHL 2525	TS 60190I	SH M5X0.8X16	LW 4
TCAHL 3232	TS 60190I	SH M5X0.8X16	LW 4
TCAHR 2020	TS 60190I	SH M5X0.8X16	LW 4
TCAHR 2525	TS 60190I	SH M5X0.8X16	LW 4
TCAHR 3232	TS 60190I	SH M5X0.8X16	LW 4

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

ABGEWINKELTE WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER



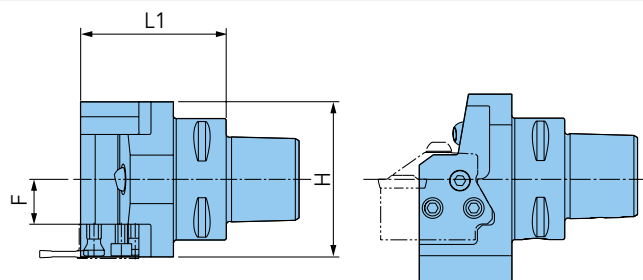
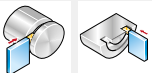
Artikel-Nr.	L	L4	H	H1	H2	B	B1	Halter	kg	①	②	③
TCAHPL 2020	150	33	20	10,5	5	20	13	TCA_	0,490	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPL 2525	150	33	25	10,5	-	25	8	TCA_	0,655	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPL 3232	170	33	32	10,5	-	32	1	TCA_	1,235	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPR 2020	150	33	20	10,5	5	20	13	TCA_	0,490	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPR 2525	150	33	25	10,5	-	25	8	TCA_	0,655	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4
TCAHPR 3232	170	33	32	10,5	-	32	1	TCA_	1,235	TS 60190I	SH M5X0.8X16	L-W 4

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

TCLAMP^{ULTRA+} C-TCAHN PARALLELL-VERSION

WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER

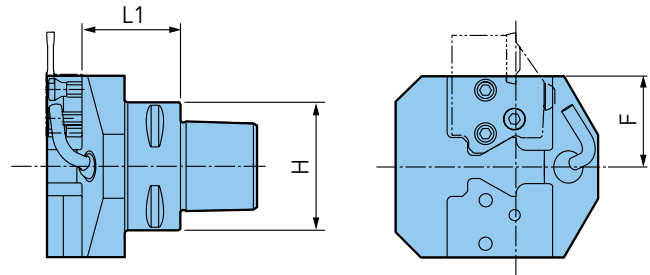
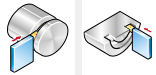


Artikel-Nr.	L	H	F	Halter	kg	①	②	③	④
C4-TCAHN	60	40	18,7	TCA_	0,6	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	L-W 4
C5-TCAHN	60	50	18,5	TCA_	1,1	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	L-W 4
C6-TCAHN	60	63	19	TCA_	1,3	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	L-W 4

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Düse ④ = Schlüssel

WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER

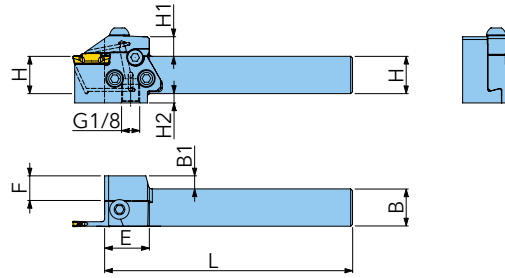


Artikel-Nr.	L1	H	F	Halter	kg	①	②	③	④	⑤
C4-TCAHPN	40,5	40	34	TCA_	0,6	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	NZP 5	L-W 4
C5-TCAHPN	38,5	50	35,5	TCA_	1,1	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	NZP 5	L-W 4
C6-TCAHPN	38,5	63	36	TCA_	1,3	TS 60190I	SH M5X0.8X16	NZ 125	NZP 5	L-W 4

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spanschraube ② = Spanschraube ③ = Düse ④ = Rohr ⑤ = Schlüssel

GERADE WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG



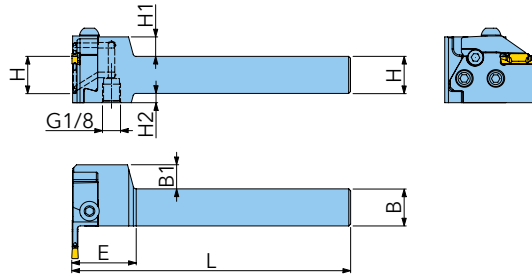
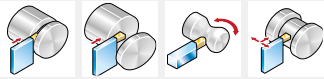
Artikel-Nr.	L	H	H1	H2	B	B1	E	F	kg	IK
TCAHL 2020-TB	133	20	10,5	5	20	7	24	6,5	0,44	✓
TCAHL 2525-TB	133	25	10,5	-	25	2	24	11,5	0,65	✓
TCAHR 2020-TB	133	20	10,5	5	20	7	24	6,5	0,44	✓
TCAHR 2525-TB	133	25	10,5	-	25	2	24	11,5	0,65	✓

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TCAHL 2020-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	TCAEL	-	TCAQR	-
TCAHL 2525-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	TCAEL	-	TCAQR	-
TCAHR 2020-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	-	TCAER	-	TCAQL
TCAHR 2525-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	-	TCAER	-	TCAQL

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Verschlusschraube ④ = O-Ring ⑤ = Wechselkopf ⑥ = Wechselkopf ⑦ = Wechselkopf ⑧ = Wechselkopf

ABGEWINKELTE WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG



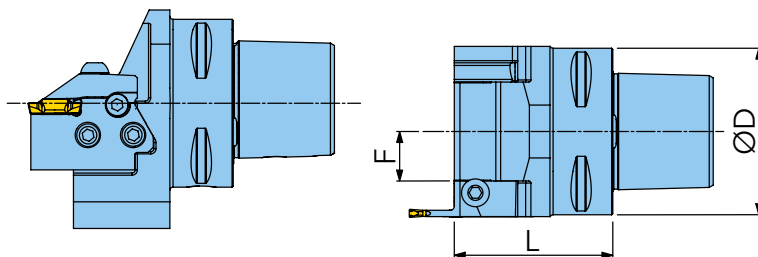
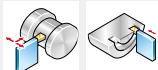
Artikel-Nr.	L	H	H1	H2	B	B1	E	kg	IK
TCAHPL 2020-TB	150	20	10,5	5	20	13	33	0,44	✓
TCAHPL 2525-TB	150	25	10,5	-	25	8	33	0,65	✓
TCAHPR 2020-TB	150	20	10,5	5	20	13	33	0,44	✓
TCAHPR 2525-TB	150	25	10,5	-	25	8	33	0,65	✓

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TCAHPL 2020-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	TCAER	-	TCAQR	-
TCAHPL 2525-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	TCAER	-	TCAQR	-
TCAHPR 2020-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	-	TCAEL	-	TCAQL
TCAHPR 2525-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5X1T	-	TCAEL	-	TCAQL

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Verschlusschraube ④ = O-Ring ⑤ = Wechselkopf ⑥ = Wechselkopf ⑦ = Wechselkopf ⑧ = Wechselkopf

WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDTRÄGER 'PARALLELVERSION'



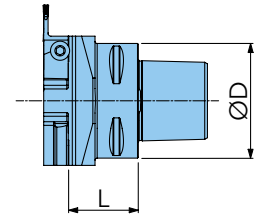
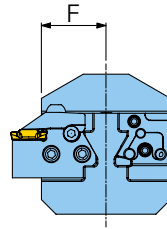
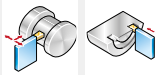
Artikel-Nr.	D	L1	F	kg	IK
C4-TCAHN-TB	40	55	11,5	0,58	✓
C5-TCAHN-TB	50	58	13,7	1,10	✓
C6-TCAHN-TB	63	60	18,7	1,71	✓

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
C4-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R
C5-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R
C6-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R

① = Spanschraube ② = Spanschraube ③ = Verschlusschraube ④ = O-Ring ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel ⑦ = Wechselkopf ⑧ = Wechselkopf

WERKZEUGHALTER FÜR MODULARE SCHNEIDENTRÄGER 'DIAGONALVERSION'



Artikel-Nr.	D	L	F	kg	IK
C4-TCAHPN-TB	40	36,5	34	0,60	✓
C5-TCAHPN-TB	50	36,5	35	0,10	✓
C6-TCAHPN-TB	63	38,5	35,5	1,80	✓

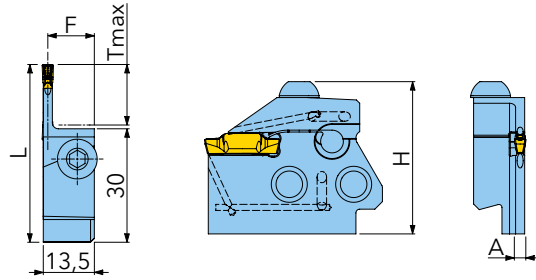
Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
C4-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R
C5-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R
C6-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5X0.8X16	SS M4X0.7X4-NL	O-RING ID5.28X1.78	L-W 4	L-W 2	TCA_L	TCA_R

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Verschlusschraube ④ = O-Ring ⑤ = Schlüssel ⑥ = Schlüssel ⑦ = Wechselkopf ⑧ = Wechselkopf

COOLBURST TCAER/L-TB

MODULARE SCHNEIDENTRÄGER ZUM AUSSENDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG



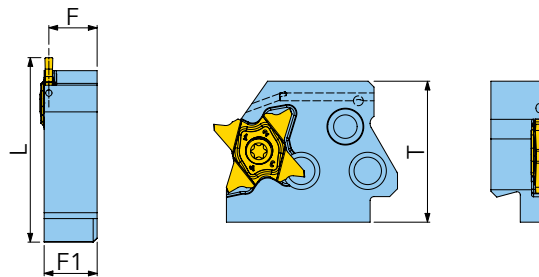
Artikel-Nr.	L	H	A	F	T _{max}	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TCAEL 2T16-TB	47	36	1,8	12,6	16	2	0,06	✓	BH M6X1X16	LW 4	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAEL 3T16-TB	47	36	2,4	12,3	16	3	0,06	✓	BH M6X1X16	LW 4	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAEL 4T16-TB	47	36	3,0	12,0	16	4	0,06	✓	BH M6X1X16	LW 4	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAEL 5T20-TB	51	36	4,0	11,5	20	5	0,07	✓	BH M6X1X16	LW 4	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAER 2T16-TB	47	36	1,8	12,6	16	2	0,06	✓	BH M6X1X16	LW 4	TCAHR-TB	TCAHPL-TB
TCAER 3T16-TB	47	36	2,4	12,3	16	3	0,06	✓	BH M6X1X16	LW 4	TCAHR-TB	TCAHPL-TB
TCAER 4T16-TB	47	36	3,0	12,0	16	4	0,06	✓	BH M6X1X16	LW 4	TCAHR-TB	TCAHPL-TB
TCAER 5T20-TB	51	36	4,0	11,5	20	5	0,07	✓	BH M6X1X16	LW 4	TCAHR-TB	TCAHPL-TB

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Grundhalter ④ = Grundhalter

COOLBURST TCAQR/L 27-TB

MODULARER KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHPLATTEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG



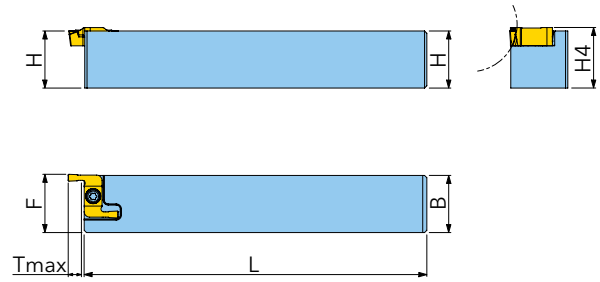
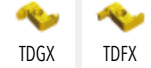
Artikel-Nr.	L	F	f ₁	T	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TCAQL 27-TB	47	12,3	13,5	36	27	0,12	✓	TS 50125I	T 10/20	TCAHL-TB	TCAHPR-TB
TCAQR 27-TB	47	12,3	13,5	36	27	0,12	✓	TS 50125IL	T 10/20	TCAHR-TB	TCAHPL-TB

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im Technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Grundhalter ④ = Grundhalter

FACEFLEX TXFR/L

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN

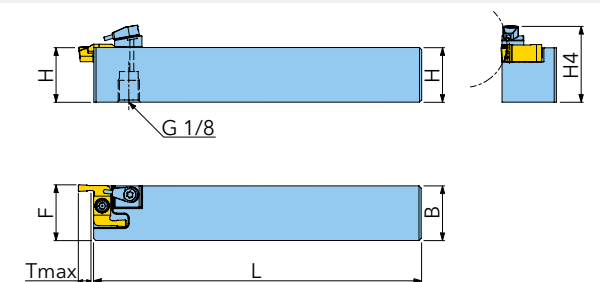
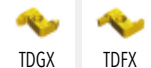


Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TXFL 2020	125	20	21,5	20	20,5	6,0	2,3,4	0,75	TS 40E113I/L/HG	LT15
TXFL 2525	150	25	26,5	25	25,5	6,0	2,3,4	0,75	TS 40E113I/L/HG	LT15
TXFR 2020	125	20	21,5	20	20,5	6,0	2,3,4	0,75	TS 40E113I/HG	LT15
TXFR 2525	150	25	26,5	25	25,5	6,0	2,3,4	0,75	TS 40E113I/HG	LT15

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

FACEFLEX TXFR/L-TB

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG

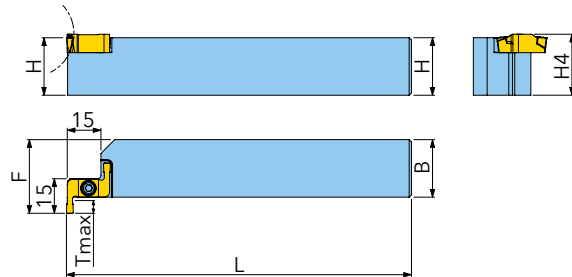
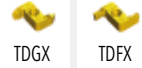


Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TXFL 2525-TB	150	25	35,5	25	25,5	6,0	2,3,4	0,75	✓	TS 40E113I/L/HG	LT15	S-CU-TB
TXFR 2525-TB	150	25	35,5	25	25,5	6,0	2,3,4	0,75	✓	TS 40E113I/HG	LT15	S-CU-TB

① = Spanschraube ② = Schraubendreher ③ = Kühlmitteleneinheit

FACEFLEX TXFPR/L

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN

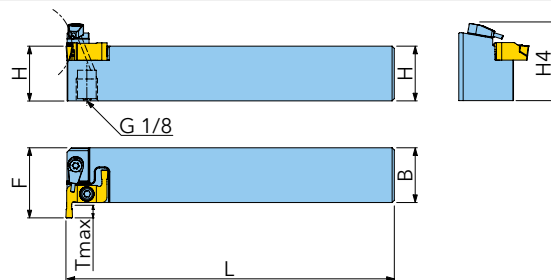
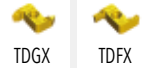


Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TXFPL 2020	125	20	21,5	20	27	6,0	2,3,4	0,70	TS 40E113/L/HG	LT15
TXFPL 2525	150	25	26,5	25	32	6,0	2,3,4	0,70	TS 40E113/L/HG	LT15
TXFPR 2020	125	20	21,5	20	27	6,0	2,3,4	0,70	TS 40E113/L/HG	LT15
TXFPR 2525	150	25	26,5	25	32	6,0	2,3,4	0,70	TS 40E113/L/HG	LT15

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

FACEFLEX TXFPR/L -TB

KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG

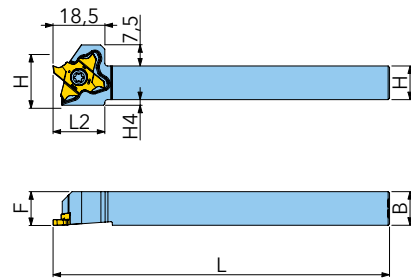


Artikel-Nr.	L	H	H4	B	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TXFPL 2525-TB	150	25	35,5	25	32	6,0	2,3,4	0,80	✓	TS 40E113/L/HG	LT15	S-CU-TB
TXFPR 2525-TB	150	25	35,5	25	32	6,0	2,3,4	0,80	✓	TS 40E113/L/HG	LT15	S-CU-TB

① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Kühlmittleinheit

GOLDFLEX TQHR/L 20

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTEN

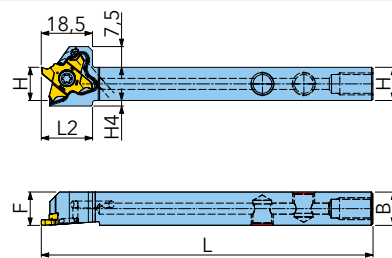


Artikel-Nr.	L	L2	H	H4	B	F	WSP-S	kg	①	②
TQHL 10-20	120	18,5	10	4	10	10	20	0,13	TS 40A100	T-1508/5
TQHL 12-20	120	18,5	12	2	12	12	20	0,17	TS 40A100	T-1508/5
TQHL 16-20	120	-	16	-	16	16	20	0,27	TS 40A100	T-1508/5
TQHL 20-20	120	-	20	-	20	20	20	0,41	TS 40A100	T-1508/5
TQHR 10-20	120	18,5	10	4	10	10	20	0,13	TS 40A100L	T-1508/5
TQHR 12-20	120	18,5	12	2	12	12	20	0,17	TS 40A100L	T-1508/5
TQHR 16-20	120	-	16	-	16	16	20	0,27	TS 40A100L	T-1508/5
TQHR 20-20	120	-	20	-	20	20	20	0,41	TS 40A100L	T-1508/5

① = Spanschraube ② = Schlüssel

COOLBURST TQHR/L 20-TB

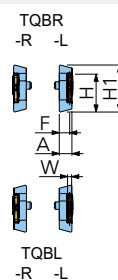
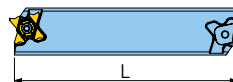
KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR HOCHDRUCK



Artikel-Nr.	L	L2	H	H4	B	F	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TQHL 12-20-TB	120	18,5	12	2	12	12	20	0,20	✓	TS 40A100	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	LW 5/32
TQHL 16-20-TB	120	-	16	-	16	16	20	0,40	✓	TS 40A100	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	LW 5/32
TQHL 20-20-TB	120	-	20	-	20	20	20	0,40	✓	TS 40A100	PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	LW 5
TQHR 12-20-TB	120	-	12	2	12	12	20	0,20	✓	TS 40A100L	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	LW 5/32
TQHR 16-20-TB	120	18,5	16	-	16	16	20	0,40	✓	TS 40A100L	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	LW 5/32
TQHR 20-20-TB	120	-	20	-	20	20	20	0,40	✓	TS 40A100L	PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	LW 5

① = Spanschraube ② = Stopfen ③ = Schlüssel ④ = Schlüssel

DOPPELSEITIGER SCHNEIDTRÄGER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE

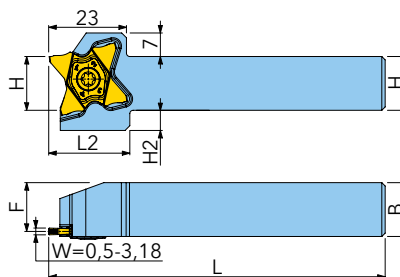


Artikel-Nr.	L	H	H1	A	F	W min.	W max.	WSP-S	kg	①	②
TQBL 26-27L	150	26	21,4	8,5	7	0,5	5,3	27	0,470	TS 50125IL	T 10/20
TQBL 32-27L	150	32	24,9	8,5	7	0,5	5,3	27	0,270	TS 50125IL	T 10/20
TQBR 26-27L	150	26	21,4	8,5	7	0,5	5,3	27	0,740	TS 50125IL	T 10/20
TQBR 32-27L	150	32	24,9	8,5	7	0,5	5,3	27	0,100	TS 50125IL	T 10/20
TQBL 26-27R	150	26	21,4	8,5	7	0,5	5,3	27	0,470	TS 50125I	T 10/20
TQBL 32-27R	150	32	24,9	8,5	7	0,5	5,3	27	0,100	TS 50125I	T 10/20
TQBR 26-27R	150	26	21,4	8,5	7	0,5	5,3	27	0,090	TS 50125I	T 10/20
TQBR 32-27R	150	32	24,9	8,5	7	0,5	5,3	27	0,270	TS 50125I	T 10/20

① = Spanschraube ② = Schlüssel



KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTEN

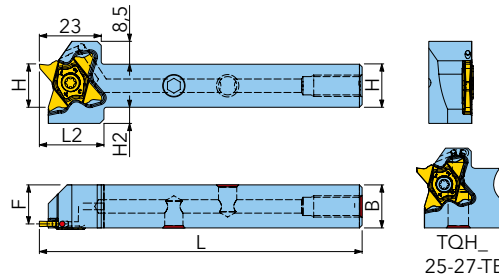
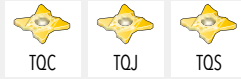


Artikel-Nr.	L	L2	H	H2	B	F	WSP-S	kg	①	②
TQHL 10-27	120	24	10	9	10	8,5	27	0,102	TS 50125I	T10/20
TQHL 12-27	120	24	12	8	12	10,5	27	0,185	TS 50125I	T10/20
TQHL 16-27	120	24	16	6	16	14,5	27	0,153	TS 50125I	T10/20
TQHL 20-27	120	24	20	2	20	18,5	27	0,430	TS 50125I	T10/20
TQHL 25-27	135	-	25	-	25	23,5	27	0,650	TS 50125I	T10/20
TQHR 10-27	120	24	10	9	10	8,5	27	0,102	TS 50125IL	T10/20
TQHR 12-27	120	24	12	8	12	10,5	27	0,144	TS 50125IL	T10/20
TQHR 16-27	120	24	16	6	16	14,5	27	0,330	TS 50125IL	T10/20
TQHR 20-27	120	24	20	2	20	18,5	27	0,400	TS 50125IL	T10/20
TQHR 25-27	135	-	25	-	25	23,5	27	0,820	TS 50125IL	T10/20

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TBURST TQHR/L-TB

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR HOCHDRUCK

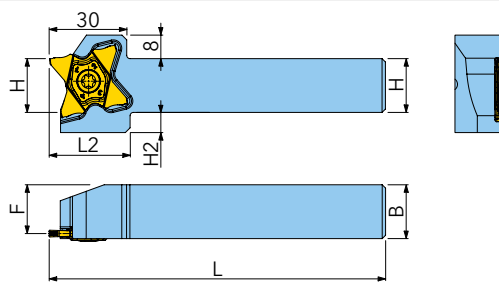
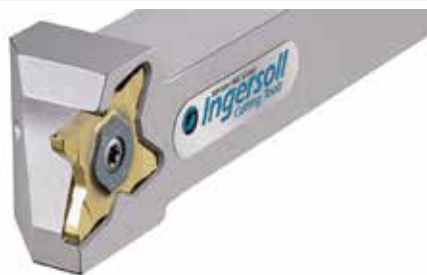


Artikel-Nr.	L	L2	H	H2	B	F	WSP-S	kg	IK	①	②	③	④
TQHL 12-27-TB	120	24	12	8	12	10,5	27	0,320	✓	TS 50125I	T 10/20	PT 5/16 UNF	LW 4
TQHL 16-27-TB	120	24	16	6	16	14,5	27	0,220	✓	TS 50125I	T 10/20	PT 5/16 UNF	LW 4
TQHL 20-27-TB	120	24	20	2	20	18,5	27	0,370	✓	TS 50125I	T 10/20	PT 0.125X8-L5.5	LW 5
TQHL 25-27-TB	135	-	25	-	25	23,5	27	0,600	✓	TS 50125I	T 10/20	PT 0.125X8-L5.5	LW 5
TQHR 12-27-TB	120	24	12	8	12	10,5	27	0,130	✓	TS 50125IL	T 10/20	PT 5/16 UNF	LW 4
TQHR 16-27-TB	120	24	16	6	16	14,5	27	0,270	✓	TS 50125IL	T 10/20	PT 5/16 UNF	LW 4
TQHR 20-27-TB	120	24	20	2	20	18,5	27	0,370	✓	TS 50125IL	T 10/20	PT 0.125X8-L5.5	LW 5
TQHR 25-27-TB	135	-	25	-	25	23,5	27	0,850	✓	TS 50125IL	T 10/20	PT 0.125X8-L5.5	LW 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

GOLDFLEX TQHR/L 34

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTEN

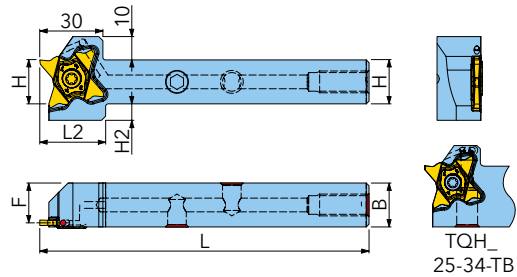
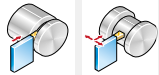


Artikel-Nr.	L	L2	H	H2	B	F	WSP-S	①	②
TQHL 16-34	135	32	16	12	16	14,2	34	TS 50125I	T 10/20
TQHL 20-34	135	32	20	8	20	18,2	34	TS 50125I	T 10/20
TQHL 25-34	135	32	25	3	25	23,2	34	TS 50125I	T 10/20
TQHL 32-34	135	-	32	-	32	30,2	34	TS 50125I	T 10/20
TQHR 16-34	135	32	16	12	16	14,2	34	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 20-34	135	32	20	8	20	18,2	34	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 25-34	135	32	25	3	25	23,2	34	TS 50125IL	T 10/20
TQHR 32-34	135	-	32	-	32	30,2	34	TS 50125IL	T 10/20

① = Spannschraube ② = Schlüssel

GOLDFLEX TQHR/L 34 -TB

KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDESCHNEIDPLATTE FÜR HOCHDRUCK

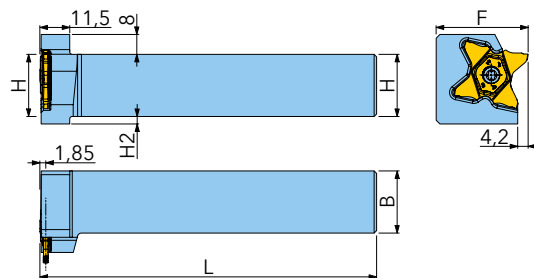


Artikel-Nr.	L	L2	H	H2	B	F	WSP-S	IK	①	②	③	④
TQHL 16-34-TB	135	32	16	12	16	14,2	34	✓	TS 50125I	T 10/20	PLG 5/16 UNF	LW 5/32
TQHL 20-34-TB	135	32	20	8	20	18,2	34	✓	TS 50125I	T 10/20	PLG G1/8-L6.5	LW 5
TQHL 25-34-TB	135	32	25	3	25	23,2	34	✓	TS 50125I	T 10/20	-	LW 5
TQHR 16-34-TB	135	32	16	12	16	14,2	34	✓	TS 50125IL	T 10/20	PLG 5/16 UNF	LW 5/32
TQHR 20-34-TB	135	32	20	8	20	18,2	34	✓	TS 50125IL	T 10/20	PLG G1/8-L6.5	LW 5
TQHR 25-34-TB	135	32	25	3	25	23,2	34	✓	TS 50125IL	T 10/20	-	LW 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Stopfen ④ = Schlüssel

GOLDFLEX TQHPR/L 34

ABGEWINKELTER KLEMMHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTE



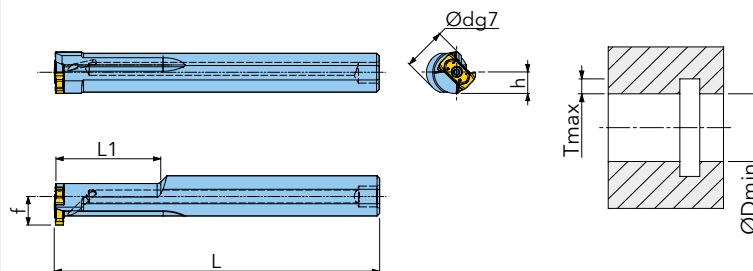
Artikel-Nr.	L	H	H2	B	F	WSP-S	①	②
TQHPL 20-34	135	20	8	20	32	34	TS 50125I	T 10/20
TQHPL 25-34	135	25	3	25	37	34	TS 50125I	T 10/20
TQHPR 20-34	135	20	8	20	32	34	TS 50125I	T 10/20
TQHPR 25-34	135	25	3	25	37	34	TS 50125I	T 10/20

① = Spannschraube ② = Schlüssel

INNENSTECHHALTER FÜR 4-SCHNEIDIGE STECHWENDEPLATTE MIT INNENKÜHLUNG



TQIS

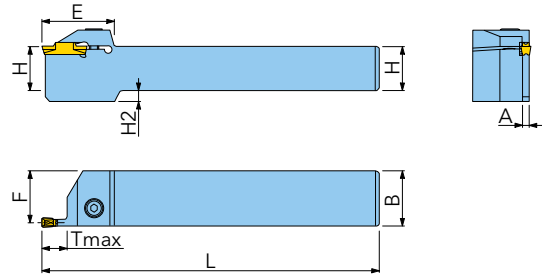


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	h	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TQHIL 16-16.5-14	16,5	16	125	40	11	7,5	14	0,12	✓	TS 25075I/HG	T 8	PL 16
TQHIL 20-16.5-14	16,5	20	125	40	13	9	14	0,14	✓	TS 25075I/HG	T 8	PL 20
TQHIR 16-16.5-14	16,5	16	125	40	11	7,5	14	0,12	✓	TS 25075I/HG	T 8	PL 16
TQHIR 20-16.5-14	16,5	20	125	40	13	9	14	0,14	✓	TS 25075I/HG	T 8	PL 20

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtung



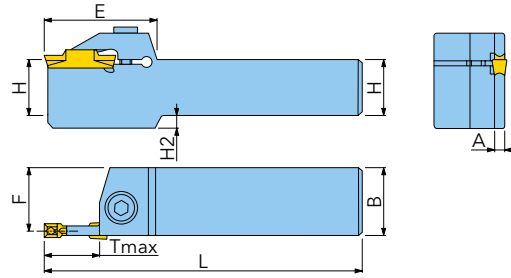
KLEMMHALTER FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN



Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTEL 1616-2T08	110	16	4	1,8	16	33	15,1	8,0	2	0,250	SH M5x0.8x16	LW 4
TTEL 2020-2T08	125	20	-	1,8	20	33	19,1	8,0	2	0,360	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2525-2T08	150	25	-	1,8	25	33	24,1	8,0	2	0,720	SH M5x0.8x25	LW 4
TTEL 1616-3T09	110	16	4	2,4	16	32	14,8	9,0	3	0,320	SH M5x0.8x16	LW 4
TTEL 2020-3T09	125	20	-	2,4	20	32	18,8	9,0	3	0,370	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2525-3T09	150	25	-	2,4	25	32	23,8	9,0	3	0,720	SH M5x0.8x25	LW 4
TTEL 1616-4T10	110	16	4	3,0	16	33	14,5	10,0	4	0,410	SH M6x1x16	LW 5
TTEL 2020-4T10	125	20	-	3,0	20	33	18,5	10,0	4	0,370	SH M6x1x20	LW 5
TTEL 2525-4T10	150	25	-	3,0	25	33	23,5	10,0	4	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2020-5T12	125	20	-	4,0	20	37	18,1	12,0	5	0,370	SH M6x1x20	LW 5
TTEL 2525-5T12	150	25	-	4,0	25	37	23,1	12,0	5	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2020-6T12	125	20	-	5,0	20	37	17,6	12,0	6	0,370	SH M6x1x20	LW 5
TTEL 2525-6T12	150	25	7	5,0	25	37	22,6	12,0	6	0,730	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2525-8T16	150	25	7	6,0	25	48	22,1	16,0	8	0,730	SH M6x1x25	LW 5
TTER 1616-2T08	110	16	4	1,8	16	33	15,1	8,0	2	0,370	SH M5x0.8x16	LW 4
TTER 2020-2T08	125	20	-	1,8	20	33	19,1	8,0	2	0,380	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2525-2T08	150	25	-	1,8	25	33	24,1	8,0	2	0,750	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 1616-3T09	110	16	4	2,4	16	32	14,8	9,0	3	0,225	SH M5x0.8x16	LW 4
TTER 2020-3T09	125	20	-	2,4	20	32	18,8	9,0	3	0,375	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2525-3T09	150	25	-	2,4	25	32	23,8	9,0	3	0,700	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 1616-4T10	110	16	4	3,0	16	33	14,5	10,0	4	0,190	SH M6x1x16	LW 5
TTER 2020-4T10	125	20	-	3,0	20	33	18,5	10,0	4	0,370	SH M6x1x20	LW 5
TTER 2525-4T10	150	25	-	3,0	25	33	23,5	10,0	4	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2020-5T12	125	20	-	4,0	20	37	18,1	12,0	5	0,410	SH M6x1x20	LW 5
TTER 2525-5T12	150	25	-	4,0	25	37	23,1	12,0	5	0,350	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2020-6T12	125	20	-	5,0	20	37	17,6	12,0	6	0,315	SH M6x1x20	LW 5
TTER 2525-6T12	150	25	7	5,0	25	37	22,6	12,0	6	0,695	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2525-8T16	150	25	7	6,0	25	48	22,1	16,0	8	0,730	SH M6x1x25	LW 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER FÜR AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN

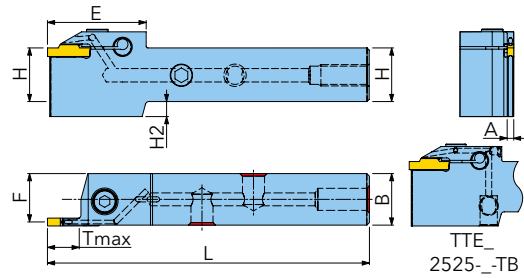


Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTEL 1616-2	110	16	4	1,8	16	32	15,1	12,0	2	0,205	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 2020-2	125	20	-	1,8	20	32	19,1	12,0	2	0,400	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2525-2	150	25	-	1,8	25	32	24,1	12,0	2	0,690	SH M5x0.8x25	LW 4
TTEL 1616-3	110	16	4	2,4	16	32	14,8	12,0	3	0,205	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 2020-3	125	20	-	2,4	20	32	18,8	12,0	3	0,360	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2525-3	150	25	-	2,4	25	32	23,8	12,0	3	0,685	SH M5x0.8x25	LW 4
TTEL 1616-4	110	16	4	3,0	16	33	14,5	15,0	4	0,120	SH M6x1x16	LW 5
TTEL 2020-4	125	20	-	3,0	20	33	18,5	15,0	4	0,590	SH M6X1X20	LW 5
TTEL 2525-4	150	25	-	3,0	25	33	23,5	15,0	4	0,670	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2020-5	125	20	-	4,0	20	37	18,1	20,0	5	0,345	SH M6X1X20	LW 5
TTEL 2525-5	150	25	-	4,0	25	37	23,1	20,0	5	0,655	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2020-6	125	20	-	5,0	20	37	17,6	20,0	6	0,350	SH M6X1X20	LW 5
TTEL 2525-6	150	25	7	4,9	25	41	22,6	20,0	6	0,645	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2525-8	150	25	7	5,9	25	46	22,1	25,0	8	0,645	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 3232-8	170	32	-	6,0	32	42	29,1	25,0	8	1,185	SH M6x1x25	LW 5
TTER 1616-2	110	16	4	1,8	16	32	15,1	12,0	2	0,220	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 2020-2	125	20	-	1,8	20	32	19,1	12,0	2	0,365	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2525-2	150	25	-	1,8	25	32	24,1	12,0	2	0,680	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 1616-3	110	16	4	2,4	16	32	14,8	12,0	3	0,215	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 2020-3	125	20	-	2,4	20	32	18,8	12,0	3	0,370	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2525-3	150	25	-	2,4	25	32	23,8	12,0	3	0,680	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 1616-4	110	16	4	3,0	16	33	14,5	15,0	4	0,200	SH M6x1x16	LW 5
TTER 2020-4	125	20	-	3,0	20	33	18,5	15,0	4	0,355	SH M6X1X20	LW 5
TTER 2525-4	150	25	-	3,0	25	33	23,5	15,0	4	0,678	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2020-5	125	20	-	4,0	20	37	18,1	20,0	5	0,345	SH M6X1X20	LW 5
TTER 2525-5	150	25	-	4,0	25	37	23,1	20,0	5	0,655	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2020-6	125	20	-	5,0	20	37	17,6	20,0	6	0,350	SH M6X1X20	LW 5
TTER 2525-6	150	25	7	4,9	25	41	22,6	20,0	6	0,615	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2525-8	150	25	7	5,9	25	46	22,1	25,0	8	0,750	SH M6x1x25	LW 5
TTER 3232-8	170	32	-	6,0	32	42	29,1	25,0	8	1,190	SH M6x1x25	LW 5

① = Spanschraube ② = Schlüssel

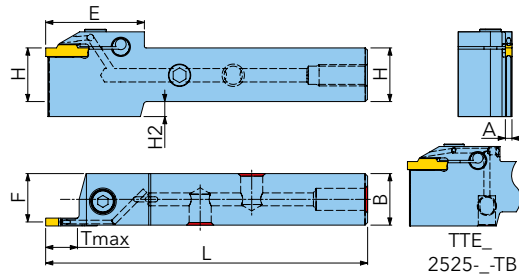


KLEMMHALTER FÜR AB-, EINSTECHEN UND STECHDREHEN



Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	IK
TTEL 2020-2T12-TB	125	20	-	1,8	20	43	19,1	12	2	0,340	✓
TTEL 2525-2T12-TB	150	25	-	1,8	25	43	24,1	12	2	0,680	✓
TTEL 2020-3-TB	125	20	-	2,4	20	43	18,8	12	3	0,355	✓
TTEL 2020-4-TB	125	20	-	3,0	20	46	18,5	15	4	0,350	✓
TTEL 2525-3-TB	150	25	-	2,4	25	43	23,8	12	3	0,700	✓
TTEL 2525-4-TB	150	25	-	3,0	25	46	23,5	15	4	0,670	✓
TTEL 2525-5-TB	150	25	-	4,0	25	49	23,1	20	5	0,670	✓
TTEL 2525-6-TB	150	25	7	5,0	25	52	22,6	20	6	0,770	✓
TTEL 2525-8-TB	150	25	7	6,0	25	58	22,1	25	8	0,070	✓
TTER 2020-2T12-TB	125	20	-	1,8	20	43	19,1	12	2	0,340	✓
TTER 2525-2T12-TB	150	25	-	1,8	25	43	24,1	12	2	0,680	✓
TTER 2020-3-TB	125	20	-	2,4	20	43	18,8	12	3	0,370	✓
TTER 2020-4-TB	125	20	-	3,0	20	46	18,5	15	4	0,350	✓
TTER 2525-3-TB	150	25	-	2,4	25	43	23,8	12	3	0,730	✓
TTER 2525-4-TB	150	25	-	3,0	25	46	23,5	15	4	0,860	✓
TTER 2525-5-TB	150	25	-	4,0	25	49	23,1	20	5	0,650	✓
TTER 2525-6-TB	150	25	7	5,0	25	52	22,6	20	6	0,480	✓
TTER 2525-8-TB	150	25	7	6,0	25	58	22,1	25	8	0,700	✓

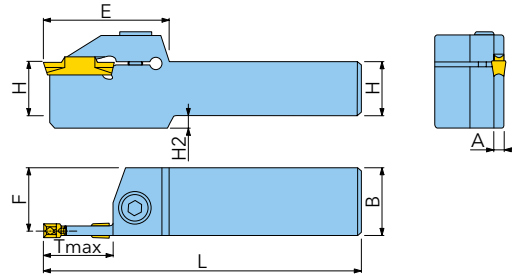
KLEMMHALTER FÜR AB-, EINSTECHEN UND STECHDREHEN



Artikel-Nr.	①	②	③	④
TTEL 2020-2T12-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-L6.5
TTEL 2525-2T12-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2020-3-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PT 0.125X8-L5.5
TTEL 2020-4-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PT 0.125X8-L5.5
TTEL 2525-3-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2525-4-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2525-5-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2525-6-TB	SH M8x1.25x20	L-W 6	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTEL 2525-8-TB	SH M8x1.25x20	L-W 6	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2020-2T12-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-L6.5
TTER 2525-2T12-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2020-3-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PT 0.125X8-L5.5
TTER 2020-4-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PT 0.125X8-L5.5
TTER 2525-3-TB	SH M5x0.8x20	L-W 4	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2525-4-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2525-5-TB	SH M6x1.0x20	L-W 5	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2525-6-TB	SH M8x1.25x20	L-W 6	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3
TTER 2525-8-TB	SH M8x1.25x20	L-W 6	SS M4X0.7X4	PLG G1/8-T8.0-L12.3

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Verschlusschraube ④ = Stopfen

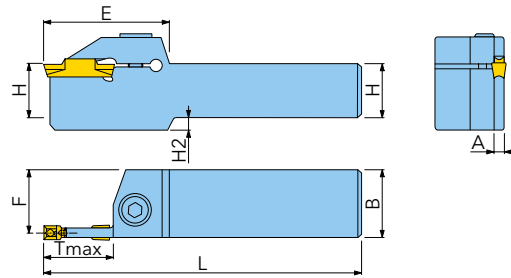
KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN



Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTEL 1616-2T17	110	16	4	1,8	16	37	15,1	17,0	2	0,195	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 2020-2T17	125	20	-	1,8	20	37	19,1	17,0	2	0,370	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2525-2T17	150	25	-	1,8	25	37	24,1	17,0	2	0,720	SH M5x0.8x25	LW 4
TTEL 1616-3T20	110	16	-	2,4	16	39	14,8	20,0	3	0,220	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 2020-3T20	125	20	-	2,4	20	39	18,8	20,0	3	0,340	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2525-3T20	150	25	-	2,4	25	39	23,8	20,0	3	0,635	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 1616-4T25	110	16	-	3,0	16	45	14,5	25,0	4	0,190	SH M6x1x16	LW 5
TTEL 2020-4T25	125	20	-	3,0	20	45	18,5	25,0	4	0,720	SH M6X1X20	LW 5
TTEL 2525-4T25	150	25	-	3,0	25	45	23,5	25,0	4	0,625	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2525-5T32	150	25	-	4,0	25	56	23,0	32,0	5	0,615	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2525-6T32	150	25	7	5,0	25	56	22,5	32,0	6	0,620	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2525-8T36	150	25	7	6,0	25	42	22,1	36,0	8	0,645	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 3232-5T20	170	32	-	4,0	32	39	30,0	20,0	5	1,300	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 3232-5T32	170	32	-	4,0	32	56	30,0	32,0	5	1,150	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 3232-6T20	170	32	-	5,0	32	39	29,5	20,0	6	1,240	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 3232-6T32	170	32	-	5,0	32	56	29,5	32,0	6	1,160	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 3232-8T36	170	32	-	6,0	32	60	29,1	36,0	8	1,140	SH M6x1x25	LW 5
TTEL 2525-10T25	150	25	-	7,85	25	50	21,1	25,0	10	0,710	SH M8x1.25x25	LW 6
TTEL 3232-10T25	170	32	-	7,85	32	50	28,1	25,0	10	1,220	SH M8x1.25x25	LW 6
TTEL 4040-10T25	200	40	-	7,85	40	50	36,1	25,0	10	2,250	SH M8x1.25x25	LW 6
TTEL 3232-10T40	170	32	-	7,85	32	65	28,1	40,0	10	1,150	SH M8x1.25x25	LW 6
TTER 1616-2T17	110	16	4	1,8	16	37	15,1	17,0	2	0,195	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 2020-2T17	125	20	-	1,8	20	37	19,1	17,0	2	0,315	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2525-2T17	150	25	-	1,8	25	37	24,1	17,0	2	0,720	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 1616-3T20	110	16	-	2,4	16	39	14,8	20,0	3	0,190	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 2020-3T20	125	20	-	2,4	20	39	18,8	20,0	3	0,400	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2525-3T20	150	25	-	2,4	25	39	23,8	20,0	3	0,650	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 2525-3T25	150	25	-	2,4	25	39	23,8	25,0	3	0,615	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 1616-4T25	110	16	-	3,0	16	45	14,5	25,0	4	0,190	SH M6x1x16	LW 5
TTER 2020-4T25	125	20	-	3,0	20	45	18,5	25,0	4	0,370	SH M6X1X20	LW 5
TTER 2525-4T25	150	25	-	3,0	25	45	23,5	25,0	4	0,625	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2525-5T32	150	25	-	4,0	25	56	23,0	32,0	5	0,615	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2525-6T32	150	25	7	5,0	25	56	22,5	32,0	6	0,620	SH M6x1x25	LW 5
TTER 2525-8T36	150	25	7	6,0	25	42	22,1	36,0	8	0,650	SH M8x1.25x25	LW 5
TTER 3232-5T20	170	32	-	4,0	32	39	30,0	20,0	5	1,230	SH M6x1x25	LW 5
TTER 3232-5T32	170	32	-	4,0	32	56	30,0	32,0	5	1,170	SH M6x1x25	LW 5
TTER 3232-6T20	170	32	-	5,0	32	39	29,5	20,0	6	1,230	SH M6x1x25	LW 5
TTER 3232-6T32	170	32	-	5,0	32	56	29,5	32,0	6	1,170	SH M6x1x25	LW 5
TTER 3232-8T36	170	32	-	6,0	32	60	29,1	36,0	8	1,130	SH M8x1.25x25	LW 5

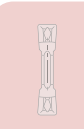
① = Spanschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN

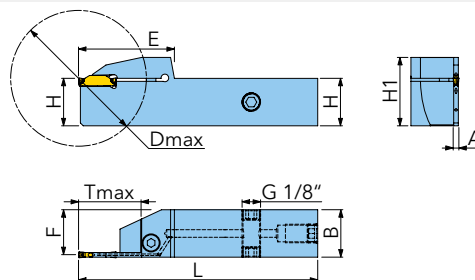


Artikel-Nr.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTER 2525-10T25	150	25	-	7,85	25	50	21,1	25,0	10	0,710	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTER 3232-10T25	170	32	-	7,85	32	50	28,1	25,0	10	1,220	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTER 4040-10T25	200	40	-	7,85	40	50	36,1	25,0	10	2,250	SH M8x1.25x25	L-W 6
TTER 3232-10T40	170	32	-	7,85	32	65	28,1	40,0	10	1,130	SH M8x1.25x25	L-W 6

① = Spannschraube ② = Schlüssel



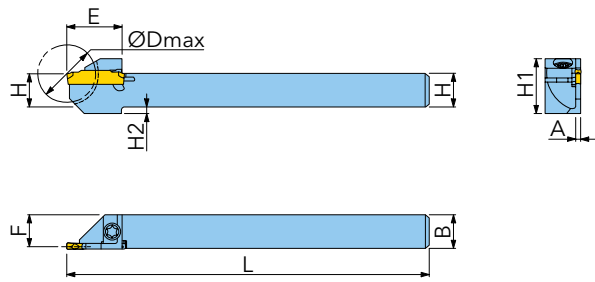
KLEMMHALTER ZUM STECHEN UND STECHDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLMITTELÜBERGABE IN DEN SCHAFT



Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	B	Tmax	WSP-S	IK	①	②	③
TTEL 2020-2-IHP	-	95.5	20	27	1,76	20	12	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	T25 MSX18 6NM	LTX 25
TTEL 2020-2T17-IHP	-	97.5	20	28	1,76	20	17	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2020-2T27-IHP	54	107.5	20	30	1,55	20	27	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2020-3T20-IHP	-	102	20	29	2,46	20	20	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2020-3T30-IHP	60	110	20	31	2,46	20	30	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2020-4T25-IHP	-	107	20	31	3,00	20	25	4	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2525-2-IHP	-	107.5	25	32	1,76	25	12	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	T25 MSX18 6NM	LTX 25
TTEL 2525-2T17-IHP	-	110.5	25	33	1,76	25	17	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2525-3T20-IHP	-	114	25	34	2,46	25	20	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2525-3T32-IHP	64	126	25	36	2,46	25	32	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2525-4T25-IHP	-	119	25	36	3,00	25	25	4	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2525-5T32-IHP	-	128	25	36.5	4,00	25	32	5	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTEL 2525-6T35-IHP	-	131	25	37.5	5,00	25	35	6	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2020-2-IHP	-	95.5	20	27	1,76	20	12	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	T25 MSX18 6NM	LTX 25
TTER 2020-2T17-IHP	-	97.5	20	28	1,76	20	17	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2020-2T27-IHP	54	107.5	20	30	1,55	20	27	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2020-3T20-IHP	-	102	20	29	2,46	20	20	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2020-3T30-IHP	60	110	20	31	2,46	20	30	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2020-4T25-IHP	-	107	20	31	3,00	20	25	4	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2525-2-IHP	-	107.5	25	32	1,76	25	12	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	T25 MSX18 6NM	LTX 25
TTER 2525-2T17-IHP	-	110.5	25	33	1,76	25	17	2	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2525-3T20-IHP	-	114	25	34	2,46	25	20	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2525-3T32-IHP	64	126	25	36	2,46	25	32	3	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2525-4T25-IHP	-	119	25	36	3,00	25	25	4	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2525-5T32-IHP	-	128	25	36.5	4,00	25	32	5	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4
TTER 2525-6T35-IHP	-	131	25	37.5	5,00	25	35	6	✓	PT 0.125X8-L5.5	ISO 4762 MSX20-12.9	LW 4

① = Stopfen ② = Spanschraube ③ = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM AUSSENDREHEN UND EINSTECHEN FÜR LANGDREHAUTOMATEN



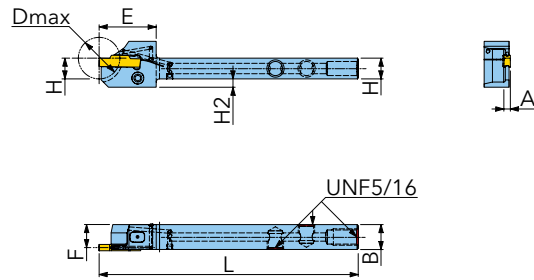
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	①	②
TTEL 10-20-1,4SH	20	125	10	13,7	-	1,0	10	18	9,5	1	0,090	SM40-115-00	T15
TTEL 12-24-1,4SH	24	125	12	15,7	-	1,0	12	19,5	11,5	1	0,130	SM40-115-00	T15
TTEL 14-24-1,4SH	24	125	14	17,7	-	1,0	14	19,5	13,5	1	0,120	SM40-115-00	T15
TTEL 16-32-1,4SH	32	125	16	19,7	-	1,0	16	24	15,5	1	0,250	SM40-115-00	T15
TTEL 10-20-2SH	20	125	10	17,5	2	1,8	10	19	9,1	2	0,085	SM40-115-00	T15
TTEL 12-24-2SH	24	125	12	19,0	2	1,8	12	19	11,1	2	0,110	SM40-115-00	T15
TTEL 14-24-2SH	24	125	14	19,0	-	1,8	14	19	13,1	2	0,175	SM40-115-00	T15
TTEL 16-32-2SH	32	125	16	21,0	-	1,8	16	24	15,1	2	0,230	SM40-115-00	T15
TTEL 12-24-3SH	24	125	12	19,0	2	2,4	12	11,1	9,0	3	0,130	SM40-115-00	T15
TTEL 16-32-3SH	32	125	16	21,0	-	2,4	16	15,1	14,8	3	0,230	SM40-115-00	T15
TTER 10-20-1,4SH	20	125	10	13,7	-	1,0	10	18	9,5	1	0,090	SM40-115-00	T15
TTER 12-24-1,4SH	24	125	12	15,7	-	1,0	12	19,5	11,5	1	0,130	SM40-115-00	T15
TTER 14-24-1,4SH	24	125	14	17,7	-	1,0	14	19,5	13,5	1	0,170	SM40-115-00	T15
TTER 16-32-1,4SH	32	125	16	19,7	-	1,0	16	24	15,5	1	0,250	SM40-115-00	T15
TTER 10-20-2SH	20	125	10	17,5	2	1,8	10	19	9,1	2	0,095	SM40-115-00	T15
TTER 12-24-2SH	24	125	12	19,0	2	1,8	12	19	11,1	2	0,130	SM40-115-00	T15
TTER 14-24-2SH	24	125	14	19,0	-	1,8	14	19	13,1	2	0,175	SM40-115-00	T15
TTER 16-32-2SH	32	125	16	21,0	-	1,8	16	24	15,1	2	0,225	SM40-115-00	T15
TTER 12-24-3SH	24	125	12	19,0	2	2,4	12	11,1	9,0	3	0,130	SM40-115-00	T15
TTER 16-32-3SH	32	125	16	21,0	-	2,4	16	15,1	14,8	3	0,220	SM40-115-00	T15

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen.

① = Spanschraube ② = Schlüssel



KLEMMHALTER MIT SEITLICHER VERRIEGELUNG UND HOCHDRUCKKÜHLMITTELKANÄLEN FÜR SWISS-TYPE DREHMASCHINEN

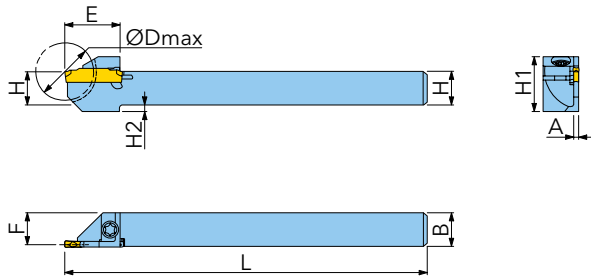


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	WSP-S	kg	IK
TTEL 12-24-2SH-TB	24	125	12	2	1,8	12	27,5	11,1	2	0,34	✓
TTEL 16-32-2SH-TB	32	125	16	-	1,8	16	31,5	15,1	2	0,68	✓
TTEL 12-24-3SH-TB	24	125	12	2	2,4	12	27,5	10,8	3	0,34	✓
TTEL 16-32-3SH-TB	32	125	16	-	2,4	16	31,5	14,8	3	0,68	✓
TTER 12-24-2SH-TB	24	125	12	2	1,8	12	27,5	11,1	2	0,34	✓
TTER 16-32-2SH-TB	32	125	16	-	1,8	16	31,5	15,1	2	0,68	✓
TTER 12-24-3SH-TB	24	125	12	2	2,4	12	27,5	10,8	3	0,34	✓
TTER 16-32-3SH-TB	32	125	16	-	2,4	16	31,5	14,8	3	0,68	✓

Artikel-Nr.	①	②	③	④	⑤	⑥
TTEL 12-24-2SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTEL 16-32-2SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTEL 12-24-3SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTEL 16-32-3SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTER 12-24-2SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTER 16-32-2SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTER 12-24-3SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
TTER 16-32-3SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5X3.5 ULTEM 2300	L-W 2.5F	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

① = Spannstift ② = Einstellschraube ③ = Verschlusschraube ④ = Schlüssel ⑤ = Stopfen ⑥ = Schlüssel

VERSTÄRKTER KLEMMHALTER ZUM STECHDREHEN UND EINSTECHEN



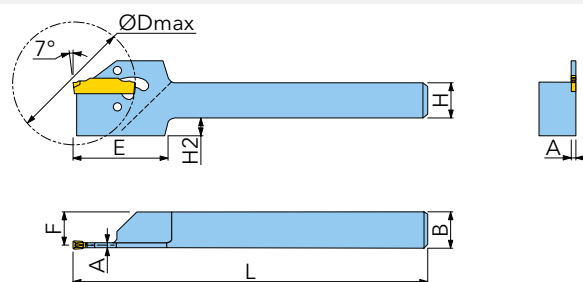
Artikel-Nr.	D max.	L	H	H1	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTEL 1010-1,4T15-D40	40	125	10	6	1,0	10	32	9,5	15	1	0,100	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 1212-1,4T15-D40	40	125	12	4	1,0	12	32	11,5	15	1	0,140	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 1616-1,4T20-D45	45	125	16	4	1,0	16	38	15,5	20	1	0,230	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2020-1,4T20-D45	45	125	20	-	1,0	20	38	19,5	20	1	0,330	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 1010-2T15-D40	40	125	10	6	1,8	10	32	9,1	15	2	0,100	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 1212-2T15-D40	40	125	12	4	1,8	12	32	11,1	15	2	0,140	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 1616-2T20-D45	45	125	16	4	1,8	16	38	15,1	20	2	0,255	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2020-2T20-D45	45	125	20	-	1,8	20	38	19,1	20	2	0,340	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2525-2T20-D45	45	150	25	-	1,8	25	38	24,1	20	2	0,630	SH M5x0.8x25	LW 4
TTEL 1212-3T15-D40	40	125	12	4	2,4	12	32	10,8	15	3	0,140	SH M5X0.8X16	LW 4
TTEL 1616-3T20-D45	45	125	16	4	2,4	16	38	14,8	20	3	0,230	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2020-3T20-D45	45	125	20	-	2,4	20	38	18,8	20	3	0,340	SH M5x0.8x20	LW 4
TTEL 2525-3T20-D45	45	150	25	-	2,4	25	38	23,8	20	3	0,640	SH M5x0.8x25	LW 4
TTEL 2525-3T25-D60	60	150	25	-	2,4	25	43	23,8	25	3	0,600	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 1010-1,4T15-D40	40	125	10	6	1,0	10	32	9,5	15	1	0,100	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 1212-1,4T15-D40	40	125	12	4	1,0	12	32	11,5	15	1	0,140	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 1616-1,4T20-D45	45	125	16	4	1,0	16	38	15,5	20	1	0,230	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2020-1,4T20-D45	45	125	20	-	1,0	20	38	19,5	20	1	0,340	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 1010-2T15-D40	40	125	10	6	1,8	10	32	9,1	15	2	0,100	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 1212-2T15-D40	40	125	12	4	1,8	12	32	11,1	15	2	0,140	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 1616-2T20-D45	45	125	16	4	1,8	16	38	15,1	20	2	0,230	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2020-2T20-D45	45	125	20	-	1,8	20	38	19,1	20	2	0,330	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2525-2T20-D45	45	150	25	-	1,8	25	38	24,1	20	2	0,630	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 1212-3T15-D40	40	125	12	4	2,4	12	32	10,8	15	3	0,140	SH M5X0.8X16	LW 4
TTER 1616-3T20-D45	45	125	16	4	2,4	16	38	14,8	20	3	0,230	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2020-3T20-D45	45	125	20	-	2,4	20	38	18,8	20	3	0,340	SH M5x0.8x20	LW 4
TTER 2525-3T20-D45	45	150	25	-	2,4	25	38	23,8	20	3	0,640	SH M5x0.8x25	LW 4
TTER 2525-3T25-D60	60	150	25	-	2,4	25	43	23,8	25	3	0,620	SH M5x0.8x25	LW 4

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen.

① = Spanschraube ② = Schlüssel



KLEMMHALTER ZUM ABSTECHEN UND TIEFEINSTECHEN

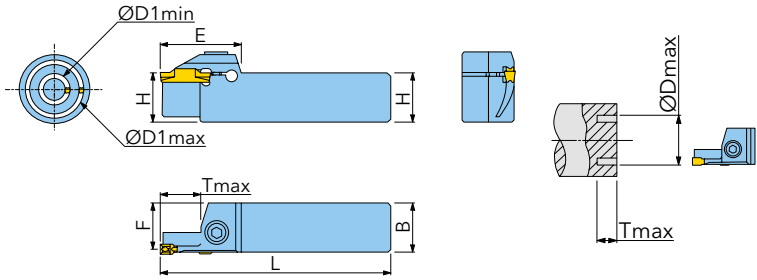


Artikel-Nr.	D max.	L	H	H2	A	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	
TGEL 2020-1,4T10	30	125	20	-	1,0	20	31	19,5	10	1	0,329	EDG 23B
TGEL 1010-2	34	150	10	8	1,8	10	31	9,1	17	2	0,113	EDG 33B
TGEL 1212-2	36	150	12	6	1,8	12	31	11,1	18	2	0,154	EDG 33B
TGEL 1616-2	36	150	16	2	1,8	16	31	15,1	18	2	0,263	EDG 33B
TGEL 2012-2	36	125	20	-	1,8	12	31	11,1	18	2	0,248	EDG 33B
TGEL 2020-2	36	125	20	-	1,8	20	31	19,1	18	2	0,329	EDG 33B
TGEL 1212-3	40	150	12	6	2,4	12	31	10,8	20	3	0,155	EDG 33B
TGEL 1616-3	46	150	16	2	2,4	16	31	14,8	23	3	0,263	EDG 33B
TGEL 2020-3	46	125	20	-	2,4	20	31	18,8	23	3	0,326	EDG 33B
TGEL 2525-3	46	25	150	-	2,4	25	31	23,8	23	3	0,639	EDG 33B
TGEL 2020-4	56	125	20	-	3,2	20	33	18,4	28	4	0,600	EDG 33B
TGEL 2525-4	56	150	25	-	3,2	25	33	23,4	28	4	0,618	EDG 33B
TGER 2020-1,4T10	30	125	20	-	1,0	20	31	19,5	10	1	0,330	EDG 23B
TGER 1010-2	34	150	10	8	1,8	10	31	9,1	17	2	0,112	EDG 33B
TGER 1212-2	36	150	12	6	1,8	12	31	11,1	18	2	0,153	EDG 33B
TGER 1616-2	36	150	16	2	1,8	16	31	15,1	18	2	0,275	EDG 33B
TGER 2012-2	36	125	20	-	1,8	12	31	11,1	18	2	0,248	EDG 33B
TGER 2020-2	36	125	20	-	1,8	20	31	19,1	18	2	0,330	EDG 33B
TGER 1212-3	40	150	12	6	2,4	12	31	10,8	20	3	0,155	EDG 33B
TGER 1616-3	46	150	16	2	2,4	16	31	14,8	23	3	0,262	EDG 33B
TGER 2020-3	46	125	20	-	2,4	20	31	18,8	23	3	0,325	EDG 33B
TGER 2525-3	46	25	150	-	2,4	25	31	23,8	23	3	0,640	EDG 33B
TGER 2020-4	56	125	20	-	3,2	20	33	18,4	28	4	0,316	EDG 33B
TGER 2525-4	56	150	25	-	3,2	25	33	23,4	28	4	0,619	EDG 33B

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen.

① = Auswerfer

KLEMMHALTER ZUM AXIAL TIEFEINSTECHEN, PLANDREHEN UND STECHDREHEN AXIAL



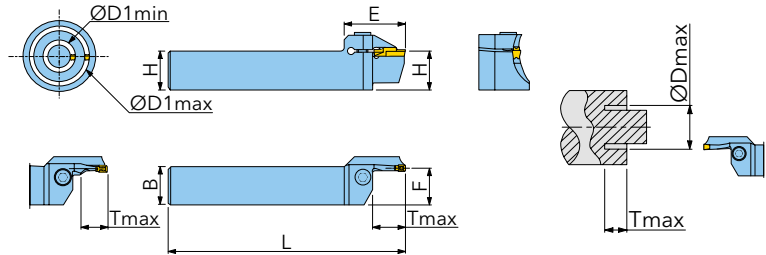
Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTFL 25-30-3	24	35	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFL 25-35-3	29	40	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFL 25-40-3	34	50	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFL 25-50-3	44	60	150	25	25	32	24,0	15,0	3	0,660	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFL 25-60-3	54	85	150	25	25	32	24,0	15,0	3	0,665	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFL 25-30-4	22	40	150	25	25	33	23,6	12,0	4	0,680	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-40-4	32	50	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,660	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-50-4	42	60	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,660	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-60-4	52	85	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,650	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-60-5	50	80	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,650	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-80-5	70	110	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-110-5	110	150	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-150-5	140	200	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-60-6	48	85	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,900	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-85-6	73	150	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-150-6	138	250	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,730	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-250-6	250	-	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,650	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFR 25-30-3	24	35	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,695	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFR 25-35-3	29	40	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFR 25-40-3	34	50	150	25	25	32	24,0	10,0	3	0,690	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFR 25-50-3	44	60	150	25	25	32	24,0	15,0	3	0,665	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFR 25-60-3	54	85	150	25	25	32	24,0	15,0	3	0,665	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFR 25-30-4	22	40	150	25	25	33	23,6	12,0	4	0,680	SH M6x1x25	LW 5
TTFR 25-40-4	32	50	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,665	SH M6x1x25	LW 5
TTFR 25-50-4	42	60	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,665	SH M6x1x25	LW 5
TTFR 25-60-4	52	85	150	25	25	33	23,6	15,0	4	0,665	SH M6x1x25	LW 5
TTFR 25-60-5	50	80	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,640	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFR 25-80-5	70	110	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFR 25-110-5	110	150	150	25	25	41	23,5	20,0	5		SH M8x1.25x25	LW 6
TTFR 25-150-5	138	250	150	25	25	41	23,5	20,0	5	0,660	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFR 25-60-6	48	85	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,650	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFR 25-85-6	73	150	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,675	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFR 25-150-6	138	250	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,655	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFR 25-250-6	250	-	150	25	25	41	22,6	20,0	6	0,660	SH M6x1x25	LW 5

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen. Abbildung zeigt TTFR_.

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TCLAMP^{ULTRA+} TTFL_RN (ÜBERARBEITETE TYP)

KLEMMHALTER ZUM AXIAL TIEFEINSTECHEN, AXIAL STECHDREHEN UND PLANDREHEN

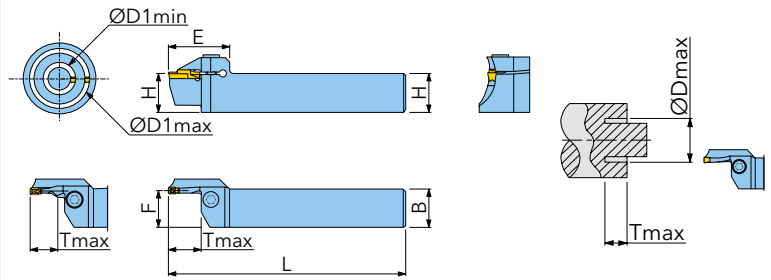


Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTFL 25-30-3 RN	24	35	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,700	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-35-3 RN	29	40	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,700	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-40-3 RN	34	50	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,660	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-50-3 RN	44	70	150	25	25	38	24,0	15,0	3	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-70-3 RN	64	100	150	25	25	38	24,0	15,0	3	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-30-4 RN	22	36	150	25	25	39	23,6	10,0	4	0,680	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-36-4 RN	28	42	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-42-4 RN	34	50	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-50-4 RN	42	70	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-70-4 RN	62	120	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,665	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-120-4 RN	112	200	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,665	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-200-4 RN	200	-	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,650	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 25-60-5 RN	50	80	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,720	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-80-5 RN	70	110	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,650	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-110-5 RN	100	150	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,980	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-150-5 RN	140	200	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,980	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-200-5 RN	200	-	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,650	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-60-6 RN	48	70	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,660	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-70-6 RN	58	100	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,680	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-100-6 RN	88	180	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,720	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-180-6 RN	168	400	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,730	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 25-400-6 RN	400	-	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,650	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFL 20-21-30-3T10 RN	21	30	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,410	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-24-35-3T10 RN	24	35	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,410	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-29-40-3T10 RN	29	40	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-34-50-3T10 RN	34	50	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-44-70-3T15 RN	44	70	140	20	20	35	19,0	15,0	3	0,410	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-64-100-3T15 RN	64	100	140	20	20	35	19,0	15,0	3	0,400	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-19-30-4T10 RN	19	30	140	20	20	31	18,6	10,0	4	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-22-36-4T10 RN	22	36	140	20	20	31	18,6	10,0	4	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-28-42-4T16 RN	28	42	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-34-50-4T16 RN	34	50	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,410	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-42-70-4T16 RN	42	70	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,390	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-62-120-4T16 RN	62	120	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	LW 5
TTFL 20-112-200-4T16 RN	112	200	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	LW 5

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen. Abbildung zeigt TTFL_RN.

① = Spanschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM AXIAL TIEFEINSTECHEN, AXIAL STECHDREHEN UND PLANDREHEN

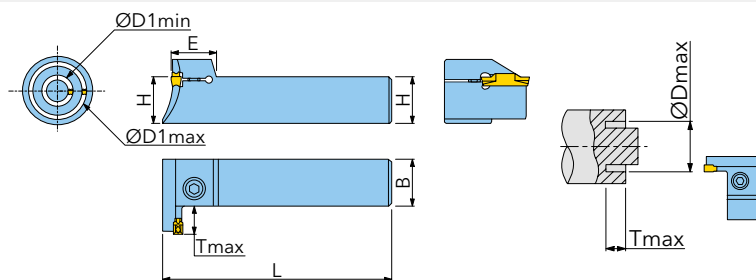
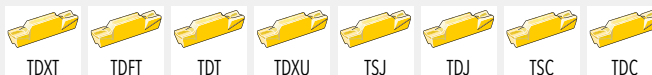


Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TFR 25-30-3 RN	24	35	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,950	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-35-3 RN	29	40	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,650	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-40-3 RN	34	50	150	25	25	38	24,0	10,0	3	0,660	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-50-3 RN	44	70	150	25	25	38	24,0	15,0	3	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-70-3 RN	64	100	150	25	25	38	24,0	15,0	3	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-30-4 RN	22	36	150	25	25	39	23,6	10,0	4	0,720	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-36-4 RN	28	42	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-42-4 RN	34	50	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,670	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-50-4 RN	42	70	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,724	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-70-4 RN	62	120	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,660	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-120-4 RN	112	200	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,665	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-200-4 RN	200	-	150	25	25	39	23,6	20,0	4	0,660	SH M6x1x25	LW 5
TFR 25-60-5 RN	50	80	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-80-5 RN	70	110	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,710	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-110-5 RN	100	150	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,950	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-150-5 RN	140	200	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,670	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-200-5 RN	200	-	150	25	25	49	23,1	25,0	5	0,650	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-60-6 RN	48	70	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,675	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-70-6 RN	58	100	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-100-6 RN	88	180	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-180-6 RN	168	400	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 25-400-6 RN	400	-	150	25	25	49	22,6	25,0	6	0,670	SH M8x1.25x25	LW 6
TFR 20-21-30-3T10 RN	21	30	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-24-35-3T10 RN	24	35	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-29-40-3T10 RN	29	40	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-34-50-3T10 RN	34	50	140	20	20	31	19,0	10,0	3	0,400	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-44-70-3T15 RN	44	70	140	20	20	35	19,0	15,0	3	0,410	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-64-100-3T15 RN	64	100	140	20	20	35	19,0	15,0	3	0,400	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-19-30-4T10 RN	19	30	140	20	20	31	18,6	10,0	4	0,410	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-22-36-4T10 RN	22	36	140	20	20	31	18,6	10,0	4	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-28-42-4T16 RN	28	42	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-34-50-4T16 RN	34	50	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,420	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-42-70-4T16 RN	42	70	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-62-120-4T16 RN	62	120	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	LW 5
TFR 20-112-200-4T16 RN	112	200	140	20	20	36	18,6	16,0	4	0,400	SH M6x1x25	LW 5

Weitere technische Informationen finden Sie im Technischen Handbuch Drehen. Abbildung zeigt TFR_RN.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

ABGEWINKELTE KLEMMHALTER ZUM AXIAL TIEFEINSTECHEN, AXIAL STECHDREHEN UND PLANDREHEN

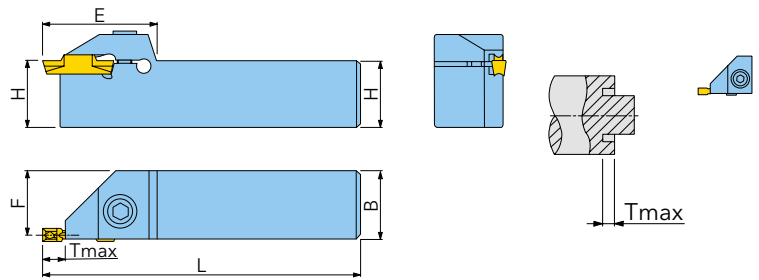
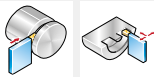


Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	E	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTFPL 25-30-3	24	35	150	25	25	18	10,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPL 25-35-3	29	40	150	25	25	18	10,0	3	0,765	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPL 25-40-3	34	50	150	25	25	18	10,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPL 25-50-3	44	60	150	25	25	18	15,0	3	0,765	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPL 25-60-3	54	85	150	25	25	18	15,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPL 25-30-4	22	40	150	25	25	18,5	12,0	4	0,770	SH M6x1x25	LW 5
TTFPL 25-40-4	32	50	150	25	25	18,5	15,0	4	0,760	SH M6x1x25	LW 5
TTFPL 25-50-4	42	60	150	25	25	18,5	15,0	4	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TTFPL 25-60-4	52	85	150	25	25	18,5	15,0	4	0,690	SH M6x1x25	LW 5
TTFPL 25-60-5	50	80	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPL 25-80-5	70	110	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPL 25-110-5	100	150	150	25	25	22	20,0	5	0,765	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPL 25-150-5	140	200	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPL 25-200-5	200	-	150	25	25	22	20,0	5	0,760	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPL 25-60-6	48	85	150	25	25	22	20,0	6	0,790	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPL 25-85-6	73	150	150	25	25	22	20,0	6	0,600	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPL 25-150-6	138	250	150	25	25	22	20,0	6	0,900	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPL 25-250-6	250	-	150	25	25	22	20,0	6	0,770	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-30-3	24	35	150	25	25	18	10,0	3	0,765	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPR 25-35-3	29	40	150	25	25	18	10,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPR 25-40-3	34	50	150	25	25	18	10,0	3	0,760	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPR 25-50-3	44	60	150	25	25	18	15,0	3	0,730	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPR 25-60-3	54	85	150	25	25	18	15,0	3	0,390	SH M5x0.8x25	LW 4
TTFPR 25-30-4	22	40	150	25	25	18,5	12,0	4	0,765	SH M6x1x25	LW 5
TTFPR 25-40-4	32	50	150	25	25	18,5	15,0	4	0,775	SH M6x1x25	LW 5
TTFPR 25-50-4	42	60	150	25	25	18,5	15,0	4	0,800	SH M6x1x25	LW 5
TTFPR 25-60-4	52	85	150	25	25	18,5	15,0	4	0,765	SH M6x1x25	LW 5
TTFPR 25-60-5	50	80	150	25	25	22	20,0	5	0,710	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-80-5	70	110	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-110-5	100	150	150	25	25	22	20,0	5	0,860	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-150-5	140	200	150	25	25	22	20,0	5	0,750	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-200-5	200	-	150	25	25	22	20,0	5	0,760	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-60-6	48	85	150	25	25	22	20,0	6	0,850	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-85-6	73	150	150	25	25	22	20,0	6	0,780	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-150-6	138	250	150	25	25	22	20,0	6	0,775	SH M8x1.25x25	LW 6
TTFPR 25-250-6	250	-	150	25	25	22	20,0	6	0,770	SH M8x1.25x25	LW 6

Weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch Drehen. Abbildung zeigt TTFPR.

① = Spanschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER AUSSENBEARBEITUNG ZUM AXIAL PRÄZISIONSEINSTECHEN UND PLANDREHEN MIT KLEINER TIEFE

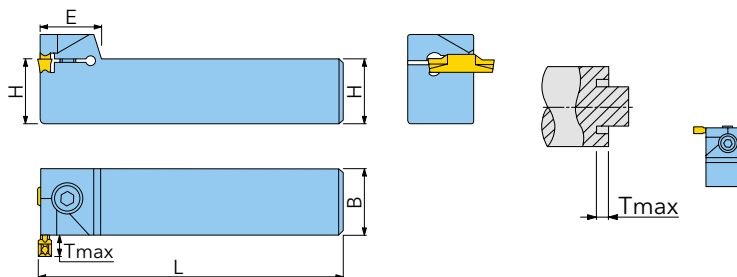


Artikel-Nr.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGFL 1616-4	110	16	16	33	14,6	4,8	2,3,4	0,210	SH M6x1x16	LW 5
TGFL 2020-4	125	20	20	33	18,6	4,8	2,3,4	0,365	SH M6x1x20	LW 5
TGFL 2525-4	150	25	25	33	23,6	4,8	2,3,4	0,675	SH M6x1x25	LW 5
TGFL 2020-6	125	20	20	37	17,6	4,8	5,6	0,370	SH M6x1x20	LW 5
TGFL 2525-6	150	25	25	37	22,6	4,8	5,6	0,700	SH M6x1x25	LW 5
TGFR 1616-4	110	16	16	33	14,6	4,8	2,3,4	0,260	SH M6x1x16	LW 5
TGFR 2020-4	125	20	20	33	18,6	4,8	2,3,4	0,370	SH M6x1x20	LW 5
TGFR 2525-4	150	25	25	33	23,6	4,8	2,3,4	0,675	SH M6x1x25	LW 5
TGFR 2020-6	125	20	20	37	17,6	4,8	5,6	0,375	SH M6x1x20	LW 5
TGFR 2525-6	150	25	25	37	22,6	4,8	5,6	0,690	SH M6x1x25	LW 5

① = Spanschraube ② = Schlüssel



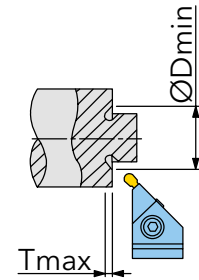
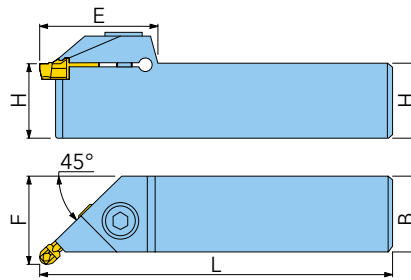
ABGEWINKELTE KLEMMHALTER AUSSENBEARBEITUNG ZUM AXIALEINSTECHEN UND PLANDREHEN MIT KLEINER TIEFE



Artikel-Nr.	L	H	B	E	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGFPL 2020-4	125	20	20	18	4,8	2, 3, 4	0,400	SH M6X1X20	L-W 5
TGFPL 2525-4	150	25	25	18	4,8	2, 3, 4	0,745	SH M6x1x25	L-W 5
TGFPL 2525-6	150	25	25	22	4,8	5, 6	0,685	SH M6x1x25	L-W 5
TGFPR 2020-4	125	20	20	18	4,8	2, 3, 4	0,390	SH M6X1X20	L-W 5
TGFPR 2525-4	150	25	25	18	4,8	2, 3, 4	0,745	SH M6x1x25	L-W 5
TGFPR 2525-6	150	25	25	22	4,8	5, 6	0,740	SH M6x1x25	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM AUSSENFREISTECHEN

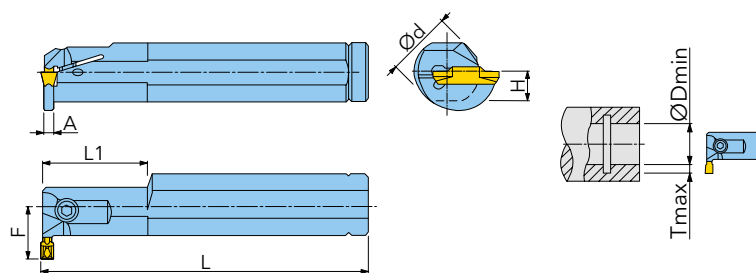


Artikel-Nr.	D min.	L	H	B	E	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGEUL 1616-3	32	110	16	16	30	19,3	2,8	2,3	0,210	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGEUL 2020-3	32	125	20	20	30	23,3	2,8	2,3	0,365	SH M5x0.8x20	L-W 4
TGEUL 2525-3	32	150	25	25	30	28,3	2,8	2,3	0,675	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGEUL 1616-4	32	110	16	16	31	19,5	2,8	4	0,213	SH M6x1x16	L-W 5
TGEUL 2020-4	32	125	20	20	31	23,5	2,8	4	0,650	SH M6x1x20	L-W 5
TGEUL 2525-4	32	150	25	25	31	28,5	2,8	4	0,675	SH M6x1x25	L-W 5
TGEUL 2525-6	34	150	25	25	35	28,9	3,4	5,6	0,680	SH M6x1x25	L-W 5
TGEUR 1616-3	32	110	16	16	30	19,3	2,8	2,3	0,210	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGEUR 2020-3	32	125	20	20	30	23,3	2,8	2,3	0,370	SH M5x0.8x20	L-W 4
TGEUR 2525-3	32	150	25	25	30	28,3	2,8	2,3	0,680	SH M5x0.8x25	L-W 4
TGEUR 1616-4	32	110	16	16	31	19,5	2,8	4	0,210	SH M6x1x16	L-W 5
TGEUR 2020-4	32	125	20	20	31	23,5	2,8	4	0,735	SH M6x1x20	L-W 5
TGEUR 2525-4	32	150	25	25	31	28,5	2,8	4	0,750	SH M6x1x25	L-W 5
TGEUR 2525-6	34	150	25	25	35	28,9	3,4	5,6	0,680	SH M6x1x25	L-W 5

① = Spanschraube ② = Schlüssel



BOHRSTANGEN ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN

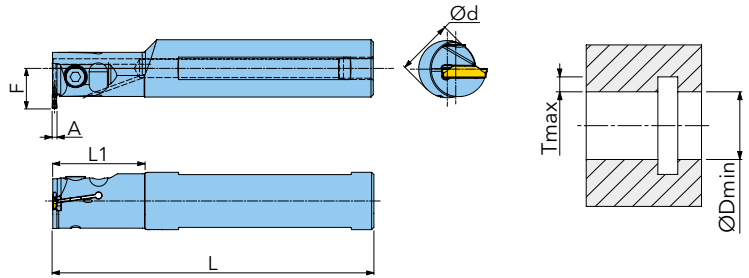


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TTIL 16-2	25	16	125	-	7,5	1,8	16,5	8,5	2	0,190	SH M5x0.8x10	LW 4
TTIL 20-2	25	20	160	40	9,0	1,6	15,8	6,0	2	0,350	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIL 25-2	25	25	200	40	11,5	1,6	17,5	5,0	2	0,690	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIL 20-3	25	20	160	40	9,5	2,1	15,8	6,0	3	0,387	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIL 25-3	25	25	200	40	11,5	2,1	17,5	5,1	3		SH M5X0.8X16	LW 4
TTIL 32-3	31	32	250	60	14,0	2,1	19,8	4,7	3	1,392	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIL 20-4	25	20	160	40	9,0	2,9	15,8	6,0	4	0,360	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIL 25-4	25	25	200	40	11,5	2,9	17,5	5,2	4	0,680	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIL 32-4	31	32	250	60	14,0	2,9	20,8	4,7	4	0,370	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 16-2	25	16	125	-	7,5	1,8	16,5	8,5	2	0,270	SH M5x0.8x10	LW 4
TTIR 20-2	25	20	160	40	9,0	1,6	15,8	6,0	2	0,360	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIR 25-2	25	25	200	40	11,5	1,6	17,5	5,0	2	0,680	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 20-3	25	20	160	40	9,5	2,1	15,8	6,0	3	0,360	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIR 25-3	25	25	200	40	11,5	2,1	17,5	5,1	3	0,690	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 32-3	31	32	250	60	14,0	2,1	19,8	4,7	3	1,320	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 20-4	25	20	160	40	9,0	2,9	15,8	6,0	4	0,360	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIR 25-4	25	25	200	40	11,5	2,9	17,5	5,2	4	0,690	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 32-4	31	32	250	60	14,0	2,9	20,8	4,7	4	1,320	SH M5X0.8X16	LW 4

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

BOHRSTANGEN ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG



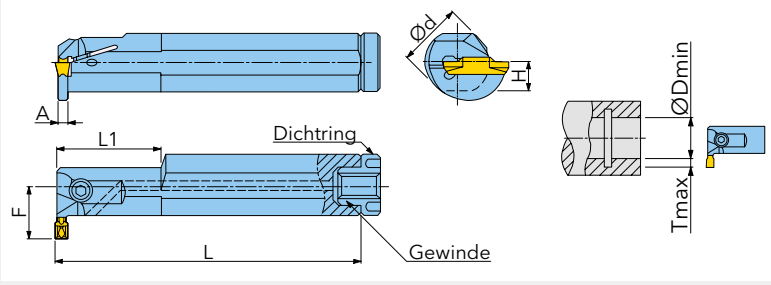
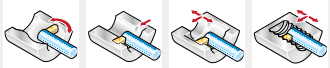
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	A	F	WSP-S	kg	IK	①	②
TTIL 20-2T06-TB	27	20	120	40	1,8	17,0	2	0,36	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIL 25-2T06-TB	29	25	150	40	1,8	19,5	2	0,70	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIL 20-3T06-TB	27	20	120	40	2,4	17,0	3	0,36	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIL 25-3T06-TB	29	25	150	40	2,4	19,5	3	0,70	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIL 32-3T10-TB	40	32	150	60	2,4	27,0	3	1,20	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 20-2T06-TB	27	20	120	40	1,8	17,0	2	0,36	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIR 25-2T06-TB	29	25	150	40	1,8	19,5	2	0,70	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 20-3T06-TB	27	20	120	40	2,4	17,0	3	0,36	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIR 25-3T06-TB	29	25	150	40	2,4	19,5	3	0,70	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 32-3T10-TB	40	32	150	60	2,4	27,0	3	1,20	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 20-4T06-TB	27	20	120	40	3,0	17,0	4	0,36	✓	SH M5x0.8x12	LW 4
TTIR 25-4T06-TB	29	25	150	40	3,0	19,5	4	0,70	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
TTIR 32-4T10-TB	40	32	150	60	3,0	27,0	4	1,20	✓	SH M5X0.8X16	LW 4

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch.
Beachten Sie auch Dmin. der Stechplatte!

① = Spanschraube ② = Schlüssel



BOHRSTANGEN ZUM INNENDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN MIT IK

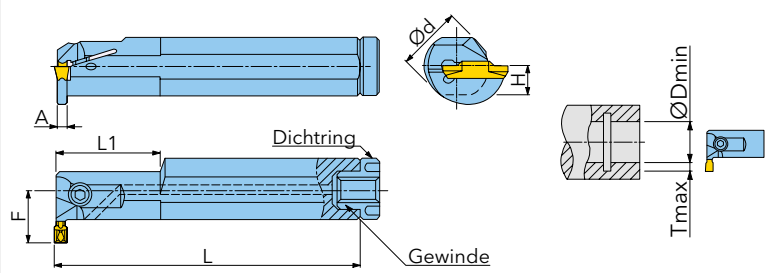
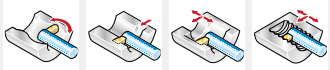


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TTIL 16-2C	25	16	125	-	7,5	1,8	16,5	8,5	2	0,170	SH M5x0.8x10	L-W 4	PL 16
TTIL 20-2C	25	20	160	40	9,0	1,6	15,8	6,0	2	0,310	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIL 25-2C	25	25	200	40	11,5	1,6	17,5	5,0	2	0,650	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIL 20-3C	25	20	160	40	9,0	2,1	15,8	6,0	3	0,315	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIL 25-3C	25	25	200	40	11,5	2,1	17,5	5,1	3	0,570	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIL 32-3C	31	32	250	60	14,0	2,1	19,8	4,7	3	1,170	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 32
TTIL 20-4C	25	20	160	40	9,0	2,9	15,8	6,0	4	0,310	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIL 25-4C	25	25	200	40	11,5	2,9	17,5	5,2	4	0,570	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIL 32-4C	31	32	250	60	14,0	2,9	20,8	4,7	4	1,170	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 32
TTIL 25-5C	31	25	200	40	11,5	3,9	17,3	5,2	5	0,460	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25
TTIL 32-5C	31	32	250	60	14,0	3,9	20,8	4,7	5	1,185	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIL 32-6C	31	32	250	60	14,0	4,9	20,8	4,7	6	1,315	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIL 32-8C	37	32	250	60	14,5	5,9	21,3	5,5	8	1,430	SH M6x1x25	L-W 5	PL 32
TTIL 40-8C	42	40	300	65	19,0	5,9	25,8	5,8	8	2,690	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40
TTIR 16-2C	25	16	125	-	7,5	1,8	16,5	8,5	2	0,170	SH M5x0.8x10	L-W 4	PL 16
TTIR 20-2C	25	20	160	40	9,0	1,6	15,8	6,0	2	0,220	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIR 25-2C	25	25	200	40	11,5	1,6	17,5	5,0	2	0,695	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIR 20-3C	25	20	160	40	9,0	2,1	15,8	6,0	3	0,310	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIR 25-3C	25	25	200	40	11,5	2,1	17,5	5,1	3	0,610	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIR 32-3C	31	32	250	60	14,0	2,1	19,8	4,7	3	1,170	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 32
TTIR 20-4C	25	20	160	40	9,0	2,9	15,8	6,0	4	0,310	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20
TTIR 25-4C	25	25	200	40	11,5	2,9	17,5	5,2	4	0,640	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 25
TTIR 32-4C	31	32	250	60	14,0	2,9	20,8	4,7	4	0,510	SH M5X0.8X16	L-W 4	PL 32
TTIR 25-5C	31	25	200	40	11,5	3,9	17,3	5,2	5	0,660	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25
TTIR 32-5C	31	32	250	60	14,0	3,9	20,8	4,7	5	1,185	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIR 32-6C	31	32	250	60	14,0	4,9	20,8	4,7	6	1,315	SH M6X1X20	L-W 5	PL 32
TTIR 32-8C	37	32	250	60	14,5	5,9	21,3	5,5	8	1,430	SH M6x1x25	L-W 5	PL 32
TTIR 40-8C	42	40	300	65	19,0	5,9	25,8	5,8	8	2,690	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch.
Beachten Sie auch Dmin. der Stechplatte!

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtung

BOHRSTANGEN ZUM INNEN-STECHDREHEN, EINSTECHEN UND FORMDREHEN



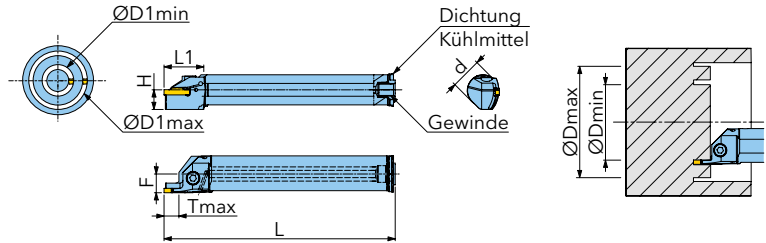
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TTIL 25-3C-T8	32	25	200	40	11,5	2,4	21,5	8,0	3	0,670	SH M5X0.8X16	LW 4	PL 25
TTIL 32-3C-T10	40	32	250	60	15,0	2,4	27,0	10,0	3	1,380	SH M5x0.8x20	LW 4	PL 32
TTIL 40-3C-T12	50	40	300	65	19,0	2,4	33,0	12,0	3	2,620	SH M5x0.8x25	LW 4	PL 40
TTIL 25-4C-T8	32	25	200	40	11,5	3,0	21,5	8,0	4	0,670	SH M5X0.8X16	LW 4	PL 25
TTIL 32-4C-T10	40	32	250	60	15,0	3,0	27,0	10,0	4	1,400	SH M5x0.8x20	LW 4	PL 32
TTIL 40-4C-T12	50	40	300	65	19,0	3,0	33,0	12,0	4	2,630	SH M5x0.8x25	LW 4	PL 40
TTIL 50-4C-T14	60	50	350	70	23,5	3,0	40,0	14,0	4	4,760	SH M5x0.8x25	LW 4	-
TTIL 32-5C-T10	40	32	250	60	15,0	3,85	27,0	10,0	5	1,390	SH M6X1X20	LW 5	PL 32
TTIL 40-5C-T12	50	40	300	65	19,0	3,85	33,0	12,0	5	2,650	SH M6x1x25	LW 5	PL 40
TTIL 50-5C-T14	60	50	350	70	23,5	3,85	40,0	14,0	5	4,770	SH M6x1x25	LW 5	-
TTIL 32-6C-T10	40	32	250	60	15,0	4,85	27,0	10,0	6	1,380	SH M6X1X20	LW 5	PL 32
TTIL 40-6C-T12	50	40	300	65	19,0	4,85	33,0	12,0	6	2,650	SH M6x1x25	LW 5	PL 40
TTIL 50-6C-T14	60	50	350	70	23,5	4,85	40,0	14,0	6	4,770	SH M6x1x25	LW 5	-
TTIR 25-3C-T8	32	25	200	40	11,5	2,4	21,5	8,0	3	0,660	SH M5X0.8X16	LW 4	PL 25
TTIR 32-3C-T10	40	32	250	60	15,0	2,4	27,0	10,0	3	1,400	SH M5x0.8x20	LW 4	PL 32
TTIR 40-3C-T12	50	40	300	65	19,0	2,4	33,0	12,0	3	2,630	SH M5x0.8x25	LW 4	PL 40
TTIR 25-4C-T8	32	25	200	40	11,5	3,0	21,5	8,0	4	0,680	SH M5X0.8X16	LW 4	PL 25
TTIR 32-4C-T10	40	32	250	60	15,0	3,0	27,0	10,0	4	1,400	SH M5x0.8x20	LW 4	PL 32
TTIR 40-4C-T12	50	40	300	65	19,0	3,0	33,0	12,0	4	2,630	SH M5x0.8x25	LW 4	PL 40
TTIR 50-4C-T14	60	50	350	70	23,5	3,0	40,0	14,0	4	4,780	SH M5x0.8x25	LW 4	-
TTIR 32-5C-T10	40	32	250	60	15,0	3,85	27,0	10,0	5	1,390	SH M6X1X20	LW 5	PL 32
TTIR 40-5C-T12	50	40	300	65	19,0	3,85	33,0	12,0	5	2,650	SH M6x1x25	LW 5	PL 40
TTIR 50-5C-T14	60	50	350	70	23,5	3,85	40,0	14,0	5	4,770	SH M6x1x25	LW 5	-
TTIR 32-6C-T10	40	32	250	60	15,0	4,85	27,0	10,0	6	1,380	SH M6X1X20	LW 5	PL 32
TTIR 40-6C-T12	50	40	300	65	19,0	4,85	33,0	12,0	6	2,650	SH M6x1x25	LW 5	PL 40
TTIR 50-6C-T14	60	50	350	70	23,5	4,85	40,0	14,0	6	4,780	SH M6x1x25	LW 5	-

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden Sie im technischen Handbuch.
Beachten Sie auch Dmin. der Stechplatte!

① = Spanschraube ② = Schlüssel ③ = Dichtung



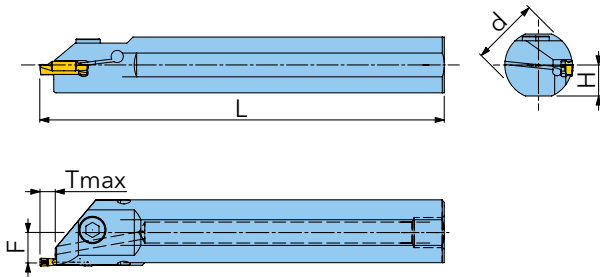
KLEMMHALTER ZUM INNEN-AXIALEINSTECHEN UND STECHDREHEN



Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	d	L	L1	H	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TFFIL 25-3T12 20-33	20	33	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 25-3T12 26-39	26	39	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 25-3T12 33-48	33	48	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 25-3T12 42-60	42	60	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,650	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 25-3T12 54-85	54	85	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,670	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 25-3T12 79-150	79	150	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,660	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 25-4T12 18-34	18	34	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,430	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 25-4T12 26-42	26	42	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,650	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 25-4T12 34-55	34	55	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,680	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 32-4T12 47-70	47	70	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,380	PL32	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 32-4T12 62-100	62	100	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,430	PL32	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIL 32-4T12 92-180	92	180	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,430	PL32	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-3T12 20-33	20	33	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-3T12 26-39	26	39	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,640	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-3T12 33-48	33	48	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,650	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-3T12 42-60	42	60	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,650	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-3T12 54-85	54	85	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,450	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-3T12 79-150	79	150	25	200	31	11,5	12,9	12	3	0,430	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-4T12 18-34	18	34	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,640	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-4T12 26-42	26	42	25	200	31	11,5	13,0	12	4	1,230	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 25-4T12 34-55	34	55	25	200	31	11,5	13,0	12	4	0,660	PL25	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 32-4T12 47-70	47	70	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,300	PL32	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 32-4T12 62-100	62	100	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,380	PL32	SH MSX0.8X16	LW 4
TFFIR 32-4T12 92-180	92	180	32	250	31	15,0	16,5	12	4	1,380	PL32	SH MSX0.8X16	LW 4

① = Dichtung ② = Spanschraube ③ = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM INNEN-AXIALSTECHEN UND STECHDREHEN MIT KLEINER STECHTIEFE

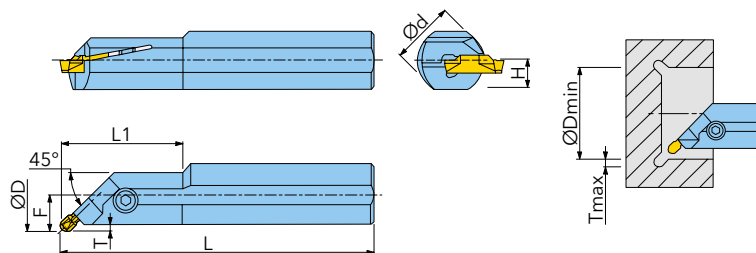


Artikel-Nr.	D min.	d	L	H	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②	③
TGIFL 25-4C-T5.5	26,8	25	200	11,5	11,3	5,5	2 & 3 & 4	0,600	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFL 25-6C-T5.5	33,8	25	250	15	14,8	5,5	5 & 6		✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFL 32-4C-T5.5	26,8	35	200	11,5	10,3	5,5	2 & 3 & 4	1,300	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFL 32-6C-T5.5	33,8	32	250	15	13,8	5,5	5 & 6	1,300	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFR 25-4C-T5.5	26,8	25	200	11,5	11,3	5,5	2 & 3 & 4	0,600	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFR 25-6C-T5.5	33,8	25	250	15	14,8	5,5	5 & 6	0,600	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFR 32-4C-T5.5	26,8	32	200	11,5	10,3	5,5	2 & 3 & 4	1,310	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5
TGIFR 32-6C-T5.5	33,8	32	250	15	13,8	5,5	5 & 6	1,300	✓	PL 25	SH M6X1X20	L-W 5

① = Dichtung ② = Spanschraube ③ = Schlüssel



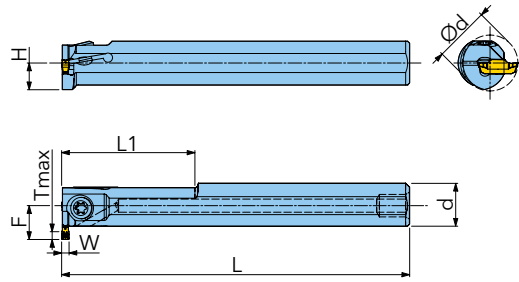
BOHRSTANGEN ZUM INNENFREISTECHEN



Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
TGIUL 20-3	38	20	160	-	9,5	12,8	2,8	2,3	0,345	SH M5x0.8x12	L-W 4
TGIUL 25-3	38	25	200	40	11,5	14,8	2,8	2,3	0,655	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGIUL 20-4	38	20	160	-	8,5	12,9	2,8	4	0,345	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGIUL 25-4	46	25	200	40	11,5	14,9	2,8	4	0,655	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGIUL 25-6	46	25	200	-	11,5	15,2	2,8	5,6	0,675	SH M6x1x16	L-W 5
TGIUR 20-3	38	20	160	-	9,5	12,8	2,8	2,3	0,345	SH M5x0.8x12	L-W 4
TGIUR 25-3	38	25	200	40	11,5	14,8	2,8	2,3	0,710	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGIUR 20-4	38	20	160	-	9,5	12,9	2,8	4	0,345	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGIUR 25-4	46	25	200	40	11,5	14,9	2,8	4	0,670	SH M5x0.8x16	L-W 4
TGIUR 25-6	46	25	200	-	11,5	15,2	2,8	5,6	0,675	SH M6x1x16	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

KLEMMHALTER ZUM INNENDREHEN UND EINSTECHEN BEI KLEINEN DURCHMESSERN



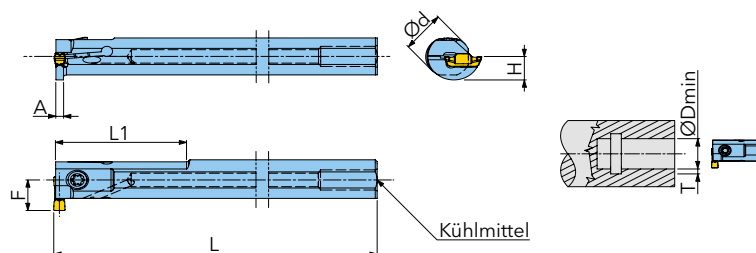
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	F	W	Tmax	WSP-S	kg	IK
TGSIL 10-13-2	12,5	10	125	25	5	7,6	<2	2,5	2 & 3	0,088	✓
TGSIL 12-14-2	14,0	12	125	35	6	9,0	<2	2,5	2 & 3	0,117	✓
TGSIL 16-13-2	13,0	16	150	20	8	10,6	<2	2,5	2 & 3	0,172	✓
TGSIL 16-14-2	14,0	16	150	25	8	10,9	<2	2,5	2 & 3	0,173	✓
TGSIL 16-16-2	16,0	16	150	40	8	10,5	<2	2,5	2 & 3	0,183	✓
TGSIR 10-13-2	12,5	10	125	25	5	7,6	<2	2,5	2 & 3	0,088	✓
TGSIR 12-14-2	14,0	12	125	35	6	9,0	<2	2,5	2 & 3	0,117	✓
TGSIR 16-13-2	13,0	16	150	20	8	10,6	<2	2,5	2 & 3	0,172	✓
TGSIR 16-14-2	14,0	16	150	25	8	10,9	<2	2,5	2 & 3	0,173	✓
TGSIR 16-16-2	16,0	16	150	40	8	10,5	<2	2,5	2 & 3	0,183	✓

siehe Technisches Handbuch-Drehen TGIFR/L

Artikel-Nr.	①	②	③
TGSIL 10-13-2	-	TS 400931	T15
TGSIL 12-14-2	-	TS 400931	T15
TGSIL 16-13-2	PL 16	TS 400931	T15
TGSIL 16-14-2	PL 16	TS 400931	T15
TGSIL 16-16-2	PL 16	TS 400931	T15
TGSIR 10-13-2	-	TS 400931	T15
TGSIR 12-14-2	-	TS 400931	T15
TGSIR 16-13-2	PL 16	TS 400931	T15
TGSIR 16-14-2	PL 16	TS 400931	T15
TGSIR 16-16-2	PL 16	TS 400931	T15

① = Dichtung ② = Spannschraube ③ = Schlüssel

KLEMMHALTER FÜR INNEDREHEN UND EINSTECHEN BEI KLEINEN DURCHMESSERN

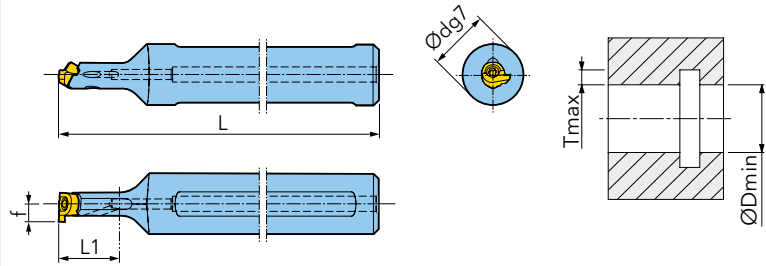
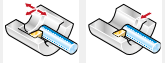


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	H	A	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②	③
TTSIL 10-12.5-2	12,5	10	125	25	4,5	1,6	7,5	2,4	2	0,060	-	TS 400931	T 15
TTSIL 12-14-2	14	12	125	35	5,5	1,6	9,1	2,6	2	0,090	-	TS 400931	T 15
TTSIL 16-12.5-2	12,5	16	150	20	7,5	1,6	10,5	2,4	2	0,190	PL 16	TS 400931	T 15
TTSIL 16-14-2	14	16	150	25	7,5	1,6	11	2,6	2	0,190	PL 16	TS 400931	T 15
TTSIL 16-16-2	16	16	150	40	7,5	1,6	11	3,0	2	0,210	PL 16	TS 501251	T 20
TTSIL 12-14-3	14	12	125	35	5,5	2,0	9,1	2,6	3	0,090	-	TS 400931	T 15
TTSIL 16-12.5-3	12,5	16	150	20	7,5	2,0	10,5	2,4	3	0,200	PL 16	TS 400931	T 15
TTSIL 16-14-3	14	16	150	25	7,5	2,0	11	2,6	3	0,190	PL 16	TS 400931	T 15
TTSIL 16-16-3	16	16	150	40	7,5	2,0	11	3,0	3	0,190	PL 16	TS 501251	T 20
TTSIL 20-20-3	20	20	150	40	7,5	2,0	14	4,0	3	0,290	PL 16	TS 501251	T 20
TTSIR 10-12.5-2	12,5	10	125	25	4,5	1,6	7,5	2,4	2	0,060	-	TS 400931	T 15
TTSIR 12-14-2	14	12	125	35	5,5	1,6	9,1	2,6	2	0,090	-	TS 400931	T 15
TTSIR 16-12.5-2	12,5	16	150	20	7,5	1,6	10,5	2,4	2	0,190	PL 16	TS 400931	T 15
TTSIR 16-14-2	14	16	150	25	7,5	1,6	11	2,6	2	0,190	PL 16	TS 400931	T 15
TTSIR 16-16-2	16	16	150	40	7,5	1,6	11	3,0	2	0,205	PL 16	TS 501251	T 20
TTSIR 12-14-3	14	12	125	35	5,5	2,0	9,1	2,6	3	0,090	-	TS 400931	T 15
TTSIR 16-12.5-3	12,5	16	150	20	7,5	2,0	10,5	2,4	3	0,190	PL 16	TS 400931	T 15
TTSIR 16-14-3	14	16	150	25	7,5	2,0	11	2,6	3	0,190	PL 16	TS 400931	T 15
TTSIR 16-16-3	16	16	150	40	7,5	2,0	11	3,0	3	0,190	PL 16	TS 501251	T 20
TTSIR 20-20-3	20	20	150	40	7,5	2,0	14	4,0	3	0,290	PL 16	TS 501251	T 20

Tabelle Dmin. und weitere technische Informationen finden im Technischen Handbuch.

① = Dichtung ② = Spanschraube ③ = Schlüssel

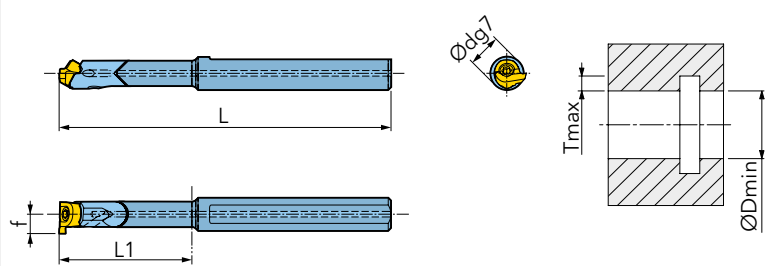
INNENBOHRSTANGEN FÜR FLACHES EINSTECHEN MIT KÜHLMITTELBOHRUNG BEI KLEINEM DURCHMESSER



Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	WSP-S	kg	IK	①	②
TMIHL 12-12-6	6	12	80	12	3,5	6	0,07	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHL 12-16-8	8	12	80	16	4,7	8	0,07	✓	TS 20055I	T 6
TMIHR 12-12-6	6	12	80	12	3,5	6	0,07	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHR 12-16-8	8	12	80	16	4,7	8	0,07	✓	TS 20055I	T 6

① = Spanschraube ② = Schlüssel

VOLLHARTMETALL-BOHRSTANGEN FÜR FLACHES EINSTECHEN MIT KÜHLMITTELBOHRUNG BEI KLEINEM DURCHMESSER

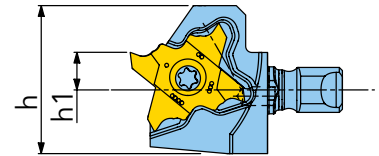
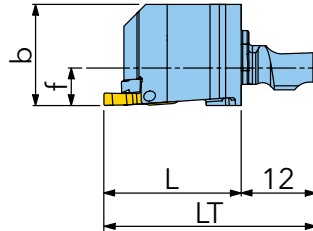


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	WSP-S	kg	IK	①	②
TMIHL 06C-18-6	6	6	54	18	3,5	6	0,13	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHL 06C-24-6	6	6	60	24	3,5	6	0,13	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHL 12C-24-8	8	12	92	24	4,7	8	0,13	✓	TS 20055I	T 6
TMIHL 12C-32-8	8	12	100	32	4,7	8	0,13	✓	TS 20055I	T 6
TMIHR 06C-18-6	6	6	54	18	3,5	6	0,13	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHR 06C-24-6	6	6	60	24	3,5	6	0,13	✓	TS 18049/HG-P	T 6P
TMIHR 12C-24-8	8	12	92	24	4,7	8	0,13	✓	TS 20055I	T 6
TMIHR 12C-32-8	8	12	100	32	4,7	8	0,13	✓	TS 20055I	T 6

① = Spanschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 TQHR

MODULARER KOPF ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER



Artikel-Nr.

LT

L

f

h

h1

b

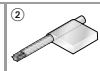
WSP-S

kg

①



②



QE1 TQHR 20

34,0

22,0

7,0

23,7

6,0

16,2

20

0,055

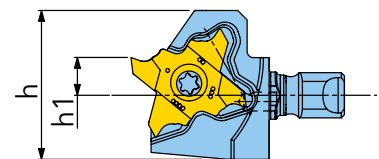
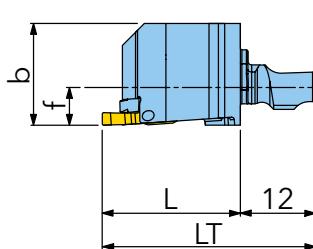
TS 40A100L

T-1508/5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

FLEXTURN QE1 TQHR-TB

MODULARER KOPF MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER



Artikel-Nr.

LT

L

f

h

h1

b

WSP-S

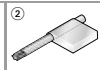
kg

Ⓜ

①



②



QE1 TQHR 20-TB

34,0

22,0

7,0

23,7

6,0

16,2

20

0,055

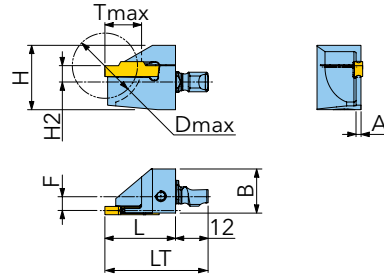
✓

TS 40A100L

T-1508/5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

MODULARER KOPF ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER

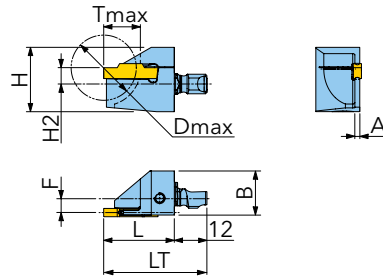


Artikel-Nr.	D max.	LT	L	H	H2	A	B	F	Tmax	WSP-S	kg	①	②
QE1 TTEL 2-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 2-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	0,060	SH M4X0.7X16	WS-0060

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



MODULARER KOPF MIT HOCHDRUCKKÜHLUNG ZUM EIN- UND ABSTECHEN AUF LANGDREHER

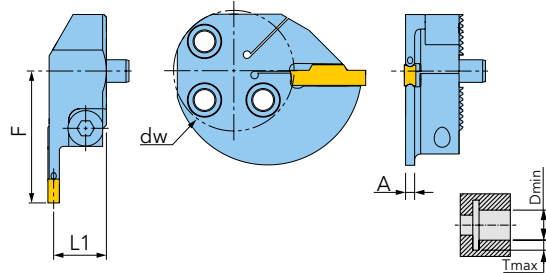
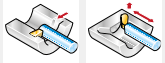


Artikel-Nr.	D max.	LT	L	H	H2	A	B	F	Tmax	WSP-S	kg
QE1 TTEL 2-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	
QE1 TTEL 2-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	
QE1 TTEL 3-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	
QE1 TTEL 3-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	
QE1 TTER 2-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	
QE1 TTER 2-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	
QE1 TTER 3-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	
QE1 TTER 3-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	

Artikel-Nr.	①	②
QE1 TTEL 2-12-24-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 2-16-32-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-12-24-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-16-32-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-12-24-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-16-32-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-12-24-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-16-32-TB	SH M4X0.7X16	WS-0060

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

MODULARER KOPF ZUM EIN- UND ABSTECHEN



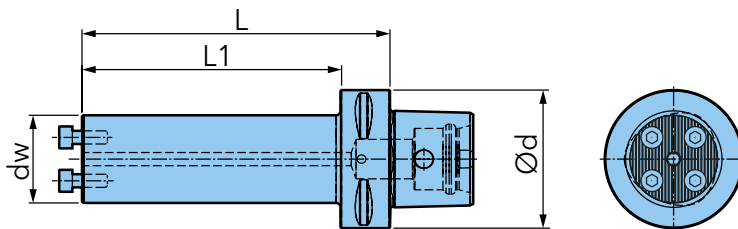
Artikel-Nr.	D min.	dw	L1	A	F	Tmax	WSP-S	kg	IK	①	②
DTC-D25-TTIL-2T12-TB	58	25	14,3	1,8	32	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D25-TTIL-3T12-TB	58	25	14,0	2,4	32	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIL-2T12-TB	58	32	14,3	1,8	35	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIL-3T12-TB	58	32	14,0	2,4	35	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIL-4T12-TB	58	32	13,7	3,0	35	12	4	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIL-5T17-TB	58	32	15,1	3,9	40	17	5	0,30	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIL-3T12-TB ¹⁾	60	40	14,0	2,4	38,5	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIL-4T12-TB ¹⁾	60	40	13,7	3,0	38,5	12	4	0,19	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIL-5T17-TB ¹⁾	64	40	15,1	3,9	43	17	5	0,23	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIL-6T17-TB ¹⁾	64	40	14,6	4,9	43	17	6	0,30	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D25-TTIR-2T12-TB	58	25	14,3	1,8	32	12	2	0,13	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D25-TTIR-3T12-TB	58	25	14,0	2,4	32	12	3	0,13	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIR-2T12-TB	58	32	14,3	1,8	35	12	2	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIR-3T12-TB	58	32	14,0	2,4	35	12	3	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIR-4T12-TB	58	32	13,7	3,0	35	12	4	0,16	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D32-TTIR-5T17-TB	58	32	15,1	3,9	40	17	5	0,30	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIR-3T12-TB ¹⁾	60	40	14,0	2,4	38,5	12	3	0,19	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIR-4T12-TB ¹⁾	60	40	13,7	3,0	38,5	12	4	0,19	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIR-5T17-TB ¹⁾	64	40	15,1	3,9	43	17	5	0,23	✓	SH M5X0.8X16	LW 4
DTC-D40-TTIR-6T17-TB ¹⁾	64	40	14,6	4,9	43	17	6	0,30	✓	SH M5X0.8X16	LW 4

¹⁾ Bei Verwendung von Schäften mit Ø50 mm addieren Sie +10 mm zum DMIN. Wenn Sie Schäfte mit einem Durchmesser von 60 mm verwenden, addieren Sie +20 mm zum DMIN.

① = Spanschraube ② = Schlüssel



CAPTOAUFNAHME FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE

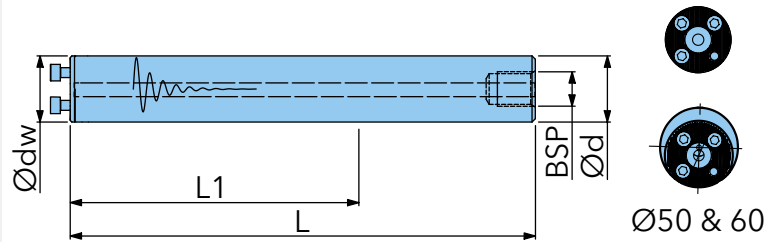


Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	kg	IK	①	②
C4-DTA-16A-2.5D	40	16	40	20	0,310	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C4-DTA-20A-2.5D	40	20	50	30	0,345	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C4-DTA-25A-2.5D	40	25	55	35	0,405	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C4-DTA-32A-2.5D	40	32	75	55	0,615	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C4-DTA-40A-3D	40	40	80	80	0,845	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C5-DTA-16A-2.5D	50	16	40	20	0,510	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C5-DTA-20A-2.5D	50	20	50	30	0,580	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C5-DTA-25A-2.5D	50	25	55	35	0,645	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C5-DTA-32A-2.5D	50	32	75	55	0,825	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C5-DTA-40A-3D	50	40	100	80	1,265	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16A-2.5D	63	16	40	18	0,865	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20A-2.5D	63	20	50	28	0,900	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25A-2.5D	63	25	65	43	0,980	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32A-3D	63	32	90	68	1,235	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-32A-4D	63	32	125	103	1,445	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40A-3D	63	40	100	78	1,580	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-40A-4D	63	40	140	118	1,965	✓	SH M6x1x16	L-W 5
C6-DTA-16E-5D	63	16	80	58	0,945	✓	SH M3X0.5X10	L-W 2.5
C6-DTA-20E-5D	63	20	100	78	1,065	✓	SH M3.5X0.6X10	L-W 2.5
C6-DTA-25E-5D	63	25	115	93	1,265	✓	SH M3.5X0.6X10	WS-0060
C6-DTA-32E-5D	63	32	150	128	1,750	✓	SH M5x0.8x12	L-W 4
C6-DTA-40E-5D	63	40	185	163	2,635	✓	SH M6x1x16	L-W 5

① = Spannschraube ② = Schlüssel

TABSORBER DTA-7D / 10D (AUFNAHME)













ANTIVIBRATIONSTANGE MIT INNENKÜHLUNG FÜR MODULARE WECHSELKÖPFE



Artikel-Nr.	d	dw	L	L1	BSP	IK
DTA-D16-7D-C	16	16	156	92	-	✓
DTA-D16-10D-E	16	16	204	140	G1/8	✓
DTA-D20-7D-C	20	20	200	120	-	✓
DTA-D20-10D-E	20	20	260	180	G1/4	✓
DTA-D25-7D-C	25	25	255	155	G1/4	✓
DTA-D25-10D-C	25	25	330	230	G1/4	✓
DTA-D32-7D-C	32	32	320	192	G3/8	✓
DTA-D32-10D-C	32	32	416	288	G3/8	✓
DTA-D40-7D-C	40	40	408	248	G1/2	✓
DTA-D40-10D-C	40	40	528	368	G1/2	✓
DTA-D50-7D-C	50	40	518	318	G1/2	✓
DTA-D50-10D-C	50	40	668	468	G1/2	✓
DTA-D60-7D-C	60	40	628	388	G3/4	✓
DTA-D60-10D-C	60	40	808	568	G3/4	✓

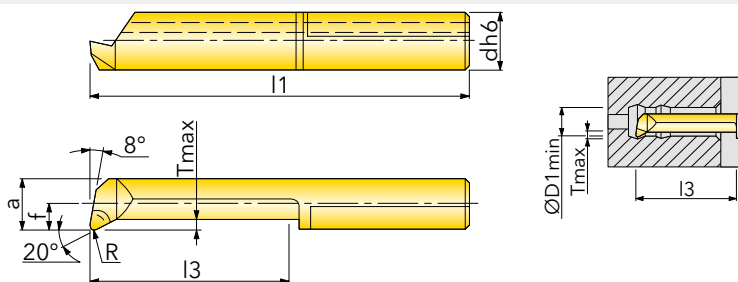


T-MICRO

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	T-MICRO MINT04_	MINT-Typ für Innenausdrehen und Fasen	488
	T-MICRO MINT07_	MINT-Typ für Innenausdrehen und Fasen	489
	T-MICRO MINP	MINP-Typ für Innenausdrehen und Profildrehen	490
	T-MICRO MINC	MINC-Typ für Innendrehen und 45° Fasen	490
	T-MICRO MING	MING-Typ zum Einstecken	491
	T-MICRO MINF	MINF-Typ für Axialeinstecken	492
	T-MICRO MINF__-D150	MINF-Typ für Tiefaxialeinstecken	493
	T-MICRO MINA	MINA-Typ für Axialeinstecken am Schaft	493
	T-MICRO MINR	MINR-Typ mit Vollradius für Innenbearbeitung und Profildrehen	494
	T-MICRO MINN	MINN-Typ für ISO-Innengewindedrehen	494
	T-MICRO MINB	MINB-Typ für Innenrückwärtsdrehen	495
	T-MICRO MINS	MINS Grundaufnahme	495

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

MINT-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND FASEN

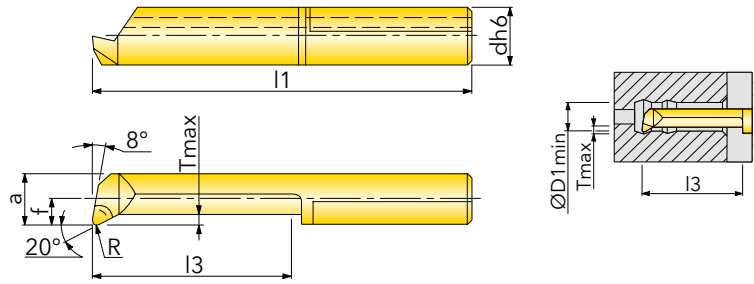


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINTR04-020004D006 ¹⁾	0,6	4	18,5	3,5	-	0,5	0,04	0,08	0,002	✓	●●●●	
MINTR04-030004D006 ¹⁾	0,6	4	19,5	4,5	-	0,5	0,04	0,08	0,001	✓	●●●●	
MINTR04-045005D010	1,0	4	21,0	6,0	-	0,9	0,05	0,10	0,001	✓	●●●●	
MINTR04-065005D010	1,0	4	23,0	8,0	-	0,9	0,05	0,10	0,001	✓	●●●●	
MINTR04-040005D020	2,0	4	20,5	5,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-090005D020	2,0	4	25,5	10,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-140005D020	2,0	4	30,5	15,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓	●●●●	
MINTL04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,005	✓	●●●●	
MINTR04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,005	✓	●●●●	
MINTL04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,006	✓	●●●●	
MINTL04-190010D028	2,8	4	35,5	20,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-190010D028	2,8	4	35,5	20,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓	●●●●	
MINTL04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,009	✓	●●●●	
MINTL04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,004	✓	●●●●	
MINTR04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,005	✓	●●●●	
MINTL04-190010D040	4,0	4	35,5	20,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-190010D040	4,0	4	35,5	20,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,004	✓	●●●●	
MINTR04-230010D040	4,0	4	39,5	24,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,006	✓	●●●●	
MINTR04-270010D040	4,0	4	43,5	28,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,005	✓	●●●●	

¹⁾Max ap = 0,01 - 0,03, max fu = 0,01 mm/U

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MINT-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND FASEN

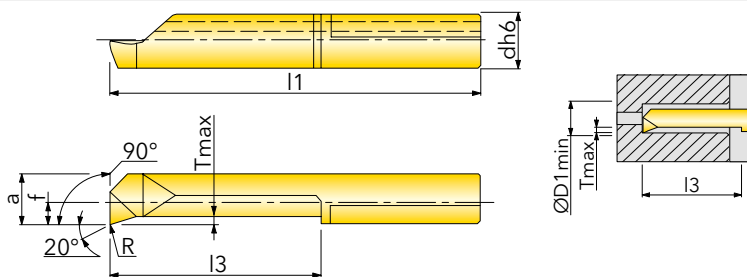


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINTL07-090015D050	5,0	7	25	10	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓		
MINTR07-090015D050	5,0	7	25	10	0,9	4,4	0,15	0,5	0,017	✓		
MINTL07-140015D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓		
MINTR07-140015D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,15	0,5	0,007	✓		
MINTL07-190015D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,15	0,5	0,016	✓		
MINTR07-190015D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,15	0,5	0,009	✓		
MINTL07-240015D050	5,0	7	40	25	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓		
MINTR07-240015D050	5,0	7	40	25	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓		
MINTL07-290015D050	5,0	7	45	30	0,9	4,4	0,15	0,5	0,013	✓		
MINTR07-290015D050	5,0	7	45	30	0,9	4,4	0,15	0,5	0,008	✓		
MINTR07-340015D050	5,0	7	50	35	0,9	4,4	0,15	0,5	0,017	✓		
MINTL07-140015D060	6,0	7	30	15	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓		
MINTR07-140015D060	6,0	7	30	15	1,8	5,3	0,15	0,5	0,011	✓		
MINTL07-210015D060	6,0	7	37	22	1,8	5,3	0,15	0,5	0,001	✓		
MINTR07-210015D060	6,0	7	37	22	1,8	5,3	0,15	0,5	0,013	✓		
MINTL07-240015D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,15	0,5	0,013	✓		
MINTR07-240015D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,15	0,5	0,008	✓		
MINTL07-290015D060	6,0	7	45	30	1,8	5,3	0,15	0,5	0,005	✓		
MINTR07-290015D060	6,0	7	45	30	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓		
MINTR07-340015D060	6,0	7	50	35	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓		
MINTR07-410015D060	6,0	7	57	42	1,8	5,3	0,15	0,5	0,017	✓		
MINTL07-190015D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,15	0,6	0,012	✓		
MINTR07-190015D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,15	0,6	0,014	✓		
MINTR07-240015D068	6,8	7	40	25	2,8	6,3	0,15	0,6	0,012	✓		
MINTL07-290015D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,15	0,6	0,018	✓		
MINTR07-290015D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,15	0,6	0,024	✓		
MINTL07-340015D070	7,0	7	50	35	2,8	6,3	0,15	0,6	0,011	✓		
MINTR07-340015D070	7,0	7	50	35	2,8	6,3	0,15	0,6	0,029	✓		
MINTR07-390015D070	7,0	7	55	40	2,8	6,3	0,15	0,6	0,015	✓		
MINTR07-440015D070	7,0	7	60	45	2,8	6,3	0,15	0,6	0,014	✓		
MINTR07-490015D070	7,0	7	65	50	2,8	6,3	0,15	0,6	0,005	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



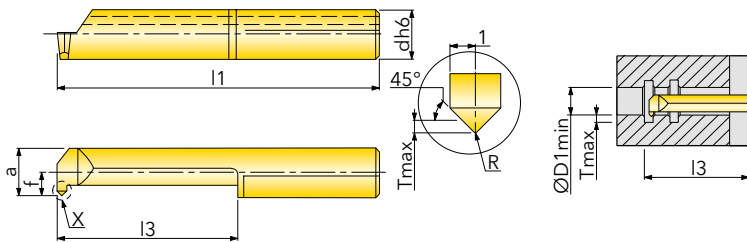
MINP-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND PROFILDREHEN



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINPR04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,2	0,003	✓	●●●●	
MINPR04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,2	0,003	✓	●●●●	
MINPR04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,3	0,002	✓	●●●●	
MINPR04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,3	0,006	✓	●●●●	
MINPR07-140015D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	4,4	0,15	0,5	0,013	✓	●●●●	
MINPR07-190015D050	5,0	7	35,0	20,0	0,9	4,4	0,15	0,5	0,012	✓	●●●●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

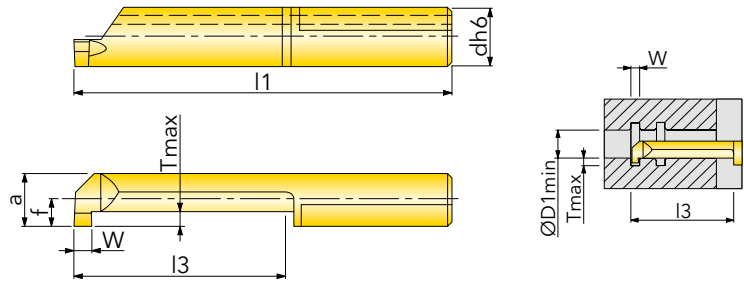
MINC-TYP FÜR INNENDREHEN UND 45° FASEN



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,04	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINCR07-140020D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,2	0,7	0,009	✓	●●●●	
MINCR07-190020D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,2	0,7	0,010	✓	●●●●	
MINCR07-190020D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,2	0,7	0,012	✓	●●●●	

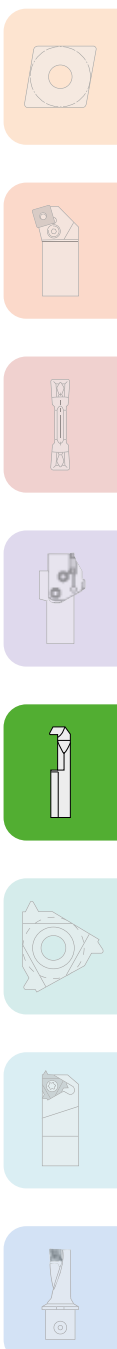
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MING-TYP ZUM EINSTECHEN

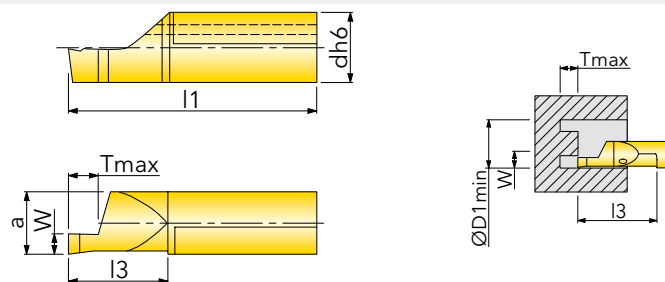


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	W±0,05	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINGR04-050050D020	2,0	4	21,0	6,0	0,2	0,5	1,8	0,4	0,006	✓	●●●●	
MINGR04-100050D020	2,0	4	26,0	11,0	0,2	0,5	1,8	0,4	0,004	✓	●●●●	
MINGR04-050070D030	3,0	4	21,0	6,0	0,7	0,7	2,7	0,6	0,010	✓	●●●●	
MINGR04-100070D030	3,0	4	26,0	11,0	0,7	0,7	2,7	0,6	0,005	✓	●●●●	
MINGR04-090100D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	1,0	3,5	0,8	0,003	✓	●●●●	
MINGR04-150100D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	1,0	3,5	0,8	0,004	✓	●●●●	
MINGR07-090100D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	1,0	4,4	1,0	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140100D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	1,0	4,4	1,0	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-090150D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	1,5	4,4	1,0	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140150D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	1,5	4,4	1,0	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-090200D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	2,0	4,4	1,0	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-190200D050	5,0	7	35,0	20,0	0,9	2,0	4,4	1,0	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-090100D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,009	✓	●●●●	
MINGL07-090100D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,011	✓	●●●●	
MINGR07-140100D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-210100D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,011	✓	●●●●	
MINGR07-290100D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,013	✓	●●●●	
MINGR07-090150D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,009	✓	●●●●	
MINGL07-090150D060	6,0	7	20,0	10,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,004	✓	●●●●	
MINGR07-140150D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-210150D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-240150D060	6,0	7	40,0	25,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,013	✓	●●●●	
MINGR07-290150D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,012	✓	●●●●	
MINGR07-090200D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140200D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-210200D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,011	✓	●●●●	
MINGR07-240200D060	6,0	7	40,0	25,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,020	✓	●●●●	
MINGR07-290200D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,012	✓	●●●●	
MINGR07-090100D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140100D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-210100D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,013	✓	●●●●	
MINGR07-090150D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140150D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-210150D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-290150D068	6,8	7	45,0	30,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,012	✓	●●●●	
MINGR07-090200D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-140200D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,009	✓	●●●●	
MINGL07-140200D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-210200D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,011	✓	●●●●	
MINGR07-290200D068	6,8	7	45,0	29,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,012	✓	●●●●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



MINF-TYP FÜR AXIALEINSTECHEN

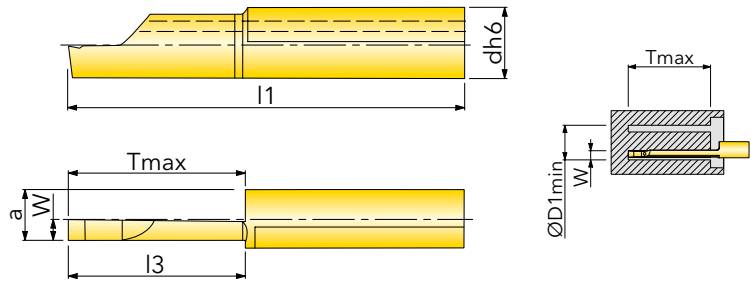


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINFR07-110100D060	6	7	26	11	1,0	5,2	1,5	0,002	✓		
MINFR07-110100D080	8	7	27	12	1,0	5,9	1,5	0,001	✓		
MINFR07-110150D060	6	7	26	11	1,5	5,2	2,0	0,010	✓		
MINFR07-110200D060	8	7	27	12	2,0	5,9	3,0	0,010	✓		
MINFR07-200200D080	8	7	26	11	2,0	5,2	3,0	0,014	✓		
MINFL07-210150D080	8	7	36	21	1,5	5,9	2,5	0,011	✓		
MINFR07-110150D080	8	7	26	11	1,5	5,9	2,5	0,011	✓		
MINFR07-210150D080	8	7	36	22	1,5	5,9	2,5	0,005	✓		
MINFL07-300200D080	8	7	46	31	2,0	5,9	3,0	0,011	✓		
MINFR07-110200D080	8	7	27	12	2,0	5,9	3,0	0,010	✓		
MINFR07-210200D080	8	7	36	22	2,0	5,9	3,0	0,001	✓		
MINFR07-110250D080	8	7	27	12	2,5	5,9	3,5	0,010	✓		
MINFR07-210250D080	8	7	36	22	2,5	5,9	3,5	0,015	✓		
MINFR07-110300D080	8	7	27	12	3,0	5,9	3,5	0,008	✓		
MINFR07-210300D080	8	7	36	22	3,0	5,9	3,5	0,001	✓		
MINFR07-300300D080	8	7	46	31	3,0	5,9	3,5	0,011	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINF___-D150

MINF-TYP FÜR TIEFAXIALEINSTECHEN

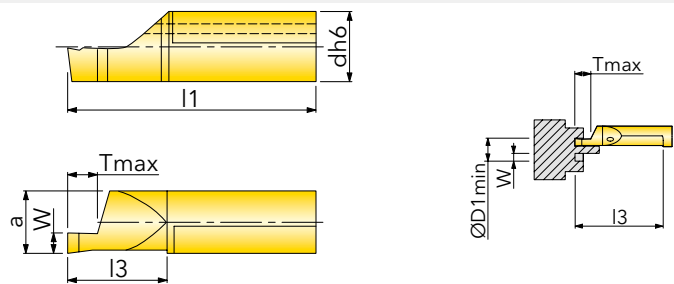


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINFR07-200250D150	15	7	36	21	2,5	5,9	20	0,005	✓		
MINFR07-200300D150	15	7	36	21	3,0	5,9	20	0,001	✓		
MINFR07-300300D150	15	7	46	31	3,0	5,9	30	0,011	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINA

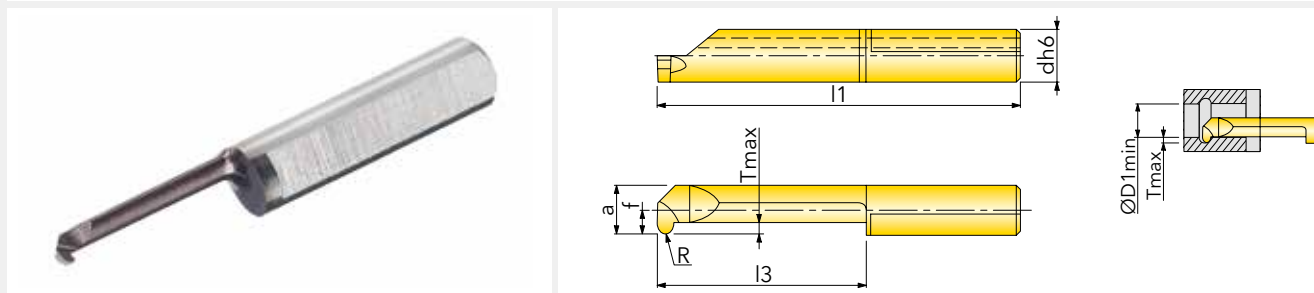
MINA-TYP FÜR AXIALEINSTECHEN AM SCHAFT



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINSR07-200200D060	6	7	36	32	2,0	5,2	5	0,005	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

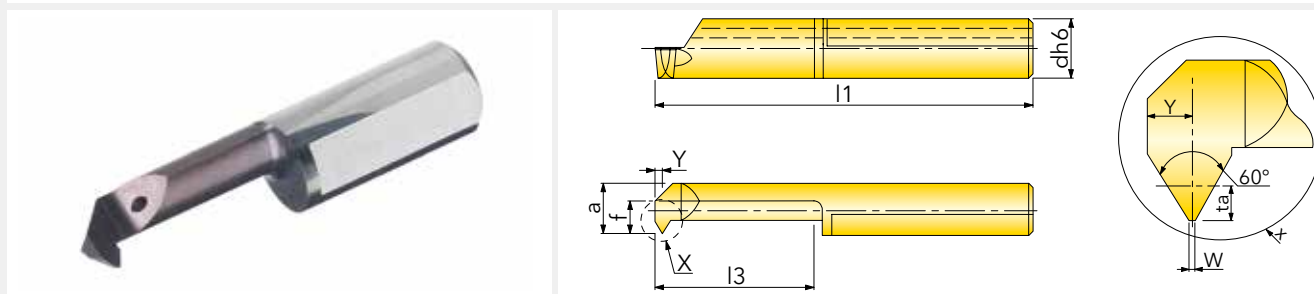
MINR-TYP MIT VOLLRADIUS FÜR INNENBEARBEITUNG UND PROFILDREHEN



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINRR07-190050D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,5	1,0	0,011	✓	☘	
MINRR07-240050D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,5	1,8	0,011	✓	☘	
MINRR07-290050D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,5	2,5	0,010	✓	☘	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

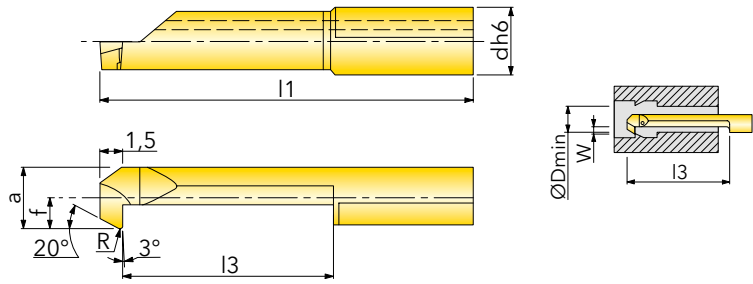
MINN-TYP FÜR ISO-INNENGEWINDEDREHEN



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	W	a	Y	P	kg	IK	Qualität	TT9030
MINIR04-140050D040	4,0	4	30	15	1,5	0,06	3,5	0,35	0,50	0,004	✓	☘	
MINIR07-140050D050	5,0	7	30	15	0,9	0,06	4,4	0,35	0,50	0,006	✓	☘	
MINIR07-140075D050	5,0	7	30	15	0,9	0,90	4,4	0,45	0,75	0,010	✓	☘	
MINIR07-140100D048	4,8	7	30	15	0,9	0,12	4,4	0,55	1,00	0,006	✓	☘	
MINIR07-140100D060	6,0	7	30	15	1,8	0,12	5,3	0,55	1,00	0,009	✓	☘	
MINIR07-140125D060	6,0	7	30	15	1,8	0,15	5,3	0,65	1,25	0,011	✓	☘	
MINIR07-140150D060	6,0	7	30	15	1,8	0,18	5,3	0,75	1,50	0,005	✓	☘	
MINIR07-140150D070	7,0	7	30	15	2,8	0,18	6,3	0,75	1,50	0,011	✓	☘	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MINB-TYP FÜR INNENRÜCKWÄRTSDREHEN

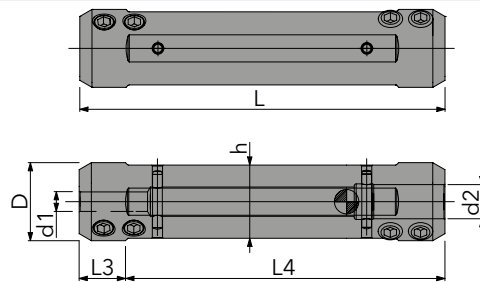


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINBR04-140020D030	3	4	30	15	0,6	2,6	0,20	0,5	0,001	✓		
MINBR04-190020D030	3	4	35	20	0,6	2,6	0,20	0,5	0,003	✓		
MINBR04-140015D040	4	4	30	15	1,5	3,5	0,15	0,8	0,003	✓		
MINBR04-240015D040	4	4	40	25	1,5	3,5	0,15	0,8	0,001	✓		
MINBR07-190020D050	5	7	35	20	0,9	4,4	0,20	1,0	0,010	✓		
MINBR07-290020D050	5	7	45	30	0,9	4,4	0,20	1,0	0,018	✓		
MINBR07-190020D060	6	7	35	20	1,8	5,3	0,20	1,8	0,011	✓		
MINBR07-290020D060	6	7	45	30	1,8	5,3	0,20	1,8	0,016	✓		
MINBR07-190020D070	7	7	35	20	2,8	6,3	0,20	2,5	0,015	✓		
MINBR07-290020D070	7	7	45	30	2,8	6,3	0,20	2,5	0,014	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINS












MINS GRUNDAUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d1	d2	L	L3	L4	h	kg	①	②
MINSL 12-4-4	12	4	4	75,0	10	55,0	10,3	0,052	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 14-4-4	14	4	4	75,0	10	55,0	12,0	0,074	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 16-4-7	16	4	7	75,0	10	55,0	15,0	0,096	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 19-4-7	19,05	4	7	89,0	10	69,0	17,2	0,168	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 20-4-7	20	4	7	90,0	10	70,0	18,0	0,200	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 22-4-7	22	4	7	90,0	10	70,0	20,0	0,232	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 25-4-7	25	4	7	100,0	10	80,0	23,0	0,308	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5

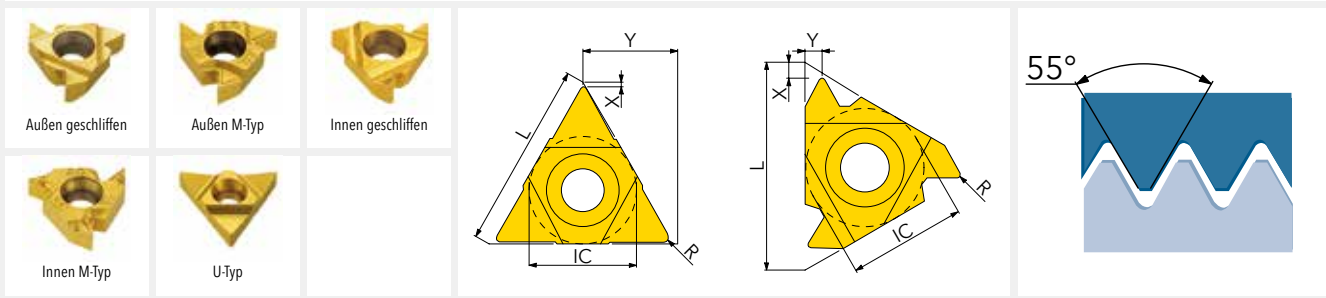
① = Einstellschraube ② = Schlüssel

GEWINDEDREH-WENDESCHNEIDPLATTEN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	T_TTHREAD Teilprofil 55°	Zur Herstellung von 55° Teilprofilgewinde	498
	T_TTHREAD Teilprofil 60°	Zur Herstellung von 60° Teilprofilgewinde	499
	T_TTHREAD ISO Metrisch Vollprofil-Außengewinde	Zur Herstellung von ISO Vollprofil-Außengewinde	500
	T_TTHREAD ISO Metrisch Vollprofil-Innengewinde	Zur Herstellung von ISO Vollprofil-Innengewinde	502
	T_TTHREAD Amerikanisch UN Vollprofil (UN, UNC, UNF, UNEF)	Zur Herstellung von amerikanischen UN Vollprofil-Außengewinde	504
	T_TTHREAD Whitworth Vollprofil (BSW, BSF, BSP)	Zur Herstellung von Whitworth Vollprofil-Außengewinde	505
	T_TTHREAD Whitworth Vollprofil (BSW, BSF, BSP)	Zur Herstellung von Whitworth Vollprofil-Innengewinde	506
	T_TTHREAD NPT (Rohrgewinde) Vollprofil	Zur Herstellung von Vollprofil NP Innen- & Außengewinde, Rohrgewinde	507
	T_TTHREAD UNJ	Zur Herstellung von UNJ Innen- & Außengewinde	508
	T_TTHREAD Trapez DIN 103	Zur Herstellung von Trapez Innen- & Außengewinde, nach DIN 103	509
	T_TTHREAD Rund DIN 405	Zur Herstellung von Rund Innen- & Außengewinde, nach DIN 405	510

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

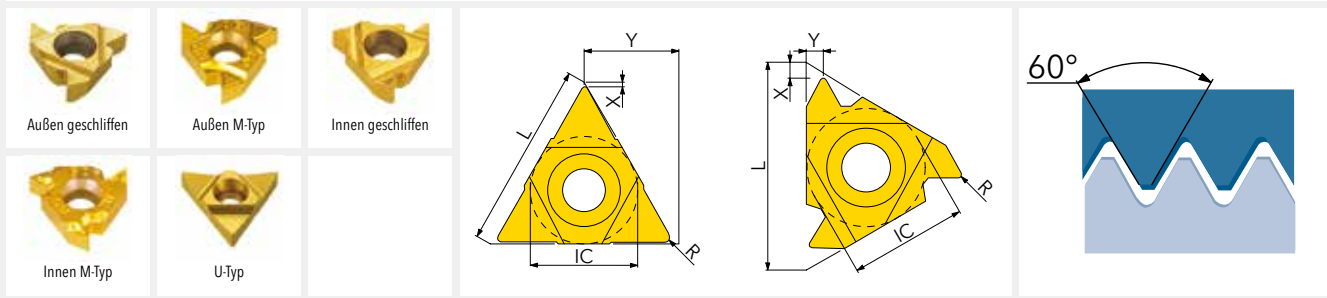
ZUR HERSTELLUNG VON 55° TEILPROFILGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen												
16 EL G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53			●●●●○
16 EL AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●●	●●	●●●●○
11 ER A 55	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●●	●●	●●●●○
16 ER A 55	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53			●●●●○
16 ER G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●●	●●	●●●●○
16 ER AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●●	●●	●●●●○
Außen M-Typ												
16 ERM AG 55	0,06	16	1,2	1,7	0,50	3,0	8	48	9,53	●●	●●	●●●●○
Innen geschliffen												
16 IL G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53			●●●●○
16 ILAG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53			●●●●○
08 IR A 55	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76			●●●●○
11 IR A 55	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●●	●●	●●●●○
16 IR A 55	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●●	●●	●●●●○
16 IR G 55	0,20	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●●	●●	●●●●○
16 IR AG 55	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●●	●●	●●●●○
22 IR N 55	0,42	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●●	●●	●●●●○
Innen M-Typ												
16 IRM AG 55	0,07	16	1,2	1,7	0,50	3,0	8	48	9,53	●●	●●	●●●●○

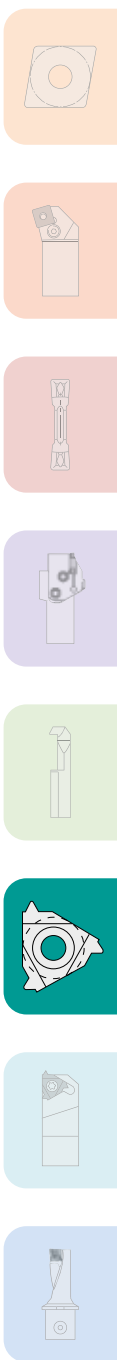
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON 60° TEILPROFILGEWINDE



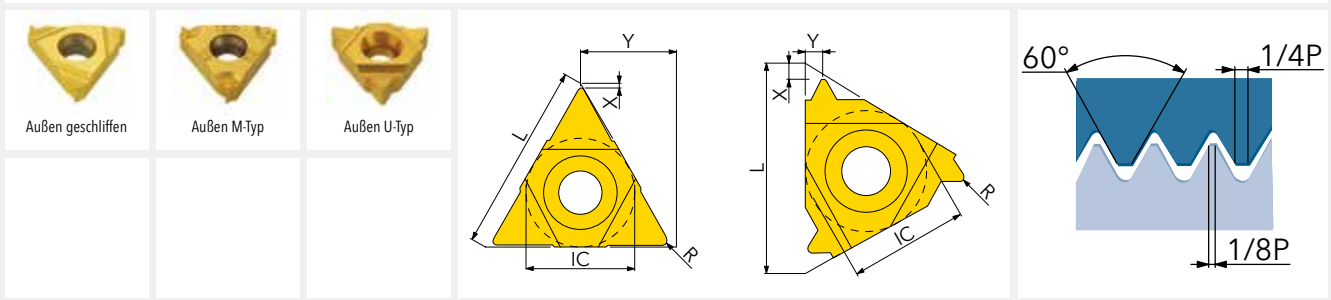
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	P min.	P max.	TPI min.	TPI max.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen												
16 ELA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 EL G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 EL AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 EL N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
16 ER A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 ER G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 ER AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 ER N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
Außen M-Typ												
16 ERM A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 ERM G 60	0,17	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 ERM AG 60	0,06	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 ERM N 60	0,32	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
Innen geschliffen												
11 ILA 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●	●	●
16 ILA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 IL G 60	0,12	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 IL AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 IL N 60	0,22	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
11 IRA 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●	●	●
16 IRA 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
22 IR N 60	0,22	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
27 IR Q 60	0,31	27	1,8	2,7	5,5	6,0	4	4,5	15,88	●	●	●
Innen M-Typ												
08 IRM A 60	0,05	8	0,6	0,7	0,5	1,5	16	48	4,76	●	●	●
11 IRM A 60	0,05	11	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	6,35	●	●	●
16 IRM A 60	0,05	16	0,8	0,9	0,5	1,5	16	48	9,53	●	●	●
16 IRM G 60	0,10	16	1,2	1,7	1,75	3,0	8	14	9,53	●	●	●
16 IRM AG 60	0,05	16	1,2	1,7	0,5	3,0	8	48	9,53	●	●	●
22 IRM N 60	0,19	22	1,7	2,5	3,5	5,0	5	7	12,70	●	●	●
U-Typ												
22 U EIRL U 60	0,28	22	0,6	11,0	5,5	8,0	3,25	4,5	12,70	●	●	●
27 U EIRL U 60	0,28	27	1,0	13,7	6,5	9,0	2,75	4	15,88	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTTHREAD ISO METRISCH VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE

ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen									
16 EL 0,50 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,50			●●●●
16 EL 0,70 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,70			●●●●
16 EL 0,75 ISO	0,08	16	0,6	0,6	9,53	0,75	●●	●●	●●●●
16 EL 0,80 ISO	0,09	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●●	●●	●●●●
16 EL 1,00 ISO	0,09	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●	●●	●●●●
16 EL 1,25 ISO	0,11	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●	●●	●●●●
16 EL 1,50 ISO	0,14	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●	●●	●●●●
16 EL 1,75 ISO	0,19	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●●	●●	●●●●
16 EL 2,00 ISO	0,20	16	1,0	1,3	9,53	2,00			●●●●
16 EL 2,50 ISO	0,31	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●●	●●	●●●●
16 EL 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00			●●●●
27 EL 6,00 ISO	0,78	27	2,0	2,9	15,88	6,00			●●●●
11 ER 0,35 ISO	0,04	11	0,8	0,4	6,35	0,35			●●●●
11 ER 0,70 ISO	0,07	11	0,6	0,6	6,35	0,70			●●●●
11 ER 1,00 ISO	0,12	11	0,7	0,7	6,35	1,00	●●	●●	●●●●
16 ER 0,35 ISO	0,04	16	0,8	0,4	9,53	0,35	●●	●●	●●●●
16 ER 0,40 ISO	0,04	16	0,7	0,4	9,53	0,40			●●●●
16 ER 0,45 ISO	0,05	16	0,7	0,4	9,53	0,45	●●	●●	●●●●
16 ER 0,50 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,50	●●	●●	●●●●
16 ER 0,60 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,60			●●●●
16 ER 0,70 ISO	0,07	16	0,6	0,6	9,53	0,70	●●	●●	●●●●
16 ER 0,75 ISO	0,08	16	0,6	0,6	9,53	0,75	●●	●●	●●●●
16 ER 0,80 ISO	0,09	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●●	●●	●●●●
16 ER 1,00 ISO	0,09	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●	●●	●●●●
16 ER 1,25 ISO	0,11	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●	●●	●●●●
16 ER 1,50 ISO	0,14	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●	●●	●●●●
16 ER 1,75 ISO	0,19	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●●	●●	●●●●
16 ER 2,00 ISO	0,20	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●●	●●	●●●●
16 ER 2,50 ISO	0,31	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●●	●●	●●●●
16 ER 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00	●●	●●	●●●●
22 ER 3,50 ISO	0,44	22	1,6	2,3	12,70	3,50	●●	●●	●●●●
22 ER 4,00 ISO	0,52	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●●	●●	●●●●
22 ER 4,50 ISO	0,58	22	1,7	2,4	12,70	4,50	●●	●●	●●●●
22 ER 5,00 ISO	0,64	22	1,7	2,5	12,70	5,00	●●	●●	●●●●
27 ER 5,50 ISO	0,70	27	1,9	2,7	15,88	5,50			●●●●
27 ER 6,00 ISO	0,78	27	2,0	2,9	15,88	6,00	●●	●●	●●●●
Außen M-Typ									
16 ERM 1,00 ISO	0,12	16	0,7	0,7	9,53	1,00	●●	●●	●●●●
16 ERM 1,25 ISO	0,15	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●●	●●	●●●●
16 ERM 1,50 ISO	0,18	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●●	●●	●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE



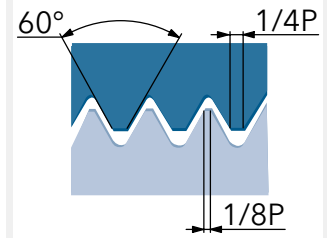
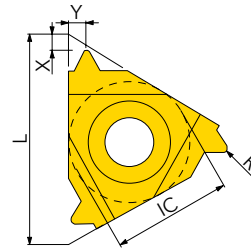
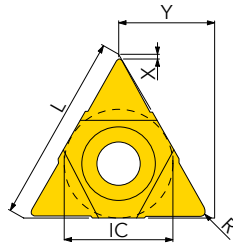
Außen geschliffen



Außen M-Typ

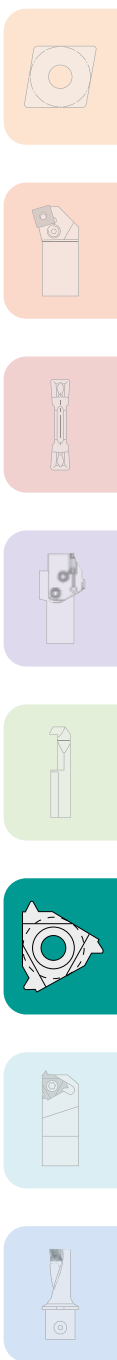


Außen U-Typ



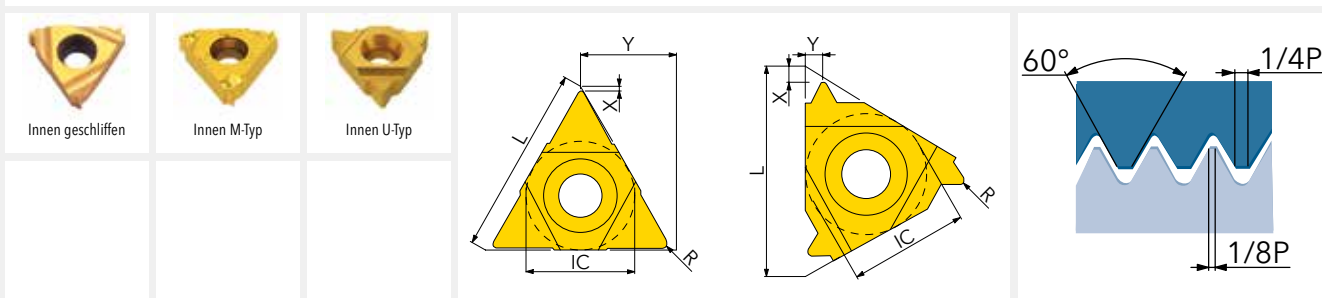
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität		
							TT7010	TT9030	
16 ERM 1,75 ISO	0,21	16	0,9	1,2	9,53	1,75			
16 ERM 2,00 ISO	0,25	16	1,0	1,3	9,53	2,00			
16 ERM 2,50 ISO	0,30	16	1,1	1,5	9,53	2,50			
16 ERM 3,00 ISO	0,38	16	1,2	1,6	9,53	3,00			
Außen U-Typ									
22 U ERL 5,50 ISO	0,70	22	2,3	11,0	12,70	5,50			
22 U ERL 6,00 ISO	0,78	22	2,6	11,0	12,70	6,00			
27 U ERL 8,00 ISO	1,08	27	2,4	13,7	15,88	8,00			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



TTTHREAD ISO METRISCH VOLLPROFIL-INNENGEWINDE

ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-INNENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030	TT8010
Innen geschliffen										
08 IL 1,50 ISO	0,08	8	0,6	0,7	4,76	1,50				●
11 IL 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●		
11 IL 2,00 ISO	0,12	11	0,8	0,9	6,35	2,00	●	●		
16 IL 0,50 ISO	0,03	16	0,6	0,6	9,53	0,50		●		
16 IL 0,75 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,75		●		
16 IL 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●		
16 IL 1,25 ISO	0,07	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●		
16 IL 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●		
16 IL 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75		●		
16 IL 2,00 ISO	0,12	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●		
16 IL 2,50 ISO	0,15	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●		
16 IL 3,00 ISO	0,18	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●		
22 IL 4,00 ISO	0,25	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●			
22 IL 5,00 ISO	0,32	22	1,6	2,3	12,70	5,00		●		
06 IR 0,50 ISO	0,03	6	0,5	0,5	3,97	0,50				●
06 IR 0,75 ISO	0,04	6	0,5	0,5	3,97	0,75				●
06 IR 1,00 ISO	0,05	6	0,5	0,6	3,97	1,00				●
06 IR 1,25 ISO	0,07	6	0,6	0,6	3,97	1,25				●
08 IR 0,50 ISO	0,05	8	0,6	0,5	4,76	0,50				●
08 IR 0,75 ISO	0,04	8	0,6	0,5	4,76	0,75				●
08 IR 1,00 ISO	0,05	8	0,6	0,6	4,76	1,00		●		●
08 IR 1,25 ISO	0,07	8	0,6	0,7	4,76	1,25				●
08 IR 1,50 ISO	0,08	8	0,6	0,7	4,76	1,50				●
08 IR 1,75 ISO	0,10	8	0,6	0,8	4,76	1,75				●
11 IR 0,35 ISO	0,02	11	0,8	0,3	6,35	0,35			●	
11 IR 0,50 ISO	0,03	11	0,6	0,6	6,35	0,50	●	●		
11 IR 0,75 ISO	0,04	11	0,6	0,6	6,35	0,75		●		
11 IR 1,00 ISO	0,05	11	0,6	0,7	6,35	1,00	●	●		
11 IR 1,25 ISO	0,07	11	0,8	0,9	6,35	1,25	●	●		
11 IR 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●		●
11 IR 1,75 ISO	0,10	11	0,9	1,1	6,35	1,75	●	●		
11 IR 2,00 ISO	0,12	11	0,8	0,9	6,35	2,00	●	●		
16 IR 0,35 ISO	0,02	16	0,8	0,3	9,53	0,35			●	
16 IR 0,50 ISO	0,03	16	0,6	0,6	9,53	0,50	●	●		
16 IR 0,70 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,70	●	●		
16 IR 0,75 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,75		●		
16 IR 0,80 ISO	0,04	16	0,6	0,6	9,53	0,80	●			
16 IR 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●		
16 IR 1,25 ISO	0,07	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●		
16 IR 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●		●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON ISO VOLLPROFIL-INNENGEWINDE



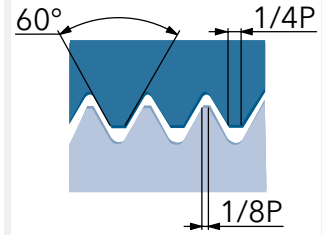
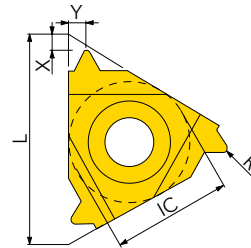
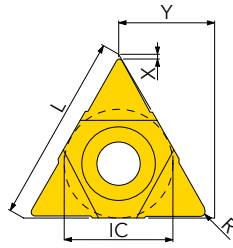
Innen geschliffen



Innen M-Typ

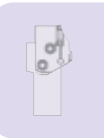
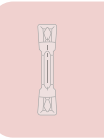
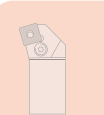


Innen U-Typ



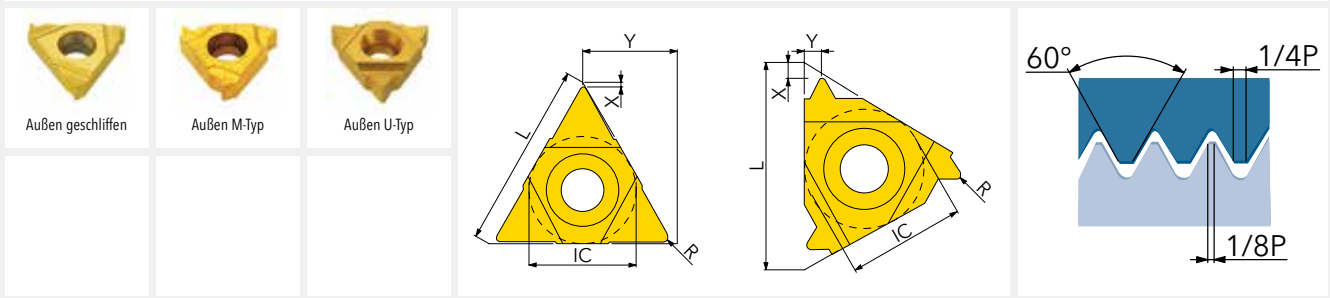
Artikel-Nr.	R	L	X	Y	IC	P	Qualität		
							TT7010	TT9030	TT8010
16 IR 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●	●	
16 IR 2,00 ISO	0,12	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●	●
16 IR 2,50 ISO	0,15	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●	●
16 IR 3,00 ISO	0,18	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●	●
22 IR 3,50 ISO	0,22	22	1,6	2,3	12,70	3,50	●	●	
22 IR 4,00 ISO	0,25	22	1,6	2,3	12,70	4,00	●	●	
22 IR 4,50 ISO	0,29	22	1,6	2,4	12,70	4,50	●	●	
22 IR 5,00 ISO	0,32	22	1,6	2,3	12,70	5,00	●	●	
27 IR 5,50 ISO	0,35	27	1,6	2,3	15,88	5,50	●	●	
27 IR 6,00 ISO	0,39	27	1,8	2,5	15,88	6,00	●	●	
Innen M-Typ									
11 IRM 1,50 ISO	0,08	11	0,8	1,0	6,35	1,50	●	●	
16 IRM 1,00 ISO	0,05	16	0,6	0,7	9,53	1,00	●	●	
16 IRM 1,25 ISO	0,06	16	0,8	0,9	9,53	1,25	●	●	
16 IRM 1,50 ISO	0,08	16	0,8	1,0	9,53	1,50	●	●	
16 IRM 1,75 ISO	0,10	16	0,9	1,2	9,53	1,75	●	●	
16 IRM 2,00 ISO	0,11	16	1,0	1,3	9,53	2,00	●	●	
16 IRM 2,50 ISO	0,14	16	1,1	1,5	9,53	2,50	●	●	
16 IRM 3,00 ISO	0,17	16	1,1	1,5	9,53	3,00	●	●	
Innen U-Typ									
08 U IRL 2,00 ISO	0,12	8	1,0	4,0	4,76	2,00			●
27 U IRL 8,00 ISO	0,53	27	2,4	13,7	15,88	8,00		●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



T-THREAD AMERIKANISCH UN VOLLPROFIL (UN, UNC, UNF, UNEF)

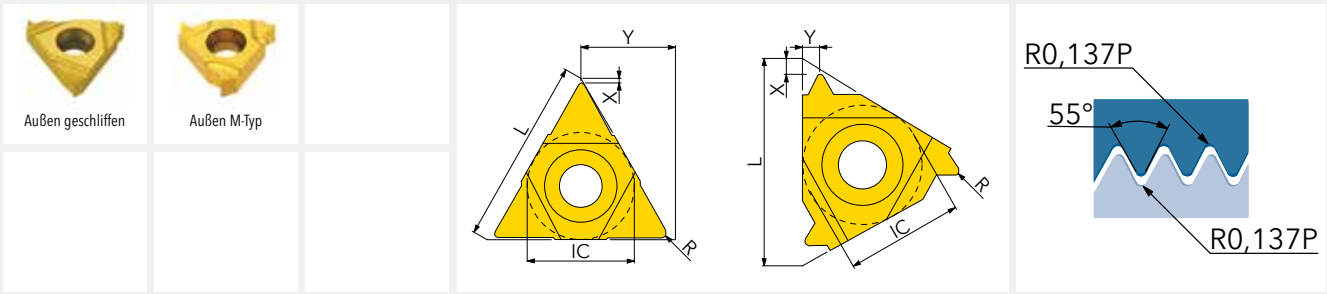
ZUR HERSTELLUNG VON AMERIKANISCHEN UN VOLLPROFI-AUSSENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen									
16 EL 18 UN	0,18	16	0,8	1,0	18	9,53			●●●●
16 EL 16 UN	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53			●●●●
16 EL 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53	●●		●●●●
16 EL 12 UN	0,26	16	1,1	1,4	12	9,53			●●●●
16 ER 56 UN	0,04	16	0,7	0,4	56	9,53			●●●●
16 ER 48 UN	0,05	16	0,6	0,6	48	9,53			●●●●
16 ER 40 UN	0,06	16	0,6	0,6	40	9,53			●●●●
16 ER 36 UN	0,07	16	0,6	0,6	36	9,53			●●●●
16 ER 32 UN	0,09	16	0,6	0,6	32	9,53			●●●●
16 ER 28 UN	0,10	16	0,6	0,7	28	9,53	●●		●●●●
16 ER 24 UN	0,12	16	0,7	0,8	24	9,53			●●●●
16 ER 20 UN	0,15	16	0,8	0,9	20	9,53			●●●●
16 ER 18 UN	0,18	16	0,8	1,0	18	9,53	●●		●●●●
16 ER 16 UN	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53	●●		●●●●
16 ER 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53			●●●●
16 ER 13 UN	0,24	16	1,0	1,3	13	9,53			●●●●
16 ER 12 UN	0,26	16	1,1	1,4	12	9,53	●●		●●●●
16 ER 11,5 UN	0,27	16	1,1	1,5	11,5	9,53	●●		●●●●
16 ER 11 UN	0,28	16	1,1	1,5	11	9,53			●●●●
16 ER 10 UN	0,32	16	1,1	1,5	10	9,53	●●		●●●●
16 ER 9 UN	0,36	16	1,2	1,7	9	9,53			●●●●
16 ER 8 UN	0,41	16	1,2	1,6	8	9,53	●●		●●●●
22 ER 7 UN	0,47	22	1,6	2,3	7	12,70	●●		●●●●
22 ER 5 UN	0,67	22	1,7	2,5	5	12,70			●●●●
27 ER 4,5 UN	0,75	27	1,9	2,7	4,5	15,88			●●●●
27 ER 4 UN	0,85	27	2,1	3,0	4	15,88			●●●●
Außen M-Typ									
16 ERM 18 UN	0,15	16	0,8	1,0	18	9,53			●●●●
16 ERM 16 UN	0,19	16	0,9	1,1	16	9,53	●●		●●●●
16 ERM 14 UN	0,22	16	1,0	1,2	14	9,53	●●		●●●●
16 ERM 12 UN	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53			●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON WHITWORTH VOLLPROFIL-AUSSENGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
-------------	---	---	---	---	----------	----	----------	--------	--------

Außen geschliffen

16 EL 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●
16 EL 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53		●
16 EL 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●
16 ER 28 W	0,09	16	0,6	0,7	28	9,53	●	●
16 ER 26 W	0,10	16	0,7	0,8	26	9,53		●
16 ER 24 W	0,11	16	0,7	0,8	24	9,53		●
16 ER 20 W	0,14	16	0,8	0,9	20	9,53		●
16 ER 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●
16 ER 18 W	0,16	16	0,8	1,0	18	9,53		●
16 ER 16 W	0,18	16	0,9	1,1	16	9,53		●
16 ER 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●
16 ER 12 W	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53		●
16 ER 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●
16 ER 10 W	0,31	16	1,1	1,5	10	9,53	●	●
16 ER 9 W	0,34	16	1,2	1,7	9	9,53	●	●
16 ER 8 W	0,39	16	1,2	1,5	8	9,53	●	●
22 ER 7 W	0,45	22	1,6	2,3	7	12,70		●
22 ER 6 W	0,52	22	1,6	2,3	6	12,70		●

Außen M-Typ

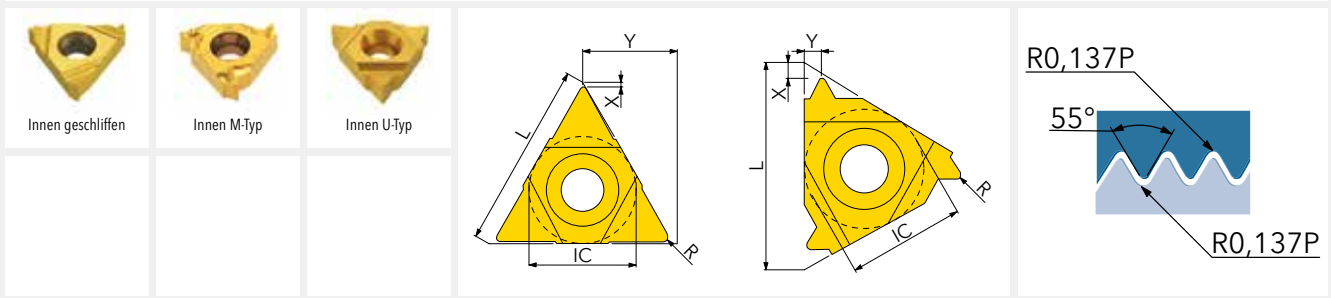
16 ERM 19 W	0,08	16	0,8	1,0	19	9,53	●	●
16 ERM 16 W	0,20	16	0,9	1,1	16	9,53		●
16 ERM 14 W	0,23	16	1,0	1,2	14	9,53	●	●
16 ERM 11 W	0,30	16	1,1	1,5	11	9,53	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



Thread WHITWORTH VOLLPROFIL (BSW, BSF, BSP)

ZUR HERSTELLUNG VON WHITWORTH VOLLPROFIL INNENGEWINDE

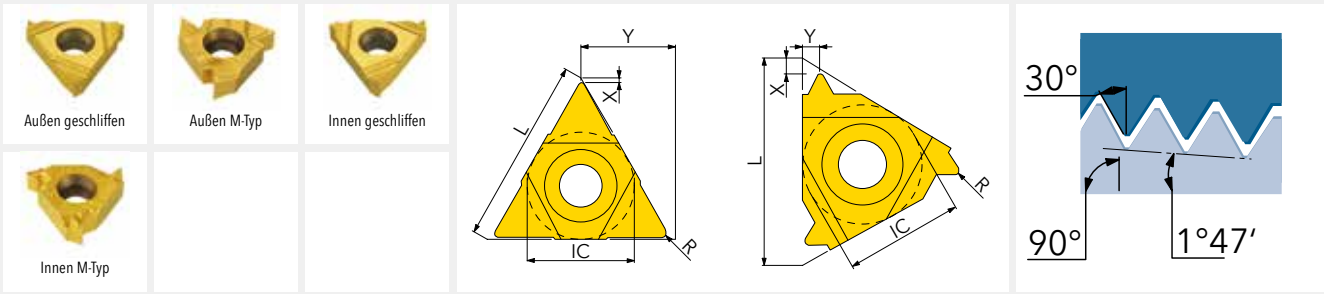


Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Innen geschliffen									
16 IL 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53			●●●●
16 IL 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53			●●●●
11 IR 19 W	0,15	11	0,8	1,0	19	6,35	●		●●●●
11 IR 18 W	0,16	11	0,8	1,0	18	6,35			●●●●
11 IR 16 W	0,18	11	0,9	1,1	16	6,35			●●●●
11 IR 14 W	0,21	11	0,9	1,1	14	6,35	●		●●●●
16 IR 19 W	0,15	16	0,8	1,0	19	9,53	●		●●●●
16 IR 18 W	0,16	16	0,8	1,0	18	9,53			●●●●
16 IR 14 W	0,21	16	1,0	1,2	14	9,53	●		●●●●
16 IR 12 W	0,25	16	1,1	1,4	12	9,53			●●●●
16 IR 11 W	0,27	16	1,1	1,5	11	9,53	●		●●●●
16 IR 10 W	0,31	16	1,1	1,5	10	9,53			●●●●
16 IR 9 W	0,34	16	1,2	1,7	9	9,53	●		
16 IR 8 W	0,39	16	1,2	1,5	8	9,53			●●●●
22 IR 7 W	0,45	22	1,6	2,3	7	12,70			●●●●
22 IR 6 W	0,52	22	1,6	2,3	6	12,70	●		
Innen M-Typ									
16 IRM 19 W	0,08	16	0,8	1,0	19	9,53	●		
16 IRM 16 W	0,20	16	0,9	1,1	16	9,53			●●●●
16 IRM 14 W	0,23	16	1,0	1,2	14	9,53	●		●●●●
16 IRM 11 W	0,30	11	1,1	1,5	11	9,53	●		●●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TTHREAD NPT (ROHRGEWINDE) VOLLPROFIL

ZUR HERSTELLUNG VON VOLLPROFIL NPT INNEN- & AUSSENGEWINDE ROHRGEWINDE



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
-------------	---	---	---	---	----------	----	----------	--------	--------

Außen geschliffen

16 EL 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 EL 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 EL 8 NPT	0,12	16	1,3	1,8	8	9,53			
16 ER 27 NPT	0,04	16	0,7	0,8	27	9,53			
16 ER 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 ER 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 ER 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 ER 8 NPT	0,12	16	1,3	1,8	8	9,53			

Außen M-Typ

16 ERM 18 NPT	0,05	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 ERM 14 NPT	0,05	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 ERM 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 ERM 8 NPT	0,15	16	1,2	1,8	8	9,53			

Innen geschliffen

16 IL 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 IL 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 IL 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 IL 8 NPT	0,12	16	1,2	1,8	8	9,53			
11 IR 27 NPT	0,04	11	0,7	0,8	27	6,35			
11 IR 18 NPT	0,06	11	0,8	1,0	18	6,35			
11 IR 14 NPT	0,04	11	0,8	1,0	14	6,35			
16 IR 27 NPT	0,04	16	0,7	0,8	27	9,53			
16 IR 18 NPT	0,06	16	0,8	1,0	18	9,53			
16 IR 14 NPT	0,07	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 IR 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 IR 8 NPT	0,12	16	1,2	1,8	8	9,53			

Innen M-Typ

16 IRM 14 NPT	0,05	16	0,9	1,2	14	9,53			
16 IRM 11,5 NPT	0,09	16	1,1	1,5	11,5	9,53			
16 IRM 8 NPT	0,15	16	1,2	1,8	8	9,53			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



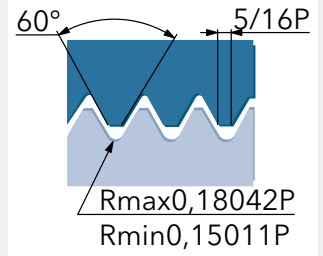
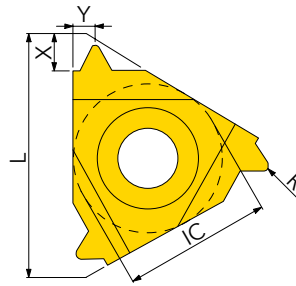
ZUR HERSTELLUNG VON UNJ INNEN- & AUSSENGEWINDE



Außen geschliffen



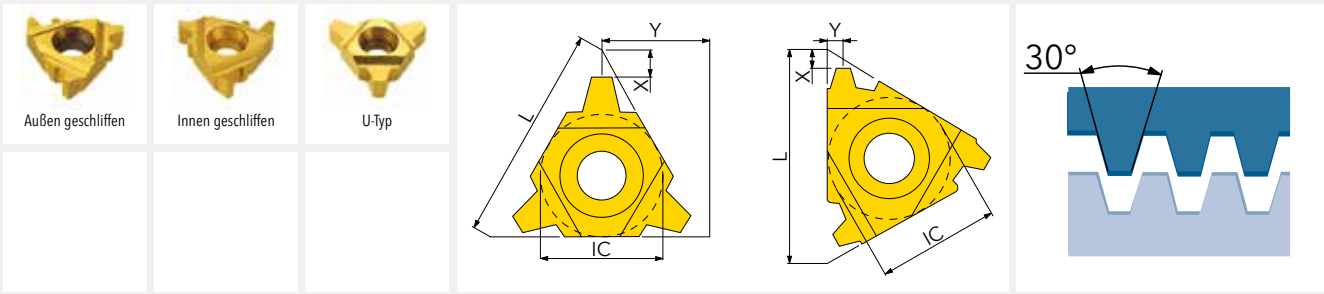
Innen geschliffen



Artikel-Nr.	R	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität		
							TT7010	TT9030	
Außen geschliffen									
16 EL 24 UNJ	0,17	16	0,7	0,8	24	9,53	●		
16 EL 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53			●
16 ER 36 UNJ	0,11	16	0,6	0,6	36	9,53			●
16 ER 28 UNJ	0,14	16	0,7	0,7	28	9,53			●
16 ER 24 UNJ	0,17	16	0,7	0,8	24	9,53			●
16 ER 20 UNJ	0,20	16	0,8	0,9	20	9,53	●		●
16 ER 18 UNJ	0,22	16	0,8	1,0	18	9,53			●
16 ER 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53	●		●
16 ER 12 UNJ	0,34	16	1,1	1,3	12	9,53			●
Innen geschliffen									
11 IR 18 UNJ	0,22	11	0,8	1,0	18	6,35			●
11 IR 16 UNJ	0,26	11	0,9	1,1	16	6,35			●
16 IR 16 UNJ	0,26	16	0,9	1,1	16	9,53			●
16 IR 14 UNJ	0,29	16	1,0	1,2	14	9,53			●
16 IR 10 UNJ	0,41	16	1,2	1,5	10	9,53	●		
16 IR 8 UNJ	0,51	16	1,2	1,6	8	9,53	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUR HERSTELLUNG VON TRAPEZ INNEN- & AUSSENGEWINDE NACH DIN 103



Artikel-Nr.	L	X	Y	IC	P	Qualität	TT7010	TT9030
-------------	---	---	---	----	---	----------	--------	--------

Außen geschliffen

16 EL 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0		●	
16 EL 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●
22 EL 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●
22 EL 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●
16 ER 1,5 TR	16	1,0	1,1	9,53	1,5	●		●
16 ER 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0			●
16 ER 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●
22 ER 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●
22 ER 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●
27 ER 6 TR	27	2,3	2,7	15,88	6,0			●
27 ER 7 TR	27	2,2	2,6	15,88	7,0	●		●

Innen geschliffen

16 IL 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0	●		
16 IL 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●
22 IL 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●
22 IL 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●
16 IR 2 TR	16	1,1	1,3	9,53	2,0			●
16 IR 3 TR	16	1,3	1,5	9,53	3,0			●
22 IR 4 TR	22	1,7	1,9	12,70	4,0			●
22 IR 5 TR	22	2,1	2,5	12,70	5,0			●
27 IR 6 TR	27	2,3	2,7	15,88	6,0			●
27 IR 7 TR	27	2,2	2,6	15,88	7,0	●		

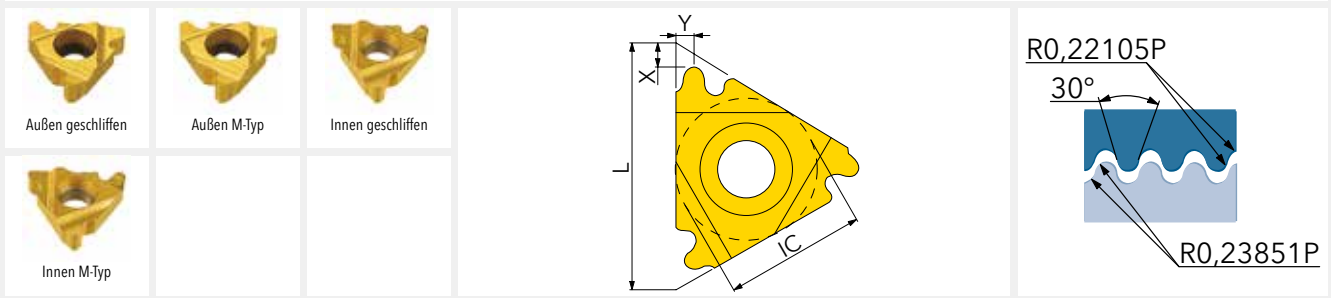
U-Typ

27 U ERL 8 TR	27	2,6	13,7	15,88	8,0			●
27 U ERL 9 TR	27	3,0	13,7	15,88	9,0	●		
22 U IRL 7 TR	22	2,3	11,0	12,70	7,0	●		
27 U IRL 8 TR	27	2,6	13,7	15,88	8,0			●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



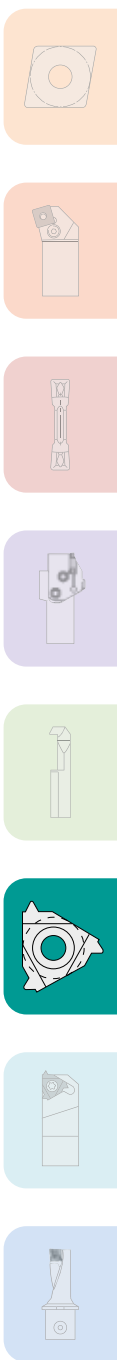
ZUR HERSTELLUNG VON RUND INNEN- & AUSSENGEWINDE NACH DIN 405









Artikel-Nr.	L	X	Y	TPI min.	IC	Qualität	TT7010	TT9030
Außen geschliffen								
16 EL 8 RND	16	1,4	1,3	8	9,53	●		
22 EL 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70	●		
22 EL 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●		
16 ER 10 RND	16	1,1	1,2	10	9,53	●		●
16 ER 8 RND	16	1,4	1,3	8	9,53	●		●
16 ER 6 RND	16	1,5	1,7	6	9,53	●		●
22 ER 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70			●
22 ER 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●		●
Außen M-Typ								
16 ERM 6 RND	16	1,5	1,7	6	9,53			●
Innen geschliffen								
16 IL 8 RND	16	1,4	1,4	8	9,53	●		●
16 IL 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53	●		
22 IL 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70	●		
16 IR 10 RND	16	1,1	1,2	10	9,53	●		●
16 IR 8 RND	16	1,4	1,4	8	9,53	●		●
16 IR 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53	●		●
22 IR 6 RND	22	1,5	1,7	6	12,70			●
22 IR 4 RND	22	2,2	2,3	4	12,70			●
Innen M-Typ								
16 IRM 6 RND	16	1,4	1,5	6	9,53		●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

NOTIZEN



GEWINDEDREHHALTER

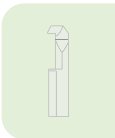
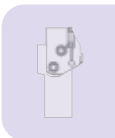
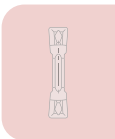
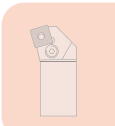
	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	T_TTHREAD SER/L	Drehklemmhalter Außenbearbeitung	514
	T_TTHREAD SER/L_U	Drehklemmhalter Außenbearbeitung	515
	T_TTHREAD SIL	Bohrstangen Innenbearbeitung links	516
	T_TTHREAD SIR	Bohrstangen Innenbearbeitung rechts	517
	T_TTHREAD SIR/L_U	Bohrstangen Innenbearbeitung für U-Typ Wendeschneidplatten	518
	T_MMODULAR DTC-D_SIL/R	Modularer Gewindekopf mit Schraubenklemmung für Antivibrationsbohrstange	518

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Bezeichnung

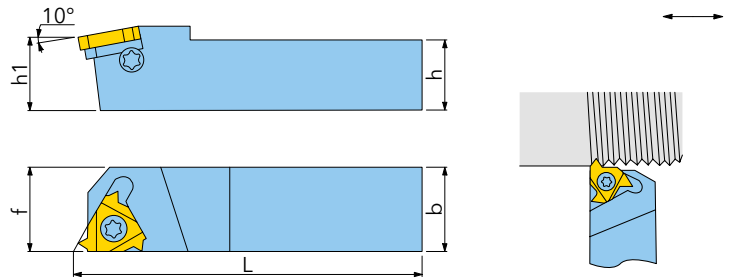
Beschreibung







Seite



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

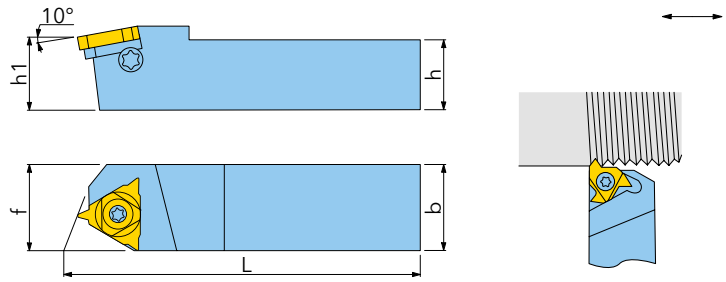
DREHKLEMMHALTER AUSSENBEARBEITUNG



Artikel-Nr.	L	f	h=h1	b	kg						
SEL 1010 H11	100	11	10	10	0,100	11 EL_	S11	T8	-	-	-
SEL 1212 F16	80	16	12	12	0,105	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 1616 H16	100	16	16	16	0,210	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 2020 K16	125	20	20	20	0,400	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 2525 M16	150	25	25	25	0,745	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 3232 P16	170	32	32	32	1,720	16 EL_	S16	T10	AI16	-	A16
SEL 2525 M22	150	25	25	25	0,735	22 EL_	S22	T20	AI22	-	A22
SEL 3232 P22	170	32	32	32	1,353	22 EL_	S22	T20	AI22	-	A22
SEL 2525 M27	150	25	25	25	0,790	27 EL_	S27	T25	AI27	-	A27
SEL 3232 P27	170	32	32	32	1,300	27 EL_	S27	T25	AI27	-	A27
SER 0808 H11	100	11	8	8	0,070	11 ER_	S11	T8	-	-	-
SER 1010 H11	100	11	10	10	0,095	11 ER_	S11	T8	-	-	-
SER 1212 F16	80	16	12	12	0,105	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 1616 H16	100	16	16	16	0,210	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 2020 K16	125	20	20	20	0,400	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 2525 M16	150	25	25	25	0,742	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 3232 P16	170	32	32	32	1,350	16 ER_	S16	T10	-	AE16	A16
SER 2525 M22	150	25	25	25	0,735	22 ER_	S22	T20	-	AE22	A22
SER 3232 P22	170	32	32	32	1,355	22 ER_	S22	T20	-	AE22	A22
SER 2525 M27	150	25	25	25	0,800	27 ER_	S27	T25	-	AE27	A27
SER 3232 P27	170	32	32	32	1,370	27 ER_	S27	T25	-	AE27	A27
SER 4040 R27	200	40	40	40	1,300	27 ER_	S27	T25	-	AE27	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube

DREHKLEMMHALTER AUSSENBEARBEITUNG

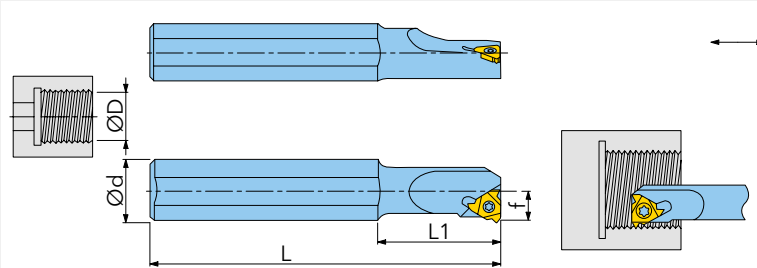


Artikel-Nr.	L	f	h=h1	b	kg						
SEL 2525 M22U	150	28	25	25	0,800	22 UEL_	S22	T20	AI22U	-	A22
SEL 2525 M27U	150	32	25	32	0,800	27 UEL_	S27	T25	AI27U	-	A27
SEL 3232 P27U	170	32	32	32	1,400	27 UEL_	S27	T25	AI27U	-	A27
SER 2525 M22U	150	28	25	25	0,800	22 UER_	S22	T20	-	AE22U	A22
SER 3232 P22U	170	32	32	32	1,325	22 UER_	S22	T20	-	AE22U	A22
SER 2525 M27U	150	32	25	32	0,800	27 UER_	S27	T25	-	AE27U	A27
SER 3232 P27U	170	32	32	32	1,320	27 UER_	S27	T25	-	AE27U	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube



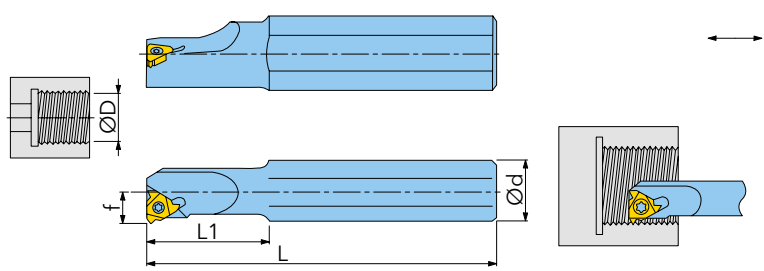
BOHRSTANGEN INNENBEARBEITUNG LINKS







Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	kg					
SIL 0005 H06	6,4	12	100	12	4,3		06_IL_	TS 20038I	T6	-	-
SIL 0007 K08	7,8	16	125	18	5,3	0,170	08_IL_	TS 20054I	T6	-	-
SIL 0010 H11	12	10	100	-	7,4	0,070	11_IL_	S11	T8	-	-
SIL 0010 K11	12	16	125	25	6,5	0,175	11_IL_	S11	T8	-	-
SIL 0013 L11	15	16	140	32	8,0	0,200	11_IL_	S11	T8	-	-
SIL 0013 M16	16	16	150	32	10,0	0,192	16_IL_	S 16S	T10	-	-
SIL 0016 P16	19	20	170	40	11,4	0,365	16_IL_	S 16S	T10	-	-
SIL 0020 P16	24	20	170	-	13,4	0,390	16_IL_	S16	T10	AE16	A16
SIL 0025 R16	29	25	200	-	16,3	0,728	16_IL_	S16	T10	AE16	A16
SIL 0032 S16	36	32	250	-	19,6	1,435	16_IL_	S16	T10	AE16	A16
SIL 0040 T16	44	40	300	-	23,8	2,670	16_IL_	S16	T10	AE16	A16
SIL 0020 P22	24	20	170	-	13,0	0,410	22_IL_	S 22S	T20	-	-
SIL 0025 R22	29	25	200	-	17,2	0,730	22_IL_	S22	T20	AE22	A22
SIL 0032 S22	38	32	250	-	21,5	1,440	22_IL_	S22	T20	AE22	A22
SIL 0040 T22	46	40	300	-	25,8	2,675	22_IL_	S22	T20	AE22	A22
SIL 0032 S27	40	32	250	-	22,4	1,100	27_IL_	S27	T25	AE27	A27
SIL 0040 T27	48	40	300	-	26,4		27_IL_	S27	T25	AE27	A27
SIL 0050 U27	58	50	350	-	31,4		27_IL_	S27	T25	AE27	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube

BOHRSTANGEN INNENBEARBEITUNG RECHTS



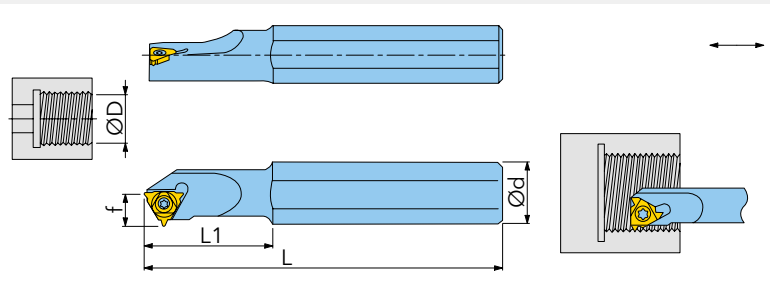
Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	kg					
SIR 0005 H06	6,4	12	100	12	4,3		06 IR_	TS 20038I	T6	-	-
SIR 0007 K08	7,8	16	125	18	5,3	0,185	08 IR_	TS 20054I	T6	-	-
SIR 0010 H11	12	10	100	-	7,4	0,070	11 IR_	S11	T8	-	-
SIR 0010 K11	12	16	125	25	6,5	0,175	11 IR_	S11	T8	-	-
SIR 0013 L11	15	16	140	32	8,0	0,205	11 IR_	S11	T8	-	-
SIR 0013 M16	16	16	150	32	10,0	0,220	16 IR_	S 16S	T10	-	-
SIR 0016 P16	19	20	170	40	11,4	0,370	16 IR_	S 16S	T10	-	-
SIR 0020 P16	24	20	170	-	13,4	0,400	16 IR_	S16	T10	AI16	A16
SIR 0025 R16	29	25	200	-	16,3	0,735	16 IR_	S16	T10	AI16	A16
SIR 0032 S16	36	32	250	-	19,6	1,460	16 IR_	S16	T10	AI16	A16
SIR 0040 T16	44	40	300	-	23,8	2,720	16 IR_	S16	T10	AI16	A16
SIR 0020 P22	24	20	170	-	13,0	0,405	22 IR_	S 22S	T20	-	-
SIR 0025 R22	29	25	200	-	17,2	0,740	22 IR_	S22	T20	AI22	A22
SIR 0032 S22	38	32	250	-	21,5	1,460	22 IR_	S22	T20	AI22	A22
SIR 0040 T22	46	40	300	-	25,8	2,735	22 IR_	S22	T20	AI22	A22
SIR 0032 S27	40	32	250	-	22,4	1,480	27 IR_	S27	T25	AI27	A27
SIR 0040 T27	48	40	300	-	26,4	2,730	27 IR_	S27	T25	AI27	A27
SIR 0050 U27	58	50	350	-	31,4	4,995	27 IR_	S27	T25	AI27	A27
SIR 0060 V27	68	60	400	-	36,4		27 IR_	S27	T25	AI27	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Spannschraube



TTHREAD SIR/L_U

BOHRSTANGEN INNENBEARBEITUNG FÜR U-TYP WENDESCHNEIDPLATTEN

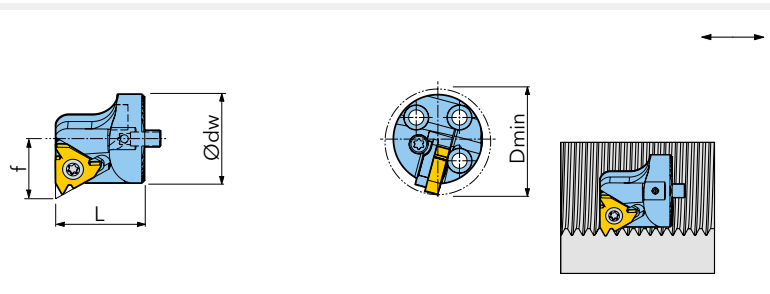


Artikel-Nr.	D min.	d	L	L1	f	kg						
SIL 0008 K08U	9,0	16	125	21	6,4	0,050	08 UIL_	TS 20054I	T 6	-	-	-
SIL 0032 S22U	38	32	250	-	25,5	1,500	22 UIL_	S22	T20	-	AE22U	A22
SIL 0040 T22U	46	40	300	-	29,5	3,130	22 UIL_	S22	T20	-	AE22U	A22
SIR 0008 K08U	9,0	16	125	21	6,4	0,175	08 UIR_	TS 20054I	T 6	-	-	-
SIR 0032 S22U	38	32	250	-	25,5	1,455	22 UIR_	S22	T20	AI22U	-	A22
SIR 0032 S27U	40	32	250	-	24,7	1,480	27 UIR_	S27	T25	AI27U	-	A27
SIR 0050 U27U	58	50	350	-	34,3	4,900	27 UIR_	S27	T25	AI27U	-	A27

① = Spannschraube ② = Schlüssel ③ = Unterlegplatte ④ = Unterlegplatte ⑤ = Spannschraube

TMODULAR DTC-D_SIL/R

MODULARER GEWINDEKOPF MIT SCHRAUBENKLEMMUNG FÜR ANTIVIBRATIONSBOHRSTANGE

















Artikel-Nr.	D min.	dw	L	f	kg					
DTC-D25-SIL-16	29	25	26	16,2	0,092	✓	16 IL_	S16	A16	AI16
DTC-D32-SIL-16	36	32	27	19,7	0,137	✓	16 IL_	S16	A16	AI16
DTC-D40-SIL-16	44	40	30	23,7	0,213	✓	16 IL_	S16	A16	AI16
DTC-D32-SIL-22	38	32	32	21,6	0,151	✓	22 IL_	S22	A22	AI22
DTC-D40-SIL-22	46	40	38	25,6	0,252	✓	22 IL_	S22	A22	AI22
DTC-D25-SIR-16	29	25	26	16,2	0,092	✓	16 IR_	S16	A16	AE16
DTC-D32-SIR-16	36	32	27	19,7	0,137	✓	16 IR_	S16	A16	AE16
DTC-D40-SIR-16	44	40	30	23,7	0,213	✓	16 IR_	S16	A16	AE16
DTC-D32-SIR-22	38	32	32	21,6	0,151	✓	22 IR_	S22	A22	AE22
DTC-D40-SIR-22	46	40	38	25,6	0,252	✓	22 IR_	S22	A22	AE22

① = Spannschraube ② = Spannschraube ③ = Unterlegplatte

NOTIZEN














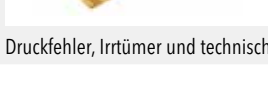


T-CAP / BOHREN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	TCAP XCGT_TA	T-CAP Wendeschneidplatte	526
	TCAP XCMT_TC	T-CAP Wendeschneidplatte	526
	TCAP XCMT_GV	T-CAP Wendeschneidplatte	527
	TCAP S_SXUCR/L	Bohrstange mit T-CAP Wendeschneidplatte	528
	TCAP TCAP 2.25DN_	Multifunktionswerkzeug 2,25xD (Stahlausführung)	529
	TCAP TCAP 3.0DN_	Multifunktionswerkzeug 3xD (Schwermetallausführung)	530
	TWIST SPEED	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)	531
	TWIST SPEED	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)	532
	TWIST SPEED	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)	533
	TWIST SPEED	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)	534
	TWIST SPEED	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)	535
	TWIST SPEED	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)	536
	SOLID DRILL	Vollhartmetall-Bohrer 3D Z=3 Ø4,0-12,0	539
	SOLID DRILL	Vollhartmetall-Bohrer 5D Z=3 Ø4,0-12,0	540

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.















T-CAP / BOHREN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	SOLDDRILL[®]	Vollhartmetall-Bohrer 8D Z=3 Ø4,0-12,0	541
	SOLDDRILL[®]	Vollhartmetall-Bohrer 3D Z=3 Ø4,0-12,0 (flacher Grund)	542
	SOLDDRILL[®]	Vollhartmetall-Bohrer 5D Z=3 Ø4,0-12,0 (flacher Grund)	543
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø4,0-Ø5,9 (A)	544
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø4,0-Ø5,9 (A)	545
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 1,5D Ø6,0-Ø25,9	546
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø6,0-Ø25,9	547
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø6,0-Ø25,9	548
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø7,0-Ø25,9	549
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø6,0-Ø25,9 (A)	550
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 12D Ø8,0-Ø25,9	551
	GOLDTWIST	Wechselkopf-Kernlochbohrer	552
	GOLDTWIST	Wechselkopfstufenbohrer 2,5D	553
	WINTWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 3D ...X Ø6,0-Ø20,9	560

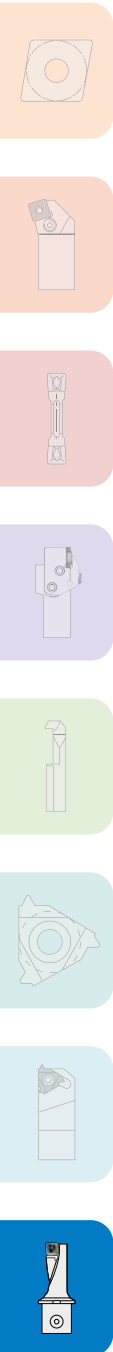
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

















T-CAP / BOHREN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	DEEPTWIST	Wechselkopf-Tiefloch-Vollbohrer Ø10-25,9	565
	DEEPTWIST	Einspannhülse mit Gewindeschnittstelle	566
	DEEPTWIST	Einspannhülse mit Gewindeschnittstelle Weldon	566
	SPADETWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 3D Ø20,0-Ø41,0	572
	SPADETWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 5D Ø20,0-Ø41,0	573
	SPADETWIST	Wechselkopf-Vollbohrer 8D Ø20,0-Ø41,0	574
	GOLDTWIN	Modularer Bohrer Grundhalter 3D	576
	GOLDTWIN	Modularer Bohrer Grundhalter 5D	577
	GOLDTWIN	Modularer Bohrer Grundhalter 7D	578
	GOLDTWIN	Modulare Bohrkronen Ø26 - Ø50	580
	QUADTWIST	WSP-Vollbohrer 2D Ø12 - Ø26	584
	QUADTWIST	WSP-Vollbohrer 2D Ø27 - Ø50	586
	QUADTWIST	WSP-Vollbohrer 3D Ø12 - Ø26	588
	QUADTWIST	WSP-Vollbohrer 3D Ø26,5 - Ø50,5	590

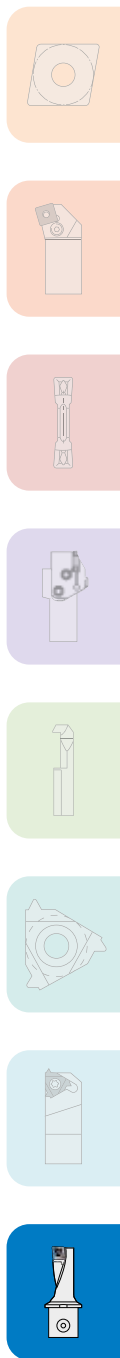
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.










T-CAP / BOHREN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	QUAD T WIST	WSP-Vollbohrer 4D Ø12 - Ø26	592
	QUAD T WIST	WSP-Vollbohrer 4D Ø27 - Ø50	594
	QUAD T WIST	WSP-Vollbohrer 5D Ø12 - Ø26	596
	QUAD T WIST	WSP-Vollbohrer 5D Ø27 - Ø50	598
	QUAD T WIST	Kassetten-Vollbohrer 2D Ø51 - Ø80	600
	QUAD T WIST	Kassetten-Vollbohrer 3D Ø51 - Ø80	602
	QUAD T WIST	Kassetten-Vollbohrer 4D Ø51 - Ø80	604
	QUAD DRILL	WSP-Vollbohrer 2D Ø13 - Ø29	606
	QUAD DRILL	WSP-Vollbohrer 2D Ø30 - Ø50	608
	QUAD DRILL	WSP-Vollbohrer 3D Ø12,5 - Ø27,5	610
	QUAD DRILL	WSP-Vollbohrer 3D Ø28 - Ø50,5	612
	QUAD DRILL	WSP-Vollbohrer 3D Ø51 - Ø60	614
	QUAD DRILL	WSP-Vollbohrer 4D Ø13 - Ø29	616
	QUAD DRILL	WSP-Vollbohrer 4D Ø30 - Ø50	618

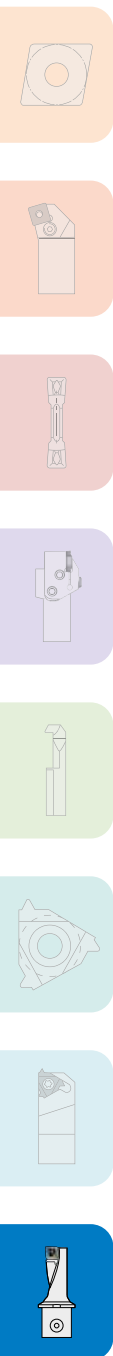
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



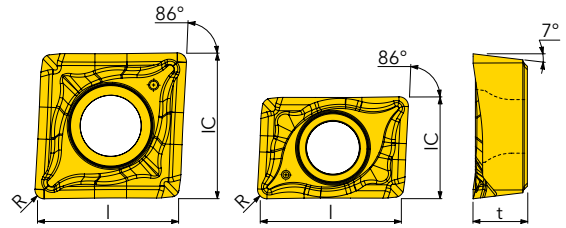
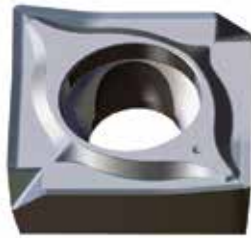
T-CAP / BOHREN

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	QUADRIUM [®]	WSP-Vollbohrer 5D Ø13 - Ø27	620
	QUADRIUM [®]	Ø50 WSP-Vollbohrer 5D Ø28 - Ø50	622
	QUADRIUM [®]	Kassetten-Vollbohrer 2,5D Ø51 - Ø80	624
	QUADRIUM [®] Kassetten-Vollbohrer 3,5D Ø51 - Ø80	Kassetten-Vollbohrer 3,5D Ø51 - Ø80	626
	QUADRIUM [®]	Bohrsenfräser 15S1...W	628
	QUADRIUM [®]	Senkfräser 15C1...W	630
	QUADRIUM [®]	Senkfräser 15C1...X	632

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



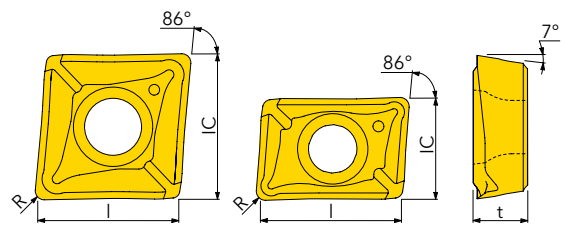
T-CAP WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität	K10
XCGT 040104L TA	6,4	1,70	0,4	4,4	●	●
XCGT 040104R TA	6,4	1,70	0,4	4,4	●	●
XCGT 050204 TA	5,6	2,10	0,4	5,6	●	●
XCGT 060204 TA	6,4	2,38	0,4	6,4	●	●
XCGT 070304 TA	7,5	3,18	0,4	7,5	●	●
XCGT 080304 TA	8,4	3,18	0,4	8,4	●	●
XCGT 10T304 TA	10,5	3,97	0,4	10,5	●	●
XCGT 130404 TA	13,4	4,76	0,4	13,4	●	●
XCGT 170508 TA	17,5	5,56	0,8	17,5	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

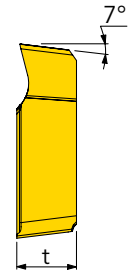
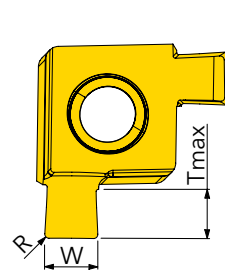
T-CAP WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	l	t	R	IC	Qualität	TT9080	TT8020
XCMT 040104L TC	6,4	1,70	0,4	4,4	●	●	●
XCMT 040104R TC	6,4	1,70	0,4	4,4	●	●	●
XCMT 050204 TC	5,6	2,10	0,4	5,6	●	●	●
XCMT 060204 TC	6,4	2,38	0,4	6,4	●	●	●
XCMT 070304 TC	7,5	3,18	0,4	7,5	●	●	●
XCMT 080304 TC	8,4	3,18	0,4	8,4	●	●	●
XCMT 10T304 TC	10,5	3,97	0,4	10,5	●	●	●
XCMT 10T308 TC	10,5	3,97	0,8	10,5	●	●	●
XCMT 130404 TC	13,4	4,76	0,4	13,4	●	●	●
XCMT 130408 TC	13,4	4,76	0,8	13,4	●	●	●
XCMT 170508 TC	17,4	5,56	0,8	17,4	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

T-CAP WENDESCHNEIDPLATTE

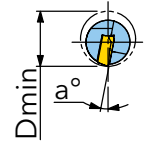
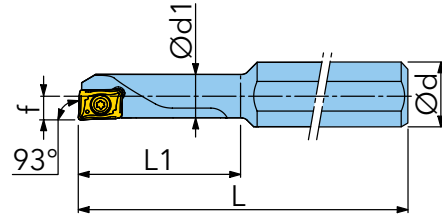
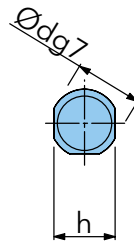


Artikel-Nr.	t	R	Tmax	w	Qualität	
					TT9080	TT8020
XCMT 05R-200020GV	2,28	0,2	1,8	2,00		
XCMT 06R-200020GV	2,65	0,2	2,0	2,00		
XCMT 07R-250020GV	3,41	0,2	2,0	2,50		
XCMT 08R-250020GV	3,50	0,2	2,5	2,50		
XCMT 10R-300030GV	4,34	0,3	3,0	3,00		
XCMT 13R-350030GV	5,18	0,3	3,5	3,50		
XCMT 17R-400040GV	6,00	0,4	4,0	4,00		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



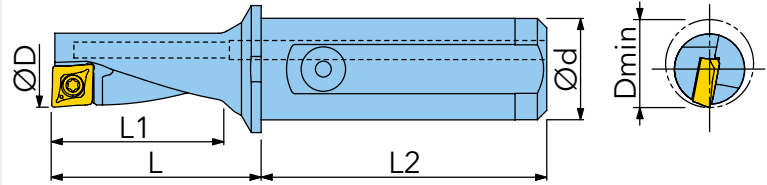
BOHRSTANGE MIT T-CAP WENDESCHNEIDPLATTE



Artikel-Nr.	D min.	d	d1	L	L1	f	a	h	WSP-S	kg	①	②
S10H SXUCL 04-06	6	10	5,4	100	20	3,0	9	9	0401_	0,050	TS 18034I/HG	T 6
S10H SXUCR 04-06	6	10	5,4	100	20	3,0	9	9	0401_	0,050	TS 18034I/HG	T 6
S10J SXUCL 04-07	7	10	6,4	110	23	3,5	5°	9	0401_	0,055	TS 18034I/HG	T 6
S10J SXUCR 04-07	7	10	6,4	110	23	3,5	5°	9	0401_	0,055	TS 18034I/HG	T 6
S10J SXUCL 04-08	8	10	7,4	110	27	4,0	2°	9	0401_	0,055	TS 18034I/HG	T 6
S10J SXUCR 04-08	8	10	7,4	110	27	4,0	2°	9	0401_	0,055	TS 18034I/HG	T 6
S10K SXUCL 05-10	10	10	9,0	125	34	5,0	2°	9	0502_	0,065	TS 20038I/HG-P	T 6
S10K SXUCR 05-10	10	10	9,0	125	34	5,0	2°	9	0502_	0,065	TS 20038I/HG-P	T 6

① = Spanschraube ② = Schlüssel

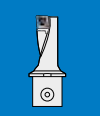
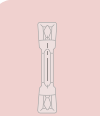
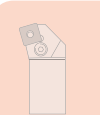
MULTIFUNKTIONSWERKZEUG 2,25XD (STAHLAUSFÜHRUNG)



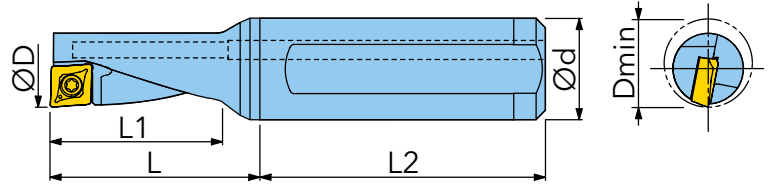
Artikel-Nr.	D	D min.	d	L	L1	L2	WSP-S	kg	IK	①	②
TCAP 08L-2.25DN	8	12,0	10	22,5	18,0	42	04_	0,040	✓	TS 18034I/HG-P	T 6P
TCAP 08R-2.25DN	8	12,0	10	22,5	18,0	42	04_	0,040	✓	TS 18034I/HG-P	T 6P
TCAP 10L-2.25DN-GV	10	12,0	12	27,5	22,5	42	05_	0,040	✓	TS 20038I/HG-P	T 6P
TCAP 10R-2.25DN-GV	10	12,0	12	27,5	22,5	42	05_	0,040	✓	TS 20038I/HG-P	T 6P
TCAP 12L-2.25DN-GV	12	14,5	16	33,0	27,0	45	06_	0,070	✓	TS 22052I/HG-P	T 7P
TCAP 12R-2.25DN-GV	12	14,5	16	33,0	27,0	45	06_	0,070	✓	TS 22052I/HG-P	T 7P
TCAP 14L-2.25DN-GV	14	16,5	16	38,5	31,5	45	07_	0,080	✓	SM25-064-01	T 8P
TCAP 14R-2.25DN-GV	14	16,5	16	38,5	31,5	45	07_	0,100	✓	SM25-064-01	T 8P
TCAP 16L-2.25DN-GV	16	19,0	20	44,0	36,0	50	08_	0,150	✓	TS 30100I/HG-P	TD 9P
TCAP 16R-2.25DN-GV	16	19,0	20	44,0	36,0	50	08_	0,140	✓	TS 30100I/HG-P	TD 9P
TCAP 20L-2.25DN-GV	20	23,5	25	55,0	45,0	56	10_	0,260	✓	TS 35088I/HG-P	TD 10P
TCAP 20R-2.25DN-GV	20	23,5	25	55,0	45,0	56	10_	0,260	✓	TS 35088I/HG-P	TD 10P
TCAP 25L-2.25DN-GV	25	29,0	32	69,0	57,0	61	13_	0,540	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 25R-2.25DN-GV	25	29,0	32	69,0	57,0	61	13_	0,540	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 32L-2.25DN-GV	32	36,5	40	86,0	72,0	74	17_	1,070	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 32R-2.25DN-GV	32	36,5	40	86,0	72,0	74	17_	1,070	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20

D min. bezogen auf _GV Wendeschneidplatte!

① = Spannschraube ② = Schlüssel



MULTIFUNKTIONSWERKZEUG 3XD SCHWERMETALLAUSFÜHRUNG

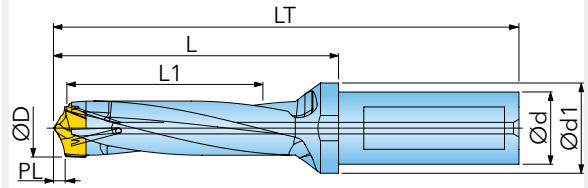


Artikel-Nr.	D	D min.	d	L	L1	L2	WSP-S	kg	IK	①	②
TCAP 08L-3.ODN12	8	12,0	12	29,2	24	50,8	04_	0,100	✓	TS 18034I/HG-P	T6P
TCAP 08R-3.ODN12	8	12,0	12	29,2	24	50,8	04_	0,100	✓	TS 18034I/HG-P	T6P
TCAP 10L-3.ODN-GV	10	12,0	12	33,9	30	51,1	05_	0,100	✓	TS 20038I/HG-P	T6P
TCAP 10R-3.ODN-GV	10	12,0	12	33,9	30	51,1	05_	0,100	✓	TS 20038I/HG-P	T6P
TCAP 12L-3.ODN-GV	12	14,5	16	40,2	36	52,4	06_	0,100	✓	TS 22052I/HG-P	T7P
TCAP 12R-3.ODN-GV	12	14,5	16	40,2	36	52,4	06_	0,310	✓	TS 22052I/HG-P	T7P
TCAP 14L-3.ODN-GV	14	16,5	16	47,6	42	54,8	07_	0,200	✓	TS 25064I/HG-P	T8P
TCAP 14R-3.ODN-GV	14	16,5	16	47,6	42	54,8	07_	0,210	✓	TS 25064I/HG-P	T8P
TCAP 16L-3.ODN-GV	16	19,0	20	54,2	48	55,8	08_	0,360	✓	TS 30100I/HG-P	TD 9P
TCAP 16R-3.ODN-GV	16	19,0	20	54,2	48	55,8	08_	0,370	✓	TS 30100I/HG-P	TD 9P
TCAP 20L-3.ODN-GV	20	23,5	25	67,8	60	62,6	10_	0,690	✓	TS 35088I/HG-P	TD 10P
TCAP 20R-3.ODN-GV	20	23,5	25	67,8	60	62,6	10_	0,690	✓	TS 35088I/HG-P	TD 10P
TCAP 25L-3.ODN-GV	25	29,0	32	88,0	75	62,0	13_	0,820	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 25R-3.ODN-GV	25	29,0	32	88,0	75	62,0	13_	0,820	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 32L-3.ODN-GV	32	36,5	40	110,0	96	75,0	17_	1,700	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20
TCAP 32R-3.ODN-GV	32	36,5	40	110,0	96	75,0	17_	1,710	✓	TS 45A100I/HG-P	TD 20

① = Spanschraube ② = Schlüssel

TWIST SPEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

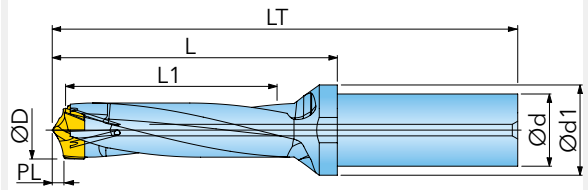


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel		
FD1200036JDR00	12	12,0	12,4	16	20	108,7	60,7	40,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,165
FD1250038JDR00	12,5	12,5	12,9	16	20	110,5	62,5	41,5	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,165
FD1300039JDR00	13	13,0	13,4	16	20	112,8	64,8	43,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,170
FD1350041JDR00	13,5	13,5	13,9	16	20	114,6	66,6	44,5	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,170
FD1400042JDR00	14	14,0	14,4	16	20	116,9	68,9	46,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,170
FD1450044JDR00	14,5	14,5	14,9	16	20	118,7	70,7	47,5	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,175
FD1500045JER00	15	15,0	15,9	20	25	123,9	73,9	49,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,210
FD1600048JER00	16	16,0	16,9	20	25	129,0	79,0	52,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,250
FD1700051JER00	17	17,0	17,9	20	25	134,0	84,0	55,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,260
FD1800054JFR00	18	18,0	18,9	25	32	146,1	90,1	58,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,380
FD1900057JFR00	19	19,0	19,9	25	32	150,7	94,7	61,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,390
FD2000060JFR00	20	20,0	20,9	25	32	155,3	99,3	64,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,420
FD2100063JFR00	21	21,0	21,9	25	32	159,8	103,8	67,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,385
FD2200066JFR00	22	22,0	22,9	25	32	164,4	108,4	70,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,450
FD2300069JGR00	23	23,0	23,9	32	42	172,8	112,8	73,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,540
FD2400072JGR00	24	24,0	24,9	32	42	177,4	117,4	76,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,675
FD2500075JGR00	25	25,0	25,9	32	42	182,0	122,0	79,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	0,710



TWIST SPEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)

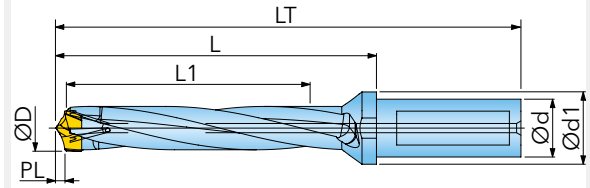
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200036T3R00	12	12,0	12,4	16	20	108,7	60,7	40,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,175
FD1250038T3R00	12,5	12,5	12,9	16	20	110,5	62,5	41,5	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,165
FD1300039T3R00	13	13,0	13,4	16	20	112,8	64,8	43,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,170
FD1350041T3R00	13,5	13,5	13,9	16	20	114,6	66,6	44,5	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,175
FD1400042T3R00	14	14,0	14,4	16	20	116,9	68,9	46,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,018
FD1450044T3R00	14,5	14,5	14,9	16	20	118,7	70,7	47,5	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,175
FD1500045T4R00	15	15,0	15,9	20	25	123,9	73,9	49,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,170
FD1600048T4R00	16	16,0	16,9	20	25	129,0	79,0	52,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,250
FD1700051T4R00	17	17,0	17,9	20	25	134,0	84,0	55,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,265
FD1800054T5R00	18	18,0	18,9	25	32	146,1	90,1	58,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,385
FD1900057T5R00	19	19,0	19,9	25	32	150,7	94,7	61,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,400
FD2000060T5R00	20	20,0	20,9	25	32	155,3	99,3	64,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,430
FD2100063T5R00	21	21,0	21,9	25	32	159,8	103,8	67,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,455
FD2200066T5R00	22	22,0	22,9	25	32	164,4	108,4	70,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,440
FD2300069U7R00	23	23,0	23,9	32	42	172,8	112,8	73,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,710
FD2400072U7R00	24	24,0	24,9	32	42	177,4	117,4	76,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,695
FD2500075U7R00	25	25,0	25,9	32	42	182,0	122,0	79,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	0,750

TWIST SPEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

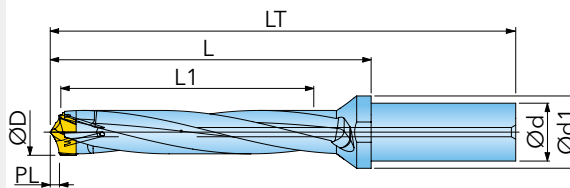


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200060JDR00	12	12,0	12,4	16	20	132,7	84,7	64,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,115
FD1250063JDR00	12,5	12,5	12,9	16	20	135,5	87,5	66,5	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,115
FD1300065JDR00	13	13,0	13,4	16	20	138,8	90,8	69,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,180
FD1350068JDR00	13,5	13,5	13,9	16	20	141,6	93,6	71,5	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,185
FD1400070JDR00	14	14,0	14,4	16	20	144,9	96,9	74,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,190
FD1450073JDR00	14,5	14,5	14,9	16	20	147,7	99,7	76,5	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,210
FD1500075JER00	15	15,0	15,9	20	25	153,9	103,9	79,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,250
FD1600080JER00	16	16,0	16,9	20	25	161,0	111,0	84,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,250
FD1700085JER00	17	17,0	17,9	20	25	168,0	118,0	89,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,285
FD1800090JFR00	18	18,0	18,9	25	32	182,1	126,1	94,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,410
FD1900095JFR00	19	19,0	19,9	25	32	188,7	132,7	99,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,425
FD2000100JFR00	20	20,0	20,9	25	32	195,3	139,3	104,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,460
FD2100105JFR00	21	21,0	21,9	25	32	201,8	145,8	109,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,490
FD2200110JFR00	22	22,0	22,9	25	32	208,4	152,4	114,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,750
FD2300115JGR00	23	23,0	23,9	32	42	218,8	158,8	119,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,765
FD2400120JGR00	24	24,0	24,9	32	42	225,4	165,4	124,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,775
FD2500125JGR00	25	25,0	25,9	32	42	232,0	172,0	129,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	0,815



TWIST SPEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)

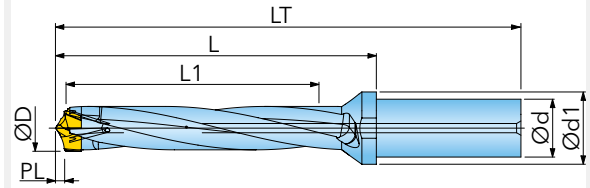
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200060T3R00	12	12,0	12,4	16	20	132,7	84,7	64,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,140
FD1250063T3R00	12,5	12,5	12,9	16	20	135,5	87,5	66,5	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,165
FD1300065T3R00	13	13,0	13,4	16	20	138,8	90,8	69,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,180
FD1350068T3R00	13,5	13,5	13,9	16	20	141,6	93,6	71,5	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,185
FD1400070T3R00	14	14,0	14,4	16	20	144,9	96,9	74,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,155
FD1450073T3R00	14,5	14,5	14,9	16	20	147,7	99,7	76,5	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,195
FD1500075T4R00	15	15,0	15,9	20	25	153,9	103,9	79,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,260
FD1600080T4R00	16	16,0	16,9	20	25	161,0	111,0	84,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,350
FD1700085T4R00	17	17,0	17,9	20	25	168,0	118,0	89,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,290
FD1800090T5R00	18	18,0	18,9	25	32	182,1	126,1	94,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,410
FD1900095T5R00	19	19,0	19,9	25	32	188,7	132,7	99,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,435
FD2000100T5R00	20	20,0	20,9	25	32	195,3	139,3	104,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,415
FD2100105T5R00	21	21,0	21,9	25	32	201,8	145,8	109,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,505
FD2200110T5R00	22	22,0	22,9	25	32	208,4	152,4	114,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,475
FD2300115U7R00	23	23,0	23,9	32	42	218,8	158,8	119,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,750
FD2400120U7R00	24	24,0	24,9	32	42	225,4	165,4	124,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,795
FD2500125U7R00	25	25,0	25,9	32	42	232,0	172,0	129,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	0,780

TWIST SPEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A

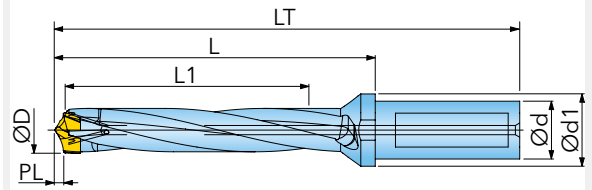


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel		
FD1200096T3R00	12	12,0	12,4	16	20	168,7	120,7	100,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,190
FD1250100T3R00	12,5	12,5	12,9	16	20	173,0	125,0	104,0	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,190
FD1300104T3R00	13	13,0	13,4	16	20	177,8	129,8	108,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,195
FD1350108T3R00	13,5	13,5	13,9	16	20	182,1	134,1	112,0	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,205
FD1400112T3R00	14	14,0	14,4	16	20	186,9	138,9	116,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,210
FD1450116T3R00	14,5	14,5	14,9	16	20	191,2	143,2	120,0	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,215
FD1500120T4R00	15	15,0	15,9	20	25	198,9	148,9	124,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,280
FD1600128T4R00	16	16,0	16,9	20	25	209,0	159,0	132,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,430
FD1700136T4R00	17	17,0	17,9	20	25	219,0	169,0	140,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,340
FD1800144T5R00	18	18,0	18,9	25	32	236,1	180,1	148,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,470
FD1900152T5R00	19	19,0	19,9	25	32	245,7	189,7	156,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,500
FD2000160T5R00	20	20,0	20,9	25	32	255,3	199,3	164,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,560
FD2100168T5R00	21	21,0	21,9	25	32	264,8	208,8	172,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,560
FD2200176T5R00	22	22,0	22,9	25	32	274,4	218,4	180,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,585
FD2300184U7R00	23	23,0	23,9	32	42	287,8	227,8	188,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,850
FD2400192U7R00	24	24,0	24,9	32	42	297,4	237,4	196,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,980
FD2500200U7R00	25	25,0	25,9	32	42	307,0	247,0	204,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	1,055



TWIST SPEED WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø12,0-Ø25,9 Z=3 (B)

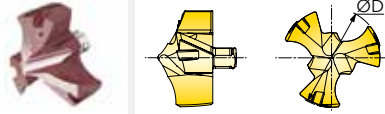
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



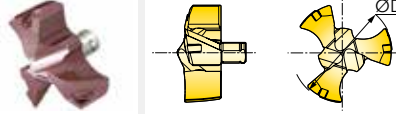
Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	PL	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
FD1200096JDR00	12	12,0	12,4	16	20	168,7	120,7	100,0	2,74	3	12	KFD12-13	✓	0,185
FD1250100JDR00	12,5	12,5	12,9	16	20	173,0	125,0	104,0	2,77	3	12	KFD12-13	✓	0,190
FD1300104JDR00	13	13,0	13,4	16	20	177,8	129,8	108,0	2,91	3	13	KFD12-13	✓	0,135
FD1350108JDR00	13,5	13,5	13,9	16	20	182,1	134,1	112,0	2,94	3	13	KFD12-13	✓	0,205
FD1400112JDR00	14	14,0	14,4	16	20	186,9	138,9	116,0	3,17	3	14	KFD14-15	✓	0,205
FD1450116JDR00	14,5	14,5	14,9	16	20	191,2	143,2	120,0	3,20	3	14	KFD14-15	✓	0,215
FD1500120JER00	15	15,0	15,9	20	25	198,9	148,9	124,0	3,31	3	15	KFD14-15	✓	0,275
FD1600128JER00	16	16,0	16,9	20	25	209,0	159,0	132,0	3,70	3	16	KFD16-17	✓	0,315
FD1700136JER00	17	17,0	17,9	20	25	219,0	169,0	140,0	3,88	3	17	KFD16-17	✓	0,340
FD1800144JFR00	18	18,0	18,9	25	32	236,1	180,1	148,0	4,07	3	18	KFD18-19	✓	0,465
FD1900152JFR00	19	19,0	19,9	25	32	245,7	189,7	156,0	4,26	3	19	KFD18-19	✓	0,495
FD2000160JFR00	20	20,0	20,9	25	32	255,3	199,3	164,0	4,44	3	20	KFD20-21	✓	0,530
FD2100168JFR00	21	21,0	21,9	25	32	264,8	208,8	172,0	4,62	3	21	KFD20-21	✓	0,555
FD2200176JFR00	22	22,0	22,9	25	32	274,4	218,4	180,0	4,78	3	22	KFD22-23	✓	0,585
FD2300184JGR00	23	23,0	23,9	32	42	287,8	227,8	188,0	5,02	3	23	KFD22-23	✓	0,850
FD2400192JGR00	24	24,0	24,9	32	42	297,4	237,4	196,0	5,18	3	24	KFD24-25	✓	0,980
FD2500200JGR00	25	25,0	25,9	32	42	307,0	247,0	204,0	5,29	3	25	KFD24-25	✓	1,055

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER TWISTFEED

Stahl/Guss Bearbeitung



flacher Grund Bearbeitung

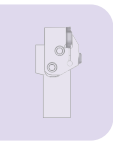
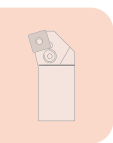


Stahl/Guss Bearbeitung				flacher Grund Bearbeitung					
D	Artikel-Nr.	Stahl/Guss	flacher Grund	Qualität	D	Artikel-Nr.	Stahl/Guss	flacher Grund	Qualität
12,0	FPC1200R01		FPF1200R01	IN 2205	16,6	FPC1660R01			IN 2205
12,1	FPC1210R01			IN 2205	16,7	FPC1670R01			IN 2205
12,2	FPC1220R01			IN 2205	16,8	FPC1680R01			IN 2205
12,3	FPC1230R01			IN 2205	16,9	FPC1690R01			IN 2205
12,4	FPC1240R01			IN 2205	17,0	FPC1700R01		FPF1700R01	IN 2205
12,5	FPC1250R01		FPF1250R01	IN 2205	17,1	FPC1710R01			IN 2205
12,6	FPC1260R01			IN 2205	17,2	FPC1720R01			IN 2205
12,7	FPC1270R01			IN 2205	17,3	FPC1730R01			IN 2205
12,8	FPC1280R01			IN 2205	17,4	FPC1740R01			IN 2205
12,9	FPC1290R01			IN 2205	17,5	FPC1750R01		FPF1750R01	IN 2205
13,0	FPC1300R01		FPF1300R01	IN 2205	17,6	FPC1760R01			IN 2205
13,1	FPC1310R01			IN 2205	17,7	FPC1770R01			IN 2205
13,2	FPC1320R01			IN 2205	17,8	FPC1780R01			IN 2205
13,3	FPC1330R01			IN 2205	17,9	FPC1790R01			IN 2205
13,4	FPC1340R01			IN 2205	18,0	FPC1800R01		FPF1800R01	IN 2205
13,5	FPC1350R01		FPF1350R01	IN 2205	18,1	FPC1810R01			IN 2205
13,6	FPC1360R01			IN 2205	18,2	FPC1820R01			IN 2205
13,7	FPC1370R01			IN 2205	18,3	FPC1830R01			IN 2205
13,8	FPC1380R01			IN 2205	18,4	FPC1840R01			IN 2205
13,9	FPC1390R01			IN 2205	18,5	FPC1850R01		FPF1850R01	IN 2205
14,0	FPC1400R01		FPF1400R01	IN 2205	18,6	FPC1860R01			IN 2205
14,1	FPC1410R01			IN 2205	18,7	FPC1870R01			IN 2205
14,2	FPC1420R01			IN 2205	18,8	FPC1880R01			IN 2205
14,3	FPC1430R01			IN 2205	18,9	FPC1890R01			IN 2205
14,4	FPC1440R01			IN 2205	19,0	FPC1900R01		FPF1900R01	IN 2205
14,5	FPC1450R01		FPF1450R01	IN 2205	19,1	FPC1910R01			IN 2205
14,6	FPC1460R01			IN 2205	19,2	FPC1920R01			IN 2205
14,7	FPC1470R01			IN 2205	19,3	FPC1930R01			IN 2205
14,8	FPC1480R01			IN 2205	19,4	FPC1940R01			IN 2205
14,9	FPC1490R01			IN 2205	19,5	FPC1950R01		FPF1950R01	IN 2205
15,0	FPC1500R01		FPF1500R01	IN 2205	19,6	FPC1960R01			IN 2205
15,1	FPC1510R01			IN 2205	19,7	FPC1970R01			IN 2205
15,2	FPC1520R01			IN 2205	19,8	FPC1980R01			IN 2205
15,3	FPC1530R01			IN 2205	19,9	FPC1990R01			IN 2205
15,4	FPC1540R01			IN 2205	20,0	FPC2000R01		FPF2000R01	IN 2205
15,5	FPC1550R01		FPF1550R01	IN 2205	20,1	FPC2010R01			IN 2205
15,6	FPC1560R01			IN 2205	20,2	FPC2020R01			IN 2205
15,7	FPC1570R01			IN 2205	20,3	FPC2030R01			IN 2205
15,8	FPC1580R01			IN 2205	20,4	FPC2040R01			IN 2205
15,9	FPC1590R01			IN 2205	20,5	FPC2050R01		FPF2050R01	IN 2205
16,0	FPC1600R01		FPF1600R01	IN 2205	20,6	FPC2060R01			IN 2205
16,1	FPC1610R01			IN 2205	20,7	FPC2070R01			IN 2205
16,2	FPC1620R01			IN 2205	20,8	FPC2080R01			IN 2205
16,3	FPC1630R01			IN 2205	20,9	FPC2090R01			IN 2205
16,4	FPC1640R01			IN 2205	21,0	FPC2100R01		FPF2100R01	IN 2205
16,5	FPC1650R01		FPF1650R01	IN 2205	21,5	FPC2150R01		FPF2150R01	IN 2205



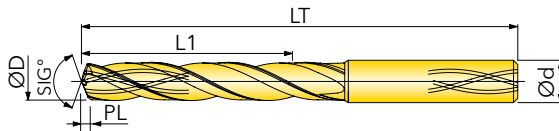
BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER TWISTSFEED

D	Artikel-Nr.			D	Artikel-Nr.		
	Stahl/Guss	flacher Grund	Qualität		Stahl/Guss	flacher Grund	Qualität
22,0	FPC2200R01	FPF2200R01	IN 2205	24,0	FPC2400R01	FPF2400R01	IN 2205
22,5	FPC2250R01	FPF2250R01	IN 2205	24,5	FPC2450R01	FPF2450R01	IN 2205
23,0	FPC2300R01	FPF2300R01	IN 2205	25,0	FPC2500R01	FPF2500R01	IN 2205
23,5	FPC2350R01	FPF2350R01	IN 2205	25,5	FPC2550R01	FPF2550R01	IN 2205



SOLID DRILL³ VOLLHARTMETALL-BOHRER 5D Z=3 Ø4,0-12,0

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)	D	m7
IN2205	+		+				d	h6

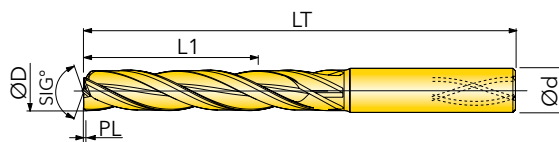


+ gut geeignet ○ bedingt geeignet ▼ Schruppen ▼▼ Vorschlichten ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL	Z	IK	kg
FR0400029T7R01	4	6	74	29	0,82	140	3	✓ 0,02
FR0450029T7R01	4,5	6	74	29	0,88	140	3	✓ 0,02
FR0500035T7R01	5	6	82	35	0,96	140	3	✓ 0,02
FR0550035T7R01	5,5	6	82	35	1,08	140	3	✓ 0,03
FR0600035T7R01	6	6	82	35	1,17	140	3	✓ 0,03
FR0650043T0R01	6,5	8	91	43	1,26	140	3	✓ 0,04
FR0680043T0R01	6,8	8	91	43	1,31	140	3	✓ 0,04
FR0700043T0R01	7	8	91	43	1,35	140	3	✓ 0,05
FR0750043T0R01	7,5	8	91	43	1,40	140	3	✓ 0,05
FR0800043T0R01	8	8	91	43	1,49	140	3	✓ 0,05
FR0850049T1R01	8,5	10	103	49	1,63	140	3	✓ 0,08
FR0900049T1R01	9	10	103	49	1,72	140	3	✓ 0,08
FR0950049T1R01	9,5	10	103	49	1,75	140	3	✓ 0,08
FR1000049T1R01	10	10	103	49	1,85	140	3	✓ 0,09
FR1050056T2R01	10,5	12	118	56	1,98	140	3	✓ 0,12
FR1100056T2R01	11	12	118	56	2,07	140	3	✓ 0,12
FR1150056T2R01	11,5	12	118	56	2,12	140	3	✓ 0,13
FR1200056T2R01	12	12	118	56	2,21	140	3	✓ 0,13

SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL-BOHRER 3D Z=3 Ø4,0-12,0 (FLACHER GRUND)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



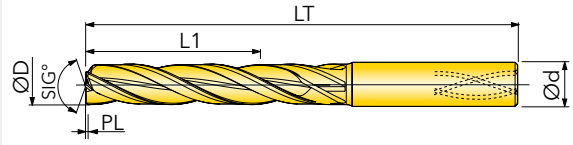
Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	m7
IN2205	+		+				d	h6	

gut geeignet
 bedingt geeignet
 ▼ Schruppen
 ▼▼ Vorschlichten
 ▼▼▼ Schlichten

Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL	Z	IK	kg
FF0400017T7R01	4	6	66	17	0,17	125	3	✓ 0,02
FF0450017T7R01	4,5	6	66	17	0,19	125	3	✓ 0,02
FF0500020T7R01	5	6	66	20	0,21	125	3	✓ 0,02
FF0550020T7R01	5,5	6	66	20	0,23	125	3	✓ 0,02
FF0600020T7R01	6	6	66	20	0,23	125	3	✓ 0,02
FF0650024T0R01	6,5	8	79	24	0,28	125	3	✓ 0,04
FF0700024T0R01	7	8	79	24	0,28	125	3	✓ 0,04
FF0750029T0R01	7,5	8	79	29	0,32	125	3	✓ 0,04
FF0800029T0R01	8	8	79	29	0,32	125	3	✓ 0,05
FF0850035T1R01	8,5	10	89	35	0,36	125	3	✓ 0,07
FF0900035T1R01	9	10	89	35	0,36	125	3	✓ 0,07
FF0950035T1R01	9,5	10	89	35	0,39	125	3	✓ 0,08
FF1000035T1R01	10	10	89	35	0,39	125	3	✓ 0,08
FF1050040T2R01	10,5	12	102	40	0,43	125	3	✓ 0,12
FF1100040T2R01	11	12	102	40	0,43	125	3	✓ 0,12
FF1150040R2T01	11,5	12	102	40	0,46	125	3	✓ 0,12
FF1200040T2R01	12	12	102	40	0,46	125	3	✓ 0,13

SOLIDDRILL³ VOLLHARTMETALL-BOHRER 5D Z=3 Ø4,0-12,0 (FLACHER GRUND)

AUFNAHME NACH DIN 6535 HA



Qualität	P	M	K	N _(K)	S _(M)	H _(PK)		D	m7
IN2205	+		+					d	h6

gut geeignet
 bedingt geeignet
 ▼ Schruppen
 ▼▼ Vorschlichten
 ▼▼▼ Schlichten

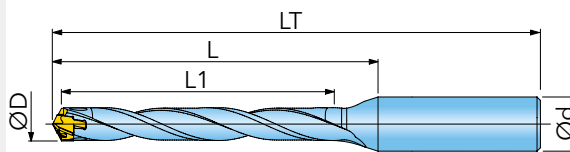


Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	PL	Z	IK	kg
FF0400029T7R01	4	6	74	29	0,17	125	3	✓ 0,02
FF0450029T7R01	4,5	6	74	29	0,19	125	3	✓ 0,02
FF0500035T7R01	5	6	82	35	0,21	125	3	✓ 0,02
FF0550035T7R01	5,5	6	82	35	0,23	125	3	✓ 0,02
FF0600035T7R01	6	6	82	35	0,23	125	3	✓ 0,02
FF0650043TOR01	6,5	8	91	43	0,28	125	3	✓ 0,04
FF0700043TOR01	7	8	91	43	0,28	125	3	✓ 0,04
FF0750043TOR01	7,5	8	91	43	0,32	125	3	✓ 0,04
FF0800043TOR01	8	8	91	43	0,32	125	3	✓ 0,05
FF0850049T1R01	8,5	10	103	49	0,36	125	3	✓ 0,07
FF0900049T1R01	9	10	103	49	0,36	125	3	✓ 0,07
FF0950049T1R01	9,5	10	103	49	0,39	125	3	✓ 0,08
FF1000049T1R01	10	10	103	49	0,39	125	3	✓ 0,08
FF1050056T2R01	10,5	12	118	56	0,43	125	3	✓ 0,12
FF1100056T2R01	11	12	118	56	0,43	125	3	✓ 0,12
FF1150056R2T01	11,5	12	118	56	0,46	125	3	✓ 0,12
FF1200056T2R01	12	12	118	56	0,46	125	3	✓ 0,13

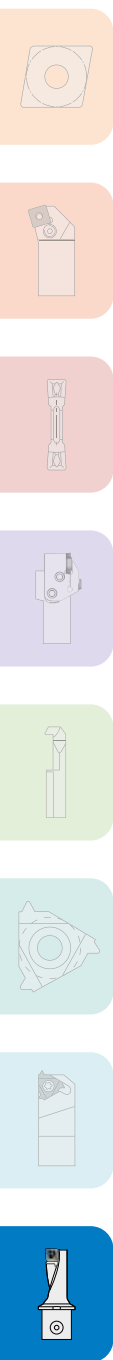


GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø4,0-Ø5,9 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A

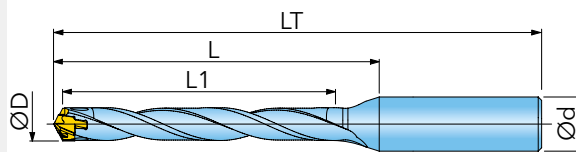


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		
TD0400012T7R00	4,0	4,4	6	57,7	22,7	13	2	4	KTD4.0-4.9	✓	0,02
TD0450014T7R00	4,5	4,9	6	59,7	24,7	14	2	4,5	KTD4.0-4.9	✓	0,02
TD0500015T7R00	5,0	5,4	6	61,3	26,3	16	2	5	KTD5.0-5.9	✓	0,02
TD0550017T7R00	5,5	5,9	6	63,2	28,2	17	2	5,5	KTD5.0-5.9	✓	0,02

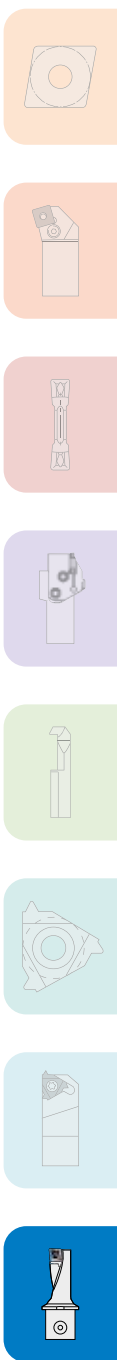


GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø4,0-Ø5,9 (A)

AUFNAHME NACH DIN 1835 A

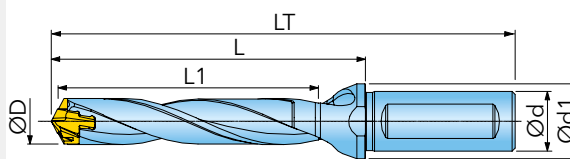


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		
TD0400020T7R00	4,0	4,4	6	65,7	30,7	21	2	4	KTD4.0-4.9	✓	0,03
TD0450023T7R00	4,5	4,9	6	68,7	33,7	23	2	4,5	KTD4.0-4.9	✓	0,03
TD0500025T7R00	5,0	5,4	6	71,3	36,3	26	2	5	KTD5.0-5.9	✓	0,03
TD0550028T7R00	5,5	5,9	6	74,2	39,2	28	2	5,5	KTD5.0-5.9	✓	0,03



GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 1,5D Ø6,0-Ø25,9

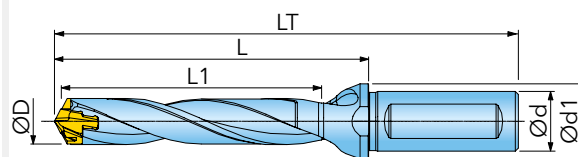
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



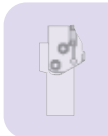
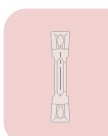
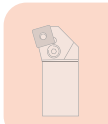
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600009JCR00	6,0	6,4	12	16	68	23,0	9	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,02
TD0650010JCR00	6,5	6,9	12	16	69,1	24,1	10	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,02
TD0700011JCR00	7,0	7,4	12	16	70,1	25,1	11	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0750011JCR00	7,5	7,9	12	16	70,9	25,9	11,3	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0800012JCR00	8,0	8,9	12	16	72,4	27,4	12	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0900014JCR00	9,0	9,9	12	16	74,3	29,3	14	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD1000015JDR00	10,0	10,9	16	20	79,2	31,2	15	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,08
TD1100017JDR00	11,0	11,9	16	20	81,1	33,1	17	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,09
TD1200018JDR00	12,0	12,9	16	20	83	35,0	18	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1300020JDR00	13,0	13,9	16	20	85,1	37,1	20	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1400021JDR00	14,0	14,9	16	20	89,1	41,1	21	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1500023JER00	15,0	15,9	20	25	96,2	46,2	23	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1600024JER00	16,0	16,9	20	25	99,3	49,3	24	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1700026JER00	17,0	17,9	20	25	102,4	52,4	26	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TD1800027JFR00	18,0	18,9	25	32	111,5	55,5	27	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1900029JFR00	19,0	19,9	25	32	114,5	58,5	29	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,30
TD2000030JFR00	20,0	20,9	25	32	117,6	61,6	30	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,31
TD2100032JFR00	21,0	21,9	25	32	120,7	64,7	32	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,32
TD2200033JFR00	22,0	22,9	25	32	123,8	67,8	33	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,34
TD2300035JGR00	23,0	23,9	32	42	130,8	70,8	35	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,42
TD2400036JGR00	24,0	24,9	32	42	133,9	73,9	36	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,46
TD2500038JGR00	25,0	25,9	32	42	137	77,0	38	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,50

GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø6,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B

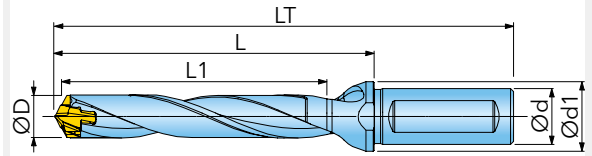


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		
TD0600018JCR00	6,0	6,4	12	16	77	32,0	18	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0650020JCR00	6,5	6,9	12	16	78,8	33,8	20	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,03
TD0700021JCR00	7,0	7,4	12	16	80,6	35,6	21	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0750023JCR00	7,5	7,9	12	16	82,1	37,1	23	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0800024JCR00	8,0	8,4	12	16	84,4	39,4	24	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0850026JCR00	8,5	8,9	12	16	85,9	40,9	26	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0900027JCR00	9,0	9,4	12	16	87,8	42,8	27	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0950029JCR00	9,5	9,9	12	16	89,3	44,3	29	2	9,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD1000030JDR00	10,0	10,4	16	20	94,2	46,2	30	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,09
TD1050032JDR00	10,5	10,9	16	20	95,7	47,7	32	2	10,5	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1100033JDR00	11,0	11,4	16	20	97,6	49,6	33	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1150035JDR00	11,5	11,9	16	20	99,1	51,1	35	2	11,5	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1200036JDR00	12,0	12,4	16	20	101	53,0	36	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1250037JDR00	12,5	12,9	16	20	102,5	54,5	37	2	12,5	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1300039JDR00	13,0	13,4	16	20	104,6	56,6	39	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1350041JDR00	13,5	13,9	16	20	106,1	58,1	41	2	13,5	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1400042JDR00	14,0	14,4	16	20	110,2	62,2	42	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1450044JDR00	14,5	14,9	16	20	111,7	63,7	44	2	14,5	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1500045JER00	15,0	15,9	20	25	118,7	68,7	45	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1600048JER00	16,0	16,9	20	25	123,3	73,3	48	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,19
TD1700051JER00	17,0	17,9	20	25	127,9	77,9	51	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,20
TD1800054JFR00	18,0	18,9	25	32	138,5	82,5	54	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,32
TD1900057JFR00	19,0	19,9	25	32	143	87,0	57	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,34
TD2000060JFR00	20,0	20,9	25	32	147,6	91,6	60	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,35
TD2100063JFR00	21,0	21,9	25	32	152,2	96,2	63	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,36
TD2200066JFR00	22,0	22,9	25	32	156,8	100,8	66	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,37
TD2300069JGR00	23,0	23,9	32	42	165,3	105,3	69	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,45
TD2400072JGR00	24,0	24,9	32	42	169,9	109,9	72	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,49
TD2500075JGR00	25,0	25,9	32	42	174,5	114,5	75	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,53



GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø6,0-Ø25,9

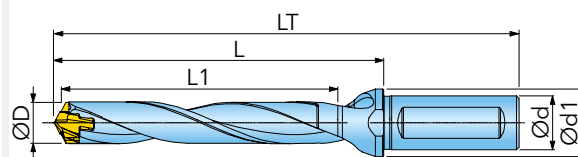
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600030JCR00	6,0	6,4	12	16	89	44,0	30	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0650033JCR00	6,5	6,9	12	16	91,8	46,8	33	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,04
TD0700035JCR00	7,0	7,4	12	16	94,6	49,6	35	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0750038JCR00	7,5	7,9	12	16	97,1	52,1	38	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0800040JCR00	8,0	8,4	12	16	100,4	55,4	40	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0850043JCR00	8,5	8,9	12	16	102,9	57,9	43	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0900045JCR00	9,0	9,4	12	16	105,8	60,8	45	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0950048JCR00	9,5	9,9	12	16	108,3	63,3	48	2	9,5	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD1000050JDR00	10,0	10,4	16	20	114,2	66,2	50	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TD1050053JDR00	10,5	10,9	16	20	116,7	68,7	53	2	10,5	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1100055JDR00	11,0	11,4	16	20	119,6	71,6	55	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1150058JDR00	11,5	11,9	16	20	122,1	74,1	58	2	11,5	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1200060JDR00	12,0	12,4	16	20	125	77,0	60	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1250062JDR00	12,5	12,9	16	20	127,5	79,5	62	2	12,5	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1300065JDR00	13,0	13,4	16	20	130,6	82,6	65	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1350068JDR00	13,5	13,9	16	20	133,1	85,1	68	2	13,5	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1400070JDR00	14,0	14,4	16	20	138,2	90,2	70	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1450073JDR00	14,5	14,9	16	20	140,7	92,7	73	2	14,5	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1500075JER00	15,0	15,9	20	25	148,7	98,7	75	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,21
TD1600080JER00	16,0	16,9	20	25	155,3	105,3	80	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,22
TD1700085JER00	17,0	17,9	20	25	161,9	111,9	85	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,23
TD1800090JFR00	18,0	18,9	25	32	174,5	118,5	90	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,36
TD1900095JFR00	19,0	19,9	25	32	181	125,0	95	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,38
TD2000100JFR00	20,0	20,9	25	32	187,6	131,6	100	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,39
TD2100105JFR00	21,0	21,9	25	32	194,2	138,2	105	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,40
TD2200110JFR00	22,0	22,9	25	32	200,8	144,8	110	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,43
TD2300115JGR00	23,0	23,9	32	42	211,3	151,3	115	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,56
TD2400120JGR00	24,0	24,9	32	42	217,9	157,9	120	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,60
TD2500125JGR00	25,0	25,9	32	42	224,5	164,5	125	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,65

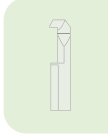
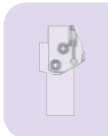
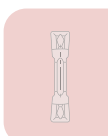
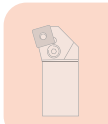
GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø7,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



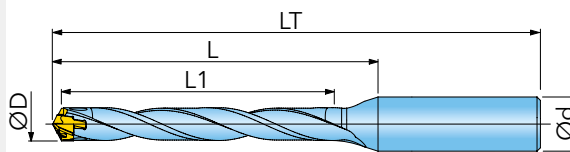
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		
TD0700056JCR00	7,0	7,4	12	16	115,6	70,6	56	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0750060JCR00	7,5	7,9	12	16	119,6	74,6	60	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0800064JCR00	8,0	8,4	12	16	124,4	79,4	64	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0850068JCR00	8,5	8,9	12	16	128,4	83,4	68	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0900072JCR00	9,0	9,4	12	16	132,8	87,8	72	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0950076JCR00	9,5	9,9	12	16	136,8	91,8	76	2	9,5	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD1000080JDR00	10,0	10,4	16	20	144,2	96,2	80	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1050084JDR00	10,5	10,9	16	20	148,2	100,2	84	2	10,5	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1100088JDR00	11,0	11,4	16	20	152,6	104,6	88	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1150092JDR00	11,5	11,9	16	20	156,6	108,6	92	2	11,5	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1200096JDR00	12,0	12,4	16	20	161	113,0	96	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1250100JDR00	12,5	12,9	16	20	165	117,0	100	2	12,5	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1300104JDR00	13,0	13,4	16	20	169,6	121,6	104	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1350108JDR00	13,5	13,9	16	20	173,6	125,6	108	2	13,5	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400112JDR00	14,0	14,4	16	20	180,2	132,2	112	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1450116JDR00	14,5	14,9	16	20	184,2	136,2	116	2	14,5	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1500120JER00	15,0	15,9	20	25	193,7	143,7	120	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,24
TD1600128JER00	16,0	16,9	20	25	203,3	153,3	128	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,26
TD1700136JER00	17,0	17,9	20	25	212,9	162,9	136	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1800144JFR00	18,0	18,9	25	32	228,5	172,5	144	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,42
TD1900152JFR00	19,0	19,9	25	32	238	182,0	152	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,45
TD2000160JFR00	20,0	20,9	25	32	247,6	191,6	160	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,48
TD2100168JFR00	21,0	21,9	25	32	257,2	201,2	168	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,55
TD2200176JFR00	22,0	22,9	25	32	266,8	210,8	176	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,61
TD2300184JGR00	23,0	23,9	32	42	280,3	220,3	184	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,68
TD2400192JGR00	24,0	24,9	32	42	290	230,0	192	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,72
TD2500200JGR00	25,0	25,9	32	42	299,5	239,5	200	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,76

Pilotbohrung wird empfohlen!



GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø6,0-Ø25,9 (A)

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A

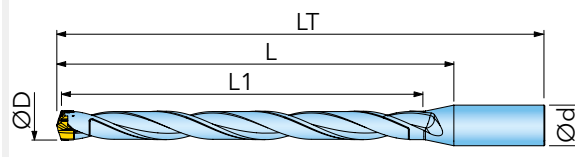


Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600048T2R00	6,0	6,4	12	107	62	48	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0650052T2R00	6,5	6,9	12	111,3	66,3	52	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,05
TD0700056T2R00	7,0	7,4	12	115,6	70,6	56	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0750060T2R00	7,5	7,9	12	119,6	74,6	60	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TD0800064T2R00	8,0	8,4	12	124,4	79,4	64	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0850068T2R00	8,5	8,9	12	128,4	83,4	68	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TD0900072T2R00	9,0	9,4	12	132,8	87,8	72	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0950076T2R00	9,5	9,9	12	137,7	92,7	76	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD1000080T3R00	10,0	10,4	16	144,2	96,2	80	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,11
TD1050084T3R00	10,5	10,9	16	148,2	100,2	84	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1100088T3R00	11,0	11,4	16	152,6	104,6	88	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,12
TD1150092T3R00	11,5	11,9	16	156,6	108,6	92	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1200096T3R00	12,0	12,4	16	161	113,0	96	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1250100T3R00	12,5	12,9	16	165	117,0	100	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,13
TD1300104T3R00	13,0	13,4	16	169,6	121,6	104	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1350108T3R00	13,5	13,9	16	173,6	125,6	108	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400112T3R00	14,0	14,4	16	180,1	132,1	112	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TD1450116T3R00	14,5	14,9	16	184,2	136,2	116	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,18
TD1500120T4R00	15,0	15,9	20	193,7	143,7	120	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,24
TD1600128T4R00	16,0	16,9	20	203,3	153,3	128	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,26
TD1700136T4R00	17,0	17,9	20	212,9	162,9	136	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,28
TD1800144T5R00	18,0	18,9	25	228,5	172,5	144	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,42
TD1900152T5R00	19,0	19,9	25	238	182,0	152	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,45
TD2000160T5R00	20,0	20,9	25	247,6	191,6	160	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,48
TD2100168T5R00	21,0	21,9	25	257,2	201,2	168	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,55
TD2200176T5R00	22,0	22,9	25	266,8	210,8	176	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,61
TD2300184U7R00	23,0	23,9	32	280,3	220,3	184	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,68
TD2400192U7R00	24,0	24,9	32	289,9	229,9	192	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,72
TD2500200U7R00	25,0	25,9	32	299,5	239,5	200	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,76

Pilotbohrung wird empfohlen!

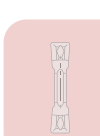
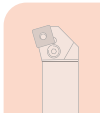
GOLDTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 12D Ø8,0-Ø25,9

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 A



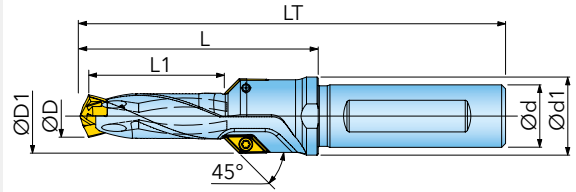
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel		
TD0800096T2R00	8,0	8,4	12	156,4	111,4	96	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0850102T2R00	8,5	8,9	12	162,4	117,4	102	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,08
TD0900108T2R00	9,0	9,4	12	168,8	123,8	108	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,09
TD0950114T2R00	9,5	9,9	12	184,8	129,8	114	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,09
TD1000120T3R00	10,0	10,4	16	184,2	136,2	120	2	10	KTD10.0-19.0	✓	0,12
TD1050126T3R00	10,5	10,9	16	190,2	142,2	126	2	10	KTD10.0-19.0	✓	0,13
TD1100132T3R00	11,0	11,4	16	196,6	148,6	132	2	11	KTD10.0-19.0	✓	0,13
TD1150138T3R00	11,5	11,9	16	202,6	154,6	138	2	11	KTD10.0-19.0	✓	0,14
TD1200144T3R00	12,0	12,4	16	209	161,0	144	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1250150T3R00	12,5	12,9	16	215	167,0	150	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,14
TD1300156T3R00	13,0	13,4	16	221,6	173,6	156	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1350162T3R00	13,5	13,9	16	227,6	179,6	162	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,15
TD1400168T3R00	14,0	14,4	16	236,2	188,2	168	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TD1450174T3R00	14,5	14,9	16	242,2	194,2	174	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,20
TD1500180T4R00	15,0	15,9	20	253,7	203,7	180	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,27
TD1600192T4R00	16,0	16,9	20	267,3	217,3	192	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,30
TD1700204T4R00	17,0	17,9	20	280,9	230,9	204	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,32
TD1800216T5R00	18,0	18,9	25	300,6	244,6	216	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,48
TD1900228T5R00	19,0	19,9	25	314	258,0	228	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,52
TD2000240T5R00	20,0	20,9	25	327,6	271,6	240	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,57
TD2100252T5R00	21,0	21,9	25	350	285,2	252	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,65
TD2200264T5R00	22,0	22,9	25	354,8	298,8	264	2	22	KTD20.0-26.9	✓	0,75
TD2300276U7R00	23,0	23,9	32	372,3	312,3	286	2	23	KTD20.0-26.9	✓	0,82
TD2400288U7R00	24,0	24,9	32	385,9	325,9	288	2	24	KTD20.0-26.9	✓	0,86
TD2500300U7R00	25,0	25,9	32	399,5	339,5	300	2	25	KTD20.0-26.9	✓	0,90

Pilotbohrung wird empfohlen!



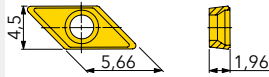
GOLDTWIST WECHSELKOPF-KERNLOCHBOHRER

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	D1	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TC0680021JCR01	6,5	6,9	13,5	12	16	90	45	21	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,06
TC0850026JCR01	8,5	8,9	15,5	12	16	95	50	26	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,07
TC1020030JDR01	10,0	10,4	17	16	20	102	54	30	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,08
TC1200035JDR01	12,0	12,4	19	16	20	109	61	35	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,10
TC1400039JER01	14,0	14,4	21	20	25	119	69	39	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,16
TC1750042JER01	17,0	17,9	24,5	20	27	122	72	42	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,23
TC2100048JFR01	21,0	21,9	28	25	32	136	80	48	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,30

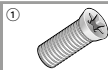
KOMT050104R



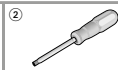
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2005	IN2505						
KOMT050104R	0,08/0,2	Fas-Geometrie		●	●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM22-046-00

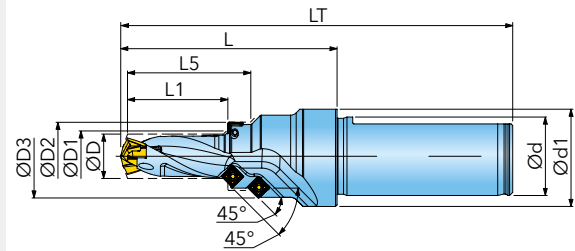


DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

GOLDTWIST WECHSELKOPFSTUFENBOHRER 2,5D

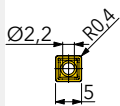
AUFNAHME NACH DIN 1835 B



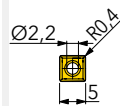
Artikel-Nr.	D	D1	D2	D3	d	d1	LT	L	L1	L5	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TC1020063JER00	10,2	13	17,8	22,6	20	28	114,3	64,3	28	34,2	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,17
TC1400067JFR00	14	17	21,8	26,6	25	32	125	69	32	39,2	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,27
TC2100086JGR00	21	25	33,8	38,6	32	45	148,7	88,7	51	60,2	2	21	KTD20.0-26.9	✓	0,49

L1 und L5 gemessen über Bohrkopf TPAXxxxR01

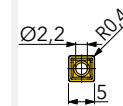
SCLT050204N-PH



SHGT050204-HP



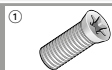
SCLT050204N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4									
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



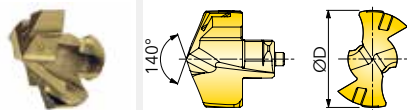
SM20-043-00 (0,7Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

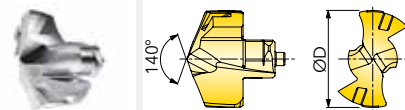
GOLDTWIST BOHRKÖPFE

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

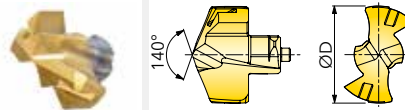
Stahl-Bearbeitung



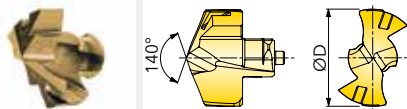
Aluminium-Bearbeitung



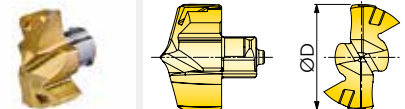
Guss-Bearbeitung



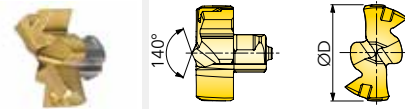
rostfreier Stahl-Bearbeitung



Stahl-C-Bearbeitung



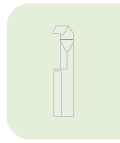
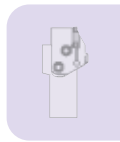
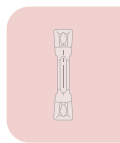
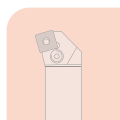
flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD) Bearbeitung



D	Artikel-Nr.					Qualität
	Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C	
4,0	TPA0400R01					IN 2505
4,1	TPA0410R01					IN 2505
4,2	TPA0420R01					IN 2505
4,3	TPA0430R01					IN 2505
4,4	TPA0440R01					IN 2505
4,5	TPA0450R01					IN 2505
4,6	TPA0460R01					IN 2505
4,7	TPA0470R01					IN 2505
4,8	TPA0480R01					IN 2505
4,9	TPA0490R01					IN 2505
5,0	TPA0500R01					IN 2505
5,1	TPA0510R01					IN 2505
5,2	TPA0520R01					IN 2505
5,3	TPA0530R01					IN 2505
5,4	TPA0540R01					IN 2505
5,5	TPA0550R01					IN 2505
5,6	TPA0560R01					IN 2505
5,8	TPA0580R01					IN 2505
5,9	TPA0590R01					IN 2505
6,0		TNA0600R01				IN 05S
6,0	TPA0600R01		TKA0600R01	TMA0600R01	TPC0600R01	IN 2505
6,1	TPA0610R01		TKA0610R01	TMA0610R01		IN 2505
6,2	TPA0620R01		TKA0620R01	TMA0620R01		IN 2505
6,3	TPA0630R01		TKA0630R01	TMA0630R01		IN 2505
6,4	TPA0640R01		TKA0640R01	TMA0640R01		IN 2505
6,5		TNA0650R01				IN 05S
6,5	TPA0650R01		TKA0650R01	TMA0650R01	TPC0650R01	IN 2505
6,6	TPA0660R01		TKA0660R01	TMA0660R01		IN 2505
6,7	TPA0670R01		TKA0670R01	TMA0670R01		IN 2505
6,8		TNA0680R01				IN 05S
6,8	TPA0680R01		TKA0680R01	TMA0680R01	TPC0680R01	IN 2505
6,9	TPA0690R01		TKA0690R01	TMA0690R01		IN 2505
7,0		TNA0700R01				IN 05S
7,0	TPA0700R01		TKA0700R01	TMA0700R01	TPC0700R01	TPF0700R01
7,1	TPA0710R01		TKA0710R01	TMA0710R01		IN 2505
7,2	TPA0720R01		TKA0720R01	TMA0720R01		IN 2505
7,3	TPA0730R01		TKA0730R01	TMA0730R01		IN 2505
7,4	TPA0740R01		TKA0740R01	TMA0740R01		IN 2505
7,5		TNA0750R01				IN 05S
7,5	TPA0750R01		TKA0750R01	TMA0750R01	TPC0750R01	TPF0750R01

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.				Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
	Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl			
7,6	TPA0760R01		TKA0760R01	TMA0760R01			IN 2505
7,7	TPA0770R01		TKA0770R01	TMA0770R01			IN 2505
7,8	TPA0780R01		TKA0780R01	TMA0780R01			IN 2505
7,9	TPA0790R01		TKA0790R01	TMA0790R01			IN 2505
8,0		TNA0800R01					IN 055
8,0	TPA0800R01		TKA0800R01	TMA0800R01	TPC0800R01	TPF0800R01	IN 2505
8,1	TPA0810R01		TKA0810R01	TMA0810R01			IN 2505
8,2	TPA0820R01		TKA0820R01	TMA0820R01			IN 2505
8,3	TPA0830R01		TKA0830R01	TMA0830R01			IN 2505
8,4	TPA0840R01		TKA0840R01	TMA0840R01			IN 2505
8,5		TNA0850R01					IN 055
8,5	TPA0850R01		TKA0850R01	TMA0850R01	TPC0850R01	TPF0850R01	IN 2505
8,6	TPA0860R01		TKA0860R01	TMA0860R01			IN 2505
8,7	TPA0870R01		TKA0870R01	TMA0870R01			IN 2505
8,8	TPA0880R01		TKA0880R01	TMA0880R01			IN 2505
8,9	TPA0890R01		TKA0890R01	TMA0890R01			IN 2505
9,0		TNA0900R01					IN 055
9,0	TPA0900R01		TKA0900R01	TMA0900R01	TPC0900R01	TPF0900R01	IN 2505
9,1	TPA0910R01		TKA0910R01	TMA0910R01			IN 2505
9,2	TPA0920R01		TKA0920R01	TMA0920R01			IN 2505
9,3	TPA0930R01		TKA0930R01	TMA0930R01			IN 2505
9,4	TPA0940R01		TKA0940R01	TMA0940R01			IN 2505
9,5		TNA0950R01					IN 055
9,5	TPA0950R01		TKA0950R01	TMA0950R01	TPC0950R01	TPF0950R01	IN 2505
9,6	TPA0960R01		TKA0960R01	TMA0960R01			IN 2505
9,7	TPA0970R01		TKA0970R01	TMA0970R01			IN 2505
9,8	TPA0980R01		TKA0980R01	TMA0980R01			IN 2505
9,9	TPA0990R01		TKA0990R01	TMA0990R01			IN 2505
10,0		TNA1000R01					IN 055
10,0	TPA1000R01		TKA1000R01	TMA1000R01	TPC1000R01	TPF1000R01	IN 2505
10,1	TPA1010R01		TKA1010R01	TMA1010R01			IN 2505
10,2		TNA1020R01					IN 055
10,2	TPA1020R01		TKA1020R01	TMA1020R01	TPC1020R01		IN 2505
10,3	TPA1030R01		TKA1030R01	TMA1030R01			IN 2505
10,4	TPA1040R01		TKA1040R01	TMA1040R01			IN 2505
10,5		TNA1050R01					IN 055
10,5	TPA1050R01		TKA1050R01	TMA1050R01	TPC1050R01	TPF1050R01	IN 2505
10,6	TPA1060R01		TKA1060R01	TMA1060R01			IN 2505
10,7	TPA1070R01		TKA1070R01	TMA1070R01			IN 2505
10,8	TPA1080R01		TKA1080R01	TMA1080R01			IN 2505
10,9	TPA1090R01		TKA1090R01	TMA1090R01			IN 2505
11,0		TNA1100R01					IN 055
11,0	TPA1100R01		TKA1100R01	TMA1100R01	TPC1100R01	TPF1100R01	IN 2505
11,1	TPA1110R01		TKA1110R01	TMA1110R01			IN 2505
11,2	TPA1120R01		TKA1120R01	TMA1120R01			IN 2505
11,3	TPA1130R01		TKA1130R01	TMA1130R01			IN 2505
11,4	TPA1140R01		TKA1140R01	TMA1140R01			IN 2505
11,5		TNA1150R01					IN 055
11,5	TPA1150R01		TKA1150R01	TMA1150R01	TPC1150R01	TPF1150R01	IN 2505
11,6	TPA1160R01		TKA1160R01	TMA1160R01			IN 2505

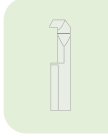
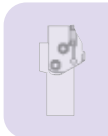
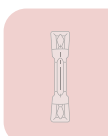
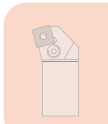


BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.				Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
	Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl			
11,7	TPA1170R01		TKA1170R01	TMA1170R01			IN 2505
11,8	TPA1180R01		TKA1180R01	TMA1180R01			IN 2505
11,9	TPA1190R01		TKA1190R01	TMA1190R01			IN 2505
12,0		TNA1200R01					IN 05S
12,0	TPA1200R01		TKA1200R01	TMA1200R01	TPC1200R01	TPF1200R01	IN 2505
12,1	TPA1210R01		TKA1210R01	TMA1210R01			IN 2505
12,2	TPA1220R01		TKA1220R01	TMA1220R01			IN 2505
12,3	TPA1230R01		TKA1230R01	TMA1230R01			IN 2505
12,4	TPA1240R01		TKA1240R01	TMA1240R01			IN 2505
12,5		TNA1250R01					IN 05S
12,5	TPA1250R01		TKA1250R01	TMA1250R01	TPC1250R01	TPF1250R01	IN 2505
12,6	TPA1260R01		TKA1260R01	TMA1260R01			IN 2505
12,7	TPA1270R01		TKA1270R01	TMA1270R01	TPC1270R01		IN 2505
12,8	TPA1280R01		TKA1280R01	TMA1280R01			IN 2505
12,9	TPA1290R01		TKA1290R01	TMA1290R01			IN 2505
13,0		TNA1300R01					IN 05S
13,0	TPA1300R01		TKA1300R01	TMA1300R01	TPC1300R01	TPF1300R01	IN 2505
13,1	TPA1310R01		TKA1310R01	TMA1310R01			IN 2505
13,2	TPA1320R01		TKA1320R01	TMA1320R01			IN 2505
13,3	TPA1330R01		TKA1330R01	TMA1330R01			IN 2505
13,4	TPA1340R01		TKA1340R01	TMA1340R01			IN 2505
13,5		TNA1350R01					IN 05S
13,5	TPA1350R01		TKA1350R01	TMA1350R01	TPC1350R01	TPF1350R01	IN 2505
13,6	TPA1360R01		TKA1360R01	TMA1360R01			IN 2505
13,7	TPA1370R01		TKA1370R01	TMA1370R01			IN 2505
13,8	TPA1380R01		TKA1380R01	TMA1380R01			IN 2505
13,9	TPA1390R01		TKA1390R01	TMA1390R01			IN 2505
14,0		TNA1400R01					IN 05S
14,0	TPA1400R01		TKA1400R01	TMA1400R01	TPC1400R01	TPF1400R01	IN 2505
14,1	TPA1410R01		TKA1410R01	TMA1410R01			IN 2505
14,2	TPA1420R01		TKA1420R01	TMA1420R01			IN 2505
14,3	TPA1430R01		TKA1430R01	TMA1430R01			IN 2505
14,4	TPA1440R01		TKA1440R01	TMA1440R01			IN 2505
14,5		TNA1450R01					IN 05S
14,5	TPA1450R01		TKA1450R01	TMA1450R01	TPC1450R01	TPF1450R01	IN 2505
14,6	TPA1460R01		TKA1460R01	TMA1460R01			IN 2505
14,7	TPA1470R01		TKA1470R01	TMA1470R01			IN 2505
14,8	TPA1480R01		TKA1480R01	TMA1480R01			IN 2505
14,9	TPA1490R01		TKA1490R01	TMA1490R01			IN 2505
15,0		TNA1500R01					IN 05S
15,0	TPA1500R01		TKA1500R01	TMA1500R01	TPC1500R01	TPF1500R01	IN 2505
15,1	TPA1510R01		TKA1510R01	TMA1510R01			IN 2505
15,2	TPA1520R01		TKA1520R01	TMA1520R01			IN 2505
15,3	TPA1530R01		TKA1530R01	TMA1530R01			IN 2505
15,4	TPA1540R01		TKA1540R01	TMA1540R01			IN 2505
15,5		TNA1550R01					IN 05S
15,5	TPA1550R01		TKA1550R01	TMA1550R01	TPC1550R01	TPF1550R01	IN 2505
15,6	TPA1560R01		TKA1560R01	TMA1560R01			IN 2505
15,7	TPA1570R01		TKA1570R01	TMA1570R01			IN 2505
15,8	TPA1580R01		TKA1580R01	TMA1580R01			IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.					flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
	Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C		
15,9	TPA1590R01		TKA1590R01	TMA1590R01			IN 2505
16,0		TNA1600R01					IN 05S
16,0	TPA1600R01		TKA1600R01	TMA1600R01	TPC1600R01	TPF1600R01	IN 2505
16,1	TPA1610R01		TKA1610R01	TMA1610R01			IN 2505
16,2	TPA1620R01		TKA1620R01	TMA1620R01			IN 2505
16,3	TPA1630R01		TKA1630R01	TMA1630R01			IN 2505
16,4	TPA1640R01		TKA1640R01	TMA1640R01			IN 2505
16,5		TNA1650R01					IN 05S
16,5	TPA1650R01		TKA1650R01	TMA1650R01	TPC1650R01	TPF1650R01	IN 2505
16,6	TPA1660R01		TKA1660R01	TMA1660R01			IN 2505
16,7	TPA1670R01		TKA1670R01	TMA1670R01			IN 2505
16,8	TPA1680R01		TKA1680R01	TMA1680R01			IN 2505
16,9	TPA1690R01		TKA1690R01	TMA1690R01			IN 2505
17,0		TNA1700R01					IN 05S
17,0	TPA1700R01		TKA1700R01	TMA1700R01	TPC1700R01	TPF1700R01	IN 2505
17,1	TPA1710R01		TKA1710R01	TMA1710R01			IN 2505
17,2	TPA1720R01		TKA1720R01	TMA1720R01			IN 2505
17,3	TPA1730R01		TKA1730R01	TMA1730R01			IN 2505
17,4	TPA1740R01		TKA1740R01	TMA1740R01			IN 2505
17,5		TNA1750R01					IN 05S
17,5	TPA1750R01		TKA1750R01	TMA1750R01	TPC1750R01	TPF1750R01	IN 2505
17,6	TPA1760R01		TKA1760R01	TMA1760R01			IN 2505
17,7	TPA1770R01		TKA1770R01	TMA1770R01			IN 2505
17,8	TPA1780R01		TKA1780R01	TMA1780R01			IN 2505
17,9	TPA1790R01		TKA1790R01	TMA1790R01			IN 2505
18,0		TNA1800R01					IN 05S
18,0	TPA1800R01		TKA1800R01	TMA1800R01	TPC1800R01	TPF1800R01	IN 2505
18,1	TPA1810R01		TKA1810R01	TMA1810R01			IN 2505
18,2	TPA1820R01		TKA1820R01	TMA1820R01			IN 2505
18,3	TPA1830R01		TKA1830R01	TMA1830R01			IN 2505
18,4	TPA1840R01		TKA1840R01	TMA1840R01			IN 2505
18,5		TNA1850R01					IN 05S
18,5	TPA1850R01		TKA1850R01	TMA1850R01	TPC1850R01	TPF1850R01	IN 2505
18,6	TPA1860R01		TKA1860R01	TMA1860R01			IN 2505
18,7	TPA1870R01		TKA1870R01	TMA1870R01			IN 2505
18,8	TPA1880R01		TKA1880R01	TMA1880R01			IN 2505
18,9	TPA1890R01		TKA1890R01	TMA1890R01			IN 2505
19,0		TNA1900R01					IN 05S
19,0	TPA1900R01		TKA1900R01	TMA1900R01	TPC1900R01	TPF1900R01	IN 2505
19,1	TPA1910R01		TKA1910R01	TMA1910R01			IN 2505
19,2	TPA1920R01		TKA1920R01	TMA1920R01			IN 2505
19,3	TPA1930R01		TKA1930R01	TMA1930R01			IN 2505
19,4	TPA1940R01		TKA1940R01	TMA1940R01			IN 2505
19,5		TNA1950R01					IN 05S
19,5	TPA1950R01		TKA1950R01	TMA1950R01	TPC1950R01	TPF1950R01	IN 2505
19,6	TPA1960R01		TKA1960R01	TMA1960R01			IN 2505
19,7	TPA1970R01		TKA1970R01	TMA1970R01			IN 2505
19,8	TPA1980R01		TKA1980R01	TMA1980R01			IN 2505
19,9	TPA1990R01		TKA1990R01	TMA1990R01			IN 2505
20,0		TNA2000R01					IN 05S

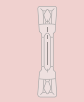
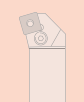


BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.						Qualität
	Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	
20,0	TPA2000R01		TKA2000R01	TMA2000R01	TPC2000R01	TPF2000R01	IN 2505
20,1	TPA2010R01		TKA2010R01	TMA2010R01			IN 2505
20,2	TPA2020R01		TKA2020R01	TMA2020R01			IN 2505
20,3	TPA2030R01		TKA2030R01	TMA2030R01			IN 2505
20,4	TPA2040R01		TKA2040R01	TMA2040R01			IN 2505
20,5		TNA2050R01					IN 05S
20,5	TPA2050R01		TKA2050R01	TMA2050R01	TPC2050R01	TPF2050R01	IN 2505
20,6	TPA2060R01		TKA2060R01	TMA2060R01			IN 2505
20,7	TPA2070R01		TKA2070R01	TMA2070R01			IN 2505
20,8	TPA2080R01		TKA2080R01	TMA2080R01			IN 2505
20,9	TPA2090R01		TKA2090R01	TMA2090R01			IN 2505
21,0		TNA2100R01					IN 05S
21,0	TPA2100R01		TKA2100R01	TMA2100R01	TPC2100R01	TPF2100R01	IN 2505
21,1	TPA2110R01		TKA2110R01	TMA2110R01			IN 2505
21,2	TPA2120R01		TKA2120R01	TMA2120R01			IN 2505
21,3	TPA2130R01		TKA2130R01	TMA2130R01			IN 2505
21,4	TPA2140R01		TKA2140R01	TMA2140R01			IN 2505
21,5		TNA2150R01					IN 05S
21,5	TPA2150R01		TKA2150R01	TMA2150R01	TPC2150R01	TPF2150R01	IN 2505
21,6	TPA2160R01		TKA2160R01	TMA2160R01			IN 2505
21,7	TPA2170R01		TKA2170R01	TMA2170R01			IN 2505
21,8	TPA2180R01		TKA2180R01	TMA2180R01			IN 2505
21,9	TPA2190R01		TKA2190R01	TMA2190R01			IN 2505
22,0		TNA2200R01					IN 05S
22,0	TPA2200R01		TKA2200R01	TMA2200R01	TPC2200R01	TPF2200R01	IN 2505
22,1	TPA2210R01		TKA2210R01	TMA2210R01			IN 2505
22,2	TPA2220R01		TKA2220R01	TMA2220R01			IN 2505
22,3	TPA2230R01		TKA2230R01	TMA2230R01			IN 2505
22,4	TPA2240R01		TKA2240R01	TMA2240R01			IN 2505
22,5		TNA2250R01					IN 05S
22,5	TPA2250R01		TKA2250R01	TMA2250R01	TPC2250R01	TPF2250R01	IN 2505
22,6	TPA2260R01		TKA2260R01	TMA2260R01			IN 2505
22,7	TPA2270R01		TKA2270R01	TMA2270R01			IN 2505
22,8	TPA2280R01		TKA2280R01	TMA2280R01			IN 2505
22,9	TPA2290R01		TKA2290R01	TMA2290R01			IN 2505
23,0		TNA2300R01					IN 05S
23,0	TPA2300R01		TKA2300R01	TMA2300R01	TPC2300R01	TPF2300R01	IN 2505
23,1	TPA2310R01		TKA2310R01	TMA2310R01			IN 2505
23,2	TPA2320R01		TKA2320R01	TMA2320R01			IN 2505
23,3	TPA2330R01		TKA2330R01	TMA2330R01			IN 2505
23,4	TPA2340R01		TKA2340R01	TMA2340R01			IN 2505
23,5		TNA2350R01					IN 05S
23,5	TPA2350R01		TKA2350R01	TMA2350R01	TPC2350R01	TPF2350R01	IN 2505
23,6	TPA2360R01		TKA2360R01	TMA2360R01			IN 2505
23,7	TPA2370R01		TKA2370R01	TMA2370R01			IN 2505
23,8	TPA2380R01		TKA2380R01	TMA2380R01			IN 2505
23,9	TPA2390R01		TKA2390R01	TMA2390R01			IN 2505
24,0		TNA2400R01					IN 05S
24,0	TPA2400R01		TKA2400R01	TMA2400R01	TPC2400R01	TPF2400R01	IN 2505
24,1	TPA2410R01		TKA2410R01	TMA2410R01			IN 2505

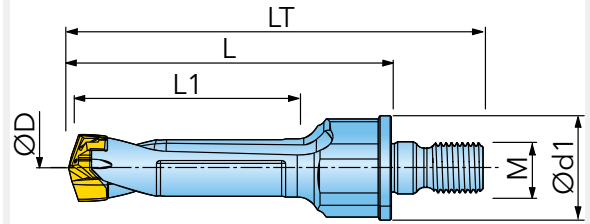
BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIST

D	Artikel-Nr.				Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
	Stahl	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl			
24,2	TPA2420R01		TKA2420R01	TMA2420R01			IN 2505
24,3	TPA2430R01		TKA2430R01	TMA2430R01			IN 2505
24,4	TPA2440R01		TKA2440R01	TMA2440R01			IN 2505
24,5		TNA2450R01					IN 05S
24,5	TPA2450R01		TKA2450R01	TMA2450R01	TPC2450R01	TPF2450R01	IN 2505
24,6	TPA2460R01		TKA2460R01	TMA2460R01			IN 2505
24,7	TPA2470R01		TKA2470R01	TMA2470R01			IN 2505
24,8	TPA2480R01		TKA2480R01	TMA2480R01			IN 2505
24,9	TPA2490R01		TKA2490R01	TMA2490R01			IN 2505
25,0		TNA2500R01					IN 05S
25,0	TPA2500R01		TKA2500R01	TMA2500R01	TPC2500R01	TPF2500R01	IN 2505
25,1	TPA2510R01		TKA2510R01	TMA2510R01			IN 2505
25,2	TPA2520R01		TKA2520R01	TMA2520R01			IN 2505
25,3	TPA2530R01		TKA2530R01	TMA2530R01			IN 2505
25,4	TPA2540R01		TKA2540R01	TMA2540R01			IN 2505
25,5		TNA2550R01					IN 05S
25,5	TPA2550R01		TKA2550R01	TMA2550R01	TPC2550R01	TPF2550R01	IN 2505
25,6	TPA2560R01		TKA2560R01	TMA2560R01			IN 2505
25,7	TPA2570R01		TKA2570R01	TMA2570R01			IN 2505
25,8	TPA2580R01		TKA2580R01	TMA2580R01			IN 2505
25,9	TPA2590R01		TKA2590R01	TMA2590R01	TPC2590R01		IN 2505



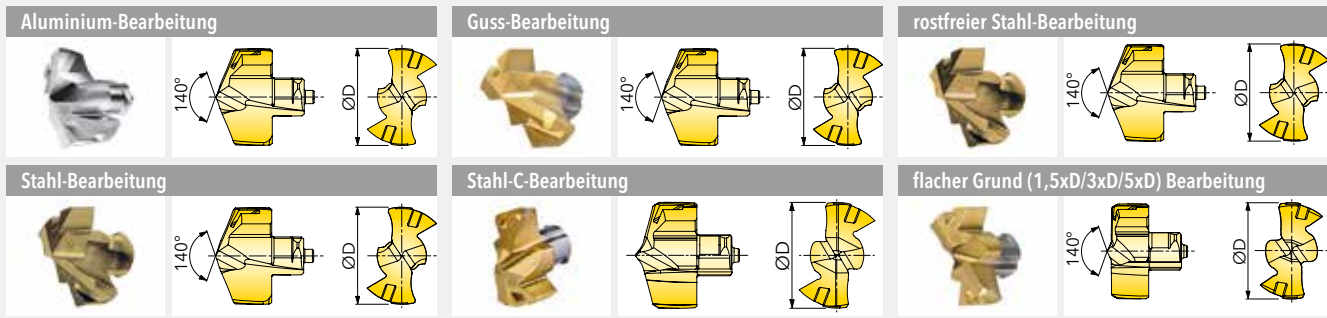
WINTWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D ...X Ø6,0-Ø20,9

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d1	LT	L	L1	M	Z	Bs	Schlüssel	IK	kg
TD0600018X7R00	6,0	6,4	25	64,0	42,0	19,0	M12	2	6	KTD6.0-9.9	✓	0,075
TD0650020X7R00	6,5	6,9	25	66,3	44,3	20,7	M12	2	6,5	KTD6.0-9.9	✓	0,100
TD0700021X7R00	7,0	7,4	25	67,6	45,6	22,0	M12	2	7	KTD6.0-9.9	✓	0,105
TD0750023X7R00	7,5	7,9	25	69,6	47,6	23,6	M12	2	7,5	KTD6.0-9.9	✓	0,105
TD0800024X7R00	8,0	8,4	25	71,4	49,4	25,2	M12	2	8	KTD6.0-9.9	✓	0,105
TD0850026X7R00	8,5	8,9	25	72,4	50,4	26,8	M12	2	8,5	KTD6.0-9.9	✓	0,105
TD0900027X7R00	9,0	9,4	25	74,8	52,8	28,4	M12	2	9	KTD6.0-9.9	✓	0,075
TD0950029X7R00	9,5	9,9	25	76,8	54,8	29,9	M12	2	9,5	KTD6.0-9.9	✓	0,110
TD1000030X7R00	10,0	10,4	25	78,2	56,2	31,5	M12	2	10	KTD10.0-19.9	✓	0,115
TD1050032X7R00	10,5	10,9	25	80,2	58,2	33,1	M12	2	10,5	KTD10.0-19.9	✓	0,110
TD1100033X7R00	11,0	11,4	25	81,6	59,6	34,7	M12	2	11	KTD10.0-19.9	✓	0,110
TD1150035X7R00	11,5	11,9	25	83,6	61,6	36,3	M12	2	11,5	KTD10.0-19.9	✓	0,110
TD1200036X7R00	12,0	12,4	25	85,0	63,0	37,8	M12	2	12	KTD10.0-19.9	✓	0,124
TD1250038X7R00	12,5	12,9	25	86,0	64,0	39,4	M12	2	12,5	KTD10.0-19.9	✓	0,115
TD1300039X7R00	13,0	13,4	25	88,6	66,6	41,0	M12	2	13	KTD10.0-19.9	✓	0,120
TD1350041X7R00	13,5	13,9	25	90,6	68,6	42,6	M12	2	13,5	KTD10.0-19.9	✓	0,130
TD1400042X7R00	14,0	14,4	25	92,2	70,2	44,1	M12	2	14	KTD10.0-19.9	✓	0,125
TD1450044X7R00	14,5	14,9	25	94,2	72,2	45,7	M12	2	14,5	KTD10.0-19.9	✓	0,135
TD1500045X7R00	15,0	15,9	25	95,7	73,7	47,3	M12	2	15	KTD10.0-19.9	✓	0,145
TD1600048X7R00	16,0	16,9	25	99,3	77,3	50,4	M12	2	16	KTD10.0-19.9	✓	0,140
TD1700051X7R00	17,0	17,9	25	102,9	80,9	53,6	M12	2	17	KTD10.0-19.9	✓	0,155
TD1800054X7R00	18,0	18,9	25	106,5	84,5	56,7	M12	2	18	KTD10.0-19.9	✓	0,165
TD1900057X7R00	19,0	19,9	25	110,0	88,0	59,9	M12	2	19	KTD10.0-19.9	✓	0,180
TD2000060X7R00	20,0	20,9	25	113,6	91,6	63	M12	2	20	KTD20.0-26.9	✓	0,210

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER WINTWIST



D	Artikel-Nr.						Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	
6,0	TNA0600R01						IN 05S
6,0		TKA0600R01	TMA0600R01	TPA0600R01	TPC0600R01		IN 2505
6,1		TKA0610R01	TMA0610R01	TPA0610R01			IN 2505
6,2		TKA0620R01	TMA0620R01	TPA0620R01			IN 2505
6,3		TKA0630R01	TMA0630R01	TPA0630R01			IN 2505
6,4		TKA0640R01	TMA0640R01	TPA0640R01			IN 2505
6,5	TNA0650R01						IN 05S
6,5		TKA0650R01	TMA0650R01	TPA0650R01	TPC0650R01		IN 2505
6,6		TKA0660R01	TMA0660R01	TPA0660R01			IN 2505
6,7		TKA0670R01	TMA0670R01	TPA0670R01			IN 2505
6,8	TNA0680R01						IN 05S
6,8		TKA0680R01	TMA0680R01	TPA0680R01	TPC0680R01		IN 2505
6,9		TKA0690R01	TMA0690R01	TPA0690R01			IN 2505
7,0	TNA0700R01						IN 05S
7,0		TKA0700R01	TMA0700R01	TPA0700R01	TPC0700R01	TPF0700R01	IN 2505
7,1		TKA0710R01	TMA0710R01	TPA0710R01			IN 2505
7,2		TKA0720R01	TMA0720R01	TPA0720R01			IN 2505
7,3		TKA0730R01	TMA0730R01	TPA0730R01			IN 2505
7,4		TKA0740R01	TMA0740R01	TPA0740R01			IN 2505
7,5	TNA0750R01						IN 05S
7,5		TKA0750R01	TMA0750R01	TPA0750R01	TPC0750R01	TPF0750R01	IN 2505
7,6		TKA0760R01	TMA0760R01	TPA0760R01			IN 2505
7,7		TKA0770R01	TMA0770R01	TPA0770R01			IN 2505
7,8		TKA0780R01	TMA0780R01	TPA0780R01			IN 2505
7,9		TKA0790R01	TMA0790R01	TPA0790R01			IN 2505
8,0	TNA0800R01						IN 05S
8,0		TKA0800R01	TMA0800R01	TPA0800R01	TPC0800R01	TPF0800R01	IN 2505
8,1		TKA0810R01	TMA0810R01	TPA0810R01			IN 2505
8,2		TKA0820R01	TMA0820R01	TPA0820R01			IN 2505
8,3		TKA0830R01	TMA0830R01	TPA0830R01			IN 2505
8,4		TKA0840R01	TMA0840R01	TPA0840R01			IN 2505
8,5	TNA0850R01						IN 05S
8,5		TKA0850R01	TMA0850R01	TPA0850R01	TPC0850R01	TPF0850R01	IN 2505
8,6		TKA0860R01	TMA0860R01	TPA0860R01			IN 2505
8,7		TKA0870R01	TMA0870R01	TPA0870R01			IN 2505
8,8		TKA0880R01	TMA0880R01	TPA0880R01			IN 2505
8,9		TKA0890R01	TMA0890R01	TPA0890R01			IN 2505
9,0	TNA0900R01						IN 05S
9,0		TKA0900R01	TMA0900R01	TPA0900R01	TPC0900R01	TPF0900R01	IN 2505
9,1		TKA0910R01	TMA0910R01	TPA0910R01			IN 2505

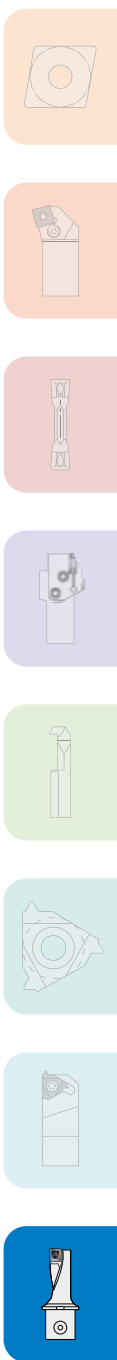


BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER WINTWIST

D	Artikel-Nr.						Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	
9,2		TKA0920R01	TMA0920R01	TPA0920R01			IN 2505
9,3		TKA0930R01	TMA0930R01	TPA0930R01			IN 2505
9,4		TKA0940R01	TMA0940R01	TPA0940R01			IN 2505
9,5	TNA0950R01						IN 05S
9,5		TKA0950R01	TMA0950R01	TPA0950R01	TPC0950R01	TPF0950R01	IN 2505
9,6		TKA0960R01	TMA0960R01	TPA0960R01			IN 2505
9,7		TKA0970R01	TMA0970R01	TPA0970R01			IN 2505
9,8		TKA0980R01	TMA0980R01	TPA0980R01			IN 2505
9,9		TKA0990R01	TMA0990R01	TPA0990R01			IN 2505
10,0	TNA1000R01						IN 05S
10,0		TKA1000R01	TMA1000R01	TPA1000R01	TPC1000R01	TPF1000R01	IN 2505
10,1		TKA1010R01	TMA1010R01	TPA1010R01			IN 2505
10,2	TNA1020R01						IN 05S
10,2		TKA1020R01	TMA1020R01	TPA1020R01	TPC1020R01		IN 2505
10,3		TKA1030R01	TMA1030R01	TPA1030R01			IN 2505
10,4		TKA1040R01	TMA1040R01	TPA1040R01			IN 2505
10,5	TNA1050R01						IN 05S
10,5		TKA1050R01	TMA1050R01	TPA1050R01	TPC1050R01	TPF1050R01	IN 2505
10,6		TKA1060R01	TMA1060R01	TPA1060R01			IN 2505
10,7		TKA1070R01	TMA1070R01	TPA1070R01			IN 2505
10,8		TKA1080R01	TMA1080R01	TPA1080R01			IN 2505
10,9		TKA1090R01	TMA1090R01	TPA1090R01			IN 2505
11,0	TNA1100R01						IN 05S
11,0		TKA1100R01	TMA1100R01	TPA1100R01	TPC1100R01	TPF1100R01	IN 2505
11,1		TKA1110R01	TMA1110R01	TPA1110R01			IN 2505
11,2		TKA1120R01	TMA1120R01	TPA1120R01			IN 2505
11,3		TKA1130R01	TMA1130R01	TPA1130R01			IN 2505
11,4		TKA1140R01	TMA1140R01	TPA1140R01			IN 2505
11,5	TNA1150R01						IN 05S
11,5		TKA1150R01	TMA1150R01	TPA1150R01	TPC1150R01	TPF1150R01	IN 2505
11,6		TKA1160R01	TMA1160R01	TPA1160R01			IN 2505
11,7		TKA1170R01	TMA1170R01	TPA1170R01			IN 2505
11,8		TKA1180R01	TMA1180R01	TPA1180R01			IN 2505
11,9		TKA1190R01	TMA1190R01	TPA1190R01			IN 2505
12,0	TNA1200R01						IN 05S
12,0		TKA1200R01	TMA1200R01	TPA1200R01	TPC1200R01	TPF1200R01	IN 2505
12,1		TKA1210R01	TMA1210R01	TPA1210R01			IN 2505
12,2		TKA1220R01	TMA1220R01	TPA1220R01			IN 2505
12,3		TKA1230R01	TMA1230R01	TPA1230R01			IN 2505
12,4		TKA1240R01	TMA1240R01	TPA1240R01			IN 2505
12,5	TNA1250R01						IN 05S
12,5		TKA1250R01	TMA1250R01	TPA1250R01	TPC1250R01	TPF1250R01	IN 2505
12,6		TKA1260R01	TMA1260R01	TPA1260R01			IN 2505
12,7		TKA1270R01	TMA1270R01	TPA1270R01	TPC1270R01		IN 2505
12,8		TKA1280R01	TMA1280R01	TPA1280R01			IN 2505
12,9		TKA1290R01	TMA1290R01	TPA1290R01			IN 2505
13,0	TNA1300R01						IN 05S
13,0		TKA1300R01	TMA1300R01	TPA1300R01	TPC1300R01	TPF1300R01	IN 2505
13,1		TKA1310R01	TMA1310R01	TPA1310R01			IN 2505
13,2		TKA1320R01	TMA1320R01	TPA1320R01			IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER WINTWIST

D	Artikel-Nr.					flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C		
13,3		TKA1330R01	TMA1330R01	TPA1330R01			IN 2505
13,4		TKA1340R01	TMA1340R01	TPA1340R01			IN 2505
13,5	TNA1350R01						IN 05S
13,5		TKA1350R01	TMA1350R01	TPA1350R01	TPC1350R01	TPF1350R01	IN 2505
13,6		TKA1360R01	TMA1360R01	TPA1360R01			IN 2505
13,7		TKA1370R01	TMA1370R01	TPA1370R01			IN 2505
13,8		TKA1380R01	TMA1380R01	TPA1380R01			IN 2505
13,9		TKA1390R01	TMA1390R01	TPA1390R01			IN 2505
14,0	TNA1400R01						IN 05S
14,0		TKA1400R01	TMA1400R01	TPA1400R01	TPC1400R01	TPF1400R01	IN 2505
14,1		TKA1410R01	TMA1410R01	TPA1410R01			IN 2505
14,2		TKA1420R01	TMA1420R01	TPA1420R01			IN 2505
14,3		TKA1430R01	TMA1430R01	TPA1430R01			IN 2505
14,4		TKA1440R01	TMA1440R01	TPA1440R01			IN 2505
14,5	TNA1450R01						IN 05S
14,5		TKA1450R01	TMA1450R01	TPA1450R01	TPC1450R01	TPF1450R01	IN 2505
14,6		TKA1460R01	TMA1460R01	TPA1460R01			IN 2505
14,7		TKA1470R01	TMA1470R01	TPA1470R01			IN 2505
14,8		TKA1480R01	TMA1480R01	TPA1480R01			IN 2505
14,9		TKA1490R01	TMA1490R01	TPA1490R01			IN 2505
15,0	TNA1500R01						IN 05S
15,0		TKA1500R01	TMA1500R01	TPA1500R01	TPC1500R01	TPF1500R01	IN 2505
15,1		TKA1510R01	TMA1510R01	TPA1510R01			IN 2505
15,2		TKA1520R01	TMA1520R01	TPA1520R01			IN 2505
15,3		TKA1530R01	TMA1530R01	TPA1530R01			IN 2505
15,4		TKA1540R01	TMA1540R01	TPA1540R01			IN 2505
15,5	TNA1550R01						IN 05S
15,5		TKA1550R01	TMA1550R01	TPA1550R01	TPC1550R01	TPF1550R01	IN 2505
15,6		TKA1560R01	TMA1560R01	TPA1560R01			IN 2505
15,7		TKA1570R01	TMA1570R01	TPA1570R01			IN 2505
15,8		TKA1580R01	TMA1580R01	TPA1580R01			IN 2505
15,9		TKA1590R01	TMA1590R01	TPA1590R01			IN 2505
16,0	TNA1600R01						IN 05S
16,0		TKA1600R01	TMA1600R01	TPA1600R01	TPC1600R01	TPF1600R01	IN 2505
16,1		TKA1610R01	TMA1610R01	TPA1610R01			IN 2505
16,2		TKA1620R01	TMA1620R01	TPA1620R01			IN 2505
16,3		TKA1630R01	TMA1630R01	TPA1630R01			IN 2505
16,4		TKA1640R01	TMA1640R01	TPA1640R01			IN 2505
16,5	TNA1650R01						IN 05S
16,5		TKA1650R01	TMA1650R01	TPA1650R01	TPC1650R01	TPF1650R01	IN 2505
16,6		TKA1660R01	TMA1660R01	TPA1660R01			IN 2505
16,7		TKA1670R01	TMA1670R01	TPA1670R01			IN 2505
16,8		TKA1680R01	TMA1680R01	TPA1680R01			IN 2505
16,9		TKA1690R01	TMA1690R01	TPA1690R01			IN 2505
17,0	TNA1700R01						IN 05S
17,0		TKA1700R01	TMA1700R01	TPA1700R01	TPC1700R01	TPF1700R01	IN 2505
17,1		TKA1710R01	TMA1710R01	TPA1710R01			IN 2505
17,2		TKA1720R01	TMA1720R01	TPA1720R01			IN 2505
17,3		TKA1730R01	TMA1730R01	TPA1730R01			IN 2505
17,4		TKA1740R01	TMA1740R01	TPA1740R01			IN 2505

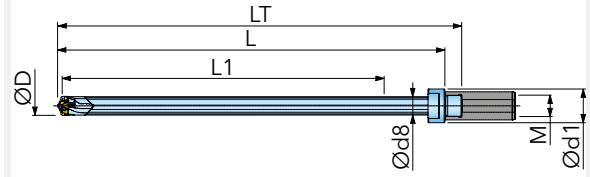


BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER WINTWIST

D	Artikel-Nr.						Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	flacher Grund (1,5xD/3xD/5xD)	
17,5	TNA1750R01						IN 05S
17,5		TKA1750R01	TMA1750R01	TPA1750R01	TPC1750R01	TPF1750R01	IN 2505
17,6		TKA1760R01	TMA1760R01	TPA1760R01			IN 2505
17,7		TKA1770R01	TMA1770R01	TPA1770R01			IN 2505
17,8		TKA1780R01	TMA1780R01	TPA1780R01			IN 2505
17,9		TKA1790R01	TMA1790R01	TPA1790R01			IN 2505
18,0	TNA1800R01						IN 05S
18,0		TKA1800R01	TMA1800R01	TPA1800R01	TPC1800R01	TPF1800R01	IN 2505
18,1		TKA1810R01	TMA1810R01	TPA1810R01			IN 2505
18,2		TKA1820R01	TMA1820R01	TPA1820R01			IN 2505
18,3		TKA1830R01	TMA1830R01	TPA1830R01			IN 2505
18,4		TKA1840R01	TMA1840R01	TPA1840R01			IN 2505
18,5	TNA1850R01						IN 05S
18,5		TKA1850R01	TMA1850R01	TPA1850R01	TPC1850R01	TPF1850R01	IN 2505
18,6		TKA1860R01	TMA1860R01	TPA1860R01			IN 2505
18,7		TKA1870R01	TMA1870R01	TPA1870R01			IN 2505
18,8		TKA1880R01	TMA1880R01	TPA1880R01			IN 2505
18,9		TKA1890R01	TMA1890R01	TPA1890R01			IN 2505
19,0	TNA1900R01						IN 05S
19,0		TKA1900R01	TMA1900R01	TPA1900R01	TPC1900R01	TPF1900R01	IN 2505
19,1		TKA1910R01	TMA1910R01	TPA1910R01			IN 2505
19,2		TKA1920R01	TMA1920R01	TPA1920R01			IN 2505
19,3		TKA1930R01	TMA1930R01	TPA1930R01			IN 2505
19,4		TKA1940R01	TMA1940R01	TPA1940R01			IN 2505
19,5	TNA1950R01						IN 05S
19,5		TKA1950R01	TMA1950R01	TPA1950R01	TPC1950R01	TPF1950R01	IN 2505
19,6		TKA1960R01	TMA1960R01	TPA1960R01			IN 2505
19,7		TKA1970R01	TMA1970R01	TPA1970R01			IN 2505
19,8		TKA1980R01	TMA1980R01	TPA1980R01			IN 2505
19,9		TKA1990R01	TMA1990R01	TPA1990R01			IN 2505
20,0	TNA2000R01						IN 05S
20,0		TKA2000R01	TMA2000R01	TPA2000R01	TPC2000R01	TPF2000R01	IN 2505
20,1		TKA2010R01	TMA2010R01	TPA2010R01			IN 2505
20,2		TKA2020R01	TMA2020R01	TPA2020R01			IN 2505
20,3		TKA2030R01	TMA2030R01	TPA2030R01			IN 2505
20,4		TKA2040R01	TMA2040R01	TPA2040R01			IN 2505
20,5	TNA2050R01						IN 05S
20,5		TKA2050R01	TMA2050R01	TPA2050R01	TPC2050R01	TPF2050R01	IN 2505
20,6		TKA2060R01	TMA2060R01	TPA2060R01			IN 2505
20,7		TKA2070R01	TMA2070R01	TPA2070R01			IN 2505
20,8		TKA2080R01	TMA2080R01	TPA2080R01			IN 2505
20,9		TKA2090R01	TMA2090R01	TPA2090R01			IN 2505

DEEPTWIST WECHSELKOPF-TIEFLOCH VOLLBOHRER Ø10-25,9

MODULARE DEEPTWIST AUFNAHME

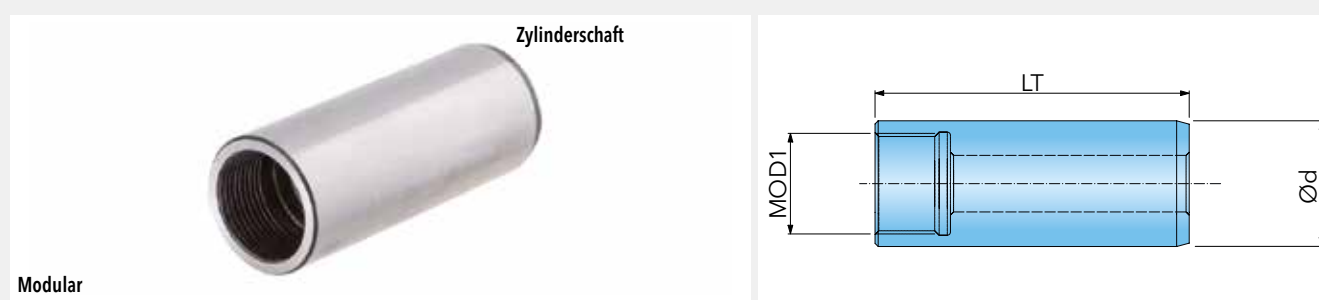


Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d1	d8	LT	L	L1	H	f	M	Z	Schlüssel		
TD1000200MTR00	10,0	10,0	10,4	24	9,6	285,5	274	200	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,140
TD1000400MTR00	10,0	10,0	10,4	24	9,6	485,5	474	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,175
TD1050200MTR00	10,5	10,5	10,9	24	10,1	285,5	274	200	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,140
TD1050400MTR00	10,5	10,5	10,9	24	10,1	485,5	474	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,185
TD1100200MTR00	11,0	11,0	11,4	24	10,6	286,5	275	200	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,140
TD1100400MTR00	11,0	11,0	11,4	24	10,6	485,5	474	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,200
TD1150200MTR00	11,5	11,5	11,9	24	11,1	286,5	275	200	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,150
TD1150400MTR00	11,5	11,5	11,9	24	11,1	485,5	474	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,220
TD1200200MTR00	12,0	12,0	12,4	24	11,6	286,5	275	200	10	12	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,160
TD1200400MTR00	12,0	12,0	12,4	24	11,6	486,5	475	400	10	10	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,240
TD1250200MTR00	12,5	12,5	12,9	24	12,1	286,5	275	200	12	12	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,170
TD1250400MTR00	12,5	12,5	12,9	24	12,1	486,5	475	400	12	12	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,260
TD1300200MTR00	13,0	13,0	13,4	24	12,6	287,5	276	200	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,180
TD1300250MTR00	13,0	13,0	13,4	24	12,6	337,5	326	250	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,190
TD1300400MTR00	13,0	13,0	13,4	24	12,6	487,5	476	400	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,270
TD1350200MTR00	13,5	13,5	13,9	24	13,1	287,5	276	200	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,190
TD1350250MTR00	13,5	13,5	13,9	24	13,1	337,5	326	250	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,210
TD1350400MTR00	13,5	13,5	13,9	24	13,1	487,5	476	400	12	13	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,290
TD1400200MTR00	14,0	14,0	14,4	24	13,6	287,5	276	200	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,210
TD1400250MTR00	14,0	14,0	14,4	24	13,6	337,5	326	250	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,230
TD1400400MTR00	14,0	14,0	14,4	24	13,6	487,5	476	400	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,310
TD1450200MTR00	14,5	14,5	14,9	24	14,1	287,5	276	200	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,220
TD1450250MTR00	14,5	14,5	14,9	24	14,1	337,5	326	250	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,235
TD1450400MTR00	14,5	14,5	14,9	24	14,1	487,5	476	400	12	14	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,330
TD1500400MTR00	15,0	15,0	15,9	24	14,6	495,5	484	400	12	15	M16x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,350
TD1600400MUR00	16,0	16,0	16,9	34	15,4	495,5	484	400	12	16	M20x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,410
TD1700400MUR00	17,0	17,0	17,9	34	16,4	496,5	485	400	12	16	M20x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,490
TD1800400MUR00	18,0	18,0	18,9	34	17,4	497,5	486	400	12	16	M20x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,510
TD1900400MUR00	19,0	19,0	19,9	34	18,4	497,5	486	400	12	19	M20x1	2	KTD10.0-19.9	✓	0,540
TD2000400MUR00	20,0	20,0	20,9	34	19,4	498,5	487	400	12	20	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,580
TD2100400MUR00	21,0	21,0	21,9	34	20,4	514,5	503	400	21	22	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,630
TD2200400MUR00	22,0	22,0	22,9	34	21,4	515,5	504	400	21	22	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,700
TD2300400MUR00	23,0	23,0	23,9	34	22,4	515,5	504	400	21	22	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,780
TD2400400MUR00	24,0	24,0	24,9	34	23,4	516,5	505	400	21	22	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	0,895
TD2500400MUR00	25,0	25,0	25,9	34	24,4	517,5	506	400	21	25	M20x1	2	KTD20.0-26.9	✓	1,215



Spannhülsen müssen separat bestellt werden.



DEEPTWIST EINSpanNHÜLSE MIT GEWINDESCHNITTSTELLE





Modular

Artikel-Nr.	MOD1	d	LT		 kg
GDV10-MF16X1-M-C20	M16x1	20	50	✓	11
GDV11-MF20X1-M-C25	M20x1	25	56	✓	21
GDV12-MF20X1-M-C32	M20x1	32	60	✓	34
GDV13-MF20X1-M-C40	M20x1	40	70	✓	65

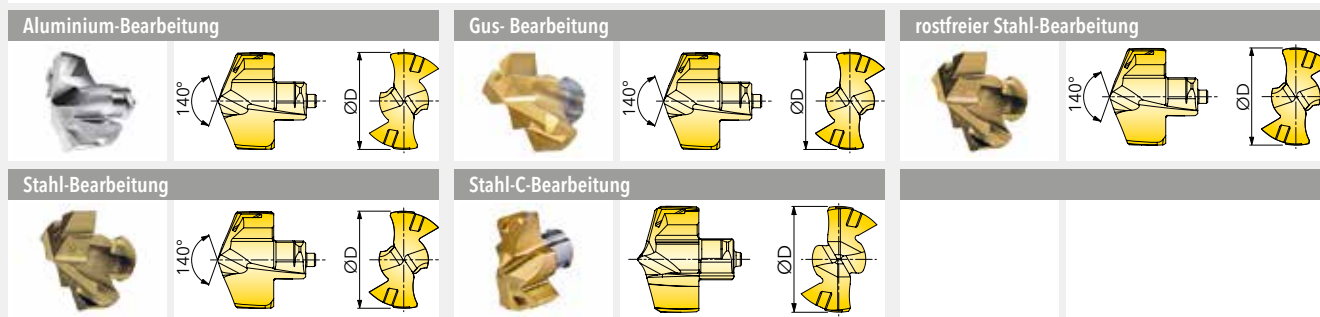
DEEPTWIST EINSpanNHÜLSE MIT GEWINDESCHNITTSTELLE WELDON



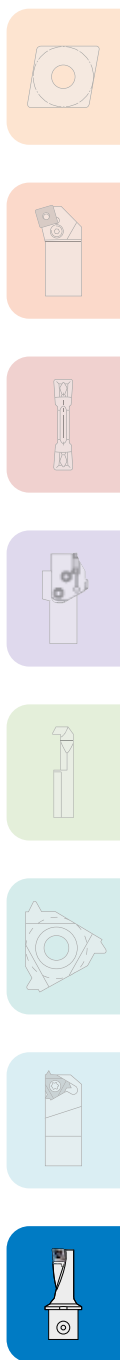
Modular

Artikel-Nr.	MOD1	d	LT		 kg
GDV22-MF16X1-M-W20	M16x1	20	50	✓	0,10
GDV23-MF20X1-M-W25	M20x1	25	56	✓	0,20
GDV24-MF20X1-M-W32	M20x1	32	60	✓	0,33
GDV25-MF20X1-M-W40	M20x1	40	70	✓	0,63

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST



D	Artikel-Nr.					Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	
10,0	TNA1000R01					IN 05S
10,0		TKA1000R01	TMA1000R01	TPA1000R01	TPC1000R01	IN 2505
10,1		TKA1010R01	TMA1010R01	TPA1010R01		IN 2505
10,2	TNA1020R01					IN 05S
10,2		TKA1020R01	TMA1020R01	TPA1020R01	TPC1020R01	IN 2505
10,3		TKA1030R01	TMA1030R01	TPA1030R01		IN 2505
10,4		TKA1040R01	TMA1040R01	TPA1040R01		IN 2505
10,5	TNA1050R01					IN 05S
10,5		TKA1050R01	TMA1050R01	TPA1050R01	TPC1050R01	IN 2505
10,6		TKA1060R01	TMA1060R01	TPA1060R01		IN 2505
10,7		TKA1070R01	TMA1070R01	TPA1070R01		IN 2505
10,8		TKA1080R01	TMA1080R01	TPA1080R01		IN 2505
10,9		TKA1090R01	TMA1090R01	TPA1090R01		IN 2505
11,0	TNA1100R01					IN 05S
11,0		TKA1100R01	TMA1100R01	TPA1100R01	TPC1100R01	IN 2505
11,1		TKA1110R01	TMA1110R01	TPA1110R01		IN 2505
11,2		TKA1120R01	TMA1120R01	TPA1120R01		IN 2505
11,3		TKA1130R01	TMA1130R01	TPA1130R01		IN 2505
11,4		TKA1140R01	TMA1140R01	TPA1140R01		IN 2505
11,5	TNA1150R01					IN 05S
11,5		TKA1150R01	TMA1150R01	TPA1150R01	TPC1150R01	IN 2505
11,6		TKA1160R01	TMA1160R01	TPA1160R01		IN 2505
11,7		TKA1170R01	TMA1170R01	TPA1170R01		IN 2505
11,8		TKA1180R01	TMA1180R01	TPA1180R01		IN 2505
11,9		TKA1190R01	TMA1190R01	TPA1190R01		IN 2505
12,0	TNA1200R01					IN 05S
12,0		TKA1200R01	TMA1200R01	TPA1200R01	TPC1200R01	IN 2505
12,1		TKA1210R01	TMA1210R01	TPA1210R01		IN 2505
12,2		TKA1220R01	TMA1220R01	TPA1220R01		IN 2505
12,3		TKA1230R01	TMA1230R01	TPA1230R01		IN 2505
12,4		TKA1240R01	TMA1240R01	TPA1240R01		IN 2505
12,5	TNA1250R01					IN 05S
12,5		TKA1250R01	TMA1250R01	TPA1250R01	TPC1250R01	IN 2505
12,6		TKA1260R01	TMA1260R01	TPA1260R01		IN 2505
12,7		TKA1270R01	TMA1270R01	TPA1270R01	TPC1270R01	IN 2505
12,8		TKA1280R01	TMA1280R01	TPA1280R01		IN 2505
12,9		TKA1290R01	TMA1290R01	TPA1290R01		IN 2505
13,0	TNA1300R01					IN 05S
13,0		TKA1300R01	TMA1300R01	TPA1300R01	TPC1300R01	IN 2505
13,1		TKA1310R01	TMA1310R01	TPA1310R01		IN 2505

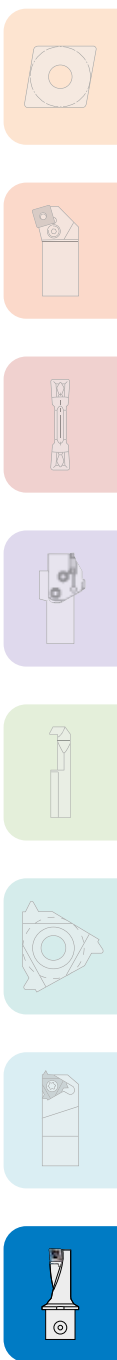


BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

D	Artikel-Nr.					Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	
13,2		TKA1320R01	TMA1320R01	TPA1320R01		IN 2505
13,3		TKA1330R01	TMA1330R01	TPA1330R01		IN 2505
13,4		TKA1340R01	TMA1340R01	TPA1340R01		IN 2505
13,5	TNA1350R01					IN 05S
13,5		TKA1350R01	TMA1350R01	TPA1350R01	TPC1350R01	IN 2505
13,6		TKA1360R01	TMA1360R01	TPA1360R01		IN 2505
13,7		TKA1370R01	TMA1370R01	TPA1370R01		IN 2505
13,8		TKA1380R01	TMA1380R01	TPA1380R01		IN 2505
13,9		TKA1390R01	TMA1390R01	TPA1390R01		IN 2505
14,0	TNA1400R01					IN 05S
14,0		TKA1400R01	TMA1400R01	TPA1400R01	TPC1400R01	IN 2505
14,1		TKA1410R01	TMA1410R01	TPA1410R01		IN 2505
14,2		TKA1420R01	TMA1420R01	TPA1420R01		IN 2505
14,3		TKA1430R01	TMA1430R01	TPA1430R01		IN 2505
14,4		TKA1440R01	TMA1440R01	TPA1440R01		IN 2505
14,5	TNA1450R01					IN 05S
14,5		TKA1450R01	TMA1450R01	TPA1450R01	TPC1450R01	IN 2505
14,6		TKA1460R01	TMA1460R01	TPA1460R01		IN 2505
14,7		TKA1470R01	TMA1470R01	TPA1470R01		IN 2505
14,8		TKA1480R01	TMA1480R01	TPA1480R01		IN 2505
14,9		TKA1490R01	TMA1490R01	TPA1490R01		IN 2505
15,0	TNA1500R01					IN 05S
15,0		TKA1500R01	TMA1500R01	TPA1500R01	TPC1500R01	IN 2505
15,1		TKA1510R01	TMA1510R01	TPA1510R01		IN 2505
15,2		TKA1520R01	TMA1520R01	TPA1520R01		IN 2505
15,3		TKA1530R01	TMA1530R01	TPA1530R01		IN 2505
15,4		TKA1540R01	TMA1540R01	TPA1540R01		IN 2505
15,5	TNA1550R01					IN 05S
15,5		TKA1550R01	TMA1550R01	TPA1550R01	TPC1550R01	IN 2505
15,6		TKA1560R01	TMA1560R01	TPA1560R01		IN 2505
15,7		TKA1570R01	TMA1570R01	TPA1570R01		IN 2505
15,8		TKA1580R01	TMA1580R01	TPA1580R01		IN 2505
15,9		TKA1590R01	TMA1590R01	TPA1590R01		IN 2505
16,0	TNA1600R01					IN 05S
16,0		TKA1600R01	TMA1600R01	TPA1600R01	TPC1600R01	IN 2505
16,1		TKA1610R01	TMA1610R01	TPA1610R01		IN 2505
16,2		TKA1620R01	TMA1620R01	TPA1620R01		IN 2505
16,3		TKA1630R01	TMA1630R01	TPA1630R01		IN 2505
16,4		TKA1640R01	TMA1640R01	TPA1640R01		IN 2505
16,5	TNA1650R01					IN 05S
16,5		TKA1650R01	TMA1650R01	TPA1650R01	TPC1650R01	IN 2505
16,6		TKA1660R01	TMA1660R01	TPA1660R01		IN 2505
16,7		TKA1670R01	TMA1670R01	TPA1670R01		IN 2505
16,8		TKA1680R01	TMA1680R01	TPA1680R01		IN 2505
16,9		TKA1690R01	TMA1690R01	TPA1690R01		IN 2505
17,0	TNA1700R01					IN 05S
17,0		TKA1700R01	TMA1700R01	TPA1700R01	TPC1700R01	IN 2505
17,1		TKA1710R01	TMA1710R01	TPA1710R01		IN 2505
17,2		TKA1720R01	TMA1720R01	TPA1720R01		IN 2505
17,3		TKA1730R01	TMA1730R01	TPA1730R01		IN 2505

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

D	Artikel-Nr.					Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	
17,4		TKA1740R01	TMA1740R01	TPA1740R01		IN 2505
17,5	TNA1750R01					IN 05S
17,5		TKA1750R01	TMA1750R01	TPA1750R01	TPC1750R01	IN 2505
17,6		TKA1760R01	TMA1760R01	TPA1760R01		IN 2505
17,7		TKA1770R01	TMA1770R01	TPA1770R01		IN 2505
17,8		TKA1780R01	TMA1780R01	TPA1780R01		IN 2505
17,9		TKA1790R01	TMA1790R01	TPA1790R01		IN 2505
18,0	TNA1800R01					IN 05S
18,0		TKA1800R01	TMA1800R01	TPA1800R01	TPC1800R01	IN 2505
18,1		TKA1810R01	TMA1810R01	TPA1810R01		IN 2505
18,2		TKA1820R01	TMA1820R01	TPA1820R01		IN 2505
18,3		TKA1830R01	TMA1830R01	TPA1830R01		IN 2505
18,4		TKA1840R01	TMA1840R01	TPA1840R01		IN 2505
18,5	TNA1850R01					IN 05S
18,5		TKA1850R01	TMA1850R01	TPA1850R01	TPC1850R01	IN 2505
18,6		TKA1860R01	TMA1860R01	TPA1860R01		IN 2505
18,7		TKA1870R01	TMA1870R01	TPA1870R01		IN 2505
18,8		TKA1880R01	TMA1880R01	TPA1880R01		IN 2505
18,9		TKA1890R01	TMA1890R01	TPA1890R01		IN 2505
19,0	TNA1900R01					IN 05S
19,0		TKA1900R01	TMA1900R01	TPA1900R01	TPC1900R01	IN 2505
19,1		TKA1910R01	TMA1910R01	TPA1910R01		IN 2505
19,2		TKA1920R01	TMA1920R01	TPA1920R01		IN 2505
19,3		TKA1930R01	TMA1930R01	TPA1930R01		IN 2505
19,4		TKA1940R01	TMA1940R01	TPA1940R01		IN 2505
19,5	TNA1950R01					IN 05S
19,5		TKA1950R01	TMA1950R01	TPA1950R01	TPC1950R01	IN 2505
19,6		TKA1960R01	TMA1960R01	TPA1960R01		IN 2505
19,7		TKA1970R01	TMA1970R01	TPA1970R01		IN 2505
19,8		TKA1980R01	TMA1980R01	TPA1980R01		IN 2505
19,9		TKA1990R01	TMA1990R01	TPA1990R01		IN 2505
20,0	TNA2000R01					IN 05S
20,0		TKA2000R01	TMA2000R01	TPA2000R01	TPC2000R01	IN 2505
20,1		TKA2010R01	TMA2010R01	TPA2010R01		IN 2505
20,2		TKA2020R01	TMA2020R01	TPA2020R01		IN 2505
20,3		TKA2030R01	TMA2030R01	TPA2030R01		IN 2505
20,4		TKA2040R01	TMA2040R01	TPA2040R01		IN 2505
20,5	TNA2050R01					IN 05S
20,5		TKA2050R01	TMA2050R01	TPA2050R01	TPC2050R01	IN 2505
20,6		TKA2060R01	TMA2060R01	TPA2060R01		IN 2505
20,7		TKA2070R01	TMA2070R01	TPA2070R01		IN 2505
20,8		TKA2080R01	TMA2080R01	TPA2080R01		IN 2505
20,9		TKA2090R01	TMA2090R01	TPA2090R01		IN 2505
21,0	TNA2100R01					IN 05S
21,0		TKA2100R01	TMA2100R01	TPA2100R01	TPC2100R01	IN 2505
21,1		TKA2110R01	TMA2110R01	TPA2110R01		IN 2505
21,2		TKA2120R01	TMA2120R01	TPA2120R01		IN 2505
21,3		TKA2130R01	TMA2130R01	TPA2130R01		IN 2505
21,4		TKA2140R01	TMA2140R01	TPA2140R01		IN 2505
21,5	TNA2150R01					IN 05S

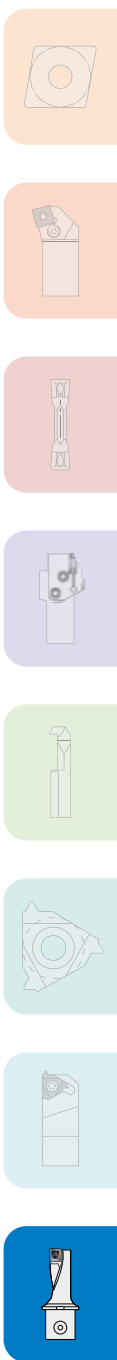


BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

D	Artikel-Nr.					Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	
21,5		TKA2150R01	TMA2150R01	TPA2150R01	TPC2150R01	IN 2505
21,6		TKA2160R01	TMA2160R01	TPA2160R01		IN 2505
21,7		TKA2170R01	TMA2170R01	TPA2170R01		IN 2505
21,8		TKA2180R01	TMA2180R01	TPA2180R01		IN 2505
21,9		TKA2190R01	TMA2190R01	TPA2190R01		IN 2505
22,0	TNA2200R01					IN 05S
22,0		TKA2200R01	TMA2200R01	TPA2200R01	TPC2200R01	IN 2505
22,1		TKA2210R01	TMA2210R01	TPA2210R01		IN 2505
22,2		TKA2220R01	TMA2220R01	TPA2220R01		IN 2505
22,3		TKA2230R01	TMA2230R01	TPA2230R01		IN 2505
22,4		TKA2240R01	TMA2240R01	TPA2240R01		IN 2505
22,5	TNA2250R01					IN 05S
22,5		TKA2250R01	TMA2250R01	TPA2250R01	TPC2250R01	IN 2505
22,6		TKA2260R01	TMA2260R01	TPA2260R01		IN 2505
22,7		TKA2270R01	TMA2270R01	TPA2270R01		IN 2505
22,8		TKA2280R01	TMA2280R01	TPA2280R01		IN 2505
22,9		TKA2290R01	TMA2290R01	TPA2290R01		IN 2505
23,0	TNA2300R01					IN 05S
23,0		TKA2300R01	TMA2300R01	TPA2300R01	TPC2300R01	IN 2505
23,1		TKA2310R01	TMA2310R01	TPA2310R01		IN 2505
23,2		TKA2320R01	TMA2320R01	TPA2320R01		IN 2505
23,3		TKA2330R01	TMA2330R01	TPA2330R01		IN 2505
23,4		TKA2340R01	TMA2340R01	TPA2340R01		IN 2505
23,5	TNA2350R01					IN 05S
23,5		TKA2350R01	TMA2350R01	TPA2350R01	TPC2350R01	IN 2505
23,6		TKA2360R01	TMA2360R01	TPA2360R01		IN 2505
23,7		TKA2370R01	TMA2370R01	TPA2370R01		IN 2505
23,8		TKA2380R01	TMA2380R01	TPA2380R01		IN 2505
23,9		TKA2390R01	TMA2390R01	TPA2390R01		IN 2505
24,0	TNA2400R01					IN 05S
24,0		TKA2400R01	TMA2400R01	TPA2400R01	TPC2400R01	IN 2505
24,1		TKA2410R01	TMA2410R01	TPA2410R01		IN 2505
24,2		TKA2420R01	TMA2420R01	TPA2420R01		IN 2505
24,3		TKA2430R01	TMA2430R01	TPA2430R01		IN 2505
24,4		TKA2440R01	TMA2440R01	TPA2440R01		IN 2505
24,5	TNA2450R01					IN 05S
24,5		TKA2450R01	TMA2450R01	TPA2450R01	TPC2450R01	IN 2505
24,6		TKA2460R01	TMA2460R01	TPA2460R01		IN 2505
24,7		TKA2470R01	TMA2470R01	TPA2470R01		IN 2505
24,8		TKA2480R01	TMA2480R01	TPA2480R01		IN 2505
24,9		TKA2490R01	TMA2490R01	TPA2490R01		IN 2505
25,0	TNA2500R01					IN 05S
25,0		TKA2500R01	TMA2500R01	TPA2500R01	TPC2500R01	IN 2505
25,1		TKA2510R01	TMA2510R01	TPA2510R01		IN 2505
25,2		TKA2520R01	TMA2520R01	TPA2520R01		IN 2505
25,3		TKA2530R01	TMA2530R01	TPA2530R01		IN 2505
25,4		TKA2540R01	TMA2540R01	TPA2540R01		IN 2505
25,5	TNA2550R01					IN 05S
25,5		TKA2550R01	TMA2550R01	TPA2550R01	TPC2550R01	IN 2505
25,6		TKA2560R01	TMA2560R01	TPA2560R01		IN 2505

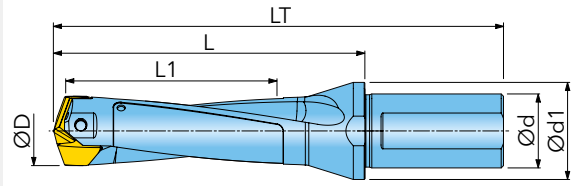
BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER DEEPTWIST

D	Artikel-Nr.					Qualität
	Aluminium	Guss	rostfreier Stahl	Stahl	Stahl-C	
25,7		TKA2570R01	TMA2570R01	TPA2570R01		IN 2505
25,8		TKA2580R01	TMA2580R01	TPA2580R01		IN 2505
25,9		TKA2590R01	TMA2590R01	TPA2590R01	TPC2590R01	IN 2505



SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 3D Ø20,0-Ø41,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



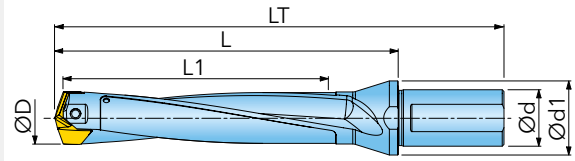
Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000060JFR00	20	20,0	20,9	25	32	148,1	92,1	60	2	20	✓	0,320
LD2100063JFR00	21	21,0	21,9	25	32	151,3	95,3	63	2	21	✓	0,330
LD2200066JFR00	22	22,0	22,9	25	32	154,4	98,4	66	2	22	✓	0,340
LD2300069JFR00	23	23,0	23,9	25	32	157,6	101,6	69	2	23	✓	0,350
LD2400072JGR00	24	24,0	24,9	32	40	170,7	110,7	72	2	24	✓	0,650
LD2500075JGR00	25	25,0	25,9	32	40	173,9	113,9	75	2	25	✓	0,660
LD2600078JGR00	26	26,0	26,9	32	40	177	117,0	78	2	26	✓	0,680
LD2700081JGR00	27	27,0	27,9	32	40	180	120,0	81	2	27	✓	0,690
LD2800084JGR00	28	28,0	28,9	32	40	188,4	128,4	84	2	28	✓	0,790
LD2900087JGR00	29	29,0	29,9	32	40	191,4	131,4	87	2	29	✓	0,860
LD3000090JGR00	30	30,0	30,9	32	42	194,7	134,7	90	2	30	✓	0,510
LD3100093JGR00	31	31,0	31,9	32	42	197,7	137,7	93	2	31	✓	0,800
LD3200096JHR00	32	32,0	32,9	40	48	211	143,0	96	2	32	✓	1,200
LD3300099JHR00	33	33,0	33,9	40	48	214	146,0	99	2	33	✓	1,280
LD3400102JHR00	34	34,0	34,9	40	48	217	149,0	102	2	34	✓	1,365
LD3500105JHR00	35	35,0	35,9	40	48	220,4	152,4	105	2	35	✓	1,360
LD3600108JHR00	36	36,0	36,9	40	48	223,4	155,4	108	2	36	✓	1,260
LD3700111JHR00	37	37,0	37,9	40	48	226,4	158,4	111	2	37	✓	1,420
LD3800114JHR00	38	38,0	38,9	40	50	234,9	166,9	114	2	38	✓	1,850
LD3900117JHR00	39	39,0	39,9	40	50	237,9	169,9	117	2	39	✓	0,470
LD4000120JHR00	40	40,0	41,0	40	50	240,9	172,9	120	2	40	✓	1,730

ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T	
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T	
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T	
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T	
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T	
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T	
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T	
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T	
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T	

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

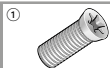
SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 5D Ø20,0-Ø41,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000100JFR00	20	20,0	20,9	25	32	188,1	132,1	100	2	20	✓	0,360
LD2100105JFR00	21	21,0	21,9	25	32	193,3	137,3	105	2	21	✓	0,380
LD2200110JFR00	22	22,0	22,9	25	32	198,4	142,4	110	2	22	✓	0,400
LD2300115JFR00	23	23,0	23,9	25	32	203,6	147,6	115	2	23	✓	0,420
LD2400120JGR00	24	24,0	24,9	32	40	218,7	158,7	120	2	24	✓	0,830
LD2500125JGR00	25	25,0	25,9	32	40	223,9	163,9	125	2	25	✓	0,850
LD2600130JGR00	26	26,0	26,9	32	40	229	169,0	130	2	26	✓	0,870
LD2700135JGR00	27	27,0	27,9	32	40	234	174,0	135	2	27	✓	0,900
LD2800140JGR00	28	28,0	28,9	32	40	244,4	184,4	140	2	28	✓	0,940
LD2900145JGR00	29	29,0	29,9	32	40	249,4	189,4	145	2	29	✓	0,950
LD3000150JGR00	30	30,0	30,9	32	42	254,7	194,7	150	2	30	✓	1,470
LD3100155JGR00	31	31,0	31,9	32	42	259,7	199,7	155	2	31	✓	1,100
LD3200160JHR00	32	32,0	32,9	40	48	275	207,0	160	2	32	✓	1,360
LD3300165JHR00	33	33,0	33,9	40	48	280	212,0	165	2	33	✓	1,940
LD3400170JHR00	34	34,0	34,9	40	48	285	217,0	170	2	34	✓	1,570
LD3500175JHR00	35	35,0	35,9	40	48	290,4	222,4	175	2	35	✓	1,590
LD3600180JHR00	36	36,0	36,9	40	48	295,4	227,4	180	2	36	✓	1,770
LD3700185JHR00	37	37,0	37,9	40	48	300,4	232,4	185	2	37	✓	1,250
LD3800190JHR00	38	38,0	38,9	40	50	310,9	242,9	190	2	38	✓	1,470
LD3900195JHR00	39	39,0	39,9	40	50	315,9	247,9	195	2	39	✓	2,520
LD4000200JHR00	40	40,0	41,0	40	50	320,9	252,9	200	2	40	✓	1,350

ZUBEHÖR



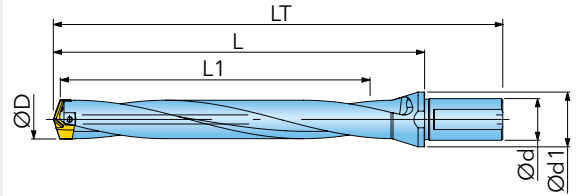
Durchmesserbereich

20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

SPADETWIST WECHSELKOPF-VOLLBOHRER 8D Ø20,0-Ø41,0

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Bs	IK	kg
LD2000160JFR00	20	20,0	20,9	25	32	248,1	192,1	160	2	20	✓	0,45
LD2100168JFR00	21	21,0	21,9	25	32	256,1	200,1	168	2	21	✓	0,49
LD2200176JFR00	22	22,0	22,9	25	32	264,4	208,4	176	2	22	✓	0,53
LD2300184JFR00	23	23,0	23,9	25	32	272,4	216,4	184	2	23	✓	0,09
LD2400192JGR00	24	24,0	24,9	32	40	290,7	230,7	192	2	24	✓	0,93
LD2500200JGR00	25	25,0	25,9	32	40	298,7	238,7	200	2	25	✓	0,96
LD2600208JGR00	26	26,0	26,9	32	40	307	247,0	208	2	26	✓	1,00
LD2700216JGR00	27	27,0	27,9	32	40	315	255,0	216	2	27	✓	1,04
LD2800224JGR00	28	28,0	28,9	32	40	328,4	268,4	224	2	28	✓	1,08
LD2900232JGR00	29	29,0	29,9	32	40	336,4	276,4	232	2	29	✓	1,12
LD3000240JGR00	30	30,0	30,9	32	42	344,7	284,7	240	2	30	✓	1,15
LD3100248JGR00	31	31,0	31,9	32	42	352,7	292,7	248	2	31	✓	1,20
LD3200256JHR00	32	32,0	32,9	40	48	371	303,0	256	2	32	✓	1,44
LD3300264JHR00	33	33,0	33,9	40	48	379	311,0	264	2	33	✓	1,54
LD3400272JHR00	34	34,0	34,9	40	48	387	319,0	272	2	34	✓	1,76
LD3500280JHR00	35	35,0	35,9	40	48	395,4	327,4	280	2	35	✓	1,85
LD3600288JHR00	36	36,0	36,9	40	48	403,4	335,4	288	2	36	✓	1,94
LD3700296JHR00	37	37,0	37,9	40	48	411,4	343,4	296	2	37	✓	2,03
LD3800304JHR00	38	38,0	38,9	40	50	424,9	356,9	304	2	38	✓	2,12
LD3900312JHR00	39	39,0	39,9	40	50	432,9	364,9	312	2	39	✓	2,19
LD4000320JHR00	40	40,0	41,0	40	50	440,9	372,9	320	2	40	✓	2,28

Pilotbohrung wird empfohlen!

ZUBEHÖR

①



②



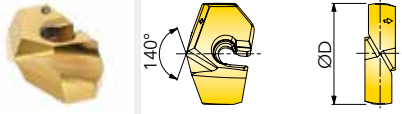
Durchmesserbereich

20 - 21	TS 40178D25	DS-T20T
22 - 23	TS 40198D28	DS-T20T
24 - 25	TS 40210D3	DS-T20T
26 - 27	TS 50230D3	DS-T20T
28 - 29	TS 50250D35	DS-T25T
30 - 31	TS 60265D4	DS-T25T
32 - 34	TS 60285D42	DS-T25T
35 - 37	TS 60320D5	DS-T25T
38 - 40	TS 80340D6	DS-T25T

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER SPADETWIST

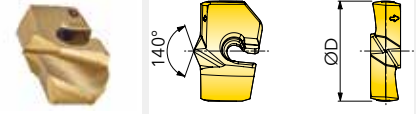
Stahl-Bearbeitung



Stahl-C-Bearbeitung



flacher Grund Bearbeitung



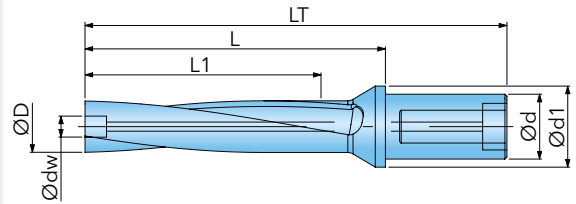
D	Artikel-Nr.			
	Stahl	Stahl-C	flacher Grund	Qualität
20,0	LPA2000R01	LPC2000R01	LPF2000R01	IN 2505
20,5	LPA2050R01	LPC2050R01	LPF2050R01	IN 2505
21,0	LPA2100R01	LPC2100R01	LPF2100R01	IN 2505
21,5	LPA2150R01	LPC2150R01	LPF2150R01	IN 2505
22,0	LPA2200R01	LPC2200R01	LPF2200R01	IN 2505
22,5	LPA2250R01	LPC2250R01	LPF2250R01	IN 2505
23,0	LPA2300R01	LPC2300R01	LPF2300R01	IN 2505
23,5	LPA2350R01	LPC2350R01	LPF2350R01	IN 2505
24,0	LPA2400R01	LPC2400R01	LPF2400R01	IN 2505
24,5	LPA2450R01	LPC2450R01	LPF2450R01	IN 2505
25,0	LPA2500R01	LPC2500R01	LPF2500R01	IN 2505
25,5	LPA2550R01	LPC2550R01	LPF2550R01	IN 2505
26,0	LPA2600R01	LPC2600R01	LPF2600R01	IN 2505
26,5	LPA2650R01	LPC2650R01	LPF2650R01	IN 2505
27,0	LPA2700R01	LPC2700R01	LPF2700R01	IN 2505
27,5	LPA2750R01	LPC2750R01	LPF2750R01	IN 2505
28,0	LPA2800R01	LPC2800R01	LPF2800R01	IN 2505
28,5	LPA2850R01	LPC2850R01	LPF2850R01	IN 2505
29,0	LPA2900R01	LPC2900R01	LPF2900R01	IN 2505
29,5	LPA2950R01	LPC2950R01	LPF2950R01	IN 2505
30,0	LPA3000R01	LPC3000R01	LPF3000R01	IN 2505
30,5	LPA3050R01	LPC3050R01	LPF3050R01	IN 2505

D	Artikel-Nr.			
	Stahl	Stahl-C	flacher Grund	Qualität
31,0	LPA3100R01	LPC3100R01	LPF3100R01	IN 2505
31,5	LPA3150R01	LPC3150R01	LPF3150R01	IN 2505
32,0	LPA3200R01	LPC3200R01	LPF3200R01	IN 2505
32,5	LPA3250R01	LPC3250R01	LPF3250R01	IN 2505
33,0	LPA3300R01	LPC3300R01	LPF3300R01	IN 2505
33,5	LPA3350R01	LPC3350R01	LPF3350R01	IN 2505
34,0	LPA3400R01	LPC3400R01	LPF3400R01	IN 2505
34,5	LPA3450R01	LPC3450R01	LPF3450R01	IN 2505
35,0	LPA3500R01		LPF3500R01	IN 2505
35,5	LPA3550R01		LPF3550R01	IN 2505
36,0	LPA3600R01		LPF3600R01	IN 2505
36,5	LPA3650R01		LPF3650R01	IN 2505
37,0	LPA3700R01		LPF3700R01	IN 2505
37,5	LPA3750R01		LPF3750R01	IN 2505
38,0	LPA3800R01		LPF3800R01	IN 2505
38,5	LPA3850R01		LPF3850R01	IN 2505
39,0	LPA3900R01		LPF3900R01	IN 2505
39,5	LPA3950R01		LPF3950R01	IN 2505
40,0	LPA4000R01		LPF4000R01	IN 2505
40,5	LPA4050R01		LPF4050R01	IN 2505
41,0	LPA4100R01		LPF4100R01	IN 2505



GOLDTWIN MODULARER BOHRER GRUNDHALTER 3D

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



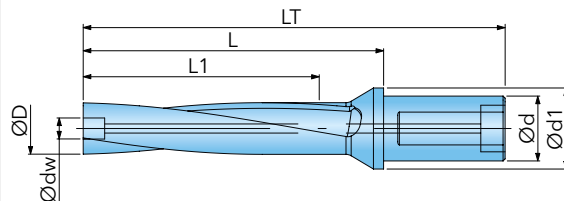
Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	dw	d1	LT	L	L1	Bs	IK	kg
W032YFSA060	26	27	32	10.4	40	154,3	94.3	60	CD26_/27_	✓	0,72
W032YGSA064	28	29	32	11.2	40	160,5	100.5	64	CD28_/29_	✓	0,76
W032YHSA069	30	31	32	12.0	40	165,5	105.5	69	CD30_/31_	✓	0,80
W032YJSA073	32	33	32	12.8	40	171,7	111.7	73	CD32_/33_	✓	0,86
W040YKSA078	34	35	40	13.6	50	188,2	120.2	78	CD34_/35_	✓	1,26
W040YLSA082	36	37	40	14.4	50	194,5	126.5	82	CD36_/37_	✓	1,35
W040YMSA086	38	39	40	15.2	50	199,4	131.4	86	CD38_/39_	✓	1,36
W040YNSA091	40	41	40	16.0	50	205,6	137.6	91	CD40_/41_	✓	1,53
W040YPSA095	42	43	40	16.8	50	211,8	143.8	95	CD42_/43_	✓	1,63
W040YQSA099	44	45	40	17.6	50	218	150.0	99	CD44_/45_	✓	1,74
W050YRSA104	46	47	50	18.4	60	234,5	154.5	104	CD46_/47_	✓	2,49
W050YSSA111	48	50	50	19.2	60	240,9	160.9	111	CD48_/49_/50_	✓	2,64

ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
26 - 35	BLD H-W2.5X210	SW6-T-SH
36 - 43	BLD H-W3.0X225	SW6-T-SH
44 - 50	BLD H-W4.0X255	SW6-T-SH

① = Torx-Bit BLD ② = Griff

GOLDTWIN MODULARER BOHRER GRUNDHALTER 5D

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	dw	d1	LT	L	L1	Bs		
W032YFSA114	26	27	32	10.4	40	208,3	148,3	114	CD26_/27_	✓	0,83
W032YGSA122	28	29	32	11.2	40	218,5	158,5	122	CD28_/29_	✓	0,86
W032YHSA131	30	31	32	12.0	40	227,5	167,5	131	CD30_/31_	✓	0,91
W032YJSA139	32	33	32	12.8	40	237,7	177,7	139	CD32_/33_	✓	1,02
W040YKSA148	34	35	40	13.6	50	258,2	190,2	148	CD34_/35_	✓	1,31
W040YLSA156	36	37	40	14.4	50	268,5	200,5	156	CD36_/37_	✓	1,43
W040YMSA164	38	39	40	15.2	50	277,4	209,4	164	CD38_/39_	✓	1,58
W040YNSA173	40	41	40	16.0	50	287,6	219,6	173	CD40_/41_	✓	1,66
W040YPSA181	42	43	40	16.8	50	297,8	229,8	181	CD42_/43_	✓	2,15
W040YQSA189	44	45	40	17.6	50	308	240	189	CD44_/45_	✓	2,25
W050YRSA198	46	47	50	18.4	60	328,5	248,5	198	CD46_/47_	✓	2,85
W050YSSA211	48	50	50	19.2	60	338,9	258,9	211	CD48_/49_/50_	✓	3,17

ZUBEHÖR

①



②



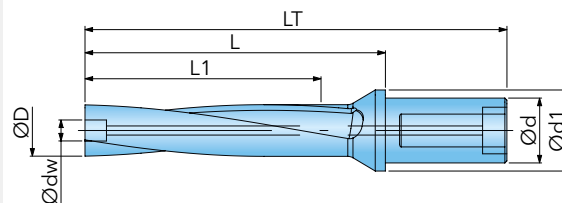
Durchmesserbereich

26 - 35	BLD H-W2.5X280	SW6-T-SH
36 - 43	BLD H-W3.0X310	SW6-T-SH
44 - 50	BLD H-W4.0X350	SW6-T-SH

① = Torx-Bit BLD ② = Griff

GOLDTWIN MODULARER BOHRER GRUNDHALTER 7D

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D min.	D max.	d	dw	d1	LT	L	L1	Bs		
W032YFSA168	26	27	32	10,4	40	262,3	202,3	168	CD26_/27_	✓	0,95
W032YGSA180	28	29	32	11,2	40	276,5	216,5	180	CD28_/29_	✓	1,10
W032YHSA193	30	31	32	12,0	40	289,5	229,5	193	CD30_/31_	✓	1,23
W032YJSA205	32	33	32	12,8	40	303,7	243,7	205	CD32_/33_	✓	1,30
W040YKSA218	34	35	40	13,6	50	328,2	260,2	218	CD34_/35_	✓	1,70
W040YLSA230	36	37	40	14,4	50	342,5	274,5	230	CD36_/37_	✓	1,85
W040YMSA242	38	39	40	15,2	50	355,4	287,4	242	CD38_/39_	✓	2,00
W040YNSA255	40	41	40	16,0	50	369,6	301,6	255	CD40_/41_	✓	2,17

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
26 - 27	BLD H-W2.5X280	SW6-T-SH
28 - 35	BLD H-W2.5X380	SW6-T-SH
36 - 41	BLD H-W3.0X430	SW6-T-SH

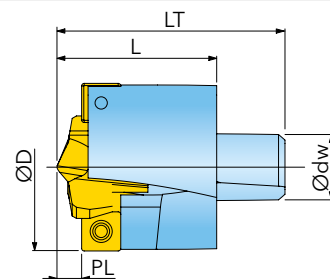
① = Torx-Bit BLD ② = Griff

NOTIZEN



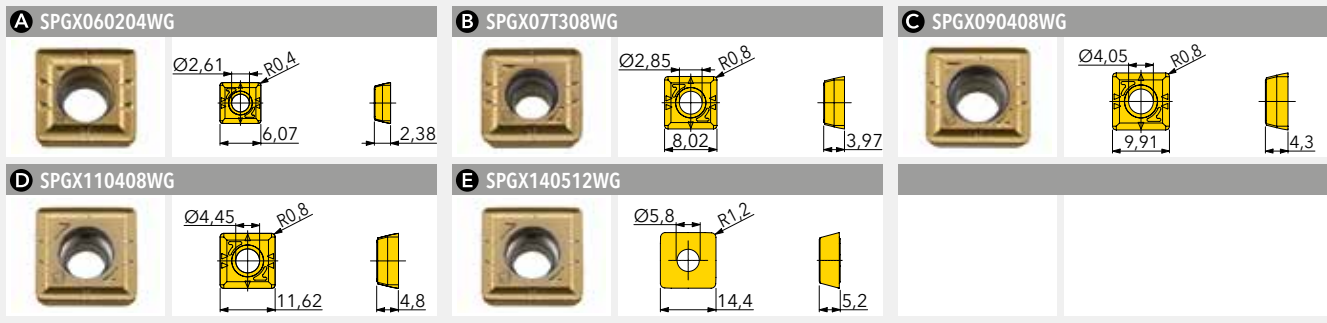
GOLDTWIN MODULARE BOHRKRONE Ø26 - Ø50

MODULARE GOLDTWIN AUFNAHME



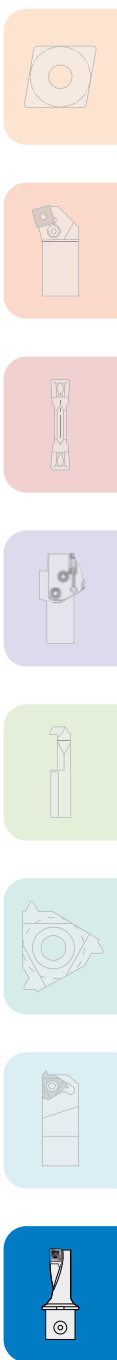
Artikel-Nr.	D	dw	LT	L	PL	Z	Zeff	Bs	Schlüssel			Passende WSP
CD2600025YFR00	26	10,4	35,5	24,9	3,98	4	2	TP_159_	KTD15.0-15.9-C	✓	0,14	A
CD2700025YFR00	27	10,4	36	25,4	4,14	4	2	TP_169_	KTD16.0-16.9-C	✓	0,15	A
CD2800027YGR00	28	11,2	38,3	26,9	4,29	4	2	TP_179_	KTD17.0-17.9-C	✓	0,17	A
CD2900027YGR00	29	11,2	38	26,6	3,97	4	2	TP_159_	KTD15.0-15.9-C	✓	0,18	B
CD3000028YHR00	30	12,0	40,5	28,3	4,14	4	2	TP_169_	KTD16.0-16.9-C	✓	0,19	B
CD3100029YHR00	31	12,0	40,7	28,5	4,30	4	2	TP_179_	KTD17.0-17.9-C	✓	0,20	B
CD3200030YJR00	32	12,8	43,3	30,3	4,46	4	2	TP_189_	KTD18.0-18.9-C	✓	0,21	B
CD3300030YJR00	33	12,8	42,8	29,8	3,97	4	2	TP_159_	KTD15.0-15.9-C	✓	0,23	C
CD3400032YKR00	34	13,6	45,4	31,6	4,14	4	2	TP_169_	KTD16.0-16.9-C	✓	0,24	C
CD3500032YKR00	35	13,6	45,6	31,8	4,30	4	2	TP_179_	KTD17.0-17.9-C	✓	0,25	C
CD3600034YLR00	36	14,4	48,2	33,5	4,46	4	2	TP_189_	KTD18.0-18.9-C	✓	0,27	C
CD3700033YLR00	37	14,4	48	33,3	4,14	4	2	TP_169_	KTD16.0-16.9-C	✓	0,29	D
CD3800035YMR00	38	15,2	50,5	35,0	4,30	4	2	TP_179_	KTD17.0-17.9-C	✓	0,31	D
CD3900035YMR00	39	15,2	50,7	35,2	4,46	4	2	TP_189_	KTD18.0-18.9-C	✓	0,33	D
CD4000037YNR00	40	16,0	53,2	36,9	4,62	4	2	TP_199_	KTD19.0-19.9-C	✓	0,35	D
CD4100037YNR00	41	16,0	53,4	37,1	4,78	4	2	TP_209_	KTD20.0-20.9-C	✓	0,38	D
CD4200039YPR00	42	16,8	56	38,9	4,95	4	2	TP_219_	KTD21.0-21.9-C	✓	0,41	D
CD4300039YPR00	43	16,8	56	38,9	5,11	4	2	TP_229_	KTD22.0-22.9-C	✓	0,42	D
CD4400041YQR00	44	17,6	58,7	40,8	5,28	4	2	TP_239_	KTD23.0-23.9-C	✓	0,44	D
CD4500041YQR00	45	17,6	58,9	41,0	5,44	4	2	TP_249_	KTD24.0-24.9-C	✓	0,45	D
CD4600042YRR00	46	18,4	60,9	42,2	4,95	4	2	TP_219_	KTD21.0-21.9-C	✓	0,47	E
CD4700042YRR00	47	18,4	61	42,3	5,11	4	2	TP_229_	KTD22.0-22.9-C	✓	0,49	E
CD4800044YSR00	48	19,2	63,5	44,0	5,28	4	2	TP_239_	KTD23.0-23.9-C	✓	0,51	E
CD4900044YSR00	49	19,2	63,8	44,3	5,44	4	2	TP_249_	KTD24.0-24.9-C	✓	0,54	E
CD5000046YSR00	50	19,2	65,5	46,0	5,61	4	2	TP_259_	KTD25.0-25.9-C	✓	0,56	E

Führungsleisten und WSP müssen separat bestellt werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505						
SPGX060204WG	0,05/0,20	positive Geometrie R0,4								
SPGX07T308WG	0,05/0,22	positive Geometrie R0,8								
SPGX090408WG	0,07/0,24	positive Geometrie R0,8								
SPGX110408WG	0,07/0,25	positive Geometrie R0,8								
SPGX140512WG	0,07/0,25	positive Geometrie R1,2								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

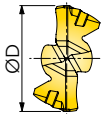
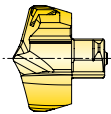


Durchmesserbereich								
26 - 28	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S	TDPS 0512-T7	TD 7	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD26-29-TP
29	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	TDPS 0512-T7	TD 7	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD26-29-TP
30 - 32	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	TDPS 0512-T7	TD 7	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD30-35-TP
33 - 35	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	TDPS 0512-T7	TD 7	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD30-35-TP
36	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	TDPS 0618-T8	TD 8	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD36-39-TP
37 - 39	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0618-T8	TD 8	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD36-39-TP
40 - 43	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0618-T8	TD 8	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD44-43-TP
44 - 45	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	TDPS 0722-W3.0	F-W3.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD44-50-TP
46 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S	TDPS 0722-W3.0	F-W3.0X60	PAD-G04-08	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	SG CD44-50-TP

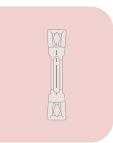
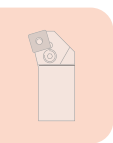
① = Spannschraube ② = Schraubendreher ③ = Differentialschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Führungsleiste hochverschleißfest ⑥ = Spannschraube ⑦ = Schraubendreher ⑧ = Einstelllehre

BOHRKÖPFE FÜR DIE BOHRER GOLDTWIN

Stahl-Bearbeitung



Artikel-Nr.			Artikel-Nr.		
D	Stahl	Qualität	D	Stahl	Qualität
15,9	TPC1590R01-C	IN 2505	21,9	TPC2190R01-C	IN 2505
16,9	TPC1690R01-C	IN 2505	22,9	TPC2290R01-C	IN 2505
17,9	TPC1790R01-C	IN 2505	23,9	TPC2390R01-C	IN 2505
18,9	TPC1890R01-C	IN 2505	24,9	TPC2490R01-C	IN 2505
19,9	TPC1990R01-C	IN 2505	25,9	TPC2590R01-C	IN 2505
20,9	TPC2090R01-C	IN 2505			

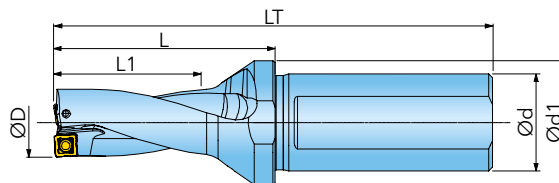


NOTIZEN



QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 2D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff			Passende WSP
QR0120024JER00	12,0	20	25	94	44	24	2	1	✓	0,13	A
QR0130026JER00	13,0	20	25	96	46	26	2	1	✓	0,13	A
QR0140028JER00	14,0	20	25	96	46	28	2	1	✓	0,15	BCDE
QR0150030JER00	15,0	20	25	99	49	30	2	1	✓	0,15	BCDE
QR0160032JER00	16,0	20	25	102	52	32	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0170034JFR00	17,0	25	32	110	54	34	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0175036JFR00	17,5	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0180036JFR00	18,0	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,27	FGHI
QR0190038JFR00	19,0	25	32	115	59	38	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0195040JFR00	19,5	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,29	JKLM
QR0200040JFR00	20,0	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,30	JKLM
QR0210042JFR00	21,0	25	32	121	65	42	2	1	✓	0,30	JKLM
QR0220044JFR00	22,0	25	32	123	67	44	2	1	✓	0,31	JKLM
QR0230046JFR00	23,0	25	32	124	68	46	2	1	✓	0,31	NOPO
QR0240048JFR00	24,0	25	32	126	70	48	2	1	✓	0,33	NOPO
QR0250050JFR00	25,0	25	32	128	72	50	2	1	✓	0,33	NOPO
QR0260052JFR00	26,0	25	32	129	73	52	2	1	✓	0,34	NOPO

ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

12,0 - 13,0	TS 18041I/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 22052I/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 25065I (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6		●							
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6		●							

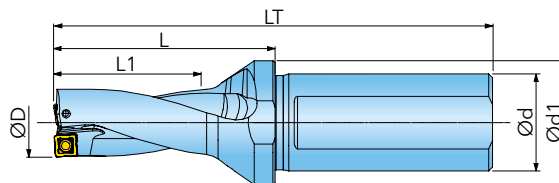
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



QUADT WIST WSP-VOLLBOHRER 2D Ø27 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff			Passende WSP
QR0270054JFR00	27,0	25	40	133	77	54	2	1	✓	0,49	A B C D
QR0280056JFR00	28,0	25	40	135	79	56	2	1	✓	0,52	A B C D
QR0290058JGR00	29,0	32	40	141	81	58	2	1	✓	0,66	A B C D
QR0300060JGR00	30,0	32	40	143	83	60	2	1	✓	0,78	A B C D
QR0310062JGR00	31,0	32	40	145	85	62	2	1	✓	0,81	A B C D
QR0320064JGR00	32,0	32	40	147	87	64	2	1	✓	0,84	E F G H
QR0330066JGR00	33,0	32	40	149	89	66	2	1	✓	0,87	E F G H
QR0340068JGR00	34,0	32	40	151	91	68	2	1	✓	0,89	E F G H
QR0350070JGR00	35,0	32	40	153	93	70	2	1	✓	0,92	E F G H
QR0360072JGR00	36,0	32	40	155	95	72	2	1	✓	0,96	E F G H
QR0370074JGR00	37,0	32	50	162	102	74	2	1	✓	0,97	I J K L
QR0380076JGR00	38,0	32	50	164	104	76	2	1	✓	1,00	I J K L
QR0390078JGR00	39,0	32	50	166	106	78	2	1	✓	1,05	I J K L
QR0400080JGR00	40,0	32	50	168	108	80	2	1	✓	1,10	I J K L
QR0410082JHR00	41,0	40	50	180	110	82	2	1	✓	1,48	I J K L
QR0420084JHR00	42,0	40	50	182	112	84	2	1	✓	1,50	I J K L
QR0430086JHR00	43,0	40	50	184	114	86	2	1	✓	1,55	I J K L
QR0440088JHR00	44,0	40	60	193	123	88	2	1	✓	1,60	M N O P
QR0450090JHR00	45,0	40	60	195	125	90	2	1	✓	1,66	M N O P
QR0460092JHR00	46,0	40	60	197	127	92	2	1	✓	1,71	M N O P
QR0470094JHR00	47,0	40	60	199	129	94	2	1	✓	1,76	M N O P
QR0480096JHR00	48,0	40	60	201	131	96	2	1	✓	1,84	M N O P
QR0490098JHR00	49,0	40	60	203	133	98	2	1	✓	1,86	M N O P
QR0500100JHR00	50,0	40	60	205	135	100	2	1	✓	1,93	M N O P

ZUBEHÖR

①



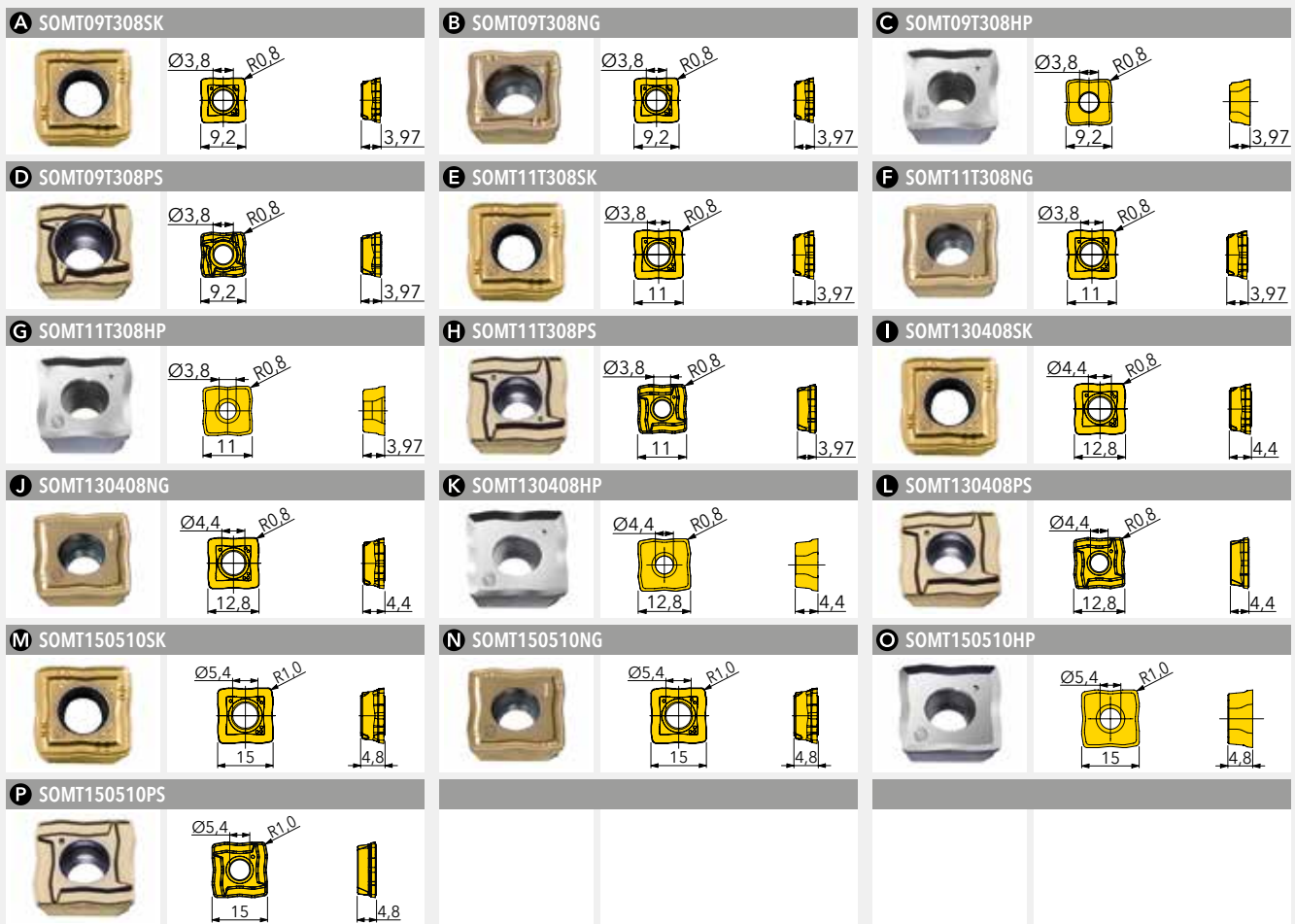
②



Durchmesserbereich

27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

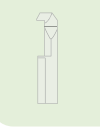
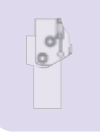
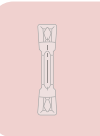
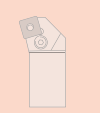
① = Spannschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●								
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher-Geometrie R1,0		●							

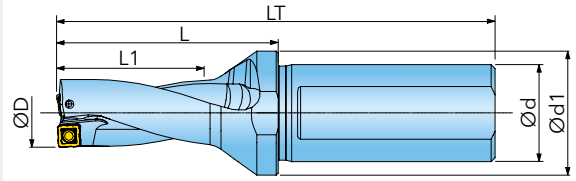
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.


● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H





QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 3D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0120036JER00	12,0	20	25	106	56	36	2	1	✓	0,15	A
QR0125039JER00	12,5	20	25	109	59	39	2	1	✓	0,15	A
QR0130039JER00	13,0	20	25	109	59	39	2	1	✓	0,15	A
QR0135042JER00	13,5	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,16	A
QR0140042JER00	14,0	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0145045JER00	14,5	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0150045JER00	15,0	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0155048JER00	15,5	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0160048JER00	16,0	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0165051JFR00	16,5	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0170051JFR00	17,0	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0175054JFR00	17,5	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,28	FGHI
QR0180054JFR00	18,0	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0185057JFR00	18,5	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0190057JFR00	19,0	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0195060JFR00	19,5	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,31	JKLM
QR0200060JFR00	20,0	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,32	JKLM
QR0205063JFR00	20,5	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,32	JKLM
QR0210063JFR00	21,0	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,33	JKLM
QR0215066JFR00	21,5	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,33	JKLM
QR0220066JFR00	22,0	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0225069JFR00	22,5	25	32	147	91	69	2	1	✓	0,34	NOPO
QR0230069JFR00	23,0	25	32	147	91	69	2	1	✓	0,35	NOPO
QR0235072JFR00	23,5	25	32	150	94	72	2	1	✓	0,36	NOPO
QR0240072JFR00	24,0	25	32	150	94	72	2	1	✓	0,36	NOPO
QR0245075JFR00	24,5	25	32	153	97	75	2	1	✓	0,37	NOPO
QR0250075JFR00	25,0	25	32	153	97	75	2	1	✓	0,37	NOPO
QR0255078JFR00	25,5	25	32	155	99	78	2	1	✓	0,38	NOPO
QR0260078JFR00	26,0	25	32	155	99	78	2	1	✓	0,39	NOPO

ZUBEHÖR			
			
Durchmesserbereich			
12,0 - 13,5	TS 180411/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
16,5 - 22,0	TS 220521/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)	
22,5 - 26,0	SO 250651 (1,1Nm)	DS-T07S	

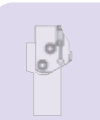
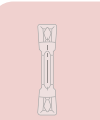
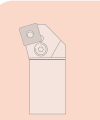
① = Spanschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6		●							
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6		●							

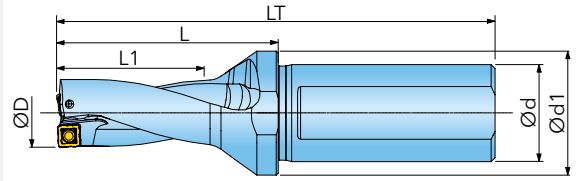
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



QUADT WIST WSP-VOLLBOHRER 3D Ø26,5 - Ø50,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff			Passende WSP
QR0265081JFR00	26,5	25	40	160	104	81	2	1	✓	0,53	A B C D
QR0270081JFR00	27,0	25	40	160	104	81	2	1	✓	0,53	A B C D
QR0275084JFR00	27,5	25	40	163	107	84	2	1	✓	0,56	A B C D
QR0280084JFR00	28,0	25	40	163	107	84	2	1	✓	0,56	A B C D
QR0285087JGR00	28,5	32	40	170	110	87	2	1	✓	0,75	A B C D
QR0290087JGR00	29,0	32	40	170	110	87	2	1	✓	0,75	A B C D
QR0295090JGR00	29,5	32	40	173	113	90	2	1	✓	0,85	A B C D
QR0300090JGR00	30,0	32	40	173	113	90	2	1	✓	0,85	A B C D
QR0310093JGR00	31,0	32	40	176	116	93	2	1	✓	0,90	A B C D
QR0320096JGR00	32,0	32	40	179	119	96	2	1	✓	0,93	E F G H
QR0330099JGR00	33,0	32	40	182	122	99	2	1	✓	0,97	E F G H
QR0340102JGR00	34,0	32	40	185	125	102	2	1	✓	1,01	E F G H
QR0345105JGR00	34,5	32	40	188	128	105	2	1	✓	1,04	E F G H
QR0350105JGR00	35,0	32	40	188	128	105	2	1	✓	1,04	E F G H
QR0360108JGR00	36,0	32	40	191	131	108	2	1	✓	1,07	E F G H
QR0370111JGR00	37,0	32	50	199	139	111	2	1	✓	1,12	I J K L
QR0375114JGR00	37,5	32	50	202	142	114	2	1	✓	1,17	I J K L
QR0380114JGR00	38,0	32	50	202	142	114	2	1	✓	1,17	I J K L
QR0390117JGR00	39,0	32	50	205	145	117	2	1	✓	1,23	I J K L
QR0400120JGR00	40,0	32	50	208	148	120	2	1	✓	1,31	I J K L
QR0405123JGR00	40,5	40	50	211	151	123	2	1	✓	1,48	I J K L
QR0410123JHR00	41,0	40	50	221	151	123	2	1	✓	1,48	I J K L
QR0420126JHR00	42,0	40	50	224	154	126	2	1	✓	1,62	I J K L
QR0430129JHR00	43,0	40	50	227	157	129	2	1	✓	1,78	I J K L
QR0440132JHR00	44,0	40	60	237	167	132	2	1	✓	1,83	M N O P
QR0450135JHR00	45,0	40	60	240	170	135	2	1	✓	1,92	M N O P
QR0460138JHR00	46,0	40	60	243	173	138	2	1	✓	1,99	M N O P
QR0465141JHR00	46,5	40	60	246	176	141	2	1	✓	2,05	M N O P
QR0470141JHR00	47,0	40	60	246	176	141	2	1	✓	2,05	M N O P
QR0480144JHR00	48,0	40	60	249	179	144	2	1	✓	2,11	M N O P
QR0490147JHR00	49,0	40	60	252	182	147	2	1	✓	2,16	M N O P
QR0500150JHR00	50,0	40	60	255	185	150	2	1	✓	2,26	M N O P
QR0505153JHR00	50,5	40	60	258	188	153	2	1	✓	2,30	M N O P

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
26,5 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,5	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

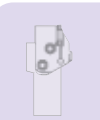
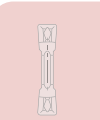
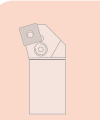
① = Spanschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●								
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher-Geometrie R1,0		●							

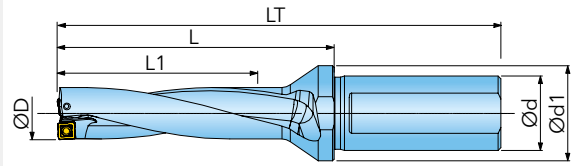
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H





QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 4D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0120048JER00	12,0	20	25	118	68	48	2	1	✓	0,14	A
QR0130052JER00	13,0	20	25	122	72	52	2	1	✓	0,15	A
QR0140056JER00	14,0	20	25	124	74	56	2	1	✓	0,16	BCDE
QR0150060JER00	15,0	20	25	129	79	60	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0160064JER00	16,0	20	25	134	84	64	2	1	✓	0,18	BCDE
QR0170068JFR00	17,0	25	32	144	88	68	2	1	✓	0,29	FGHI
QR0175072JFR00	17,5	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0180072JFR00	18,0	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,30	FGHI
QR0190076JFR00	19,0	25	32	153	97	76	2	1	✓	0,32	FGHI
QR0195080JFR00	19,5	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0200080JFR00	20,0	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,34	JKLM
QR0210084JFR00	21,0	25	32	163	107	84	2	1	✓	0,35	JKLM
QR0220088JFR00	22,0	25	32	167	111	88	2	1	✓	0,37	JKLM
QR0230092JFR00	23,0	25	32	170	114	92	2	1	✓	0,38	NOPO
QR0240096JFR00	24,0	25	32	174	118	96	2	1	✓	0,41	NOPO
QR0250100JFR00	25,0	25	32	178	122	100	2	1	✓	0,42	NOPO
QR0260104JFR00	26,0	25	32	181	125	104	2	1	✓	0,45	NOPO

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
12,0 - 13,0	TS 180411/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 220521/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 250651 (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



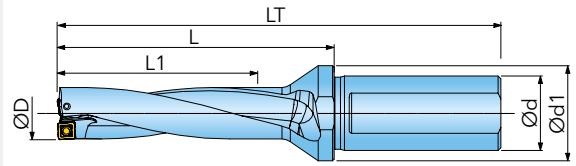
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6		●							
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6		●							

¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 4D Ø27 - Ø50

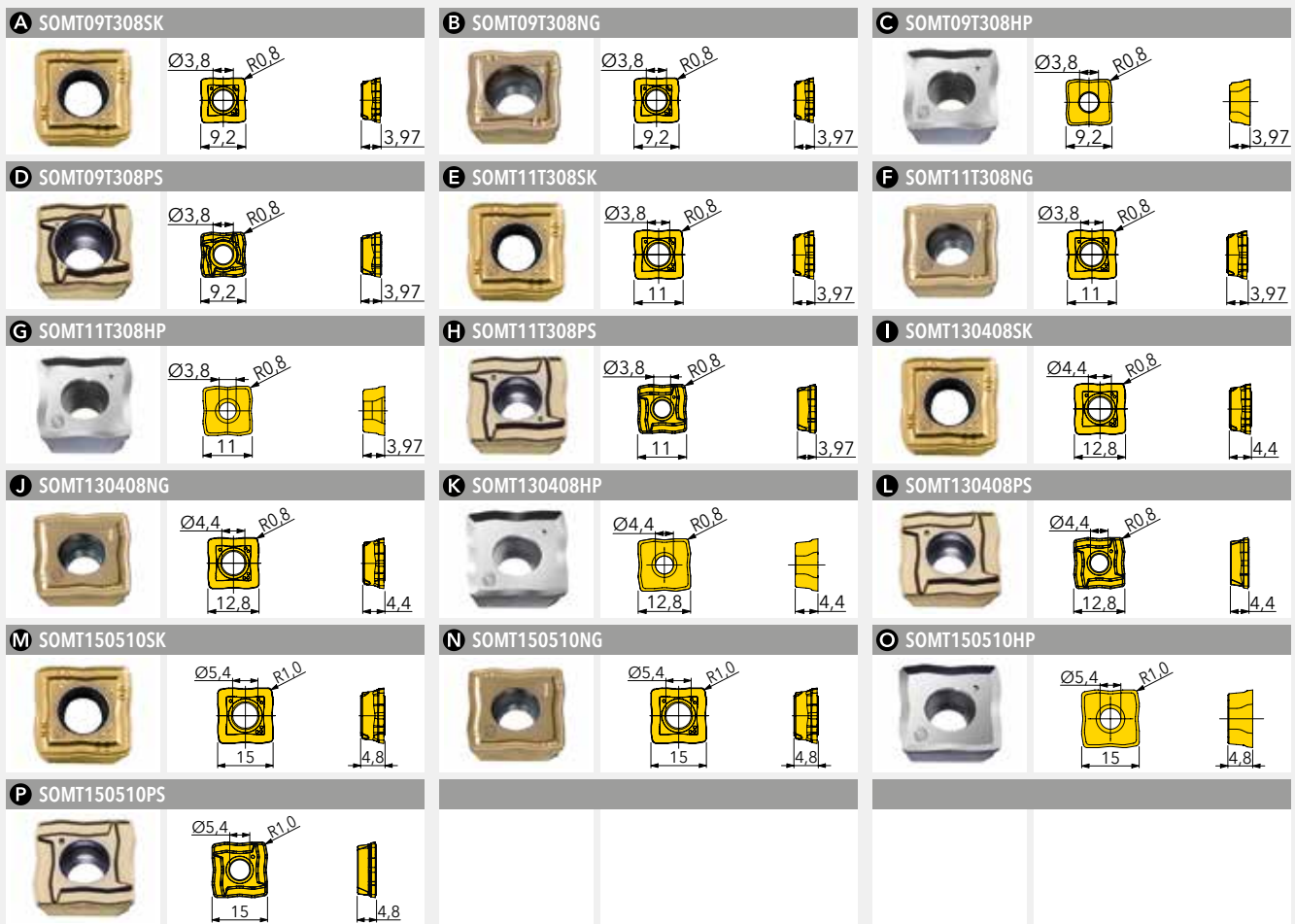
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0270108JFR00	27,0	25	40	187	131	108	2	1	✓	0,59	A B C D
QR0280112JFR00	28,0	25	40	191	135	112	2	1	✓	0,62	A B C D
QR0290116JGR00	29,0	32	40	199	139	116	2	1	✓	0,80	A B C D
QR0300120JGR00	30,0	32	40	203	143	120	2	1	✓	0,94	A B C D
QR0310124JGR00	31,0	32	40	207	147	124	2	1	✓	0,97	A B C D
QR0320128JGR00	32,0	32	40	211	151	128	2	1	✓	1,04	E F G H
QR0330132JGR00	33,0	32	40	215	155	132	2	1	✓	1,09	E F G H
QR0340136JGR00	34,0	32	40	219	159	136	2	1	✓	1,13	E F G H
QR0350140JGR00	35,0	32	40	223	163	140	2	1	✓	1,17	E F G H
QR0360144JGR00	36,0	32	40	227	167	144	2	1	✓	1,23	E F G H
QR0370148JGR00	37,0	32	50	236	176	148	2	1	✓	1,29	I J K L
QR0380152JGR00	38,0	32	50	240	180	152	2	1	✓	1,34	I J K L
QR0390156JGR00	39,0	32	50	244	184	156	2	1	✓	1,41	I J K L
QR0400160JGR00	40,0	32	50	248	188	160	2	1	✓	1,50	I J K L
QR0410164JHR00	41,0	40	50	262	192	164	2	1	✓	1,86	I J K L
QR0420168JHR00	42,0	40	50	266	196	168	2	1	✓	1,94	I J K L
QR0430172JHR00	43,0	40	50	270	200	172	2	1	✓	2,02	I J K L
QR0440176JHR00	44,0	40	60	281	211	176	2	1	✓	2,10	M N O P
QR0450180JHR00	45,0	40	60	285	215	180	2	1	✓	2,19	M N O P
QR0460184JHR00	46,0	40	60	289	219	184	2	1	✓	2,30	M N O P
QR0470188JHR00	47,0	40	60	293	223	188	2	1	✓	2,37	M N O P
QR0480192JHR00	48,0	40	60	297	227	192	2	1	✓	2,47	M N O P
QR0490196JHR00	49,0	40	60	301	231	196	2	1	✓	2,59	M N O P
QR0500200JHR00	50,0	40	60	305	235	200	2	1	✓	2,64	M N O P

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●								
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher-Geometrie R1,0		●							

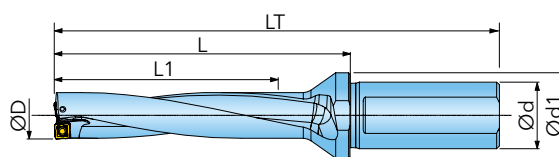
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



QUADTWIST WSP-VOLLBOHRER 5D Ø12 - Ø26

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff			Passende WSP
QR0120060JER00	12,0	20	25	130	80	60	2	1	✓	0,15	A
QR0130065JER00	13,0	20	25	135	85	65	2	1	✓	0,16	A
QR0140070JER00	14,0	20	25	138	88	70	2	1	✓	0,17	BCDE
QR0150075JER00	15,0	20	25	144	94	75	2	1	✓	0,18	BCDE
QR0160080JER00	16,0	20	25	150	100	80	2	1	✓	0,19	BCDE
QR0170085JFR00	17,0	25	32	161	105	85	2	1	✓	0,31	FGHI
QR0180090JFR00	18,0	25	32	167	111	90	2	1	✓	0,32	FGHI
QR0190095JFR00	19,0	25	32	172	116	95	2	1	✓	0,34	FGHI
QR0200100JFR00	20,0	25	32	179	123	100	2	1	✓	0,36	JKLM
QR0210105JFR00	21,0	25	32	184	128	105	2	1	✓	0,38	JKLM
QR0220110JFR00	22,0	25	32	189	133	110	2	1	✓	0,40	JKLM
QR0230115JFR00	23,0	25	32	193	137	115	2	1	✓	0,42	NOPO
QR0240120JFR00	24,0	25	32	198	142	120	2	1	✓	0,45	NOPO
QR0250125JFR00	25,0	25	32	203	147	125	2	1	✓	0,46	NOPO
QR0260130JFR00	26,0	25	32	207	151	130	2	1	✓	0,50	NOPO

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
12,0 - 13,0	TS 180411/HG (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
14,0 - 16,0	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
17,0 - 22,0	TS 220521/HG-P (0,8Nm)	DS-TP07S (TX-Plus)
23,0 - 26,0	SO 250651 (1,1Nm)	DS-T07S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



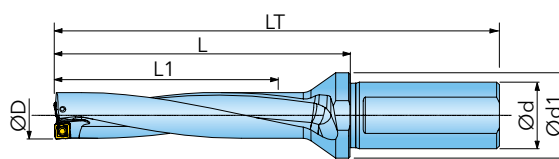
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT040204SK	0,04/0,14	positive Geometrie R0,4			●						
SOMT050204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT050204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT050204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT050204PS	0,04/0,10	Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
SOMT060204SK ¹⁾	0,04/0,18	positive Geometrie R0,4			●		●	●			
SOMT060204NG	0,06/0,15	Gussgeometrie R0,4				●					
SOMT060204HP	0,06/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SOMT060204PS	0,04/0,11	Spanbrecher-Geometrie R0,4		●							
SOMT070306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT070306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT070306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT070306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6		●							
SOMT08T306SK ¹⁾	0,04/0,20	positive Geometrie R0,6			●		●	●			
SOMT08T306NG	0,08/0,16	Gussgeometrie R0,6				●					
SOMT08T306HP	0,08/0,16	NE-Geometrie, poliert R0,6	●								
SOMT08T306PS	0,04/0,12	Spanbrecher-Geometrie R0,6		●							



¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADT WIST WSP-VOLLBOHRER 5D Ø27 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
QR0270135JFR00	27,0	25	40	214	158	135	2	1	✓	0,65	A B C D
QR0280140JFR00	28,0	25	40	219	163	140	2	1	✓	0,68	A B C D
QR0290145JGR00	29,0	32	40	228	168	145	2	1	✓	0,86	A B C D
QR0300150JGR00	30,0	32	40	233	173	150	2	1	✓	1,04	A B C D
QR0310155JGR00	31,0	32	40	238	178	155	2	1	✓	1,08	A B C D
QR0320160JGR00	32,0	32	40	243	183	160	2	1	✓	1,14	E F G H
QR0330165JGR00	33,0	32	40	248	188	165	2	1	✓	1,20	E F G H
QR0340170JGR00	34,0	32	40	253	193	170	2	1	✓	1,26	E F G H
QR0350175JGR00	35,0	32	40	258	198	175	2	1	✓	1,29	E F G H
QR0360180JGR00	36,0	32	40	263	203	180	2	1	✓	1,39	E F G H
QR0370185JGR00	37,0	32	50	273	213	185	2	1	✓	1,40	I J K L
QR0380190JGR00	38,0	32	50	278	218	190	2	1	✓	1,50	I J K L
QR0390195JGR00	39,0	32	50	283	223	195	2	1	✓	1,56	I J K L
QR0400200JGR00	40,0	32	50	288	228	200	2	1	✓	1,68	I J K L
QR0410205JHR00	41,0	40	50	303	233	205	2	1	✓	2,08	I J K L
QR0420210JHR00	42,0	40	50	308	238	210	2	1	✓	2,16	I J K L
QR0430215JHR00	43,0	40	50	313	243	215	2	1	✓	2,28	I J K L
QR0440220JHR00	44,0	40	60	325	255	220	2	1	✓	2,36	M N O P
QR0450225JHR00	45,0	40	60	330	260	225	2	1	✓	2,45	M N O P
QR0460230JHR00	46,0	40	60	335	265	230	2	1	✓	2,56	M N O P
QR0470235JHR00	47,0	40	60	340	270	235	2	1	✓	2,63	M N O P
QR0480240JHR00	48,0	40	60	345	275	240	2	1	✓	2,73	M N O P
QR0490245JHR00	49,0	40	60	350	280	245	2	1	✓	2,85	M N O P
QR0500250JHR00	50,0	40	60	355	285	250	2	1	✓	2,95	M N O P

ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich		
27,0 - 36,0	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
37,0 - 43,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
44,0 - 50,0	SM50-113-20 (8,0Nm)	DS-T20S

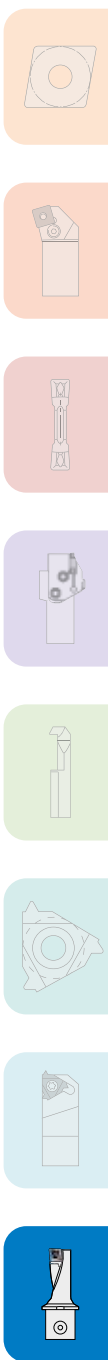
① = Spanschraube ② = Schraubendreher



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8		●							
SOMT150510SK ¹⁾	0,06/0,24	positive Geometrie R1,0			●		●	●			
SOMT150510NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R1,0				●					
SOMT150510HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R1,0	●								
SOMT150510PS	0,06/0,14	Spanbrecher-Geometrie R1,0		●							

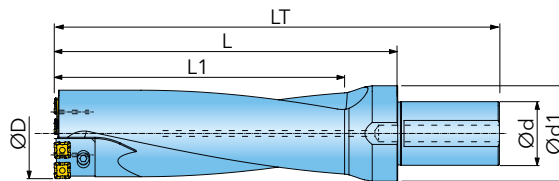
¹⁾IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



QUADT WIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 2D Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
QR0510110JJR00	51	51	55	50	64	223	143	110	4	1	-	✓	2,48	A B C D
QR0510110JJR00	52	51	55	50	64	223	143	110	4	1	PA-5333	✓	2,48	A B C D
QR0510110JJR00	53	51	55	50	64	223	143	110	4	1	PA-5334	✓	2,48	A B C D
QR0510110JJR00	54	51	55	50	64	223	143	110	4	1	PA-5335	✓	2,48	A B C D
QR0510110JJR00	55	51	55	50	64	223	143	110	4	1	PA-5336	✓	2,48	A B C D
QR0560120JJR00	56	56	60	50	64	236	156	120	4	1	-	✓	2,81	E F G H
QR0560120JJR00	57	56	60	50	64	236	156	120	4	1	PA-5333	✓	2,81	E F G H
QR0560120JJR00	58	56	60	50	64	236	156	120	4	1	PA-5334	✓	2,81	E F G H
QR0560120JJR00	59	56	60	50	64	236	156	120	4	1	PA-5335	✓	2,81	E F G H
QR0560120JJR00	60	56	60	50	64	236	156	120	4	1	PA-5336	✓	2,81	E F G H
QR0610130JJR00	61	61	65	50	69	249	169	130	4	1	-	✓	3,72	E F G H
QR0610130JJR00	62	61	65	50	69	249	169	130	4	1	PA-5333	✓	3,72	E F G H
QR0610130JJR00	63	61	65	50	69	249	169	130	4	1	PA-5334	✓	3,72	E F G H
QR0610130JJR00	64	61	65	50	69	249	169	130	4	1	PA-5335	✓	3,72	E F G H
QR0610130JJR00	65	61	65	50	69	249	169	130	4	1	PA-5336	✓	3,72	E F G H
QR0660140JJR00	66	66	70	50	69	262	182	140	4	1	-	✓	4,22	E F G H
QR0660140JJR00	67	66	70	50	69	262	182	140	4	1	PA-5333	✓	4,22	E F G H
QR0660140JJR00	68	66	70	50	69	262	182	140	4	1	PA-5334	✓	4,22	E F G H
QR0660140JJR00	69	66	70	50	69	262	182	140	4	1	PA-5335	✓	4,22	E F G H
QR0660140JJR00	70	66	70	50	69	262	182	140	4	1	PA-5336	✓	4,22	E F G H
QR0710150JJR00	71	71	75	50	74	275	195	150	4	1	-	✓	4,64	I O K L
QR0710150JJR00	72	71	75	50	74	275	195	150	4	1	PA-5333	✓	4,64	I O K L
QR0710150JJR00	73	71	75	50	74	275	195	150	4	1	PA-5334	✓	4,64	I O K L
QR0710150JJR00	74	71	75	50	74	275	195	150	4	1	PA-5335	✓	4,64	I O K L
QR0710150JJR00	75	71	75	50	74	275	195	150	4	1	PA-5336	✓	4,64	I O K L
QR0760160JJR00	76	76	80	50	74	288	208	160	4	1	-	✓	5,41	I O K L
QR0760160JJR00	77	76	80	50	74	288	208	160	4	1	PA-5333	✓	5,41	I O K L
QR0760160JJR00	78	76	80	50	74	288	208	160	4	1	PA-5334	✓	5,41	I O K L
QR0760160JJR00	79	76	80	50	74	288	208	160	4	1	PA-5335	✓	5,41	I O K L
QR0760160JJR00	80	76	80	50	74	288	208	160	4	1	PA-5336	✓	5,41	I O K L

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505		
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●		
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●					
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●				
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●		
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●					
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●				
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●		
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●					
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●				
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						

¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

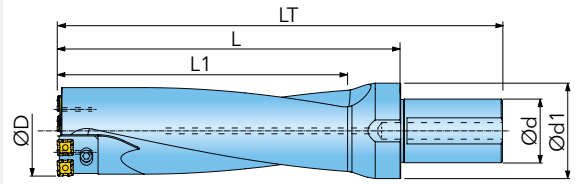
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
Durchmesserbereich							
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

① = Umfangskassette ② = Zentrums-kassette ③ = Spanschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spanschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spanschraube

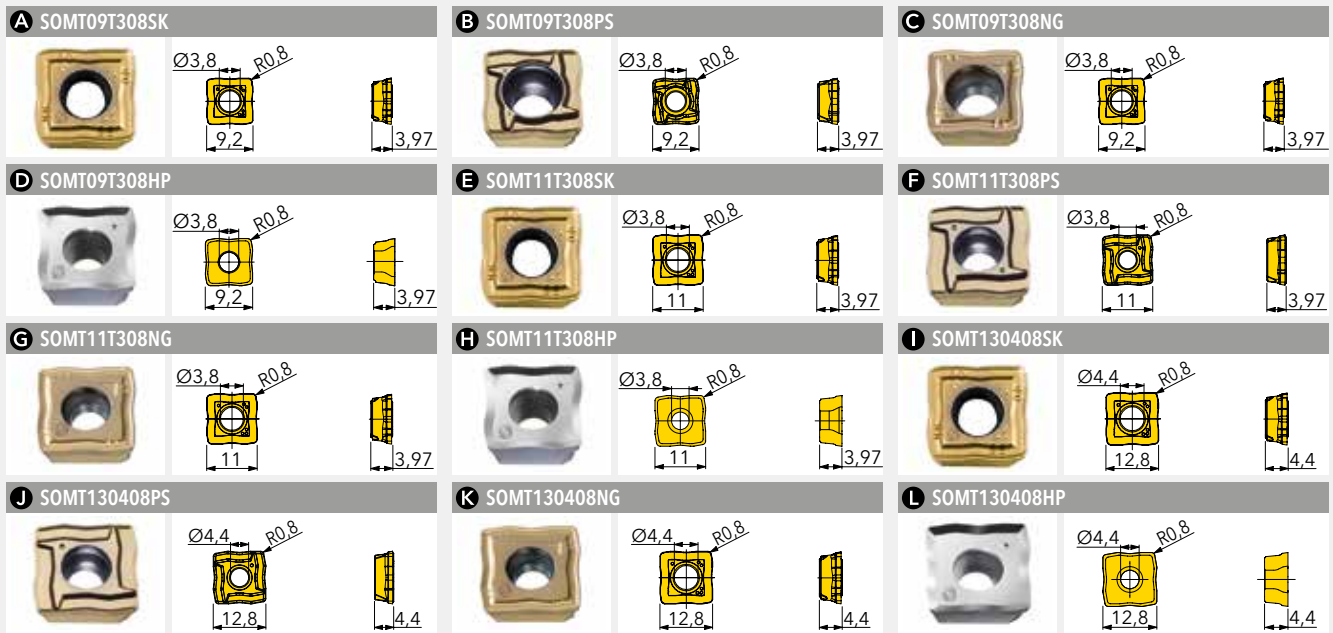
QUADT WIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 3D Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
QR0510165JJR00	51	51	55	50	64	278	198	165	4	1	-	✓	3,25	A B C D
QR0510165JJR00	52	51	55	50	64	278	198	165	4	1	PA-5333	✓	3,25	A B C D
QR0510165JJR00	53	51	55	50	64	278	198	165	4	1	PA-5334	✓	3,25	A B C D
QR0510165JJR00	54	51	55	50	64	278	198	165	4	1	PA-5335	✓	3,25	A B C D
QR0510165JJR00	55	51	55	50	64	278	198	165	4	1	PA-5336	✓	3,25	A B C D
QR0560180JJR00	56	56	60	50	64	296	216	180	4	1	-	✓	3,59	E F G H
QR0560180JJR00	57	56	60	50	64	296	216	180	4	1	PA-5333	✓	3,59	E F G H
QR0560180JJR00	58	56	60	50	64	296	216	180	4	1	PA-5334	✓	3,59	E F G H
QR0560180JJR00	59	56	60	50	64	296	216	180	4	1	PA-5335	✓	3,59	E F G H
QR0560180JJR00	60	56	60	50	64	296	216	180	4	1	PA-5336	✓	3,59	E F G H
QR0610195JJR00	61	61	65	50	69	314	234	195	4	1	-	✓	4,58	E F G H
QR0610195JJR00	62	61	65	50	69	314	234	195	4	1	PA-5333	✓	4,58	E F G H
QR0610195JJR00	63	61	65	50	69	314	234	195	4	1	PA-5334	✓	4,58	E F G H
QR0610195JJR00	64	61	65	50	69	314	234	195	4	1	PA-5335	✓	4,58	E F G H
QR0610195JJR00	65	61	65	50	69	314	234	195	4	1	PA-5336	✓	4,58	E F G H
QR0660210JJR00	66	66	70	50	69	332	252	210	4	1	-	✓	4,88	E F G H
QR0660210JJR00	67	66	70	50	69	332	252	210	4	1	PA-5333	✓	4,88	E F G H
QR0660210JJR00	68	66	70	50	69	332	252	210	4	1	PA-5334	✓	4,88	E F G H
QR0660210JJR00	69	66	70	50	69	332	252	210	4	1	PA-5335	✓	4,88	E F G H
QR0660210JJR00	70	66	70	50	69	332	252	210	4	1	PA-5336	✓	4,88	E F G H
QR0710225JJR00	71	71	75	50	74	350	270	225	4	1	-	✓	5,65	I O K L
QR0710225JJR00	72	71	75	50	74	350	270	225	4	1	PA-5333	✓	5,65	I O K L
QR0710225JJR00	73	71	75	50	74	350	270	225	4	1	PA-5334	✓	5,65	I O K L
QR0710225JJR00	74	71	75	50	74	350	270	225	4	1	PA-5335	✓	5,65	I O K L
QR0710225JJR00	75	71	75	50	74	350	270	225	4	1	PA-5336	✓	5,65	I O K L
QR0760240JJR00	76	76	80	50	74	368	288	240	4	1	-	✓	6,85	I O K L
QR0760240JJR00	77	76	80	50	74	368	288	240	4	1	PA-5333	✓	6,85	I O K L
QR0760240JJR00	78	76	80	50	74	368	288	240	4	1	PA-5334	✓	6,85	I O K L
QR0760240JJR00	79	76	80	50	74	368	288	240	4	1	PA-5335	✓	6,85	I O K L
QR0760240JJR00	80	76	80	50	74	368	288	240	4	1	PA-5336	✓	6,85	I O K L

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●						
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●						
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●						
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							

¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

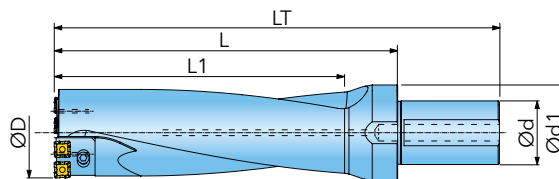
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
Durchmesserbereich							
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

① = Umfangskassette ② = Zentrumskassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spannschraube

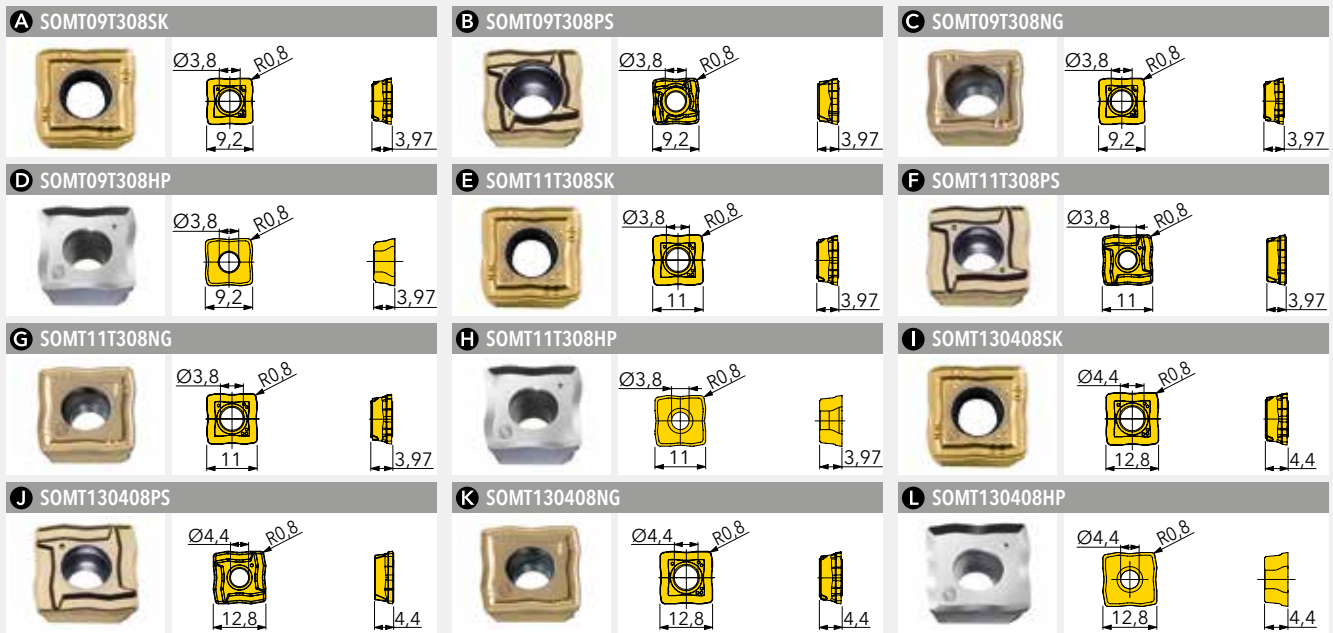
QUADT WIST KASSETTEN-VOLLBOHRER 4D Ø51 - Ø80

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab- Platte			Passende WSP
QR0510220JJR00	51	51	55	50	64	333	253	220	4	1	-	✓	4,02	A B C D
QR0510220JJR00	52	51	55	50	64	333	253	220	4	1	PA-5333	✓	4,02	A B C D
QR0510220JJR00	53	51	55	50	64	333	253	220	4	1	PA-5334	✓	4,02	A B C D
QR0510220JJR00	54	51	55	50	64	333	253	220	4	1	PA-5335	✓	4,02	A B C D
QR0510220JJR00	55	51	55	50	64	333	253	220	4	1	PA-5336	✓	4,02	A B C D
QR0560240JJR00	56	56	60	50	64	356	276	240	4	1	-	✓	4,37	E F G H
QR0560240JJR00	57	56	60	50	64	356	276	240	4	1	PA-5333	✓	4,37	E F G H
QR0560240JJR00	58	56	60	50	64	356	276	240	4	1	PA-5334	✓	4,37	E F G H
QR0560240JJR00	59	56	60	50	64	356	276	240	4	1	PA-5335	✓	4,37	E F G H
QR0560240JJR00	60	56	60	50	64	356	276	240	4	1	PA-5336	✓	4,37	E F G H
QR0610260JJR00	61	61	65	50	69	379	299	260	4	1	-	✓	5,35	E F G H
QR0610260JJR00	62	61	65	50	69	379	299	260	4	1	PA-5333	✓	5,35	E F G H
QR0610260JJR00	63	61	65	50	69	379	299	260	4	1	PA-5334	✓	5,35	E F G H
QR0610260JJR00	64	61	65	50	69	379	299	260	4	1	PA-5335	✓	5,35	E F G H
QR0610260JJR00	65	61	65	50	69	379	299	260	4	1	PA-5336	✓	5,35	E F G H
QR0660280JJR00	66	66	70	50	69	402	322	280	4	1	-	✓	5,54	E F G H
QR0660280JJR00	67	66	70	50	69	402	322	280	4	1	PA-5333	✓	5,54	E F G H
QR0660280JJR00	68	66	70	50	69	402	322	280	4	1	PA-5334	✓	5,54	E F G H
QR0660280JJR00	69	66	70	50	69	402	322	280	4	1	PA-5335	✓	5,54	E F G H
QR0660280JJR00	70	66	70	50	69	402	322	280	4	1	PA-5336	✓	5,54	E F G H
QR0710300JJR00	71	71	75	50	74	425	345	300	4	1	-	✓	6,70	I J K L
QR0710300JJR00	72	71	75	50	74	425	345	300	4	1	PA-5333	✓	6,70	I J K L
QR0710300JJR00	73	71	75	50	74	425	345	300	4	1	PA-5334	✓	6,70	I J K L
QR0710300JJR00	74	71	75	50	74	425	345	300	4	1	PA-5335	✓	6,70	I J K L
QR0710300JJR00	75	71	75	50	74	425	345	300	4	1	PA-5336	✓	6,70	I J K L
QR0760320JJR00	76	76	80	50	74	448	368	320	4	1	-	✓	8,15	I J K L
QR0760320JJR00	77	76	80	50	74	448	368	320	4	1	PA-5333	✓	8,15	I J K L
QR0760320JJR00	78	76	80	50	74	448	368	320	4	1	PA-5334	✓	8,15	I J K L
QR0760320JJR00	79	76	80	50	74	448	368	320	4	1	PA-5335	✓	8,15	I J K L
QR0760320JJR00	80	76	80	50	74	448	368	320	4	1	PA-5336	✓	8,15	I J K L

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten! Bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5333 - PA-5336 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505	IN2510	IN2530	IN6505			
SOMT09T308SK ¹⁾	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT09T308PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●						
SOMT09T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT09T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT11T308SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT11T308PS	0,06/0,13	Spanbreche- Geometrie R0,8			●						
SOMT11T308NG	0,08/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT11T308HP	0,08/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SOMT130408SK ¹⁾	0,06/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●	●			
SOMT130408PS	0,06/0,13	Spanbrecher-Geometrie R0,8			●						
SOMT130408NG	0,10/0,18	Gussgeometrie R0,8				●					
SOMT130408HP	0,10/0,18	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							

¹⁾ IN6505 nur als Umfangsschneide verwenden.

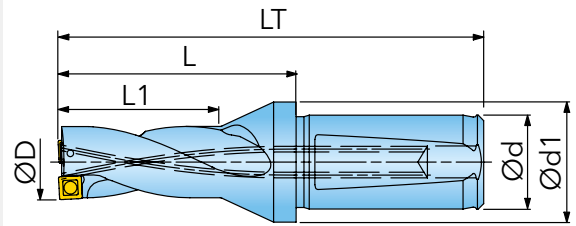
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
Durchmesserbereich							
51 - 55	55F233R02	55F203R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8	SM20-043-00 (0,7Nm)
56 - 60	55G253R00	55G233R00	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
61 - 65	55G273R00	55G253R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
66 - 70	55G293R00	55G273R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10	SM20-043-00 (0,7Nm)
71 - 75	55H313R00	55H293R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)
76 - 80	55H333R00	55H303R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6X1X20 (10Nm)	MW 6.4X12	SM20-043-00 (0,7Nm)

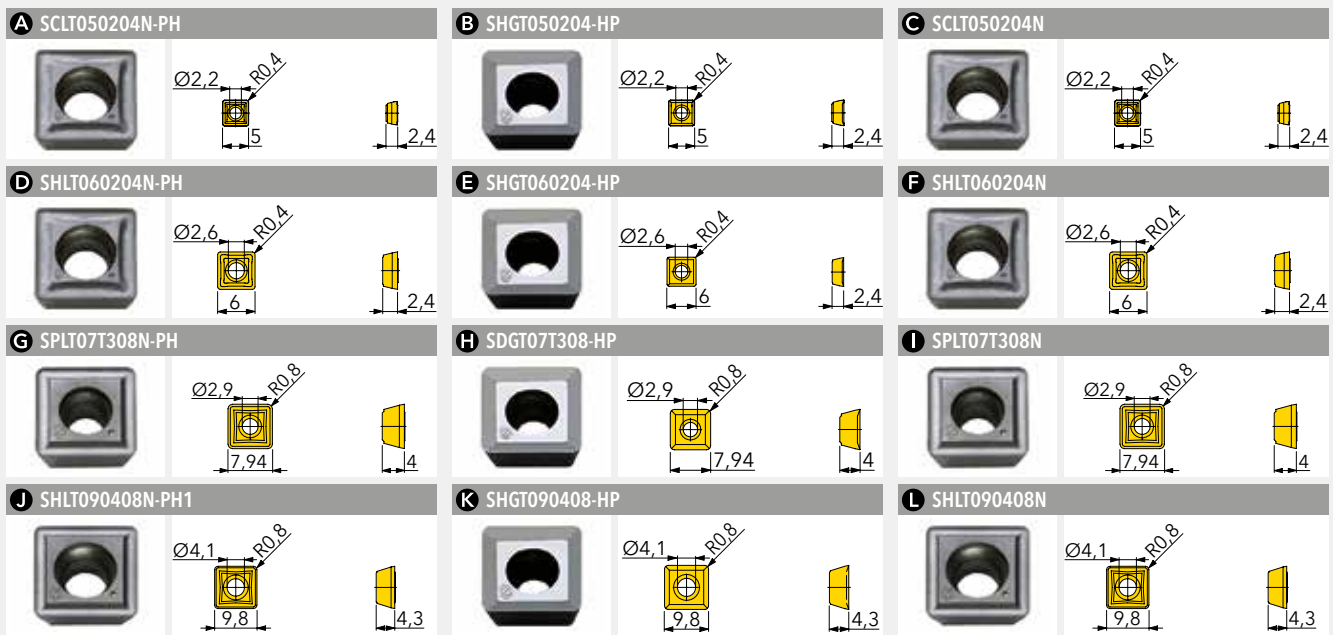
① = Umfangskassette ② = Zentrumskassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe ⑦ = Spannschraube

QUADDRI⁺ WSP-VOLLBOHRER 2D Ø13 - Ø29

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

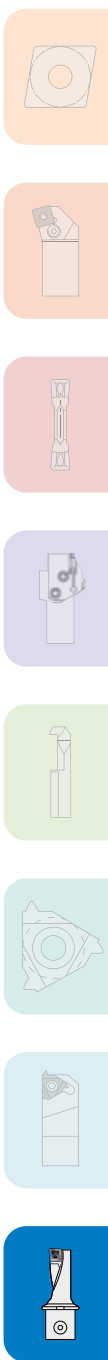


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0130026WWR00	13	20	25	94	44	26	2	1	✓	0,15	ABC
Q0140028WWR00	14	20	25	96	46	28	2	1	✓	0,16	ABC
Q0150030WWR00	15	20	25	99	49	30	2	1	✓	0,16	ABC
Q0160032WXR00	16	25	32	108	52	32	2	1	✓	0,26	DEF
Q0170034WXR00	17	25	32	110	54	34	2	1	✓	0,26	DEF
Q0180036WXR00	18	25	32	113	57	36	2	1	✓	0,26	DEF
Q0190038WXR00	19	25	32	115	59	38	2	1	✓	0,27	DEF
Q0200040WXR00	20	25	32	119	63	40	2	1	✓	0,29	DEF
Q0210042WXR00	21	25	32	121	65	42	2	1	✓	0,33	DEF
Q0220044WXR01	22	25	32	123	67	44	2	1	✓	0,33	GHI
Q0230046WXR00	23	25	45	127	71	46	2	1	✓	0,42	GHI
Q0240048WXR00	24	25	45	130	74	48	2	1	✓	0,44	GHI
Q0250050WXR00	25	25	45	133	77	50	2	1	✓	0,45	GHI
Q0260052WXR00	26	25	45	135	79	52	2	1	✓	0,46	GHI
Q0270054WXR00	27	25	45	137	81	54	2	1	✓	0,47	GHI
Q0280056WXR00	28	25	45	140	84	56	2	1	✓	0,49	JKL
Q0290058WYR01	29	32	45	146	86	58	2	1	✓	0,66	JKL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

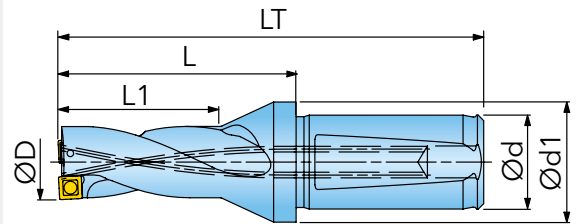


ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S	
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	

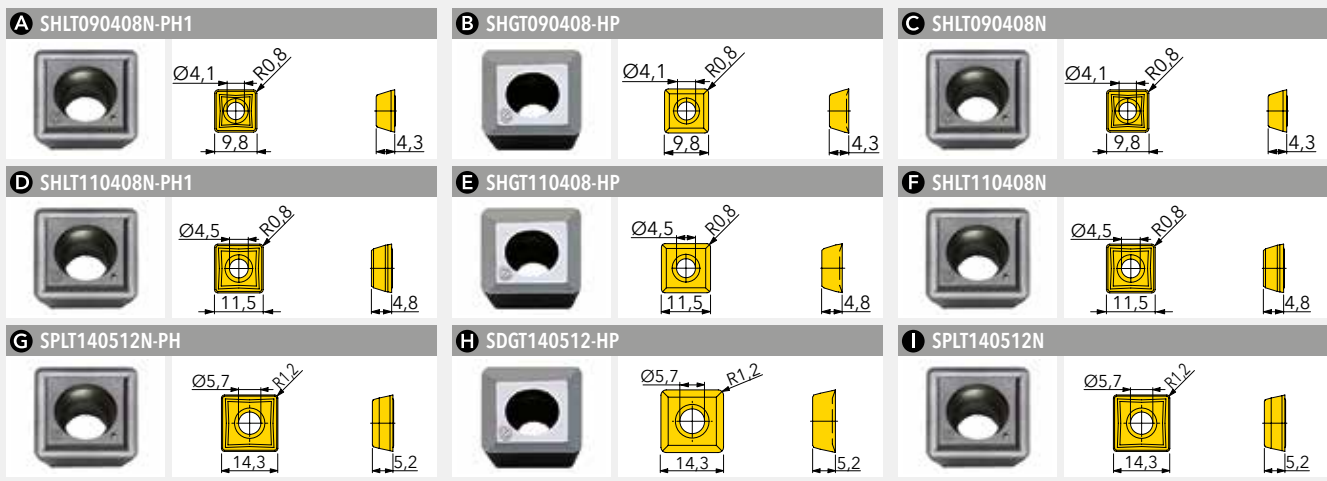
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRIILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 2D Ø30 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0300060WYR00	30	32	55	151	91	60	2	1	✓	0,78	ABC
Q0310062WYR00	31	32	55	154	94	62	2	1	✓	0,81	ABC
Q0320064WYR00	32	32	55	156	96	64	2	1	✓	0,84	ABC
Q0330066WYR00	33	32	55	159	99	66	2	1	✓	0,87	ABC
Q0340068WYR00	34	32	55	161	101	68	2	1	✓	0,89	DEF
Q0350070WYR00	35	32	55	164	104	70	2	1	✓	0,92	DEF
Q0360072WYR00	36	32	55	167	107	72	2	1	✓	0,96	DEF
Q0370074WYR00	37	32	55	170	110	74	2	1	✓	0,97	DEF
Q0380076WYR00	38	32	55	173	113	76	2	1	✓	1,00	DEF
Q0390078WYR00	39	32	55	175	115	78	2	1	✓	1,05	DEF
Q0400080WYR00	40	32	60	178	118	80	2	1	✓	1,10	DEF
Q0410082WZR00	41	40	60	191	121	82	2	1	✓	1,48	DEF
Q0420084WZR01	42	40	60	193	123	84	2	1	✓	1,50	GHI
Q0430086WZR01	43	40	60	196	126	86	2	1	✓	1,55	GHI
Q0440088WZR00	44	40	60	198	128	88	2	1	✓	1,60	GHI
Q0450090WZR00	45	40	60	202	132	90	2	1	✓	1,66	GHI
Q0460092WZR00	46	40	60	205	135	92	2	1	✓	1,71	GHI
Q0470094WZR00	47	40	60	207	137	94	2	1	✓	1,76	GHI
Q0480096WZR00	48	40	60	210	140	96	2	1	✓	1,84	GHI
Q0490098WZR00	49	40	60	212	142	98	2	1	✓	1,86	GHI
Q0500100WZR00	50	40	60	215	145	100	2	1	✓	1,93	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●								
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

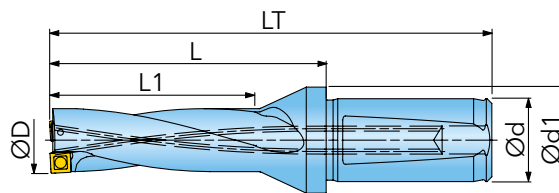
ZUBEHÖR			
Durchmesserbereich	①	②	
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S	



① = Spanschraube ② = Schraubendreher

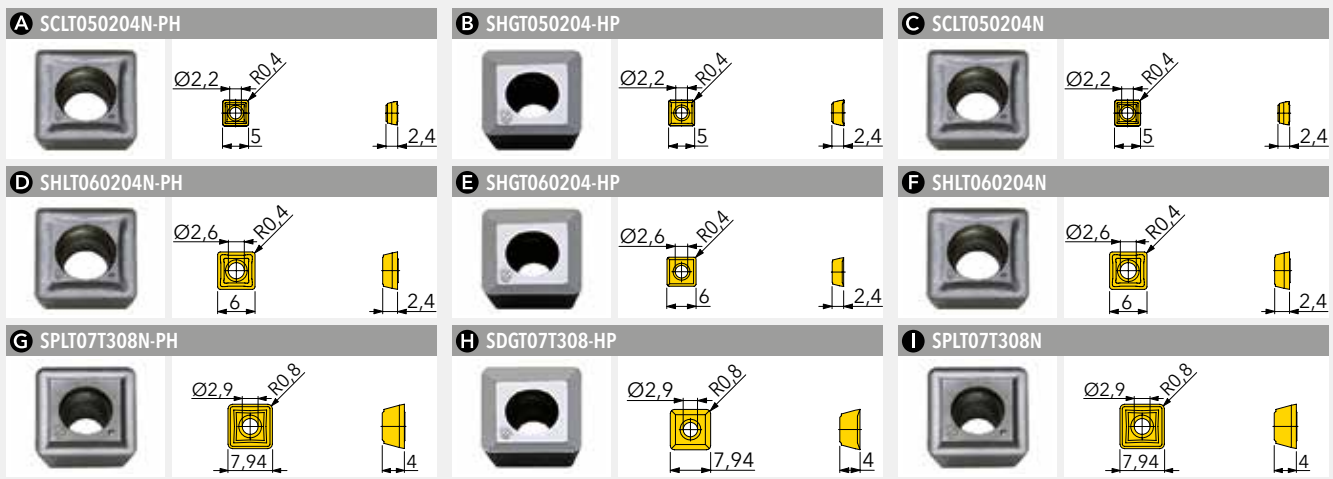


QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø12,5 - Ø27,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

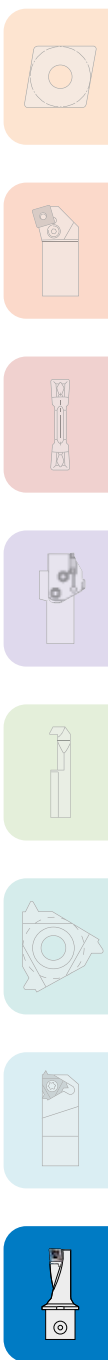


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0125038WWR00	12,5	20	25	107	57	38	2	1	✓	0,16	ABC
Q0130039WWR00	13	20	25	107	57	39	2	1	✓	0,16	ABC
Q0135041WWR00	13,5	20	25	110	60	41	2	1	✓	0,16	ABC
Q0140042WWR00	14	20	25	110	60	42	2	1	✓	0,17	ABC
Q0145044WWR00	14,5	20	25	114	64	44	2	1	✓	0,17	ABC
Q0150045WWR00	15	20	25	114	64	45	2	1	✓	0,17	ABC
Q0155047WXR00	15,5	25	32	124	68	47	2	1	✓	0,29	DEF
Q0160048WXR00	16	25	32	124	68	48	2	1	✓	0,30	DEF
Q0165050WXR00	16,5	25	32	127	71	50	2	1	✓	0,30	DEF
Q0170051WXR00	17	25	32	127	71	51	2	1	✓	0,30	DEF
Q0175051WXR00	17,5	25	32	131	75	53	2	1	✓	0,31	DEF
Q0180054WXR00	18	25	32	131	75	54	2	1	✓	0,32	DEF
Q0185055WXR00	18,5	25	32	134	78	55	2	1	✓	0,32	DEF
Q0190057WXR00	19	25	32	134	78	57	2	1	✓	0,32	DEF
Q0195057WXR00	19,5	25	32	139	83	59	2	1	✓	0,33	DEF
Q0200060WXR00	20	25	32	139	83	60	2	1	✓	0,34	DEF
Q0205061WXR00	20,5	25	32	142	86	61	2	1	✓	0,35	DEF
Q0210063WXR00	21	25	32	142	86	63	2	1	✓	0,36	DEF
Q0215064WXR00	21,5	25	32	145	89	64	2	1	✓	0,37	DEF
Q0220066WXR01	22	25	32	145	89	66	2	1	✓	0,37	GHI
Q0225067WXR00	22,5	25	45	150	94	67	2	1	✓	0,42	GHI
Q0230069WXR00	23	25	45	150	94	69	2	1	✓	0,45	GHI
Q0235070WXR00	23,5	25	45	154	98	70	2	1	✓	0,47	GHI
Q0240072WXR00	24	25	45	154	98	72	2	1	✓	0,48	GHI
Q0245074WXR00	24,5	25	45	158	102	74	2	1	✓	0,49	GHI
Q0250075WXR00	25	25	45	158	102	75	2	1	✓	0,50	GHI
Q0255077WXR00	25,5	25	45	161	105	78	2	1	✓	0,51	GHI
Q0260078WXR00	26	25	45	161	105	78	2	1	✓	0,52	GHI
Q0265079WXR00	26,5	25	45	164	108	79	2	1	✓	0,52	GHI
Q0270081WXR00	27	25	45	164	108	81	2	1	✓	0,53	GHI
Q0275083WXR00	27,5	25	45	168	112	84	2	1	✓	0,54	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

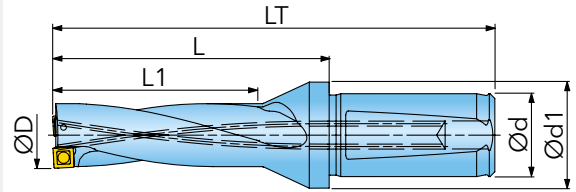


ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
12,5 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TPO6S (TX-Plus)
15,5 - 21,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27,5	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

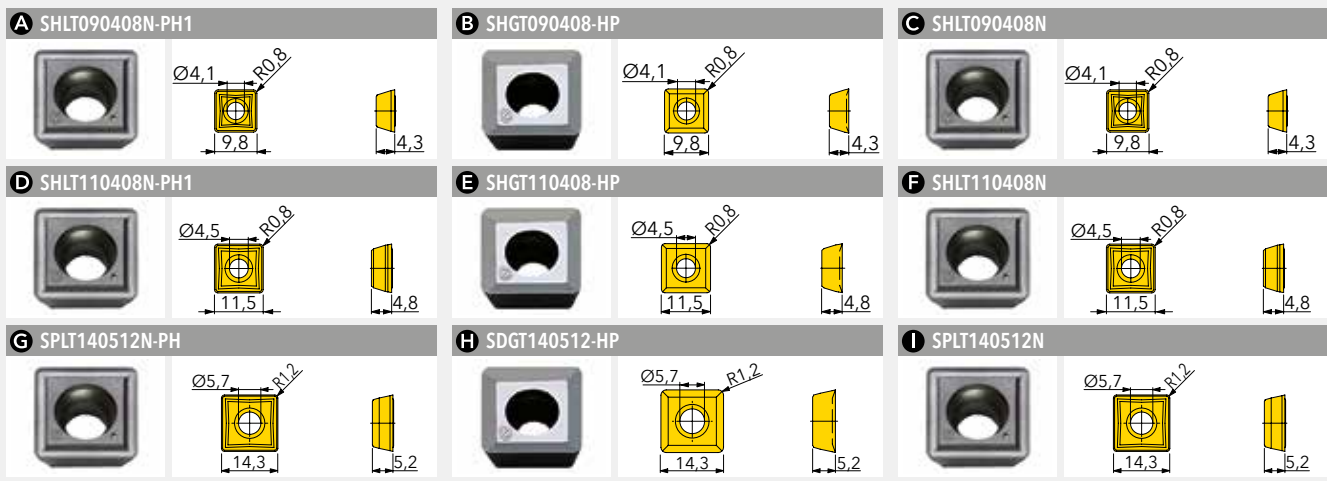
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø28 - Ø50,5

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0280084WXR00	28	25	45	168	112	84	2	1	✓	0,56	ABC
Q0285085WYR01	28,5	32	45	175	115	85	2	1	✓	0,72	ABC
Q0290087WYR01	29	32	45	175	115	87	2	1	✓	0,75	ABC
Q0295088WYR00	29,5	32	55	181	121	88	2	1	✓	0,84	ABC
Q0300090WYR00	30	32	55	181	121	90	2	1	✓	0,87	ABC
Q0310093WYR00	31	32	55	185	125	93	2	1	✓	0,90	ABC
Q0320096WYR00	32	32	55	188	128	96	2	1	✓	0,93	ABC
Q0330099WYR00	33	32	55	192	132	99	2	1	✓	0,97	ABC
Q0340102WYR00	34	32	55	195	135	102	2	1	✓	1,01	DEF
Q0345104WYR00	34,5	32	55	199	139	104	2	1	✓	1,04	DEF
Q0350105WYR00	35	32	55	199	139	105	2	1	✓	1,05	DEF
Q0360108WYR00	36	32	55	203	143	108	2	1	✓	1,10	DEF
Q0370111WYR00	37	32	55	207	147	111	2	1	✓	1,11	DEF
Q0375113WYR00	37,5	32	55	211	151	113	2	1	✓	1,14	DEF
Q0380114WYR00	38	32	55	211	151	114	2	1	✓	1,17	DEF
Q0390117WYR00	39	32	55	214	154	117	2	1	✓	1,23	DEF
Q0400120WYR00	40	32	60	218	158	120	2	1	✓	1,31	DEF
Q0405122WYR00	40,5	32	60	222	162	122	2	1	✓	1,39	DEF
Q0410123WZR00	41	40	60	232	162	123	2	1	✓	1,48	DEF
Q0420126WZR01	42	40	60	235	165	126	2	1	✓	1,62	GHI
Q0430129WZR01	43	40	60	239	169	129	2	1	✓	1,78	GHI
Q0440132WZR00	44	40	60	242	172	132	2	1	✓	1,83	GHI
Q0450135WZR00	45	40	60	247	177	135	2	1	✓	1,92	GHI
Q0460138WZR00	46	40	60	251	181	138	2	1	✓	1,99	GHI
Q0465140WZR00	46,5	40	60	254	184	140	2	1	✓	1,96	GHI
Q0470141WZR00	47	40	60	254	184	141	2	1	✓	2,05	GHI
Q0480144WZR00	48	40	60	258	188	144	2	1	✓	2,11	GHI
Q0490147WZR00	49	40	60	261	191	147	2	1	✓	2,16	GHI
Q0500150WZR00	50	40	60	265	195	150	2	1	✓	2,26	GHI
Q0505152WZR00	50,5	40	60	268	198	152	2	1	✓	2,31	GHI

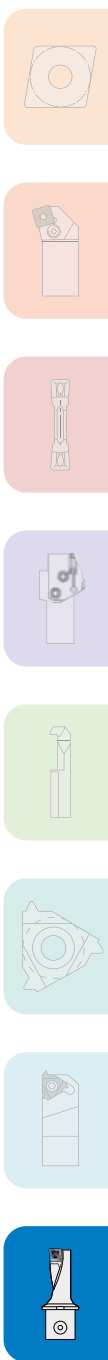


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●								
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

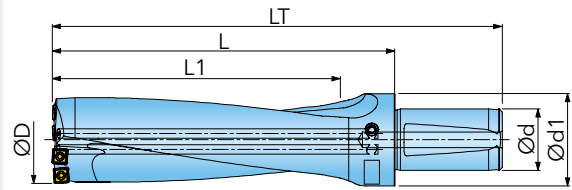
ZUBEHÖR			
Durchmesserbereich	①	②	
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	
42 - 50,5	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S	

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

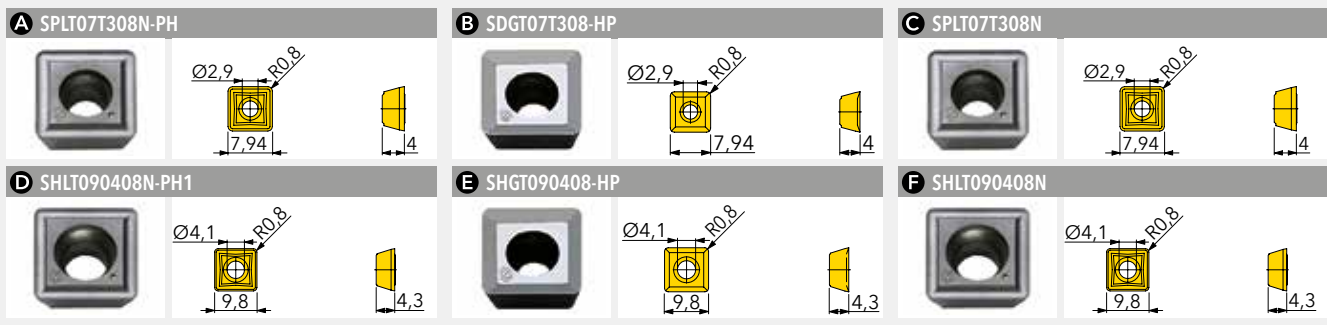


QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 3D Ø51 - Ø60

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

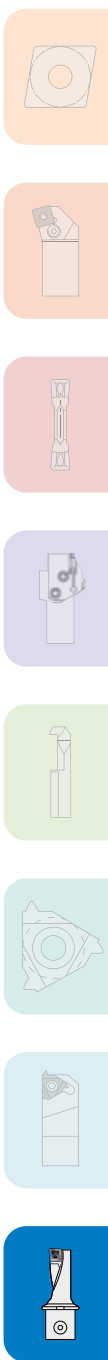


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Passende WSP
Q0510153WZR00	51	40	75	269	199	153	4	1	✓	2,25	A B C
Q0520156WZR00	52	40	75	273	203	156	4	1	✓	2,35	A B C
Q0530159WZR00	53	40	75	276	206	159	4	1	✓	2,45	A B C
Q0540162WZR00	54	40	75	278	208	162	4	1	✓	2,55	A B C
Q0550165WZR00	55	40	75	281	211	165	4	1	✓	2,65	A B C
Q0560168WZR00	56	40	75	285	215	168	4	1	✓	2,75	D E F
Q0570171WZR00	57	40	75	290	220	171	4	1	✓	2,85	D E F
Q0580174WZR00	58	40	75	294	224	174	4	1	✓	2,95	D E F
Q0590177WZR00	59	40	75	297	227	177	4	1	✓	3,07	D E F
Q0600180WZR00	60	40	75	301	231	180	4	1	✓	3,15	D E F



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



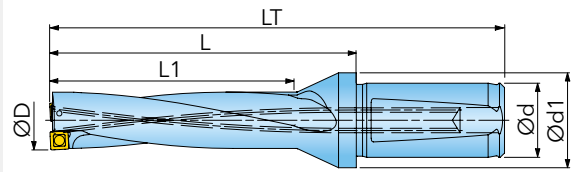
ZUBEHÖR ① ②

Durchmesserbereich		
51 - 55	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
56 - 60	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

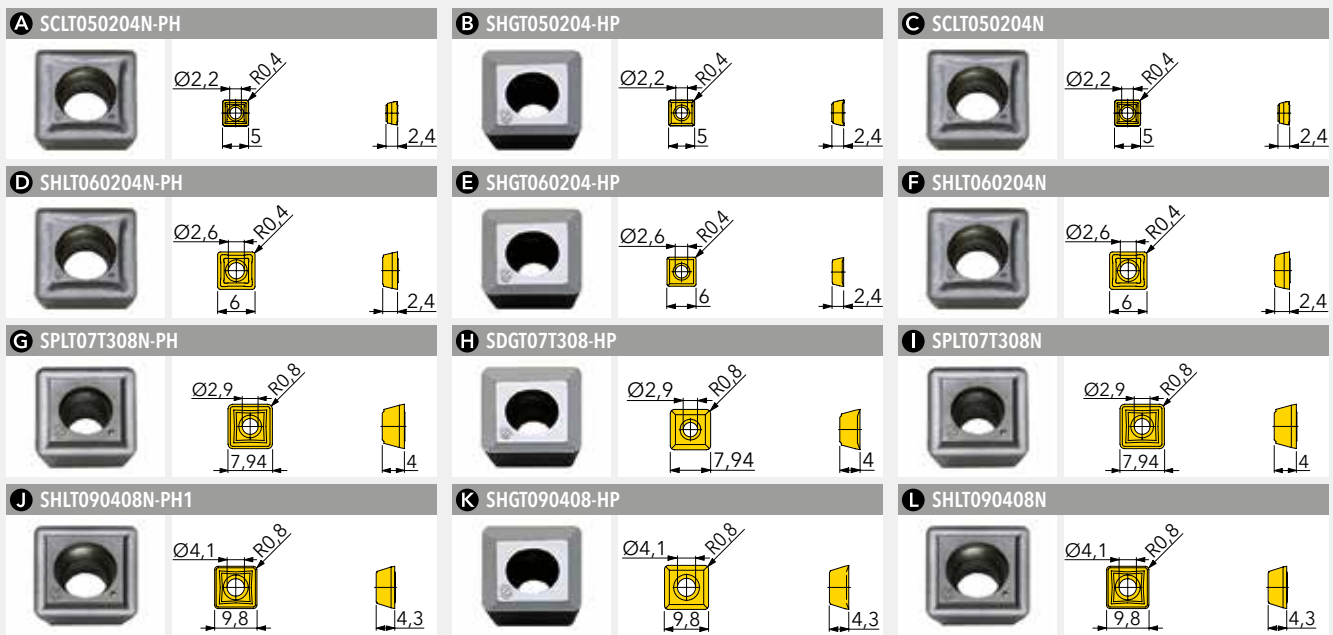
① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRI⁺ WSP-VOLLBOHRER 4D Ø13 - Ø29

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0130052WWR00	13	20	25	120	70	52	2	1	✓	0,17	ABC
Q0140056WWR00	14	20	25	124	74	56	2	1	✓	0,18	ABC
Q0150060WWR00	15	20	25	129	79	60	2	1	✓	0,18	ABC
Q0160064WXR00	16	25	32	140	84	64	2	1	✓	0,28	DEF
Q0170068WXR00	17	25	32	144	88	68	2	1	✓	0,32	DEF
Q0180072WXR00	18	25	32	149	93	72	2	1	✓	0,34	DEF
Q0190076WXR00	19	25	32	153	97	76	2	1	✓	0,35	DEF
Q0200080WXR00	20	25	32	159	103	80	2	1	✓	0,37	DEF
Q0210084WXR00	21	25	32	163	107	84	2	1	✓	0,39	DEF
Q0220088WXR01	22	25	32	167	111	88	2	1	✓	0,40	GHI
Q0230092WXR00	23	25	45	173	117	92	2	1	✓	0,48	GHI
Q0240096WXR00	24	25	45	178	122	96	2	1	✓	0,52	GHI
Q0250100WXR00	25	25	45	183	127	100	2	1	✓	0,54	GHI
Q0260104WXR00	26	25	45	187	131	104	2	1	✓	0,57	GHI
Q0270108WXR00	27	25	45	191	135	108	2	1	✓	0,59	GHI
Q0280112WXR00	28	25	45	196	140	112	2	1	✓	0,62	JKL
Q0290116WYR01	29	32	45	204	144	116	2	1	✓	0,80	JKL



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

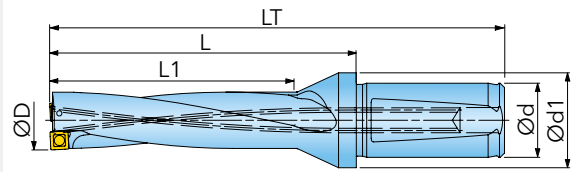
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		①	②
Durchmesserbereich			
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)	
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S	
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	

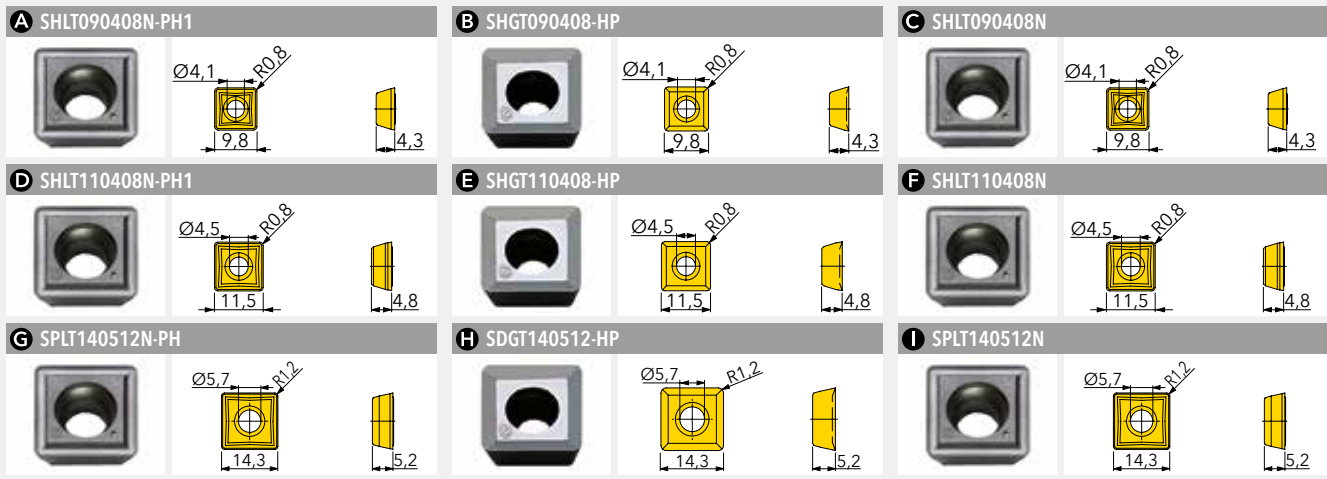
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRI⁺ WSP-VOLLBOHRER 4D Ø30 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

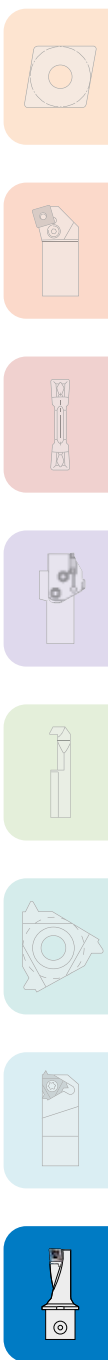


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0300120WYR00	30	32	55	211	151	120	2	1	✓	0,94	ABC
Q0310124WYR00	31	32	55	216	156	124	2	1	✓	0,97	ABC
Q0320128WYR00	32	32	55	220	160	128	2	1	✓	1,04	ABC
Q0330132WYR00	33	32	55	225	165	132	2	1	✓	1,09	ABC
Q0340136WYR00	34	32	55	229	169	136	2	1	✓	1,13	DEF
Q0350140WYR00	35	32	55	234	174	140	2	1	✓	1,17	DEF
Q0360144WYR00	36	32	55	239	179	144	2	1	✓	1,23	DEF
Q0370148WYR00	37	32	55	244	184	148	2	1	✓	1,29	DEF
Q0380152WYR00	38	32	55	249	189	152	2	1	✓	1,34	DEF
Q0390156WYR00	39	32	55	253	193	156	2	1	✓	1,41	DEF
Q0400160WYR00	40	32	60	258	198	160	2	1	✓	1,50	DEF
Q0410164WZR00	41	40	60	273	203	164	2	1	✓	1,86	DEF
Q0420168WZR01	42	40	60	277	207	168	2	1	✓	1,94	GHI
Q0430172WZR01	43	40	60	282	212	172	2	1	✓	2,02	GHI
Q0440176WZR00	44	40	60	286	216	176	2	1	✓	2,10	GHI
Q0450180WZR00	45	40	60	292	222	180	2	1	✓	2,19	GHI
Q0460184WZR00	46	40	60	297	227	184	2	1	✓	2,30	GHI
Q0470188WZR00	47	40	60	301	231	188	2	1	✓	2,37	GHI
Q0480192WZR00	48	40	60	306	236	192	2	1	✓	2,47	GHI
Q0490196WZR00	49	40	60	310	240	196	2	1	✓	2,59	GHI
Q0500200WZR00	50	40	60	315	245	200	2	1	✓	2,64	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

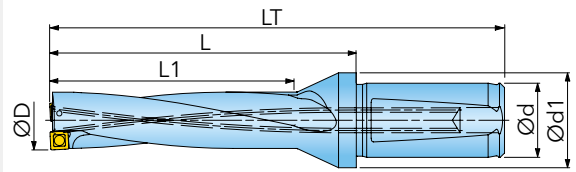


ZUBEHÖR		
Durchmesserbereich	①	②
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

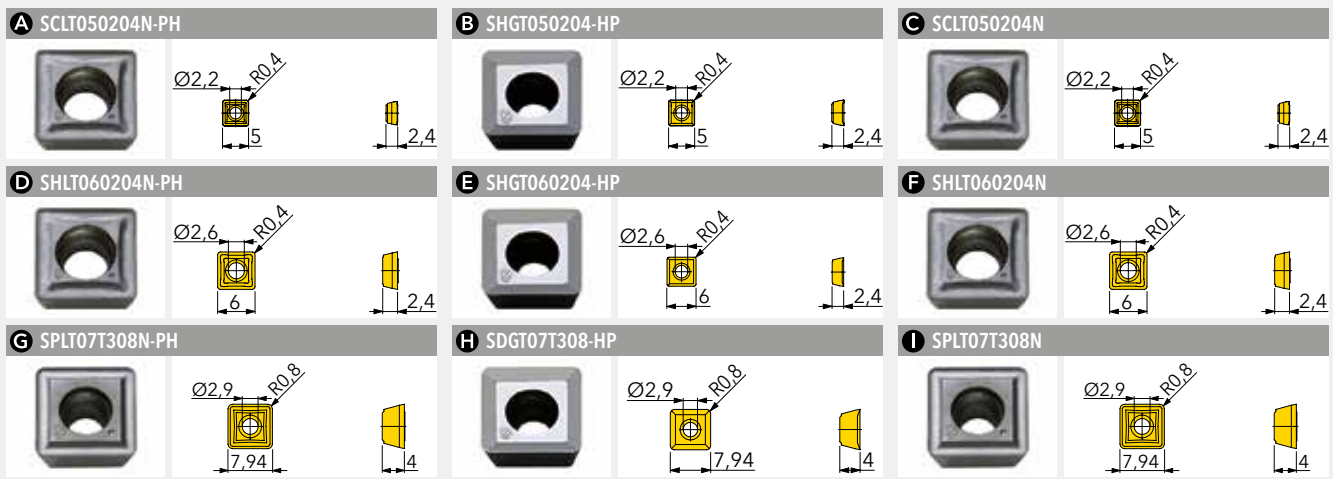
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRI⁺ WSP-VOLLBOHRER 5D Ø13 - Ø27

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

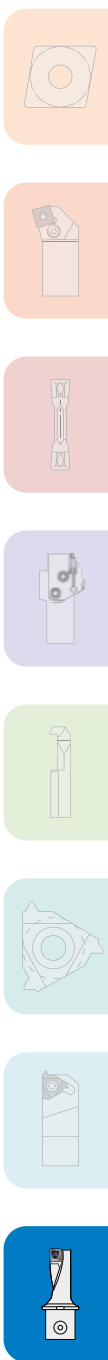


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
Q0130065WWR00	13	20	25	133	83	65	2	1	✓	0,26	ABC
Q0140070WWR00	14	20	25	138	88	70	2	1	✓	0,28	ABC
Q0150075WWR00	15	20	25	144	94	75	2	1	✓	0,30	ABC
Q0160080WXR00	16	25	32	156	100	80	2	1	✓	0,32	DEF
Q0170085WXR00	17	25	32	161	105	85	2	1	✓	0,34	DEF
Q0180090WXR00	18	25	32	167	111	90	2	1	✓	0,36	DEF
Q0190095WXR00	19	25	32	172	116	95	2	1	✓	0,38	DEF
Q0200100WXR00	20	25	32	179	123	100	2	1	✓	0,40	DEF
Q0210105WXR00	21	25	32	184	128	105	2	1	✓	0,42	DEF
Q0220110WXR00	22	25	32	189	133	110	2	1	✓	0,44	GHI
Q0230115WXR00	23	25	45	196	140	115	2	1	✓	0,51	GHI
Q0240120WXR00	24	25	45	202	146	120	2	1	✓	0,56	GHI
Q0250125WXR00	25	25	45	208	152	125	2	1	✓	0,59	GHI
Q0260130WXR00	26	25	45	213	157	130	2	1	✓	0,62	GHI
Q0270135WXR00	27	25	45	218	162	135	2	1	✓	0,65	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4									
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

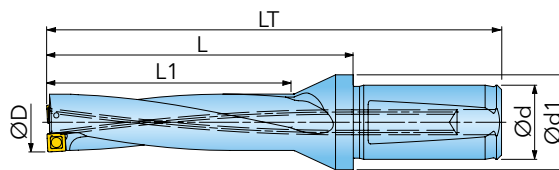


ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TPO6S (TX-Plus)
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

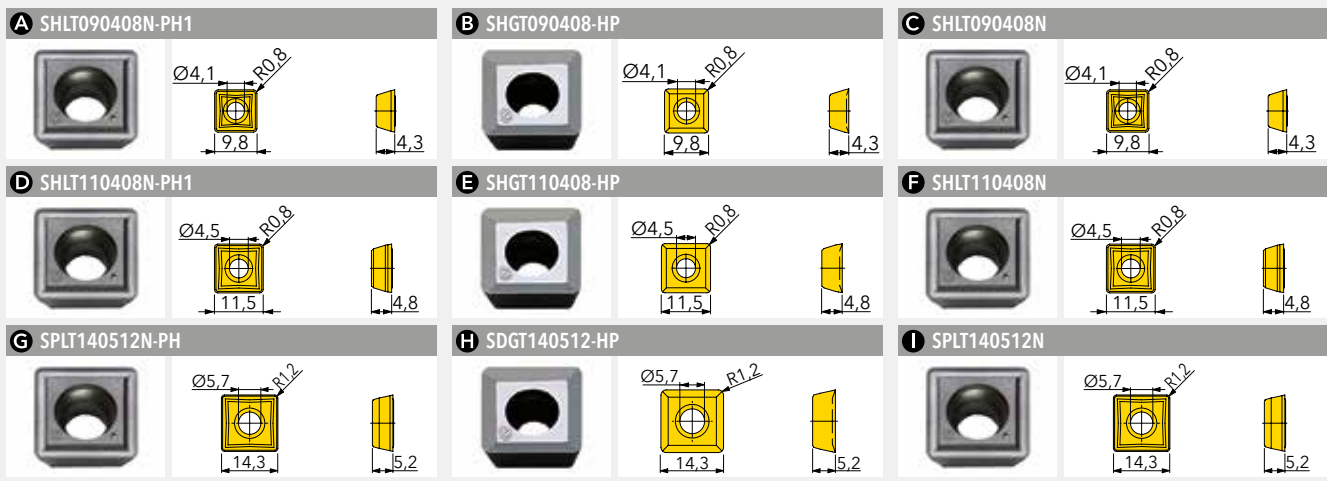
① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ WSP-VOLLBOHRER 5D Ø28 - Ø50

AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E

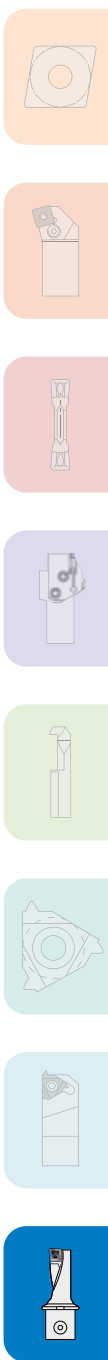


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	 (K)	 (kg)	Passende WSP
Q0280140WXR00	28	25	45	224	168	140	2	1	✓	0,68	ABC
Q0290145WYR00	29	32	45	233	173	145	2	1	✓	0,86	ABC
Q0300150WYR00	30	32	55	241	181	150	2	1	✓	1,04	ABC
Q0310155WYR00	31	32	55	247	187	155	2	1	✓	1,08	ABC
Q0320160WYR00	32	32	55	252	192	160	2	1	✓	1,14	ABC
Q0330165WYR00	33	32	55	258	198	165	2	1	✓	1,20	ABC
Q0340170WYR00	34	32	55	263	203	170	2	1	✓	1,26	DEF
Q0350175WYR00	35	32	55	269	209	175	2	1	✓	1,29	DEF
Q0360180WYR00	36	32	55	275	215	180	2	1	✓	1,39	DEF
Q0370185WYR00	37	32	55	281	221	185	2	1	✓	1,40	DEF
Q0380190WYR00	38	32	55	287	227	190	2	1	✓	1,50	DEF
Q0390195WYR00	39	32	55	292	232	195	2	1	✓	1,56	DEF
Q0400200WYR00	40	32	60	298	238	200	2	1	✓	1,68	DEF
Q0410205WZR00	41	40	60	314	244	205	2	1	✓	2,08	DEF
Q0500250WQR00	50	50	75	377	297	250	2	1	✓	3,81	GHI



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●								
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

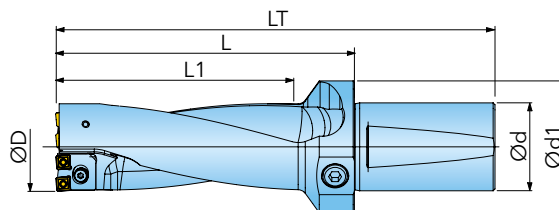


ZUBEHÖR			
Durchmesserbereich	①	②	
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	
50	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S	

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

QUADDRIILL⁺ KASSETTEN-VOLLBOHRER 2,5D Ø51 - Ø80

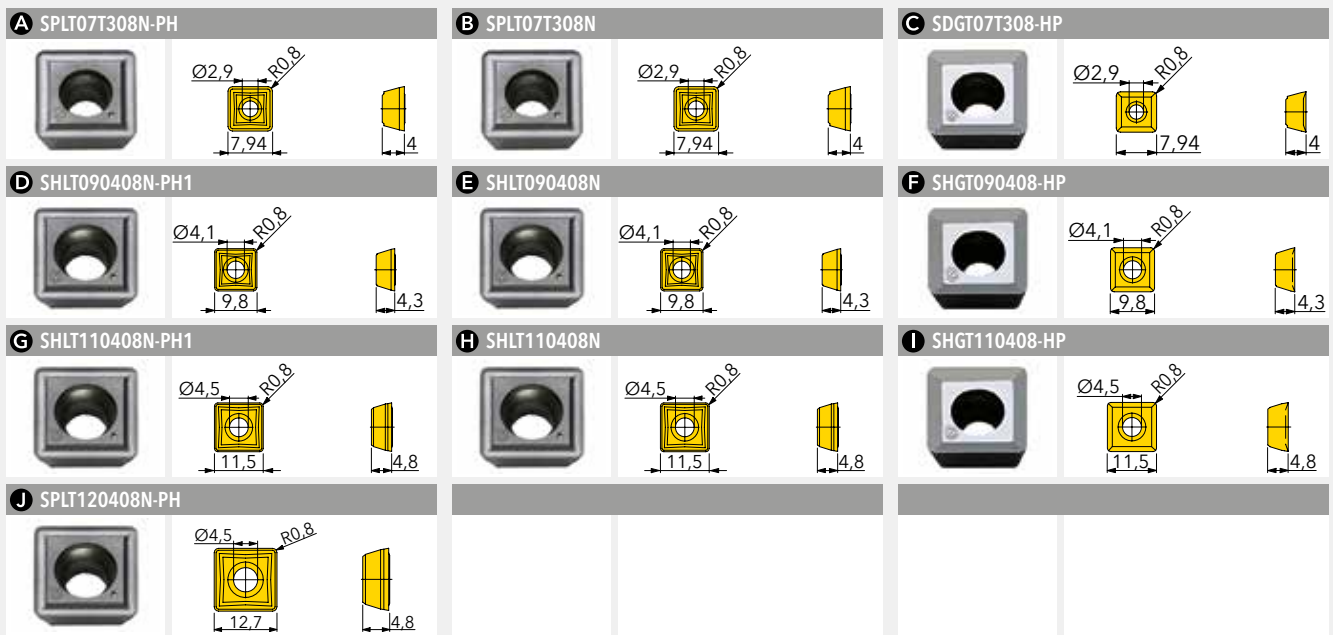
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
Q0510133WQR01 ¹⁾	51	51	53	50	64	250	170	133	4	1	-	✓	2,89	A B C
Q0510133WQR01 ¹⁾	52	51	53	50	64	250	170	133	4	1	PA-5108	✓	2,89	A B C
Q0510133WQR01 ¹⁾	53	51	53	50	64	250	170	133	4	1	PA-5109	✓	2,89	A B C
Q0540140WQR01 ¹⁾	54	54	56	50	64	260	180	140	4	1	-	✓	3,20	A B C
Q0540140WQR01 ¹⁾	55	54	56	50	64	260	180	140	4	1	PA-5108	✓	3,20	A B C
Q0540140WQR01 ¹⁾	56	54	56	50	64	260	180	140	4	1	PA-5109	✓	3,20	A B C
Q0570155WQR01 ¹⁾	57	57	62	50	64	281	201	155	4	1	-	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01 ¹⁾	58	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5110	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01 ¹⁾	59	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5111	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01 ¹⁾	60	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5112	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01 ¹⁾	61	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5113	✓	3,51	D E F
Q0570155WQR01 ¹⁾	62	57	62	50	64	281	201	155	4	1	PA-5114	✓	3,51	D E F
Q0630165WQR01 ¹⁾	63	63	66	50	69	295	215	165	4	1	-	✓	4,17	D E F
Q0630165WQR01 ¹⁾	64	63	66	50	69	295	215	165	4	1	PA-5110	✓	4,17	D E F
Q0630165WQR01 ¹⁾	65	63	66	50	69	295	215	165	4	1	PA-5111	✓	4,17	D E F
Q0630165WQR01 ¹⁾	66	63	66	50	69	295	215	165	4	1	PA-5112	✓	4,17	D E F
Q0670183WQR01 ¹⁾	67	67	73	50	69	320	240	183	4	1	-	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01 ¹⁾	68	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5115	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01 ¹⁾	69	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5116	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01 ¹⁾	70	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5117	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01 ¹⁾	71	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5118	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01 ¹⁾	72	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5119	✓	4,90	G H I
Q0670183WQR01 ¹⁾	73	67	73	50	69	320	240	183	4	1	PA-5120	✓	4,90	G H I
Q0740200WQR00 ¹⁾	74	74	80	50	74	330	250	200	4	1	-	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	75	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5115	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	76	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5116	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	77	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5117	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	78	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5118	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	79	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5119	✓	5,87	J
Q0740200WQR00 ¹⁾	80	74	80	50	74	330	250	200	4	1	PA-5120	✓	5,87	J

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten

¹⁾bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5108 - PA-5120 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	positive Geometrie R0,8			●		●				

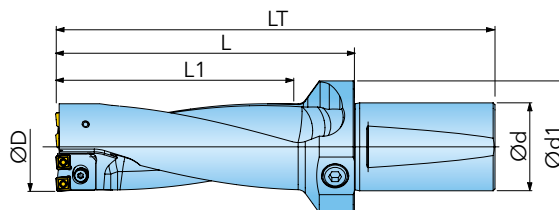
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥
Durchmesserbereich						
51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

① = Umfangskassette ② = Zentrums-kassette ③ = Spannschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spannschraube ⑥ = Unterlegscheibe

QUADDRIILL⁺ KASSETTEN-VOLLBOHRER 3,5D Ø51 - Ø80

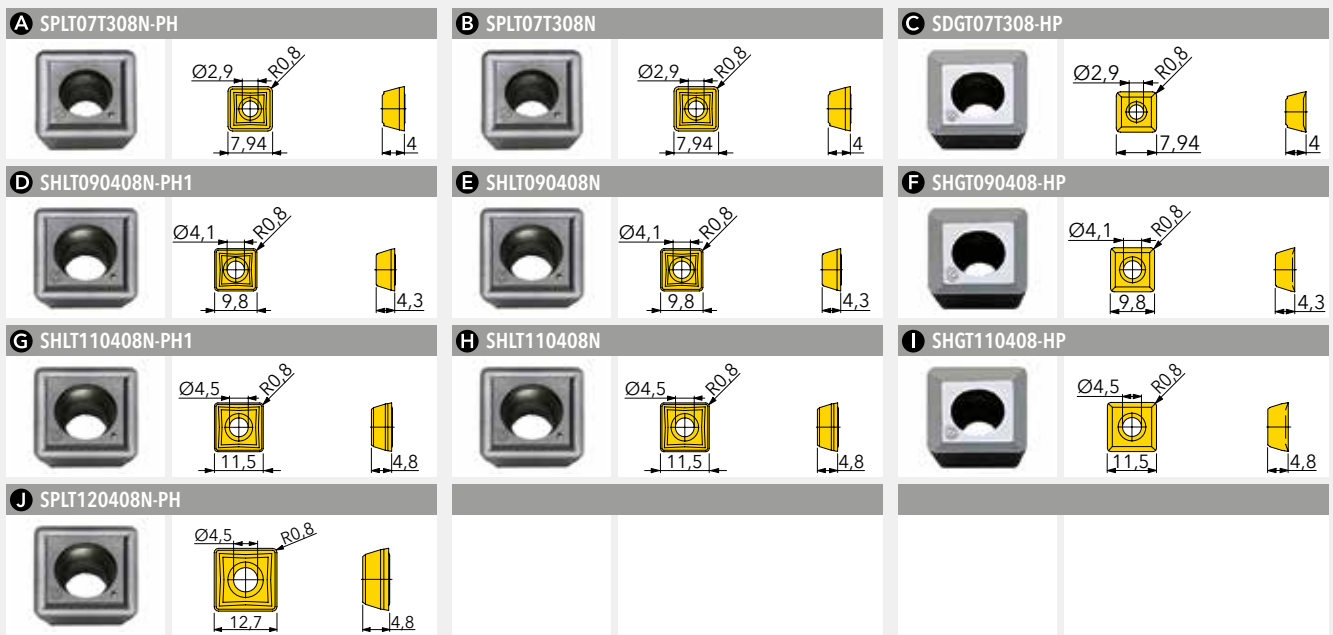
AUFNAHME KOMPATIBEL MIT DIN 1835 E



Artikel-Nr.	D	D min.	D max.	d	d1	LT	L	L1	Z	Zeff	Ab-Platte			Passende WSP
Q0510186WQR00 ¹⁾	51	51	53	50	64	303	223	186	4	1	-	✓	3,66	A B C
Q0510186WQR00 ¹⁾	52	51	53	50	64	303	223	186	4	1	PA-5108	✓	3,66	A B C
Q0510186WQR00 ¹⁾	53	51	53	50	64	303	223	186	4	1	PA-5109	✓	3,66	A B C
Q0540196WQR00 ¹⁾	54	54	56	50	64	316	236	196	4	1	-	✓	3,98	A B C
Q0540196WQR00 ¹⁾	55	54	56	50	64	316	236	196	4	1	PA-5108	✓	3,98	A B C
Q0540196WQR00 ¹⁾	56	54	56	50	64	316	236	196	4	1	PA-5109	✓	3,98	A B C
Q0570217WQR00 ¹⁾	57	57	62	50	64	343	263	217	4	1	-	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00 ¹⁾	58	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5110	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00 ¹⁾	59	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5111	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00 ¹⁾	60	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5112	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00 ¹⁾	61	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5113	✓	4,28	D E F
Q0570217WQR00 ¹⁾	62	57	62	50	64	343	263	217	4	1	PA-5114	✓	4,28	D E F
Q0630231WQR00 ¹⁾	63	63	66	50	69	361	281	231	4	1	-	✓	5,60	D E F
Q0630231WQR00 ¹⁾	64	63	66	50	69	361	281	231	4	1	PA-5110	✓	5,60	D E F
Q0630231WQR00 ¹⁾	65	63	66	50	69	361	281	231	4	1	PA-5111	✓	5,60	D E F
Q0630231WQR00 ¹⁾	66	63	66	50	69	361	281	231	4	1	PA-5112	✓	5,60	D E F
Q0670256WQR00 ¹⁾	67	67	73	50	69	393	313	256	4	1	-	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00 ¹⁾	68	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5115	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00 ¹⁾	69	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5116	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00 ¹⁾	70	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5117	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00 ¹⁾	71	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5118	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00 ¹⁾	72	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5119	✓	6,40	G H I
Q0670256WQR00 ¹⁾	73	67	73	50	69	393	313	256	4	1	PA-5120	✓	6,40	G H I
Q0740280WQR00 ¹⁾	74	74	80	50	74	410	330	280	4	1	-	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	75	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5115	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	76	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5116	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	77	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5117	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	78	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5118	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	79	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5119	✓	7,66	J
Q0740280WQR00 ¹⁾	80	74	80	50	74	410	330	280	4	1	PA-5120	✓	7,66	J

im Lieferumfang enthalten: Körper, Kassetten und Abstimmplatten

¹⁾bei Verwendung der Abstimmplatten PA-5108 - PA-5120 können entsprechende Bohrdurchmesser erreicht werden!



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8			●		●				
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	positive Geometrie R0,8			●		●				

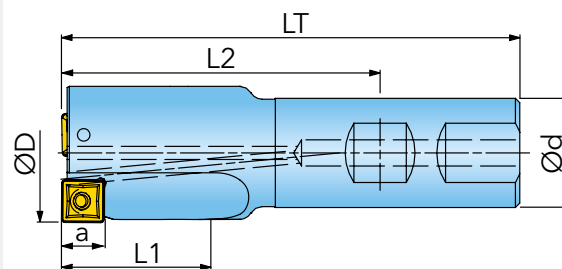
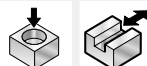
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②	③	④	⑤	⑥
Durchmesserbereich						
51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4X0.7X16 (3,5Nm)	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

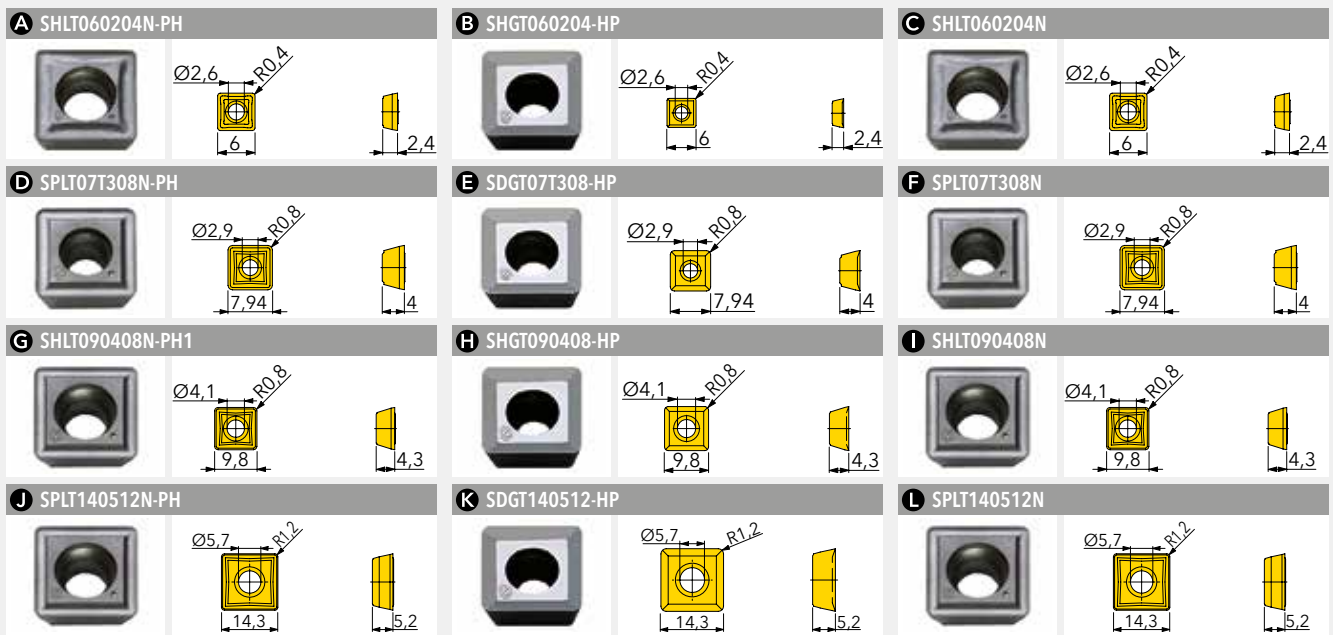
① = Umfangskassette ② = Zentrums-kassette ③ = Spanschraube ④ = Schraubendreher ⑤ = Spanschraube ⑥ = Unterlegscheibe

QUADDRILL⁺ BOHRSENKFRÄSER 15S1...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B





Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Zeff		 kg	Passende WSP
15S1D016025W4R01	16	20	75	16	50	5,4	2	1	✓	0,14	A B C
15S1D020034W4R01	20	20	85	20	60	5,4	2	1	✓	0,16	A B C
15S1E025039W5R01	25	25	95	25	63	7,0	2	1	✓	0,28	D E F
15S1F030049W5R01	30	25	105	30	73	8,9	2	1	✓	0,35	G H I
15S1F032049W5R01	32	25	105	32	73	8,9	2	1	✓	0,37	G H I
15S1J040060W6R01	40	32	120	40	84	13,0	2	1	✓	0,68	J K L



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,8									
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

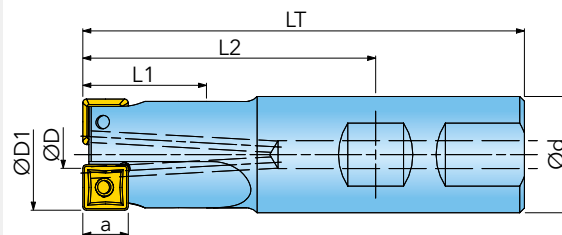
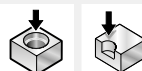
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
①		② 
Durchmesserbereich		
16 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
25	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
30 - 32	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
40	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher

QUADDRILL⁺ SENKFRÄSER 15C1...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	L2	a	Z			Passende WSP
15C1C010025W2R01	4,5	10	12	70	10	47,5	4,5	1	✓	0,10	ABC
15C1C011025W2R01	4,5	11	12	70	11	47,5	4,5	1	✓	0,10	ABC
15C1C013027W3R01	4,5	13	16	75	13	51	4,5	2	✓	0,11	ABC
15C1D015025W4R01	4,5	15	20	75	15	50	5,4	2	✓	0,13	DEF
15C1D018025W4R01	7,5	18	20	75	18	50	5,4	2	✓	0,14	DEF
15C1D020035W4R01	9,5	20	20	85	20	60	5,4	2	✓	0,16	DEF
15C1F024039W5R01	6,5	24	25	95	24	63	7,0	2	✓	0,27	GHI
15C1G026044W5R01	5,0	26	25	100	26	68	10,5	2	✓	0,29	JKL
15C1G030049W5R01	9,0	30	25	105	30	73	10,5	2	✓	0,35	JKL
15C1G033049W5R01	12,0	33	25	105	33	73	10,5	2	✓	0,38	JKL
15C1G036050W6R01	15,0	36	32	110	36	74	10,5	3	✓	0,56	JKL
15C1J040060W6R01	14,5	40	32	120	40	84	13	3	✓	0,62	MNO
15C1J048060W7R01	22,0	48	40	130	48	90	13	3	✓	1,10	MNO

D entspricht dem Mindestdurchmesser der Durchgangsbohrung

ZUBEHÖR

①



②



Durchmesserbereich

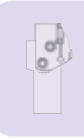
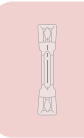
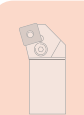
4,5	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
4,5 - 9,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
6,5	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
5,0 - 15,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
14,5 - 22,0	SMS0-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spannschraube ② = Schraubendreher



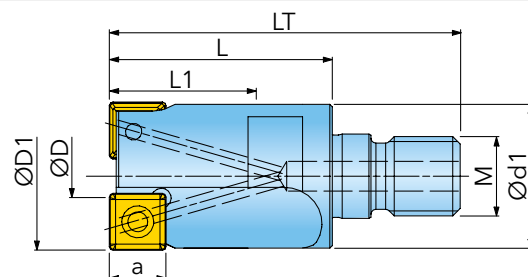
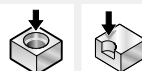
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SCLT050204N	0,05/0,12	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2	●								
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



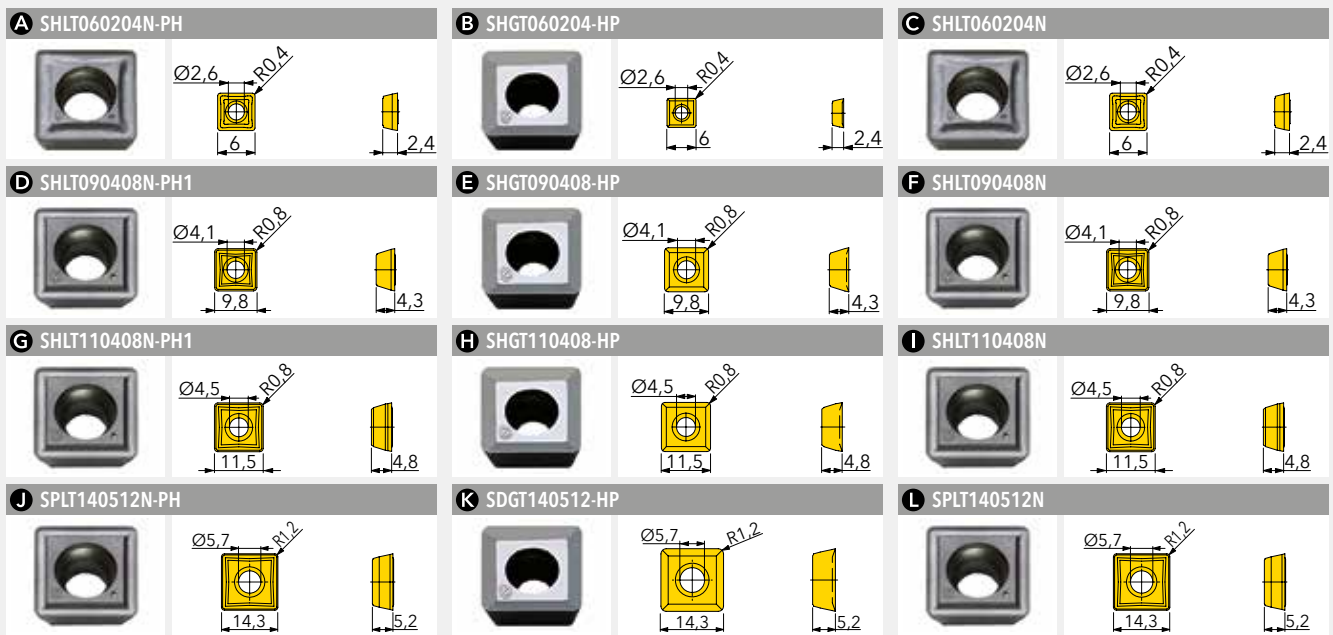
QUADDRILL⁺ SENKFRÄSER 15C1...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS





Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	L1	a	M	Z			Passende WSP
15C1D015030X5R01	4,5	15	13	47,8	30	15	4,5	M8	2	✓	0,03	ABC
15C1D018030X5R01	7,5	18	13	47,8	30	18	4,5	M8	2	✓	0,04	ABC
15C1D020035X6R01	9,5	20	18	54,8	35	20	4,5	M10	2	✓	0,06	ABC
15C1F024035X7R01	6,5	24	21	57	35	24	5,4	M12	2	✓	0,07	DEF
15C1G026040X7R01	5,0	26	21	62	40	26	7,0	M12	2	✓	0,08	GHI
15C1G030045X8R01	9,0	30	29	69	45	30	7,0	M16	2	✓	0,15	GHI
15C1G033050X8R01	12,0	33	29	74	50	33	7,0	M16	2	✓	0,20	GHI
15C1G036050X8R01	15,0	36	29	74	50	36	7,0	M16	2	✓	0,24	GHI
15C1J040060X8R01	14,5	40	29	84	60	40	10,5	M16	2	✓	0,30	JKL
15C1J048070X8R01	22,0	48	29	94	70	48	10,5	M16	2	✓	0,50	JKL

D entspricht dem Mindestdurchmesser der Durchgangsbohrung



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	positive Geometrie R0,4									
SHGT060204-HP	0,08/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	Gussgeometrie R0,4				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	positive Geometrie R0,8									
SHGT090408-HP	0,10/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	Gussgeometrie R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	positive Geometrie R0,8									
SHGT110408-HP	0,14/0,23	NE-Geometrie, poliert R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	Gussgeometrie R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	positive Geometrie R1,2									
SDGT140512-HP	0,15/0,26	NE-Geometrie, poliert R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	Gussgeometrie R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
Durchmesserbereich		
4,5 - 9,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
6,5	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S
5,0 - 15,0	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S
14,5 - 22,0	SM50-122-50 (7,5Nm)	DS-T20S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
06 IR 0,50 ISO	502	15C1F024039W5R01	630	16 ER 0,45 ISO	500
06 IR 0,75 ISO	502	15C1G026040X7R01	632	16 ER 0,50 ISO	500
06 IR 1,00 ISO	502	15C1G026044W5R01	630	16 ER 0,60 ISO	500
06 IR 1,25 ISO	502	15C1G030045X8R01	632	16 ER 0,70 ISO	500
08 IL 1,50 ISO	502	15C1G030049W5R01	630	16 ER 0,75 ISO	500
08 IR 0,50 ISO	502	15C1G033049W5R01	630	16 ER 0,80 ISO	500
08 IR 0,75 ISO	502	15C1G033050X8R01	632	16 ER 1,00 ISO	500
08 IR 1,00 ISO	502	15C1G036050W6R01	630	16 ER 1,25 ISO	500
08 IR 1,25 ISO	502	15C1G036050X8R01	632	16 ER 1,5 TR	509
08 IR 1,50 ISO	502	15C1J040060W6R01	630	16 ER 1,50 ISO	500
08 IR 1,75 ISO	502	15C1J040060X8R01	632	16 ER 1,75 ISO	500
08 IR A 55	498	15C1J048060W7R01	630	16 ER 10 RND	510
08 IRM A 60	499	15C1J048070X8R01	632	16 ER 10 UN	504
08 U IRL 2,00 ISO	503	15S1D016025W4R01	628	16 ER 10 W	505
11 ER 0,35 ISO	500	15S1D020034W4R01	628	16 ER 11 UN	504
11 ER 0,70 ISO	500	15S1E025039W5R01	628	16 ER 11 W	505
11 ER 1,00 ISO	500	15S1F030049W5R01	628	16 ER 11,5 NPT	507
11 ER A 55	498	15S1F032049W5R01	628	16 ER 11,5 UN	504
11 IL 1,50 ISO	502	15S1J040060W6R01	628	16 ER 12 UN	504
11 IL 2,00 ISO	502	16 EL 0,50 ISO	500	16 ER 12 UNJ	508
11 ILA 60	499	16 EL 0,70 ISO	500	16 ER 12 W	505
11 IR 0,35 ISO	502	16 EL 0,75 ISO	500	16 ER 13 UN	504
11 IR 0,50 ISO	502	16 EL 0,80 ISO	500	16 ER 14 NPT	507
11 IR 0,75 ISO	502	16 EL 1,00 ISO	500	16 ER 14 UN	504
11 IR 1,00 ISO	502	16 EL 1,25 ISO	500	16 ER 14 W	505
11 IR 1,25 ISO	502	16 EL 1,50 ISO	500	16 ER 16 UN	504
11 IR 1,50 ISO	502	16 EL 1,75 ISO	500	16 ER 16 UNJ	508
11 IR 1,75 ISO	502	16 EL 11 W	505	16 ER 16 W	505
11 IR 14 NPT	507	16 EL 11,5 NPT	507	16 ER 18 NPT	507
11 IR 14 W	506	16 EL 12 UN	504	16 ER 18 UN	504
11 IR 16 UNJ	508	16 EL 14 UN	504	16 ER 18 UNJ	508
11 IR 16 W	506	16 EL 14 W	505	16 ER 18 W	505
11 IR 18 NPT	507	16 EL 16 UN	504	16 ER 19 W	505
11 IR 18 UNJ	508	16 EL 16 UNJ	508	16 ER 2 TR	509
11 IR 18 W	506	16 EL 18 NPT	507	16 ER 2,00 ISO	500
11 IR 19 W	506	16 EL 18 UN	504	16 ER 2,50 ISO	500
11 IR 2,00 ISO	502	16 EL 19 W	505	16 ER 20 UN	504
11 IR 27 NPT	507	16 EL 2 TR	509	16 ER 20 UNJ	508
11 IR A 55	498	16 EL 2,00 ISO	500	16 ER 20 W	505
11 IR A 60	499	16 EL 2,50 ISO	500	16 ER 24 UN	504
11 IRM 1,50 ISO	503	16 EL 24 UNJ	508	16 ER 24 UNJ	508
11 IRM A 60	499	16 EL 3 TR	509	16 ER 24 W	505
15C1C010025W2R01	630	16 EL 3,00 ISO	500	16 ER 26 W	505
15C1C011025W2R01	630	16 EL 8 NPT	507	16 ER 27 NPT	507
15C1C013027W3R01	630	16 EL 8 RND	510	16 ER 28 UN	504
15C1D015025W4R01	630	16 ELA 60	499	16 ER 28 UNJ	508
15C1D015030X5R01	632	16 ELAG 55	498	16 ER 28 W	505
15C1D018025W4R01	630	16 ELAG 60	499	16 ER 3 TR	509
15C1D018030X5R01	632	16 EL G 55	498	16 ER 3,00 ISO	500
15C1D020035W4R01	630	16 EL G 60	499	16 ER 32 UN	504
15C1D020035X6R01	632	16 ER 0,35 ISO	500	16 ER 36 UN	504
15C1F024035X7R01	632	16 ER 0,40 ISO	500	16 ER 36 UNJ	508

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
16 ER 40 UN	504	16 IL 2,00 ISO	502	16 IRM 1,50 ISO	503
16 ER 48 UN	504	16 IL 2,50 ISO	502	16 IRM 1,75 ISO	503
16 ER 56 UN	504	16 IL 3 TR	509	16 IRM 11 W	506
16 ER 6 RND	510	16 IL 3,00 ISO	502	16 IRM 11,5 NPT	507
16 ER 8 NPT	507	16 IL 6 RND	510	16 IRM 14 NPT	507
16 ER 8 RND	510	16 IL 8 NPT	507	16 IRM 14 W	506
16 ER 8 UN	504	16 IL 8 RND	510	16 IRM 16 W	506
16 ER 8 W	505	16 ILA 60	499	16 IRM 19 W	506
16 ER 9 UN	504	16 ILAG 55	498	16 IRM 2,00 ISO	503
16 ER 9 W	505	16 ILAG 60	499	16 IRM 2,50 ISO	503
16 ER A 55	498	16 IL G 55	498	16 IRM 3,00 ISO	503
16 ER A 60	499	16 IL G 60	499	16 IRM 6 RND	510
16 ER AG 55	498	16 IR 0,35 ISO	502	16 IRM 8 NPT	507
16 ER AG 60	499	16 IR 0,50 ISO	502	16 IRM A 60	499
16 ER G 55	498	16 IR 0,70 ISO	502	16 IRM AG 55	498
16 ER G 60	499	16 IR 0,75 ISO	502	16 IRM AG 60	499
16 ERM 1,00 ISO	500	16 IR 0,80 ISO	502	16 IRM G 60	499
16 ERM 1,25 ISO	500	16 IR 1,00 ISO	502	22 EL 4 RND	510
16 ERM 1,50 ISO	500	16 IR 1,25 ISO	502	22 EL 4 TR	509
16 ERM 1,75 ISO	501	16 IR 1,50 ISO	502	22 EL 5 TR	509
16 ERM 11 W	505	16 IR 1,75 ISO	503	22 EL 6 RND	510
16 ERM 11,5 NPT	507	16 IR 10 RND	510	22 EL N 60	499
16 ERM 12 UN	504	16 IR 10 UNJ	508	22 ER 3,50 ISO	500
16 ERM 14 NPT	507	16 IR 10 W	506	22 ER 4 RND	510
16 ERM 14 UN	504	16 IR 11 W	506	22 ER 4 TR	509
16 ERM 14 W	505	16 IR 11,5 NPT	507	22 ER 4,00 ISO	500
16 ERM 16 UN	504	16 IR 12 W	506	22 ER 4,50 ISO	500
16 ERM 16 W	505	16 IR 14 NPT	507	22 ER 5 TR	509
16 ERM 18 NPT	507	16 IR 14 UNJ	508	22 ER 5 UN	504
16 ERM 18 UN	504	16 IR 14 W	506	22 ER 5,00 ISO	500
16 ERM 19 W	505	16 IR 16 UNJ	508	22 ER 6 RND	510
16 ERM 2,00 ISO	501	16 IR 18 NPT	507	22 ER 6 W	505
16 ERM 2,50 ISO	501	16 IR 18 W	506	22 ER 7 UN	504
16 ERM 3,00 ISO	501	16 IR 19 W	506	22 ER 7 W	505
16 ERM 6 RND	510	16 IR 2 TR	509	22 ER N 60	499
16 ERM 8 NPT	507	16 IR 2,00 ISO	503	22 ERM N 60	499
16 ERM A 60	499	16 IR 2,50 ISO	503	22 IL 4 RND	510
16 ERM AG 55	498	16 IR 27 NPT	507	22 IL 4 TR	509
16 ERM AG 60	499	16 IR 3 TR	509	22 IL 4,00 ISO	502
16 ERM G 60	499	16 IR 3,00 ISO	503	22 IL 5 TR	509
16 IL 0,50 ISO	502	16 IR 6 RND	510	22 IL 5,00 ISO	502
16 IL 0,75 ISO	502	16 IR 8 NPT	507	22 IL N 60	499
16 IL 1,00 ISO	502	16 IR 8 RND	510	22 IR 3,50 ISO	503
16 IL 1,25 ISO	502	16 IR 8 UNJ	508	22 IR 4 RND	510
16 IL 1,50 ISO	502	16 IR 8 W	506	22 IR 4 TR	509
16 IL 1,75 ISO	502	16 IR 9 W	506	22 IR 4,00 ISO	503
16 IL 11 W	506	16 IR A 55	498	22 IR 4,50 ISO	503
16 IL 11,5 NPT	507	16 IR A 60	499	22 IR 5 TR	509
16 IL 14 NPT	507	16 IR AG 55	498	22 IR 5,00 ISO	503
16 IL 14 W	506	16 IR G 55	498	22 IR 6 RND	510
16 IL 18 NPT	507	16 IRM 1,00 ISO	503	22 IR 6 W	506
16 IL 2 TR	509	16 IRM 1,25 ISO	503	22 IR 7 W	506

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
22 IR N 55	498	A12M SDUNR 0803	255	A20S SDQNR 11	331
22 IR N 60	499	A12M SWLNL 0403	256	A20S SDUNL 11	331
22 IRM N 60	499	A12M SWLNR 0403	256	A20S SDUNR 11	331
22 U EIRL U 60	499	A16Q HCLNL 0904	239	A20S TWLNL 06	336
22 U ERL 5,50 ISO	501	A16Q HCLNR 0904	239	A20S TWLNR 06	336
22 U ERL 6,00 ISO	501	A16Q HTFNL 1304	244	A25R HCLNL 0904	239
22 U IRL 7 TR	509	A16Q HTFNR 1304	244	A25R HCLNR 0904	239
27 EL 6,00 ISO	500	A16Q HTUNL 1304	246	A25R HTFNL 1304	244
27 ER 4 UN	504	A16Q HTUNR 1304	246	A25R HTFNR 1304	244
27 ER 4,5 UN	504	A16Q HWLNL 0604	249	A25R HTUNL 1304	246
27 ER 5,50 ISO	500	A16Q HWLNR 0604	249	A25R HTUNR 1304	246
27 ER 6 TR	509	A16Q SCLNL 0703	255	A25R HWLNL 0604	249
27 ER 6,00 ISO	500	A16Q SCLNL 0904	241	A25R HWLNR 0604	249
27 ER 7 TR	509	A16Q SCLNR 0703	255	A25R SXUNL 1105	261
27 IR 5,50 ISO	503	A16Q SCLNR 0904	241	A25R SXUNR 1105	261
27 IR 6 TR	509	A16Q SDUNL 0803	255	A25R TCLNL 0904	240
27 IR 6,00 ISO	503	A16Q SDUNR 0803	255	A25R TCLNL 0904-TB	240
27 IR 7 TR	509	A16Q STFNL 1304	245	A25R TCLNR 0904	240
27 IR Q 60	499	A16Q STFNR 1304	245	A25R TCLNR 0904-TB	240
27 U EIRL U 60	499	A16Q STUNL 1304	247	A25R TSKNL 0904	243
27 U ERL 8 TR	509	A16Q STUNR 1304	247	A25R TSKNR 0904	243
27 U ERL 8,00 ISO	501	A16Q SWLNL 0403	256	A25R TWLNL 0604	250
27 U ERL 9 TR	509	A16Q SWLNL 0604	250	A25R TWLNR 0604	250
27 U IRL 8 TR	509	A16Q SWLNR 0403	256	A25R TXQNL 1105	261
27 U IRL 8,00 ISO	503	A16Q SWLNR 0604	250	A25R TXQNR 1105	261
55E192R01	625	A16Q SXQNL 0904	260	A25T SDQNR 11	331
55E212R01	625	A16Q SXQNR 0904	260	A25T SDUNL 11	331
55E213R01	625	A16S SDQNL 11	331	A25T SDUNR 11	331
55E223R01	625	A16S SDQNR 11	331	A25T SVLNL 1304	247
55F203R00	601	A20Q HCLNL 0904	239	A25T SVLNR 13	332
55F233R01	625	A20Q HCLNR 0904	239	A25T SVLNR 1304	247
55F233R02	601	A20Q HTFNL 1304	244	A25T SVPNL 1304	248
55F243R02	625	A20Q HTFNR 1304	244	A25T SVPNR 13	332
55F243R03	625	A20Q HTUNL 1304	246	A25T SVPNR 1304	248
55F263R01	625	A20Q HTUNR 1304	246	A25T TCLNL 12	334
55G233R00	601	A20Q HWLNL 0604	249	A25T TCLNR 12	334
55G253R00	601	A20Q HWLNR 0604	249	A25T TWLNL 06	336
55G253R01	601	A20Q SCLNL 0904	241	A25T TWLNL 08	336
55G264R01	625	A20Q SCLNR 0904	241	A25T TWLNR 06	336
55G273R00	601	A20Q STFNL 1304	245	A25T TWLNR 08	336
55G273R01	601	A20Q STFNR 1304	245	A32S HCLNL 0904	239
55G293R00	601	A20Q STUNL 1304	247	A32S HCLNL 1205	333
55G294R01	625	A20Q STUNR 1304	247	A32S HCLNR 0904	239
55H293R00	601	A20Q SWLNL 0604	250	A32S HCLNR 1205	333
55H294R00	625	A20Q SWLNR 0604	250	A32S HDUNL 1305	241
55H303R00	601	A20Q SXQNL 0904	260	A32S HDUNR 1305	241
55H313R00	601	A20Q SXQNL 1105	260	A32S HDZNL 1305	242
55H314R00	625	A20Q SXQNR 0904	260	A32S HDZNR 1305	242
55H333R00	601	A20Q SXQNR 1105	260	A32S HTFNL 1304	244
A12M SCLNL 0703	255	A20S SDLNL 11	330	A32S HTFNR 1304	244
A12M SCLNR 0703	255	A20S SDLNR 11	330	A32S HTUNL 1304	246
A12M SDUNL 0803	255	A20S SDQNL 11	331	A32S HTUNR 1304	246

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
A32S HWLNL 0604	249	A50U TDUNR 15	335	C06J SWUBR 06-D07	278
A32S HWLNR 0604	249	BCLCL 1010 K06-SH	264	C07K SCLCL 04-D08	274
A32S HXUNL 1105	260	BCLCL 1010 K09-SH	264	C07K SCLCR 04-D08	274
A32S HXUNR 1105	260	BCLCL 1212 K06-SH	264	C07K SWUBL 06-D08	278
A32S TCLNL 0904	240	BCLCL 1212 K09-SH	264	C07K SWUBR 06-D08	278
A32S TCLNL 0904-TB	240	BCLCR 1010 K06-SH	264	C08K SCLCL 06	337
A32S TCLNR 0904	240	BCLCR 1010 K09-SH	264	C08K SCLCR 06	337
A32S TCLNR 0904-TB	240	BCLCR 1212 K06-SH	264	C10K SCLCL 06	337
A32S TDUNL 1305	242	BCLCR 1212 K09-SH	264	C10K SCLCR 06	337
A32S TDUNR 1305	242	BDJCL 1010 K07-SH	266	C10K STFCR 11	338
A32S TSKNL 0904	243	BDJCL 1010 K11-SH	266	C10K STFPR 11	338
A32S TSKNR 0904	243	BDJCL 1212 K07-SH	266	C12K SCLCR 06	337
A32S TWLNL 0604	250	BDJCL 1212 K11-SH	266	C12M SCLCL 09	337
A32S TWLNR 0604	250	BDJCR 1010 K07-SH	266	C12M SCLCR 06	337
A32S TXQNL 1105	261	BDJCR 1010 K11-SH	266	C12M SCLCR 09	337
A32S TXQNR 1105	261	BDJCR 1212 K07-SH	266	C12M STFCR 11	338
A32S TXUNL 1105	262	BDJCR 1212 K11-SH	266	C12M STFPR 11	338
A32S TXUNR 1105	262	BDNCN 1010 K07-SH	266	C16R SCLCL 09	337
A32T SDQNL 11	331	BDNCN 1010 K11-SH	266	C16R SCLCR 09	337
A32T SDQNR 11	331	BDNCN 1212 K07-SH	266	C16R STFCL 11	338
A32T SDUNL 11	331	BDNCN 1212 K11-SH	266	C16R STFPR 11	338
A32T SDUNR 11	331	BLD H-W2.5X210	576	C20S SCLCL 09	337
A32T SVLNL 1304	247	BLD H-W2.5X280	577	C20S SCLCR 09	337
A32T SVLNR 13	332	BLD H-W2.5X380	578	C4-DTA-16A-2.5D	357
A32T SVLNR 1304	247	BLD H-W3.0X225	576	C4-DTA-20A-2.5D	357
A32T SVPNL 1304	248	BLD H-W3.0X310	577	C4-DTA-25A-2.5D	357
A32T SVPNR 13	332	BLD H-W3.0X430	578	C4-DTA-32A-2.5D	357
A32T SVPNR 1304	248	BLD H-W4.0X255	576	C4-DTA-40A-3D	357
A32T TCLNL 12	334	BLD H-W4.0X350	577	C4-HCLNL 27050-0904	236
A32T TCLNR 12	334	BNMX 150720R HF	83	C4-HCLNR 27050-0904	236
A32T TDUNL 15	335	BTVC 110300R-F	146	C4-HDJNL 27055-1305	236
A32T TDUNR 15	335	BTVC 110301MR-F	146	C4-HDJNR 27055-1305	236
A32T TWLNL 08	336	BTVC 110302MR-F	146	C4-HSSNL 27042-0904	237
A32T TWLNR 06	336	BVJBL 1010 K11-SH	269	C4-HSSNR 27042-0904	237
A32T TWLNR 08	336	BVJBL 1212 K11-SH	269	C4-HTGNL 27050-1304	237
A40T HCLNL 1205	333	BVJBR 1010 K11-SH	269	C4-HTGNR 27050-1304	237
A40T HCLNR 1205	333	BVJBR 1212 K11-SH	269	C4-HTJNL 27050-1304	238
A40T HDUNL 1305	241	BVJCL 1010 K11-SH	271	C4-HTJNR 27050-1304	238
A40T HDUNR 1305	241	BVJCL 1212 K11-SH	271	C4-TCAHN	437
A40T HDZNL 1305	242	BVJCR 1010 K11-SH	271	C4-TCAHN-TB	441
A40T HDZNR 1305	242	BVJCR 1212 K11-SH	271	C4-TCAHPN	438
A40T TCLNL 12	334	C04G SCLCL 03-D05	274	C4-TCAHPN-TB	442
A40T TCLNR 12	334	C04G SCLCR 03-D05	274	C5-DTA-16A-2.5D	357
A40T TDUNL 1305	242	C05H SCLCL 03-D06	274	C5-DTA-20A-2.5D	357
A40T TDUNL 15	335	C05H SCLCR 03-D06	274	C5-DTA-25A-2.5D	357
A40T TDUNR 1305	242	C05H SWUBL 06-D06	278	C5-DTA-32A-2.5D	357
A40T TDUNR 15	335	C05H SWUBR 06-D06	278	C5-DTA-40A-3D	357
A40T TWLNL 08	336	C06J SCLCL 04-D07	274	C5-TCAHN	437
A40T TWLNR 08	336	C06J SCLCR 04-D07	274	C5-TCAHN-TB	441
A50U TCLNL 12	334	C06J STUBL 06-D08	275	C5-TCAHPN	438
A50U TCLNR 12	334	C06J STUBR 06-D08	275	C5-TCAHPN-TB	442
A50U TDUNL 15	335	C06J SWUBL 06-D07	278	C6-DTA-16A-2.5D	357

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
C6-DTA-16E-5D	357	CCGT 09T304M SM-F	150	CD3000028YHR00	580
C6-DTA-20A-2.5D	357	CCGT 09T308 FL	147	CD3100029YHR00	580
C6-DTA-20E-5D	357	CCGT 120402 FL	147	CD3200030YJR00	580
C6-DTA-25A-2.5D	357	CCGT 120404 FL	147	CD3300030YJR00	580
C6-DTA-25E-5D	357	CCGT 120408 FL	147	CD3400032YKR00	580
C6-DTA-32A-3D	357	CCGW 060202 LN-7	197	CD3500032YKR00	580
C6-DTA-32A-4D	357	CCGW 060202 LS	193	CD3600034YLR00	580
C6-DTA-32E-5D	357	CCGW 060202 LS2	193	CD3700033YLR00	580
C6-DTA-40A-3D	357	CCGW 060204 LN-7	197	CD3800035YMR00	580
C6-DTA-40A-4D	357	CCGW 060204 LS	193	CD3900035YMR00	580
C6-DTA-40E-5D	357	CCGW 060204 LS2	193	CD4000037YNR00	580
C6-TCAHN	437	CCGW 09T304 LN-7	197	CD4100037YNR00	580
C6-TCAHN-TB	441	CCGW 09T304 LS	193	CD4200039YPR00	580
C6-TCAHPN	438	CCGW 09T304 LS2	193	CD4300039YPR00	580
C6-TCAHPN-TB	442	CCGW 09T308 LS	193	CD4400041YQR00	580
CCET 060201 R-GF	146	CCGW 09T308 LS2	193	CD4500041YQR00	580
CCET 060202 R-GF	146	CCGW 120404 LN-7	197	CD4600042YRR00	580
CCET 060204 R-GF	146	CCGW 120408 LN-7	197	CD4700042YRR00	580
CCET 09T3003 R-GW	147	CCGW 120408 LS2	193	CD4800044YSR00	580
CCET 09T301 R-GF	146	CCMT 060202 FA	151	CD4900044YSR00	580
CCET 09T302 R-GF	146	CCMT 060202 FM	153	CD5000046YSR00	580
CCET 09T304 R-GF	146	CCMT 060204 FA	151	CHP-LL-63-26	424
CCGT 0301003 L-FF	148	CCMT 060204 FG	152	CHP-LL-85-26	424
CCGT 030101 L-FF	148	CCMT 060204 FM	153	CHP-LR-63-26	424
CCGT 030101 R-FF	148	CCMT 060204 MT	154	CHP-LR-85-26	424
CCGT 030102 L-FF	148	CCMT 060204 PC	155	CHP-RL-63-26	424
CCGT 030102 R-FF	148	CCMT 060208 MT	154	CHP-RL-85-26	424
CCGT 030104 L-FF	148	CCMT 060208 PC	155	CHP-RR-63-26	424
CCGT 030104 R-FF	148	CCMT 09T302 FA	151	CHP-RR-85-26	424
CCGT 0401003 L-FF	148	CCMT 09T302 FM	153	CKJNL 2020 K16	282
CCGT 040101 L-FF	148	CCMT 09T304 FA	151	CKJNL 2525 M16	282
CCGT 040102 L-FF	148	CCMT 09T304 FG	152	CKJNL 3232 P16	282
CCGT 040102 R-FF	148	CCMT 09T304 FM	153	CKJNR 2020 K16	282
CCGT 040104 L-FF	148	CCMT 09T304 MT	154	CKJNR 2020 M16	282
CCGT 040104 R-FF	148	CCMT 09T304 PC	155	CKJNR 2525 M16	282
CCGT 060201 SA	149	CCMT 09T308 FA	151	CKJNR 3225 P16	282
CCGT 060202 FL	147	CCMT 09T308 FG	152	CKJNR 3232 M16	282
CCGT 060202 SA	149	CCMT 09T308 FM	153	CKJNR 3232 P16	282
CCGT 060202M SL-F	149	CCMT 09T308 MT	154	CKJNR 4040 R16	282
CCGT 060202M SM-F	150	CCMT 09T308 PC	155	CNGA 120404	186
CCGT 060204 FL	147	CCMT 09T308 WT	155	CNGA 120404 LS2	193
CCGT 060204 SA	149	CCMT 120404 MT	154	CNGA 120408	186
CCGT 09T301 SA	149	CCMT 120404 PC	155	CNGA 120408 LN	193
CCGT 09T301M SL-F	149	CCMT 120408 FG	152	CNGA 120408 LS	193
CCGT 09T301M SM-F	150	CCMT 120408 MT	154	CNGA 120408 LS2	193
CCGT 09T302 FL	147	CCMT 120408 PC	155	CNGA 120408 LS4	193
CCGT 09T302 SA	149	CCMT 120412 MT	154	CNGA 120412	186
CCGT 09T302M SL-F	149	CCMT 120412 PC	155	CNGA 120412 LN	193
CCGT 09T302M SM-F	150	CD2600025YFR00	580	CNGA 120412 LS	193
CCGT 09T304 FL	147	CD2700025YFR00	580	CNGA 120412 LS2	193
CCGT 09T304 SA	149	CD2800027YGR00	580	CNGG 090402 ML	52
CCGT 09T304M SH-F	150	CD2900027YGR00	580	CNGG 090404 ML	52

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
CNGG 090408 ML	52	CNMG 120408 ET	86	CNMG 190608 EM	86
CNGG 120401 ML	84	CNMG 120408 FC	87	CNMG 190608 PC	93
CNGG 120402 ML	84	CNMG 120408 FG	87	CNMG 190612	85
CNGG 120404 ML	84	CNMG 120408 FLP	88	CNMG 190612 EM	86
CNGG 120408 ML	84	CNMG 120408 KT	88	CNMG 190612 ET	86
CNMA 120404	84	CNMG 120408 MC	89	CNMG 190612 MT	92
CNMA 120408	84	CNMG 120408 MGP	89	CNMG 190612 PC	93
CNMA 120412	84	CNMG 120408 MGS	90	CNMG 190616 EM	86
CNMA 120416	84	CNMG 120408 ML	90	CNMG 190616 RGP	93
CNMA 160612	84	CNMG 120408 MLP	91	CNMM 120408 RH	96
CNMA 160616	84	CNMG 120408 MP	91	CNMM 120408 RH(N)	96
CNMA 190612	84	CNMG 120408 MT	92	CNMM 120408 RX	97
CNMA 190616	84	CNMG 120408 PC	93	CNMM 120412 RH	96
CNMG 090404 EA	53	CNMG 120408 RGP	93	CNMM 120412 RX	97
CNMG 090404 FG	54	CNMG 120408 RT	94	CNMM 160612 RH	96
CNMG 090404 FM	54	CNMG 120408 WT	95	CNMM 160612 RX	97
CNMG 090404 MK	55	CNMG 120412	85	CNMM 160616 RX	97
CNMG 090404 MM	55	CNMG 120412 EM	86	CNMM 160624 RX	97
CNMG 090404 MT	56	CNMG 120412 ET	86	CNMM 190608 RX	97
CNMG 090404 PC	56	CNMG 120412 KT	88	CNMM 190612 RH	96
CNMG 090408	52	CNMG 120412 MC	89	CNMM 190612 RX	97
CNMG 090408 EA	53	CNMG 120412 MGP	89	CNMM 190616 RH	96
CNMG 090408 EM	53	CNMG 120412 MGS	90	CNMM 190616 RH(N)	96
CNMG 090408 FG	54	CNMG 120412 ML	90	CNMM 190616 RX	97
CNMG 090408 FM	54	CNMG 120412 MLP	91	CNMM 190624 RX	97
CNMG 090408 MK	55	CNMG 120412 MP	91	CNMM 250924 RX	97
CNMG 090408 MM	55	CNMG 120412 MT	92	CNMX 070304 FGP	75
CNMG 090408 MT	56	CNMG 120412 MT	92	CNMX 070308 FGP	75
CNMG 090408 PC	56	CNMG 120412 PC	93	CPMT 060204 PC	156
CNMG 090412	52	CNMG 120412 RGP	93	CPMT 060208 PC	156
CNMG 090412 EM	53	CNMG 120412 RT	94	CPMT 080204 FM	156
CNMG 090412 MK	55	CNMG 120412 WT	95	CPMT 080208 FM	156
CNMG 090412 MM	55	CNMG 120416 EM	86	CPMT 090304 FM	156
CNMG 090412 MT	56	CNMG 120416 KT	88	CPMT 090304 PC	156
CNMG 090412 PC	56	CNMG 120416 PC	93	CPMT 090308 FM	156
CNMG 120404	85	CNMG 120416 RGP	93	CPMT 090308 PC	156
CNMG 120404 CE	186	CNMG 160608	85	CPMT 09T304 PC	156
CNMG 120404 EA	85	CNMG 160608 EM	86	CPMT 09T308 PC	156
CNMG 120404 EM	86	CNMG 160608 MT	92	DCET 0702003 L-GW	157
CNMG 120404 FC	87	CNMG 160608 PC	93	DCET 0702003 R-GW	157
CNMG 120404 FG	87	CNMG 160612 EM	86	DCET 070201 R-GF	157
CNMG 120404 FLP	88	CNMG 160612 ET	86	DCET 070202 R-GF	157
CNMG 120404 MC	89	CNMG 160612 MT	92	DCET 070204 R-GF	157
CNMG 120404 ML	90	CNMG 160612 PC	93	DCET 11T3003 L-GW	157
CNMG 120404 MP	91	CNMG 160612 RGP	93	DCET 11T3003 R-GW	157
CNMG 120404 MT	92	CNMG 160612 RT	94	DCET 11T301 R-GF	157
CNMG 120404 PC	93	CNMG 160616 EM	86	DCET 11T302 R-GF	157
CNMG 120404 WS	95	CNMG 160616 MT	92	DCET 11T304 L-GF	157
CNMG 120408	85	CNMG 160616 PC	93	DCET 11T304 R-GF	157
CNMG 120408 CE	186	CNMG 160616 RGP	93	DCGT 070201 SA	158
CNMG 120408 EA	85	CNMG 160616 RT	94	DCGT 070201M SL-F	159
CNMG 120408 EM	86	CNMG 190604	85	DCGT 070201M SM-F	159
		CNMG 190608	85		

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DCGT 070202 FL	158	DCMT 11T308 FG	161	DNMG 130508 FS	60
DCGT 070202 SA	158	DCMT 11T308 FM	162	DNMG 130508 FT	60
DCGT 070202M SL-F	159	DCMT 11T308 MT	162	DNMG 130508 MK	61
DCGT 070202M SM-F	159	DCMT 11T308 PC	163	DNMG 130508 MM	61
DCGT 070204 FL	158	DCMT 11T312 MT	162	DNMG 130508 MT	62
DCGT 070204 SA	158	DCMT 11T312 PC	163	DNMG 130508 PC	62
DCGT 070204M SM-F	159	DNGA 150604	187	DNMG 130508 WA	63
DCGT 11T301 SA	158	DNGA 150604 LN	195	DNMG 130512 EM	59
DCGT 11T301M SL-F	159	DNGA 150604 LS	195	DNMG 130512 FT	60
DCGT 11T301M SM-F	159	DNGA 150604 LS2	195	DNMG 130512 MK	61
DCGT 11T302 FL	158	DNGA 150608	187	DNMG 130512 MM	61
DCGT 11T302 SA	158	DNGA 150608 LN	195	DNMG 130512 MT	62
DCGT 11T302M SH-E	160	DNGA 150608 LS2	195	DNMG 130512 PC	62
DCGT 11T302M SH-F	160	DNGA 150612	187	DNMG 130512 WA	63
DCGT 11T302M SL-F	159	DNGA 150612 LS2	195	DNMG 150404 FLP	102
DCGT 11T302M SM-F	159	DNGG 130501 ML	57	DNMG 150408 EM	99
DCGT 11T304 FL	158	DNGG 130501M FU-F	57	DNMG 150408 FLP	102
DCGT 11T304 SA	158	DNGG 130502 ML	57	DNMG 150408 MGP	103
DCGT 11T304M SH-F	160	DNGG 130502M FU-F	57	DNMG 150408 MGS	104
DCGT 11T304M SM-F	159	DNGG 130504 ML	57	DNMG 150408 MLP	105
DCGT 11T308 FL	158	DNGG 130504M FU-F	57	DNMG 150412 EM	99
DCGW 070202 LN-7	198	DNGG 130508 ML	57	DNMG 150412 MGP	103
DCGW 070202 LS	194	DNGG 150402 ML	97	DNMG 150412 MLP	105
DCGW 070202 LS2	194	DNGG 150404 ML	97	DNMG 150604	98
DCGW 070204 LN-7	198	DNGG 150408 ML	97	DNMG 150604 EA	99
DCGW 070204 LS	194	DNGX 080302M SM-F	76	DNMG 150604 FC	101
DCGW 070204 LS2	194	DNMA 150408	98	DNMG 150604 FG	101
DCGW 11T302 LN-7	198	DNMA 150412	98	DNMG 150604 FLP	102
DCGW 11T304 LN	194	DNMA 150608	98	DNMG 150604 L-VF	108
DCGW 11T304 LN-7	198	DNMA 150612	98	DNMG 150604 MC	103
DCGW 11T304 LS	194	DNMG 110404 FC	101	DNMG 150604 ML	104
DCGW 11T304 LS2	194	DNMG 110404 FG	101	DNMG 150604 MP	105
DCGW 11T308 LN-7	198	DNMG 110408 EM	99	DNMG 150604 MT	106
DCGW 11T308 LS	194	DNMG 110408 FC	101	DNMG 150604 PC	107
DCGW 11T308 LS2	194	DNMG 110408 FG	101	DNMG 150604 R-VF	108
DCMT 070202 FA	160	DNMG 110408 MT	106	DNMG 150608	98
DCMT 070202 FM	162	DNMG 110408 PC	107	DNMG 150608 CE	187
DCMT 070204 FA	160	DNMG 110412 MT	106	DNMG 150608 EA	99
DCMT 070204 FG	161	DNMG 130504	58	DNMG 150608 EM	99
DCMT 070204 FM	162	DNMG 130504 EA	58	DNMG 150608 ET	100
DCMT 070204 PC	163	DNMG 130504 FG	59	DNMG 150608 FA	100
DCMT 070208 FG	161	DNMG 130504 FS	60	DNMG 150608 FC	101
DCMT 070208 FM	162	DNMG 130504 FT	60	DNMG 150608 FG	101
DCMT 070208 PC	163	DNMG 130504 MK	61	DNMG 150608 FLP	102
DCMT 11T302 FA	160	DNMG 130504 MM	61	DNMG 150608 KT	102
DCMT 11T302 FM	162	DNMG 130504 MT	62	DNMG 150608 L-VF	108
DCMT 11T304 FA	160	DNMG 130504 PC	62	DNMG 150608 MC	103
DCMT 11T304 FG	161	DNMG 130504 WA	63	DNMG 150608 MGP	103
DCMT 11T304 FM	162	DNMG 130508	58	DNMG 150608 MGS	104
DCMT 11T304 MT	162	DNMG 130508 EA	58	DNMG 150608 ML	104
DCMT 11T304 PC	163	DNMG 130508 EM	59	DNMG 150608 MLP	105
DCMT 11T308 FA	160	DNMG 130508 FG	59	DNMG 150608 MP	105

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DNMG 150608 MT	106	DTA-D60-10D-C	339	DTC-D32-SIL-16	518
DNMG 150608 PC	107	DTA-D60-7D-C	339	DTC-D32-SIL-22	518
DNMG 150608 RT	107	DTA-D80-10D-C	355	DTC-D32-SIR-16	518
DNMG 150608 R-VF	108	DTA-D80-7D-C	355	DTC-D32-SIR-22	518
DNMG 150612 EM	99	DTC-D16-SCLCL-06	340	DTC-D32-SVLCL-16T	341
DNMG 150612 ET	100	DTC-D16-SCLCR-06	340	DTC-D32-SVLCR-16T	341
DNMG 150612 KT	102	DTC-D16-SCLNL-0703	344	DTC-D32-SVUBL-16	341
DNMG 150612 MC	103	DTC-D16-SCLNR-0703	344	DTC-D32-SVUBR-16	341
DNMG 150612 MGP	103	DTC-D16-SDUCL-07	340	DTC-D32-SXUNL-1105	346
DNMG 150612 MGS	104	DTC-D16-SDUCR-07	340	DTC-D32-SXUNR-1105	346
DNMG 150612 MLP	105	DTC-D16-SDUNL-0803	345	DTC-D32-TTIL-2T12-TB	483
DNMG 150612 MT	106	DTC-D16-SDUNR-0803	345	DTC-D32-TTIL-3T12-TB	483
DNMG 150612 PC	107	DTC-D16-SWLNL-0403	345	DTC-D32-TTIL-4T12-TB	483
DNMG 150612 RT	107	DTC-D16-SWLN-0403	345	DTC-D32-TTIL-5T17-TB	483
DNMG 150612 WT	108	DTC-D20-SCLCL-09	340	DTC-D32-TTIR-2T12-TB	483
DNMG 150616 RT	107	DTC-D20-SCLCR-09	340	DTC-D32-TTIR-3T12-TB	483
DNMX 080304 FGP	76	DTC-D20-SCLNL-0703	344	DTC-D32-TTIR-4T12-TB	483
DNMX 080308 FGP	76	DTC-D20-SCLNR-0703	344	DTC-D32-TTIR-5T17-TB	483
DNUX 130504 L11	63	DTC-D20-SDUCL-11	340	DTC-D40-DDUNL-15T	342
DNUX 130504 R11	63	DTC-D20-SDUCR-11	340	DTC-D40-DDUNR-15T	342
DNUX 130508 L11	63	DTC-D20-SDUNL-0803	345	DTC-D40-DVUNL-16T	343
DNUX 130508 R11	63	DTC-D20-SDUNR-0803	345	DTC-D40-DVUNR-16T	343
DS-T07S	552	DTC-D20-SVUBL-11	341	DTC-D40-HDUNL-1305	343
DS-T08S	581	DTC-D20-SVUBR-11	341	DTC-D40-HDUNR-1305	343
DS-T10S	581	DTC-D20-SVUCL-11	342	DTC-D40-HVUNL-1304	344
DS-T15S	423	DTC-D20-SVUCR-11	342	DTC-D40-HVUNR-1304	344
DS-T20S	581	DTC-D20-SWLNL-0403	345	DTC-D40-SCLCL-12	340
DS-T20T	572	DTC-D20-SWLN-0403	345	DTC-D40-SCLCR-12	340
DS-T25T	572	DTC-D25-SCLCL-09	340	DTC-D40-SDUCL-11	340
DS-TP06S (TX-Plus)	581	DTC-D25-SCLCR-09	340	DTC-D40-SDUCR-11	340
DS-TP07S (TX-Plus)	584	DTC-D25-SDUCL-11	340	DTC-D40-SIL-16	518
DTA-2020N-D20-TB	356	DTC-D25-SDUCR-11	340	DTC-D40-SIL-22	518
DTA-2020N-D25-TB	356	DTC-D25-SIL-16	518	DTC-D40-SIR-16	518
DTA-2020N-D32-TB	356	DTC-D25-SIR-16	518	DTC-D40-SIR-22	518
DTA-2525N-D25-TB	356	DTC-D25-SVUBL-11	341	DTC-D40-SVLCL-16T	341
DTA-2525N-D32-TB	356	DTC-D25-SVUBR-11	341	DTC-D40-SVLCR-16T	341
DTA-2525N-D40-TB	356	DTC-D25-SVUCL-11	342	DTC-D40-SVUBL-16	341
DTA-3232N-D32-TB	356	DTC-D25-SVUCR-11	342	DTC-D40-SVUBR-16	341
DTA-3232N-D40-TB	356	DTC-D25-SXUNL-0904	346	DTC-D40-TTIL-3T12-TB	483
DTA-4040N-D40-TB	356	DTC-D25-SXUNR-0904	346	DTC-D40-TTIL-4T12-TB	483
DTA-D16-10D-E	339	DTC-D25-TTIL-2T12-TB	483	DTC-D40-TTIL-5T17-TB	483
DTA-D16-7D-C	339	DTC-D25-TTIL-3T12-TB	483	DTC-D40-TTIL-6T17-TB	483
DTA-D20-10D-E	339	DTC-D25-TTIR-2T12-TB	483	DTC-D40-TTIR-3T12-TB	483
DTA-D20-7D-C	339	DTC-D25-TTIR-3T12-TB	483	DTC-D40-TTIR-4T12-TB	483
DTA-D25-10D-C	339	DTC-D32-DDUNL-11T	342	DTC-D40-TTIR-5T17-TB	483
DTA-D25-7D-C	339	DTC-D32-DDUNR-11T	342	DTC-D40-TTIR-6T17-TB	483
DTA-D32-10D-C	339	DTC-D32-SCLCL-12	340	DTC-D40Y-TTXNN-2109-TB	356
DTA-D32-7D-C	339	DTC-D32-SCLCR-12	340	DTC-D40Y-TZXNN-1410-TB	355
DTA-D40-10D-C	339	DTC-D32-SDUCL-11	340	DTC-D80-2020-VH	354
DTA-D40-7D-C	339	DTC-D32-SDUCR-11	340	DTC-D80-SDUCL-11	353
DTA-D50-10D-C	339	DTC-D32-SDUNL-1305	345	DTC-D80-SDUCR-11	353
DTA-D50-7D-C	339	DTC-D32-SDUNR-1305	345	DTC-D80-SVLCL-16	354

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DTC-D80-SVLCR-16	354	FD1700051T4R00	532	FD2500200U7R00	535
FCMX 100616-HFG	79	FD1700085JER00	533	FF0400017T7R01	542
FCMX 100616-HFP	80	FD1700085T4R00	534	FF0400029T7R01	543
FD1200036JDR00	531	FD1700136JER00	536	FF0450017T7R01	542
FD1200036T3R00	532	FD1700136T4R00	535	FF0450029T7R01	543
FD1200060JDR00	533	FD1800054JFR00	531	FF0500020T7R01	542
FD1200060T3R00	534	FD1800054T5R00	532	FF0500035T7R01	543
FD1200096JDR00	536	FD1800090JFR00	533	FF0550020T7R01	542
FD1200096T3R00	535	FD1800090T5R00	534	FF0550035T7R01	543
FD1250038JDR00	531	FD1800144JFR00	536	FF0600020T7R01	542
FD1250038T3R00	532	FD1800144T5R00	535	FF0600035T7R01	543
FD1250063JDR00	533	FD1900057JFR00	531	FF0650024T0R01	542
FD1250063T3R00	534	FD1900057T5R00	532	FF0650043T0R01	543
FD1250100JDR00	536	FD1900095JFR00	533	FF0700024T0R01	542
FD1250100T3R00	535	FD1900095T5R00	534	FF0700043T0R01	543
FD1300039JDR00	531	FD1900152JFR00	536	FF0750029T0R01	542
FD1300039T3R00	532	FD1900152T5R00	535	FF0750043T0R01	543
FD1300065JDR00	533	FD2000060JFR00	531	FF0800029T0R01	542
FD1300065T3R00	534	FD2000060T5R00	532	FF0800043T0R01	543
FD1300104JDR00	536	FD2000100JFR00	533	FF0850035T1R01	542
FD1300104T3R00	535	FD2000100T5R00	534	FF0850049T1R01	543
FD1350041JDR00	531	FD2000160JFR00	536	FF0900035T1R01	542
FD1350041T3R00	532	FD2000160T5R00	535	FF0900049T1R01	543
FD1350068JDR00	533	FD2100063JFR00	531	FF0950035T1R01	542
FD1350068T3R00	534	FD2100063T5R00	532	FF0950049T1R01	543
FD1350108JDR00	536	FD2100105JFR00	533	FF1000035T1R01	542
FD1350108T3R00	535	FD2100105T5R00	534	FF1000049T1R01	543
FD1400042JDR00	531	FD2100168JFR00	536	FF1050040T2R01	542
FD1400042T3R00	532	FD2100168T5R00	535	FF1050056T2R01	543
FD1400070JDR00	533	FD2200066JFR00	531	FF1100040T2R01	542
FD1400070T3R00	534	FD2200066T5R00	532	FF1100056T2R01	543
FD1400112JDR00	536	FD2200110JFR00	533	FF1150040R2T01	542
FD1400112T3R00	535	FD2200110T5R00	534	FF1150056R2T01	543
FD1450044JDR00	531	FD2200176JFR00	536	FF1200040T2R01	542
FD1450044T3R00	532	FD2200176T5R00	535	FF1200056T2R01	543
FD1450073JDR00	533	FD2300069JGR00	531	FPC1200R01	537
FD1450073T3R00	534	FD2300069U7R00	532	FPC1210R01	537
FD1450116JDR00	536	FD2300115JGR00	533	FPC1220R01	537
FD1450116T3R00	535	FD2300115U7R00	534	FPC1230R01	537
FD1500045JER00	531	FD2300184JGR00	536	FPC1240R01	537
FD1500045T4R00	532	FD2300184U7R00	535	FPC1250R01	537
FD1500075JER00	533	FD2400072JGR00	531	FPC1260R01	537
FD1500075T4R00	534	FD2400072U7R00	532	FPC1270R01	537
FD1500120JER00	536	FD2400120JGR00	533	FPC1280R01	537
FD1500120T4R00	535	FD2400120U7R00	534	FPC1290R01	537
FD1600048JER00	531	FD2400192JGR00	536	FPC1300R01	537
FD1600048T4R00	532	FD2400192U7R00	535	FPC1310R01	537
FD1600080JER00	533	FD2500075JGR00	531	FPC1320R01	537
FD1600080T4R00	534	FD2500075U7R00	532	FPC1330R01	537
FD1600128JER00	536	FD2500125JGR00	533	FPC1340R01	537
FD1600128T4R00	535	FD2500125U7R00	534	FPC1350R01	537
FD1700051JER00	531	FD2500200JGR00	536	FPC1360R01	537

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
FPC1370R01	537	FPC1890R01	537	FPF2250R01	538
FPC1380R01	537	FPC1900R01	537	FPF2300R01	538
FPC1390R01	537	FPC1910R01	537	FPF2350R01	538
FPC1400R01	537	FPC1920R01	537	FPF2400R01	538
FPC1410R01	537	FPC1930R01	537	FPF2450R01	538
FPC1420R01	537	FPC1940R01	537	FPF2500R01	538
FPC1430R01	537	FPC1950R01	537	FPF2550R01	538
FPC1440R01	537	FPC1960R01	537	FR0400017T7R01	539
FPC1450R01	537	FPC1970R01	537	FR0400029T7R01	540
FPC1460R01	537	FPC1980R01	537	FR0400036T7R01	541
FPC1470R01	537	FPC1990R01	537	FR0450017T7R01	539
FPC1480R01	537	FPC2000R01	537	FR0450029T7R01	540
FPC1490R01	537	FPC2010R01	537	FR0450036T7R01	541
FPC1500R01	537	FPC2020R01	537	FR0500020T7R01	539
FPC1510R01	537	FPC2030R01	537	FR0500035T7R01	540
FPC1520R01	537	FPC2040R01	537	FR0500048T7R01	541
FPC1530R01	537	FPC2050R01	537	FR0550020T7R01	539
FPC1540R01	537	FPC2060R01	537	FR0550035T7R01	540
FPC1550R01	537	FPC2070R01	537	FR0550048T7R01	541
FPC1560R01	537	FPC2080R01	537	FR0600020T7R01	539
FPC1570R01	537	FPC2090R01	537	FR0600035T7R01	540
FPC1580R01	537	FPC2100R01	537	FR0600048T7R01	541
FPC1590R01	537	FPC2150R01	537	FR0650024T0R01	539
FPC1600R01	537	FPC2200R01	538	FR0650043T0R01	540
FPC1610R01	537	FPC2250R01	538	FR0650064T0R01	541
FPC1620R01	537	FPC2300R01	538	FR0680024T0R01	539
FPC1630R01	537	FPC2350R01	538	FR0680043T0R01	540
FPC1640R01	537	FPC2400R01	538	FR0700024T0R01	539
FPC1650R01	537	FPC2450R01	538	FR0700043T0R01	540
FPC1660R01	537	FPC2500R01	538	FR0700064T0R01	541
FPC1670R01	537	FPC2550R01	538	FR0750029T0R01	539
FPC1680R01	537	FPF1200R01	537	FR0750043T0R01	540
FPC1690R01	537	FPF1250R01	537	FR0750064T0R01	541
FPC1700R01	537	FPF1300R01	537	FR0800029T0R01	539
FPC1710R01	537	FPF1350R01	537	FR0800043T0R01	540
FPC1720R01	537	FPF1400R01	537	FR0800064T0R01	541
FPC1730R01	537	FPF1450R01	537	FR0850035T1R01	539
FPC1740R01	537	FPF1500R01	537	FR0850049T1R01	540
FPC1750R01	537	FPF1550R01	537	FR0850080T1R01	541
FPC1760R01	537	FPF1600R01	537	FR0900035T1R01	539
FPC1770R01	537	FPF1650R01	537	FR0900049T1R01	540
FPC1780R01	537	FPF1700R01	537	FR0900080T1R01	541
FPC1790R01	537	FPF1750R01	537	FR0950035T1R01	539
FPC1800R01	537	FPF1800R01	537	FR0950049T1R01	540
FPC1810R01	537	FPF1850R01	537	FR0950080T1R01	541
FPC1820R01	537	FPF1900R01	537	FR1000035T1R01	539
FPC1830R01	537	FPF1950R01	537	FR1000049T1R01	540
FPC1840R01	537	FPF2000R01	537	FR1000080T1R01	541
FPC1850R01	537	FPF2050R01	537	FR1050040T2R01	539
FPC1860R01	537	FPF2100R01	537	FR1050056T2R01	540
FPC1870R01	537	FPF2150R01	537	FR1050096T2R01	541
FPC1880R01	537	FPF2200R01	538	FR1100040T2R01	539

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
FR1100056T2R01	540	Hose R1/8-COUPLE-300	359	LD2400072JGR00	572
FR1100096T2R01	541	HSDNN 2020 K0904	226	LD2400120JGR00	573
FR1150040T2R01	539	HSDNN 2525 M0904	226	LD2400192JGR00	574
FR1150056T2R01	540	HSSNL 2020 K0904	227	LD2500075JGR00	572
FR1150096R2T01	541	HSSNL 2525 M0904	227	LD2500125JGR00	573
FR1200040T2R01	539	HSSNR 2020 K0904	227	LD2500200JGR00	574
FR1200056T2R01	540	HSSNR 2525 M0904	227	LD2600078JGR00	572
FR1200096T2R01	541	HTGNL 1616 H1304	228	LD2600130JGR00	573
F-W3.0X60	581	HTGNL 2020 H1304	228	LD2600208JGR00	574
GDV10-MF16X1-M-C20	566	HTGNL 2525 M1304	228	LD2700081JGR00	572
GDV11-MF20X1-M-C25	566	HTGNR 1616 H1304	228	LD2700135JGR00	573
GDV12-MF20X1-M-C32	566	HTGNR 2020 H1304	228	LD2700216JGR00	574
GDV13-MF20X1-M-C40	566	HTGNR 2020 K1304	228	LD2800084JGR00	572
GDV22-MF16X1-M-W20	566	HVJNL 1616 H1304	232	LD2800140JGR00	573
GDV23-MF20X1-M-W25	566	HVJNL 2020 K1304	232	LD2800224JGR00	574
GDV24-MF20X1-M-W32	566	HVJNL 2525 M1304	232	LD2900087JGR00	572
GDV25-MF20X1-M-W40	566	HVJNR 1616 H1304	232	LD2900145JGR00	573
HBXNL 2525 M1507	297	HVJNR 2020 K1304	232	LD2900232JGR00	574
HBXNL 3232 P1507	297	HVJNR 2525 M1304	232	LD3000090JGR00	572
HBXNR 2525 M1507	297	HVQNL 2020 K1304	233	LD3000150JGR00	573
HBXNR 3232 P1507	297	HVQNL 2525 M1304	233	LD3000240JGR00	574
HCLNL 1212 K0904-RS	218	HVQNR 2020 K1304	233	LD3100093JGR00	572
HCLNL 1616 H0904	218	HVQNR 2525 M1304	233	LD3100155JGR00	573
HCLNL 1616 K0904-RS	218	HVVNN 2020 K1304	233	LD3100248JGR00	574
HCLNL 2020 H0904	218	HVVNN 2525 M1304	233	LD3200096JHR00	572
HCLNL 2020 K0904	218	HWLNL 1616 H0604	231	LD3200160JHR00	573
HCLNL 2525 M0904	218	HWLNL 2020 K0604	231	LD3200256JHR00	574
HCLNR 1212 K0904-RS	218	HWLNL 2525 M0604	231	LD3300099JHR00	572
HCLNR 1616 H0904	218	HWLNLR 1616 H0604	231	LD3300165JHR00	573
HCLNR 1616 K0904-RS	218	HWLNLR 2020 K0604	231	LD3300264JHR00	574
HCLNR 2020 H0904	218	HWLNLR 2525 M0604	231	LD3400102JHR00	572
HCLNR 2020 K0904	218	KNUX 160405 L11	110	LD3400170JHR00	573
HCLNR 2525 M0904	218	KNUX 160405 L12	110	LD3400272JHR00	574
HDJNL 2020 H1305	221	KNUX 160405 R11	110	LD3500105JHR00	572
HDJNL 2020 K1305	221	KNUX 160405 R12	110	LD3500175JHR00	573
HDJNL 2525 M1305	221	KNUX 160410 L11	110	LD3500280JHR00	574
HDJNR 2020 H1305	221	KNUX 160410 L12	110	LD3600108JHR00	572
HDJNR 2020 K1305	221	KNUX 160410 R11	110	LD3600180JHR00	573
HDJNR 2525 M1305	221	KNUX 160410 R12	110	LD3600288JHR00	574
HDNNL 2020 K1305	222	KOMT050104R	552	LD3700111JHR00	572
HDNNL 2525 M1305	222	LD2000060JFR00	572	LD3700185JHR00	573
HDNNR 2020 K1305	222	LD2000100JFR00	573	LD3700296JHR00	574
HDNNR 2525 M1305	222	LD2000160JFR00	574	LD3800114JHR00	572
HDQNL 2020 K1305	222	LD2100063JFR00	572	LD3800190JHR00	573
HDQNL 2525 M1305	222	LD2100105JFR00	573	LD3800304JHR00	574
HDQNR 2020 K1305	222	LD2100168JFR00	574	LD3900117JHR00	572
HDQNR 2525 M1305	222	LD2200066JFR00	572	LD3900195JHR00	573
HNMG 050408 GU	109	LD2200110JFR00	573	LD3900312JHR00	574
HNMG 050408 SU	109	LD2200176JFR00	574	LD4000120JHR00	572
HNMG 100612 GU	109	LD2300069JFR00	572	LD4000200JHR00	573
HNMG 100612 SU	109	LD2300115JFR00	573	LD4000320JHR00	574
Hose R1/8-COUPLE-200	359	LD2300184JFR00	574	LPA2000R01	575

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
LPA2050R01	575	LPC2500R01	575	LPF3600R01	575
LPA2100R01	575	LPC2550R01	575	LPF3650R01	575
LPA2150R01	575	LPC2600R01	575	LPF3700R01	575
LPA2200R01	575	LPC2650R01	575	LPF3750R01	575
LPA2250R01	575	LPC2700R01	575	LPF3800R01	575
LPA2300R01	575	LPC2750R01	575	LPF3850R01	575
LPA2350R01	575	LPC2800R01	575	LPF3900R01	575
LPA2400R01	575	LPC2850R01	575	LPF3950R01	575
LPA2450R01	575	LPC2900R01	575	LPF4000R01	575
LPA2500R01	575	LPC2950R01	575	LPF4050R01	575
LPA2550R01	575	LPC3000R01	575	LPF4100R01	575
LPA2600R01	575	LPC3050R01	575	LVJBL 2020 K16	262
LPA2650R01	575	LPC3100R01	575	LVJBL 2525 M16	262
LPA2700R01	575	LPC3150R01	575	LVJBR 1616 K16-SH	263
LPA2750R01	575	LPC3200R01	575	LVJBR 2020 K16	262
LPA2800R01	575	LPC3250R01	575	LVJBR 2525 M16	262
LPA2850R01	575	LPC3300R01	575	MINBR04-140015D040	495
LPA2900R01	575	LPC3350R01	575	MINBR04-140020D030	495
LPA2950R01	575	LPC3400R01	575	MINBR04-190020D030	495
LPA3000R01	575	LPC3450R01	575	MINBR04-240015D040	495
LPA3050R01	575	LPF2000R01	575	MINBR07-190020D050	495
LPA3100R01	575	LPF2050R01	575	MINBR07-190020D060	495
LPA3150R01	575	LPF2100R01	575	MINBR07-190020D070	495
LPA3200R01	575	LPF2150R01	575	MINBR07-290020D050	495
LPA3250R01	575	LPF2200R01	575	MINBR07-290020D060	495
LPA3300R01	575	LPF2250R01	575	MINBR07-290020D070	495
LPA3350R01	575	LPF2300R01	575	MINCR07-140020D050	490
LPA3400R01	575	LPF2350R01	575	MINCR07-190020D050	490
LPA3450R01	575	LPF2400R01	575	MINCR07-190020D068	490
LPA3500R01	575	LPF2450R01	575	MINFL07-210150D080	492
LPA3550R01	575	LPF2500R01	575	MINFL07-300200D080	492
LPA3600R01	575	LPF2550R01	575	MINFR07-110100D060	492
LPA3650R01	575	LPF2600R01	575	MINFR07-110100D080	492
LPA3700R01	575	LPF2650R01	575	MINFR07-110150D060	492
LPA3750R01	575	LPF2700R01	575	MINFR07-110150D080	492
LPA3800R01	575	LPF2750R01	575	MINFR07-110200D060	492
LPA3850R01	575	LPF2800R01	575	MINFR07-110200D080	492
LPA3900R01	575	LPF2850R01	575	MINFR07-110250D080	492
LPA3950R01	575	LPF2900R01	575	MINFR07-110300D080	492
LPA4000R01	575	LPF2950R01	575	MINFR07-200200D080	492
LPA4050R01	575	LPF3000R01	575	MINFR07-200250D150	493
LPA4100R01	575	LPF3050R01	575	MINFR07-200300D150	493
LPC2000R01	575	LPF3100R01	575	MINFR07-210150D080	492
LPC2050R01	575	LPF3150R01	575	MINFR07-210200D080	492
LPC2100R01	575	LPF3200R01	575	MINFR07-210250D080	492
LPC2150R01	575	LPF3250R01	575	MINFR07-210300D080	492
LPC2200R01	575	LPF3300R01	575	MINFR07-300300D080	492
LPC2250R01	575	LPF3350R01	575	MINFR07-300300D150	493
LPC2300R01	575	LPF3400R01	575	MINGL07-090100D060	491
LPC2350R01	575	LPF3450R01	575	MINGL07-090150D060	491
LPC2400R01	575	LPF3500R01	575	MINGL07-140200D068	491
LPC2450R01	575	LPF3550R01	575	MINGR04-050050D020	491

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
MINGR04-050070D030	491	MINRR07-290050D068	494	MINTR07-290015D060	489
MINGR04-090100D040	491	MINSL 12-4-4	495	MINTR07-290015D068	489
MINGR04-100050D020	491	MINSL 14-4-4	495	MINTR07-340015D050	489
MINGR04-100070D030	491	MINSL 16-4-7	495	MINTR07-340015D060	489
MINGR04-150100D040	491	MINSL 19-4-7	495	MINTR07-340015D070	489
MINGR07-090100D050	491	MINSL 20-4-7	495	MINTR07-390015D070	489
MINGR07-090100D060	491	MINSL 22-4-7	495	MINTR07-410015D060	489
MINGR07-090100D068	491	MINSL 25-4-7	495	MINTR07-440015D070	489
MINGR07-090150D050	491	MINSR07-200200D060	493	MINTR07-490015D070	489
MINGR07-090150D060	491	MINTL04-090010D028	488	MW 4.3X8	601
MINGR07-090150D068	491	MINTL04-090010D040	488	MW 5.5X10	601
MINGR07-090200D050	491	MINTL04-150010D028	488	MW 6.4X12	601
MINGR07-090200D060	491	MINTL04-150010D040	488	PAD-G04-08	581
MINGR07-090200D068	491	MINTL04-190010D028	488	PCBNL 2020 K12	283
MINGR07-140100D050	491	MINTL04-190010D040	488	PCBNL 2525 M12	283
MINGR07-140100D060	491	MINTL07-090015D050	489	PCBNL 2525 M16	283
MINGR07-140100D068	491	MINTL07-140015D050	489	PCBNL 3225 P12	283
MINGR07-140150D050	491	MINTL07-140015D060	489	PCBNL 3232 P1906D	283
MINGR07-140150D060	491	MINTL07-190015D050	489	PCBNL 4040 S1906D	283
MINGR07-140150D068	491	MINTL07-190015D068	489	PCBNL 4040 S2509D	283
MINGR07-140200D060	491	MINTL07-210015D060	489	PCBNL 5050 T2509D	283
MINGR07-140200D068	491	MINTL07-240015D050	489	PCBNR 2020 K12	283
MINGR07-190200D050	491	MINTL07-240015D060	489	PCBNR 2525 M12	283
MINGR07-210100D060	491	MINTL07-290015D050	489	PCBNR 2525 M16	283
MINGR07-210100D068	491	MINTL07-290015D060	489	PCBNR 3225 P12	283
MINGR07-210150D060	491	MINTL07-290015D068	489	PCBNR 3232 P1906D	283
MINGR07-210150D068	491	MINTL07-340015D070	489	PCBNR 4040 S1906D	283
MINGR07-210200D060	491	MINTR04-020004D006	488	PCBNR 4040 S2509D	283
MINGR07-210200D068	491	MINTR04-030004D006	488	PCBNR 5050 T2509D	283
MINGR07-240150D060	491	MINTR04-040005D020	488	PCLNL 1616 H12	284
MINGR07-240200D060	491	MINTR04-045005D010	488	PCLNL 2020 G12-IHP	285
MINGR07-290100D060	491	MINTR04-065005D010	488	PCLNL 2020 K12	284
MINGR07-290150D060	491	MINTR04-090005D020	488	PCLNL 2525 J12-IHP	285
MINGR07-290150D068	491	MINTR04-090010D028	488	PCLNL 2525 M12	284
MINGR07-290200D060	491	MINTR04-090010D040	488	PCLNL 2525 M12-TB	285
MINGR07-290200D068	491	MINTR04-140005D020	488	PCLNL 2525 M16	284
MINIR04-140050D040	494	MINTR04-150010D028	488	PCLNL 2525 M1906D	286
MINIR07-140050D050	494	MINTR04-150010D040	488	PCLNL 3225 P12	284
MINIR07-140075D050	494	MINTR04-190010D028	488	PCLNL 3225 P16	284
MINIR07-140100D048	494	MINTR04-190010D040	488	PCLNL 3225 P1906D	286
MINIR07-140100D060	494	MINTR04-230010D040	488	PCLNL 3232 P12	284
MINIR07-140125D060	494	MINTR04-270010D040	488	PCLNL 3232 P12-TB	285
MINIR07-140150D060	494	MINTR07-090015D050	489	PCLNL 3232 P16	284
MINIR07-140150D070	494	MINTR07-140015D050	489	PCLNL 3232 P1906D	286
MINPR04-090010D028	490	MINTR07-140015D060	489	PCLNL 4040 S1906D	286
MINPR04-090010D040	490	MINTR07-190015D050	489	PCLNR 1616 H12	284
MINPR04-150010D028	490	MINTR07-190015D068	489	PCLNR 2020 G12-IHP	285
MINPR04-150010D040	490	MINTR07-210015D060	489	PCLNR 2020 K12	284
MINPR07-140015D050	490	MINTR07-240015D050	489	PCLNR 2525 J12-IHP	285
MINPR07-190015D050	490	MINTR07-240015D060	489	PCLNR 2525 M12	284
MINRR07-190050D050	494	MINTR07-240015D068	489	PCLNR 2525 M12-TB	285
MINRR07-240050D060	494	MINTR07-290015D050	489	PCLNR 2525 M16	284

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
PCLNR 2525 M1906D	286	PRGCL 4040 S25	290	PTGNL 2020 K16	295
PCLNR 3225 P12	284	PRGCR 2020 K12	290	PTGNL 2525 M16	295
PCLNR 3225 P1906D	286	PRGCR 2525 M10	290	PTGNL 2525 M22	295
PCLNR 3232 P12	284	PRGCR 2525 M12	290	PTGNL 3232 P22	295
PCLNR 3232 P12-TB	285	PRGCR 2525 M16	290	PTGNL 4040 S27	295
PCLNR 3232 P16	284	PRGCR 3225 P12	290	PTGNR 1010 E11	295
PCLNR 3232 P1906D	286	PRGCR 3225 P16	290	PTGNR 1212 F11	295
PCLNR 4040 S1906D	286	PRGCR 3232 P20	290	PTGNR 1616 H16	295
PDJNL 1616 H11	287	PRGCR 4040 S25	290	PTGNR 2020 K16	295
PDJNL 2020 G11-IHP	288	PRGNL 2525 M12	291	PTGNR 2525 M16	295
PDJNL 2020 H15-IHP	288	PRGNR 2525 M12	291	PTGNR 2525 M22	295
PDJNL 2020 K15	287	PSBNL 2525 M12	291	PTGNR 3232 P16	295
PDJNL 2525 H11-IHP	288	PSBNL 2525 M15	291	PTGNR 3232 P22	295
PDJNL 2525 J15-IHP	288	PSBNL 3225 P12	291	PTGNR 4040 S27	295
PDJNL 2525 M15	287	PSBNL 3232 P1906D	292	PWLNL 2020 G06-IHP	296
PDJNL 3225 P15	287	PSBNL 4040 S1906D	292	PWLNL 2020 G08-IHP	296
PDJNL 3232 P15	287	PSBNL 4040 S2509D	292	PWLNL 2525 H06-IHP	296
PDJNR 1616 H11	287	PSBNL 4040 S2509D-A85	292	PWLNL 2525 J08-IHP	296
PDJNR 2020 G11-IHP	288	PSBNL 5050 T2509D	292	PWLNL 2525 M08-TB	296
PDJNR 2020 H15-IHP	288	PSBNR 2525 M12	291	PWLNL 3232 P08-TB	296
PDJNR 2020 K11	287	PSBNR 2525 M15	291	PWLNLR 2020 G06-IHP	296
PDJNR 2020 K15	287	PSBNR 3225 P12	291	PWLNLR 2020 G08-IHP	296
PDJNR 2525 H11-IHP	288	PSBNR 3232 P1906D	292	PWLNLR 2525 H06-IHP	296
PDJNR 2525 J15-IHP	288	PSBNR 4040 S1906D	292	PWLNLR 2525 J08-IHP	296
PDJNR 2525 M11	287	PSBNR 4040 S2509D	292	PWLNLR 2525 M08-TB	296
PDJNR 2525 M15	287	PSBNR 4040 S2509D-A85	292	PWLNLR 3232 P08-TB	296
PDJNR 3225 P15	287	PSBNR 5050 T2509D	292	Q0125038WWR00	610
PDJNR 3232 P15	287	PSDNN 2020 K12	292	Q0130026WWR00	606
PDNNL 2020 K15	288	PSDNN 2525 M12	292	Q0130039WWR00	610
PDNNL 2525 M15	288	PSDNN 3225 P12	292	Q0130052WWR00	616
PDNNL 3232 P15	288	PSDNN 3225 P1906D	293	Q0130065WWR00	620
PDNNR 2020 K15	288	PSDNN 3232 P1906D	293	Q0135041WWR00	610
PDNNR 2525 M15	288	PSDNN 4040 S1906D	293	Q0140028WWR00	606
PDNNR 3232 P15	288	PSDNN 4040 S2509D	293	Q0140042WWR00	610
PRDCN 2020 K12	289	PSDNN 5050 T2509D	293	Q0140056WWR00	616
PRDCN 2020 M10	289	PSKNL 2020 K12	293	Q0140070WWR00	620
PRDCN 2525 M10	289	PSKNL 2525 M12	293	Q0145044WWR00	610
PRDCN 2525 M12	289	PSKNL 4040 S2509D	294	Q0150030WWR00	606
PRDCN 2525 Q16	289	PSKNR 2020 K12	293	Q0150045WWR00	610
PRDCN 3225 Q16	289	PSKNR 2525 M12	293	Q0150060WWR00	616
PRDCN 3232 Q16	289	PSKNR 4040 S2509D	294	Q0150075WWR00	620
PRDCN 3232 Q20	289	PSSNL 2020 K12	294	Q0155047WXR00	610
PRDCN 4040 S20	289	PSSNL 2525 M12	294	Q0160032WXR00	606
PRDCN 4040 S25	289	PSSNL 3232 P19	294	Q0160048WXR00	610
PRDCN 5050 U32	289	PSSNL 3232 P1906D	294	Q0160064WXR00	616
PRGCL 2020 K12	290	PSSNL 4040 S1906D	294	Q0160080WXR00	620
PRGCL 2525 M10	290	PSSNR 2020 K12	294	Q0165050WXR00	610
PRGCL 2525 M12	290	PSSNR 2525 M12	294	Q0170034WXR00	606
PRGCL 2525 M16	290	PSSNR 3225 P12	294	Q0170051WXR00	610
PRGCL 3225 P12	290	PTGNL 1010 E11	295	Q0170068WXR00	616
PRGCL 3225 P16	290	PTGNL 1212 F11	295	Q0170085WXR00	620
PRGCL 3232 P20	290	PTGNL 1616 H16	295	Q0175051WXR00	610

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
Q0180036WXR00	606	Q0280112WXR00	616	Q0400160WYR00	618
Q0180054WXR00	610	Q0280140WXR00	622	Q0400200WYR00	622
Q0180072WXR00	616	Q0285085WYR01	612	Q0405122WYR00	612
Q0180090WXR00	620	Q0290058WYR01	606	Q0410082WZR00	608
Q0185055WXR00	610	Q0290087WYR01	612	Q0410123WZR00	612
Q0190038WXR00	606	Q0290116WYR01	616	Q0410164WZR00	618
Q0190057WXR00	610	Q0290145WYR00	622	Q0410205WZR00	622
Q0190076WXR00	616	Q0295088WYR00	612	Q0420084WZR01	608
Q0190095WXR00	620	Q0300060WYR00	608	Q0420126WZR01	612
Q0195057WXR00	610	Q0300090WYR00	612	Q0420168WZR01	618
Q0200040WXR00	606	Q0300120WYR00	618	Q0430086WZR01	608
Q0200060WXR00	610	Q0300150WYR00	622	Q0430129WZR01	612
Q0200080WXR00	616	Q0310062WYR00	608	Q0430172WZR01	618
Q0200100WXR00	620	Q0310093WYR00	612	Q0440088WZR00	608
Q0205061WXR00	610	Q0310124WYR00	618	Q0440132WZR00	612
Q0210042WXR00	606	Q0310155WYR00	622	Q0440176WZR00	618
Q0210063WXR00	610	Q0320064WYR00	608	Q0450090WZR00	608
Q0210084WXR00	616	Q0320096WYR00	612	Q0450135WZR00	612
Q0210105WXR00	620	Q0320128WYR00	618	Q0450180WZR00	618
Q0215064WXR00	610	Q0320160WYR00	622	Q0460092WZR00	608
Q0220044WXR01	606	Q0330066WYR00	608	Q0460138WZR00	612
Q0220066WXR01	610	Q0330099WYR00	612	Q0460184WZR00	618
Q0220088WXR01	616	Q0330132WYR00	618	Q0465140WZR00	612
Q0220110WXR00	620	Q0330165WYR00	622	Q0470094WZR00	608
Q0225067WXR00	610	Q0340068WYR00	608	Q0470141WZR00	612
Q0230046WXR00	606	Q0340102WYR00	612	Q0470188WZR00	618
Q0230069WXR00	610	Q0340136WYR00	618	Q0480096WZR00	608
Q0230092WXR00	616	Q0340170WYR00	622	Q0480144WZR00	612
Q0230115WXR00	620	Q0345104WYR00	612	Q0480192WZR00	618
Q0235070WXR00	610	Q0350070WYR00	608	Q0490098WZR00	608
Q0240048WXR00	606	Q0350105WYR00	612	Q0490147WZR00	612
Q0240072WXR00	610	Q0350140WYR00	618	Q0490196WZR00	618
Q0240096WXR00	616	Q0350175WYR00	622	Q0500100WZR00	608
Q0240120WXR00	620	Q0360072WYR00	608	Q0500150WZR00	612
Q0245074WXR00	610	Q0360108WYR00	612	Q0500200WZR00	618
Q0250050WXR00	606	Q0360144WYR00	618	Q0500250WQR00	622
Q0250075WXR00	610	Q0360180WYR00	622	Q0505152WZR00	612
Q0250100WXR00	616	Q0370074WYR00	608	Q0510133WQR01	624
Q0250125WXR00	620	Q0370111WYR00	612	Q0510153WZR00	614
Q0255077WXR00	610	Q0370148WYR00	618	Q0510186WQR00	626
Q0260052WXR00	606	Q0370185WYR00	622	Q0520156WZR00	614
Q0260078WXR00	610	Q0375113WYR00	612	Q0530159WZR00	614
Q0260104WXR00	616	Q0380076WYR00	608	Q0540140WQR01	624
Q0260130WXR00	620	Q0380114WYR00	612	Q0540162WZR00	614
Q0265079WXR00	610	Q0380152WYR00	618	Q0540196WQR00	626
Q0270054WXR00	606	Q0380190WYR00	622	Q0550165WZR00	614
Q0270081WXR00	610	Q0390078WYR00	608	Q0560168WZR00	614
Q0270108WXR00	616	Q0390117WYR00	612	Q0570155WQR01	624
Q0270135WXR00	620	Q0390156WYR00	618	Q0570171WZR00	614
Q0275083WXR00	610	Q0390195WYR00	622	Q0570217WQR00	626
Q0280056WXR00	606	Q0400080WYR00	608	Q0580174WZR00	614
Q0280084WXR00	612	Q0400120WYR00	612	Q0590177WZR00	614

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
Q0600180WZR00	614	QR0140028JER00	584	QR0230115JFR00	596
Q0630165WQR01	624	QR0140042JER00	588	QR0235072JFR00	588
Q0630231WQR00	626	QR0140056JER00	592	QR0240048JFR00	584
Q0670183WQR01	624	QR0140070JER00	596	QR0240072JFR00	588
Q0670256WQR00	626	QR0145045JER00	588	QR0240096JFR00	592
Q0740200WQR00	624	QR0150030JER00	584	QR0240120JFR00	596
Q0740280WQR00	626	QR0150045JER00	588	QR0245075JFR00	588
QE1 S12N-TB	352	QR0150060JER00	592	QR0250050JFR00	584
QE1 S16L-TB	353	QR0150075JER00	596	QR0250075JFR00	588
QE1 S16R-TB	353	QR0155048JER00	588	QR0250100JFR00	592
QE1 SDJCR 11	346	QR0160032JER00	584	QR0250125JFR00	596
QE1 SDJCR 11-TB	347	QR0160048JER00	588	QR0255078JFR00	588
QE1 SDJNR 0803	347	QR0160064JER00	592	QR0260052JFR00	584
QE1 SDJNR 0803-TB	348	QR0160080JER00	596	QR0260078JFR00	588
QE1 SDJNR 1305	347	QR0165051JFR00	588	QR0260104JFR00	592
QE1 SDJNR 1305-TB	348	QR0170034JFR00	584	QR0260130JFR00	596
QE1 SVJBR 11	348	QR0170051JFR00	588	QR0265081JFR00	590
QE1 SVJBR 11-TB	349	QR0170068JFR00	592	QR0270054JFR00	586
QE1 SVJCR 11	349	QR0170085JFR00	596	QR0270081JFR00	590
QE1 SVJCR 11-TB	350	QR0175036JFR00	584	QR0270108JFR00	594
QE1 TQHR 20	480	QR0175054JFR00	588	QR0270135JFR00	598
QE1 TQHR 20-TB	480	QR0175072JFR00	592	QR0275084JFR00	590
QE1 TTEL 2-12-24	481	QR0180036JFR00	584	QR0280056JFR00	586
QE1 TTEL 2-12-24-TB	482	QR0180054JFR00	588	QR0280084JFR00	590
QE1 TTEL 2-16-32	481	QR0180072JFR00	592	QR0280112JFR00	594
QE1 TTEL 2-16-32-TB	482	QR0180090JFR00	596	QR0280140JFR00	598
QE1 TTEL 3-12-24	481	QR0185057JFR00	588	QR0285087JGR00	590
QE1 TTEL 3-12-24-TB	482	QR0190038JFR00	584	QR0290058JGR00	586
QE1 TTEL 3-16-32	481	QR0190057JFR00	588	QR0290087JGR00	590
QE1 TTEL 3-16-32-TB	482	QR0190076JFR00	592	QR0290116JGR00	594
QE1 TTER 2-12-24	481	QR0190095JFR00	596	QR0290145JGR00	598
QE1 TTER 2-12-24-TB	482	QR0195040JFR00	584	QR0295090JGR00	590
QE1 TTER 2-16-32	481	QR0195060JFR00	588	QR0300060JGR00	586
QE1 TTER 2-16-32-TB	482	QR0195080JFR00	592	QR0300090JGR00	590
QE1 TTER 3-12-24	481	QR0200040JFR00	584	QR0300120JGR00	594
QE1 TTER 3-12-24-TB	482	QR0200060JFR00	588	QR0300150JGR00	598
QE1 TTER 3-16-32	481	QR0200080JFR00	592	QR0310062JGR00	586
QE1 TTER 3-16-32-TB	482	QR0200100JFR00	596	QR0310093JGR00	590
QE1B SVXCR 11	350	QR0205063JFR00	588	QR0310124JGR00	594
QE1B SVXCR 11-TB	351	QR0210042JFR00	584	QR0310155JGR00	598
QE1Y SDJCR 11	351	QR0210063JFR00	588	QR0320064JGR00	586
QE1Y SDJCR 11-TB	352	QR0210084JFR00	592	QR0320096JGR00	590
QR0120024JER00	584	QR0210105JFR00	596	QR0320128JGR00	594
QR0120036JER00	588	QR0215066JFR00	588	QR0320160JGR00	598
QR0120048JER00	592	QR0220044JFR00	584	QR0330066JGR00	586
QR0120060JER00	596	QR0220066JFR00	588	QR0330099JGR00	590
QR0125039JER00	588	QR0220088JFR00	592	QR0330132JGR00	594
QR0130026JER00	584	QR0220110JFR00	596	QR0330165JGR00	598
QR0130039JER00	588	QR0225069JFR00	588	QR0340068JGR00	586
QR0130052JER00	592	QR0230046JFR00	584	QR0340102JGR00	590
QR0130065JER00	596	QR0230069JFR00	588	QR0340136JGR00	594
QR0135042JER00	588	QR0230092JFR00	592	QR0340170JGR00	598

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
QR0345105JGR00	590	QR0470094JHR00	586	RCMX 200600	165
QR0350070JGR00	586	QR0470141JHR00	590	RCMX 250700	165
QR0350105JGR00	590	QR0470188JHR00	594	RCMX 320900	165
QR0350140JGR00	594	QR0470235JHR00	598	RDC 2	365
QR0350175JGR00	598	QR0480096JHR00	586	RDC 3	365
QR0360072JGR00	586	QR0480144JHR00	590	RDC 4	365
QR0360108JGR00	590	QR0480192JHR00	594	RDC 5	365
QR0360144JGR00	594	QR0480240JHR00	598	RDJ 2	366
QR0360180JGR00	598	QR0490098JHR00	586	RDJ 3	366
QR0370074JGR00	586	QR0490147JHR00	590	RDJ 4	366
QR0370111JGR00	590	QR0490196JHR00	594	RDJ 5	366
QR0370148JGR00	594	QR0490245JHR00	598	RGEL 12-24-2SH	431
QR0370185JGR00	598	QR0500100JHR00	586	RGEL 12-24-3SH	431
QR0375114JGR00	590	QR0500150JHR00	590	RGEL 14-24-3SH	431
QR0380076JGR00	586	QR0500200JHR00	594	RGEL 1616-2T16	430
QR0380114JGR00	590	QR0500250JHR00	598	RGEL 1616-3T16	430
QR0380152JGR00	594	QR0505153JHR00	590	RGEL 16-24-2SH	431
QR0380190JGR00	598	QR0510110JJR00	600	RGEL 16-24-3SH	431
QR0390078JGR00	586	QR0510165JJR00	602	RGEL 2020-2T16	430
QR0390117JGR00	590	QR0510220JJR00	604	RGEL 2020-3T16	430
QR0390156JGR00	594	QR0560120JJR00	600	RGEL 2020-4T16	430
QR0390195JGR00	598	QR0560180JJR00	602	RGEL 2020-5T20	430
QR0400080JGR00	586	QR0560240JJR00	604	RGEL 2525-2T16	430
QR0400120JGR00	590	QR0610130JJR00	600	RGEL 2525-3T16	430
QR0400160JGR00	594	QR0610195JJR00	602	RGEL 2525-4T16	430
QR0400200JGR00	598	QR0610260JJR00	604	RGEL 2525-5T20	430
QR0405123JGR00	590	QR0660140JJR00	600	RGER 12-24-2SH	431
QR0410082JHR00	586	QR0660210JJR00	602	RGER 12-24-3SH	431
QR0410123JHR00	590	QR0660280JJR00	604	RGER 14-24-3SH	431
QR0410164JHR00	594	QR0710150JJR00	600	RGER 1616-2T16	430
QR0410205JHR00	598	QR0710225JJR00	602	RGER 1616-3T16	430
QR0420084JHR00	586	QR0710300JJR00	604	RGER 16-24-2SH	431
QR0420126JHR00	590	QR0760160JJR00	600	RGER 16-24-3SH	431
QR0420168JHR00	594	QR0760240JJR00	602	RGER 2020-2T16	430
QR0420210JHR00	598	QR0760320JJR00	604	RGER 2020-3T16	430
QR0430086JHR00	586	RCGT 1003MO FL	163	RGER 2020-4T16	430
QR0430129JHR00	590	RCGT 10T3MO FL	163	RGER 2020-5T20	430
QR0430172JHR00	594	RCGX 090700 U1	188	RGER 2525-2T16	430
QR0430215JHR00	598	RCGX 120700 U2	188	RGER 2525-3T16	430
QR0440088JHR00	586	RCGX 151000 U2	188	RGER 2525-4T16	430
QR0440132JHR00	590	RCGX 191000 U2	188	RGER 2525-5T20	430
QR0440176JHR00	594	RCMT 10T300 MT	164	RNGN 090300	188
QR0440220JHR00	598	RCMT 120400 MGS	164	RNGN 120700	188
QR0450090JHR00	586	RCMT 120400 MT	164	RNGN 120700 E	188
QR0450135JHR00	590	RCMT 120400 PC	165	RNGN 120700 T6	188
QR0450180JHR00	594	RCMT 160600 MT	164	RSC 2	365
QR0450225JHR00	598	RCMX 100300	165	RSC 3	365
QR0460092JHR00	586	RCMX 100300 RA	166	RSC 4	365
QR0460138JHR00	590	RCMX 120400	165	RSC 5	365
QR0460184JHR00	594	RCMX 120400 RA	166	RSJ 2	366
QR0460230JHR00	598	RCMX 160600	165	RSJ 3	366
QR0465141JHR00	590	RCMX 160600 RA	166	RSJ 4	366

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
RSJ 5	366	S12M SCLPR 08	321	S20S SDUCL 11	322
S04F SCLCL 03-D05	274	S12M SDQCL 07	321	S20S SDUCR 11	322
S04F SCLCR 03-D05	274	S12M SDQCR 07	321	S20S SDZCL 07	323
S05G SCLCL 03-D06	274	S12M SDUCL 07	322	S20S SDZCL 11	323
S05G SCLCR 03-D06	274	S12M SDUCR 07	322	S20S SDZCR 07	323
S05G SWUBL 06-D06	277	S12M STFCL 11	324	S20S SDZCR 11	323
S05G SWUBR 06-D06	277	S12M STFCR 09	324	S20S SSKCL 09	323
S06H SCLCL 04-D07	274	S12M STFCR 11	324	S20S SSKCR 09	323
S06H SCLCR 04-D07	274	S12M STFPL 11	325	S20S STFCL 11	324
S06H STFCL 06T1	324	S12M STFPR 11	325	S20S STFCR 11	324
S06H STFCR 06T1	324	S12M SVJCL 08-D16	276	S20S STFCL 16	324
S06H STUBL 06-D08	275	S12M SVJCR 08-D16	276	S20S STFPR 16	325
S06H STUBR 06-D08	275	S12M SVPCL 11-D20	276	S25R WTFNL 1304	238
S06H SWUBL 06-D07	277	S12M SVPCR 11-D20	276	S25R WTFNR 1304	238
S06H SWUBR 06-D07	277	S12M SVUCL 08-D16	277	S25T PCLNL 12	319
S07J SCLCL 04-D08	274	S12M SVUCR 08-D16	277	S25T PCLNR 12	319
S07J SCLCR 04-D08	274	S16M SDUCR 07	322	S25T PTFNL 16	329
S07J SWUBL 06-D08	277	S16M SCLPR 09	321	S25T PTFNR 16	329
S07J SWUBR 06-D08	277	S16M STFPR 16	325	S25T SCLCL 09	320
S08K SCLCL 06	320	S16Q SVJCL 08-D20	276	S25T SCLCL 12	320
S08K SCLCR 06	320	S16Q SVJCR 08-D20	276	S25T SCLCR 09	320
S08K STFCR 09	324	S16Q SVUCL 11-D20	277	S25T SCLCR 12	320
S08K STFPR 09	325	S16Q SVUCR 11-D20	277	S25T SDQCL 11	321
S08K STFPR 09-X01	325	S16R SCLCL 06	320	S25T SDQCR 11	321
S10H SCLCL 03-D05	274	S16R SCLCL 09	320	S25T SDUCL 11	322
S10H SCLCR 03-D05	274	S16R SCLCR 06	320	S25T SDUCR 11	322
S10H SWUBL 06-D06	277	S16R SCLCR 09	320	S25T SDZCL 07	323
S10H SWUBR 06-D06	277	S16R SCLPR 09	321	S25T SDZCR 07	323
S10H SXUCL 04-06	528	S16R SDQCL 07	321	S25T SSKCL 12	323
S10H SXUCR 04-06	528	S16R SDQCR 07	321	S25T SSKCR 12	323
S10J SXUCL 04-07	528	S16R SDUCL 07	322	S25T STFCL 16	324
S10J SXUCL 04-08	528	S16R SDUCL 11	322	S25T STFCR 16	324
S10J SXUCR 04-07	528	S16R SDUCR 07	322	S25T SVQBR 16	325
S10J SXUCR 04-08	528	S16R SDUCR 11	322	S32S WTFNL 1304	238
S10K SCLCL 06	320	S16R SDZCL 07	323	S32S WTFNR 1304	238
S10K SCLCR 06	320	S16R SDZCR 07	323	S32T CKUNL 16	330
S10K SCLPR 08	321	S16R SSKCL 09	323	S32T CKUNR 16	330
S10K SDUCL 07	322	S16R SSKCR 09	323	S32T PCLNL 12	319
S10K SDUCR 07	322	S16R STFCL 11	324	S32T PCLNR 12	319
S10K STFCL 09	324	S16R STFCR 11	324	S32T PDUNL 15	327
S10K STFCR 09	324	S16R STFPR 11	325	S32T PDUNR 15	327
S10K STFPL 11	325	S20N SCLPR 09	321	S32T PDUNR 15A	327
S10K STFPR 11	325	S20Q PTFNL 11	329	S32T PDZNL 15	328
S10K SVPCL 08-D16	276	S20Q PTFNR 11	329	S32T PDZNR 15	328
S10K SVPCR 08-D16	276	S20R SCLCR 09	320	S32T PTFNL 16	329
S10K SXUCL 05-10	528	S20R SVUCL 11-D25	277	S32T PTFNR 16	329
S10K SXUCR 05-10	528	S20R SVUCR 11-D25	277	S32T SCLCL 12	320
S10M SDQCL 07	321	S20S SCLCL 09	320	S32T SCLCR 12	320
S12M SCLCL 06	320	S20S SCLCR 09	320	S32T SDUCL 11	322
S12M SCLCL 09	320	S20S SCLPR 09	321	S32T SDUCR 11	322
S12M SCLCR 06	320	S20S SDQCL 11	321	S32T SDZCL 11	323
S12M SCLCR 09	320	S20S SDQCR 11	321	S32T SDZCR 11	323

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
S32T STFCL 16	324	SCLCL 1212 F09	305	SDJCL 1212 K11-SH	267
S32T STFCL 16	324	SCLCL 1212 K09-SH-TB	265	SDJCL 1212 K11-SH-TB	267
S32T SVQBL 16	325	SCLCL 1616 H09	305	SDJCL 1616 H07	307
S32T SVQBR 16	325	SCLCL 1616 K09-SH-TB	265	SDJCL 1616 H11	307
S32T SVQCR 16	326	SCLCL 2020 F09-IHP	306	SDJCL 1616 K11-SH	267
S32T SVUBL 16	326	SCLCL 2020 K09	305	SDJCL 1616 K11-SH-TB	267
S32T SVUBR 16	326	SCLCL 2020 K12	305	SDJCL 2020 G11-IHP	308
S32T SVUCL 16	327	SCLCL 2525 H09-IHP	306	SDJCL 2020 K07	307
S32T SVUCR 16	327	SCLCL 2525 M12	305	SDJCL 2020 K11	307
S40T CKUNR 16	330	SCLCR 0808 F06	305	SDJCL 2525 H11-IHP	308
S40T PCLNL 12	319	SCLCR 1010 F06	305	SDJCL 2525 M11	307
S40T PCLNR 12	319	SCLCR 1010 K06-SH	265	SDJCR 1010 K07-SH	267
S40T PDUNL 15	327	SCLCR 1010 K09-SH	265	SDJCR 1010 K11-SH	267
S40T PDUNR 15	327	SCLCR 1212 F09	305	SDJCR 1212 F07	307
S40T PDZNL 15	328	SCLCR 1212 K09-SH	265	SDJCR 1212 K11-SH	267
S40T PDZNR 15	328	SCLCR 1212 K09-SH-TB	265	SDJCR 1212 K11-SH-TB	267
S40T PTFNL 16	329	SCLCR 1616 H09	305	SDJCR 1616 H07	307
S40T PTFNR 16	329	SCLCR 1616 K09-SH	265	SDJCR 1616 H11	307
S40T PTFNR 22	329	SCLCR 1616 K09-SH-TB	265	SDJCR 1616 K11-SH	267
S40T SCLCL 12	320	SCLCR 2020 F09-IHP	306	SDJCR 1616 K11-SH-TB	267
S40T SCLCR 12	320	SCLCR 2020 K09	305	SDJCR 2020 G11-IHP	308
S40T STFCL 16	324	SCLCR 2020 K12	305	SDJCR 2020 K07	307
S40T SVQBL 16	325	SCLCR 2525 H09-IHP	306	SDJCR 2020 K11	307
S40T SVQBR 16	325	SCLCR 2525 M09	305	SDJCR 2525 H11-IHP	308
S40T SVQCL 16	326	SCLCR 2525 M12	305	SDJCR 2525 M11	307
S40T SVQCR 16	326	SCLNL 1616 H0703	252	SDJNL 1616 H0803	253
S40T SVUBL 16	326	SCLNL 2020 K0703	252	SDJNL 2020 K0803	253
S40T SVUBR 16	326	SCLNR 1212 K0703-RS	252	SDJNR 1212 K0803-RS	253
S40T SVUCL 16	327	SCLNR 1212 K0904-RS	219	SDJNR 1212 K1305-RS	223
S40T SVUCR 16	327	SCLNR 1616 H0703	252	SDJNR 1212 K1305-RS-TB	223
S50U CKUNR 16	330	SCLNR 1616 K0703-RS	252	SDJNR 1616 H0803	253
S50U PCLNL 12	319	SCLNR 1616 K0904-RS	219	SDJNR 1616 K0803-RS	253
S50U PCLNL 16	319	SCLNR 2020 K0703	252	SDJNR 1616 K1305-RS	223
S50U PCLNL 19	319	SCLNR 2020 K0904-RS	219	SDJNR 1616 K1305-RS-TB	223
S50U PCLNR 12	319	SCLT050204N	553	SDJNR 2020 K0803	253
S50U PCLNR 16	319	SCLT050204N-PH	553	SDJNR 2020 K1305-RS	223
S50U PCLNR 19	319	SCMT 09T304 FM	167	SDNCN 0808 F07	308
S50U PDUNL 15	327	SCMT 09T304 MT	168	SDNCN 0808 K07-SH	268
S50U PDUNR 15	327	SCMT 09T304 PC	169	SDNCN 1010 K07-SH	268
S50U PDZNR 15	328	SCMT 09T308 FG	167	SDNCN 1010 K11-SH	268
S50U PTFNR 16	329	SCMT 09T308 FM	167	SDNCN 1212 K11-SH	268
S50U PTFNR 22	329	SCMT 09T308 MT	168	SDNCN 1212 K11-SH-TB	268
SCACL 1010 K09-SH	264	SCMT 09T308 PC	169	SDNCN 1616 H11	308
SCACR 0808 K06-SH	264	SCMT 120404 MT	168	SDNCN 1616 K11-SH	268
SCACR 1010 K06-SH	264	SCMT 120404 PC	169	SDNCN 1616 K11-SH-TB	268
SCACR 1212 K09-SH	264	SCMT 120408 MT	168	SDNCN 2525 M11	308
SCACR 1616 K09-SH	264	SCMT 120408 PC	169	SEL 1010 H11	514
SCGT 09T308 FL	166	SCMT 120412 MT	168	SEL 1212 F16	514
SCGT 120404 FL	166	SCMT 120412 PC	169	SEL 1616 H16	514
SCGT 120408 FL	166	SDGT07T308-HP	607	SEL 2020 K16	514
SCLCL 0808 F06	305	SDGT140512-HP	609	SEL 2525 M16	514
SCLCL 1010 F06	305	SDJCL 1212 F07	307	SEL 2525 M22	514

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
SEL 2525 M22U	515	SFTB D82-2-TB	412	SIR 0016 P16	517
SEL 2525 M27	514	SFTB D82-3	412	SIR 0020 P16	517
SEL 2525 M27U	515	SFTB D82-3-TB	412	SIR 0020 P22	517
SEL 3232 P16	514	SFXCN 2525 M1006	263	SIR 0025 R16	517
SEL 3232 P22	514	SFXCN 3232 P1006	263	SIR 0025 R22	517
SEL 3232 P27	514	SG CD26-29-TP	581	SIR 0032 S16	517
SEL 3232 P27U	515	SG CD30-35-TP	581	SIR 0032 S22	517
SER 0808 H11	514	SG CD36-39-TP	581	SIR 0032 S22U	518
SER 1010 H11	514	SG CD40-43-TP	581	SIR 0032 S27	517
SER 1212 F16	514	SG CD44-50-TP	581	SIR 0032 S27U	518
SER 1616 H16	514	SH M4X0.7X16	419	SIR 0040 T16	517
SER 2020 K16	514	SH M5X0.8X16	436	SIR 0040 T22	517
SER 2525 M16	514	SH M6x1.0x20	455	SIR 0040 T27	517
SER 2525 M22	514	SH M6X1X20	430	SIR 0050 U27	517
SER 2525 M22U	515	SHGT050204-HP	553	SIR 0050 U27U	518
SER 2525 M27	514	SHGT060204-HP	607	SIR 0060 V27	517
SER 2525 M27U	515	SHGT090408-HP	607	SM20-043-00	553
SER 3232 P16	514	SHGT110408-HP	609	SM22-046-00	552
SER 3232 P22	514	SHLT060204N	607	SM22-052-00	581
SER 3232 P22U	515	SHLT060204N-PH	607	SM25-064-00	313
SER 3232 P27	514	SHLT090408N	607	SM35-088-60	581
SER 3232 P27U	515	SHLT090408N-PH1	607	SM40-093-20	581
SER 4040 R27	514	SHLT110408N	609	SM50-113-20	586
SFC 1.6	364	SHLT110408N-PH1	609	SM50-122-50	581
SFC 2	364	SIL 0005 H06	516	SNGA 120408	189
SFC 3	364	SIL 0007 K08	516	SNGA 120412	189
SFEL 2020-1.6T22-D45	410	SIL 0008 K08U	518	SNGN 120404	189
SFEL 2525-2T25-D50	410	SIL 0010 H11	516	SNGN 120408	189
SFEL 2525-2T25-D50-TB	411	SIL 0010 K11	516	SNGN 120408 T6	189
SFEL 2525-3T30-D60	410	SIL 0013 L11	516	SNGN 120412	189
SFEL 2525-3T30-D60-TB	411	SIL 0013 M16	516	SNGN 120412 T6	189
SFER 2020-1.6T22-D45	410	SIL 0016 P16	516	SNGN 120416	189
SFER 2525-2T25-D50	410	SIL 0020 P16	516	SNGN 120708	189
SFER 2525-2T25-D50-TB	411	SIL 0020 P22	516	SNGN 120708 T6	189
SFER 2525-3T30-D60	410	SIL 0025 R16	516	SNGN 120712 T6	189
SFER 2525-3T30-D60-TB	411	SIL 0025 R22	516	SNGN 120716	189
SFGB 32-1.6	408	SIL 0032 S16	516	SNGX 120712 CH	190
SFGB 32-2	408	SIL 0032 S22	516	SNGX 120712 T7-CH	190
SFGB 32-2-TB	408	SIL 0032 S22U	518	SNGX 120716 CH	190
SFGB 32-3	408	SIL 0032 S27	516	SNGX 120716 T7-CH	190
SFGB 32-3-TB	408	SIL 0040 T16	516	SNGX 150716 T7-CH	190
SEJ 2	364	SIL 0040 T22	516	SNMA 120408	111
SEJ 3	364	SIL 0040 T22U	518	SNMA 120412	111
SFTB D120-2	412	SIL 0040 T27	516	SNMA 120416	111
SFTB D120-2-TB	412	SIL 0050 U27	516	SNMG 090404 MT	64
SFTB D120-3	412	SIR 0005 H06	517	SNMG 090408 MT	64
SFTB D120-3-TB	412	SIR 0007 K08	517	SNMG 090408 PC	64
SFTB D52-2	412	SIR 0008 K08U	518	SNMG 090412 MT	64
SFTB D52-2-TB	412	SIR 0010 H11	517	SNMG 120404 MP	115
SFTB D52-3	412	SIR 0010 K11	517	SNMG 120404 MT	115
SFTB D52-3-TB	412	SIR 0013 L11	517	SNMG 120404 PC	116
SFTB D82-2	412	SIR 0013 M16	517	SNMG 120408	111

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
SNMG 120408 CE	190	SOMT050204NG	585	SSSCR 1212 F09	310
SNMG 120408 EM	112	SOMT050204PS	585	SSSCR 1616 H09	310
SNMG 120408 ET	112	SOMT050204SK	585	SSSCR 2020 K12	310
SNMG 120408 KT	113	SOMT060204HP	585	SSSCR 2525 M12	310
SNMG 120408 MGP	113	SOMT060204NG	585	S-TB Hose R1/8-COUPLE-200	359
SNMG 120408 MGS	114	SOMT060204PS	585	S-TB Hose R1/8-COUPLE-300	359
SNMG 120408 ML	114	SOMT060204SK	585	STFCL 1212 F11	311
SNMG 120408 MP	115	SOMT070306HP	585	STFCL 2020 K16	311
SNMG 120408 MT	115	SOMT070306NG	585	STFCL 2525 M16	311
SNMG 120408 PC	116	SOMT070306PS	585	STFCR 1212 F11	311
SNMG 120408 RT	117	SOMT070306SK	585	STFCR 2020 K16	311
SNMG 120412	111	SOMT08T306HP	585	STFCR 2525 M16	311
SNMG 120412 EM	112	SOMT08T306NG	585	STGCL 1212 F11	311
SNMG 120412 ET	112	SOMT08T306PS	585	STGCL 1616 H11	311
SNMG 120412 KT	113	SOMT08T306SK	585	STGCL 1616 H16	311
SNMG 120412 MGS	114	SOMT09T308HP	587	STGCL 2020 K16	311
SNMG 120412 ML	114	SOMT09T308NG	587	STGCL 2525 M16	311
SNMG 120412 MP	115	SOMT09T308PS	587	STGCR 1212 F11	311
SNMG 120412 MT	115	SOMT09T308SK	587	STGCR 1212 K11-SH-TB	272
SNMG 120412 PC	116	SOMT11T308HP	587	STGCR 1616 H11	311
SNMG 120412 RT	117	SOMT11T308NG	587	STGCR 1616 H16	311
SNMG 150608	111	SOMT11T308PS	587	STGCR 1616 K11-SH-TB	272
SNMG 150612 EM	112	SOMT11T308SK	587	STGCR 2020 K16	311
SNMG 150612 MT	115	SOMT130408HP	587	STGCR 2525 M16	311
SNMG 150616	111	SOMT130408NG	587	STGNR 1212 K1304-RS	228
SNMG 150616 EM	112	SOMT130408PS	587	STGNR 1616 K1304-RS	228
SNMG 190612 ET	112	SOMT130408SK	587	STGNR 2020 K1304-RS	228
SNMG 190612 RT	117	SOMT150510HP	587	SVJBL 1212 K11-SH	269
SNMG 190616 MGS	114	SOMT150510NG	587	SVJBL 1212 K11-SH-TB	270
SNMG 190616 RT	117	SOMT150510PS	587	SVJBL 1616 K11-SH	269
SNMM 120408 RH	119	SOMT150510SK	587	SVJBL 1616 K11-SH-TB	270
SNMM 120412 RH	119	SPGX060204WG	581	SVJBL 2020 K16	312
SNMM 150612 RH	119	SPGX07T308WG	581	SVJBL 2525 M16	312
SNMM 150612 RX	119	SPGX090408WG	581	SVJBL 2525 M16-TB	312
SNMM 190608 RH	119	SPGX110408WG	581	SVJBL 3225 P16	312
SNMM 190612 RH	119	SPGX140512WG	581	SVJBL 3232 P16	312
SNMM 190612 RX	119	SPLT07T308N	607	SVJBR 1010 K11-SH	269
SNMM 190616 HT	118	SPLT07T308N-PH	607	SVJBR 1212 K11-SH	269
SNMM 190616 RH	119	SPLT120408N-PH	625	SVJBR 1212 K11-SH-TB	270
SNMM 190616 RX	119	SPLT140512N	609	SVJBR 1616 K11-SH	269
SNMM 190624 HT	118	SPLT140512N-PH	609	SVJBR 1616 K11-SH-TB	270
SNMM 190624 HY	118	SRDCN 2020 K10	309	SVJBR 2020 K16	312
SNMM 190624 RH	119	SRDCN 2525 M10	309	SVJBR 2525 M16	312
SNMM 190624 RX	119	SRDCN 2525 M12	309	SVJBR 2525 M16-TB	312
SNMM 250724 HT	118	SRGCL 2525 M10	309	SVJBR 3225 P16	312
SNMM 250724 RX	119	SRGCR 2020 K10	309	SVJBR 3232 P16	312
SNMM 250924 HT	118	SRGCR 2525 M10	309	SVJCL 1212 K11-SH-TB	272
SNMM 250924 HY	118	SSDCN 1212 F09	310	SVJCL 1616 K11-SH-TB	272
SNMM 250924 RX	119	SSDCN 1616 H09	310	SVJCL 2020 G11-IHP	313
SO 25065I	264	SSSCL 1616 H09	310	SVJCL 2020 H16-IHP	313
SOMT040204SK	585	SSSCL 2020 K12	310	SVJCL 2020 K16	313
SOMT050204HP	585	SSSCL 2525 M12	310	SVJCL 2525 J11-IHP	313

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
SVJCL 2525 J16-IHP	313	TBGT 060102 L-FF	169	TCAFL 4T16-250 RN	433
SVJCL 2525 M16	313	TBGT 060102 R-FF	169	TCAFL 4T16-34-50 RN	433
SVJCL 3225 P16	313	TBGT 060104 L-FF	169	TCAFL 4T16-50-70 RN	433
SVJCL 3232 P16	313	TBGT 060104 R-FF	169	TCAFL 4T16-70-100 RN	433
SVJCR 1212 K11-SH-TB	272	TC0680021JCR01	552	TCAFL 5T20-120-180 RN	433
SVJCR 1616 K11-SH-TB	272	TC0850026JCR01	552	TCAFL 5T20-180-300 RN	433
SVJCR 2020 G11-IHP	313	TC1020030JDR01	552	TCAFL 5T20-300 RN	433
SVJCR 2020 H16-IHP	313	TC1020063JER00	553	TCAFL 5T20-55-80 RN	433
SVJCR 2020 K16	313	TC1200035JDR01	552	TCAFL 5T20-80-120 RN	433
SVJCR 2525 J11-IHP	313	TC1400039JER01	552	TCAFL 6T25-150-250 RN	433
SVJCR 2525 J16-IHP	313	TC1400067JFR00	553	TCAFL 6T25-250-400 RN	433
SVJCR 2525 M16	313	TC1750042JER01	552	TCAFL 6T25-400 RN	433
SVJNL 1616 H13	314	TC2100048JFR01	552	TCAFL 6T25-60-90 RN	433
SVJNL 2020 K13	314	TC2100086JGR00	553	TCAFL 6T25-90-150 RN	433
SVJNL 2525 M13	314	TCAEL 1.4T12	432	TCAFR 3T10-29-40 RN	434
SVJNR 1212 K1304-RS	234	TCAEL 2T16	432	TCAFR 3T12-100-140 RN	434
SVJNR 1212 K1304-RS-TB	234	TCAEL 2T16-TB	443	TCAFR 3T12-140-200 RN	434
SVJNR 1616 H13	314	TCAEL 2T22	432	TCAFR 3T12-40-55 RN	434
SVJNR 1616 K1304-RS	234	TCAEL 3T16	432	TCAFR 3T12-55-75 RN	434
SVJNR 1616 K1304-RS-TB	234	TCAEL 3T16-TB	443	TCAFR 3T12-75-100 RN	434
SVJNR 2020 K13	314	TCAEL 3T22	432	TCAFR 4T16-100-150 RN	434
SVJNR 2020 K1304-RS	234	TCAEL 4T16	432	TCAFR 4T16-150-250 RN	434
SVJNR 2525 M13	314	TCAEL 4T16-TB	443	TCAFR 4T16-250 RN	434
SVVBN 1010 K11-SH	270	TCAEL 4T22	432	TCAFR 4T16-34-50 RN	434
SVVBN 1212 K11-SH	270	TCAEL 5T20	432	TCAFR 4T16-50-70 RN	434
SVVBN 1212 K11-SH-TB	271	TCAEL 5T20-TB	443	TCAFR 4T16-70-100 RN	434
SVVBN 1616 K11-SH	270	TCAEL 5T25	432	TCAFR 5T20-120-180 RN	434
SVVBN 1616 K11-SH-TB	271	TCAEL 6T20	432	TCAFR 5T20-180-300 RN	434
SVVBN 2020 K16	314	TCAEL 6T25	432	TCAFR 5T20-300 RN	434
SVVBN 2525 M16	314	TCAER 1.4T12	432	TCAFR 5T20-55-80 RN	434
SVVBN 3225 P16	314	TCAER 2T16	432	TCAFR 5T20-80-120 RN	434
SVVCN 2020 K16	315	TCAER 2T16-TB	443	TCAFR 6T25-150-250 RN	434
SVVCN 2525 M16	315	TCAER 2T22	432	TCAFR 6T25-250-400 RN	434
SVVCN 3225 P16	315	TCAER 3T16	432	TCAFR 6T25-400 RN	434
SW6-T-SH	576	TCAER 3T16-TB	443	TCAFR 6T25-60-90 RN	434
SWLNL 1616 H0403	254	TCAER 3T22	432	TCAFR 6T25-90-150 RN	434
SWLNL 2020 K0403	254	TCAER 4T16	432	TCAHL 2020	436
SWLNR 1212 K0403-RS	254	TCAER 4T16-TB	443	TCAHL 2020-TB	439
SWLNR 1616 H0403	254	TCAER 4T22	432	TCAHL 2525	436
SWLNR 1616 K0403-RS	254	TCAER 5T20	432	TCAHL 2525-TB	439
SWLNR 2020 K0403	254	TCAER 5T20-TB	443	TCAHL 3232	436
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	358	TCAER 5T25	432	TCAHPL 2020	437
TB CONNECTOR 5/16-Couple	359	TCAER 6T20	432	TCAHPL 2020-TB	440
TB COPPER SEAL 1/8"	358	TCAER 6T25	432	TCAHPL 2525	437
TB COPPER SEAL 5/16"	358	TCAFL 3T10-29-40 RN	433	TCAHPL 2525-TB	440
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	358	TCAFL 3T12-100-140 RN	433	TCAHPL 3232	437
TB HOSE 5/16-G1/8-200BS	358	TCAFL 3T12-140-200 RN	433	TCAHPR 2020	437
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	358	TCAFL 3T12-40-55 RN	433	TCAHPR 2020-TB	440
TB HOSE G1/8-7/16-250BS	358	TCAFL 3T12-55-75 RN	433	TCAHPR 2525	437
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	358	TCAFL 3T12-75-100 RN	433	TCAHPR 2525-TB	440
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	358	TCAFL 4T16-100-150 RN	433	TCAHPR 3232	437
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF	358	TCAFL 4T16-150-250 RN	433	TCAHR 2020	436

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TCAHR 2020-TB	439	TCET 110304 R-GF	170	TCMT 110202 FM	172
TCAHR 2525	436	TCGT 090204 FL	170	TCMT 110204 FA	171
TCAHR 2525-TB	439	TCGT 110201 SA	171	TCMT 110204 FG	172
TCAHR 3232	436	TCGT 110202 SA	171	TCMT 110204 FM	172
TCAP 08L-2.25DN	529	TCGT 110204 FL	170	TCMT 110204 MT	173
TCAP 08L-3.0DN12	530	TCGT 110204 SA	171	TCMT 110204 PC	173
TCAP 08R-2.25DN	529	TCGT 16T304 FL	170	TCMT 110208 FG	172
TCAP 08R-3.0DN12	530	TCGT 16T308 FL	170	TCMT 110208 MT	173
TCAP 10L-2.25DN-GV	529	TCGW 110204 LS	195	TCMT 110208 PC	173
TCAP 10L-3.0DN-GV	530	TCGW 110204 LS3	195	TCMT 16T304 FG	172
TCAP 10R-2.25DN-GV	529	TCGW 110208 LS3	195	TCMT 16T304 FM	172
TCAP 10R-3.0DN-GV	530	TCGW 16T304 LS	195	TCMT 16T304 MT	173
TCAP 12L-2.25DN-GV	529	TCGW 16T304 LS3	195	TCMT 16T304 PC	173
TCAP 12L-3.0DN-GV	530	TCGW 16T308 LS	195	TCMT 16T308 FG	172
TCAP 12R-2.25DN-GV	529	TCGW 16T308 LS3	195	TCMT 16T308 FM	172
TCAP 12R-3.0DN-GV	530	TCLNL 2020 H0904	220	TCMT 16T308 MT	173
TCAP 14L-2.25DN-GV	529	TCLNL 2020 K0904	220	TCMT 16T308 PC	173
TCAP 14L-3.0DN-GV	530	TCLNL 2020 K0904-TB	221	TCMT 16T312 PC	173
TCAP 14R-2.25DN-GV	529	TCLNL 2020 K12	298	TD 7	581
TCAP 14R-3.0DN-GV	530	TCLNL 2020 K1204-F	315	TD 8	581
TCAP 16L-2.25DN-GV	529	TCLNL 2525 M0904	220	TD0400012T7R00	544
TCAP 16L-3.0DN-GV	530	TCLNL 2525 M0904-TB	221	TD0400020T7R00	545
TCAP 16R-2.25DN-GV	529	TCLNL 2525 M12	298	TD0450014T7R00	544
TCAP 16R-3.0DN-GV	530	TCLNL 2525 M1204-F	315	TD0450023T7R00	545
TCAP 20L-2.25DN-GV	529	TCLNL 2525 M1207-F	315	TD0500015T7R00	544
TCAP 20L-3.0DN-GV	530	TCLNL 2525 M16	298	TD0500025T7R00	545
TCAP 20R-2.25DN-GV	529	TCLNL 3225 P12	298	TD0550017T7R00	544
TCAP 20R-3.0DN-GV	530	TCLNL 3232 P12	298	TD0550028T7R00	545
TCAP 25L-2.25DN-GV	529	TCLNL 3232 P19	298	TD0600009JCR00	546
TCAP 25L-3.0DN-GV	530	TCLNR 2020 H0904	220	TD0600018JCR00	547
TCAP 25R-2.25DN-GV	529	TCLNR 2020 K0904	220	TD0600018X7R00	560
TCAP 25R-3.0DN-GV	530	TCLNR 2020 K0904-TB	221	TD0600030JCR00	548
TCAP 32L-2.25DN-GV	529	TCLNR 2020 K12	298	TD0600048T2R00	550
TCAP 32L-3.0DN-GV	530	TCLNR 2020 K1204-F	315	TD0650010JCR00	546
TCAP 32R-2.25DN-GV	529	TCLNR 2020 K1207-F	315	TD0650020JCR00	547
TCAP 32R-3.0DN-GV	530	TCLNR 2525 M0904	220	TD0650020X7R00	560
TCAQL 20	435	TCLNR 2525 M0904-TB	221	TD0650033JCR00	548
TCAQL 20-TB	435	TCLNR 2525 M12	298	TD0650052T2R00	550
TCAQL 27	435	TCLNR 2525 M1204-F	315	TD0700011JCR00	546
TCAQL 27-TB	443	TCLNR 2525 M1207-F	315	TD0700021JCR00	547
TCAQL 34	435	TCLNR 2525 M16	298	TD0700021X7R00	560
TCAQR 20	435	TCLNR 3225 P12	298	TD0700035JCR00	548
TCAQR 20-TB	435	TCLNR 3232 P12	298	TD0700056JCR00	549
TCAQR 27	435	TCLNR 3232 P19	298	TD0700056T2R00	550
TCAQR 27-TB	443	TCMT 090202 FM	172	TD0750011JCR00	546
TCAQR 34	435	TCMT 090204 FM	172	TD0750023JCR00	547
TCBNL 2525 M12	297	TCMT 090204 MT	173	TD0750023X7R00	560
TCBNL 3232 P19	297	TCMT 090204 PC	173	TD0750038JCR00	548
TCBNR 2525 M12	297	TCMT 090208 FG	172	TD0750060JCR00	549
TCBNR 3232 P19	297	TCMT 090208 MT	173	TD0750060T2R00	550
TCET 110301 R-GF	170	TCMT 090208 PC	173	TD0800012JCR00	546
TCET 110302 R-GF	170	TCMT 110202 FA	171	TD0800024JCR00	547

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TD0800024X7R00	560	TD1150058JDR00	548	TD1450044JDR00	547
TD0800040JCR00	548	TD1150092JDR00	549	TD1450044X7R00	560
TD0800064JCR00	549	TD1150092T3R00	550	TD1450073JDR00	548
TD0800064T2R00	550	TD1150138T3R00	551	TD1450116JDR00	549
TD0800096T2R00	551	TD1150200MTR00	565	TD1450116T3R00	550
TD0850026JCR00	547	TD1150400MTR00	565	TD1450174T3R00	551
TD0850026X7R00	560	TD1200018JDR00	546	TD1450200MTR00	565
TD0850043JCR00	548	TD1200036JDR00	547	TD1450250MTR00	565
TD0850068JCR00	549	TD1200036X7R00	560	TD1450400MTR00	565
TD0850068T2R00	550	TD1200060JDR00	548	TD1500023JER00	546
TD0850102T2R00	551	TD1200096JDR00	549	TD1500045JER00	547
TD0900014JCR00	546	TD1200096T3R00	550	TD1500045X7R00	560
TD0900027JCR00	547	TD1200144T3R00	551	TD1500075JER00	548
TD0900027X7R00	560	TD1200200MTR00	565	TD1500120JER00	549
TD0900045JCR00	548	TD1200400MTR00	565	TD1500120T4R00	550
TD0900072JCR00	549	TD1250037JDR00	547	TD1500180T4R00	551
TD0900072T2R00	550	TD1250038X7R00	560	TD1500400MTR00	565
TD0900108T2R00	551	TD1250062JDR00	548	TD1600024JER00	546
TD0950029JCR00	547	TD1250100JDR00	549	TD1600048JER00	547
TD0950029X7R00	560	TD1250100T3R00	550	TD1600048X7R00	560
TD0950048JCR00	548	TD1250150T3R00	551	TD1600080JER00	548
TD0950076JCR00	549	TD1250200MTR00	565	TD1600128JER00	549
TD0950076T2R00	550	TD1250400MTR00	565	TD1600128T4R00	550
TD0950114T2R00	551	TD1300020JDR00	546	TD1600192T4R00	551
TD1000015JDR00	546	TD1300039JDR00	547	TD1600400MUR00	565
TD1000030JDR00	547	TD1300039X7R00	560	TD1700026JER00	546
TD1000030X7R00	560	TD1300065JDR00	548	TD1700051JER00	547
TD1000050JDR00	548	TD1300104JDR00	549	TD1700051X7R00	560
TD1000080JDR00	549	TD1300104T3R00	550	TD1700085JER00	548
TD1000080T3R00	550	TD1300156T3R00	551	TD1700136JER00	549
TD1000120T3R00	551	TD1300200MTR00	565	TD1700136T4R00	550
TD1000200MTR00	565	TD1300250MTR00	565	TD1700204T4R00	551
TD1000400MTR00	565	TD1300400MTR00	565	TD1700400MUR00	565
TD1050032JDR00	547	TD1350041JDR00	547	TD1800027JFR00	546
TD1050032X7R00	560	TD1350041X7R00	560	TD1800054JFR00	547
TD1050053JDR00	548	TD1350068JDR00	548	TD1800054X7R00	560
TD1050084JDR00	549	TD1350108JDR00	549	TD1800090JFR00	548
TD1050084T3R00	550	TD1350108T3R00	550	TD1800144JFR00	549
TD1050126T3R00	551	TD1350162T3R00	551	TD1800144T5R00	550
TD1050200MTR00	565	TD1350200MTR00	565	TD1800216T5R00	551
TD1050400MTR00	565	TD1350250MTR00	565	TD1800400MUR00	565
TD1100017JDR00	546	TD1350400MTR00	565	TD1900029JFR00	546
TD1100033JDR00	547	TD1400021JDR00	546	TD1900057JFR00	547
TD1100033X7R00	560	TD1400042JDR00	547	TD1900057X7R00	560
TD1100055JDR00	548	TD1400042X7R00	560	TD1900095JFR00	548
TD1100088JDR00	549	TD1400070JDR00	548	TD1900152JFR00	549
TD1100088T3R00	550	TD1400112JDR00	549	TD1900152T5R00	550
TD1100132T3R00	551	TD1400112T3R00	550	TD1900228T5R00	551
TD1100200MTR00	565	TD1400168T3R00	551	TD1900400MUR00	565
TD1100400MTR00	565	TD1400200MTR00	565	TD2000030JFR00	546
TD1150035JDR00	547	TD1400250MTR00	565	TD2000060JFR00	547
TD1150035X7R00	560	TD1400400MTR00	565	TD2000060X7R00	560

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TD2000100JFR00	548	TDC 2-8L	371	TDJ 2-6LS	369
TD2000160JFR00	549	TDC 2-8R	371	TDJ 2-6R	369
TD2000160T5R00	550	TDC 3	371	TDJ 2-6RS	369
TD2000240T5R00	551	TDC 3-15L	371	TDJ 2-8L	369
TD2000400MUR00	565	TDC 3-15R	371	TDJ 2-8R	369
TD2100032JFR00	546	TDC 3-6L	371	TDJ 3	369
TD2100063JFR00	547	TDC 3-6LS	371	TDJ 3-15L	369
TD2100105JFR00	548	TDC 3-6R	371	TDJ 3-15LS	369
TD2100168JFR00	549	TDC 3-6RS	371	TDJ 3-15R	369
TD2100168T5R00	550	TDC 4	371	TDJ 3-15RS	369
TD2100252T5R00	551	TDC 4-15L	371	TDJ 3-6L	369
TD2100400MUR00	565	TDC 4-15R	371	TDJ 3-6LS	369
TD2200033JFR00	546	TDC 4-4L	371	TDJ 3-6R	369
TD2200066JFR00	547	TDC 4-4R	371	TDJ 4	369
TD2200110JFR00	548	TDC 5	371	TDJ 4-15L	369
TD2200176JFR00	549	TDC 5-4R	371	TDJ 4-15R	369
TD2200176T5R00	550	TDC 6	371	TDJ 4-4L	369
TD2200264T5R00	551	TDC 8	371	TDJ 4-4R	369
TD2200400MUR00	565	TDFX 2E-0.3-D25L	384	TDJ 5	369
TD2300035JGR00	546	TDFX 2E-0.3-D25R	384	TDJ 5-4L	369
TD2300069JGR00	547	TDFX 3E-0.3-D24L	384	TDJ 5-4R	369
TD2300115JGR00	548	TDFX 3E-0.3-D24R	384	TDJ 6	369
TD2300184JGR00	549	TDFX 4E-0.4-D32L	384	TDJNL 2020 H1305	224
TD2300184U7R00	550	TDFX 4E-0.4-D32R	384	TDJNL 2020 K11	299
TD2300276U7R00	551	TDGX 4MT-0.05-L	385	TDJNL 2020 K1305	224
TD2300400MUR00	565	TDGX 4MT-0.05-R	385	TDJNL 2020 K1305-TB	225
TD2400036JGR00	546	TDIM 2E-0.15	382	TDJNL 2020 K15	299
TD2400072JGR00	547	TDIM 3E-0.20	382	TDJNL 2525 M11	299
TD2400120JGR00	548	TDIP 1.00-0.10	383	TDJNL 2525 M1305	224
TD2400192JGR00	549	TDIP 1.00-0.50	383	TDJNL 2525 M1305-TB	225
TD2400192U7R00	550	TDIP 1.20-0.00	383	TDJNL 2525 M15	299
TD2400288U7R00	551	TDIP 1.40-0.00	383	TDJNL 2525 M1504	299
TD2400400MUR00	565	TDIP 1.50-0.10	383	TDJNR 2020 H1305	224
TD2500038JGR00	546	TDIP 2.00E-0.10	383	TDJNR 2020 K11	299
TD2500075JGR00	547	TDIP 2.00E-0.20	383	TDJNR 2020 K1305	224
TD2500125JGR00	548	TDIP 2.00E-1.00	383	TDJNR 2020 K1305-TB	225
TD2500200JGR00	549	TDIP 2.15E-0.15	383	TDJNR 2020 K15	299
TD2500200U7R00	550	TDIP 2.50E-0.20	383	TDJNR 2525 M11	299
TD2500300U7R00	551	TDIP 3.00E-0.20	383	TDJNR 2525 M1305	224
TD2500400MUR00	565	TDIP 3.00E-1.50	383	TDJNR 2525 M1305-TB	225
TDA 3,00-1,50	381	TDIT 3,00E-1,50	380	TDJNR 2525 M15	299
TDA 4,00-2,00	381	TDIT 4,00E-2,00	380	TDJNR 2525 M1504	299
TDA 6,00-3,00	381	TDIT 5,00E-2,50	380	TDMV 2.8E-0.2-L	384
TDA 8,00-4,00	381	TDIT 6,00E-3,00	380	TDMV 2.8E-0.2-R	384
TDC 2	371	TDJ 1,4	369	TDMV 2.8E-0.4-L	384
TDC 2-15L	371	TDJ 1,4-15RS	369	TDMV 2.8E-0.4-R	384
TDC 2-15LS	371	TDJ 2	369	TDNNL 2020 K1305	225
TDC 2-15R	371	TDJ 2-15L	369	TDNNL 2525 M1305	225
TDC 2-15RS	371	TDJ 2-15LS	369	TDNNR 2020 K1305	225
TDC 2-6L	371	TDJ 2-15R	369	TDNNR 2525 M1305	225
TDC 2-6R	371	TDJ 2-15RS	369	TDPS 0512-T7	581
TDC 2-6RS	371	TDJ 2-6L	369	TDPS 0618-T8	581

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TDPS 0722-W3.0	581	TDXC 2E-0.3	374	TGBFL 32T20-54-80-3	421
TDQNL 2020 K1305	226	TDXC 3E-0.3	374	TGBFL 32T25-114-180-3	421
TDQNL 2525 M1305	226	TDXC 4E-0.4	374	TGBFL 32T25-40-60-4	421
TDQNR 2020 K1305	226	TDXC 5E-0.4	374	TGBFL 32T25-50-80-4	421
TDQNR 2525 M1305	226	TDXC 6E-0.4	374	TGBFL 32T25-74-120-3	421
TDT 1,00-0,00	377	TDXT 3E-0.4	375	TGBFL 32T30-120-200-4	421
TDT 1,30-0,00	377	TDXT 4E-0.4	375	TGBFL 32T30-200-4	421
TDT 1,60-0,10	377	TDXT 5E-0.4	375	TGBFL 32T30-70-130-4	421
TDT 1,85-0,10	377	TDXT 6E-0.8	375	TGBFL 32T32-60-95-5	421
TDT 10,00E-0,80	376	TDXT 8E-0.8	375	TGBFL 32T32-80-180-6	421
TDT 10,00E-1,20	376	TDXU 2E-0.3	374	TGBFL 32T35-130-250-5	421
TDT 10,00E-2,00	376	TDXU 3E-0.3	374	TGBFL 32T35-250-5	421
TDT 10,00E-5,00	379	TDXU 4E-0.4	374	TGBFL 32T35-85-140-5	421
TDT 2,15-0,15	377	TDXU 4E-0.8	374	TGBFL 32T38-168-300-6	421
TDT 2,65E-0,15	376	TDXU 5E-0.4	374	TGBFL 32T38-300-6	421
TDT 2.00E-1.00-RS	378	TDXU 5E-0.8	374	TGBFR 32T20-40-60-3	421
TDT 2E-1,0-RU	379	TDXU 6E-0.4	374	TGBFR 32T20-54-80-3	421
TDT 3,00E-0,20	376	TDXU 6E-0.8	374	TGBFR 32T25-114-180-3	421
TDT 3,00E-0,40	376	TDXU 8E-0.8	374	TGBFR 32T25-40-60-4	421
TDT 3,00E-1,50	379	TDXY 3E-0.4	375	TGBFR 32T25-50-80-4	421
TDT 3,15E-0,15	376	TDXY 4E-0.4	375	TGBFR 32T25-74-120-3	421
TDT 3.00E-1.50-RS	378	TDXY 4E-0.8	375	TGBFR 32T30-120-200-4	421
TDT 3E-0,4	377	TDXY 5E-0.4	375	TGBFR 32T30-200-4	421
TDT 3E-1,5-RU	379	TDXY 5E-0.8	375	TGBFR 32T30-70-130-4	421
TDT 4,00E-0,40	376	TDXY 6E-0.4	375	TGBFR 32T32-60-95-5	421
TDT 4,00E-0,80	376	TDXY 6E-0.8	375	TGBFR 32T32-80-180-6	421
TDT 4,00E-2,00	379	TGB 26-1,4S	415	TGBFR 32T35-130-250-5	421
TDT 4.00E-2.00-RS	378	TGB 26-2S	415	TGBFR 32T35-250-5	421
TDT 4E-0,4	377	TGB 26-2S-IHP	416	TGBFR 32T35-85-140-5	421
TDT 4E-0,4T CE	378	TGB 26-3S	415	TGBFR 32T38-168-300-6	421
TDT 4E-2,0-RU	379	TGB 26-3S-IHP	416	TGBFR 32T38-300-6	421
TDT 5,00E-0,40	376	TGB 26-4S	415	TGBL 26-2-D50L	419
TDT 5,00E-0,80	376	TGB 26-4S-IHP	416	TGBL 26-2-D50R	419
TDT 5,00E-2,50	379	TGB 32-1,4	415	TGBL 26-2TI-D36L	420
TDT 5,15E-0,15	376	TGB 32-2	415	TGBL 26-2TI-D36R	420
TDT 5.00E-2.50-RS	378	TGB 32-2-IHP	416	TGBL 26-3-D50L	419
TDT 5E-2,5-RU	379	TGB 32-2-TB	416	TGBL 26-3-D50R	419
TDT 6,00E-0,80	376	TGB 32-3	415	TGBL 26-3TI-D36L	420
TDT 6,00E-1,20	376	TGB 32-3-IHP	416	TGBL 26-3TI-D36R	420
TDT 6,00E-3,00	379	TGB 32-3-TB	416	TGBL 32-2-D50L	419
TDT 6.00E-3.00-RS	378	TGB 32-4	415	TGBL 32-2-D50R	419
TDT 6E-0,8T CE	378	TGB 32-4-IHP	416	TGBL 32-3-D50L	419
TDT 6E-3,0-RU	379	TGB 32-4-TB	416	TGBL 32-3-D50R	419
TDT 8,00E-0,80	376	TGB 32-5	415	TGBL 32T24-2	418
TDT 8,00E-1,20	376	TGB 32-5-IHP	416	TGBL 32T33-3	418
TDT 8,00E-4,00	379	TGB 32-5-TB	416	TGBL 32T41-4	418
TDT 8E-4,0-RU	379	TGB 32-6	415	TGBR 26-2-D50L	419
TDUF 2	373	TGB 32-6-IHP	416	TGBR 26-2-D50R	419
TDUF 3	373	TGB 32-6-TB	416	TGBR 26-2TI-D36L	420
TDV 2	373	TGB 32-8S-CL	417	TGBR 26-2TI-D36R	420
TDV 3	373	TGB 52-8-CL	417	TGBR 26-3-D50L	419
TDV 4	373	TGBFL 32T20-40-60-3	421	TGBR 26-3-D50R	419

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TGBR 26-3TI-D36L	420	TGFPL 2020-4	468	THSNR 2525 M10	299
TGBR 26-3TI-D36R	420	TGFPL 2525-4	468	THSNR 3232 P05	299
TGBR 32-2-D50L	419	TGFPL 2525-6	468	THSNR 3232 P10	299
TGBR 32-2-D50R	419	TGFPR 2020-4	468	THTBL 20-D52-TB	414
TGBR 32-3-D50L	419	TGFPR 2525-4	468	THTBL 20-D82-TB	414
TGBR 32-3-D50R	419	TGFPR 2525-6	468	THTBL 25-D120-TB	414
TGBR 32T24-2	418	TGFR 1616-4	467	THTBL 25-D52-TB	414
TGBR 32T33-3	418	TGFR 2020-4	467	THTBL 25-D82-TB	414
TGBR 32T41-4	418	TGFR 2020-6	467	THTBL 32-D120-TB	414
TGEL 1010-2	462	TGFR 2525-4	467	THTBR 20-D52-TB	414
TGEL 1212-2	462	TGFR 2525-6	467	THTBR 20-D82-TB	414
TGEL 1212-3	462	TGIFL 25-4C-T5.5	475	THTBR 25-D120-TB	414
TGEL 1616-2	462	TGIFL 25-6C-T5.5	475	THTBR 25-D52-TB	414
TGEL 1616-3	462	TGIFL 32-4C-T5.5	475	THTBR 25-D82-TB	414
TGEL 2012-2	462	TGIFL 32-6C-T5.5	475	THTBR 32-D120-TB	414
TGEL 2020-1,4T10	462	TGIFR 25-4C-T5.5	475	TKA0600R01	554
TGEL 2020-2	462	TGIFR 25-6C-T5.5	475	TKA0610R01	554
TGEL 2020-3	462	TGIFR 32-4C-T5.5	475	TKA0620R01	554
TGEL 2020-4	462	TGIFR 32-6C-T5.5	475	TKA0630R01	554
TGEL 2525-3	462	TGIUL 20-3	476	TKA0640R01	554
TGEL 2525-4	462	TGIUL 20-4	476	TKA0650R01	554
TGER 1010-2	462	TGIUL 25-3	476	TKA0660R01	554
TGER 1212-2	462	TGIUL 25-4	476	TKA0670R01	554
TGER 1212-3	462	TGIUL 25-6	476	TKA0680R01	554
TGER 1616-2	462	TGIUR 20-3	476	TKA0690R01	554
TGER 1616-3	462	TGIUR 20-4	476	TKA0700R01	554
TGER 2012-2	462	TGIUR 25-3	476	TKA0710R01	554
TGER 2020-1,4T10	462	TGIUR 25-4	476	TKA0720R01	554
TGER 2020-2	462	TGIUR 25-6	476	TKA0730R01	554
TGER 2020-3	462	TGSIL 10-13-2	477	TKA0740R01	554
TGER 2020-4	462	TGSIL 12-14-2	477	TKA0750R01	554
TGER 2525-3	462	TGSIL 16-13-2	477	TKA0760R01	555
TGER 2525-4	462	TGSIL 16-14-2	477	TKA0770R01	555
TGEUL 1616-3	469	TGSIL 16-16-2	477	TKA0780R01	555
TGEUL 1616-4	469	TGSIR 10-13-2	477	TKA0790R01	555
TGEUL 2020-3	469	TGSIR 12-14-2	477	TKA0800R01	555
TGEUL 2020-4	469	TGSIR 16-13-2	477	TKA0810R01	555
TGEUL 2525-3	469	TGSIR 16-14-2	477	TKA0820R01	555
TGEUL 2525-4	469	TGSIR 16-16-2	477	TKA0830R01	555
TGEUL 2525-6	469	TGTB D52-2	413	TKA0840R01	555
TGEUR 1616-3	469	TGTB D52-2-TB	413	TKA0850R01	555
TGEUR 1616-4	469	TGTB D52-3	413	TKA0860R01	555
TGEUR 2020-3	469	TGTB D52-3-TB	413	TKA0870R01	555
TGEUR 2020-4	469	TGTB D82-2	413	TKA0880R01	555
TGEUR 2525-3	469	TGTB D82-2-TB	413	TKA0890R01	555
TGEUR 2525-4	469	TGTB D82-3	413	TKA0900R01	555
TGEUR 2525-6	469	TGTB D82-3-TB	413	TKA0910R01	555
TGFL 1616-4	467	THSNL 2525 M05	299	TKA0920R01	555
TGFL 2020-4	467	THSNL 2525 M10	299	TKA0930R01	555
TGFL 2020-6	467	THSNL 3232 P05	299	TKA0940R01	555
TGFL 2525-4	467	THSNL 3232 P10	299	TKA0950R01	555
TGFL 2525-6	467	THSNR 2525 M05	299	TKA0960R01	555

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TKA0970R01	555	TKA1490R01	556	TKA2010R01	558
TKA0980R01	555	TKA1500R01	556	TKA2020R01	558
TKA0990R01	555	TKA1510R01	556	TKA2030R01	558
TKA1000R01	555	TKA1520R01	556	TKA2040R01	558
TKA1010R01	555	TKA1530R01	556	TKA2050R01	558
TKA1020R01	555	TKA1540R01	556	TKA2060R01	558
TKA1030R01	555	TKA1550R01	556	TKA2070R01	558
TKA1040R01	555	TKA1560R01	556	TKA2080R01	558
TKA1050R01	555	TKA1570R01	556	TKA2090R01	558
TKA1060R01	555	TKA1580R01	556	TKA2100R01	558
TKA1070R01	555	TKA1590R01	557	TKA2110R01	558
TKA1080R01	555	TKA1600R01	557	TKA2120R01	558
TKA1090R01	555	TKA1610R01	557	TKA2130R01	558
TKA1100R01	555	TKA1620R01	557	TKA2140R01	558
TKA1110R01	555	TKA1630R01	557	TKA2150R01	558
TKA1120R01	555	TKA1640R01	557	TKA2160R01	558
TKA1130R01	555	TKA1650R01	557	TKA2170R01	558
TKA1140R01	555	TKA1660R01	557	TKA2180R01	558
TKA1150R01	555	TKA1670R01	557	TKA2190R01	558
TKA1160R01	555	TKA1680R01	557	TKA2200R01	558
TKA1170R01	556	TKA1690R01	557	TKA2210R01	558
TKA1180R01	556	TKA1700R01	557	TKA2220R01	558
TKA1190R01	556	TKA1710R01	557	TKA2230R01	558
TKA1200R01	556	TKA1720R01	557	TKA2240R01	558
TKA1210R01	556	TKA1730R01	557	TKA2250R01	558
TKA1220R01	556	TKA1740R01	557	TKA2260R01	558
TKA1230R01	556	TKA1750R01	557	TKA2270R01	558
TKA1240R01	556	TKA1760R01	557	TKA2280R01	558
TKA1250R01	556	TKA1770R01	557	TKA2290R01	558
TKA1260R01	556	TKA1780R01	557	TKA2300R01	558
TKA1270R01	556	TKA1790R01	557	TKA2310R01	558
TKA1280R01	556	TKA1800R01	557	TKA2320R01	558
TKA1290R01	556	TKA1810R01	557	TKA2330R01	558
TKA1300R01	556	TKA1820R01	557	TKA2340R01	558
TKA1310R01	556	TKA1830R01	557	TKA2350R01	558
TKA1320R01	556	TKA1840R01	557	TKA2360R01	558
TKA1330R01	556	TKA1850R01	557	TKA2370R01	558
TKA1340R01	556	TKA1860R01	557	TKA2380R01	558
TKA1350R01	556	TKA1870R01	557	TKA2390R01	558
TKA1360R01	556	TKA1880R01	557	TKA2400R01	558
TKA1370R01	556	TKA1890R01	557	TKA2410R01	558
TKA1380R01	556	TKA1900R01	557	TKA2420R01	559
TKA1390R01	556	TKA1910R01	557	TKA2430R01	559
TKA1400R01	556	TKA1920R01	557	TKA2440R01	559
TKA1410R01	556	TKA1930R01	557	TKA2450R01	559
TKA1420R01	556	TKA1940R01	557	TKA2460R01	559
TKA1430R01	556	TKA1950R01	557	TKA2470R01	559
TKA1440R01	556	TKA1960R01	557	TKA2480R01	559
TKA1450R01	556	TKA1970R01	557	TKA2490R01	559
TKA1460R01	556	TKA1980R01	557	TKA2500R01	559
TKA1470R01	556	TKA1990R01	557	TKA2510R01	559
TKA1480R01	556	TKA2000R01	558	TKA2520R01	559

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TKA2530R01	559	TMA1050R01	555	TMA1570R01	556
TKA2540R01	559	TMA1060R01	555	TMA1580R01	556
TKA2550R01	559	TMA1070R01	555	TMA1590R01	557
TKA2560R01	559	TMA1080R01	555	TMA1600R01	557
TKA2570R01	559	TMA1090R01	555	TMA1610R01	557
TKA2580R01	559	TMA1100R01	555	TMA1620R01	557
TKA2590R01	559	TMA1110R01	555	TMA1630R01	557
TMA0600R01	554	TMA1120R01	555	TMA1640R01	557
TMA0610R01	554	TMA1130R01	555	TMA1650R01	557
TMA0620R01	554	TMA1140R01	555	TMA1660R01	557
TMA0630R01	554	TMA1150R01	555	TMA1670R01	557
TMA0640R01	554	TMA1160R01	555	TMA1680R01	557
TMA0650R01	554	TMA1170R01	556	TMA1690R01	557
TMA0660R01	554	TMA1180R01	556	TMA1700R01	557
TMA0670R01	554	TMA1190R01	556	TMA1710R01	557
TMA0680R01	554	TMA1200R01	556	TMA1720R01	557
TMA0690R01	554	TMA1210R01	556	TMA1730R01	557
TMA0700R01	554	TMA1220R01	556	TMA1740R01	557
TMA0710R01	554	TMA1230R01	556	TMA1750R01	557
TMA0720R01	554	TMA1240R01	556	TMA1760R01	557
TMA0730R01	554	TMA1250R01	556	TMA1770R01	557
TMA0740R01	554	TMA1260R01	556	TMA1780R01	557
TMA0750R01	554	TMA1270R01	556	TMA1790R01	557
TMA0760R01	555	TMA1280R01	556	TMA1800R01	557
TMA0770R01	555	TMA1290R01	556	TMA1810R01	557
TMA0780R01	555	TMA1300R01	556	TMA1820R01	557
TMA0790R01	555	TMA1310R01	556	TMA1830R01	557
TMA0800R01	555	TMA1320R01	556	TMA1840R01	557
TMA0810R01	555	TMA1330R01	556	TMA1850R01	557
TMA0820R01	555	TMA1340R01	556	TMA1860R01	557
TMA0830R01	555	TMA1350R01	556	TMA1870R01	557
TMA0840R01	555	TMA1360R01	556	TMA1880R01	557
TMA0850R01	555	TMA1370R01	556	TMA1890R01	557
TMA0860R01	555	TMA1380R01	556	TMA1900R01	557
TMA0870R01	555	TMA1390R01	556	TMA1910R01	557
TMA0880R01	555	TMA1400R01	556	TMA1920R01	557
TMA0890R01	555	TMA1410R01	556	TMA1930R01	557
TMA0900R01	555	TMA1420R01	556	TMA1940R01	557
TMA0910R01	555	TMA1430R01	556	TMA1950R01	557
TMA0920R01	555	TMA1440R01	556	TMA1960R01	557
TMA0930R01	555	TMA1450R01	556	TMA1970R01	557
TMA0940R01	555	TMA1460R01	556	TMA1980R01	557
TMA0950R01	555	TMA1470R01	556	TMA1990R01	557
TMA0960R01	555	TMA1480R01	556	TMA2000R01	558
TMA0970R01	555	TMA1490R01	556	TMA2010R01	558
TMA0980R01	555	TMA1500R01	556	TMA2020R01	558
TMA0990R01	555	TMA1510R01	556	TMA2030R01	558
TMA1000R01	555	TMA1520R01	556	TMA2040R01	558
TMA1010R01	555	TMA1530R01	556	TMA2050R01	558
TMA1020R01	555	TMA1540R01	556	TMA2060R01	558
TMA1030R01	555	TMA1550R01	556	TMA2070R01	558
TMA1040R01	555	TMA1560R01	556	TMA2080R01	558

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TMA2090R01	558	TMB-SVXCR 1212 K11-TB	273	TNA1350R01	556
TMA2100R01	558	TMB-SVXCR 1616 K11	273	TNA1400R01	556
TMA2110R01	558	TMB-SVXCR 1616 K11-TB	273	TNA1450R01	556
TMA2120R01	558	TMIHL 06C-18-6	479	TNA1500R01	556
TMA2130R01	558	TMIHL 06C-24-6	479	TNA1550R01	556
TMA2140R01	558	TMIHL 12-12-6	479	TNA1600R01	557
TMA2150R01	558	TMIHL 12-16-8	479	TNA1650R01	557
TMA2160R01	558	TMIHL 12C-24-8	479	TNA1700R01	557
TMA2170R01	558	TMIHL 12C-32-8	479	TNA1750R01	557
TMA2180R01	558	TMIHR 06C-18-6	479	TNA1800R01	557
TMA2190R01	558	TMIHR 06C-24-6	479	TNA1850R01	557
TMA2200R01	558	TMIHR 12-12-6	479	TNA1900R01	557
TMA2210R01	558	TMIHR 12-16-8	479	TNA1950R01	557
TMA2220R01	558	TMIHR 12C-24-8	479	TNA2000R01	557
TMA2230R01	558	TMIHR 12C-32-8	479	TNA2050R01	558
TMA2240R01	558	TMIL 6-0.50-0.00	368	TNA2100R01	558
TMA2250R01	558	TMIL 6-1.00-0.00	368	TNA2150R01	558
TMA2260R01	558	TMIL 6-1.20-0.05	368	TNA2200R01	558
TMA2270R01	558	TMIL 8-0.50-0.00	368	TNA2250R01	558
TMA2280R01	558	TMIL 8-1.00-0.00	368	TNA2300R01	558
TMA2290R01	558	TMIL 8-1.50-0.05	368	TNA2350R01	558
TMA2300R01	558	TMIL 8-2.00-0.10	368	TNA2400R01	558
TMA2310R01	558	TMIR 6-0.50-0.00	368	TNA2450R01	559
TMA2320R01	558	TMIR 6-1.00-0.00	368	TNA2500R01	559
TMA2330R01	558	TMIR 6-1.20-0.05	368	TNA2550R01	559
TMA2340R01	558	TMIR 8-0.50-0.00	368	TNGA 160404	191
TMA2350R01	558	TMIR 8-1.00-0.00	368	TNGA 160408	191
TMA2360R01	558	TMIR 8-1.50-0.05	368	TNGG 160404 L	120
TMA2370R01	558	TMIR 8-2.00-0.10	368	TNGG 160404 R	120
TMA2380R01	558	TMS-16X SDUNL 1305	251	TNGG 160408 L	120
TMA2390R01	558	TMS-19.05H SDUNL 1305	251	TNGG 160408 R	120
TMA2400R01	558	TMS-20H SDUNL 1305	251	TNGG 220404 L	120
TMA2410R01	558	TMS-22H SDUNL 1305	251	TNGG 220404 R	120
TMA2420R01	559	TMS-25H SDUNL 1305	251	TNGG 220408 L	120
TMA2430R01	559	TMS-25H SDUNL 1305-TB	251	TNGG 220408 R	120
TMA2440R01	559	TNA0600R01	554	TNGN 160404	191
TMA2450R01	559	TNA0650R01	554	TNGN 160408	191
TMA2460R01	559	TNA0680R01	554	TNMG 130402 FS	66
TMA2470R01	559	TNA0700R01	554	TNMG 130404 FG	65
TMA2480R01	559	TNA0750R01	554	TNMG 130404 FM	65
TMA2490R01	559	TNA0800R01	555	TNMG 130404 FS	66
TMA2500R01	559	TNA0850R01	555	TNMG 130404 MT	67
TMA2510R01	559	TNA0900R01	555	TNMG 130404 PC	67
TMA2520R01	559	TNA0950R01	555	TNMG 130408 FG	65
TMA2530R01	559	TNA1000R01	555	TNMG 130408 FM	65
TMA2540R01	559	TNA1020R01	555	TNMG 130408 FS	66
TMA2550R01	559	TNA1050R01	555	TNMG 130408 FT	66
TMA2560R01	559	TNA1100R01	555	TNMG 130408 MT	67
TMA2570R01	559	TNA1150R01	555	TNMG 130408 PC	67
TMA2580R01	559	TNA1200R01	556	TNMG 130412 FT	66
TMA2590R01	559	TNA1250R01	556	TNMG 160404 EA	120
TMB-SVXCR 1212 K11	273	TNA1300R01	556	TNMG 160404 FC	122

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TNMG 160404 FG	122	TNMV 210908-BS	81	TPA0920R01	555
TNMG 160404 FLP	123	TPA0400R01	554	TPA0930R01	555
TNMG 160404 L-FS	127	TPA0410R01	554	TPA0940R01	555
TNMG 160404 L-VF	128	TPA0420R01	554	TPA0950R01	555
TNMG 160404 ML	125	TPA0430R01	554	TPA0960R01	555
TNMG 160404 MLP	124	TPA0440R01	554	TPA0970R01	555
TNMG 160404 MP	125	TPA0450R01	554	TPA0980R01	555
TNMG 160404 MT	126	TPA0460R01	554	TPA0990R01	555
TNMG 160404 PC	126	TPA0470R01	554	TPA1000R01	555
TNMG 160404 R-FS	127	TPA0480R01	554	TPA1010R01	555
TNMG 160404 R-VF	128	TPA0490R01	554	TPA1020R01	555
TNMG 160408 EA	120	TPA0500R01	554	TPA1030R01	555
TNMG 160408 EM	121	TPA0510R01	554	TPA1040R01	555
TNMG 160408 ET	121	TPA0520R01	554	TPA1050R01	555
TNMG 160408 FC	122	TPA0530R01	554	TPA1060R01	555
TNMG 160408 FG	122	TPA0540R01	554	TPA1070R01	555
TNMG 160408 FLP	123	TPA0550R01	554	TPA1080R01	555
TNMG 160408 KT	123	TPA0560R01	554	TPA1090R01	555
TNMG 160408 L-FS	127	TPA0580R01	554	TPA1100R01	555
TNMG 160408 L-VF	128	TPA0590R01	554	TPA1110R01	555
TNMG 160408 MGP	124	TPA0600R01	554	TPA1120R01	555
TNMG 160408 ML	125	TPA0610R01	554	TPA1130R01	555
TNMG 160408 MLP	124	TPA0620R01	554	TPA1140R01	555
TNMG 160408 MP	125	TPA0630R01	554	TPA1150R01	555
TNMG 160408 MT	126	TPA0640R01	554	TPA1160R01	555
TNMG 160408 PC	126	TPA0650R01	554	TPA1170R01	556
TNMG 160408 R-FS	127	TPA0660R01	554	TPA1180R01	556
TNMG 160408 RT	127	TPA0670R01	554	TPA1190R01	556
TNMG 160408 R-VF	128	TPA0680R01	554	TPA1200R01	556
TNMG 160412 EM	121	TPA0690R01	554	TPA1210R01	556
TNMG 160412 FC	122	TPA0700R01	554	TPA1220R01	556
TNMG 160412 FG	122	TPA0710R01	554	TPA1230R01	556
TNMG 160412 KT	123	TPA0720R01	554	TPA1240R01	556
TNMG 160412 MLP	124	TPA0730R01	554	TPA1250R01	556
TNMG 160412 MT	126	TPA0740R01	554	TPA1260R01	556
TNMG 160412 PC	126	TPA0750R01	554	TPA1270R01	556
TNMG 160412 RT	127	TPA0760R01	555	TPA1280R01	556
TNMG 220404 MT	126	TPA0770R01	555	TPA1290R01	556
TNMG 220408 EM	121	TPA0780R01	555	TPA1300R01	556
TNMG 220408 ET	121	TPA0790R01	555	TPA1310R01	556
TNMG 220408 MT	126	TPA0800R01	555	TPA1320R01	556
TNMG 220408 PC	126	TPA0810R01	555	TPA1330R01	556
TNMG 220408 RT	127	TPA0820R01	555	TPA1340R01	556
TNMG 220412 ET	121	TPA0830R01	555	TPA1350R01	556
TNMG 220412 MT	126	TPA0840R01	555	TPA1360R01	556
TNMG 220412 PC	126	TPA0850R01	555	TPA1370R01	556
TNMG 220412 RT	127	TPA0860R01	555	TPA1380R01	556
TNMM 160408 RX	128	TPA0870R01	555	TPA1390R01	556
TNMM 220408 RX	128	TPA0880R01	555	TPA1400R01	556
TNMM 220412 RX	128	TPA0890R01	555	TPA1410R01	556
TNMM 220416 RX	128	TPA0900R01	555	TPA1420R01	556
TNMV 210908-BM	80	TPA0910R01	555	TPA1430R01	556

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TPA1440R01	556	TPA1960R01	557	TPA2480R01	559
TPA1450R01	556	TPA1970R01	557	TPA2490R01	559
TPA1460R01	556	TPA1980R01	557	TPA2500R01	559
TPA1470R01	556	TPA1990R01	557	TPA2510R01	559
TPA1480R01	556	TPA2000R01	558	TPA2520R01	559
TPA1490R01	556	TPA2010R01	558	TPA2530R01	559
TPA1500R01	556	TPA2020R01	558	TPA2540R01	559
TPA1510R01	556	TPA2030R01	558	TPA2550R01	559
TPA1520R01	556	TPA2040R01	558	TPA2560R01	559
TPA1530R01	556	TPA2050R01	558	TPA2570R01	559
TPA1540R01	556	TPA2060R01	558	TPA2580R01	559
TPA1550R01	556	TPA2070R01	558	TPA2590R01	559
TPA1560R01	556	TPA2080R01	558	TPC0600R01	554
TPA1570R01	556	TPA2090R01	558	TPC0650R01	554
TPA1580R01	556	TPA2100R01	558	TPC0680R01	554
TPA1590R01	557	TPA2110R01	558	TPC0700R01	554
TPA1600R01	557	TPA2120R01	558	TPC0750R01	554
TPA1610R01	557	TPA2130R01	558	TPC0800R01	555
TPA1620R01	557	TPA2140R01	558	TPC0850R01	555
TPA1630R01	557	TPA2150R01	558	TPC0900R01	555
TPA1640R01	557	TPA2160R01	558	TPC0950R01	555
TPA1650R01	557	TPA2170R01	558	TPC1000R01	555
TPA1660R01	557	TPA2180R01	558	TPC1020R01	555
TPA1670R01	557	TPA2190R01	558	TPC1050R01	555
TPA1680R01	557	TPA2200R01	558	TPC1100R01	555
TPA1690R01	557	TPA2210R01	558	TPC1150R01	555
TPA1700R01	557	TPA2220R01	558	TPC1200R01	556
TPA1710R01	557	TPA2230R01	558	TPC1250R01	556
TPA1720R01	557	TPA2240R01	558	TPC1270R01	556
TPA1730R01	557	TPA2250R01	558	TPC1300R01	556
TPA1740R01	557	TPA2260R01	558	TPC1350R01	556
TPA1750R01	557	TPA2270R01	558	TPC1400R01	556
TPA1760R01	557	TPA2280R01	558	TPC1450R01	556
TPA1770R01	557	TPA2290R01	558	TPC1500R01	556
TPA1780R01	557	TPA2300R01	558	TPC1550R01	556
TPA1790R01	557	TPA2310R01	558	TPC1590R01-C	582
TPA1800R01	557	TPA2320R01	558	TPC1600R01	557
TPA1810R01	557	TPA2330R01	558	TPC1650R01	557
TPA1820R01	557	TPA2340R01	558	TPC1690R01-C	582
TPA1830R01	557	TPA2350R01	558	TPC1700R01	557
TPA1840R01	557	TPA2360R01	558	TPC1750R01	557
TPA1850R01	557	TPA2370R01	558	TPC1790R01-C	582
TPA1860R01	557	TPA2380R01	558	TPC1800R01	557
TPA1870R01	557	TPA2390R01	558	TPC1850R01	557
TPA1880R01	557	TPA2400R01	558	TPC1890R01-C	582
TPA1890R01	557	TPA2410R01	558	TPC1900R01	557
TPA1900R01	557	TPA2420R01	559	TPC1950R01	557
TPA1910R01	557	TPA2430R01	559	TPC1990R01-C	582
TPA1920R01	557	TPA2440R01	559	TPC2000R01	558
TPA1930R01	557	TPA2450R01	559	TPC2050R01	558
TPA1940R01	557	TPA2460R01	559	TPC2090R01-C	582
TPA1950R01	557	TPA2470R01	559	TPC2100R01	558

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TPC2150R01	558	TPF2550R01	559	TQC 27-2.00-15L	392
TPC2190R01-C	582	TPGT 090204 L-C	174	TQC 27-2.00-15R	392
TPC2200R01	558	TPGT 110304 L-C	174	TQC 27-2.00-6L	392
TPC2250R01	558	TPGT 110304 R-C	174	TQC 27-2.00-6R	392
TPC2290R01-C	582	TPGT 110308 L-C	174	TQC 27-2.22-0.15	391
TPC2300R01	558	TPGT 160404 L-C	174	TQC 27-2.30-0.20	391
TPC2350R01	558	TPGT 160404 R-C	174	TQC 27-2.39-0.15	391
TPC2390R01-C	582	TPGX 090202 L	174	TQC 27-2.39-1.20	392
TPC2400R01	558	TPGX 090204 L	174	TQC 27-2.47-0.20	391
TPC2450R01	559	TPGX 110302 L	174	TQC 27-2.50-0.10	391
TPC2490R01-C	582	TPGX 110302 R	174	TQC 27-2.50-0.30	391
TPC2500R01	559	TPGX 110304 L	174	TQC 27-2.70-0.10	391
TPC2550R01	559	TPGX 110304 R	174	TQC 27-2.87-0.20	391
TPC2590R01	559	TPMT 090202 FA	175	TQC 27-3.00-0.00	391
TPC2590R01-C	582	TPMT 090204 FA	175	TQC 27-3.00-0.20	391
TPF0700R01	554	TPMT 090204 PC	176	TQC 27-3.00-0.30	391
TPF0750R01	554	TPMT 110204 PC	176	TQC 27-3.00-0.40	391
TPF0800R01	555	TPMT 110208 PC	176	TQC 27-3.00-1.50	392
TPF0850R01	555	TPMT 110302 FA	175	TQC 27-3.15-0.15	391
TPF0900R01	555	TPMT 110304 FA	175	TQC 27-3.18-0.20	391
TPF0950R01	555	TPMT 110304 FG	175	TQC 27-3.30-0.10	391
TPF1000R01	555	TPMT 110304 PC	176	TQC 27-3.48-0.20	391
TPF1050R01	555	TPMT 110308 FA	175	TQC 27-3.56-0.20	391
TPF1100R01	555	TPMT 110308 PC	176	TQC 27-3.74-0.20	391
TPF1150R01	555	TPMT 16T304 FA	175	TQC 27-3.98-0.20	391
TPF1200R01	556	TPMT 16T304 PC	176	TQC 27-4.00-0.30	391
TPF1250R01	556	TPMT 16T308 PC	176	TQC 27-4.00-0.40	391
TPF1300R01	556	TQBL 26-27L	447	TQC 27-4.00-0.80	391
TPF1350R01	556	TQBL 26-27R	447	TQC 27-4.15-0.15	391
TPF1400R01	556	TQBL 32-27L	447	TQC 27-4.23-0.10	391
TPF1450R01	556	TQBL 32-27R	447	TQC 34-1.50-0.15	396
TPF1500R01	556	TQBR 26-27L	447	TQC 34-1.50-8L	397
TPF1550R01	556	TQBR 26-27R	447	TQC 34-1.50-8R	397
TPF1600R01	557	TQBR 32-27L	447	TQC 34-2.00-0.20	396
TPF1650R01	557	TQBR 32-27R	447	TQC 34-2.00-1.00	397
TPF1700R01	557	TQC 27-1.50-0.10	391	TQC 34-2.00-15L	397
TPF1750R01	557	TQC 27-1.50-0.20	391	TQC 34-2.00-15R	397
TPF1800R01	557	TQC 27-1.50-15L	392	TQC 34-2.00-6L	397
TPF1850R01	557	TQC 27-1.50-15R	392	TQC 34-2.00-6R	397
TPF1900R01	557	TQC 27-1.50-6L	392	TQC 34-2.30-0.20	396
TPF1950R01	557	TQC 27-1.50-6R	392	TQC 34-2.39-1.20	397
TPF2000R01	558	TQC 27-1.57-0.15	391	TQC 34-2.47-0.20	396
TPF2050R01	558	TQC 27-1.57-0.79	392	TQC 34-2.50-0.20	396
TPF2100R01	558	TQC 27-1.70-0.10	391	TQC 34-2.70-0.10	396
TPF2150R01	558	TQC 27-1.75-0.10	391	TQC 34-3.00-0.20	396
TPF2200R01	558	TQC 27-1.75-0.20	391	TQC 34-3.00-0.40	396
TPF2250R01	558	TQC 27-1.78-0.18	391	TQC 34-3.00-1.50	397
TPF2300R01	558	TQC 27-1.85-0.20	391	TQC 34-3.00-6L	397
TPF2350R01	558	TQC 27-1.96-0.15	391	TQC 34-3.00-6R	397
TPF2400R01	558	TQC 27-2.00-0.10	391	TQC 34-3.18-0.20	396
TPF2450R01	559	TQC 27-2.00-0.20	391	TQC 34-3.50-0.25	396
TPF2500R01	559	TQC 27-2.00-1.00	392	TQC 34-4.00-0.30	396

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TOHIL 16-16.5-14	451	TOHR 25-34-TB	450	TQJ 27-2.15-0.08-CG	390
TOHIL 20-16.5-14	451	TOHR 32-34	449	TQJ 27-2.22-0.15	389
TOHIR 16-16.5-14	451	TQIS 14-1.50-0.10	398	TQJ 27-2.30-0.20	389
TOHIR 20-16.5-14	451	TQIS 14-2.00-0.10	398	TQJ 27-2.39-0.15	389
TOHL 10-20	446	TQIS 14-2.00-0.20	398	TQJ 27-2.39-1.20	389
TOHL 10-27	448	TQIS 14-2.50-0.20	398	TQJ 27-2.47-0.20	389
TOHL 12-20	446	TQIS 14-3.00-0.20	398	TQJ 27-2.50-0.10	389
TOHL 12-20-TB	446	TQJ 20-1.00-0.10-L	385	TQJ 27-2.50-0.30	389
TOHL 12-27	448	TQJ 20-1.00-0.10-R	385	TQJ 27-2.65-0.15-CG	390
TOHL 12-27-TB	449	TQJ 20-1.50-0.20-L	385	TQJ 27-2.70-0.10	389
TOHL 16-20	446	TQJ 20-1.50-0.20-R	385	TQJ 27-2.87-0.20	389
TOHL 16-20-TB	446	TQJ 20-2.00-0.20-L	385	TQJ 27-3.00-0.00	389
TOHL 16-27	448	TQJ 20-2.00-0.20-R	385	TQJ 27-3.00-0.20	389
TOHL 16-27-TB	449	TQJ 27-0.50-0.00	388	TQJ 27-3.00-0.30	389
TOHL 16-34	449	TQJ 27-0.50-0.04	388	TQJ 27-3.00-0.40	389
TOHL 16-34-TB	450	TQJ 27-0.75-0.10	388	TQJ 27-3.00-1.50	389
TOHL 20-20	446	TQJ 27-0.80-0.00	388	TQJ 27-3.15-0.15	389
TOHL 20-20-TB	446	TQJ 27-1.00-0.06	388	TQJ 27-3.18-0.20	389
TOHL 20-27	448	TQJ 27-1.00-0.10	388	TQS 20-0.50-0.05-L	386
TOHL 20-27-TB	449	TQJ 27-1.00-15L	390	TQS 20-0.50-0.05-R	386
TOHL 20-34	449	TQJ 27-1.00-15R	390	TQS 20-1.00-0.10-L	386
TOHL 20-34-TB	450	TQJ 27-1.04-0.00	388	TQS 20-1.00-0.10-R	386
TOHL 25-27	448	TQJ 27-1.10-0.08-CG	390	TQS 20-1.50-0.10-L	386
TOHL 25-27-TB	449	TQJ 27-1.20-0.00	388	TQS 20-1.50-0.10-R	386
TOHL 25-34	449	TQJ 27-1.25-0.10	388	TQS 20-2.00-0.10-L	386
TOHL 25-34-TB	450	TQJ 27-1.25-0.20	388	TQS 20-2.00-0.10-R	386
TOHL 32-34	449	TQJ 27-1.30-0.08-CG	390	TQS 20-2.00-1.00-L	386
TOHPL 20-34	450	TQJ 27-1.40-0.00	388	TQS 20-2.00-1.00-R	386
TOHPL 25-34	450	TQJ 27-1.47-0.00	388	TQS 20-2.50-0.10-L	386
TOHPR 20-34	450	TQJ 27-1.50-0.10	388	TQS 20-2.50-0.10-R	386
TOHPR 25-34	450	TQJ 27-1.50-0.20	388	TQS 20-3.00-0.10-L	386
TOHR 10-20	446	TQJ 27-1.50-15L	390	TQS 20-3.00-0.10-R	386
TOHR 10-27	448	TQJ 27-1.50-15R	390	TQS 20-3.00-1.50-L	386
TOHR 12-20	446	TQJ 27-1.50-6L	390	TQS 20-3.00-1.50-R	386
TOHR 12-20-TB	446	TQJ 27-1.50-6R	390	TQS 20-MT-0.05-L	387
TOHR 12-27	448	TQJ 27-1.57-0.15	388	TQS 20-MT-0.05-R	387
TOHR 12-27-TB	449	TQJ 27-1.57-0.79	388	TQS 27-0.5-ISO	394
TOHR 16-20	446	TQJ 27-1.60-0.08-CG	390	TQS 27-0.75-ISO	394
TOHR 16-20-TB	446	TQJ 27-1.70-0.10	388	TQS 27-0.8-ISO	394
TOHR 16-27	448	TQJ 27-1.75-0.10	388	TQS 27-1.00-0.10	393
TOHR 16-27-TB	449	TQJ 27-1.75-0.20	388	TQS 27-1.0-ISO	394
TOHR 16-34	449	TQJ 27-1.78-0.18	388	TQS 27-1.25-ISO	394
TOHR 16-34-TB	450	TQJ 27-1.85-0.08-CG	390	TQS 27-1.50-0.20	393
TOHR 20-20	446	TQJ 27-1.85-0.20	388	TQS 27-1.5-ISO	394
TOHR 20-20-TB	446	TQJ 27-1.96-0.15	388	TQS 27-1.75-ISO	394
TOHR 20-27	448	TQJ 27-2.00-0.10	389	TQS 27-12-W	395
TOHR 20-27-TB	449	TQJ 27-2.00-0.20	389	TQS 27-14-W	395
TOHR 20-34	449	TQJ 27-2.00-1.00	389	TQS 27-16-W	395
TOHR 20-34-TB	450	TQJ 27-2.00-15L	390	TQS 27-18-W	395
TOHR 25-27	448	TQJ 27-2.00-15R	390	TQS 27-19-W	395
TOHR 25-27-TB	449	TQJ 27-2.00-6L	390	TQS 27-2.00-0.20	393
TOHR 25-34	449	TQJ 27-2.00-6R	390	TQS 27-2.0-ISO	394

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TQS 27-2.39-0.15	393	TSC 5	372	TSRNR 2525 M1207-F	317
TQS 27-2.50-0.20	393	TSC 5-4L	372	TSRNR 3225 P1207-F	317
TQS 27-28-W	395	TSC 5-4R	372	TSSNL 2525 M12	300
TQS 27-3.00-0.20	393	TSC 6	372	TSSNR 2525 M12	300
TQS 27-4MT-0.05	393	TSC 8	372	TSSNR 2525 M1204-F	317
TQS 27-4MT-0.14	393	TSDNN 2020 K0904	227	TSSNR 2525 M1207-F	317
TQS 27-4WT-0.05	394	TSDNN 2020 K1204-F	316	TST 3.00E-1.50-RS	380
TQS 27-5MT-0.15	393	TSDNN 2525 M0904	227	TST 4.00E-2.00-RS	380
TQS 27-5MT-0.20	393	TSDNN 2525 M12	301	TST 5.00E-2.50-RS	380
TQS 27-5WT-0.15	394	TSDNN 2525 M1204-F	316	TST 6.00E-3.00-RS	380
TQS 27-6MT-0.25	393	TSDNN 2525 M1207-F	316	TTBHP 20-26	423
TQS 27-6WT-0.25	394	TSDNN 3225 P1207-F	316	TTBHP 20-32	423
TRGNL 2020 K1204-F	316	TSDNN 3232 P1207-F	316	TTBHP 25-26	423
TRGNL 2525 M1204-F	316	TSDNN 3232 P19	301	TTBHP 25-32	423
TRGNL 2525 M1207-F	316	TSG 3.0-0.3-HF	367	TTBN 16-26	422
TRGNL 3225 P1207-F	316	TSG 5.0-0.3-HF	367	TTBN 20-26	422
TRGNR 2020 K1204-F	316	TSJ 2	370	TTBN 20-32	422
TRGNR 2020 K1207-F	316	TSJ 2-15L	370	TTBN 25-26	422
TRGNR 2525 M1204-F	316	TSJ 2-15LS	370	TTBN 25-32	422
TRGNR 2525 M1207-F	316	TSJ 2-15R	370	TTBN 25-45	422
TRGNR 3225 P1207-F	316	TSJ 2-15RS	370	TTBN 32-32	422
TS 18041I/HG	584	TSJ 2-6L	370	TTBN 32-45	422
TS 22052I/HG-P	529	TSJ 2-6R	370	TTBU 20-26	422
TS 40178D25	572	TSJ 2-8L	370	TTBU 20-32	422
TS 40198D28	572	TSJ 2-8R	370	TTBU 20-32-TB	409
TS 40210D3	572	TSJ 3	370	TTBU 25-26	422
TS 50230D3	572	TSJ 3-15L	370	TTBU 25-32	422
TS 50250D35	572	TSJ 3-15LS	370	TTBU 25-32-TB	409
TS 60265D4	572	TSJ 3-15R	370	TTBU 25-45	422
TS 60285D42	572	TSJ 3-15RS	370	TTBU 32-32	422
TS 60320D5	572	TSJ 3-6L	370	TTBU 32-32-TB	409
TS 80340D6	572	TSJ 3-6LS	370	TTEL 1010-1,4T15-D40	461
TSA 6,00-3,00	381	TSJ 3-6R	370	TTEL 1010-2T15-D40	461
TSA 8,00-4,00	381	TSJ 3-6RS	370	TTEL 10-20-1,4SH	459
TSC 2	372	TSJ 4	370	TTEL 10-20-2SH	459
TSC 2-15LS	372	TSJ 4-4L	370	TTEL 1212-1,4T15-D40	461
TSC 2-15RS	372	TSJ 4-4R	370	TTEL 1212-2T15-D40	461
TSC 2-6L	372	TSJ 4-6L	370	TTEL 1212-3T15-D40	461
TSC 2-6R	372	TSJ 4-6R	370	TTEL 12-24-1,4SH	459
TSC 3	372	TSJ 5	370	TTEL 12-24-2SH	459
TSC 3-15L	372	TSJ 5-4L	370	TTEL 12-24-2SH-TB	460
TSC 3-15LS	372	TSJ 5-4R	370	TTEL 12-24-3SH	459
TSC 3-15R	372	TSJ 6	370	TTEL 12-24-3SH-TB	460
TSC 3-15RS	372	TSKLN 2525 M12	300	TTEL 14-24-1,4SH	459
TSC 3-6L	372	TSKNR 2525 M12	300	TTEL 14-24-2SH	459
TSC 3-6R	372	TSL 16-04	358	TTEL 1616-1,4T20-D45	461
TSC 4	372	TSL 16-05	358	TTEL 1616-2	453
TSC 4-15L	372	TSL 16-06	358	TTEL 1616-2T08	452
TSC 4-15R	372	TSL 16-07	358	TTEL 1616-2T17	456
TSC 4-4L	372	TSRNL 2525 M1204-F	317	TTEL 1616-2T20-D45	461
TSC 4-4R	372	TSRNL 2525 M1207-F	317	TTEL 1616-3	453
TSC 4-6R	372	TSRNL 3225 P1207-F	317	TTEL 1616-3T09	452

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TTEL 1616-3T20	456	TTEL 2525-4T10	452	TTER 1616-4T25	456
TTEL 1616-3T20-D45	461	TTEL 2525-4T25	456	TTER 16-32-1,4SH	459
TTEL 1616-4	453	TTEL 2525-4T25-IHP	458	TTER 16-32-2SH	459
TTEL 1616-4T10	452	TTEL 2525-4-TB	454	TTER 16-32-2SH-TB	460
TTEL 1616-4T25	456	TTEL 2525-5	453	TTER 16-32-3SH	459
TTEL 16-32-1,4SH	459	TTEL 2525-5T12	452	TTER 16-32-3SH-TB	460
TTEL 16-32-2SH	459	TTEL 2525-5T32	456	TTER 2020-1,4T20-D45	461
TTEL 16-32-2SH-TB	460	TTEL 2525-5T32-IHP	458	TTER 2020-2	453
TTEL 16-32-3SH	459	TTEL 2525-5-TB	454	TTER 2020-2-IHP	458
TTEL 16-32-3SH-TB	460	TTEL 2525-6	453	TTER 2020-2T08	452
TTEL 2020-1,4T20-D45	461	TTEL 2525-6T12	452	TTER 2020-2T12-TB	454
TTEL 2020-2	453	TTEL 2525-6T32	456	TTER 2020-2T17	456
TTEL 2020-2-IHP	458	TTEL 2525-6T35-IHP	458	TTER 2020-2T17-IHP	458
TTEL 2020-2T08	452	TTEL 2525-6-TB	454	TTER 2020-2T20-D45	461
TTEL 2020-2T12-TB	454	TTEL 2525-8	453	TTER 2020-2T27-IHP	458
TTEL 2020-2T17	456	TTEL 2525-8T16	452	TTER 2020-3	453
TTEL 2020-2T17-IHP	458	TTEL 2525-8T36	456	TTER 2020-3T09	452
TTEL 2020-2T20-D45	461	TTEL 2525-8-TB	454	TTER 2020-3T20	456
TTEL 2020-2T27-IHP	458	TTEL 3232-10T25	456	TTER 2020-3T20-D45	461
TTEL 2020-3	453	TTEL 3232-10T40	456	TTER 2020-3T20-IHP	458
TTEL 2020-3T09	452	TTEL 3232-5T20	456	TTER 2020-3T30-IHP	458
TTEL 2020-3T20	456	TTEL 3232-5T32	456	TTER 2020-3-TB	454
TTEL 2020-3T20-D45	461	TTEL 3232-6T20	456	TTER 2020-4	453
TTEL 2020-3T20-IHP	458	TTEL 3232-6T32	456	TTER 2020-4T10	452
TTEL 2020-3T30-IHP	458	TTEL 3232-8	453	TTER 2020-4T25	456
TTEL 2020-3-TB	454	TTEL 3232-8T36	456	TTER 2020-4T25-IHP	458
TTEL 2020-4	453	TTEL 4040-10T25	456	TTER 2020-4-TB	454
TTEL 2020-4T10	452	TTER 1010-1,4T15-D40	461	TTER 2020-5	453
TTEL 2020-4T25	456	TTER 1010-2T15-D40	461	TTER 2020-5T12	452
TTEL 2020-4T25-IHP	458	TTER 10-20-1,4SH	459	TTER 2020-6	453
TTEL 2020-4-TB	454	TTER 10-20-2SH	459	TTER 2020-6T12	452
TTEL 2020-5	453	TTER 1212-1,4T15-D40	461	TTER 2525-10T25	457
TTEL 2020-5T12	452	TTER 1212-2T15-D40	461	TTER 2525-2	453
TTEL 2020-6	453	TTER 1212-3T15-D40	461	TTER 2525-2-IHP	458
TTEL 2020-6T12	452	TTER 12-24-1,4SH	459	TTER 2525-2T08	452
TTEL 2525-10T25	456	TTER 12-24-2SH	459	TTER 2525-2T12-TB	454
TTEL 2525-2	453	TTER 12-24-2SH-TB	460	TTER 2525-2T17	456
TTEL 2525-2-IHP	458	TTER 12-24-3SH	459	TTER 2525-2T17-IHP	458
TTEL 2525-2T08	452	TTER 12-24-3SH-TB	460	TTER 2525-2T20-D45	461
TTEL 2525-2T12-TB	454	TTER 14-24-1,4SH	459	TTER 2525-3	453
TTEL 2525-2T17	456	TTER 14-24-2SH	459	TTER 2525-3T09	452
TTEL 2525-2T17-IHP	458	TTER 1616-1,4T20-D45	461	TTER 2525-3T20	456
TTEL 2525-2T20-D45	461	TTER 1616-2	453	TTER 2525-3T20-D45	461
TTEL 2525-3	453	TTER 1616-2T08	452	TTER 2525-3T20-IHP	458
TTEL 2525-3T09	452	TTER 1616-2T17	456	TTER 2525-3T25	456
TTEL 2525-3T20	456	TTER 1616-2T20-D45	461	TTER 2525-3T25-D60	461
TTEL 2525-3T20-D45	461	TTER 1616-3	453	TTER 2525-3T32-IHP	458
TTEL 2525-3T20-IHP	458	TTER 1616-3T09	452	TTER 2525-3-TB	454
TTEL 2525-3T25-D60	461	TTER 1616-3T20	456	TTER 2525-4	453
TTEL 2525-3T32-IHP	458	TTER 1616-3T20-D45	461	TTER 2525-4T10	452
TTEL 2525-3-TB	454	TTER 1616-4	453	TTER 2525-4T25	456
TTEL 2525-4	453	TTER 1616-4T10	452	TTER 2525-4T25-IHP	458

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TTER 2525-4-TB	454	TTFPL 20-24-35-3T10 RN	464	TTFPL 25-250-6	466
TTER 2525-5	453	TTFPL 20-28-42-4T16 RN	464	TTFPL 25-30-3	466
TTER 2525-5T12	452	TTFPL 20-29-40-3T10 RN	464	TTFPL 25-30-4	466
TTER 2525-5T32	456	TTFPL 20-34-50-3T10 RN	464	TTFPL 25-35-3	466
TTER 2525-5T32-IHP	458	TTFPL 20-34-50-4T16 RN	464	TTFPL 25-40-3	466
TTER 2525-5-TB	454	TTFPL 20-42-70-4T16 RN	464	TTFPL 25-40-4	466
TTER 2525-6	453	TTFPL 20-44-70-3T15 RN	464	TTFPL 25-50-3	466
TTER 2525-6T12	452	TTFPL 20-62-120-4T16 RN	464	TTFPL 25-50-4	466
TTER 2525-6T32	456	TTFPL 20-64-100-3T15 RN	464	TTFPL 25-60-3	466
TTER 2525-6T35-IHP	458	TTFPL 25-100-6 RN	464	TTFPL 25-60-4	466
TTER 2525-6-TB	454	TTFPL 25-110-5	463	TTFPL 25-60-5	466
TTER 2525-8	453	TTFPL 25-110-5 RN	464	TTFPL 25-60-6	466
TTER 2525-8T16	452	TTFPL 25-120-4 RN	464	TTFPL 25-80-5	466
TTER 2525-8T36	456	TTFPL 25-150-5	463	TTFPL 25-85-6	466
TTER 2525-8-TB	454	TTFPL 25-150-5 RN	464	TTFPR 25-110-5	466
TTER 3232-10T25	457	TTFPL 25-150-6	463	TTFPR 25-150-5	466
TTER 3232-10T40	457	TTFPL 25-180-6 RN	464	TTFPR 25-150-6	466
TTER 3232-5T20	456	TTFPL 25-200-4 RN	464	TTFPR 25-200-5	466
TTER 3232-5T32	456	TTFPL 25-200-5 RN	464	TTFPR 25-250-6	466
TTER 3232-6T20	456	TTFPL 25-250-6	463	TTFPR 25-30-3	466
TTER 3232-6T32	456	TTFPL 25-30-3	463	TTFPR 25-30-4	466
TTER 3232-8	453	TTFPL 25-30-3 RN	464	TTFPR 25-35-3	466
TTER 3232-8T36	456	TTFPL 25-30-4	463	TTFPR 25-40-3	466
TTER 4040-10T25	457	TTFPL 25-30-4 RN	464	TTFPR 25-40-4	466
TTFIL 25-3T12 20-33	474	TTFPL 25-35-3	463	TTFPR 25-50-3	466
TTFIL 25-3T12 26-39	474	TTFPL 25-35-3 RN	464	TTFPR 25-50-4	466
TTFIL 25-3T12 33-48	474	TTFPL 25-36-4 RN	464	TTFPR 25-60-3	466
TTFIL 25-3T12 42-60	474	TTFPL 25-400-6 RN	464	TTFPR 25-60-4	466
TTFIL 25-3T12 54-85	474	TTFPL 25-40-3	463	TTFPR 25-60-5	466
TTFIL 25-3T12 79-150	474	TTFPL 25-40-3 RN	464	TTFPR 25-60-6	466
TTFIL 25-4T12 18-34	474	TTFPL 25-40-4	463	TTFPR 25-80-5	466
TTFIL 25-4T12 26-42	474	TTFPL 25-42-4 RN	464	TTFPR 25-85-6	466
TTFIL 25-4T12 34-55	474	TTFPL 25-50-3	463	TTFR 20-112-200-4T16 RN	465
TTFIL 32-4T12 47-70	474	TTFPL 25-50-3 RN	464	TTFR 20-19-30-4T10 RN	465
TTFIL 32-4T12 62-100	474	TTFPL 25-50-4	463	TTFR 20-21-30-3T10 RN	465
TTFIL 32-4T12 92-180	474	TTFPL 25-50-4 RN	464	TTFR 20-22-36-4T10 RN	465
TTFIR 25-3T12 20-33	474	TTFPL 25-60-3	463	TTFR 20-24-35-3T10 RN	465
TTFIR 25-3T12 26-39	474	TTFPL 25-60-4	463	TTFR 20-28-42-4T16 RN	465
TTFIR 25-3T12 33-48	474	TTFPL 25-60-5	463	TTFR 20-29-40-3T10 RN	465
TTFIR 25-3T12 42-60	474	TTFPL 25-60-5 RN	464	TTFR 20-34-50-3T10 RN	465
TTFIR 25-3T12 54-85	474	TTFPL 25-60-6	463	TTFR 20-34-50-4T16 RN	465
TTFIR 25-3T12 79-150	474	TTFPL 25-60-6 RN	464	TTFR 20-42-70-4T16 RN	465
TTFIR 25-4T12 18-34	474	TTFPL 25-70-3 RN	464	TTFR 20-44-70-3T15 RN	465
TTFIR 25-4T12 26-42	474	TTFPL 25-70-4 RN	464	TTFR 20-62-120-4T16 RN	465
TTFIR 25-4T12 34-55	474	TTFPL 25-70-6 RN	464	TTFR 20-64-100-3T15 RN	465
TTFIR 32-4T12 47-70	474	TTFPL 25-80-5	463	TTFR 25-100-6 RN	465
TTFIR 32-4T12 62-100	474	TTFPL 25-80-5 RN	464	TTFR 25-110-5	463
TTFIR 32-4T12 92-180	474	TTFPL 25-85-6	463	TTFR 25-110-5 RN	465
TTFIL 20-112-200-4T16 RN	464	TTFPL 25-110-5	466	TTFR 25-120-4 RN	465
TTFIL 20-19-30-4T10 RN	464	TTFPL 25-150-5	466	TTFR 25-150-5	463
TTFIL 20-21-30-3T10 RN	464	TTFPL 25-150-6	466	TTFR 25-150-5 RN	465
TTFIL 20-22-36-4T10 RN	464	TTFPL 25-200-5	466	TTFR 25-150-6	463

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TTFR 25-180-6 RN	465	TTIL 25-3C-T8	473	TTIR 32-3T10-TB	471
TTFR 25-200-4 RN	465	TTIL 25-3T06-TB	471	TTIR 32-4	470
TTFR 25-200-5 RN	465	TTIL 25-4	470	TTIR 32-4C	472
TTFR 25-250-6	463	TTIL 25-4C	472	TTIR 32-4C-T10	473
TTFR 25-30-3	463	TTIL 25-4C-T8	473	TTIR 32-4T10-TB	471
TTFR 25-30-3 RN	465	TTIL 25-5C	472	TTIR 32-5C	472
TTFR 25-30-4	463	TTIL 32-3	470	TTIR 32-5C-T10	473
TTFR 25-30-4 RN	465	TTIL 32-3C	472	TTIR 32-6C	472
TTFR 25-35-3	463	TTIL 32-3C-T10	473	TTIR 32-6C-T10	473
TTFR 25-35-3 RN	465	TTIL 32-3T10-TB	471	TTIR 32-8C	472
TTFR 25-36-4 RN	465	TTIL 32-4	470	TTIR 40-3C-T12	473
TTFR 25-400-6 RN	465	TTIL 32-4C	472	TTIR 40-4C-T12	473
TTFR 25-40-3	463	TTIL 32-4C-T10	473	TTIR 40-5C-T12	473
TTFR 25-40-3 RN	465	TTIL 32-5C	472	TTIR 40-6C-T12	473
TTFR 25-40-4	463	TTIL 32-5C-T10	473	TTIR 40-8C	472
TTFR 25-42-4 RN	465	TTIL 32-6C	472	TTIR 50-4C-T14	473
TTFR 25-50-3	463	TTIL 32-6C-T10	473	TTIR 50-5C-T14	473
TTFR 25-50-3 RN	465	TTIL 32-8C	472	TTIR 50-6C-T14	473
TTFR 25-50-4	463	TTIL 40-3C-T12	473	TTJNL 2020 K16	302
TTFR 25-50-4 RN	465	TTIL 40-4C-T12	473	TTJNL 2525 M16	302
TTFR 25-60-3	463	TTIL 40-5C-T12	473	TTJNR 2020 K16	302
TTFR 25-60-4	463	TTIL 40-6C-T12	473	TTJNR 2020 K1604-F	318
TTFR 25-60-5	463	TTIL 40-8C	472	TTJNR 2020 K1607-F	318
TTFR 25-60-5 RN	465	TTIL 50-4C-T14	473	TTJNR 2525 M16	302
TTFR 25-60-6	463	TTIL 50-5C-T14	473	TTJNR 2525 M1604-F	318
TTFR 25-60-6 RN	465	TTIL 50-6C-T14	473	TTJNR 2525 M1607-F	318
TTFR 25-70-3 RN	465	TTIR 16-2	470	TTQNL 2525 M2109	278
TTFR 25-70-4 RN	465	TTIR 16-2C	472	TTQNL 2525 M2109-TB	279
TTFR 25-70-6 RN	465	TTIR 20-2	470	TTQNL 3232 P2109	278
TTFR 25-80-5	463	TTIR 20-2C	472	TTQNL 3232 P2109-TB	279
TTFR 25-80-5 RN	465	TTIR 20-2T06-TB	471	TTQNR 2525 M2109	278
TTFR 25-85-6	463	TTIR 20-3	470	TTQNR 2525 M2109-TB	279
TTGNL 2020 K1304	229	TTIR 20-3C	472	TTQNR 3232 P2109	278
TTGNL 2525 M1304	229	TTIR 20-3T06-TB	471	TTQNR 3232 P2109-TB	279
TTGNL 2525 M16	301	TTIR 20-4	470	TTSIL 10-12.5-2	478
TTGNR 2525 M1304	229	TTIR 20-4C	472	TTSIL 12-14-2	478
TTGNR 2525 M16	301	TTIR 20-4T06-TB	471	TTSIL 12-14-3	478
TTIL 16-2	470	TTIR 25-2	470	TTSIL 16-12.5-2	478
TTIL 16-2C	472	TTIR 25-2C	472	TTSIL 16-12.5-3	478
TTIL 20-2	470	TTIR 25-2T06-TB	471	TTSIL 16-14-2	478
TTIL 20-2C	472	TTIR 25-3	470	TTSIL 16-14-3	478
TTIL 20-2T06-TB	471	TTIR 25-3C	472	TTSIL 16-16-2	478
TTIL 20-3	470	TTIR 25-3C-T8	473	TTSIL 16-16-3	478
TTIL 20-3C	472	TTIR 25-3T06-TB	471	TTSIL 20-20-3	478
TTIL 20-3T06-TB	471	TTIR 25-4	470	TTSIR 10-12.5-2	478
TTIL 20-4	470	TTIR 25-4C	472	TTSIR 12-14-2	478
TTIL 20-4C	472	TTIR 25-4C-T8	473	TTSIR 12-14-3	478
TTIL 25-2	470	TTIR 25-4T06-TB	471	TTSIR 16-12.5-2	478
TTIL 25-2C	472	TTIR 25-5C	472	TTSIR 16-12.5-3	478
TTIL 25-2T06-TB	471	TTIR 32-3	470	TTSIR 16-14-2	478
TTIL 25-3	470	TTIR 32-3C	472	TTSIR 16-14-3	478
TTIL 25-3C	472	TTIR 32-3C-T10	473	TTSIR 16-16-2	478

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
TTSIR 16-16-3	478	TXJNL 2525 M1105	257	VBGW 160404 LS2	196
TTSIR 20-20-3	478	TXJNL 2525 M1105-TB	258	VBGW 160408 LS	196
TVJNL 2020 K13	303	TXJNR 2020 K0904	257	VBGW 160408 LS2	196
TVJNL 2020 K1304-TB	235	TXJNR 2020 K1105	257	VBMT 110304 FA	179
TVJNL 2020 K16	303	TXJNR 2525 M0904	257	VBMT 110304 FM	180
TVJNL 2525 M13	303	TXJNR 2525 M0904-TB	258	VBMT 110308 FM	180
TVJNL 2525 M1304-TB	235	TXJNR 2525 M1105	257	VBMT 160404 FA	179
TVJNL 2525 M16	303	TXJNR 2525 M1105-TB	258	VBMT 160404 FG	180
TVJNR 2020 K13	303	TXPLUS06x90-B	553	VBMT 160404 FM	180
TVJNR 2020 K1304-TB	235	TXQL 2020 K0904	259	VBMT 160404 FX	181
TVJNR 2020 K16	303	TXQL 2020 K1105	259	VBMT 160404 MT	181
TVJNR 2525 M13	303	TXQL 2525 M0904	259	VBMT 160404 PC	182
TVJNR 2525 M1304-TB	235	TXQL 2525 M1105	259	VBMT 160408 FA	179
TVJNR 2525 M16	303	TXQNR 2020 K0904	259	VBMT 160408 FG	180
TVQNL 2020 K1304	235	TXQNR 2020 K1105	259	VBMT 160408 FM	180
TVQNL 2525 M1304	235	TXQNR 2525 M0904	259	VBMT 160408 FX	181
TVQNR 2020 K1304	235	TXQNR 2525 M1105	259	VBMT 160408 MT	181
TVQNR 2525 M1304	235	TZQL 2525 M1410	279	VBMT 160408 PC	182
TWLNL 2020 K06	302	TZQL 2525 M1410-TB	280	VBMT 160412 MT	181
TWLNL 2020 K0604	231	TZQL 3232 P1410	279	VBMT 160412 PC	182
TWLNL 2020 K0604-TB	232	TZQL 3232 P1410-TB	280	VBMX 160402 FG	81
TWLNL 2020 K08	302	TZQNR 2525 M1410	279	VBMX 160404 FG	81
TWLNL 2525 M06	302	TZQNR 2525 M1410-TB	280	VBMX 160408 FG	81
TWLNL 2525 M0604	231	TZQNR 3232 P1410	279	VCGT 110301 SA	183
TWLNL 2525 M0604-TB	232	TZQNR 3232 P1410-TB	280	VCGT 110301M SM-F	184
TWLNL 2525 M08	302	TZXNN 2525 M1410	280	VCGT 110302 FL	182
TWLNL 3232 M08	302	TZXNN 2525 M1410-TB	281	VCGT 110302 SA	183
TWLNLR 2020 K06	302	TZXNN 3232 P1410	280	VCGT 110302M SL-F	183
TWLNLR 2020 K0604	231	TZXNN 3232 P1410-TB	281	VCGT 110302M SM-F	184
TWLNLR 2020 K0604-TB	232	VBET 1103003 L-GW	177	VCGT 110304 FL	182
TWLNLR 2020 K08	302	VBET 1103003 R-GW	177	VCGT 110304 SA	183
TWLNLR 2525 M06	302	VBET 110301 L-GF	176	VCGT 110304M SM-F	184
TWLNLR 2525 M0604	231	VBET 110301 R-GF	176	VCGT 160402 FL	182
TWLNLR 2525 M0604-TB	232	VBET 110302 R-GF	176	VCGT 160404 FL	182
TWLNLR 2525 M08	302	VBET 110304 L-GF	176	VCGT 160408 FL	182
TWLNLR 3232 P08	302	VBET 110304 R-GF	176	VCGT 160412 FL	182
TXFL 2020	444	VBGT 110301 SA	178	VCGT 220530 FL	182
TXFL 2525	444	VBGT 110301M SM-F	179	VCMT 080202 FM	184
TXFL 2525-TB	444	VBGT 110302 SA	178	VCMT 080202 PC	185
TXFPL 2020	445	VBGT 110302M SL-F	178	VCMT 080204 FM	184
TXFPL 2525	445	VBGT 110302M SM-F	179	VCMT 080204 PC	185
TXFPL 2525-TB	445	VBGT 110304 SA	178	VCMT 110304 FM	184
TXFPR 2020	445	VBGT 110304M SM-F	179	VCMT 110304 PC	185
TXFPR 2525	445	VBGT 160401 SA	178	VCMT 160404 FM	184
TXFPR 2525-TB	445	VBGT 160402 SA	178	VCMT 160408 FM	184
TXFR 2020	444	VBGT 160404 FGS	177	VCMT 160408 PC	185
TXFR 2525	444	VBGT 160404 SA	178	VDI20-BHP-26	425
TXFR 2525-TB	444	VBGT 160408 FGS	177	VDI20-BHP-26-B	425
TXJNL 2020 K0904	257	VBGT 160412 FGS	177	VDI25-BHP-26	425
TXJNL 2020 K1105	257	VBGW 110304 LS2	196	VDI25-BHP-26-B	425
TXJNL 2525 M0904	257	VBGW 160402 LS2	196	VDI25-CHP-63	428
TXJNL 2525 M0904-TB	258	VBGW 160404 LS	196	VDI30-B1-20	426

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
VDI30-B2-20	426	VNMG 160408 FA	131	W050YRSA104	576
VDI30-B3-20	426	VNMG 160408 FC	131	W050YRSA198	577
VDI30-B4-20	426	VNMG 160408 FG	132	W050YSSA111	576
VDI30-BHP-32	425	VNMG 160408 FLP	132	W050YSSA211	577
VDI30-BHP-32-B	425	VNMG 160408 FX	133	WBGT 0601003 L-FF	185
VDI30-C1-20	427	VNMG 160408 MGP	133	WBGT 0601003 R-FF	185
VDI30-C2-20	427	VNMG 160408 MT	134	WBGT 060101 L-FF	185
VDI30-C3-20	427	VNMG 160408 PC	134	WBGT 060101 R-FF	185
VDI30-C4-20	427	VNMG 160412	129	WBGT 060102 L-FF	185
VDI30-CHP-63	428	VNMG 160412 FLP	132	WBGT 060102 R-FF	185
VDI40-B1-25	426	VNMM 160404 ML	135	WBGT 060104 L-FF	185
VDI40-B2-25	426	VNMM 160408 ML	135	WBGT 060104 R-FF	185
VDI40-B3-25	426	VNMX 130402 FS	70	WNGA 080408	192
VDI40-B4-25	426	VNMX 130404 FG	69	WNGA 080408 WZ-LS3	197
VDI40-BHP-32	425	VNMX 130404 FM	69	WNGA 080408 WZ-LS6	197
VDI40-BHP-32-B	425	VNMX 130404 FS	70	WNGA 080412 WZ-LS3	197
VDI40-C1-25	427	VNMX 130404 MK	70	WNMA 080408	135
VDI40-C2-25	427	VNMX 130404 MT	71	WNMA 080412	135
VDI40-C3-25	427	VNMX 130404 PC	71	WNMG 060404 FG	138
VDI40-C4-25	427	VNMX 130408 FG	69	WNMG 060404 MT	143
VDI40-CHP-85	428	VNMX 130408 FS	70	WNMG 060408 EM	136
VDI50-BHP-32	425	VNMX 130408 MK	70	WNMG 060408 FG	138
VDI50-BHP-32-B	425	VNMX 130408 MT	71	WNMG 060408 MP	142
VNGA 160404	192	VNMX 130408 PC	71	WNMG 060408 MT	143
VNGA 160404 LS	196	W032YFSA060	576	WNMG 060408 PC	144
VNGA 160404 LS2	196	W032YFSA114	577	WNMG 060408 WT	145
VNGA 160408	192	W032YFSA168	578	WNMG 060412 EM	136
VNGA 160408 LS2	196	W032YGSA064	576	WNMG 060412 MT	143
VNGA 160408 LS4	196	W032YGSA122	577	WNMG 080404 EA	136
VNGG 160401 ML	129	W032YGSA180	578	WNMG 080404 EM	136
VNGG 160402 ML	129	W032YHSA069	576	WNMG 080404 FG	138
VNGG 160404 ML	129	W032YHSA131	577	WNMG 080404 MT	143
VNGG 160408 ML	129	W032YHSA193	578	WNMG 080408 EA	136
VNGX 130401 ML	68	W032YJSA073	576	WNMG 080408 EM	136
VNGX 130401M FS-F	68	W032YJSA139	577	WNMG 080408 ET	137
VNGX 130402 ML	68	W032YJSA205	578	WNMG 080408 FC	137
VNGX 130402M FS-F	68	W040YKSA078	576	WNMG 080408 FG	138
VNGX 130404 ML	68	W040YKSA148	577	WNMG 080408 FLP	138
VNMG 130404 FG	132	W040YKSA218	578	WNMG 080408 KT	139
VNMG 130404 MT	134	W040YLSA082	576	WNMG 080408 MC	139
VNMG 130408 FG	132	W040YLSA156	577	WNMG 080408 MGP	140
VNMG 130408 MT	134	W040YLSA230	578	WNMG 080408 MGS	140
VNMG 160404	129	W040YMSA086	576	WNMG 080408 ML	141
VNMG 160404 EA	130	W040YMSA164	577	WNMG 080408 MLP	141
VNMG 160404 FG	132	W040YMSA242	578	WNMG 080408 MP	142
VNMG 160404 FLP	132	W040YNESA091	576	WNMG 080408 MT	143
VNMG 160404 FX	133	W040YNESA173	577	WNMG 080408 PC	144
VNMG 160404 MT	134	W040YNESA255	578	WNMG 080408 RGP	144
VNMG 160404 PC	134	W040YPSA095	576	WNMG 080408 RT	145
VNMG 160408	129	W040YPSA181	577	WNMG 080408 WT	145
VNMG 160408 EA	130	W040YQSA099	576	WNMG 080412 EM	136
VNMG 160408 EM	130	W040YQSA189	577	WNMG 080412 ET	137

ALPHANUMMERISCHES ARTIKELVERZEICHNIS

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
WNMG 080412 KT	139	WTJNL 3232 P22	304		
WNMG 080412 MGP	140	WTJNR 2020 K1304	230		
WNMG 080412 MGS	140	WTJNR 2020 K16	304		
WNMG 080412 MLP	141	WTJNR 2525 M1304	230		
WNMG 080412 MP	142	WTJNR 2525 M16	304		
WNMG 080412 MT	143	WTJNR 2525 M22	304		
WNMG 080412 PC	144	WTJNR 3225 P16	304		
WNMG 080412 RGP	144	WTJNR 3232 P16	304		
WNMG 080412 RT	145	WTJNR 3232 P22	304		
WNMG 080412 WT	145	XCGT 040104L TA	526		
WNMG 080416 MGP	140	XCGT 040104R TA	526		
WNMG 080416 RGP	144	XCGT 050204 TA	526		
WNMG 080416 RT	145	XCGT 060204 TA	526		
WNMX 040304 FGP	77	XCGT 070304 TA	526		
WNMX 040308 FGP	77	XCGT 080304 TA	526		
WNMX 060404 EM	72	XCGT 10T304 TA	526		
WNMX 060404 FM	72	XCGT 130404 TA	526		
WNMX 060404 MK	73	XCGT 170508 TA	526		
WNMX 060404 MM	73	XCMT 040104L TC	526		
WNMX 060404 MT	74	XCMT 040104R TC	526		
WNMX 060404 PC	74	XCMT 050204 TC	526		
WNMX 060408 EM	72	XCMT 05R-200020GV	527		
WNMX 060408 FM	72	XCMT 060204 TC	526		
WNMX 060408 MK	73	XCMT 06R-200020GV	527		
WNMX 060408 MM	73	XCMT 070304 TC	526		
WNMX 060408 MT	74	XCMT 07R-250020GV	527		
WNMX 060408 PC	74	XCMT 080304 TC	526		
WNMX 060412 EM	72	XCMT 08R-250020GV	527		
WNMX 060412 MM	73	XCMT 10R-300030GV	527		
WNMX 060412 PC	74	XCMT 10T304 TC	526		
WTENN 2020 K1304	229	XCMT 10T308 TC	526		
WTENN 2020 K16	303	XCMT 130404 TC	526		
WTENN 2525 M1304	229	XCMT 130408 TC	526		
WTENN 2525 M16	303	XCMT 13R-350030GV	527		
WTENN 2525 M22	303	XCMT 170508 TC	526		
WTENN 3232 P22	303	XCMT 17R-400040GV	527		
WTGNL 2020 K1304	230	XNMG 090402 FLP	77		
WTGNL 2020 K16	304	XNMG 090404 FLP	77		
WTGNL 2525 M1304	230	XNMG 110504 FGP	78		
WTGNL 2525 M16	304	XNMG 110508 FGP	78		
WTGNL 3232 P22	304	XNMG 110508 MLP	78		
WTGNR 2020 K1304	230	XNMG 110512 FGP	78		
WTGNR 2020 K16	304	XNMG 110512 MLP	78		
WTGNR 2525 M1304	230	XNMV 110508L-BM	79		
WTGNR 2525 M16	304	XNMV 110508R-BM	79		
WTGNR 2525 M22	304	YNMG 130404 FS	75		
WTGNR 3232 P22	304	YNMG 130408 FS	75		
WTJNL 2020 K1304	230	ZNMV 141008-BM	82		
WTJNL 2020 K16	304	ZNMV 141008-BS	82		
WTJNL 2525 M1304	230	ZNMV 141008Y-BF	83		
WTJNL 2525 M16	304				
WTJNL 2525 M22	304				

■ ALLGEMEINE GESCHÄFTS- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Unsere Leistungen und Lieferungen erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen. Diese sind Vertragsbestandteil. Diese gelten auch für alle künftigen Geschäfte, soweit es sich um solche gleicher Art handelt. Der Kunde bestätigt mit seiner Vertragserklärung zum Abschluss des Vertrags, unsere Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen zur Kenntnis genommen zu haben. Der Kunde bestätigt mit seiner Vertragserklärung zum Abschluss des Vertrags, mit der Einbeziehung unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen in den Vertrag und mit deren Inhalt Einverstanden zu sein.

Unsere Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen können auf unserer Internetseite <https://www.ingersoll-imc.de/> unten auf der Seite den Punkt „Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen“ abgerufen werden. Zudem unterbreiten wir Ihnen hiermit das Angebot zur Übersendung eines Ausdrucks unserer Allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Für den gesamten Katalog gilt: **Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.**



Ingersoll Werkzeuge ist weltweit präsent - auf Messen und Kongressen der Zerspanungs- und Maschinenindustrie sowie auf Hausmessen führender Maschinenhersteller.

Um den direkten Kontakt zu unseren Kunden intensiver zu gestalten, veranstalten wir in unseren Kundencentern in Haiger und Horrheim/Deutschland und Rockford/USA spezielle Seminare und anwendungsbezogene Schulungen.

Aktuelle Termine und Informationen zu unseren Seminaren finden Sie unter: www.ingersoll-imc.de und www.ingersoll-imc.com



CUSTOMERS – INTENSIFY CONTACTS



Ingersoll Werkzeuge is present all over the world – at tool shows and congresses of the milling and machine tool industry as well as at house exhibitions of leading machine tool manufacturers.

To intensify the direct contact to our customers, we organize special seminars and application-specific training courses in our customer centers in Haiger and Horrheim/Germany and Rockford/USA.

Current dates and up-to-date information on our seminars are stated under: www.ingersoll-imc.de and www.ingersoll-imc.com



Ingersoll ist ein weltweit operierender Hersteller von Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechwerkzeugen für die anspruchsvolle Zerspanung.

Von unseren Hauptproduktionsstätten in Haiger und Horrheim in Deutschland sowie in Rockford in den USA werden die internationalen Märkte flächendeckend beliefert. Die Vorortberatung und -betreuung sichert ein Netzwerk an erfahrenen und qualifizierten Vertretungen in über 45 Ländern. Unsere Kunden verfügen somit über das komplette Leistungs- und Servicespektrum von Ingersoll – wo immer sie auch produzieren.



Marketing Standort Haiger (Deutschland)



Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers - all over the world.

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:

Kalteiche-Ring 21-25
35708 Haiger, Germany
Telefon: +49 2773 742-0
E-Mail: info@ingersoll-imc.de
Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:

Florianstraße 13-17
71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 7042 8316-0
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road
Rockford, Illinois 61108-2749, USA
Telefon: +1-815-387-6600
E-Mail: info@ingersoll-imc.com
Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein
F-77420 CHAMPS-sur-MARNE
Telefon: +33 164684536
E-Mail: info@ingersoll-imc.fr
Internet: www.ingersoll-imc.fr



www.ingersoll-imc.de

