

➔ Bitte Auftrag ausfüllen und eine ausgedruckte Version in die Nachschleifbox legen.  
 Ausgenommen VHM-Bohrköpfe mit selbst-zentrierender Geometrie (z.B. TPC)

Firma	<input type="text"/>	Interne Nummer	<input type="text"/>
Straße	<input type="text"/>	E-Mail	<input type="text"/>
PLZ/Ort	<input type="text"/>	Kundennummer	<input type="text"/>
Telefon	<input type="text"/>	Datum	<input type="text"/>

**Alle Werkzeuge** (Ingersoll und Fremdprodukte) erhalten die bestmögliche oder Original-Beschichtung sowie Schneidkantenverrundung.

Bei Fremdprodukten ist die Angabe des Anwendungsfalles (Material und Härte) mit anzugeben, ansonsten bekommen die Fräser unsere Standardbeschichtung und Schneidkantenausführung.

Original-Nachschliff					Wird von Ingersoll ausgefüllt	
NR.	Werkzeug mit Artikelnummer	Stk.	Nachschleifwunsch	Material/Härte	Nachschleif-Item	Preis
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Sonder-Nachschliff					Wird von Ingersoll ausgefüllt	
NR.	Werkzeug mit Artikelnummer	Stk.	Nachschleifwunsch	Material/Härte	Nachschleif-Item	Preis
1						
2						
3						
4						
5						

EINGEGANGEN

Stempel Ingersoll Werkzeuge GmbH

➔ Mindestbestellmenge je Artikel **10 Stück**

Klicken Sie auf den Button um Ihren Nachschleifauftrag an [nachschleifservice@ingersoll-imc.de](mailto:nachschleifservice@ingersoll-imc.de) zu senden.

SENDEN



Durch den Nachschleifservice von Ingersoll garantieren wir ein reproduziertes Werkzeug, welches dem Neuprodukt mit nahezu originalgetreuer Schneidengeometrie und entsprechender Beschichtung nachempfunden wird. Die Erfüllung der Anforderungen nach DIN EN ISO9001 ist selbstverständlich und überzeugt Sie in Bezug auf die gelieferte Qualität.

Kugelfräser	z = 2	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	16,30 €	3,50 €
Ø	6	18,35 €	4,00 €
Ø	8	19,40 €	4,50 €
Ø	10	20,40 €	5,00 €
Ø	12	22,45 €	6,00 €
Ø	16	28,55 €	8,00 €
Ø	20	32,65 €	10,00 €
Ø	25	35,70 €	12,00 €

Kugelfräser	z = 3 / 4	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	20,40 €	3,50 €
Ø	6	24,50 €	4,00 €
Ø	8	29,60 €	4,50 €
Ø	10	33,65 €	5,00 €
Ø	12	37,75 €	6,00 €
Ø	16	37,75 €	8,00 €
Ø	20	47,95 €	10,00 €
Ø	25	53,05 €	12,00 €

Torusfräser	z = 2	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	12,25 €	3,50 €
Ø	6	12,25 €	4,00 €
Ø	8	14,30 €	4,50 €
Ø	10	16,30 €	5,00 €
Ø	12	19,40 €	6,00 €
Ø	16	25,50 €	8,00 €
Ø	20	28,55 €	10,00 €
Ø	25	30,60 €	12,00 €

Torusfräser	z = 3 / 4	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	14,30 €	3,50 €
Ø	6	14,30 €	4,00 €
Ø	8	16,30 €	4,50 €
Ø	10	18,35 €	5,00 €
Ø	12	21,00 €	6,00 €
Ø	16	28,55 €	8,00 €
Ø	20	35,70 €	10,00 €
Ø	25	35,00 €	12,00 €

Speedfräser	z = 2	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	20,40 €	3,50 €
Ø	6	26,50 €	4,00 €
Ø	8	30,60 €	4,50 €
Ø	10	32,65 €	5,00 €
Ø	12	37,75 €	6,00 €
Ø	16	42,85 €	8,00 €
Ø	20	48,95 €	10,00 €
Ø	25	55,10 €	12,00 €

Speedfräser	z = 3 / 4	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	28,55 €	3,50 €
Ø	6	34,70 €	4,00 €
Ø	8	40,80 €	4,50 €
Ø	10	46,90 €	5,00 €
Ø	12	55,10 €	6,00 €
Ø	16	63,25 €	8,00 €
Ø	20	71,40 €	10,00 €

Schaftfräser	z = 4	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	14,30 €	3,50 €
Ø	6	14,30 €	4,00 €
Ø	8	25,50 €	4,50 €
Ø	10	19,40 €	5,00 €
Ø	12	23,45 €	6,00 €
Ø	16	27,55 €	8,00 €
Ø	20	30,60 €	10,00 €
Ø	25	35,70 €	12,00 €

Schaftfräser	z = 6	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	16,30 €	3,50 €
Ø	6	16,30 €	4,00 €
Ø	8	18,35 €	4,50 €
Ø	10	21,40 €	5,00 €
Ø	12	25,50 €	6,00 €
Ø	16	29,60 €	8,00 €
Ø	20	33,65 €	10,00 €
Ø	25	38,75 €	12,00 €

INTUR-Fräser	z = 2	Nachschleifen	Beschichten
Ø	4	20,00 €	3,50 €
Ø	6	24,00 €	4,00 €
Ø	8	29,00 €	4,50 €
Ø	10	33,00 €	5,00 €
Ø	12	37,00 €	6,00 €
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

**Alle Werkzeuge** (Ingersoll und Fremdprodukte) erhalten die bestmögliche oder Original-Beschichtung sowie Schneidkantenverrundung.

Bei Fremdprodukten ist die Angabe des Anwendungsfalles (Material und Härte) mit anzugeben, ansonsten bekommen die Fräser unsere Standardbeschichtung und Schneidkantenausführung.



Beschreibung	Ø	Standard	erhöhter Aufwand	Nachsetzen
VHM-Bohrkopf Z=2	6,1-8 mm	12,50 €	18,40 €	24,50 €
VHM-Bohrkopf Z=2	8,1-10 mm	15,60 €	23,40 €	31,20 €
VHM-Bohrkopf Z=2	10,1-12 mm	18,70 €	27,55 €	36,75 €
VHM-Bohrkopf Z=2	12,1-14 mm	20,00 €	29,40 €	39,20 €
VHM-Bohrkopf Z=2	14,1-16 mm	21,20 €	31,25 €	41,65 €
VHM-Bohrkopf Z=2	16,1-18 mm	23,70 €	34,90 €	46,50 €
VHM-Bohrkopf Z=2	18,1-20 mm	25,00 €	36,75 €	49,00 €
VHM-Bohrkopf Z=2	20,1-22 mm	26,20 €	38,55 €	51,40 €
VHM-Bohrkopf Z=2	22,1-25 mm	27,50 €	40,40 €	53,85 €
VHM-Bohrkopf Z=2	25,1-26 mm	34,95 €	51,40 €	68,55 €
VHM-Bohrkopf Z=2	26,1-41 mm	44,50 €	65,40 €	89,00 €

Beschreibung	Ø	Standard	erhöhter Aufwand	Nachsetzen
VHM-Bohrer Z=3	2,1-4 mm	12,50 €	18,00 €	25,00 €
VHM-Bohrer Z=3	4,1-6 mm	13,75 €	20,00 €	27,50 €
VHM-Bohrer Z=3	6,1-8 mm	15,50 €	22,00 €	31,00 €
VHM-Bohrer Z=3	8,1-10 mm	19,50 €	28,00 €	39,00 €
VHM-Bohrer Z=3	10,1-12 mm	23,00 €	33,00 €	46,00 €

\*Ausgenommen VHM-Bohrköpfe mit selbst-zentrierender Geometrie (z.B. TPC)

## QUALITÄTEN



### IN1205

Beschichtetes Feinstkornhartmetall mit geringer Affinität der Beschichtung zu NE-Metallen und extrem abrasionsbeständiger Eigenschaft. Geeignet zu Bearbeitung von Aluminium und weiteren gängigen NE-Metallen.

### IN2005

Beschichtetes Feinstkornhartmetall mit guter Zähigkeit und sehr guten Verschleißeigenschaften. Zur Bearbeitung von Stählen höherer Festigkeit, rostbeständigen Stählen, Titan sowie GG und GGG.

### IN2006

Beschichtetes Feinstkornhartmetall mit guter Zähigkeit und sehr guten Verschleißeigenschaften zur Bearbeitung von gehärteten Stählen bis 62 HRC.

### IN2030

TiAlN-beschichtete Fräsorte mit guter Verschleißfestigkeit und hoher Zähigkeit zum Fräsen von Stahl, rostfreiem und austenitischem Stahl, warmfesten Legierungen sowie Graugusswerkstoffen bei mittleren bis höheren Schnittgeschwindigkeiten.

### IN2205

PVD-beschichtetes Feinstkorn-Hartmetall mit einem ausgewogenen Verhältnis zwischen Zähigkeit und Verschleißeigenschaften. Neu entwickelte Multi-Layer-Beschichtung zur Verbesserung der Bruchzähigkeit und Verschleißfestigkeit.

nur digital  
 Änderungen sind vorbehalten